



Міністерство
освіти і науки

Державний
департамент
інтелектуальної
власності

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ. КОРИСНІ МОДЕЛІ.
ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ
МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 13
Книга 1

Видається з 1993 року

Відомості, вміщені в даному бюлетені,
вважаються опублікованими 12 липня 2010 р.



Свідоцтво про державну реєстрацію друкованого
засобу масової інформації КВ № 4489

ISSN 1608-716X

© Міністерство освіти і науки
Державний департамент
інтелектуальної власності,
2010

ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВКИ НА ВИНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

(21) **a200904885** (51) МПК (2009)
(22) 18.05.2009 A01C 15/00

(71) ПАСТУХОВ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ФЕСЕНКО ГРИГОРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, СІВЦОВ ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, СІВЦОВ ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ

(72) Пастухов Валерій Іванович, Фесенко Григорій Васильович, Сівцов Юрій Володимирович, Сівцов Олександр Володимирович

(54) МАШИНА ДЛЯ ВНЕСЕННЯ СИПУЧИХ МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРИВ

(21) **a200900096** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 A01D 41/00

(71) ПУШКО АНАТОЛІЙ ФЕДОРОВИЧ

(72) Пушко Анатолій Федорович

(54) ПРОЦЕС МЕХАНІЧНОГО ОБМОЛОТУ ЗЕРНОВИХ КУЛЬТУР НА КОРЕНІ (СИСТЕМА ПУШ)

(21) **a201004519** (51) МПК (2009)
(22) 31.10.2008 A01D 45/00

(31) 10 2007 052 272.1

(32) 02.11.2007

(33) DE

(85) 02.06.2010

(86) РСТ/ЕР2008/009216, 31.10.2008

(71) ДЕВЕЛЕЙ ХОЛДІНГ ГМБХ & КО. БЕТАЙЛГУНГС КГ, DE

(72) Вагнер Франц, DE, Флейшманн Ервін, DE

(54) ПІДБИРАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗБИРАННЯ УРОЖАЮ І ПОДАЧІ ОГІРКОВИХ РОСЛИН ДО ПЕРЕСУВНОЇ ЗБИРАЛЬНОЇ МАШИНИ

(21) **a201000965** (51) МПК (2009)
(22) 01.02.2010 A01G 1/00

(71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ

(72) Дульнєв Петро Георгійович, Кругова Олена Дмитрівна, Мандровська Наталія Михайлівна

(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ СОЇ

(21) **a200902248** (51) МПК (2009)
(22) 16.03.2009 A01G 9/14

(71) КАЛЮЖНИЙ ВАЛЕРІЙ ВІЛІНОВИЧ

(72) Калюжний Валерій Вілінович

(54) ЗБІРНО-РОЗБІРНА РОЗСУВНА УТЕПЛЕНА ТЕПЛИЦЯ

(21) **a201003201** (51) МПК (2009)
(22) 19.03.2010 A01G 23/00

(71) РЯБОКОНЬ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ

(72) Рябоконт Олександр Петрович

(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ЕКОНОМІЧНО СТИГЛИХ ЕТАЛОННИХ СОСНОВИХ КУЛЬТУР ПРИ ВІДТВОРЕННІ БАЛАНСІВ АБО РУДНЯКОВОГО СТОЯКУ В ГОСПОДАРСТВІ ПОМІРНОГО ПРИРОСТУ

(21) **a200815253** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 A01K 79/00
A23J 1/04 (2006.01)
A23K 1/175

(71) КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ГАЛИЧ ЛАРИСА ВІКТОРІВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ

(72) Костін Олег Павлович, Галич Лариса Вікторівна, Тараненко Микола Якович

(54) СПОСІБ ЗАГОТОВЛЕННЯ НЕРИБНИХ БІОПРОДУКТІВ АЗОВСЬКОГО І ЧОРНОГО МОРИВ

(21) **a201005712** (51) МПК
(22) 13.10.2008 A01N 37/46 (2006.01)
A01N 41/10 (2006.01)
C07C 317/40 (2006.01)
C07C 323/60 (2006.01)
C07D 213/64 (2006.01)

(31) 0720320.1

(32) 17.10.2007

(33) GB

(85) 17.05.2010

(86) РСТ/ЕР2008/008643, 13.10.2008

- (71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
 (72) Штоллер Андре Деніс, СН, Юнг П'єр Жозеф Марсель, FR, Годфрі Крістофер Річард Айлес, GB/СН, Лутц Вілльям, СН, Майєнфіш Петер, СН, Цамбах Вернер, СН
 (54) БІСАМІДНІ ПОХІДНІ ТА ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ІНСЕКТИЦИДНІ СПОЛУКИ

- (21) **a201004928** (51) МПК
 (22) 25.09.2008 *A01N 43/04* (2006.01)
 (31) 60/975,437
 (32) 26.09.2007
 (33) US
 (85) 26.04.2010
 (86) РСТ/US2008/077669, 25.09.2008
 (71) МАУНТ СІНАЙ СКУЛ ОФ МЕДСІН, US
 (72) Сілверман Льюїс, US, Холланд Джеймс, US
 (54) АНАЛОГИ АЗАЦИТИДИНУ ТА ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

- (21) **a201003197** (51) МПК (2009)
 (22) 21.08.2008 *A01N 43/38* (2006.01)
A61K 31/40
A61K 38/00
 (31) 60/957,530
 (32) 23.08.2007
 (33) US
 (85) 23.03.2010
 (86) РСТ/US2008/009932, 21.08.2008
 (71) САЙКЛОН ФАРМАСЬЮТІКАЛЗ, ІНК., US
 (72) Татхілл Сінтія В., US
 (54) ЛІКУВАННЯ РАКУ ЛЕГЕНІВ

- (21) **a201006468** (51) МПК (2009)
 (22) 31.10.2008 *A01N 43/56* (2006.01)
A01N 43/653 (2006.01)
A01P 3/00
 (31) 07119858.4
 (32) 02.11.2007
 (33) EP
 (31) 08100998.7
 (32) 28.01.2008
 (33) EP
 (85) 02.06.2010
 (86) РСТ/EP2008/064777, 31.10.2008
 (71) БАСФ СЕ, DE
 (72) Штратманн Зігфрід, DE, Дітц Йохен, DE, Грьогер Ульф, DE, Хаден Егон, DE
 (54) СПОСІБ ЗАХИСТУ ЗЕРНОВИХ КУЛЬТУР ВІД УРАЖЕННЯ ГРИБАМИ

- (21) **a201000382** (51) МПК (2009)
 (22) 18.01.2010 *A01N 63/00*
C12N 1/00
C05F 11/00

- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
 (72) Дульнев Петро Георгійович, Локоть Юрій Олександрович
 (54) КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ ЛЬОНУ

- (21) **a201005499** (51) МПК (2009)
 (22) 20.10.2008 *A01P 3/00*
A01N 43/10 (2006.01)
A01N 43/40 (2006.01)
A01N 43/56 (2006.01)
A01N 35/04 (2006.01)
A01N 37/06
A01N 37/32
A01N 37/34
A01N 37/00
A01N 37/50 (2006.01)
A01N 37/52
A01N 43/16 (2006.01)
A01N 43/30 (2006.01)
A01N 43/36 (2006.01)

- (31) 2007-287699
 (32) 05.11.2007
 (33) JP
 (85) 05.06.2010
 (86) РСТ/JP2008/069392, 20.10.2008
 (71) ІШІХАРА САНДЖАЙ КАЙША, ЛТД., JP
 (72) Мітані Шігеру, JP, Тсукуда Шінтаро, JP
 (54) ФУНГІЦИДНА КОМПОЗИЦІЯ І СПОСІБ БОРОТЬБИ ЗІ ШКІДЛИВИМИ ГРИБАМИ

A 23

- (21) **a201002137** (51) МПК (2009)
 (22) 06.02.2004 *A23B 4/00*
A23B 4/14
A23B 4/26
 (62) а 2005 08606, 06.02.2004
 (71) УОТТС ЕДУАРД Д., US, ХАНСЕН КОНЛІ Л., US
 (72) Уоттс Едуард Д., US, Хансен Конлі Л., US
 (54) СПОСІБ БЕЗГОЛКОВОГО ШПРИЦЮВАННЯ ПРОДУКТІВ РІДИНОЮ

- (21) **a201006829** (51) МПК (2009)
 (22) 02.11.2008 *A23C 9/12*
A23J 3/00
 (31) 60/985,135
 (32) 02.11.2007
 (33) US
 (85) 02.06.2010
 (86) РСТ/US2008/082175, 02.11.2008
 (71) СИЛЕКТ МІЛК ПРОДЮСЕРЗ, ІНК., US
 (72) Ур-Рімен Шакіл, US, Данкер Джон М., US
 (54) СПОСОБИ ОДЕРЖАННЯ КАЗЕЇНУ

(21) **a201003095** (51) МПК (2009)
(22) 18.03.2010 **A23C 15/00**
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Українець Анатолій Іванович, Рашевська Тамара Олексіївна, Пилипенко Наталія Вікторівна
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ВЕРШКОВОГО МАСЛА

(21) **a201003091** (51) МПК (2009)
(22) 18.03.2010 **A23C 15/00**
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Українець Анатолій Іванович, Рашевська Тамара Олексіївна, Пилипенко Наталія Вікторівна
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ВЕРШКОВОГО МАСЛА

(21) **a201007113** (51) МПК (2009)
(22) 31.10.2008 **A23F 5/00**
(31) 60/986,503
(32) 08.11.2007
(33) US
(85) 08.06.2010
(86) РСТ/ЕР2008/064834, 31.10.2008
(71) НЕСТЕК С.А., СН
(72) Боем Роберт Томас, US, Донхоув Даниель Пол, US, Матлас Патрісія Енн, US, Фу Сяопінг, US, Рештін Йозеф Бернард, СН, Кеслер Ульріх, СН, Судхарсан Маталаі Балан, СН, Шанвье Елен Мішель Жанна, FR, Бренд Анн Франсуаз Віолет, СН, Шенкер Стефан, СН
(54) РОЗЧИННИЙ НАПІЙ

(21) **a201007322** (51) МПК (2009)
(22) 15.10.2008 **A23F 5/24**
A23F 5/46
A23G 1/56 (2006.01)
(31) 60/987,471
(32) 13.11.2007
(33) US
(85) 13.06.2010
(86) РСТ/ЕР2008/063887, 15.10.2008
(71) НЕСТЕК С.А., СН
(72) Хуен-Ба Тьонг, СН, Чжан Ю Чу, US, Борленд Керол, US, Гретш Катерін, СН, Бланк Імре, СН, Найт Чарлз Ендрю, US
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ТІОЕФІРІВ ДЛЯ ПОКРАЩЕННЯ АРОМАТИЧНО-СМАКОВИХ ЯКОСТЕЙ ГОТОВОЇ ДО ВЖИВАННЯ КАВИ ПРИ СТЕРИЛІЗАЦІЇ І ЗБЕРІГАННІ

(21) **a200815257** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 **A23J 1/00**
A23L 1/29
A61K 31/045

(71) КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ГАЛИЧ ЛАРИСА ВІКТОРІВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ
(72) Костін Олег Павлович, Галич Лариса Вікторівна, Тараненко Микола Якович
(54) ЦУКРОПРОТЕЇНОВИЙ НАПІВФАБРИКАТ І СПОСОБИ ЙОГО ОТРИМАННЯ

(21) **a200815233** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 **A23K 1/14**
A23P 1/10
(71) ЧУЛКОВ АЛЕКСЕЙ АЛЕКСЕЄВИЧ, RU/ВУ
(72) Чулков Алексей Алексеевич, RU/ВУ
(54) КОМПОНЕНТ ТВАРИННОГО ПОХОДЖЕННЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА СУХОГО КОРМУ ДЛЯ ТВАРИН, ПТАХІВ І РИБ, СУХИЙ КОРМ, СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА СУХОГО КОРМУ, А ТАКОЖ БІОЛОГІЧНА СИСТЕМА УТРИМАННЯ ТА ВИРОЩУВАННЯ ТВАРИН, ПТАХІВ І РИБ

(21) **a201004254** (51) МПК (2009)
(22) 11.09.2008 **A23K 1/16**
A23K 1/18
(31) РСТ/ЕР2007/059596
(32) 12.09.2007
(33) EP
(85) 12.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/062107, 11.09.2008
(71) ТАМІНКО, ВЕ
(72) Калмар Ізабел, ВЕ, Йанссенс Герт, ВЕ, Роосе Пітер, ВЕ, Ваннесте Пієт, ВЕ
(54) СПОСІБ НЕТЕРАПЕВТИЧНОГО ВПЛИВУ НА СВИНЕЙ ДЛЯ ЗМЕНШЕННЯ КОЕФІЦІЄНТА ЗАСВОЄННЯ КОРМУ АБО ЗБІЛЬШЕННЯ ТЕМПУ РОСТУ

(21) **a200815254** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 **A23L 1/325**
(71) КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ІВАНОВСЬКА РАЇСА ТИМОФІЇВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ
(72) Костін Олег Павлович, Івановська Раїса Тимофіївна, Тараненко Микола Якович
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ПІВНІЧНО-АТЛАНТИЧНИХ ГІДРОБІОНТІВ ЯК ОБ'ЄКТА ДЛЯ МАРИКУЛЬТУРИ

(21) **a200815255** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 **A23L 1/325**
(71) КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ІВАНОВСЬКА РАЇСА ТИМОФІЇВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ
(72) Костін Олег Павлович, Івановська Раїса Тимофіївна, Тараненко Микола Якович
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ДАЛЕКОСХІДНИХ ГІДРОБІОНТІВ ЯК ОБ'ЄКТА ДЛЯ МАРИКУЛЬТУРИ

(21) **a200815256** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 **A23L 1/325**

- (71) КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ІВАНОВСЬКА РАЇСА
ТИМОФІЇВНА, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ
(72) Костін Олег Павлович, Івановська Раїса Тимофіїв-
на, Тараненко Микола Якович
(54) КОРМОВИЙ БЕЗКІСТКОВИЙ БІОПРОДУКТ І СПО-
СІБ ЙОГО ОТРИМАННЯ

- (21) **a201002100** (51) МПК (2009)
(22) 25.02.2010 A23L 2/00

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХ-
НОЛОГІЙ
(72) Матко Світлана Василівна, Мельник Людмила Ми-
колаївна, Криворотенко Альона Володимирівна
(54) СПОСІБ ЗНИЖЕННЯ МІКРОБНОГО ОСІМЕНІН-
НЯ ЯБЛУЧНОГО СОКУ

A 24

- (21) **a201004085** (51) МПК (2009)
(22) 18.09.2008 A24D 1/00
(31) 0718406.2
(32) 20.09.2007
(33) GB
(85) 20.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/062429, 18.09.2008
(71) БРІТІШ АМЕРІКАН ТОБАККО (ІНВЕСТМЕНТС)
ЛІМІТЕД, GB
(72) Фібелкорн Річард, GB
(54) КУРИЛЬНИЙ ВИРІБ З МОДИФІКОВАНОЮ ПО-
ДАЧЕЮ ДИМУ

- (21) **a200815328** (51) МПК (2009)
(22) 31.12.2008 A24F 19/00
(71) ГАСПАРЯН МИХАЙЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ
(72) Гаспарян Михайло Олександрович
(54) ОДНОРАЗОВА ПОПІЛЬНИЧКА

A 47

- (21) **a201004263** (51) МПК (2009)
(22) 03.09.2008 A47F 9/00
(31) BO2007A000621
(32) 13.09.2007
(33) IT
(85) 13.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/061613, 03.09.2008
(71) ЧЕФЛА СОЧЬЄТА' КООПЕРАТИВА, IT
(72) Саббатані Сільвер, IT, Муньоц Антоніо, IT
(54) СПРОЩЕНИЙ І З МОЖЛИВІСТЮ АДАПТУВАН-
НЯ РОЗРАХУНКОВО-КАСОВИЙ СТИЛ ДЛЯ МАГА-
ЗИНІВ, СУПЕРМАРКЕТІВ, ГІПЕРМАРКЕТІВ І ІН-
ШИХ ТОРГОВИХ ПРИМІЩЕНЬ

- (21) **a201004266** (51) МПК (2009)
(22) 03.09.2008 A47F 9/00

- (31) BO2007A000620
(32) 13.09.2007
(33) IT
(85) 13.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/061606, 03.09.2008
(71) ЧЕФЛА СОЧЬЄТА' КООПЕРАТИВА, IT
(72) Муньоц Антоніо, IT
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО СОРТУВАН-
НЯ ПРОДУКТІВ, ЩО КУПУЮТЬСЯ, В ОДНУ З ДВОХ
ЗОН КІНЦЕВОЇ ЧАСТИНИ, ЩО ЗВИЧАЙНО РОЗ-
ШИРЮЄТЬСЯ, КОНТРОЛЬНО-КАСОВОГО СТОЛА

A 61

- (21) **a200815033** (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 A61B 5/08
(71) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
РАДІОЕЛЕКТРОНІКИ
(72) Аврунін Олег Григорович, Семенець Валерій Васи-
льович, Журавльов Анатолій Семенович, Калаш-
ник Михайло Васильович, Яценко Марина Іванівна
(54) СПОСІБ ПЛАНУВАННЯ ОПЕРАТИВНИХ ВТРУ-
ЧАНЬ ПРИ ЛІКУВАННІ ПОРУШЕНЬ ПОВІТРЯНОЇ
ПРОВІДНОСТІ ВЕРХНІХ ДИХАЛЬНИХ ШЛЯХІВ

- (21) **a201000855** (51) МПК (2009)
(22) 28.01.2010 A61B 10/00
G01N 33/48

- (71) САВЕЛІХІНА ІРИНА ОЛЕКСАНДРІВНА
(72) Савеліхіна Ірина Олександрівна, Островський Ми-
кола Миколайович, Варунків Олександр Іванович
(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ЗАГРОЗИ РОЗВИТКУ
ПНЕВМОСКЛЕРОЗУ ПРИ НЕГОСПІТАЛЬНІЙ ПНЕВ-
МОНІІ ВІРУСНО-БАКТЕРІАЛЬНОЇ ЕТІОЛОГІЇ

- (21) **a201000710** (51) МПК (2009)
(22) 25.01.2010 A61B 10/00

- (71) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА
(72) Сторожук Борис Григорович, Жураківська Ольга
Юріївна
(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РЕЦИДИВІВ ПАРОК-
СИЗМАЛЬНОЇ ТА ПЕРСИСТУЮЧОЇ ФОРМИ ФІБ-
РИЛЯЦІЇ ПЕРЕДСЕРДЬ

- (21) **a201003516** (51) МПК (2009)
(22) 26.03.2010 A61B 17/60
A61B 17/66 (2006.01)

(71) РОКУТОВ ВІКТОР СЕРГІЙОВИЧ

(72) Попсуйшапка Олексій Корнілієвич, Рокутов Віктор Сергійович, Хорольський Петро Георгійович, Рокутов Сергій Вікторович

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗОВНІШНЬОЇ БАГАТОПЛОЩИННОЇ ПОЗАВОГНИЩЕВОЇ ФІКСАЦІЇ ДЛЯ ОПЕРАТИВНОГО ЛІКУВАННЯ ЗАХВОРЮВАНЬ ОПОРНО-РУХОВОГО АПАРАТУ І СПОСІБ ЙОГО МОНТАЖУ

A61P 11/04 (2006.01)

A61F 13/12

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Левітін Євген Якович, Дмитрієвський Дмитро Іванович, Ведерникова Ірина Олексіївна, Журавльов Анатолій Семенович, Яценко Марина Іванівна, Одарюк Іван Олександрович

(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЬНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ МИГДАЛИКІВ І ГЛОТКИ ТА ФІКСУЮЧА ПОВ'ЯЗКА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) a200906057 (51) МПК (2009)
(22) 12.06.2009 A61B 17/322

(71) КОВАЛЬЧУК АНДРІЙ ОЛЕГОВИЧ

(72) Ковальчук Андрій Олегович

(54) ОДНОРАЗОВИЙ ДЕРМАТОМ

(21) a200815305 (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 A61K 31/00
A61P 43/00

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Болотов Валерій Васильович, Колісник Сергій Вікторович, Дев'яткіна Тетяна Олексіївна, Луценко Руслан Володимирович, Сидоренко Антоніна Григорівна

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ПОХІДНИХ 2-ОКСОІНДОЛІН-3-ГЛЮКСИЛОВОЇ КИСЛОТИ В ЯКОСТІ ЗАСОБІВ З АКТОПРОТЕКТОРНОЮ ДІЄЮ

(21) a200900016 (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 A61C 9/00

(71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ

(72) Чуйко Анатолій Миколайович

(54) ЕЛЕКТРОННЕ ВІДТИСНЕННЯ КІСТКИ

(21) a201007310 (51) МПК
(22) 06.11.2008 A61F 13/49 (2006.01)
A61F 13/53 (2006.01)

(31) 2007-298614

(32) 16.11.2007

(33) JP

(85) 16.06.2010

(86) РСТ/JP2008/070228, 06.11.2008

(71) УНІ-ШАРМ КОРПОРЕЙШН, JP

(72) Каваками Юсуке, JP, Шіраїші Цукаса, JP

(54) ВБИРАЮЧА ПРОКЛАДКА

(21) a200911479 (51) МПК (2009)
(22) 11.11.2009 A61K 31/33

(71) РОЗЕНФЕЛЬД ВЛАДИСЛАВ ЛАЗАРЬЄВИЧ, ДЯЧЕНКО СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

(72) Розенфельд Владислав Лазарьєвич, Дяченко Сергій Володимирович

(54) ПРОФІЛАКТИЧНИЙ ЗАСІБ-АНТИОКСИДАНТ ДЛЯ ЗАХИСТУ ТКАНИН ОРГАНІЗМУ ВІД ДІЇ НЕГАТИВНИХ ЕКОЛОГІЧНИХ ФАКТОРІВ АБО НАСЛІДКІВ ТЮТЮНОКУРІННЯ

(21) a201001723 (51) МПК (2009)
(22) 18.02.2010 A61H 39/00
A61K 31/205 (2006.01)
A61K 31/4415
A61K 31/51 (2006.01)
A61K 31/714 (2006.01)
A61K 36/484 (2006.01)
A61P 25/00

(71) ОДЕСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Горша Оксана Вікторівна, Горша Василь Іванович

(54) СПОСІБ ВІДНОВНОГО ЛІКУВАННЯ ОПЕРАТОРІВ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ З РОЗЛАДАМИ ДІЯЛЬНОСТІ ВЕГЕТАТИВНОЇ НЕРВОВОЇ СИСТЕМИ

(21) a201006833 (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 A61K 31/35
A61K 31/702
A61K 31/726
C07D 309/10 (2006.01)
C07D 309/14 (2006.01)
A61P 31/00
A61P 31/04 (2006.01)

(31) 07120259.2

(32) 08.11.2007

(33) EP

(85) 08.06.2010

(86) РСТ/EP2008/064991, 05.11.2008

(71) НЕСТЕК С.А., СН

(72) Фішот Марі-Клер, СН, Спренгер Норберт, СН

(54) ПРОФІЛАКТИКА І ЛІКУВАННЯ ВТОРИННИХ ІНФЕКЦІЙ, ПРИЄДНУВАНИХ ДО ВІРУСНИХ ІНФЕКЦІЙ

(21) a200900054 (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 A61K 9/06
A61N 2/06 (2006.01)

(21) **a201007214** (51) МПК (2009)
(22) 12.11.2008 **A61K 31/66**
A61K 31/166
A61P 35/00

(31) 60/987,335
(32) 12.11.2007
(33) US
(31) 61/012,364
(32) 07.12.2007
(33) US
(31) 61/058,528
(32) 03.06.2008
(33) US
(85) 12.06.2010
(86) РСТ/US2008/012757, 12.11.2008
(71) БАЙПАР САЙЄНСІЗ, ІНК., US
(72) Шерман Баррі М., US, Бредлі Чарльз, US, Оссов-
ская Валерія С., US
(54) ЛІКУВАННЯ РАКУ МАТКИ І РАКУ ЯЄЧНИКІВ ЛИ-
ШЕ ІНГІБІТОРОМ PARP АБО У ПОЄДНАННІ З
ПРОТИПУХЛИННИМИ ЗАСОБАМИ

(21) **a201006797** (51) МПК (2009)
(22) 22.10.2008 **A61K 31/135**
A61K 31/18
A61P 11/06 (2006.01)

(31) 60/984,667
(32) 01.11.2007
(33) US
(85) 01.06.2010
(86) РСТ/US2008/012060, 22.10.2008
(71) АК'ЮСЕЛА, ІНК., US
(72) Скотт Іан Л., US, Кукса Владімір А., US, Орме
Марк В., US, Хонг Фенг, US, Літл Томас Л., Дж-р,
US, Кубота Рьо, US
(54) СПОЛУКИ-ПОХІДНІ АМІНІВ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ОЧ-
НИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ТА РОЗЛАДІВ

(21) **a201007216** (51) МПК (2009)
(22) 11.11.2008 **A61K 31/166**
A61P 35/00

(31) 60/987,333
(32) 12.11.2007
(33) US
(31) 61/012,364
(32) 07.12.2007
(33) US
(31) 61/058,528
(32) 03.06.2008
(33) US
(85) 12.06.2010
(86) РСТ/US2008/083147, 11.11.2008
(71) БАЙПАР САЙЄНСІЗ, ІНК., US
(72) Шерман Баррі М., US, Бредлі Чарльз, US, Оссов-
ская Валерія С., US
(54) ЛІКУВАННЯ РАКУ МОЛОЧНОЇ ЗАЛОЗИ ІНГІБІ-
ТОРОМ PARP, ОКРЕМО АБО В ПОЄДНАННІ З
ПРОТИПУХЛИННИМИ АГЕНТАМИ

(21) **a201005192** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 **A61K 31/415**
C07D 231/14 (2006.01)
A61P 3/00

(31) 60/985,735
(32) 06.11.2007
(33) US
(31) 108/2008
(32) 04.02.2008
(33) PK
(31) РСТ/GB2008/000454
(32) 11.02.2008
(33) GB
(31) 61/082,304
(32) 21.07.2008
(33) US
(85) 06.06.2010
(86) РСТ/GB2008/051029, 05.11.2008
(71) АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE
(72) Пакер Мартін Джон, GB, Скотт Джеймс Стюарт, GB,
Стокер Ендрю, GB, Віттамор Пол Роберт Оуен, GB
(54) 4-[4-(2-АДАМАНТИЛКАРБАМОІЛ)-5-ТРЕТ-БУ-
ТИЛ-ПІРАЗОЛ-1-ІЛ]БЕНЗОЙНА КИСЛОТА

(21) **a201006814** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 **A61K 31/473**
A61K 31/4045 (2006.01)
A61K 31/428
A61K 31/519
A61K 31/551
A61K 31/554
A61P 3/04 (2006.01)
A61P 3/10 (2006.01)

(31) 60/985,563
(32) 05.11.2007
(33) US
(85) 05.06.2010
(86) РСТ/CA2008/001962, 05.11.2008
(71) МАКІНТОШ ДАЙАН, СА, КДЖЕРНІСТЕД КЕВІН, СА
(72) Макінтош Дайан, СА, Кджерністед Кевін, СА
(54) СПОСОБИ ТА КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ УПОВІЛЬНЕН-
НЯ НАБИРАННЯ ВАГИ, ЩО ПОВ'ЯЗАНЕ ІЗ ЗА-
СТОСУВАННЯМ АТИПОВИХ АНТИПСИХОТИЧ-
НИХ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ

(21) **a201003680** (51) МПК (2009)
(22) 11.09.2008 **A61K 31/496**
A61P 9/14 (2006.01)

(31) 60/971,605
(32) 12.09.2007
(33) US
(85) 12.04.2010
(86) РСТ/EP2008/062011, 11.09.2008
(71) БЬОРІНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ІНТЕРНАЦІОНАЛЬ
ГМБХ, DE
(72) Ханес Владімір, DE/US, Вербеєк Аннеліс, NL/US
(54) ЛІКУВАННЯ ВАЗОМОТОРНИХ СИМПТОМІВ

(21) **a201003842** (51) МПК (2009)
(22) 04.09.2008 **A61K 31/519**
A61P 1/16 (2006.01)
A61P 43/00
A61P 13/12 (2006.01)

(31) 60/969,820
(32) 04.09.2007
(33) US
(85) 04.04.2010
(86) РСТ/US2008/075193, 04.09.2008
(71) ПІДЖИЕКСХЕЛТ ЕЛЕЛСІ, US
(72) Ганнон Кімберл, US, Грехем Філіп Б., US
(54) ПІПЕРИДИНІЛАМІНОТІЄНО[2,3-D]ПІРИМІДИ-
НОВІ СПОЛУКИ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ФІБРОЗУ

(21) **a201006467** (51) МПК (2009)
(22) 22.10.2008 **A61K 31/565**
A61K 31/57
A61P 15/16 (2006.01)

(31) 07021465.5
(32) 05.11.2007
(33) EP
(85) 05.06.2010
(86) РСТ/EP2008/008900, 22.10.2008
(71) БАЙЄР ШЕРІНГ ФАРМА АКЦІЄНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE
(72) Фрікке Забіне, DE, Пфайфер Мануела, DE, Клауссен
Клаус, DE, Ладвіг Ральф, DE, Бюрглен Беате, DE
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ГЕСТАГЕНУ В КОМБІНАЦІЇ З ЕС-
ТРОГЕНОМ І ОДНІЄЮ АБО ДЕКІЛЬКОМА ФАР-
МАЦЕВТИЧНО ПРИЙНЯТНИМИ ДОПОМІЖНИМИ
РЕЧОВИНАМИ/НОСІЯМИ ДЛЯ БЕЗЛАКТОЗНОЇ
ОРАЛЬНОЇ КОНТРАЦЕПЦІЇ

(21) **a200909742** (51) МПК (2009)
(22) 25.08.2005 **A61K 31/4196**

(31) 60/604,219
(32) 25.08.2004
(33) US
(31) 60/604,220
(32) 25.08.2004
(33) US
(31) 60/686,351
(32) 31.05.2005
(33) US
(62) а 200702491, 25.08.2005
(71) АРДЕА БІОСАЄНСІЗ, ІНК., US
(72) Жірдаре Жан-Люк, FR/US, Кох Юнг-Хіо, KR/US
(54) S-ТРИАЗОЛІЛ- α -МЕРКАПТОАЦЕТАНІЛІДИ ЯК ІН-
ГІБІТОРИ ЗВОРОТНОЇ ТРАНСКРИПТАЗИ ВІЛ

(21) **a201006831** (51) МПК (2009)
(22) 07.11.2008 **A61K 31/7028**
A23L 1/00
A23L 1/30
A23L 1/308

A61P 37/04 (2006.01)
A61K 45/06 (2006.01)

(31) 07120265.9
(32) 08.11.2007
(33) EP
(85) 08.06.2010
(86) РСТ/EP2008/065143, 07.11.2008
(71) НЕСТЕК С.А., СН
(72) Фішот Марі-Клер, СН, Спренгер Норберт, СН
(54) ЗАСТОСУВАННЯ ОЛІГОСАХАРИДІВ ДЛЯ ФОРМУ-
ВАННЯ ІМУННИХ РЕАКЦІЙ У НОВОНАРОДЖЕНИХ

(21) **a201002678** (51) МПК (2009)
(22) 04.09.2008 **A61K 35/30**
C12N 5/00

(31) 60/971,284
(32) 11.09.2007
(33) US
(31) 12/109,066
(32) 24.04.2008
(33) US
(85) 11.04.2010
(86) РСТ/US2008/075223, 04.09.2008
(71) ФРЕЙ ІІ ВІЛЛ'ЯМ Г., US, ДАНІЕЛЬЯН ЛЮСІНЕ, DE,
ГЛЕЙТЕР КРІСТОФ Г., DE
(72) Фрей ІІ Вільям Г., US, Даніельян Люсіне, DE, Глей-
тер Крістоф Г., DE
(54) СПОСОБИ, ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМПОЗИЦІЇ І ВИ-
РОБИ ДЛЯ ВВЕДЕННЯ ТЕРАПЕВТИЧНИХ КЛІТИН
У ЦЕНТРАЛЬНУ НЕРВОВУ СИСТЕМУ ТВАРИНИ

(21) **a200900156** (51) МПК (2009)
(22) 09.01.2009 **A61K 36/00**

(71) АРТЕМЕНКО АНАТОЛІЙ ДМИТРОВИЧ
(72) Артеменко Анатолій Дмитрович
(54) ЗРИВНА КОРИСНА ЛІКА АРТЕМЕНКО

(21) **a201007320** (51) МПК (2009)
(22) 14.11.2007 **A61K 38/22**
A61K 45/06 (2006.01)
A61P 3/00

(85) 14.06.2010
(86) РСТ/US2007/084733, 14.11.2007
(71) АМІЛІН ФАРМАСЬЮТІКАЛЗ, ІНК., US
(72) Рот Джонатан Девід, US, Барон Ален Д., US, Ан-
дерсон Крістен, US
(54) СПОСОБИ ЛІКУВАННЯ ОЖИРІННЯ ТА ЗАХВО-
РЮВАНЬ, ТА РОЗЛАДІВ, ПОВ'ЯЗАНИХ З ОЖИ-
РІННЯМ

(21) **a201005344** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 **A61K 39/02**
C07K 14/30 (2006.01)

(31) 60/985,811
(32) 06.11.2007
(33) US
(85) 06.06.2010
(86) PCT/US2008/082454, 05.11.2008
(71) ВАЙЕТ ЛЛК, US
(72) Чу Гсейн-Джу, US, Ху Жічанг, US, Лі Вумін, US, Гібсон Ніколь Рае, US
(54) АВІРУЛЕНТНА АКТИВОВАНА ЖИВА ВАКЦИНА MYCOPLASMA HYOPNEUMONIAE

(21) a201003411 (51) МПК (2009)
(22) 02.09.2008 A61K 39/12
A61P 31/06 (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)

(31) EP07115609.5
(32) 04.09.2007
(33) DE
(85) 04.04.2010
(86) PCT/EP2008/061566, 02.09.2008
(71) БЬОРИНГЕР ИНГЕЛЬХАЙМ ВЕТМЕДИКА, ИНК., US
(72) Фахінгер Віккі, DE, Ельберс Кнут, DE, Кіксмольлер Маріон, DE
(54) ЗМЕНШЕННЯ СУПУТНИХ ІНФЕКЦІЙ У СВИНЕЙ ЗА ДОПОМОГОЮ АНТИГЕНУ PCV2

(21) a201005472 (51) МПК (2009)
(22) 06.11.2008 A61K 47/22
A61K 9/72

(31) 60/986,026
(32) 07.11.2007
(33) US
(31) 61/073,443
(32) 18.06.2008
(33) US
(85) 07.06.2010
(86) PCT/SE2008/051265, 06.11.2008
(71) АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE
(72) Трофаст Ян, SE
(54) КОМПОЗИЦІЇ СУХОГО ПОРОШКУ

(21) a200900197 (51) МПК (2009)
(22) 12.01.2009 A61M 1/10
(71) ІВАНЕНКО ВЯЧЕСЛАВ ІВАНОВИЧ
(72) Іваненко Вячеслав Іванович
(54) КОМПЕНСАТОР КОЛИВАНЬ КРОВ'ЯНОГО ТИСКУ

(21) a201005548 (51) МПК (2009)
(22) 29.10.2008 A61M 15/00
(31) 10 2007 056 263.4
(32) 22.11.2007
(33) DE
(85) 22.06.2010
(86) PCT/EP2008/064661, 29.10.2008

(71) ЗІГФРІД ГЕНЕРІКС ІНТЕРНАЦІОНАЛ АГ, СН
(72) фон Шукманн Альфред, DE, Камлаг Йорик, NL/DE, Майер Штефан, DE, Санделл Денніс, SE/DE
(54) ДОЗУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІНГАЛЯЦІЇ ПОРОШКОПОДІБНОЇ РЕЧОВИНИ

(21) a201002221 (51) МПК
(22) 01.03.2010 A61N 5/067 (2006.01)

(71) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"
(72) Пантьо Валерій Іванович, Шимон Василь Михайлович, Пантьо Вікторія Андріївна, Холін Володимир Вікторович
(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ КОНТРАКТУРИ ДЮПЮІТ-РЕНА З ВИКОРИСТАННЯМ ПУНКЦІЙНОЇ ЛАЗЕРНОЇ АПОНЕВРОТОМІЇ (ПЛАТ)

(21) a201003845 (51) МПК (2009)
(22) 02.09.2008 A61P 9/12 (2006.01)
A61P 7/02 (2006.01)
A61P 11/06 (2006.01)
A61P 15/10 (2006.01)
A61K 31/415
A61K 31/427
A61K 31/4418
A61K 31/4427
A61K 31/497 (2006.01)
A61K 31/506
C07D 231/12 (2006.01)
C07D 401/04 (2006.01)
C07D 401/14 (2006.01)
C07D 403/04 (2006.01)
C07D 405/14 (2006.01)
C07D 409/14 (2006.01)

(31) 60/967,827
(32) 06.09.2007
(33) US
(85) 06.04.2010
(86) PCT/US2008/010321, 02.09.2008
(71) МЕРК ШАРП ЕНД ДОМЕ КОРП., US
(72) Біттнер Емі Р., US, Сінз Крістофер Джозеф, US, Чан Цзіан, US, Кім Роналд М., US, Мірк Дж. В., US, Пармі Емма Р., US, Тань Цян, US
(54) АКТИВАТОРИ РОЗЧИННОЇ ГУАНІЛАТЦИКЛАЗИ

A 62

(21) a200900091 (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 A62C 3/00

(71) САВЧЕНКО МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ, ВОЛІКОВ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ
(72) Савченко Микола Федорович, Воліков Володимир Володимирович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ГАСІННЯ ПОЖЕЖІ

A 63

(21) **a201003418** (51) МПК (2009)
(22) 16.09.2008 **A63B 21/00**

(31) 60/973,118
(32) 17.09.2007
(33) US
(31) 12/209,151
(32) 11.09.2008
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/US2008/076544, 16.09.2008
(71) ФІТНЕСС ЕНІВЕА ІНК., US
(72) Гетрік Рендел, US
(54) КОМБІНОВАНА РУЧКА ДЛЯ ТРЕНАЖЕРА

(21) **a201003415** (51) МПК (2009)
(22) 16.09.2008 **A63B 21/00**

(31) 60/973,123
(32) 17.09.2007
(33) US
(31) 11/948,868
(32) 30.11.2007
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/US2008/076549, 16.09.2008
(71) ФІТНЕСС ЕНІВЕА ІНК., US
(72) Гетрік Рендел, US
(54) КОМБІНОВАНЕ КРІПЛЕННЯ ДЛЯ ТРЕНАЖЕРА

(21) **a201003420** (51) МПК (2009)
(22) 16.09.2008 **A63B 21/00**

(31) 60/973,129
(32) 17.09.2007
(33) US
(31) 11/948,875
(32) 30.11.2007
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/US2008/076546, 16.09.2008
(71) ФІТНЕСС ЕНІВЕА ІНК., US
(72) Гетрік Рендел, US
(54) ТРЕНАЖЕР З НЕЕЛАСТИЧНИМИ РЕМЕНЯМИ І
ВЗАЄМОЗАМІННИМИ ЧАСТИНАМИ

(21) **a201003422** (51) МПК (2009)
(22) 16.09.2008 **A63B 21/00**

(31) 60/973,126
(32) 17.09.2007
(33) US

(31) 11/948,872
(32) 30.11.2007
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/US2008/076548, 16.09.2008
(71) ФІТНЕСС ЕНІВЕА ІНК., US
(72) Гетрік Рендел, US
(54) НЕЕЛАСТИЧНИЙ ТРЕНАЖЕР З ОБМЕЖЕННЯМ
АМПЛІТУДИ РУХІВ

(21) **a201003417** (51) МПК (2009)
(22) 16.09.2008 **A63B 21/002**

(31) 60/973,111
(32) 17.09.2007
(33) US
(31) 11/948,860
(32) 30.11.2007
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/US2008/076551, 16.09.2008
(71) ФІТНЕСС ЕНІВЕА ІНК., US
(72) Гетрік Рендел, US
(54) ТРЕНАЖЕР З ДВЕРНИМ КРІПЛЕННЯМ

(21) **a201001509** (51) МПК (2009)
(22) 15.02.2010 **A63F 3/02**

(71) ОСАУЛЕНКО МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ, ОСАУЛЕН-
КО СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, СЕВАСТЬЯНОВ
ВОЛОДИМИР ВАЛЕНТИНОВИЧ, ХАЛЛЕР КАРЛ-
НИКОЛАЙ, DE
(72) Осауленко Микола Федорович, Осауленко Сергій
Миколайович, Севастьянов Володимир Валенти-
нович, Халлер Карл-Ніколай, DE
(54) СПОСІБ ФОРСОВАНОЇ ГРИ В ШАХИ

(21) **a201002063** (51) МПК (2009)
(22) 25.02.2010 **A63F 3/02**

(71) ВІНОГРАДОВ ЄВГЕН ЮРІЙОВИЧ
(72) Виноградов Юрій Михайлович, Виноградов Євген
Юрійович
(54) ШАХИ ВІНОГРАДОВА

(21) **a200900179** (51) МПК (2009)
(22) 12.01.2009 **A63H 23/00**

(71) НЕЧИПОРЕНКО ІГОР ВІКТОРОВИЧ
(72) Нечипоренко Ігор Вікторович
(54) ПЛАВАЮЧА ГЕРМЕТИЧНА ІГРАШКА

Розділ В:

Виконання операцій. Транспортування

В 01

- (21) **a200815161** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 B01D 47/06
- (71) ШУШЛЯКОВ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, РЕДЬКО АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КРИШТАЛЬ КАТЕРИНА ВОЛОДИМИРІВНА, ШУШЛЯКОВ ДМИТРО ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ПАЛАМАРЧУК ОКСАНА ЮРІЇВНА
- (72) Шушляков Олександр Васильович, Редько Андрій Олександрович, Кришталь Катерина Володимирівна, Шушляков Дмитро Олександрович, Паламарчук Оксана Юріївна
- (54) МУЛЬТИВИХРОВИЙ ТУРБУЛЕНТНИЙ ПРОМИВАЧ

- (21) **a200913716** (51) МПК (2009)
(22) 28.12.2009 B01D 67/00
B01D 71/00
- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"
- (72) Суберляк Олег Володимирович, Мельник Юрій Ярославович, Скорохода Володимир Йосипович
- (54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КОМПОЗИЦІЙНИХ ПОЛІМЕРНИХ МЕМБРАН

В 03

- (21) **a200815304** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 B03C 3/02
- (71) ІВАНОВ СЕРГІЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ, ПАПИРІН АНАТОЛІЙ ФЕДОРОВИЧ, СМІРНОВ ІГОР ХРИСТОФОРОВИЧ, ЛАРІОНОВ ВІКТОР ФЕДОРОВИЧ, ГУЗ ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ДОМАНСЬКИЙ СТАНІСЛАВ ГРИГОРОВИЧ
- (72) Іванов Сергій Олександрович, Папірін Анатолій Федорович, Смірнов Ігор Христофорович, Ларіонов Віктор Федорович, Гуз Юрій Володимирович, Доманський Станіслав Григорович
- (54) ЕЛЕКТРОФІЛЬТР

В 04

- (21) **a201000242** (51) МПК (2009)
(22) 13.01.2010 B04B 3/00

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТРАНСПОРТНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
- (72) Павлюк Дмитро Олександрович, Павлюк Володимир Васильович, Лебедєв Олександр Сергійович, Глуховець Віталій Михайлович
- (54) ЦЕНТРИФУГА З ПОДВІЙНИМ ТІЛОМ ОБЕРТАННЯ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ МІЦНОСТІ АДГЕЗІЇ

В 21

- (21) **a200900107** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 B21B 13/00
- (71) ІНСТИТУТ ЧОРНОЇ МЕТАЛУРГІЇ НАН УКРАЇНИ
- (72) Жучков Сергій Михайлович, Баришев Євген Володимирович, Лохматов Олександр Павлович, Луценко Владіслав Анатолієвич, Ключніков Кирило Юрійович, Токмаков Павло Вадимович, Сікачина Ігор Васильович
- (54) ТЕХНОЛОГІЧНА ДІЛЯНКА ПІДГОТОВКИ МЕТАЛУ ДО ХОЛОДНОГО ДЕФОРМУВАННЯ

- (21) **a200815175** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 B21C 47/02
- (71) БІЛИЙ ЄВГЕНІЙ ТИМОФІЙОВИЧ, БІЛИЙ ВЯЧЕСЛАВ ЄВГЕНІЙОВИЧ, КАРМАЗЬ МИКОЛА ГРИГОРОВИЧ, АРТЕМЕНКО ЛЕОНІД ВОЛОДИМИРОВИЧ
- (72) Білий Євгеній Тимофійович, Білий Вячеслав Євгенійович, Кармазь Микола Григорович, Артеменко Леонід Володимирович
- (54) ВИТКОУТВОРЮВАЧ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ПРЯМОЛІНІЙНОЇ КАТАНКИ В СПІРАЛЬНІ ВИТКИ

- (21) **a201000401** (51) МПК (2009)
(22) 18.01.2010 B21D 53/10
- (71) КУЗЬМІНСЬКИЙ РОМАН ДАНИЛОВИЧ, СТУКАЛЕЦЬ ІГОР ГЕННАДІЙОВИЧ
- (72) Кузьмінський Роман Данилович, Стукалець Ігор Геннадійович
- (54) ЗАСТОСУВАННЯ ПРОЦЕСУ ВИДАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ЗАБРУДНЕНЬ З ПОВЕРХОНЬ КЛАПАННИХ ГНІЗД ГОЛОВОК БЛОКІВ ЦИЛІНДРІВ ЯК ПРОЦЕСУ КОНТРОЛЮ ЩІЛЬНОСТІ ПРИЛЯГАННЯ КЛАПАНІВ ДО КЛАПАННИХ ГНІЗД

- (21) **a201002075** (51) МПК (2009)
(22) 25.02.2010 B21D 53/10
B08B 13/00

- (71) КУЗЬМІНСЬКИЙ РОМАН ДАНИЛОВИЧ, СТУКАЛЕЦЬ ІГОР ГЕННАДІЙОВИЧ
- (72) Кузьмінський Роман Данилович, Стукалець Ігор Геннадійович
- (54) СТЕНД ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ЗАБРУДНЕНЬ З ПОВЕРХОНЬ КЛАПАННИХ ГНІЗД

**ГОЛОВОК БЛОКІВ ЦИЛІНДРІВ ТА КОНТРОЛЮ
ЩІЛЬНОСТІ ПРИЛЯГАННЯ КЛАПАНІВ ДО КЛА-
ПАННИХ ГНІЗД**

B 23

(21) **a200815135** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 **B23K 26/00**
B32B 27/38

(71) **УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА**

(72) Маїк Володимир Зіновійович, Зайцев Борис Олек-
сандрович, Швабська Ірина Дмитрівна, Клепцова
Лариса Геннадіївна, Храмова Галина Іванівна

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ШТАМПІВ ДЛЯ ТИС-
НЕННЯ ЛАЗЕРНИМ ГРАВІЮВАННЯМ ТА ПОЛІ-
МЕРНИЙ КОМПАУНД ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ**

B 24

(21) **a200815288** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 **B24B 21/04**

(71) **УЖГОРОДСЬКИЙ НАУКОВО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ
ЦЕНТР МАТЕРІАЛІВ ОПТИЧНИХ НОСІЇВ ІНФОР-
МАЦІЇ ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ РЕЄСТРАЦІЇ ІНФОР-
МАЦІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(72) Шпирко Григорій Миколайович, Рубіш Василь Ми-
хайлович, Проц Лариса Анатоліївна, Ткаченко
Віктор Іванович

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПЛАСТИН**

(21) **a200815277** (51) МПК
(22) 30.12.2008 **B24B 31/06** (2006.01)

(71) **ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ**

(72) Ляшенко Віталій Іванович, Барсуков Володимир
Анатолійович

(54) **МАШИНА ДЛЯ ВІБРОАБРАЗИВНОЇ ОБРОБКИ
ДЕТАЛЕЙ**

(21) **a200815098** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 **B24B 39/00**

(71) **МИКОЛАЇВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ**

(72) Бутаков Борис Іванович, Шебанін В'ячеслав Сер-
гійович, Бутакова Галина Сергіївна, Марченко Дмит-
ро Дмитрович

(54) **СПОСІБ ЧИСТОВОЇ ТА ЗМІЦНЮЮЧОЇ ОБ-
РОБКИ ПОВЕРХОНЬ ТІЛ ОБЕРТАННЯ СКЛАД-
НОГО ПРОФІЛЮ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙС-
НЕННЯ**

B 25

(21) **a200901669** (51) МПК (2009)
(22) 26.02.2009 **B25J 9/12**
H01H 31/00
H02K 41/00

(71) **СМІРНОВ ЮРІЙ ЙОСИПОВИЧ**

(72) Барабаш Вячеслав Андрійович, Богаєнко Микола
Володимирович, Попков Володимир Сергійович,
Смірнов Юрій Йосипович, Чернишов Сергій Іванович

(54) **ЛІНІЙНИЙ ЕЛЕКТРОПРИВОД**

B 29

(21) **a201000243** (51) МПК (2009)
(22) 13.01.2010 **B29C 67/00**

(71) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТРАНСПОРТНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(72) Гордієнко Валерій Пантелеймонович, Мусяца
Олег Никифорович

(54) **КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ПОЛІМЕРНИХ
ВИРОБІВ ЗНИЖЕНОЇ ГОРЮЧОСТІ**

B 30

(21) **a201004864** (51) МПК (2009)
(22) 31.01.2008 **B30B 1/00**

(31) 10 2007 045 703.2

(32) 24.09.2007

(33) DE

(85) 24.04.2010

(86) РСТ/ЕР2008/000742, 31.01.2008

(71) **ВАЙГЕЛЬТ ГАРАЛЬД, DE**

(72) Вайгельт Гаральд, DE

(54) **КЛИНОВИЙ МЕХАНІЗМ З ПРИЙМАЧЕМ ПОВЗУНА**

B 60

(21) **a200815215** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 **B60L 15/00**

(71) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ПІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(72) Іванов Олексій Борисович, Кирилов Ігор Анатолі-
йович, Камишанський Павло Васильович

(54) **ПРИСТРІЙ ЗАХИСТУ ВІД ДУГОУТВОРЕННЯ ПРИ
СТРУМОЗНІМАННІ**

B 61

(21) **a200900022** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 **B61H 13/00**

(71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(72) Панасенко Віталій Якович, Клименко Ірина Володимирівна

(54) ГАЛЬМІВНА ВАЖІЛЬНА ПЕРЕДАЧА ВІЗКА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

(21) **a200900186** (51) МПК (2009)
(22) 12.01.2009 B61L 23/00

(71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(72) Разгонов Адам Пантелійович, Басов Володимир Ілліч, Жадан Віталій Іванович, Кізяков Валер'ян Якович, Разгонов Сергій Адамович

(54) АВТОБЛОКУВАННЯ З РОЗПОДІЛЕНИМ РОЗМІЩЕННЯМ АПАРАТУРИ З ВОЛОКОННО-ОПТИЧНИМИ КАНАЛАМИ ПЕРЕДАЧІ ІНФОРМАЦІЇ

В 62

(21) **a201001011** (51) МПК (2009)
(22) 01.02.2010 B62D 39/00

(71) БЕЛОВ МИХАЙЛО ГЕННАДІЙОВИЧ

(72) Белов Михайло Геннадійович

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАХИСТУ КУЗОВА АВТОМОБІЛЯ ПРИ ЗІТКНЕННІ З ПЕРЕШКОДОЮ ЧИ ОБ'ЄКТОМ, ЩО РУХАЄТЬСЯ

В 64

(21) **a200913358** (51) МПК (2009)
(22) 22.12.2009 B64C 13/00

(71) НЕХАЄНКО ВІКТОР МИКОЛАЙОВИЧ

(72) Нехаєнко Віктор Миколайович

(54) ЛІТАЛЬНИЙ АПАРАТ НЕХАЄНКО І СПОСІБ КЕРУВАННЯ ЛІТАЛЬНИМ АПАРАТОМ

(21) **a200815102** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 B64C 29/00

(71) КІНДЕРЕВИЧ АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МАРАКУЦА ГРИГОРІЙ СТЕПАНОВИЧ

(72) Кіндеревиц Анатолій Володимирович, Маракуца Григорій Степанович

(54) ГРАВІТАЦІЙНИЙ КОСМІЧНИЙ ЛІТАЛЬНИЙ АППАРАТ

В 65

(21) **a201005581** (51) МПК (2009)
(22) 07.11.2008 B65B 61/00
B31B 1/00

(31) 11/937,870

(32) 09.11.2007

(33) US

(31) 12/145,913

(32) 25.06.2008

(33) US

(31) 12/253,724

(32) 17.10.2008

(33) US

(85) 09.06.2010

(86) РСТ/US2008/012573, 07.11.2008

(71) КМД КОРПОРЕЙШН, US

(72) Селле Пол А., US, Піллуітц Грегори Т., US

(54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ЗВАРЕНИХ ШВІВ БЕЗ ОБЛЯМУВАННЯ

(21) **a200913893** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2009 B65D 1/00

(31) 12/347,401

(32) 31.12.2008

(33) US

(71) КРАФТ ФУДЗ ГЛОБАЛ БРЕНДС ЕЛЕЛСІ, US

(72) Летерсич Джин Елізабет, US, Граскін Гленн Стенлі, US, Сьєрра-Гомес Гледіс О., US

(54) ПАКУВАЛЬНИЙ ВИРІБ, ВИРІБ З УПАКОВАННЯМ ХАРЧОВИМ ПРОДУКТОМ, СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ВИРОБНИЦТВА

(21) **a201005497** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 B65D 5/74

(31) 07120020.8

(32) 05.11.2007

(33) EP

(85) 05.06.2010

(86) РСТ/EP2008/065011, 05.11.2008

(71) ТЕТРА ЛАВАЛЬ ХОЛДІНГС ЕНД ФАЙНЕНС С.А., CH

(72) Касале Крістіано, IT, Сорбара Анджело, IT

(54) ЗДАТНИЙ ДО ПОВТОРНОГО ЗАКРИВАННЯ ВІДРИВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ УПАКОВОК З РОЗЛИВНИМИ ХАРЧОВИМИ ПРОДУКТАМИ

(21) **a201005132** (51) МПК (2009)
(22) 25.09.2008 B65D 75/00

(31) 20075680

(32) 28.09.2007

(33) FI

(85) 28.04.2010

(86) РСТ/FI2008/050534, 25.09.2008

(71) ПАРОК ОЙ АБ, FI
(72) Сеппянен Еса, FI
(54) УПАКОВКА МІНЕРАЛОВАТНОГО ПРОДУКТУ

(21) **a201004164** (51) МПК (2009)
(22) 10.09.2008 **B65G 45/00**

(31) 10 2007 042 653.6
(32) 10.09.2007
(33) DE
(85) 10.04.2010
(86) РСТ/DE2008/001500, 10.09.2008
(71) ХОШ-ФЕРДЕРТЕХНИК РЕКЛІНГХАУЗЕН ГМБХ, DE
(72) Шварце Ханс-Отто, DE
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗЧИЩАННЯ ЗАБРУДНЕНЬ З СТІЧ-
КИ СТІЧКОВИХ КОНВЕЙЄРНИХ УСТАНОВОК

(21) **a201003161** (51) МПК
(22) 19.03.2010 **B65G 67/08** (2006.01)
B65G 67/22 (2006.01)
B65G 65/28 (2006.01)

(71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ДОНЕЦЬК-
СТАЛЬ"-МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"

(72) Філатов Юрій Васильович, Воловик Володимир Пет-
рович, Гуков Юрій Олександрович, Карпенко Олек-
сандр Вікторович, Коган Ілля Леонідович, Чорний
Олександр Григорович

(54) СПОСІБ ВІДВАНТАЖЕННЯ ТОВАРНОЇ ПРОДУК-
ЦІЇ СПОЖИВАЧАМ

В 66

(21) **a200815128** (51) МПК
(22) 29.12.2008 **B66C 23/68** (2006.01)

(71) ОХРИМОВИЧ ВОЛОДИМИР МАРКІЯНОВИЧ, ІВА-
ЩЕНКО ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ, СУЛІЙ ТА-
РАС МИХАЙЛОВИЧ

(72) Охримович Володимир Маркіянович, Іващенко Олек-
сандр Вікторович, Сулій Тарас Михайлович

(54) СТІЛОВО ОБЛАДНАННЯ КРАНА

Розділ С:**Хімія. Металургія****С 01**

- (21) **a201003253** (51) МПК
(22) 22.03.2010 *C01B 31/08* (2006.01)
- (71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(72) Головка Леонід Володимирович, Поважний Володимир Ананійович, Мельничук Олександр Володимирович, Тичинін Ігор В'ячеславович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ НАНОСТРУКТУРОВАНОГО ВУГЛЕЦЕВОГО МАТЕРІАЛУ

- (21) **a201004264** (51) МПК
(22) 13.03.2008 *C01B 33/037* (2006.01)
- (31) 60/960,061
(32) 13.09.2007
(33) US
(85) 13.04.2010
(86) РСТ/СА2008/000492, 13.03.2008
(71) СІЛІСІУМ БЕКАНКUR ІНК., СА
(72) Леблан Домінік, СА, Буасвер Рене, СА
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КРЕМНІЮ СЕРЕДНЬОЇ І ВИСОКОЇ ЧИСТОТИ З МЕТАЛУРГІЙНОГО КРЕМНІЮ

- (21) **a200900128** (51) МПК (2009)
(22) 08.01.2009 *C01D 7/10* (2006.01)
C01D 7/18 (2006.01)
C01D 7/00
C05C 1/00
C05C 5/00
C05C 11/00
- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Білокін Євген Миколайович, Дульнєв Петро Георгійович, Петроченков Валентин Георгійович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ СОДИ ТА МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРІВ

- (21) **a200900131** (51) МПК (2009)
(22) 08.01.2009 *C01F 1/00*
C01F 5/00
C05D 1/00
C01G 45/00
C05D 11/00
- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Білокін Євген Миколайович, Дульнєв Петро Георгійович, Петроченков Валентин Георгійович
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРІВ ТА ХЛОРИДУ КАЛЬЦІЮ

- (21) **a201003637** (51) МПК (2009)
(22) 10.07.2008 *C01F 7/44* (2006.01)
B01J 8/00

- (31) 10 2007 041 586.0
(32) 01.09.2007
(33) DE
(85) 01.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/005619, 10.07.2008
(71) ОУТОТЕК ОЙИ, FІ
(72) Хілтунен Пека, DE, Шнайдер Гюнтер, DE, Місала Міхель, DE
(54) СПОСІБ ТА УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ЗЕРНИСТИХ ТВЕРДИХ ЧАСТИНОК

С 02

- (21) **a201004280** (51) МПК (2009)
(22) 13.04.2010 *C02F 1/28*
- (71) СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЯДЕРНОЇ ЕНЕРГІЇ ТА ПРОМИСЛОВОСТІ
(72) Ерофєєв Віталій Андрійович, Піліпченко Іван Іванович, Черкашина Наталія Ігорівна
(54) СПОСІБ ЗДОБУТТЯ КІСТОЧКОВОГО ПОРОШКОВОГО МОДИФІКОВАНОГО ОРГАНІЧНОГО СОРБЕНТУ "ФОЛІОКС КРМ"

- (21) **a200908029** (51) МПК (2009)
(22) 30.07.2009 *C02F 1/44*
- (71) ІНСТИТУТ КОЛОЇДНОЇ ХІМІЇ ТА ХІМІЇ ВОДИ ІМ. А.В. ДУМАНСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(72) Гончарук Владислав Володимирович, Кавіцька Аліна Олексіївна, Скільська Марта Дмитрівна, Атаманенко Ірина Дмитрівна
(54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ КАРБОНАТНОЇ ВОДИ ВІД ЗАЛІЗА

- (21) **a200911810** (51) МПК (2009)
(22) 19.11.2009 *C02F 11/04*
- (71) МЕЛЬНИЧУК МАКСИМ ДМИТРОВИЧ, БАУЕР ФРІДРІХ, АТ, ДУБРОВІН ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ДУБРОВІНА ОЛЬГА ВАЛЕРІЇВНА
(72) Мельничук Максим Дмитрович, Бауер Фрідріх, АТ, Дубровін Валерій Олександрович, Дубровіна Ольга Валеріївна
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА БІОГАЗУ ТА ОРГАНІЧНИХ ДОБРІВ ПРИ ЗБРОДЖУВАННІ БАГАТОКОМПОНЕНТНОГО СУБСТРАТУ

- (21) **a200911811** (51) МПК (2009)
(22) 19.11.2009 *C02F 11/04*

- (71) МЕЛЬНИЧУК МАКСИМ ДМИТРОВИЧ, БАУЕР ФРІД-
РІХ, АТ, ДУБРОВІН ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ,
ДУБРОВІНА ОЛЬГА ВАЛЕРІЇВНА
(72) Мельничук Максим Дмитрович, Бауер Фрідріх, АТ,
Дубровін Валерій Олександрович, Дубровіна Оль-
га Валеріївна
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА БЮГАЗУ ТА ОРГАНІЧ-
НИХ ДОБРИВ ПРИ ЗБРОДЖУВАННІ БАГАТО-
КОМПОНЕНТНОГО СУБСТРАТУ

C 04

- (21) **a201007251** (51) МПК (2009)
(22) 10.11.2008 C04B 20/00
C04B 18/08 (2006.01)
C04B 40/00

- (31) 0702483-9
(32) 12.11.2007
(33) SE
(85) 12.06.2010
(86) PCT/SE2008/051286, 10.11.2008
(71) ПРОСІДО ЕНТЕРПРАЙЗЕС ЕСТЕБЛІСМЕНТ, LI
(72) Ронін Владімір, SE, Ронін Ігорь, SE, Піке Клінтон
Уеслі, US
(54) СПОСІБ ОБРОБКИ ПУЦОЛАНІВ

- (21) **a200900075** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 C04B 35/48
(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇН-
СЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ВОГ-
НЕТРИВІВ ІМЕНІ А.С. БЕРЕЖНОГО"
(72) Шулик Ірина Германівна, Гальченко Тетяна Георгі-
ївна, Процак Олена Борисівна, Орехова Галина
Петрівна
(54) ШИХТА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВОГНЕТРИВКИХ
ВИРОБІВ ІЗ СТАБІЛІЗОВАНОГО І МОНОКЛІН-
НОГО ДІОКСИДУ ЦИРКОНІЮ

- (21) **a200900072** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 C04B 35/48
(71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "УКРАЇН-
СЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ВОГ-
НЕТРИВІВ ІМЕНІ А.С. БЕРЕЖНОГО"
(72) Примаченко Володимир Васильович, Шулик Іри-
на Германівна, Гальченко Тетяна Георгіївна, Про-
цак Олена Борисівна, Орехова Галина Петрівна
(54) ВИСОКОВОГНЕТРИВКА МАСА

- (21) **a201000954** (51) МПК (2009)
(22) 01.02.2010 C04B 35/50
C04B 35/626
C04B 35/622
(71) ДОНЕЦЬКИЙ ФІЗИКО-ТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ.
О.О. ГАЛКІНА НАН УКРАЇНИ

- (72) Прилипко Сергій Юрійович, Акимов Геннадій Якович
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ НАНОКРИСТАЛІЧНИХ МА-
ТЕРІАЛІВ НА ОСНОВІ МАНГАНІТІВ ЛАНТАНУ

C 05

- (21) **a200900129** (51) МПК (2009)
(22) 08.01.2009 C05C 5/00
C01D 9/00

- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Білокінь Євген Миколайович, Дульнєв Петро Георгі-
йович, Петроченков Валентин Георгійович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ НАТРІЄВО-КАЛІЄВОГО
ДОБРИВА

- (21) **a201000100** (51) МПК (2009)
(22) 11.01.2010 C05C 11/00

- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Білокінь Євген Миколайович, Дульнєв Петро Георгі-
йович, Петроченков Валентин Георгійович
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ НЕЙТРАЛЬНОГО ДОБРИВА

- (21) **a201000099** (51) МПК (2009)
(22) 11.01.2010 C05D 11/00
A01N 59/00

- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Дульнєв Петро Георгійович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ РОЗ-
ЧИННИХ МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРИВ

- (21) **a200913424** (51) МПК (2009)
(22) 23.12.2009 C05F 7/00

- (71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Дульнєв Петро Георгійович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ РОЗ-
ЧИННИХ ОРГАНО-МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРИВ ВЕР-
МИСТИМ

C 07

- (21) **a201003978** (51) МПК (2009)
(22) 11.09.2008 C07C 41/00
C07C 43/225 (2006.01)
C07C 43/23 (2006.01)
C07D 215/56 (2006.01)

- (31) 60/971,395
(32) 11.09.2007
(33) US
(85) 11.04.2010
(86) PCT/US2008/076002, 11.09.2008

(71) ГІЛІАД САЙЄНСІЗ, ІНК., US
(72) Дауді Ерік, US, Пфейффер Стівен, US
(54) СПОСІБ І ПРОМІЖНІ СПОЛУКИ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ ІНГІБІТОРІВ ІНТЕГРАЗИ

(21) **a201003410** (51) МПК (2009)
(22) 02.09.2008 **C07C 231/00**
C07C 253/30 (2006.01)
C07C 331/00
C07C 381/00
C07C 237/40 (2006.01)
C07C 255/58 (2006.01)

(31) 0717189.5
(32) 04.09.2007
(33) GB
(85) 04.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/007160, 02.09.2008
(71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
(72) Штоллер Андре Деніс, СН, Юнг П'єр Жозеф Марсель, FR/СН, Годфрі Крістофер Річард Айлес, GB/СН, Майєнфіш Петер, СН, Цамбах Вернер, СН
(54) НОВІ СПОСОБИ ТА СПОЛУКИ

(21) **a201005771** (51) МПК (2009)
(22) 12.11.2008 **C07C 235/06** (2006.01)
A61K 31/165
A61P 25/30 (2006.01)

(31) 07120551.2
(32) 13.11.2007
(33) EP
(85) 13.06.2010
(86) РСТ/ЕР2008/065367, 12.11.2008
(71) ЛАБОРАТОРІО ФАРМАЧЕУТИКО С.Т. С.Р.Л., ІТ
(72) Каччалья Роберто, ІТ, Феррарі Массімо, ІТ
(54) НОВІ ПОЛІМОРФНІ ФОРМИ N-[4-(ТРИФОРМЕТИЛ)БЕНЗИЛ]-4-МЕТОКСИБУТИРАМІДУ

(21) **a201005773** (51) МПК (2009)
(22) 14.11.2008 **C07C 311/51** (2006.01)
A61K 31/145
A61P 19/00
C07D 209/42 (2006.01)
C07D 213/04 (2006.01)
C07D 213/78 (2006.01)
C07D 231/14 (2006.01)
C07D 263/57 (2006.01)
C07D 277/56 (2006.01)
C07D 277/64 (2006.01)
C07D 307/68 (2006.01)
C07D 307/79 (2006.01)
C07D 333/38 (2006.01)
C07D 405/04 (2006.01)
C07D 409/06 (2006.01)
C07D 417/04 (2006.01)
C07D 498/04 (2006.01)
C07D 333/52 (2006.01)

(31) 60/988,164
(32) 15.11.2007

(33) US
(85) 15.06.2010
(86) РСТ/SE2008/051307, 14.11.2008
(71) АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE
(72) Білунд Йоган, SE, Ек Марія, SE, Голнз Йорг, SE, Йоганссон Мартін Г, SE, Керс Анніка, SE, Наргі Катя, SE, Нордволл Гуннар, SE, Орберг Ліселотт, SE, Согн Даніель, SE, Віклунд Джеллі, SE, вон Берг Стефан, SE
(54) ПОХІДНІ БІС-(СУЛЬФОНІЛАМІНО) У ТЕРАПІЇ 066

(21) **a201005950** (51) МПК (2009)
(22) 14.11.2008 **C07C 317/46** (2006.01)
A61K 31/10 (2006.01)
A61P 29/00

(31) 07022268.2
(32) 16.11.2007
(33) EP
(85) 16.06.2010
(86) РСТ/ІВ2008/054777, 14.11.2008
(71) ЛАБОРАТОРІ МЕДІДОМ С.А., СН
(72) Карліно Стефано, СН, Ді-Наполі Алессандро, СН
(54) ПОХІДНІ ДІОКСОАНТРАЦЕНСУЛЬФОНАТУ

(21) **a201001434** (51) МПК (2009)
(22) 12.02.2010 **C07D 213/89** (2006.01)
A01N 3/00

(71) ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ
(72) Дульнєв Петро Георгійович, Грохольський Володимир Васильович
(54) ПРЕПАРАТИ, АКТИВІЗУЮЧІ КАЛУСОУТВОРЕННЯ ПОШКОДЖЕНИХ ДЕРЕВ

(21) **a201003495** (51) МПК
(22) 03.09.2008 **C07D 215/20** (2006.01)
A01N 43/42 (2006.01)

(31) 0717258.8
(32) 05.09.2007
(33) GB
(85) 05.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/007195, 03.09.2008
(71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
(72) Боденьє Рено, BE/СН, Мерфі Кессабі Фіона, IE/СН, Куаранта Лаура, IT/СН, Бруннер Ханс-Георг, СН, Седербаум Фредерік, SE/СН
(54) ФУНГІЦИДНІ ПОХІДНІ 2-АЛКІЛТІО-2-ХІНОЛІНІ-ЛОКСІАЦЕТАМІДУ

(21) **a201003492** (51) МПК
(22) 03.09.2008 **C07D 215/20** (2006.01)
A01N 43/42 (2006.01)

(31) 0717260.4
(32) 05.09.2007
(33) GB
(85) 05.04.2010

(86) РСТ/ЕР2008/007196, 03.09.2008
 (71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
 (72) Куаранта Лаура, ІТ/СН, Мерфі Кессабі Фіона, ІЕ/СН, Боденс Рено, ВЕ/СН, Бруннер Ханс-Георг, СН, Седербаум Фредерік, SE/СН
 (54) НОВІ ФУНГІЦИДИ

(21) **a201003839** (51) МПК
 (22) 09.09.2008 C07D 233/22 (2006.01)
 C07D 401/12 (2006.01)
 C07F 9/22 (2006.01)
 C07F 9/16 (2006.01)
 C07C 255/15 (2006.01)
 A01N 43/40 (2006.01)
 A01N 43/50 (2006.01)

(31) 0718196.9
 (32) 18.09.2007
 (33) GB
 (31) 0721772.2
 (32) 06.11.2007
 (33) GB
 (85) 18.04.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/007363, 09.09.2008
 (71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
 (72) Люті Крістоф, СН, О'Салліван Ентоні Корнеліус, GB/СН, Піттерна Томас, АТ/СН, Шетцер Йорген Харрі, DE/СН
 (54) ГАЛОГЕНЗАМІЩЕНІ АРИЛОКСІАЛКІЛІМІДАЗОЛІНИ, ПРИЗНАЧЕНІ ДЛЯ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ПЕСТИЦИДИ

(21) **a201004050** (51) МПК (2009)
 (22) 05.09.2008 C07D 307/42 (2006.01)
 C10L 1/02 (2006.01)
 C10L 1/00

(31) 07075777.8
 (32) 07.09.2007
 (33) EP
 (31) 08075504.4
 (32) 19.05.2008
 (33) EP
 (85) 07.04.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/007423, 05.09.2008
 (71) ФУРАНІКС ТЕХНОЛОДЖИЗ Б.В., NL
 (72) Грутер Герардус Йоханнес Марія, NL
 (54) 5-ЗАМІЩЕНІ 2-(АЛКОКСИМЕТИЛ)ФУРАНИ

(21) **a201004053** (51) МПК
 (22) 05.09.2008 C07D 307/46 (2006.01)
 C10L 1/02 (2006.01)

(31) 07017572.4
 (32) 07.09.2007
 (33) EP
 (85) 07.04.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/007428, 05.09.2008

(71) ФУРАНІКС ТЕХНОЛОДЖИЗ Б.В., NL
 (72) Грутер Герардус Йоханнес Марія, NL
 (54) СУМІШ ПОХІДНИХ ФУРФУРАЛЮ І 5-АЛКОКСИМЕТИЛФУРФУРАЛЮ З ЦУКРІВ І СПИРТІВ

(21) **a201004051** (51) МПК (2009)
 (22) 05.09.2008 C07D 307/46 (2006.01)
 C10L 1/00

(31) 07075776.0
 (32) 07.09.2007
 (33) EP
 (85) 07.04.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/007414, 05.09.2008
 (71) ФУРАНІКС ТЕХНОЛОДЖИЗ Б.В., NL
 (72) Грутер Герардус Йоханнес Марія, NL, Манцер Лео Ернест, US
 (54) ПРОСТІ ПІДРОКСИМЕТИЛФУРФУРАЛІВІ ЕФІРИ ЦУКРІВ АБО НМФ І ЗМІШАНИХ СПИРТІВ

(21) **a201006064** (51) МПК (2009)
 (22) 24.10.2008 C07D 401/04 (2006.01)
 C07D 401/14 (2006.01)
 C07D 409/04 (2006.01)
 C07D 409/14 (2006.01)
 A01N 43/50 (2006.01)
 A61P 35/00
 A61K 31/4439 (2006.01)

(31) 07020982.0
 (32) 26.10.2007
 (33) EP
 (31) 07024449.6
 (32) 17.12.2007
 (33) EP
 (85) 26.05.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/009043, 24.10.2008
 (71) СІНГЕНТА ПАРТІСІПЕЙШНС АГ, СН
 (72) Дюменс Рафаель, ВЕ/СН, Ламберт Клеменс, DE/СН, Трах Штефан, DE/СН, Вендеборн Себастьян Фолькер, DE/СН
 (54) НОВІ ПОХІДНІ ІМІДАЗОЛУ

(21) **a201004709** (51) МПК (2009)
 (22) 06.11.2008 C07D 401/12 (2006.01)
 C07D 401/14 (2006.01)
 A61K 31/4545 (2006.01)
 A61P 29/00

(31) 07425709.8
 (32) 12.11.2007
 (33) EP
 (85) 12.06.2010
 (86) РСТ/ЕР2008/065081, 06.11.2008
 (71) АЦЬЄНДЕ КІМІКЕ РІУНІТЕ АНДЖЕЛІНІ ФРАНЧЕСКО А.ЧІ.Р.А.Ф. С.П.А., ІТ
 (72) Алісі Марія Алессандра, ІТ, Каццолла Нікола, ІТ, Фурлотті Гвідо, ІТ, Гуглієлмотті Анджело, ІТ, Поленцані Лоренцо, ІТ
 (54) МЕДИКАМЕНТ, ЯКИЙ Є АКТИВНИМ ПРИ НЕВРОПАТИЧНОМУ БОЛІ

(21) **a201004466** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 *C07D 403/04* (2006.01)
A61K 31/497 (2006.01)
A61P 1/04 (2006.01)
A61P 11/00
A61P 19/00
C07D 401/14 (2006.01)

(31) 60/985,713
(32) 06.11.2007
(33) US
(85) 06.06.2010
(86) PCT/SE2008/051263, 05.11.2008
(71) АСТРАЗЕНЕКА АБ, SE
(72) Аінґ Дебра, GB, Чапмен Девід, SE, Ліндсйю Мартін, SE, Льонн Ханс, SE, Лундквіст Мікаель, SE, Мунк Аф Розеншельд Маґнус, SE, Нікітідіс Антоніос, SE, Павей Джон, GB

(54) **ДЕЯКІ ПОХІДНІ 2-ПІРАЗИНОНУ І ЇХ ВИКОРИСТАННЯ ЯК ІНГІБІТОРІВ НЕЙТРОФІЛЬНОЇ ЕЛАЗИ**

(21) **a201003409** (51) МПК
(22) 01.09.2008 *C07D 493/08* (2006.01)

(31) 0717082.2
(32) 03.09.2007
(33) GB
(85) 03.04.2010
(86) PCT/EP2008/007132, 01.09.2008
(71) СІНГЕНТА ЛІМІТЕД, GB
(72) Жанмарт Стефан Андре Марі, BE/GB, Тейлор Джон Бенджамін, GB, Тайт Меллоні, GB, Мет'юз Крістофер Джон, GB, Сміт Стівен Крістофер, GB

(54) **ГЕРБІЦИДНІ КОМПОЗИЦІЇ**

(21) **a201005157** (51) МПК (2009)
(22) 29.10.2008 *C07D 493/10* (2006.01)
A61K 31/343
A61K 31/4525 (2006.01)
A61K 31/496
A61P 33/06 (2006.01)
A61K 31/553
A61K 31/5377 (2006.01)
A61K 31/541

(31) 11/930,606
(32) 31.10.2007
(33) US
(85) 31.05.2010
(86) PCT/US2008/081579, 29.10.2008
(71) МЕДІСІНС ФОР МЕЛЕРІЕ ВЕНЧЕ ММВ, US
(72) Веннерстром Джонатан Л., US, Дун Юйсян, US, Чарман Сюзан А., AU, Уїтлін Серджіо, CN, Шолле Жак, CN, Крік Даррен Дж., AU, Ван Сяофан, US, Срірагхаван Камарадж, US, Чжоу Лін, US, Матіль Юґ, CN, Чарман Уільям Н., AU

(54) **ДИСПІРО-1,2,4-ТРИОКСОЛАНОВІ ПРОТИМАЛЯРІЙНІ ЗАСОБИ**

(21) **a201003681** (51) МПК (2009)
(22) 28.08.2008 *C07F 9/6584* (2006.01)
A61K 31/675
A61P 31/12 (2006.01)

(31) 60/967,237
(32) 31.08.2007
(33) US
(85) 31.03.2010
(86) PCT/US2008/010225, 28.08.2008
(71) АЙДЕНІКС ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК., US
(72) Дуссон Сіріл, FR, Сюрлеро Домінік, BE, Папарен Жан-лоран, FR, П'єрра Клер, FR, Ролан Арлен, FR

(54) **ФОСФАДІАЗИНОВІ ІНГІБІТОРИ ІV ПОЛІМЕРАЗИ НСV**

(21) **a201003977** (51) МПК (2009)
(22) 16.10.2008 *C07H 19/04* (2006.01)
A61K 31/706 (2006.01)
A61P 35/00

(31) 60/980,397
(32) 16.10.2007
(33) US
(85) 16.05.2010
(86) PCT/US2008/080163, 16.10.2008
(71) ЕЙСАЙ ІНК., US
(72) Гамільтон Грегорі С., US, Цукамото Такаші, JP/US, Ферраріс Дейна В., US, Дювалл Бріджет, US, Лапідус Ріна, US

(54) **2'-ФТОР-2'-ДЕОКСИТЕТРАГІДРОУРИДИНИ ЯК ІНГІБІТОРИ ЦИТИДИНДЕАМІНАЗИ**

(21) **a201005277** (51) МПК (2009)
(22) 03.10.2008 *C07K 5/10* (2006.01)
C07K 5/107 (2006.01)
A61P 19/08 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)
A61P 31/00
A61P 33/00
A61P 25/00
A61P 37/00
A61P 37/06 (2006.01)
C07D 303/00

(31) 60/997,613
(32) 04.10.2007
(33) US
(31) 61/008,987
(32) 20.12.2007
(33) US
(85) 04.05.2010
(86) PCT/US2008/011443, 03.10.2008
(71) ОНІКС ТЕРАП'ЮТІКС, ІНК., US
(72) Фіазівонгса Песіт, US, Сехль Луїс К., US, Фуллер Уільям Дін, US, Лайдіг Гай Дж., US

(54) **КРИСТАЛІЧНІ ПЕПТИДНІ ЕПОКСИ-КЕТОНОВІ ІНГІБІТОРИ ПРОТЕАЗИ ТА СИНТЕЗ АМІНОКИСЛОТНИХ КЕТО-ЕПОКСИДІВ**

- (21) **a201005156** (51) МПК (2009)
(22) 29.10.2008 C07K 16/18
- (31) 60/984,910
(32) 02.11.2007
(33) US
(85) 02.06.2010
(86) PCT/US2008/081493, 29.10.2008
(71) ЕЛІ ЛІЛЛІ ЕНД КОМПАНІ, US
(72) Цай Юйпін Ентоні, US, Гейтлі Денніс Патрік, US, Хе Лухун, US, Льюнг Донмайєнн Дон, US, Луань Пен, US, Свенсон Барбара Енн, US, Тань Їнь, US, Уїтчер Деррік Райан, US
(54) АНТИТІЛА ПРОТИ ГЕПСИДИНУ ТА ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

- (21) **a201006132** (51) МПК (2009)
(22) 21.10.2008 C07K 19/00
C12N 15/62
C12N 15/70
C12N 1/21
C12P 21/02
C07K 14/62 (2006.01)

- (31) 2007139262
(32) 22.10.2007
(33) RU
(85) 22.05.2010
(86) PCT/RU2008/000658, 21.10.2008
(71) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГЕРОФАРМ", RU
(72) Родіонов Пьотр Івановіч, RU, Родіонов Пьотр Петрович, RU, Шматченко Вадім Васильєвіч, RU, Степанов Алексей Вячеславовіч, RU, Байдусь Александр Ніколаєвіч, RU, Шматченко Наталья Анатольєвна, RU, Горкун Тарас Алексєєвіч, RU
(54) РЕКОМБІНАНТНА ПЛАЗМІДА pHINS21, ЩО КОДУЄ ГІБРИДНИЙ БІЛОК ІЗ ПРОІНСУЛІНОМ ЛЮДИНИ, ШТАМ БАКТЕРІЙ Escherichia coli JM109/-pHINS21- ПРОДУЦЕНТ ГІБРИДНОГО БІЛКА З ПРОІНСУЛІНОМ ЛЮДИНИ І СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПРОІНСУЛІНУ ЛЮДИНИ

C 08

- (21) **a201003650** (51) МПК (2009)
(22) 30.03.2010 C08F 224/00
C08F 220/00
C08F 222/00
- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"
(72) Будішевська Ольга Григорівна, Кудіна Олена Олександрівна, Воронов Андрій Станіславович, Когут Ананій Михайлович, Хоменко Олена Ігорівна, Воронов Станіслав Андрійович
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ІНВЕРТАБЕЛЬНИХ АМФІФІЛЬНИХ ГРЕБІНЧАТИХ КОПОЛІМЕРІВ

- (21) **a201007109** (51) МПК (2009)
(22) 07.11.2008 C08G 73/00
- (31) 07120395.4
(32) 09.11.2007
(33) EP
(85) 09.06.2010
(86) PCT/EP2008/065112, 07.11.2008
(71) БАСФ SE, DE
(72) Місске Андреа, DE, Еберт Софія, DE, Френцель Штефан, DE, Бьокк Дітер, DE, Хюльсхоттер Франк, DE, Данцігер Джеймс, US
(54) АМФІФІЛЬНІ ВОДОРОЗЧИННІ АЛКОКСИЛЬОВАНІ ПОЛІАЛКІЛЕНІМИНИ, ЩО МАЮТЬ ВНУТРІШНІЙ ПОЛІЕТИЛЕНОКСИДНИЙ БЛОК І ЗОВНІШНІЙ ПОЛІПРОПІЛЕНОКСИДНИЙ БЛОК

C 09

- (21) **a200908493** (51) МПК (2009)
(22) 12.08.2009 C09D 103/00
C09D 127/12
- (71) БЕРЕЗОВСЬКИЙ МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, АНДРЕЄВ СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ, КОЛЕСНИК ЮРІЙ РОМАНОВИЧ, ЖДАНЮК ВАЛЕРІЙ КУЗЬМОВИЧ, ЄГОРОВА ЛОЛІТТА ВІТАЛІЙВНА
(72) Березовський Микола Володимирович, Андрєєв Сергій Іванович, Колесник Юрій Романович, Жданюк Валерій Кузьмович, Єгорова Лолітта Віталіївна
(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ КОРОЗІЇ ПОВЕРХНІ БУДІВЕЛЬНИХ ТА ДОРОЖНИХ МАТЕРІАЛІВ

C 10

- (21) **a200815180** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 C10B 21/00
- (71) ДАНІЛІН ЄВГЕН ОЛЕКСІЙОВИЧ
(72) Данілін Євген Олексійович, Лобов Олександр Олександрович, Севастьянов Альберт Миколайович, Войтенко Борис Іванович, Рубчевський Валерій Миколайович, Компанієць Олександр Іванович
(54) СПОСІБ РЕГУЛЮВАННЯ ТИСКУ ОПАЛЮВАЛЬНОГО ГАЗУ У СПІЛЬНОМУ ГАЗОПРОВІДІ, З'ЄДНАНОМУ З КОКСОВИМИ БАТАРЕЯМИ

- (21) **a201004048** (51) МПК (2009)
(22) 22.08.2008 C10B 21/00
- (31) 10 2007 042 502.5
(32) 07.09.2007
(33) DE
(85) 07.04.2010
(86) PCT/EP2008/006918, 22.08.2008
(71) УДЕ ГМБХ, DE
(72) Кім Рональд, DE, Шумахер Ральф, DE

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПІДВЕДЕННЯ ПОВІТРЯ ДЛЯ СПАЛЕННЯ АБО ГАЗУ, ЩО ВПЛИВАЄ НА КОКСУВАННЯ КАМ'ЯНОГО ВУГІЛЛЯ, У ВЕРХНЮ ЗОНУ КОКСОВИХ ПЕЧЕЙ

(21) **a201004412** (51) МПК (2009)
(22) 17.09.2008 C10G 1/00

(31) 60/973,964
(32) 20.09.2007
(33) US
(31) 12/053,126
(32) 21.03.2008
(33) US
(31) 12/174,139
(32) 16.07.2008
(33) US
(85) 20.04.2010
(86) РСТ/US2008/010831, 17.09.2008
(71) ГРІН СОРС ЕНЕРДЖІ ЛЛС, US
(72) Фань Лян-цзен, US, Шафі Мохаммад Реза, IR/US, Толлас Джуліус Майкл, US, Лі Вільям Артур Фітцхью, US
(54) ЕКСТРАКЦІЯ ВУГЛЕВОДНІВ З ВУГЛЕВОДЕНЬ-ВМІСНИХ МАТЕРІАЛІВ

(21) **a200815231** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 C10L 1/32
B02C 19/00

(71) ІНСТИТУТ ІМПУЛЬСНИХ ПРОЦЕСІВ І ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ
(72) Різун Анатолій Романович, Голень Юрій Володимирович, Морев Геннадій Миколайович, Денисюк Тетяна Дмитрівна, Жекул Людмила Олександрівна, Муштатний Григорій Павлович
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ЕЛЕКТРОРОЗРЯДНОЇ ДЕЗИНТЕГРАЦІЇ КОМПОНЕНТІВ ВОДНО-ВУГІЛЬНОЇ СУПЕНЗІЇ

С 11

(21) **a200815138** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 C11B 3/00

(71) ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Муратов Віктор Георгійович, Малишевський Вячеслав Володимирович
(54) СПОСІБ АВТОМАТИЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ ЯКОСТІ ЕКСТРАКЦІЙНОЇ ОЛІЇ В ПОТОЦІ

(21) **a200815258** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 C11D 1/00

(71) ГАЛИЧ ЛАРИСА ВІКТОРІВНА, КОСТІН ОЛЕГ ПАВЛОВИЧ, ТАРАНЕНКО МИКОЛА ЯКОВИЧ

(72) Галич Лариса Вікторівна, Костін Олег Павлович, Тараненко Микола Якович

(54) ЗАСТОСУВАННЯ СЕСКВІКАРБОНАТУ КАЛІЮ ЯК МИЮЧОЇ РЕЧОВИНИ В ПРАЛЬНИХ І ОЧИЩУВАЛЬНИХ ПОРОШКАХ

С 12

(21) **a201006379** (51) МПК (2009)
(22) 29.10.2008 C12C 3/00
C12C 7/20 (2006.01)
C12C 7/24 (2006.01)

(31) 07119465.8
(32) 29.10.2007
(33) EP
(85) 29.05.2010
(86) РСТ/EP2008/064627, 29.10.2008
(71) АНХОЙЗЕР-БУШ ІНБЕВ С.А., BE
(72) Адам П'єр Марі Фернанд, BE, Вандерхаген Барт Марсель Пітер, BE
(54) ПРОЦЕС ВИГОТОВЛЕННЯ ФЕРМЕНТОВАНОГО НАПОЮ

(21) **a200815252** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 C12N 1/20
A23C 9/12

(71) ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МОЛОКА ТА М'ЯСА УААН
(72) Кігель Наталя Федорівна, Науменко Оксана Василівна
(54) ШТАМ БАКТЕРІЙ STREPTOCOCCUS THERMOPHILUS, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ У ВИРОБНИЦТВІ БАКТЕРІАЛЬНИХ КОНЦЕНТРАТІВ ДЛЯ КИСЛОМОЛОЧНИХ ПРОДУКТІВ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ДІЇ

(21) **a201007433** (51) МПК (2009)
(22) 14.11.2008 C12P 7/64

(31) 20075810
(32) 14.11.2007
(33) FI
(31) 61/003,056
(32) 14.11.2007
(33) US
(85) 14.06.2010
(86) РСТ/FI2008/050663, 14.11.2008
(71) ААЛТО ЮНІВЕРСІТІ ФАУНДЕЙШН, FI
(72) Пастінен Оссі, FI, Лааксо Сімо, FI, Хокканен Санна, FI, Муюнен Мііа, FI
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛІПІДІВ

(21) **a201004806** (51) МПК (2009)
(22) 23.09.2008 C12P 21/02
C07K 14/62 (2006.01)
C12N 15/17 (2006.01)

- (31) 2007135323
(32) 24.09.2007
(33) RU
(85) 24.04.2010
(86) РСТ/RU2008/000615, 23.09.2008
(71) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГЕРОФАРМ", RU
(72) Родіонов П'ютр Іванович, RU, Родіонов П'ютр Петрович, RU, Степанов Алексей Вячеславович, RU, Шматченко Вадим Васильевич, RU, Байдусь Александр Николаевич, RU, Борисов Николай Викторович, RU
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ РЕКОМБІНАНТНОГО с-ПЕПТИДУ ПРОІНСУЛІНУ ЛЮДИНИ

- (21) a201003168 (51) МПК (2009)
(22) 19.03.2010 C12Q 1/34
C12M 1/34
G01N 21/64
(71) ІНСТИТУТ БІОЛОГІЇ КЛІТИНИ НАН УКРАЇНИ
(72) Білий Ростислав Олександрович, Томін Андрій Миколайович, Стойка Ростислав Степанович
(54) СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ НЕЙРАМІНІДАЗНОЇ АКТИВНОСТІ В КЛІТИНАХ ТА ВНУТРІШНЬОКЛІТИННИХ КОМПАРТМЕНТАХ

- (21) a201003049 (51) МПК (2009)
(22) 17.09.2008 C12Q 1/68
(31) 60/960,128
(32) 17.09.2007
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) РСТ/GB2008/003142, 17.09.2008
(71) ОНКОМЕТИЛОМ САЕНСЕС СА, ВЕ, ГЛАКСО-СМІТКЛАЙН БАЙОЛОДЖІКАЛЗ С.А., ВЕ
(72) Влассенброк Ільзе, ВЕ, Біерау Катя, ВЕ
(54) УДОСКОНАЛЕНЕ ВИЗНАЧЕННЯ ЕКСПРЕСІЇ MAGE-A

C 13

- (21) a201003097 (51) МПК
(22) 18.03.2010 C13D 3/04 (2006.01)
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Мирончук Валерій Григорович, Пономаренко Віталій Васильович, Гандабура Ігор Васильович
(54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ЦУКРОВИХ РОЗЧИНІВ

C 21

- (21) a201005501 (51) МПК (2009)
(22) 03.10.2008 C21B 3/00

- (31) 07253972.9
(32) 08.10.2007
(33) EP
(85) 08.05.2010
(86) РСТ/US2008/078748, 03.10.2008
(71) ФОСЕКО ІНТЕРНЕТШЕНЛ ЛІМІТЕД, GB
(72) Закаріас Дональд, US, Морріс Джон, US, Ніцль Геральд, DE
(54) МЕТАЛУРГІЙНЕ ПРОТИУДАРНЕ УЩІЛЬНЕННЯ

- (21) a200815266 (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 C21C 5/48

- (71) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРІУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМ. ІЛЛІЧА"
(72) Матвієнков Сергій Анатолійович, Ларіонов Олександр Олексійович, Семенюк Павло Петрович, Забелін Анатолій Семенович, Зайка Володимир Якович, Євтеєв Володимир Никифорович, Пічул Леонід Георгійович, Рославкер Валерій Абрамович
(54) АВТОМАТИЧНИЙ СТИКУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ПІДВЕДЕННЯ ГАЗУ, НАПРИКЛАД АРГОНУ, ДЛЯ ДОННОГО ПРОДУВАННЯ РІДКОЇ СТАЛІ В КОВШІ

- (21) a200906003 (51) МПК (2009)
(22) 11.06.2009 C21C 5/52 (2006.01)
C21C 7/064
C22B 9/10 (2006.01)
C22B 9/20 (2006.01)

- (71) НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ
(72) Капелянов Володимир Якович, Бойченко Борис Михайлович, Єрак Володимир Миколайович, Пісчанська Вікторія Вікторівна
(54) СПОСІБ РАФІНУВАННЯ СТАЛІ В ЕЛЕКТРОДУГОВОМУ ПРИСТРОІ

C 22

- (21) a201003264 (51) МПК
(22) 22.03.2010 C22B 1/11 (2006.01)
C22B 3/06 (2006.01)

- (71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ДОНЕЦЬКА СТАЛЬ" -МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"
(72) Ілляшов Михайло Олександрович, Ковзун Ігор Григорович, Проценко Ірина Тимофіївна, Вітер Валерій Григорович, Панько Андрій Валентинович
(54) СПОСІБ ОЧИСТКИ ЗАЛІЗОКСИДНОГО МАТЕРІАЛУ ВІД ФОСФОРУ, МИШ'ЯКУ, СІРКИ ТА ІНШИХ ДОМІШОК

(21) **a200909970** (51) МПК (2009)
(22) 30.09.2009 **C22B 11/00**

(31) RU2009100432

(32) 11.01.2009

(33) RU

(71) ЗАКРИТОЄ АКЦІОНЕРНОЄ ОБЩЕСТВО "УРАЛ-КАЛІЙ-ТЕХНОЛОГІЯ", RU

(72) Логвіненко Ізабела Алексєєвна, RU, Власова
Татьяна Веніаміновна, RU, Сінєгрібов Віктор Анд-
реєвич, RU, Сметанніков Андрей Філіповіч, RU,
Красноштейн Аркадій Євгєньєвич, RU

(54) СПОСІБ СОРБЦІЙНОГО ВИЛУЧЕННЯ БЛАГО-
РОДНИХ МЕТАЛІВ

C 30

(21) **a201004390** (51) МПК (2009)
(22) 15.04.2010 **C30B 15/02**
G01T 1/202 (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ СЦИНТИЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ НА-
ЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ

(72) Бондар Валерій Григорійович, Волошина Олеся
Василівна, Гриньов Борис Вікторович, Жуков Лео-
нід Семенович, Курцев Данііл Олександрович,
Сідлецький Олег Цезаревич

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ РОЗПЛАВУ ДЛЯ ВИРОЩУ-
ВАННЯ КРИСТАЛІВ ОКСІОРТОСИЛІКАТІВ ЛЮТЕ-
ЦІЮ ТА ГАДОЛІНІЮ

Розділ D:

**(54) МАШИНА ДЛЯ ЧИЩЕННЯ, ПРАННЯ, СУШІННЯ
І ПРАСУВАННЯ БІЛИЗНИ І ОДЯГУ**

Текстиль та папір

D 06

(21) **a201004858** (51) МПК (2009)
(22) 07.10.2008 D06F 17/00

D06F 18/00
A47G 25/00
D06F 58/10
D06F 69/00
D06F 73/00

(31) BS2007A000168

(32) 31.10.2007

(33) IT

(85) 31.05.2010

(86) РСТ/IT2008/000637, 07.10.2008

(71) ЦАГЛІО СЕРДЖО, IT

(72) Цагліо Серджо, IT

(21) **a201007077** (51) МПК (2009)

(22) 03.11.2008

D06F 39/08

(31) P-200700283

(32) 05.11.2007

(33) SI

(31) P-200800135

(32) 26.05.2008

(33) SI

(85) 07.06.2010

(86) РСТ/SI2008/000057, 03.11.2008

(71) ГОРЕЊЕ ГОСПОДІНСЬКІ АПАРАТИ, Д.Д., SI

(72) Катанец Йозе, SI, Кугар Матъяз, SI, Совіц Боз-
тъян, SI

**(54) ПРАЛЬНА МАШИНА, ОБЛАДНАНА РЕЗЕРВУ-
АРОМ ДЛЯ ВОДИ**

Розділ Е:

Будівництво

Е 01

- (21) **a201005946** (51) МПК
(22) 14.11.2008 *E01B 9/30* (2006.01)
- (31) P20070525A
(32) 15.11.2007
(33) HR
(85) 15.06.2010
(86) РСТ/HR2008/000035, 14.11.2008
(71) ДЕБЕЛ'ЯК ТОМІСЛАВ, HR
(72) Дебел'як Томіслав, HR
(54) КРІПЛЕННЯ ЗАЛІЗНИЧНИХ РЕЙОК ДО ШПАЛ
ЗА ДОПОМОГОЮ ПРУЖНИХ ЗАТИСКАЧІВ

Е 02

- (21) **a200912016** (51) МПК (2009)
(22) 23.11.2009 *E02D 29/02*
E02B 3/06
- (71) ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МОРСЬКИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ
(72) Дубровський Михайло Павлович, Петросян Віктор
Миколайович, Бойчук Діана Котевна
(54) ПІДПІРНА СТІНКА

- (21) **a200911948** (51) МПК (2009)
(22) 23.11.2009 *E02D 29/02*
E02B 3/06
- (71) ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МОРСЬКИЙ УНІ-
ВЕРСИТЕТ
(72) Дубровський Михайло Павлович, Петросян Віктор
Миколайович, Бойчук Діана Котевна
(54) ШПУНТОВА СТІНКА

Е 04

- (21) **a201007213** (51) МПК (2009)
(22) 05.11.2008 *E04B 1/19*
- (31) 10 2007 054 205.6
(32) 12.11.2007
(33) DE
(85) 12.06.2010
(86) РСТ/EP2008/009321, 05.11.2008
(71) ЛЯЙЗЕДЕР УЛЬРІХ, DE
(72) Ляйзедер Ульріх, DE
(54) СТРИЖНЕВА НЕСУЧА КОНСТРУКЦІЯ

- (21) **a201006521** (51) МПК (2009)
(22) 30.10.2008 *E04D 3/00*
- (31) 20075777
(32) 01.11.2007
(33) FI
(85) 14.06.2010
(86) РСТ/FI2008/050614, 30.10.2008
(71) РАУТАРУУККИ ОЙДЖ, FI
(72) Перттула Матті, FI, Танхуанпаа Жанне, FI
(54) КОНСТРУКТИВНИЙ ЕЛЕМЕНТ ПОКРІВЛІ

- (21) **a200815268** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 *E04H 17/00*
- (71) АЛЬТЕР ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ
(72) Альтер Олександр Володимирович
(54) ОГОРОЖА

Е 05

- (21) **a201006493** (51) МПК (2009)
(22) 31.10.2007 *E05B 21/00*
E05B 63/00
- (85) 31.05.2010
(86) РСТ/IT2007/000764, 31.10.2007
(71) КІСА С.П.А., IT
(72) Нальдоні Мауріціо, IT, Фустіні Фаусто, IT
(54) СТІЙКИЙ ДО ЗЛАМУВАННЯ ЗАМОК

Е 21

- (21) **a200815126** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 *E21B 10/00*
- (71) ЛІНЕНКО-МЕЛЬНИКОВ ЮРІЙ ПЕТРОВИЧ, ЛІНЕН-
КО-МЕЛЬНИКОВ ІГОР ЮРІЙОВИЧ, АГЕСЬВА ІРИ-
НА ЮРІЇВНА, АГЕСЬВ СЕРГІЙ ЄВГЕНОВИЧ
(72) Ліненко-Мельніков Юрій Петрович, Ліненко-Мель-
ніков Ігор Юрійович, Агесва Ірина Юріївна, Агесєв
Сергій Євгенович
(54) БУРОВИЙ ІНСТРУМЕНТ УДАРНОЇ ДІЇ ДЛЯ БУ-
РІННЯ З ПІДВИЩЕНОЮ ЕНЕРГІЄЮ УДАРУ

- (21) **a200902062** (51) МПК (2009)
(22) 10.03.2009 *E21B 10/26*
- (71) ОРЕНДНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ШАХТА ІМ. О.Ф. ЗА-
СЯДЬКА"
(72) Патон Борис Євгенович, Стефанів Богдан Васи-
льович, Хорунов Віктор Федорович, Максимова Світ-
лана Василівна, Коротенко Людмила Петрівна,

Звягільський Юхим Леонідович, Бокій Борис Всеволодович, Сергєєв Сергій Павлович, Єфремов Ігор Олексійович

(54) КАЛІБРАТОР

(21) **a200904453** (51) МПК (2009)
(22) 05.05.2009 E21B 10/46

(71) ОРЕНДНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ШАХТА ІМ. О.Ф. ЗАСЯДЬКА"

(72) Патон Борис Євгенович, Стефанів Богдан Васильович, Хорунов Віктор Федорович, Максимова Світлана Василівна, Коротенко Людмила Петрівна, Звягільський Юхим Леонідович, Бокій Борис Всеволодович, Сергєєв Сергій Павлович, Филимонов Павло Євгенович

(54) БУРОВЕ АЛМАЗНЕ ДОЛОТО

(21) **a201006891** (51) МПК (2009)
(22) 03.11.2008 E21B 17/08 (2006.01)
F16L 15/00

(31) 0707819

(32) 07.11.2007

(33) FR

(85) 07.06.2010

(86) РСТ/ЕР2008/009405, 03.11.2008

(71) ВАЛЛУРЕК МАННЕСМАНН ОЙЛ ЕНД ГЕС ФРАНС, FR, СУМІТОМО МЕТАЛ ІНДАСТРІС, ЛТД., JP

(72) Бегне Сілвен, FR, Далі Далі, FR, Меллон Берtrand, FR, Патуро Клере, FR, Верже Ерік, FR, Івамото Мічіхіко, JP, Накамура Кеічі, JP, Сугіно Масаакі, JP, Ямагучі Сугуру, JP

(54) НАРІЗНЕ З'ЄДНАННЯ, ЩО МІСТИТЬ, ЩОНАЙМЕНШЕ, ОДИН НАРІЗНИЙ ЕЛЕМЕНТ ІЗ ТОРЦЕВОЮ КРАЙКОЮ ДЛЯ МЕТАЛЕВОЇ ТРУБИ

(21) **a200913298** (51) МПК (2009)
(22) 21.12.2009 E21D 1/00

(71) ІНСТИТУТ ГЕОТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ ІМ. М.С. ПОЛЯКОВА НАН УКРАЇНИ

(72) Булат Анатолій Федорович, Виноградов Віктор Васильович, Кіяшко Юрій Іванович, Косарев Василь Васильович, Мізін Вадим Олександрович

(54) СПОСІБ ПІДГОТОВКИ І ВІДРОБКИ ВІЙМКОВИХ ДІЛЬНИЦЬ

(21) **a200815025** (51) МПК
(22) 26.12.2008 E21F 5/08 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(72) Кривцун Геннадій Павлович, Медяник Володимир Юрійович, Солодков Денис Сергійович

(54) СПОСІБ ОСЛАНЦЮВАННЯ ГІРНИЧИХ ВИРОБОК

Розділ F:

**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підривні роботи**

F 01

(21) **a200815276** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 F01B 19/00
(71) **МАРТИНОВ МИХАЙЛО ДМИТРОВИЧ**
(72) Мартинов Михайло Дмитрович
(54) **КОНЦЕНТРАТОР ЦЕНТРОБІЖНИХ СИЛ**

(21) **a200815153** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 F01M 11/03
(71) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХ-
НІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**
(72) Бурда Мирослав Йосипович, Романишин Любомир
Іванович, Бурда Юрій Мирославович
(54) **МАГНІТНИЙ ФІЛЬТР ДЛЯ УЛОВЛЮВАННЯ ФЕ-
РОМАГНІТНИХ ЧАСТИНОК**

F 02

(21) **a200815101** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 F02K 9/00
(71) **КІНДЕРЕВИЧ АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МА-
РАКУЦА ГРИГОРІЙ СТЕПАНОВИЧ**
(72) Кіндеревиц Анатолій Володимирович, Маракуца
Григорій Степанович
(54) **ЯДЕРНИЙ РЕАКТИВНИЙ ДВИГУН**

(21) **a200913445** (51) МПК (2009)
(22) 23.12.2009 F02M 57/00
F02M 59/00
F02M 61/00
(71) **УКРАЇНСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ЗАЛІЗНИЧ-
НОГО ТРАНСПОРТУ**
(72) Савінов Олег Іванович, Єрощенко Станіслав Ар-
кадійович, Корогодський Володимир Анатолію-
вич, Василенко Олег Вадимович
(54) **ФОРСУНКА ДЛЯ ВПОРСКУВАННЯ РІДКОГО ПА-
ЛИВА У ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ**

F 03

(21) **a200900127** (51) МПК (2009)
(22) 08.01.2009 F03B 13/00
(71) **ПОДЛІСЕЦЬКИЙ ОЛЕКСАНДР СЕМЕНОВИЧ**
(72) Подлісецький Олександр Семенович
(54) **МЕХАНІЗМ ПЕРЕТВОРЕННЯ ЗВОРОТНО-ПО-
СТУПАЛЬНИХ ПЕРЕМІЩЕНЬ ПОПЛАВЦЯ ХВИ-
ЛЬОВОЇ ЕНЕРГЕТИЧНОЇ УСТАНОВКИ**

(21) **a200815027** (51) МПК
(22) 26.12.2008 F03B 13/14 (2006.01)
(71) **БЕРЕЗІН ГРИГОРІЙ АБРАМОВИЧ, ІЛ, ТЕПЛИЦЬ-
КИЙ ОЛЕКСАНДР АРКАДІЙОВИЧ, ІЛ**
(72) Мадатов Артем Валерійович
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕТВОРЕННЯ ЕНЕРГІЇ МОР-
СЬКИХ ХВИЛЬ У МЕХАНІЧНУ ЕНЕРГІЮ**

(21) **a200815013** (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 F03D 1/00
(71) **СИРОТА АНАТОЛІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
(72) Сирота Анатолій Васильович
(54) **СИРОТИ ВІТРОЕНЕРГЕТИЧНА БАШТА ТА СПО-
СІБ ЇЇ СПОРУДЖЕННЯ**

(21) **a200910630** (51) МПК (2009)
(22) 21.10.2009 F03D 5/00
(71) **КОВАЛЕНКО ОЛЕКСАНДР ДМИТРОВИЧ, БОЄВ-
СЬКИЙ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ, ТРУ-
ФАН ІГОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
(72) Коваленко Олександр Дмитрович, Боєвський Во-
лодимир Володимирович, Труфан Ігор Олексан-
дрович
(54) **ШИРЯЮЧА В АТМОСФЕРІ ІНЖЕКЦІЙНА ВІТРО-
ЕНЕРГЕТИЧНА УСТАНОВКА**

(21) **a200815062** (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 F03D 9/00
F03D 1/00
F03D 7/00
H02K 7/18
H02K 1/22
(71) **ГУСАК СТАНІСЛАВ ІВАНОВИЧ, ГАНЗЕЛИНСЬ-
КИЙ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
(72) Гусак Станіслав Іванович, Ганзелінський Сергій
Миколайович
(54) **СПОСІБ РОБОТИ ВІТРОЕЛЕКТРОГЕНЕРАТОРА
І ВІТРОЕЛЕКТРОГЕНЕРАТОР**

F 16

- (21) **a201003230** (51) МПК (2009)
(22) 19.03.2010 F16D 65/00
B60T 8/00
B60K 31/00
- (71) СТОРОЖИЛОВ ОЛЕКСАНДР ГРИГОРОВИЧ
(72) Сторожилів Олександр Григорович
(54) ПРОФІЛЬОВАНИЙ ГАЛЬМІВНИЙ ДИСК, ПРО-
ФІЛЬОВАНИЙ ВЕДУЧИЙ ДИСК ЗЧЕПЛЕННЯ,
ПРОФІЛЬОВАНА ФРИКЦІЙНА НАКЛАДКА

F 23

- (21) **a200900183** (51) МПК (2009)
(22) 12.01.2009 F23G 5/00
- (71) ШКЛЯР ОЛЕГ ГЕННАДІЙОВИЧ
(72) Шкляр Олег Геннадійович
(54) КОТЕЛ-УТИЛІЗАТОР ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ АЛЬТЕР-
НАТИВНИХ ВИДІВ ПАЛИВА ІЗ ПОЛІМЕРНИХ І
ОРГАНІЧНИХ ВІДХОДІВ

F 24

- (21) **a200910632** (51) МПК (2009)
(22) 21.10.2009 F24J 2/00
- (71) КОВАЛЕНКО ОЛЕКСАНДР ДМИТРОВИЧ, БОЄВ-
СЬКИЙ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ, ТРУ-
ФАН ІГОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ
(72) Коваленко Олександр Дмитрович, Боєвський Воло-
димир Володимирович, Труфан Ігор Олександрович
(54) СИСТЕМА ТРАНСПОРТУВАННЯ ВОДИ

- (21) **a200900123** (51) МПК (2009)
(22) 06.01.2009 F24J 3/00
F24D 3/00
- (71) ЧЕРНИХ АНАТОЛІЙ ПЕТРОВИЧ, ШОШИН ЮРІЙ
СЕРГІЙОВИЧ, ХМЕЛИК БОРИС ЯКОВИЧ
(72) Черних Анатолій Петрович, Шошин Юрій Сергійо-
вич, Хмелик Борис Якович
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАГРІВАННЯ ТЕПЛОНОСІЯ

- (21) **a200815173** (51) МПК
(22) 29.12.2008 F24J 3/08 (2006.01)
- (71) ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ МАШИНОБУДУВАННЯ ІМ.
А.М. ПІДГОРНОГО НАН УКРАЇНИ
(72) Ценципер Адольф Ісаакович, Голощапов Воло-
димир Миколайович, Костіков Андрій Олегович
(54) ГЕОТЕРМАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

F 27

- (21) **a201006716** (51) МПК (2009)
(22) 29.10.2008 F27D 1/16
C10B 29/00
- (31) 60/996,104
(32) 01.11.2007
(33) US
(31) 151/DEL/2008
(32) 18.01.2008
(33) IN
(85) 01.06.2010
(86) PCT/GB2008/003686, 29.10.2008
(71) ФОСБЕЛ ІНТЕЛЕКТУАЛ ЛІМІТЕД, GB
(72) Дракуліч Ден, US, Скотт Джеррі, US, Айсон Девід,
US, Дасел Мартін, US
(54) РЕМОНТ ПРОСТІНКІВ В ВОГНЕТРИВКІЙ ПЕЧІ

- (21) **a201005778** (51) МПК (2009)
(22) 04.11.2008 F27D 3/16 (2006.01)
F27B 1/16 (2006.01)
F23M 5/00
C21B 13/00
C21B 5/00

- (31) A1824/2007
(32) 13.11.2007
(33) AT
(85) 13.06.2010
(86) PCT/EP2008/009277, 04.11.2008
(71) СІМЕНС ВАІ МЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІЗ ГМБХ УНД
КО, АТ, ПОСКО, KR
(72) Кепплінгер Леопольд Вернер, АТ
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТА ПЛАВЛЕННЯ
РІДКОГО ЧАВУНУ АБО РІДКИХ СТАЛЕВИХ НА-
ПІВФАБРИКАТІВ У ПЛАВИЛЬНОМУ ГАЗИФІ-
КАТОРІ

F 28

- (21) **a201004389** (51) МПК (2009)
(22) 15.04.2010 F28F 9/00
F28F 13/00
F28F 27/00
F28D 17/00
- (71) ГАЙДУК ОЛЕГ ВАСИЛЬОВИЧ, ГУРА ВІКТОР
ГЕННАДІЙОВИЧ, КУЗЬМЕНКО ДМИТРО СЕРГІ-
ЙОВИЧ, РУБАРХ ЯКІВ СЕМЕНОВИЧ, ЯКОВЛЕВ
ОЛЕГ ЯКОВИЧ
(72) Гайдук Олег Васильович, Гура Віктор Геннадійо-
вич, Кузьменко Дмитро Сергійович, Рубарх Яків
Семенович, Яковлев Олег Якович, Голубцова Ні-
на Юріївна, Гура Євген Вікторович, Лапшин Юрій
Серафимович, Паріков Леонід Юхимович
(54) ТЕПЛООБМІННИК-УТИЛІЗАТОР

Розділ G:

Фізика

G 01

(21) **a200901785** (51) МПК (2009)
(22) 02.03.2009 G01B 9/00

(71) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(72) Могильний Сергій Георгійович, Шоломицький Андрій Аркадійович

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ПОВЕРХНІ ОБЕРТОВИХ АГРЕГАТІВ**

(21) **a201004165** (51) МПК (2009)
(22) 09.09.2008 G01B 17/02
G01B 17/08
G01N 29/12
G01N 29/46 (2006.01)

(31) 20074643
(32) 12.09.2007

(33) NO

(31) 60/971,655

(32) 12.09.2007

(33) US

(85) 12.04.2010

(86) РСТ/NO2008/000318, 09.09.2008

(71) **ДЕТ НОРСКЕ ВЕРІТАС АС, NO**

(72) Олсен Оге А., NO, Якобсен Юстеін, NO, Халос Скар Торе Магне, NO, Норлі Петтер, NO, Бергх Осхїлд, NO, Негорд Нільс Отто, NO, Лог Стеїнер, NO

(54) **АКУСТИЧНІ ВИМІРЮВАННЯ ТОВЩИНИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬ ГАЗ ЯК ЗВ'ЯЗУЮЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ**

(21) **a201000496** (51) МПК (2009)
(22) 19.01.2010 G01G 19/00

(71) **БУГАЄНКО ГЕОРГІЙ ЯКОВИЧ**

(72) Бугаєнко Георгій Якович

(54) **ВАГОВИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ГІДРАВЛІЧНОГО НАВАНТАЖУВАЧА**

(21) **a200900106** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 G01J 5/02

(71) **ІНСТИТУТ РАДІОФІЗИКИ ТА ЕЛЕКТРОНІКИ ІМ. О.Я. УСИКОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(72) Андренко Станіслав Андрійович, Каменєв Юрій Юхимович

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ФАЗОВОГО ЗСУВУ ОДНОВИМІРНИХ ДРОТЯНИХ РЕШІТОК**

(21) **a201006222** (51) МПК (2009)
(22) 22.10.2008 G01K 7/10 (2006.01)
G01K 7/02

(31) 60/982,292

(32) 24.10.2007

(33) US

(85) 14.06.2010

(86) РСТ/IB2008/002816, 22.10.2008

(71) **ХЕРАУС ЕЛЕКТРО-НАЙТ ІНТЕРНЕТНЛ Н.В., BE**

(72) Конті Річард Ф., US

(54) **ПОДОВЖУВАЛЬНИЙ ПРОВІД ТЕРМОПАРИ**

(21) **a200815068** (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 G01L 1/12

(71) **СОКИРКО ВОЛОДИМИР АРСЕНТІЙОВИЧ, ТАРАБАН МИКОЛА ЄВГЕНОВИЧ, ЯРЕМЧИК АНАТОЛІЙ АНТОНОВИЧ**

(72) Сокирко Володимир Арсентійович, Тарабан Микола Євгенович, Яремчик Анатолій Антонович

(54) **СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ВНУТРІШНІХ НАПРУГ В СТАЛЕВИХ ДЕТАЛЯХ ТА/АБО В СТАЛЕВИХ КОНСТРУКЦІЯХ**

(21) **a200900087** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 G01M 17/00

(71) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**

(72) Коротенко Михайло Леонідович, Блохін Євген Петрович, Панасенко Віталій Якович, Клименко Ірина Володимирівна, Грановський Роман Беркович, Федоров Євген Федорович

(54) **СТЕНД ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ СИЛИ ТЕРТЯ У КОВЗУНАХ ВІЗКА ВАНТАЖНОГО ВАГОНА**

(21) **a200900071** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 G01N 3/00
A61F 5/01

(71) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ПРОТЕЗУВАННЯ, ПРОТЕЗОБУДУВАННЯ ТА ВІДНОВЛЕННЯ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ**

(72) Щетинін Віктор Вікторович, Старченко Юрій Іванович

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ШИН**

(21) **a200815155** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 G01N 3/56

(71) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**

(72) Бурда Мирослав Йосипович, Бурда Юрій Мирославович

(54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ВЕЛИЧИНИ ЗНОСУ СТАЛЬНОЇ ДЕТАЛІ**

- (21) **a200815285** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 G01N 3/56
- (71) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ
- (72) Бурда Мирослав Йосипович, Довжинський Іван Михайлович, Бурда Юрій Мирославович
- (54) УСТАНОВКА ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ЗНОСОСТІЙКОСТІ МАТЕРІАЛІВ В СТРУМЕНІ ЗВОЛОЖЕНОГО АБРАЗИВУ

- (21) **a200900121** (51) МПК (2009)
(22) 06.01.2009 G01N 9/00
- (71) ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ
- (72) Фомін Станіслав Леонідович, Фурсов Юрій Васильович
- (54) ДАТЧИК ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ КОНДЕНСАЦІЇ В ОГОРОДЖУВАЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЯХ БУДІВЕЛЬ

- (21) **a200912857** (51) МПК (2009)
(22) 11.12.2009 G01N 21/21
- (71) СКРИПЕЦЬ АНДРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ТРОНЬКО ВОЛОДИМИР ДМИТРОВИЧ, СЛОБОДЯН ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ
- (72) Скрипець Андрій Васильович, Тронько Володимир Дмитрович, Слободян Олександр Петрович
- (54) ОПТОЕЛЕКТРОННИЙ СПОСІБ ПЕРЕТВОРЕННЯ СПЕКТРА СИГНАЛУ

- (21) **a201005343** (51) МПК (2009)
(22) 14.11.2008 G01N 21/64
G01N 21/86
G01N 33/34
G01B 11/06
D21N 21/00
- (31) 11/942,065
(32) 19.11.2007
(33) US
(85) 19.06.2010
(86) PCT/US2008/083472, 14.11.2008
(71) НАЛКО КОМПАНІ, US
(72) Томас Джеймс Л., US, Клот Олів'є, US, Бенкс Родні Г., US
(54) ФЛУОРОМЕТРИЧНИЙ СПОСІБ МОНІТОРИНГУ ПОВЕРХНЕВИХ ДОБАВОК У ПРОЦЕСІ ВИГОТОВЛЕННЯ ПАПЕРУ

- (21) **a200900108** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 G01N 24/00
- (71) ІНСТИТУТ РАДІОФІЗИКИ ТА ЕЛЕКТРОНІКИ ІМ. О.Я. УСИКОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ

- (72) Сідоров Геннадій Іванович, Величко Дмитро Анатолійович, Величко Сергій Анатолійович
- (54) СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ШВИДКОСТІ ПОШИРЕННЯ УЛЬТРАЗВУКОВИХ КОЛИВАНЬ У СЕРЕДОВИЩАХ, ЩО РУХАЮТЬСЯ

- (21) **a200815241** (51) МПК (2009)
(22) 29.12.2008 G01N 27/28
G01N 27/48
- (71) МОРСЬКИЙ ГІДРОФІЗИЧНИЙ ІНСТИТУТ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
- (72) Кірющенко Ігор Георгійович, Шаповалов Юрій Іванович
- (54) ЕЛЕКТРОХІМІЧНИЙ ГАЗОАНАЛІЗАТОР

- (21) **a201004457** (51) МПК (2009)
(22) 16.04.2010 G01N 33/26
- (71) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ТАРАСА ШЕВЧЕНКА
- (72) Копань Василь Степанович, Хуторянська Ніна Володимирівна, Копань Тарас Васильович
- (54) ВИМІРЮВАЧ КОНЦЕНТРАЦІЇ ВУГЛЕВОДНІВ НАФТИ

- (21) **a201000903** (51) МПК (2009)
(22) 29.01.2010 G01R 31/26
- (71) ДОНБАСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
- (72) Бондаренко Олександр Федорович, Єрмоленко Євген Олександрович
- (54) СПОСІБ АВТОМАТИЗОВАНОГО ВИМІРЮВАННЯ ВОЛЬТ-АМПЕРНИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАПІВПРОВІДНИКОВИХ ПРИЛАДІВ

- (21) **a201001782** (51) МПК (2009)
(22) 19.02.2010 G01R 35/00
- (71) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО ВСЕУКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ, СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ЗАХИСТУ ПРАВ СПОЖИВАЧІВ (ДП "УКР-МЕТРТЕСТСТАНДАРТ")
- (72) Бутенко Олег Григорович
- (54) СПОСІБ ПОВІРКИ МАСШТАБНОГО ПЕРЕТВОРЮВАЧА НАПРУГИ БУТЕНКА ОЛЕГА ГРИГОРОВИЧА

- (21) **a201004120** (51) МПК (2009)
(22) 11.09.2008 G01S 5/14
- (31) 60/971,453
(32) 11.09.2007
(33) US
(31) 61/012,039
(32) 06.12.2007
(33) US

(31) 12/208,288
(32) 10.09.2008
(33) US
(85) 11.04.2010
(86) РСТ/US2008/076059, 11.09.2008
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Барроз Кірк Аллан, US, Роуланд Томас К., US, Делоч мол., Джеймс Дуглас, US
(54) ЗАТРИМАНА СИГНАЛІЗАЦІЯ РАДІОРЕСУРСІВ В МОБІЛЬНІЙ РАДІОМЕРЕЖІ

(21) a200907223 (51) МПК
(22) 10.07.2009 G01S 13/90 (2006.01)
(71) ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ АВІАЦІЇ
(72) Федотов Борис Микитович, Станкевич Сергій Арсенійович, Пономаренко Сергій Олексійович
(54) СПОСІБ СИНТЕЗУВАННЯ АПЕРТУРИ РЛС БОКОВОГО ОГЛЯДУ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(21) a201002068 (51) МПК (2009)
(22) 25.02.2010 G01V 1/00
(71) ЖИТОМИРСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРОЕКОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Ганношин Віктор Петрович
(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КООРДИНАТ ЕПІЦЕНТРУ СИЛЬНОГО ЗЕМЛЕТРУСУ, ЩО НАСУВАЄТЬСЯ

G 05

(21) a200815045 (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 G05D 15/00
(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ
(72) Коптовець Олександр Миколайович, Бобильов Олександр Олександрович, Ширін Леонід Никифорович
(54) СПОСІБ УПРАВЛІННЯ СИЛОЮ ТЕРТЯ

G 06

(21) a201004088 (51) МПК (2009)
(22) 12.09.2008 G06F 13/14
(31) 60/971,884
(32) 12.09.2007
(33) US
(31) 61/093,277
(32) 29.08.2008
(33) US
(85) 12.04.2010
(86) РСТ/US2008/076299, 12.09.2008
(71) ДІДЖИТАЛ ФАУНТІН, ІНК., US

(72) Чень Стів, US, Лубі Майкл Дж., US, Прасад Ману, US, Сід Уїлльям, US, Штокхаммер Томас, DE
(54) ФОРМУВАННЯ І ПЕРЕДАЧА ВИХІДНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЙНОЇ ІНФОРМАЦІЇ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАДІЙНОГО ОБМІНУ ДАНИМИ

(21) a201001129 (51) МПК (2009)
(22) 28.08.2007 G06Q 20/00
G06Q 30/00

(85) 28.03.2010
(86) РСТ/AZ2007/000006, 28.08.2007
(71) УРБІС ТЕЛЕКОМ КОРПОРЕЙШН, VG
(72) Ахмедзаде Бахрам Камал огли, AZ
(54) СПОСІБ І СИСТЕМА ОБРОБКИ КРЕДИТІВ ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ЇХ АБОНЕНТАМИ КОМУНІКАЦІЙНОЇ МЕРЕЖІ

G 07

(21) a201004037 (51) МПК (2009)
(22) 05.09.2008 G07F 17/32
(31) 10 2007 042 632.3
(32) 07.09.2007
(33) DE
(85) 07.04.2010
(86) РСТ/EP2008/007289, 05.09.2008
(71) НОВОМАТІК АГ, АТ
(72) Граф Йохан Ф., АТ, Гавель Марек, АТ, Легат Александер, АТ
(54) ЕЛЕКТРОННИЙ ІГРОВИЙ АВТОМАТ

G 09

(21) a201002153 (51) МПК (2009)
(22) 26.02.2010 G09F 19/12
G09F 23/04 (2006.01)
(71) ГЕРБА ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ
(72) Івашук Зоя Ананівна, Мікановіч Йово, Герба Олександр Володимирович
(54) СПОСІБ РЕКЛАМУВАННЯ

G 21

(21) a200815100 (51) МПК
(22) 29.12.2008 G21F 5/02 (2006.01)
G21F 5/015 (2006.01)
(71) КІНДЕРЕВИЧ АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МА-РАКУЦА ГРИГОРІЙ СТЕПАНОВИЧ
(72) Кіндеревиц Анатолій Володимирович, Маракуца Григорій Степанович

**(54) ТЕХНОЛОГІЯ ДИСТАНЦІЙНОЇ ПРИСКОРЕНОЇ
ДЕЗАКТИВАЦІЇ РАДІОАКТИВНИХ ІЗОТОПІВ І
ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЇЇ ЗДІЙСНЕННЯ**

(21) a200815104
(22) 29.12.2008

(51) МПК (2009)
G21F 9/00

**(71) КІНДЕРЕВИЧ АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МА-
РАКУЦА ГРИГОРІЙ СТЕПАНОВИЧ**

**(72) Кіндеревич Анатолій Володимирович, Маракуца
Григорій Степанович**

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИСКОРЕНОЇ ДЕЗАКТИВАЦІЇ
ТЕПЛОВИДІЛЯЮЧИХ ЗБІРОК**

Розділ Н:**Електрика****Н 01**

- (21) **a201004168** (51) МПК (2009)
(22) 12.09.2008 H01G 13/00
- (31) 0706424
(32) 13.09.2007
(33) FR
(85) 13.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/062131, 12.09.2008
(71) БЕТСКЕП, FR
(72) Комон Олів'є, FR, ле Дріан Фабріс, FR, Мандо Філіп, FR
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НАКОПИЧУВАЧІВ ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІСНЕННЯ

- (21) **a200900098** (51) МПК (2009)
(22) 05.01.2009 H01J 25/00
H01J 23/00
- (71) ІНСТИТУТ РАДІОФІЗИКИ ТА ЕЛЕКТРОНИКИ ІМ. О.Я. УСИКОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(72) Єрьомка Віктор Данилович
(54) НАНОКЛІСТРОН

- (21) **a200911904** (51) МПК (2009)
(22) 20.11.2009 H01L 27/00
H04N 7/00
G01C 11/00
G01J 3/00
G02B 13/00
- (71) ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ АВІАЦІЇ
(72) Станкевич Сергій Арсенійович, Федотов Борис Микитович, Пономаренко Сергій Олексійович
(54) ОПТИКО-ЕЛЕКТРОННИЙ СКАНУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДИСТАНЦІЙНОГО ЗНІМАННЯ

- (21) **a201004167** (51) МПК (2009)
(22) 12.09.2008 H01M 2/04
H01M 2/10
H01M 2/20
H01G 4/00

- (31) 0706423
(32) 13.09.2007
(33) FR
(85) 13.04.2010
(86) РСТ/ЕР2008/062129, 12.09.2008
(71) БЕТСКЕП, FR

- (72) Комон Олів'є, FR, Депон Жан-Мішель, FR, Жювен-тен-Матез Ан-Клер, FR
(54) МОДУЛЬ ЕЛЕКТРИЧНИХ АКУМУЛЯТОРІВ, ЩО МІСТИТЬ ПЛАСКУ З'ЄДНУВАЛЬНУ ПЛАСТИНУ

- (21) **a200900677** (51) МПК (2009)
(22) 30.01.2009 H01R 11/00

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Українець Анатолій Іванович, Шестеренко Володимир Євгенович
(54) СЕМАФОРНО-СВІТЛОВИЙ ІНДИКАТОР НАГРІВАННЯ СТРУМОВЕДУЧИХ ЕЛЕМЕНТІВ ТА КОНТАКТНИХ З'ЄДНАНЬ ТЕХНОЛОГІЧНИХ АПАРАТІВ

- (21) **a201000388** (51) МПК (2009)
(22) 18.01.2010 H01T 4/00

- (71) ОНИЩУК ВАСИЛЬ ВАРФОЛОМІЙОВИЧ
(72) Онищук Василь Варфоломійович
(54) ВИСОКОЕФЕКТИВНИЙ ГРОМОВІДВІД

Н 02

- (21) **a200900181** (51) МПК (2009)
(22) 12.01.2009 H02B 5/00
H02B 1/00

- (71) КЛИМЕНКО АЛЕКСІЙ АЛЕКСІЙОВИЧ, ВОЛКОВ ОЛЕКСАНДР БОРИСОВИЧ, КОВАЛЕНКО ВІТАЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ
(72) Клименко Алексій Алексійович, Волков Олександр Борисович, Коваленко Віталій Володимирович
(54) ЗАСТОСУВАННЯ СКИДУ КАР'ЄРНОЇ І ПІДЗЕМНОЇ ВОДИ ПРИ ОСУШЕННІ РОДОВИЩ КОРИСНИХ КОПАЛИН ДЛЯ ВИДОБУТКУ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ

- (21) **a200912251** (51) МПК (2009)
(22) 28.04.2007 H02H 7/26
H02H 3/16

- (85) 30.11.2009
(86) РСТ/RU2007/000213, 28.04.2007
(71) "ТАВРІДА ЕЛЕКТРІК ІНДАСТРІАЛ ГРУП", RU
(72) Чалий Алексій Михайлович, RU, Горелов Вячеслав Ніколаєвич, RU, Інячін Александр Ніколаєвич
(54) ГЕНЕРАТОР СТРУМУ НУЛЬОВОЇ ПОСЛІДОВНОСТІ

- (21) **a201002104** (51) МПК (2009)
(22) 25.02.2010 H02J 3/12

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Шестеренко Володимир Євгенович, Шестеренко Олександра Володимирівна
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАХИСТУ УСТАНОВКИ ПОЗДОВЖНЬОЇ КОМПЕНСАЦІЇ ВІД ПЕРЕНАПРУГИ

(21) **a200815282** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 H02K 1/18

- (71) АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МІЖРЕГІОНАЛЬНА ЕЛЕКТРОТЕХНІЧНА АСОЦІАЦІЯ "ЕЛТА"
(72) Лівшиць Олександр Лазаревич, Кір'янов Анатолій Миколайович, Кузьмін Віктор Володимирович, Ракогон Володимир Григорович, Пенської Віталій Федорович, Шпатенко Віктор Сергійович
(54) СТАТОР ЕЛЕКТРИЧНОЇ МАШИНИ

(21) **a201001114** (51) МПК (2009)
(22) 03.02.2010 H02K 9/22
H02K 17/16

- (71) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ДОНЕЦЬКА СТАЛЬ" - МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД
(72) Філатов Юрій Васильович, Кужель Сергій Вікторович, Басов Микола Мусійович, Дзюбан Віталій Серафимович
(54) АСИНХРОННИЙ ДВОШВИДКІСНИЙ ЕЛЕКТРОДВИГУН

(21) **a200815015** (51) МПК (2009)
(22) 26.12.2008 H02K 15/08
B22D 18/04

- (71) ЧУВАШЕВ ВІКТОР АНАТОЛІЙОВИЧ, МОСКАЛЬОВ ЕДУАРД ПЕТРОВИЧ, НАЛИВАЙКО СЕРГІЙ СЕРГІЙОВИЧ, ШИШОВ АНДРІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ, ЦВЕТАЄВ ДМИТРО ВІТАЛІЙОВИЧ
(72) Чувашев Віктор Анатолійович, Москальов Едуард Петрович, Наливайко Сергій Сергійович, Шишов Андрій Віталійович, Цветаєв Дмитро Віталійович, Лук'янченко Наталя Дмитрівна, Паршиков Олексій Матвійович
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ РОТОРА ЕЛЕКТРОДВИГУНА

(21) **a201001641** (51) МПК (2009)
(22) 16.02.2010 H02M 1/14

- (71) УКРАЇНСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ
(72) Щербак Яків Васильович, Слободчиков Іван Володимирович, Івакіна Катерина Яківна
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОМПЕНСАЦІЇ ПУЛЬСАЦІЙ НАПРУГИ

(21) **a200815321** (51) МПК (2009)
(22) 30.12.2008 H02M 3/00

- (71) ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІНФОРМАЦІЙНО-КОМУНІКАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ
(72) Зайцев Григорій Фролович, Булгач Віктор Леонардович, Каргаполов Юрій Володимирович, Градобоева Неля Вікторівна
(54) КОМБІНОВАНИЙ ІМПУЛЬСНИЙ СТАБІЛІЗАТОР НАПРУГИ ЗІ ЗВ'ЯЗКОМ ПО ВІДХИЛЕННЮ ВХІДНОЇ НАПРУГИ

H 04

(21) **a201005060** (51) МПК (2009)
(22) 01.10.2008 H04B 7/00

- (31) 60/976,760
(32) 01.10.2007
(33) US
(31) 12/240,117
(32) 29.09.2008
(33) US
(85) 01.05.2010
(86) PCT/US2008/078370, 01.10.2008
(71) КВЕЛКОМ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Фань Чжифей, US, Сюй Хао, US
(54) СПОСІБ ТА ПРИСТРОЇ ДЛЯ ПЕРЕДАЧІ СИГНАЛІВ КЕРУВАННЯ ВИСХІДНОЮ ЛІНІЄЮ

(21) **a201005061** (51) МПК (2009)
(22) 03.10.2008 H04B 7/06 (2006.01)
H04B 17/00

- (31) 60/977,359
(32) 03.10.2007
(33) US
(31) 12/244,629
(32) 02.10.2008
(33) US
(85) 03.05.2010
(86) PCT/US2008/078779, 03.10.2008
(71) КВЕЛКОМ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Саркар Сандіп, IN/US
(54) СПОСІБ КАЛІБРУВАННЯ І ФОРМУВАННЯ ДІАГРАМИ СПРЯМОВАНOSTІ В СИСТЕМІ РАДІОЗВ'ЯЗКУ

(21) **a201004308** (51) МПК (2009)
(22) 11.09.2008 H04L 5/00
H04L 25/49
H04L 27/26

- (31) 60/972,530
(32) 14.09.2007
(33) US
(31) 12/206,528
(32) 08.09.2008
(33) US

(85) 14.04.2010
 (86) РСТ/US2008/076078, 11.09.2008
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Паланкі Раві, US, Агравал Авніш, US, Кхандекар Аамод, US
 (54) МУЛЬТИПЛЕКСНІ МАЯКОВІ СИМВОЛИ ДЛЯ СИСТЕМИ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ

(21) **a201004307** (51) МПК (2009)
 (22) 11.09.2008 H04L 5/00
 H04L 27/26

(31) 60/972,539
 (32) 14.09.2007
 (33) US
 (31) 12/206,533
 (32) 08.09.2008
 (33) US
 (85) 14.04.2010
 (86) РСТ/US2008/076081, 11.09.2008
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Паланкі Раві, US, Агравал Авніш, US, Горохов Алексій, US
 (54) СИМВОЛИ МАЯКА, ЩО ПЕРЕДАЮТЬСЯ ПО МНОЖИНІ ПІДНЕСУЧИХ ДЛЯ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ

(21) **a201004478** (51) МПК (2009)
 (22) 17.09.2008 H04L 12/56

(31) 60/973,378
 (32) 18.09.2007
 (33) US
 (31) 12/210,828
 (32) 15.09.2008
 (33) US
 (85) 18.04.2010
 (86) РСТ/US2008/076730, 17.09.2008
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Макхиджані Макеш, US, Явуз Мехмет, US
 (54) ПЕРЕДАЧА СИГНАЛІЗАЦІЇ ПО СПІЛЬНО ВИКОРИСТОВУВАНОМУ І ВИДІЛЕНОМУ КАНАЛАМ В СИСТЕМІ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ

(21) **a201004122** (51) МПК (2009)
 (22) 12.09.2008 H04L 27/18
 H04B 7/08
 H04B 17/00
 H04L 27/26

(31) 60/971,851
 (32) 12.09.2007
 (33) US
 (31) 60/974,422
 (32) 21.09.2007
 (33) US
 (31) 60/989,104
 (32) 19.11.2007
 (33) US
 (31) 0806385.1
 (32) 04.08.2008

(33) GB
 (31) 61/090,544
 (32) 20.08.2008
 (33) US
 (85) 12.04.2010
 (86) РСТ/US2008/076312, 12.09.2008
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Ю Чжи-чжун, US, Дханда Мунгал, US, Агарвал Мукунд, US, Уолке Саймон Джеймс, US
 (54) ПРИСТРОЇ І СПОСОБИ ПІДВИЩЕННЯ МІСТКОСТІ ДЛЯ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ

(21) **a200815208** (51) МПК (2009)
 (22) 29.12.2008 H04M 11/06
 G08B 25/08

(71) ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ ШТУЧНОГО ІНТЕЛЕКТУ
 (72) Мащенко Сергій Валеріович
 (54) СИСТЕМА КОНТРОЛЮ І КЕРУВАННЯ ВІДДАЛЕНИМИ ОБ'ЄКТАМИ

(21) **a201002031** (51) МПК (2009)
 (22) 18.02.2004 H04W 8/00

(31) 10/368,876
 (32) 18.02.2003
 (33) US
 (31) a2005 08825
 (32) 18.02.2004
 (33) UA
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Гріллі Франческо, US, Касачія Лоренцо, US
 (54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДСЛІДКУВАННЯ ПІДРАХУНКУ ОДЕРЖУВАЧІВ МОВНОГО КОНТЕНТА У БЕЗПРОВІДНІЙ ТЕЛЕФОННІЙ МЕРЕЖІ

(21) **a201004163** (51) МПК (2009)
 (22) 10.09.2008 H04W 48/00
 H04W 56/00

(31) 60/971,201
 (32) 10.09.2007
 (33) US
 (31) 12/178,201
 (32) 23.07.2008
 (33) US
 (85) 10.04.2010
 (86) РСТ/US2008/075887, 10.09.2008
 (71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
 (72) Ван Майкл Мао, US
 (54) СПОСОБИ І ПРИСТРІЙ ВКЛЮЧЕННЯ ІНФОРМАЦІЇ ПРО РЕЖИМ ЗВ'ЯЗКУ (TDD АБО FDD) В КАДР ПЕРЕДАЧІ ДЛЯ ВИЯВЛЕННЯ СИСТЕМИ

(21) **a201005059** (51) МПК (2009)
 (22) 24.09.2008 H04W 48/00
 H04W 68/00
 H04W 16/00

(31) 60/976,741
(32) 01.10.2007
(33) US
(31) 12/200,569
(32) 28.08.2008
(33) US
(85) 01.05.2010
(86) PCT/US2008/077502, 24.09.2008
(71) КВЕЛКОМ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Баласубраманиан Срінівасан, US
(54) СПОСІБ І СИСТЕМА ДЛЯ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЕР-
МІНАЛІВ ДОСТУПУ, ЗАКРІПЛЕНИХ НА БАЗОВІЙ
СТАНЦІЇ ТОЧКИ ДОСТУПУ

(21) **a201005062** (51) МПК (2009)
(22) 29.09.2008 H04W 48/00
H04W 16/00

(31) 60/976,738
(32) 01.10.2007
(33) US
(31) 12/239,502
(32) 26.09.2008
(33) US
(85) 01.05.2010
(86) PCT/US2008/078183, 29.09.2008
(71) КВЕЛКОМ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Гольмїх Азіз, US, Гріллі Франческо, US, Тенні Натан І.,
US, Зрейк Самер С., IL/US, Нізрі Шломо, IL/US
(54) СПОСІБ МОБІЛЬНОГО ДОСТУПУ В МЕРЕЖАХ
З РОЗНЕСЕНИМИ ТОЧКАМИ ДОСТУПУ

(21) **a201003844** (51) МПК (2009)
(22) 02.09.2008 H04W 68/00
H04W 52/00

(31) 60/969,866
(32) 04.09.2007
(33) US
(31) 12/183,928
(32) 31.07.2008
(33) US
(85) 04.04.2010
(86) PCT/US2008/075044, 02.09.2008
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Кітазоє Масато, US

(54) ПОШУКОВІ ВИКЛИКИ КОРИСТУВАЦЬКИХ ПРИС-
ТРОЇВ В БЕЗДРОТОВІЙ МЕРЕЖІ ДОСТУПУ

(21) **a201004479** (51) МПК (2009)
(22) 17.09.2008 H04W 68/00

(31) 60/973,142
(32) 17.09.2007
(33) US
(31) 12/211,513
(32) 16.09.2008
(33) US
(85) 17.04.2010
(86) PCT/US2008/076713, 17.09.2008
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Андерсен Нільс Петер Сков, US, Уїлльямс Девід, US
(54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ КЕРУВАННЯ ПОТУЖНІСТЮ
ДЛЯ СИСТЕМИ ПУБЛІЧНИХ ПОПЕРЕДЖЕНЬ

(21) **a201004119** (51) МПК (2009)
(22) 09.09.2008 H04W 72/00

(31) 60/971,219
(32) 10.09.2007
(33) US
(31) 60/014,668
(32) 18.12.2007
(33) US
(31) 12/206,603
(32) 08.09.2008
(33) US
(85) 10.04.2010
(86) PCT/US2008/075732, 09.09.2008
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US
(72) Агравал Авніш, US, Цзи Тінфан, US, Кхандекар
Аамод, US
(54) СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ ІНДИ-
КАЦІЇ ЗАВАНТАЖЕННЯ ДЛЯ ЗМЕНШЕННЯ ПЕ-
РЕШКОД В СИСТЕМІ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

- (11) **91280** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A01D 23/02** (2006.01)
- (21) **a200813655** (22) 26.11.2008
- (72) Булгаков Володимир Михайлович, Адамчук Валерій Васильович, Веселовські Маріан, РЛ, Новак Януш, РЛ, Середа Леонід Павлович, Пришляк Віктор Миколайович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **ОЧИСНИК ГОЛОВОК КОРЕНЕПЛОДІВ**
- (57) Очисник головок коренеплодів, який складається з вертикального привідного вала, на якому за допомогою ланок, шарнірів та двоплечих важелів, кінематично зв'язаних з повзуном, радіально встановлені консольні еластичні лопаті, який **відрізняється** тим, що осі консольних еластичних лопатей встановлені у рухомих кронштейнах, що містять зверху циліндричні напрямні, у які входять нижні кінці двоплечих важелів, при цьому між кронштейнами і кінцями двоплечих важелів встановлені пружини стиснення.

- (11) **91239** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A01F 15/00**
- (21) **a200804900** (22) 12.09.2006
- (31) **РА 2005 01284**
- (32) 14.09.2005
- (33) **DK**
- (86) **PCT/DK2006/050041**, 12.09.2006
- (72) Мадсен Томмі Ертбюлле, DK
- (73) **АГРОКОМ ФЕРВАЛЬТУНГС ГМБХ, DE**
- (54) **СПОСІБ КОНТРОЛЮ РОБОТИ ПРЕС-ПІДБИРАЧА ТА ПРЕС-ПІДБИРАЧ**
- (57) 1. Спосіб контролю роботи прес-підбирача під час підбирання рядків скошеної сільськогосподарської культури, причому прес-підбирач включає пристрій для підбирання, котрий підбирає скошену культуру, після чого сільськогосподарська культура подається до пресувального пристрою, який пресує останню у напрямку пресу-

вання з утворенням тюка, пресувальний пристрій включає засоби для вимірювання розподілу ступеня завантаження впоперек до напрямку пресування, який **відрізняється** тим, що профіль рядка сільськогосподарської культури перед пристроєм для підбирання визначається з використанням тривимірної технології формування зображень, що даний профіль аналізується для визначення розподілу висоти у поперечному напрямку рядка сільськогосподарської культури, що прес-підбирач контролюється у такий спосіб, що пристрій для підбирання розміщується в поперечному напрямку відносно розподілу висот, та що положення підбирача регулюється в залежності від визначеного розподілу ступеня завантаження.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що завантаження прес-підбирача сільськогосподарською культурою оцінюється шляхом сумування визначених розподілів висоти та їх положень у напрямку ширини пресувального пристрою в результаті контролю, та що положення підбирача регулюється в залежності від оціненого завантаження.

3. Спосіб за п. 1 або 2, в якому прес-підбирач буксирується за трактором, який **відрізняється** тим, що положення прес-підбирача контролюється щодо трактора впоперек до напрямку руху, і керування трактором здійснюється таким чином, що він розташовується по центру відносно рядка сільськогосподарської культури.

4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, в якому рухомих засобом є самохідний прес-підбирач або буксирувальний трактор, який **відрізняється** тим, що визначається кут між поздовжнім напрямком рядка сільськогосподарської культури та поздовжнім напрямком рухомого засобу, і також визначається зміщення між вертикальною центральною площиною рядка сільськогосподарської культури та вертикальною центральною площиною рухомого засобу, та що вищезазначені кут та зміщення використовуються для керування та/або контролю.

5. Спосіб за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що послідовно записується ряд тривимірних зображень поля та рядка сільськогосподарської культури перед прес-підбирачем, котрі аналізуються для визначення траєкторії рядка сільськогосподарської культури на полі.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що аналізується кожне зображення, і характерні риси, що знайдені на зображенні, відшукуються на попередньому зображенні для визначення у такий спосіб відносних положень на полі двох зображень.

7. Прес-підбирач, що включає пристрій підбирання для підбирання рядка скошеної культури, пресувальний пристрій для пресування останньої у напрямку пресування з утворенням тюка, пресувальний пристрій, що включає засоби для вимірювання розподілу ступеня завантаження впоперек до напрямку пресування, який **відрізняється** тим, що включає пристрій формування тривимірних зображень для запису тривимірного зображення поля та рядка сільськогосподарської культури перед прес-підбирачем, та контрольний пристрій, який включає процесор даних для контролювання прес-підбирача у залежності від даних від тривимірного зображення та ступеня завантаження.

8. Прес-підбирач за п. 7, котрий з'єднаний з буксирувальним трактором у точці приєднання, який **відрізняється** тим, що пристрій для формування тривимірних зображень включає електрооптичний датчик, змонтований на тракторі, та що приєднувальна точка у контрольований спосіб може рухатись у поперечному напрямку відносно трактора та/або прес-підбирача.

(11) **91248**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01G 23/00

(21) a200808156 (22) 17.06.2008

(72) Рябоконт Олександр Петрович

(73) РЯБОКОНЬ ОЛЕКСАНДР ПЕТРОВИЧ

(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ СТИГЛИХ СОСНОВИХ ДЕРЕВОСТАНІВ ПРИ ВІДТВОРЕННІ СЕРЕДНЬОЇ КРУПНОСТІ ДЕРЕВИНИ В ГОСПОДАРСТВІ ПОМІРНОГО ПРИРОСТУ

(57) Спосіб вирощування стиглих соснових деревостанів при відтворенні середньої крупності деревини в господарстві помірного приросту, переважно в оптимальних умовах росту: V_{2-3} , C_{2-3} , що включає посадку культур рядами, кроком садіння і проведенням рубок догляду, який **відрізняється** тим, що культури створюють зі схемою садіння $1,5 \times 0,66 \div 0,75$ м з наступною системою рубок догляду цільової програми і режимом густоти лісовирощування: 1-7 років - 10-7,5 тис. шт./га; 7-21 років - 4 тис. шт./га; 21-27 років - 2,1 тис. шт./га; 27-32 років - 1,7 тис. шт./га; 32-37 років - 1,6 тис. шт./га; 37-42 років - 1,4 тис. шт./га; 42-62 років - 1,0 тис. шт./га; 62-70 років - 0,9 тис. шт./га; з досягненням віку технічної стиглості середньої деревини у 70 років і запасом 500-567 m^3 /га.

(11) **91269**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01N 53/00
A01N 47/40
A01P 7/04

(21) a200811433 (22) 20.02.2007

(31) 60/776,158

(32) 23.02.2006

(33) US

(86) PCT/US2007/062421, 20.02.2007

(72) Пруул Хелен, ВЕ, Саразен Мішель, FR, Юльб-рек Марк, ВЕ

(73) ФМК КОРПОРЕЙШН, US

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ІНСЕКТИЦИДНОЇ КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ БОРотьБИ З КОЛОРАДСЬКИМ КАРТОПЛЯНИМ ЖУКОМ

(57) 1. Застосування інсектицидної композиції, що містить:

i) зета-циперметрин і

ii) другий інсектицид, вибраний з групи: ацетаміприду і фіпронілу, для боротьби з колорадським картопляним жуком.

2. Застосування за п. 1, де співвідношення активного інгредієнта зета-циперметрину до другого активного інгредієнта інсектициду складає від 1/99 до 99/1.

3. Застосування за п. 1, де співвідношення активного інгредієнта зета-циперметрину до другого активного інгредієнта інсектициду складає від 1/4 до 4/1.

4. Застосування за п. 1, де співвідношення активного інгредієнта зета-циперметрину до другого активного інгредієнта інсектициду складає від 1/2 до 2/1.

(11) **91216**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01N 59/04
A01N 59/00
A01N 25/04
A01P 7/00

(21) a200711487

(22) 15.03.2006

(31) 0502660

(32) 17.03.2005

(33) FR

(86) PCT/EP2006/060735, 15.03.2006

(72) Паскаль Жан-Філіпп, FR, Паланжи Ніколя, FR

(73) СОЛВЕЙ (СОСЬЕТЕ АНОНІМ), ВЕ

(54) ПАРАЗИТИЦИДНА ВОДНА СУСПЕНЗІЯ, ЇЇ ЗАСТОСУВАННЯ ТА СПОСІБ БОРотьБИ З РОЗВИТКОМ ПАРАЗИТІВ НА ТВАРИНАХ

(57) 1. Паразитицидна водна суспензія, що містить від 5 до 60 мас. % суміші, до складу якої входить від 60 до 99 мас. % бікарбонату лужного металу і від 1 до 40 мас. % частинок діоксиду кремнію, де частинки діоксиду кремнію мають середній діаметр менший ніж 10 мкм, причому, коли вказаним бікарбонатом лужного металу є бікарбонат натрію, суспензія містить вказаний бікарбонат натрію в кількості менше ніж 20 мас. % від загальної маси суспензії.

2. Суспензія за попереднім пунктом, в якій концентрація бікарбонату лужного металу є вищою, ніж його межа розчинності у воді.

3. Суспензія за попереднім пунктом, в якій частинки нерозчинного бікарбонату лужного металу мають такий розподіл розміру частинок, що принаймні 75 мас. % частинок мають діаметр менший ніж 100 мкм.

4. Суспензія за будь-яким із попередніх пунктів, в якій суміш включає від 5 до 20 мас. % діоксиду кремнію.

5. Суспензія за будь-яким із попередніх пунктів, яка не містить будь-який інший паразитицидний активний інгредієнт.

6. Суспензія за будь-яким з попередніх пунктів, в якій суміш містить виключно діоксид кремнію і бікарбонат лужного металу.

7. Спосіб боротьби з розвитком паразитів на тваринах, що утримують в приміщеннях, згідно з яким середовище, що оточує тварин у приміщенні, обробляють водною суспензією за будь-яким із пп. 1-6.

8. Спосіб за п. 7, в якому паразитами є акариди (кліщі).

9. Спосіб за п. 7 або 8, в якому тваринами є кури-несучки.

10. Застосування водної суспензії за будь-яким із пп. 1-6 для її комбінованої паразитицидної і протигрибкової дії.

стінками, в верхній частині якої розміщений розподільник потоку тіста.

A 23

(11) **91179**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A23B 4/00
A23B 4/14
A23B 4/26

(21) **a200508606**
(31) **10/361,459**
(32) **10.02.2003**
(33) **US**
(86) **PCT/US2004/003589, 06.02.2004**

(22) **06.02.2004**

(72) Уоттс Едуард Д., US, Хансен Конлі Л., US
(73) **УОТТС ЕДУАРД Д., US, ХАНСЕН КОНЛІ Л., US**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІН'ЄКТУВАННЯ РІДИН**

(57) 1. Пристрій для ін'єктування рідин, що містить принаймні одну розподільну головку, виконану з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском, що має впускний канал для текучого середовища і кілька ін'єкційних сопел, причому кожне з зазначених ін'єкційних сопел має ін'єкційний отвір і принаймні один фільтрувальний вузол, що має впускний отвір для текучого середовища, впускний отвір для текучого середовища і прохід для текучого середовища, що з'єднує зазначені впускний отвір для текучого середовища і впускний отвір для текучого середовища, причому зазначений фільтрувальний вузол знаходиться в нерізьбовому зчепленні з зазначеним впускним каналом зазначеної розподільної головки.

2. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який відрізняється тим, що зазначений фільтрувальний вузол містить трубчастий елемент, що має першу кінцеву частину, виконану з можливістю сполучення з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки, другу кінцеву частину і корпусну частину між ними; кілька отворів у зазначеній корпусній частині зазначеного трубчастого елемента, причому зазначені отвори гідравлічно з'єднані з зазначеними ін'єкційними соплами, і еластичний ущільнювальний компонент, що знаходиться на зазначеній першій кінцевій частині зазначеного трубчастого елемента і призначений для знімного і герметичного зачеплення зазначеної першої кінцевої частини зазначеного трубчастого елемента з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

3. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 2, який відрізняється тим, що зазначеним еластичним ущільнювальним компонентом є ущільнювальне кільце.

4. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 3, який відрізняється тим, що зазначене ущільнювальне кільце виготовлене з тефлону, каучуку на основі співполімеру етилену, пропілену і дієно-

(11) **91277**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A01P 21/00
A01N 33/00

(21) **a200813492** (22) **24.11.2008**

(72) Дульнєв Петро Георгійович

(73) **ДУЛЬНЄВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПРЕПАРАТУ ДЛЯ ВИРОЩУВАННЯ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР**

(57) 1. Спосіб одержання препарату для вирощування сільськогосподарських культур шляхом розчинення у воді N-оксид-2-метилпіридину, диметилсульфоксиду, хлориду цинку та тетрагідрату хлориду марганцю, взятих у співвідношенні 1:0,15:0,14:0,055:0,11.

2. Спосіб одержання препарату за п. 1, який додатково містить біогенні елементи Fe, Cu, Co у вигляді сульфатів або хлоридів, B у вигляді борної кислоти, Mo у вигляді молібдату натрію у співвідношенні 1:0,15:0,14:0,055:0,11:0,114:0,143.

A 21

(11) **91314**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A21C 1/00
A21C 13/00

(21) **a200911210** (22) **04.11.2009**

(72) Теличкун Володимир Іванович, Теличкун Юлія Станіславівна, Десик Микола Григорович, Василенко Олександр Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

(54) **БРОДИЛЬНО-ФОРМУВАЛЬНИЙ АГРЕГАТ**

(57) Бродильно-формульний агрегат, що складається з камери бродіння, еластичного елемента та формувальної матриці, який відрізняється тим, що камера бродіння з'єднана з нагнітачем тіста і має форму паралелепіпеда з випуклими

вого мономеру, силікону, гуми, вітону або будь-якої їх комбінації.

5. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначений фільтрувальний вузол містить дископодібний фільтрувальний елемент, що має частину впускного отвору для текучого середовища, виконану з можливістю зачеплення з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки, частину з отворами, окружний край навколо зазначеної частини з отворами і частину випускного отвору для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеними ін'єкційними соплами, і еластичний ущільнювальний компонент, що зачіпає зазначений окружний край зазначеного фільтрувального елемента з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

6. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 5, який **відрізняється** тим, що зазначеним еластичним ущільнювальним компонентом є ущільнювальне кільце.

7. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 6, який **відрізняється** тим, що зазначене ущільнювальне кільце виготовлене з тефлону, каучуку на основі співполімеру етилену, пропілену і дієнового мономеру, силікону, гуми, вітону або будь-якої їх комбінації.

8. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний отвір має внутрішній діаметр менше 0,025 дюйма (0,635 мм).

9. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 8, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний отвір має внутрішній діаметр 0,006 дюйма (0,1524 мм).

10. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один пневматичний насос, що має впускний отвір низького тиску і випускний отвір високого тиску, гідравлічно з'єднаний з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

11. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 10, який **відрізняється** тим, що додатково містить: розподільну систему, що має впускний отвір, з'єднаний із зазначеним випускним отвором високого тиску зазначеного пневматичного насоса, кілька клапанів, з'єднаних із зазначеним впускним отвором зазначеної розподільної системи, виконану з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском із зазначеного насоса, і принаймні один випускний отвір, гідравлічно з'єднаний з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

12. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначена розподільна головка має також випускний отвір для газу.

13. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 6, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один клапан, гідравлічно з'єднаний із зазначеним випускним отвором для газу зазначеної розподільної головки.

14. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 11, який **відрізняється** тим, що зазначеним клапаном є швидкодіючий електромагнітний клапан.

15. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить джерело текучого середовища, гідравлічно з'єднане з зазначеною розподільною головкою.

16. Пристрій для ін'єктування рідин, що містить ін'єкційний компонент, виконаний з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском, що містить трубчастий розподільник, що має перший відкритий кінець, другий відкритий кінець і кілька ін'єкційних сопел, першу кінцеву пробку, що має впускний канал для текучого середовища, першу порожнину, що має окружну поверхню сполучення, причому зазначена перша порожнина проходить співвісно з зазначеним впускним каналом для текучого середовища, і виконаний з можливістю сполучення так, щоб з можливістю знімання утримувати зазначений перший кінець зазначеного розподільника, перший еластичний ущільнювальний компонент, розташований поруч із зазначеною першою поверхнею сполучення в зазначеній першій порожнині і призначений для герметичного з'єднання зазначеного першого кінця зазначеного розподільника з першою кінцевою пробкою, другу кінцеву пробку, що має другу порожнину, що має окружну поверхню сполучення, виконану з можливістю сполучення так, щоб з можливістю знімання утримувати зазначений другий кінець зазначеного розподільника, другий еластичний ущільнювальний компонент, розташований поруч із зазначеною другою поверхнею сполучення в зазначеній другій порожнині і призначений для герметичного з'єднання зазначеного другого кінця зазначеного розподільника з другою кінцевою пробкою, і принаймні один насос високого тиску, гідравлічно з'єднаний із зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеного ін'єкційного компонента.

17. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що зазначеним першим і зазначеним другим еластичними ущільнювальними компонентами є ущільнювальні кільця.

18. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 17, який **відрізняється** тим, що зазначені ущільнювальні кільця виготовлені з тефлону, каучуку на основі співполімеру етилену, пропілену і дієнового мономеру, силікону, гуми, вітону або будь-якої їх комбінації.

19. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що зазначеним насосом високого тиску є пневматичний насос.

20. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний компонент має також випускний отвір для газу.

21. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 20, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один клапан, з'єднаний із зазначеним випускним отвором для газу.

22. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 21, який **відрізняється** тим, що зазначеним клапаном є швидкодіючий електромагнітний клапан.

23. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний компонент встановлений з можливістю переміщення в трьох ортогональних напрямках відносно робочої поверхні.

24. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 23, який **відрізняється** тим, що додатково містить герметичний пульт керування, встановлений на зазначеній робочій поверхні.

25. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 23, який **відрізняється** тим, що додатково містить захисний щит, встановлений на зазначеній робочій поверхні.

26. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що додатково містить фільтрувальний вузол, знімно встановлений у зазначеному ін'єкційному компоненті, який містить трубчастий елемент, що має першу кінцеву частину, виконану з можливістю сполучення з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної першої кінцевої пробки, другу кінцеву частину і корпусну частину між ними, кілька отворів у зазначеній корпусній частині зазначеного трубчастого елемента, причому зазначені отвори гідравлічно з'єднані з зазначеними ін'єкційними соплами, і еластичний ущільнювальний компонент, що знаходиться на зазначеній першій кінцевій частині зазначеного трубчастого елемента і призначений для знімного і герметичного зачеплення зазначеної першої кінцевої частини зазначеного трубчастого елемента з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної першої кінцевої пробки.

27. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що додатково містить дископодібний фільтрувальний елемент, що має частину впускного отвору для текучого середовища, виконану з можливістю зачеплення з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної першої кінцевої пробки, частину з отворами, окружний край навколо зазначеної частини з отворами і частину впускного отвору для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеними ін'єкційними соплами, і еластичний ущільнювальний компонент, що зачіпає зазначений окружний край зазначеного фільтрувального елемента з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної першої кінцевої пробки.

28. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 16, який **відрізняється** тим, що додатково містить основну ємність для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеним ін'єкційним компонентом.

29. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 28, який **відрізняється** тим, що додатково містить допоміжну ємність для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеною основною ємністю.

30. Пристрій для ін'єктування рідин, що містить корпус, що має верхню частину принаймні одну розподільну головку, рухливо встановлену на зазначеному корпусі і виконану з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском, яка має впускний канал для текучого середовища, впускний отвір для газу і кілька ін'єкційних сопел, причому кожне з зазначених ін'єкційних сопел має ін'єкційний отвір і принаймні один електромагнітний клапан, гідравлічно з'єднаний із зазначеним впускним

отвором для газу, причому зазначений клапан встановлений у зазначеному корпусі.

31. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що зазначеним електромагнітним клапаном є швидкодіючий електромагнітний клапан.

32. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний отвір має внутрішній діаметр менше 0,025 дюйма (0,635 мм).

33. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 32, який **відрізняється** тим, що зазначений ін'єкційний отвір має внутрішній діаметр 0,006 дюйма (0,1524 мм).

34. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один пневматичний насос, що має впускний отвір низького тиску і впускний отвір високого тиску, гідравлічно з'єднаний з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

35. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 34, який **відрізняється** тим, що додатково містить розподільну систему, що має впускний отвір, з'єднаний із зазначеним впускним отвором високого тиску зазначеного пневматичного насоса, кілька клапанів, з'єднаних із зазначеним впускним отвором зазначеної розподільної системи, виконаної з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском із зазначеного насоса, і принаймні один впускний отвір, гідравлічно з'єднаний з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

36. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один фільтрувальний вузол, що має впускний отвір для текучого середовища, впускний отвір для текучого середовища і фільтрувальний елемент, що з'єднує зазначені впускний отвір для текучого середовища і впускний отвір для текучого середовища, причому зазначений фільтрувальний вузол знаходиться в нерізьбовому зачепленні з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

37. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить уловлювач, прикріплений до зазначеного корпусу.

38. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить основну ємність для текучого середовища, знімно зв'язану з зазначеним корпусом.

39. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить герметичний пульт керування, установлений на зазначеному корпусі, що має сенсорний екран, кнопку аварійної зупинки.

40. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить канал, виконаний у зазначеній верхній частині зазначеного корпусу, і конвеєрну систему, встановлену на зазначеному корпусі і призначену для переміщення продуктів, що піддаються шприцюванню.

41. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 30, який **відрізняється** тим, що додатково містить захисний щит, встановлений на зазначеному корпусі.

42. Пристрій для ін'єктування рідин, що містить принаймні одну розподільну головку, виконану з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском, яка має впускний канал для текучого середовища і кілька ін'єкційних сопел, причому кожне з зазначених ін'єкційних сопел має ін'єкційний отвір і принаймні один пневматичний насос високого тиску, що має впускний отвір і випускний отвір, гідравлічно з'єднаний з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки, принаймні один датчик тиску, гідравлічно з'єднаний із зазначеним випускним отвором зазначеного насоса, і регулятор тиску повітря, підключений до зазначеного насоса і електронно зв'язаний із зазначеним датчиком тиску.

43. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 42, який **відрізняється** тим, що додатково містить розподільну систему, що має впускний отвір, з'єднаний із зазначеним випускним отвором зазначеного пневматичного насоса, кілька клапанів, виконаних з можливістю приймати шприцювальне текуче середовище під високим тиском із зазначеного насоса, і принаймні один випускний отвір, гідравлічно з'єднаний з зазначеним випускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

44. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 42, який **відрізняється** тим, що додатково містить принаймні один фільтрувальний вузол, що має впускний отвір для текучого середовища, випускний отвір для текучого середовища і фільтрувальний елемент, що з'єднує зазначені впускний отвір для текучого середовища і випускний отвір для текучого середовища, причому зазначений фільтрувальний вузол знаходиться в нерізьбовому зачепленні з зазначеним впускним каналом для текучого середовища зазначеної розподільної головки.

45. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 42, який **відрізняється** тим, що додатково містить основну ємність для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеним впускним отвором зазначеного насоса.

46. Пристрій для ін'єктування рідин за п. 45, який **відрізняється** тим, що додатково містить допоміжну ємність для текучого середовища, гідравлічно з'єднану з зазначеною основною ємністю.

(31) 2004-363049

(32) 15.12.2004

(33) JP

(86) РСТ/JP2005/022472, 07.12.2005

(72) Сендо Макото, JP, Янагі Тосіо, JP, Іноуе Акіхіро, JP, Ватанабе Томоіті, JP, Такеуті Манабу, JP

(73) ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ СТРИЖНЕПОДІБНИХ КУРИЛЬНИХ ВИРОБІВ

(57) 1. Пристрій для виготовлення стрижнеподібних курільних виробів, який містить: секцію формування, що включає шлях формування, для формування шару матеріалу, що складається з частинки курільного матеріалу, на шляху формування і подачі шару матеріалу по шляху формування, і пару напрямних елементів, розташованих в завершальній кінцевій частині шляху формування, для направлення обох сторін шару матеріалу; секцію загортання, що включає шлях загортання, для прийому шару матеріалу зі шляху формування вказаної секції формування, для утворення стрижня, в якій шар матеріалу безперервно загортається в стрічку в процесі, коли шар матеріалу проходить по шляху загортання і подачі сформованого стрижня, при цьому в секції загортання на стрижні утворюється перекивна частина за допомогою з'єднання однієї з однією обох бічних кромки стрічки в стані, коли обидві бічні кромки накладені одна на одну; секцію розрізання для розрізання стрижня, що подається з вказаної секції загортання, на стрижнеподібні курільні вироби, що мають задану довжину; і додавальний пристрій для додавання рідкої добавки в шар матеріалу в зоні між завершальною кінцевою частиною шляху формування і початковою кінцевою частиною шляху загортання, причому вказаний додавальний пристрій розташований у вказаній зоні і включає множину інжекційних отворів для впорскування добавки в шар матеріалу і інжекційні отвори розташовані на відстані один від одного в напрямку руху шару матеріалу, а також в обводному напрямку шару матеріалу, при цьому вказана секція загортання додатково включає: стискаючий елемент, розташований в початковій кінцевій частині шляху загортання, для стискування шару матеріалу зверху, і щиток для стрічки, розташований в початковій кінцевій частині шляху загортання, для відділення одного від одного шару матеріалу і стрічки; і причому щонайменше два компоненти з групи, що складається з прямого елемента, стискаючого елемента і щитка для стрічки, мають відповідні інжекційні отвори.

2. Пристрій за п. 1, в якому у випадку, коли стискаючий елемент має інжекційний отвір, інжекційний отвір розташований так, щоб виключити частину шару матеріалу, яка покрита перекивною частиною стрічки.

3. Пристрій за п. 1, в якому у випадку, коли щиток для стрічки має інжекційний отвір, інжекційний отвір переважно розташований попереду за потоком від стискаючого елемента, якщо дивитися в напрямку руху шару матеріалу.

4. Пристрій за п. 1, в якому вказаний додавальний пристрій додатково включає засоби регулю-

A 24

(11) 91206

(24) 12.07.2010

(21) a200707944

(51) МПК (2009)

A24B 3/00

A24C 5/00

(22) 07.12.2005

вання для керування кількістю впорскування добавки з інжекційних отворів відповідно швидкості руху стрижня.

5. Пристрій за п. 1, в якому вказаний додавальний пристрій додатково включає керуючі засоби для переривистого стримування впорскування добавки з метою виключення впорскування добавки в заданих точках розрізання стрижня.

6. Пристрій за п. 1, в якому вказана добавка є рідкою ароматизуючою добавкою, що містить спирти.

7. Пристрій за п. 1, в якому інжекційний отвір є струминним отвором розпилювальної форсунки.

8. Пристрій за п. 1, в якому інжекційний отвір є випускним отвором мікросолоїдного клапана.

(11) **91265** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A24C 5/00**
B07B 1/46

(21) **a200811071** (22) **13.02.2007**

(31) **2006-036047**

(32) **14.02.2006**

(33) **JP**

(86) **PCT/JP2007/052516, 13.02.2007**

(72) Кагеяма Тецуо, JP, Мурасе Наото, JP

(73) **ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP**

(54) **ЖИВИЛЬНИК ДЛЯ ПОДАЧІ ПОДРІБНЕНОГО ТЮТЮНОВОГО МАТЕРІАЛУ СИГАРЕТОВИРОБНОЇ МАШИНИ**

(57) 1. Живильник сигаретовиробної машини для подачі подрібненого тютюнового матеріалу, який містить:

подавальний шлях для подачі подрібненого тютюнового матеріалу до тютювонної конвеєрної стрічки сигаретовиробної машини;

розділювальний засіб для розділення подрібненого тютюнового матеріалу в процесі подачі подрібненого тютюнового матеріалу на нормальні частинки, які мають бажані розміри, і відокремлюваний матеріал, який містить частинки більшого розміру, ніж нормальні частинки; і

збиральний шлях для прийому відділеного матеріалу від розділювального засобу і передачі відділеного матеріалу в центральний пилозбірник; причому вказаний розділювальний засіб містить: відсіювальний конвеєр для прийому і передачі відділеного матеріалу; при цьому вказаний відсіювальний конвеєр в процесі передачі відділеного матеріалу розділяє відділений матеріал на грубі частинки, які мають грубі розміри, і середні частинки меншого розміру, ніж грубі частинки; і повертає грубі частинки у вказаний збиральний шлях;

повертальний шлях для прийому середніх частинок з відсіювального конвеєра і повернення середніх частинок у вказаний подавальний шлях; і сепаратор, розташований у вказаному повертальному шляху, причому вказаний сепаратор розділяє середні частинки на повертані компоненти, які відповідають нормальним частинкам, і компоненти, що збираються, які відрізняються від по-

вертаних компонентів, і подає компоненти, що збираються, у вказаний збиральний шлях.

2. Живильник за п. 1, в якому вказане сито містить:

поверхню сита; і

множину комірок сита, розподілених по поверхні сита, причому комірки сита виступають від поверхні сита і містять: отвори, повернуті у напрямку передачі відділеного матеріалу, і нижні поверхні, що продовжуються від отворів в сторону перед ними по ходу передачі і нахилені вниз.

3. Живильник за п. 2, в якому вказаний відсіювальний конвеєр містить сито і джерело вібрації; і за допомогою вказаного джерела вібрації передають вібрацію вказаному ситу так, що вказане сито переміщується повільніше назад, ніж уперед, якщо дивитися в напрямку передачі відділеного матеріалу.

4. Живильник за п. 3, в якому вказане джерело вібрації містить пару віброциліндрів.

5. Живильник за п. 2, в якому кожна з вказаних комірок сита містить підняту верхню частину для утворення отвору, причому піднята верхня частина виконана у вигляді трикутника, що звужується від отвору в сторону перед ними по ходу передачі.

6. Живильник за п. 5, в якому вказані комірки сита розподілені з утворенням множини рядів, що продовжуються паралельно один одному в напрямку передачі, причому суміжні ряди вказаних комірок сита зміщені один відносно одного в напрямку передачі.

7. Живильник за п. 6, в якому вказані комірки сита в одному ряду розташовані безперервно в напрямку передачі.

8. Живильник за п. 6, в якому вказане сито додатково містить секцію, розташовану спереду по ходу, і секцію, розташовану далі по ходу, якщо дивитися в напрямку передачі; при цьому секції, розташовані спереду по ходу і далі по ходу, мають задану відносну щільність отворів, відповідно, причому відносна щільність отворів в секції, розташованій далі по ходу, більше відносної щільності отворів в секції, розташованій спереду по ходу.

9. Живильник за п. 1, в якому вказаний повертальний шлях з'єднаний з вказаним подавальним шляхом спереду по ходу від вказаного розділювального засобу.

A 47

(11) **91185** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A47J 31/40**
A47J 31/24

(21) **a200606948** (22) **18.11.2004**

(31) **03026792.6**

(32) **22.11.2003**

(33) **EP**

(86) РСТ/ЕР2004/013093, 18.11.2004

(72) Дворцак Крістоф, СН, Мок Ельмар, СН, Клоп-фенштайн Андре, СН, Руш Крістоф, СН, Бітмід Наомі, СН, Йоакім Альфред, СН, Озанн Маттєс, СН

(73) НЕСТЕК С.А., СН

(54) ПЕРЕСУВНИЙ АБО ПЕРЕНОСНИЙ АПАРАТ З ПОСТАЧАННЯМ СТИСНУТОГО ГАЗУ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ НАПОЇВ АБО ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ІНШИХ ПОДІБНИХ ДО НАПОЇВ ВИРОБІВ (ВАРІАНТИ) ТА СПОСІБ ДЛЯ ДОСТАВКИ РІДИНИ ПІД ТИСКОМ В ПЕРЕСУВНОМУ АБО ПЕРЕНОСНОМУ АПАРАТІ РОЗДАЧІ НАПОЇВ

(57) 1. Пересувний або переносний апарат з постачанням стиснутого газу для приготування напоїв або для приготування інших подібних до напоїв виробів, який містить:

- модуль (10) подавання напою за допомогою використання рідини під тиском,
- резервуар (7) витратної рідини достатньої ємності для забезпечення модуля декількома об'ємами рідини для повторюваного постачання більше одного напою,
- пристрій створення тиску, придатний для постачання в модуль рідини під тиском,
- камеру (8) витратної рідини, ємність якої в декілька разів менше ємності резервуара, вказана камера в конфігурації заповнення пристосована для сполучення з резервуаром для наповнення рідиною, і вказана камера в конфігурації подачі модулю пристосована для сполучення з пристроєм створення тиску для того, щоб створити тиск рідини в камері і ввести рідину під тиском до модуля та, таким чином, надати можливість рідині пройти через модуль, який відрізняється тим, що пристрій створення тиску (65) містить щонайменше один автономний резерв стисненого газу (650), і в якому в конфігурації подачі модулю, даний газ входить в прямий контакт з рідиною, яка присутня в камері, в той же час резервуар залишається ізолюваним від тиску по відношенню до камери, тобто рідина, яка присутня в резервуарі, не є предметом тиску газу, який вводиться в камеру, і що містить клапанний пристрій (15), який переміщується щонайменше у два робочих положення для виконання дії:

а) розміщення камери в конфігурацію заповнення в положенні заповнення камери, і

б) надання можливості екстрагування порції в модулі екстрагування в положенні для подачі в модуль через камеру, де камера (8) з'єднана з лінією подачі газу (901) автономного резерву стисненого газу (650).

2. Апарат за п. 1, який відрізняється тим, що модуль є будь-яким модулем екстрагування, придатним для отримання порції харчової речовини для приготування напою за допомогою постачання рідини під тиском від камери через вказану речовину.

3. Апарат за п. 2, який відрізняється тим, що камера розміщена нижче половини резервуара, таким чином, щоб була можливість постачати рідину за рахунок ефекту гідростатичного тиску в камері, тоді як клапанний пристрій приведений в положення

відтворення в камері тиску, суттєво близького до атмосферного тиску.

4. Апарат за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що камера з'єднана з резервуаром за допомогою отвору для рідини, який приводиться в дію за допомогою клапана односторонньої дії; вказаний клапан відкривається під час заповнення за допомогою гідростатичного ефекту виштовхування рідини з резервуара до камери і втримується в закритому стані шляхом виштовхування за допомогою рідини, присутньої в камері подачі, яка знаходиться під тиском введенного газу.

5. Апарат за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що камера виготовлена з матеріалів, стійких до тиску та ударів, наприклад, таких як метали і/або пластики.

6. Апарат за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що резервуар містить термоізолюючі стінки.

7. Апарат за п. 6, який відрізняється тим, що термоізолюючі стінки містять щонайменше одну внутрішню стінку з матеріалу, який має низьку питому теплоємність та щонайменше один ізолюючий шар, який оточує внутрішню стінку.

8. Апарат за п. 7, який відрізняється тим, що вказані внутрішні стінки виготовлені зі скла або металу.

9. Апарат за будь-яким з пп. 1-8, який відрізняється тим, що камера розміщена в резервуарі.

10. Апарат за п. 9, який відрізняється тим, що камера є механічно ізолюваною по відношенню до внутрішніх поверхонь ізолюючих стінок резервуара.

11. Апарат за будь-яким з пп. 1-8, який відрізняється тим, що камера розміщена поза резервуаром.

12. Апарат за будь-яким з пп. 1-11, який відрізняється тим, що клапанний пристрій містить клапан двосторонньої дії, який приводиться в дію ручним або електричним способом.

13. Апарат за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що тиск постачання газу знаходиться між 2 і 25 бар.

14. Апарат за п. 13, який відрізняється тим, що як газ використане стиснене повітря, CO₂, N₂, N₂O, O₂ або аргон, або суміш цих газів.

15. Апарат за будь-яким з пп. 2-14, який відрізняється тим, що містить пристрій для нагрівання рідини до введення рідини в модуль екстрагування.

16. Апарат за п. 15, який відрізняється тим, що пристрій нагрівання - це електричний пристрій резистивного типу або термоблок, або пристрій топкового типу, який використовує тверде, газоподібне або рідке паливо.

17. Апарат за п. 15, який відрізняється тим, що вбудовані пристрої електричного живлення передбачені для постачання до пристрою електричного нагрівання; дані пристрої електричного живлення містять щонайменше один електричний акумулятор.

18. Апарат за п. 15 або 16, який відрізняється тим, що електричний пристрій з'єднаний передбачений для того, щоб періодично виконувати постачання до пристрою нагрівання під час

з'єднання електричного пристрою з'єднання з зовнішнім джерелом електричного живлення.

19. Апарат за п. 18, який **відрізняється** тим, що електричний пристрій з'єднання містить електричний з'єднувач змінного струму мережі живлення і/або з'єднувач електричного живлення для тимчасового підключення до пересувного або фіксованого енергопостачання типу сигаретного прикурювача або електричного виводу, або підстанції постачання низьковольтного живлення.

20. Апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що модуль є модулем постачання рідини під тиском.

21. Пересувний або переносний апарат з постачанням стиснутого газу для приготування напоїв або для приготування інших подібних до напоїв виробів, який містить:

- модуль (10) подавання напою за допомогою використання рідини під тиском;
- резервуар (7) витратної рідини достатньої ємності для забезпечення модуля декількома об'ємами рідини для повторюваного постачання більше одного напою,
- пристрій створення тиску, придатний для постачання в модуль рідини під тиском,
- витратну камеру (8) рідини, ємність якої в декілька разів менше ємності резервуара,
- вказана камера, яка в конфігурації подачі пристосована для сполучення з резервуаром для наповнення рідиною, і

вказана камера в конфігурації подачі модулю пристосована для сполучення з пристроєм створення тиску (65) для того, щоб створити тиск рідини в камері і ввести рідину під тиском до модуля та, таким чином, надати можливість рідині пройти через модуль,

який **відрізняється** тим, що апарат виконано таким чином, щоб бути пересувним або переносним з точки зору експлуатації за допомогою того, що під час експлуатації є вільним від електричного підключення до виходу електричного енергопостачання,

де пристрій створення тиску є неелектричним і містить щонайменше один автономний резерв стисненого газу (650),

де резервуар (7) містить теплоізолюючі стінки для зменшення втрати теплоти рідини під час транспортування, і де містить клапанний пристрій (15), який з'єднаний з камерою (8) з атмосферним тиском в першій позиції клапанного пристрою і який з'єднаний з камерою (8) з газом під тиском в другій позиції клапанного пристрою (15).

22. Спосіб для доставки рідини під тиском в пересувному або переносному апараті роздачі напоїв, згідно з яким використовують клапанний пристрій (15), який має принаймні дві робочі позиції і живить камеру рідини (8), яку заповнюють, в першій позиції витратної камери, за допомогою ефекту різниці тиску між камерою та витратним резервуаром апарата (7), який має більшу ємність рідини, ніж камера, та, в другій позиції клапанного пристрою (15), де камеру спустошують після заповнення камери стисненим газом, який постачають від автономного

резерву газу даного апарата; даний газ вводять в камеру для створення тиску в камері, причому камеру розташовують під тиском, в той час як витратний резервуар вільний від тиску газу.

23. Спосіб за п. 22, який **відрізняється** тим, що камеру витратної рідини заповнюють за рахунок ефекту гідростатичного тиску між камерою та резервуаром.

24. Спосіб за п. 23, який **відрізняється** тим, що до початку транспортування резервуар наповнюють рідиною при температурі вище навколишньої температури та резервуар є теплоізованим.

25. Спосіб за п. 24, який **відрізняється** тим, що до початку транспортування резервуар з рідиною нагрівають до температури вище навколишньої температури та резервуар є теплоізованим.

26. Спосіб за п. 24 або 25, який **відрізняється** тим, що до початку транспортування резервуар наповнюють рідиною або нагрівають до температури щонайменше 90 °С.

27. Спосіб за пп. 24, 25 або 26, який **відрізняється** тим, що рідину в резервуарі нагрівають щонайменше частково для компенсації втрат тепла під час експлуатації.

28. Спосіб за п. 25, який **відрізняється** тим, що рідину в апараті нагрівають нагрівачем, який електричним чином живлять від акумулятора або виконують у вигляді пальника.

A 61

(11) **91283**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A61B 5/02

(21) **a200814239**

(22) **10.12.2008**

(72) Дзахоева Людмила Сергіївна, Гогаєва Олена Казбеківна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. М.М. АМОСОВА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЕЛЕКТРОКАРДІОГРАФІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ М'ЯЗОВИХ МІСТОЧКІВ НАД ПЕРЕДНЬОЮ МІЖШЛУНОЧКОВОЮ ГІЛКОЮ ЛІВОЇ КОРОНАРНОЇ АРТЕРІЇ**

(57) Спосіб електрокардіографічної діагностики м'язових місточків над передньою міжшлуночковою гілкою лівої коронарної артерії, що передбачає проведення електрокардіограми в стандартних 12 відведеннях при динамічному спостереженні, який **відрізняється** тим, що виявляють транзиторні зміни глибини зубця Т в відведеннях V2-V6 без суттєвих відхилень сегмента ST та діагностують наявність м'язового місточка над передньою міжшлуночковою гілкою лівої коронарної артерії.

- (11) **91284** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **a200814243** (22) 10.12.2008
- (72) Книшов Геннадій Васильович, Гогаєва Олена Казбеківна, Крикунов Олексій Антонович, Руденко Анатолій Вікторович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. М.М. АМОСОВА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ІНТРАМУРАЛЬНОГО ХОДУ КОРОНАРНОЇ АРТЕРІЇ ПРИ СУПУТНІЙ ХІРУРГІЧНІЙ КАРДІАЛЬНІЙ ПАТОЛОГІЇ ШЛЯХОМ ЕПІКАРДІОТОМІЇ**
- (57) Спосіб лікування інтрамурального ходу коронарної артерії при супутній хірургічній кардіальній патології шляхом епікардіотомії, який відрізняється тим, що перед основним етапом оперативного втручання з приводу будь-якої хірургічної патології проводять ревізію поверхні серця та вінцевих артерій, пальпаторну оцінку наявності кальцинатів та при підозрі на інтрамуральний хід коронарної артерії, за умови відсутності в ній атеросклеротичного ураження, спочатку виконують епікардіотомію, що полягає в поступовому розсіченні епікарду до оголення поверхні артерії, з проведенням коагуляції, при потребі, а потім виконують основний етап операції у вигляді корекції кардіальної патології.

- (11) **91234** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61D 19/00**
- (21) **a200803396** (22) 17.03.2008
- (72) Лісін Вадим Іванович, Косенюк Юрій Миколайович, Скужишовська Марія Міхалівна, РЛ, Сморгонь Здзіслав Станіславович, РЛ
- (73) **ЛІСІН ВАДИМ ІВАНОВИЧ, КОСЕНЮК ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, СКУЖИШОВСЬКА МАРІЯ МІХАЛІВНА, РЛ, СМОРГОНЬ ЗДІСЛАВ СТАНІСЛАВОВИЧ, РЛ**
- (54) **СПОСІБ МАНУАЛЬНОГО ВИДАЛЕННЯ ХРОМОСОМ ІЗ ООЦИТІВ ССАВЦІВ**
- (57) Спосіб мануального видалення хромосом із ооцитів ссавців, що включає витримку вивільненого із прозорої оболонки зрілого ооцита в середовищі з цитохалазином і відділення від ооцита ріжучим інструментом малої частини з локалізованими в ній хромосомами, який відрізняється тим, що перед поділом на дві частини ооцитові піпеткою надають звуженої видовженої форми так, щоб хромосоми були локалізовані у кінці видовження.

- (11) **91316** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 2/60**
C08L 63/00
- (21) **a200911302** (22) 06.11.2009

- (72) Солнцева Ірина Леонардівна, Белевцова Людмила Олегівна, Гришко Євгенія Кузьмівна, Баєв Павло Олександрович, Півоваров Віктор Володимирович
- (73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ПРОТЕЗУВАННЯ, ПРОТЕЗОБУДУВАННЯ ТА ВІДНОВЛЕННЯ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ**
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ШАРНІРІВ ДЛЯ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧНИХ ВИРОБІВ**
- (57) Спосіб виготовлення шарнірів для протезно-ортопедичних виробів, що включає виготовлення шин з отворами, встановлення в отворах шин металевих втулок та приєднання шин до гільз протезно-ортопедичного виробу, який відрізняється тим, що із вугле- та склотканини вирізають прямокутники та просочують їх композицією на основі, наприклад, епоксидної смоли, у складі, мас. ч.:
- | | |
|--------------------------------|-----|
| смола епоксидна ЕД-20 | 100 |
| пластифікатор ДОФ | 10 |
| прискорювач твердіння УП 606/2 | 2, |
- набирають пакет із 10-15 шарів прямокутників та вирізають дві заготовки у вигляді фігурних елементів С-подібної форми, після вибивання в цих заготовках отворів необхідного діаметра, сполучують їх за допомогою металевої втулки, ізолюють заготовки з металевою втулкою з обох боків полівінілспиртовою плівкою, укладають їх в металеву пресформу та формують при температурі 140 °С і тиску (0,8-1,0) МПа протягом 180 хв.

- (11) **91241** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 5/00**
A61F 13/00
- (21) **a200805313** (22) 06.12.2006
- (31) **60/742,755**
- (32) **06.12.2005**
- (33) **US**
- (86) **PCT/US2006/046667, 06.12.2006**
- (72) Джейб Джонатан, US, Сью Тяньнін, US, Рендольф Теб, US, Келч Ренді, US, Чжен Сяолу, US, Гінтер Дівін, US, Новак Дженніфер Н., US, Сендерс Теріл Блей, US
- (73) **КЕЙСІАЙ ЛАЙСЕНСІНГ, ІНК., US**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБРОБКИ РАНИ (ВАРІАНТИ), ПРИСТРІЙ ДЛЯ СТАЗУ І ІЗОЛЯЦІЇ, СПОСІБ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СТАЗУ І ІЗОЛЯЦІЇ РАНИ**
- (57) 1. Пристрій для обробки ран, який складений з: пористого перев'язувального матеріалу; каністри, з'єднаної з пористим перев'язувальним матеріалом; першого клапана, встановленого між пористим перев'язувальним матеріалом і каністрою, який можна переключати у відкрите положення, щоб дозволити рух потоку рідини, і у закрите положення, щоб перекрити рух потоку рідини між пористим перев'язувальним матеріалом і каністрою; відповідної лінії, з'єднаної з каністрою; другого клапана, встановленого у відповідній лінії, який можна переключати у відкрите положення, щоб дозволити рух потоку рідини, і у закрите поло-

ження, щоб припинити рух потоку рідини по відвідній лінії; і насоса, який з'єднаний з каністрою і видаляє ексудат з пористого перев'язувального матеріалу в каністру, коли перший клапан відкритий, а другий клапан закритий, крім того насос виконаний з можливістю видаляти ексудат з каністри у відвідну лінію, коли перший клапан закритий, а другий клапан відкритий.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пористим перев'язувальним матеріалом є сітчаста піна з відкритими порами.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що середній розмір пор пористого перев'язувального матеріалу не перевищує 200 мкм.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що середній розмір пор пористого перев'язувального матеріалу не перевищує або дорівнює 100 мкм.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пористий перев'язувальний матеріал містить у собі матеріал, який мінімізує вrostання тканини в пористий перев'язувальний матеріал.

6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пористий перев'язувальний матеріал містить у собі антимікробну речовину.

7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з: третього клапана, встановленого між каністрою і впускним отвором насоса, третій клапан можна переключати в активне положення, в якому каністра з'єднана із впускним отвором насоса, і в положення вентиляції, в якому впускний отвір насоса вентилюється; і четвертого клапана, встановленого між каністрою і випускним отвором насоса, четвертий клапан можна переключати в активне положення, в якому каністра з'єднана з випускним отвором насоса, і у вентиляційне положення, в якому випускний отвір насоса вентилюється.

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що: насос призначений для видалення ексудату рани з пористого перев'язувального матеріалу в каністру, коли третій клапан перебуває в активному положенні, а четвертий клапан перебуває в положенні вентиляції; і насос призначений для видалення ексудату рани з каністри у відвідну лінію, коли третій клапан перебуває в положенні вентиляції, а четвертий клапан перебуває в активному положенні.

9. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з одноразового контейнера, з'єднаного з відвідною лінією для збирання ексудату рани з каністри, коли перший клапан закритий, а другий клапан відкритий.

10. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з датчика, з'єднаного з каністрою і першим і другим клапанами, для закривання першого клапана і відкривання другого клапана, коли ексудат рани в каністрі досягне заданого рівня.

11. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з контрольного клапана, розміщеного між пористим перев'язувальним матеріалом і каністрою, для запобігання зворотному руху ексудату рани з каністри в пористий перев'язувальний матеріал.

12. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з системи сигналізації для попередження оператора, якщо виявлена щонайменше одна з подій:

витікання рідини, блокування, повна каністра, низький тиск, високий тиск, розрядка батареї.

13. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з датчика виявлення крові.

14. Пристрій для обробки ран, який складений з: засобів для перев'язування рани; засобів для видалення ексудату з рани в каністру; засобів для ізоляції рани; і засобів для видалення ексудату з каністри.

15. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений із засобів запобігання зворотному потоку ексудату в засоби для перев'язування рани.

16. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений із засобів визначення рівня ексудату, видаленого з рани, і управління засобами для видалення ексудату в одноразовий контейнер, коли рівень досягне заданого рівня.

17. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений із засобів попередження оператора, якщо виявлена щонайменше одна з подій: витікання рідини, блокування, повна каністра, низький тиск, високий тиск, розрядка батареї.

18. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений із засобів запобігання крововиливу.

19. Пристрій за п. 14, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з: засобів для запобігання зворотному руху ексудату в засоби перев'язування рани; засобів визначення рівня ексудату, видаленого з рани, і управління засобами видалення ексудату в одноразовий контейнер, коли рівень досягне заданого рівня; засобів попередження оператора, якщо прилад не функціонує; і засобів запобігання крововиливу.

20. Пристрій для стази і ізоляції, який складений з: сітчастого пінистого перев'язувального матеріалу з відкритими порами, середній розмір пор не перевищує 200 мкм, пінистий перев'язувальний матеріал розміщують поряд з раною; плівки для накривання пінистого перев'язувального матеріалу і рани; і насоса, з'єднаного з пінистим перев'язувальним матеріалом, для видалення ексудату з рани під тиском до 125 мм рт. ст. для підтримання дренажу рани і контролю вологості рани, але мінімізування вrostання тканини в пінистий перев'язувальний матеріал.

21. Пристрій за п. 20, який **відрізняється** тим, що середній розмір пор пінистого перев'язувального матеріалу не перевищує або дорівнює приблизно 100 мкм.

22. Пристрій за п. 20, який **відрізняється** тим, що розмір пор пінистого перев'язувального матеріалу виконаний з можливістю мінімізування вrostання тканини, але дозволяє дренаж рідини з рани.

23. Пристрій за п. 20, який **відрізняється** тим, що значення тиску становить від 25 до 75 мм рт. ст.

24. Пристрій за п. 20, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з: каністри, розміщеної

між пінистим перев'язувальним матеріалом і насосом для збирання ексудату з рани, каністра має дренажний випускний отвір; і де в одному з режимів насос виконаний з можливістю видаляти ексудат з каністри через дренажний випускний отвір.

25. Пристрій за п. 24, який **відрізняється** тим, що, крім того, складений з одноразового контейнера, з'єднаного з дренажним випускним отвором для збирання ексудату з каністри.

26. Спосіб забезпечення стазу і ізоляції рани, який полягає в: розміщенні сітчастого пінистого перев'язувального матеріалу з відкритими порами поряд з ранною, де пінистий перев'язувальний матеріал має середній розмір пор до 200 мкм; розміщенні плівки поверх пінистого перев'язувального матеріалу і рани; і прикладанні зниженого тиску до 100 мм рт. ст. до пінистого перев'язувального матеріалу.

27. Спосіб за п. 26, який **відрізняється** тим, що середній розмір пор пінистого перев'язувального матеріалу не перевищує або дорівнює приблизно 100 мкм.

28. Спосіб за п. 26, який **відрізняється** тим, що розмір пор пінистого перев'язувального матеріалу мінімізує вrostання тканини, але дозволяє дренаж рідини з рани.

29. Спосіб за п. 26, який **відрізняється** тим, що значення зниженого тиску перебуває в межах приблизно від 25 до 75 мм рт. ст.

- (11) **91294** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 13/496** (2006.01)
A61F 13/49 (2006.01)
A61F 13/56
- (21) **a200900704** (22) 15.06.2007
(31) 2006-187165
(32) 06.07.2006
(33) JP
(86) **PCT/JP2007/062104, 15.06.2007**
(72) Кенмочі Ясухіко, JP, Кіношіта Акіюші, JP, Аоягі Нацуко, JP, Танака Кайоко, JP
(73) **УНІ-ШАРМ КОРПОРЕЙШН, JP**
(54) **ПРЕДМЕТ ОДЯГУ У ФОРМІ ТРУСИКІВ**
(57) 1. Предмет одягу (1) у формі трусиків, що включає:
першу ділянку талії (6), яка відповідає одній, передній або задній, ділянці талії;
другу ділянку талії (7), яка відповідає іншій, передній або задній, ділянці талії, причому друга ділянка талії у периферичному напрямку має таку саму ширину, що і перша ділянка талії;
кріпильний засіб (14), що скріплює разом першу і другу ділянки талії з можливістю від'єднання і повторного з'єднання уздовж протилежних у поперечному напрямку бічних країв (12, 13) цих ділянок талії таким чином, що, коли перша і друга ділянки талії плоско складені разом, пара кріпильних засобів має, якщо дивитися у периферичному напрямку, поперечний переріз у вигляді Z-форми та перевернутої Z-форми, симетричних одна

одній відносно центральної лінії, що ділить навпіл ширину першої та другої ділянок талії у периферичному напрямку, який **відрізняється** тим, що:

кріпильний засіб включає опорний елемент (20) у вигляді стрічки, зігнутої у Z-форму або перевернуту Z-форму, та кріпильний елемент (21), прикріплений до цього опорного елемента, при цьому опорний елемент має верхню секцію (61), нижню секцію (62), паралельну верхній секції, та проміжну секцію (63), суміжну з верхньою та нижньою секціями, причому верхня секція має з'єднувальний кінець (66), суміжний з одним кінцем проміжної секції, і здатний відкриватися кінець (67), протилежний з'єднувальному кінцю; нижня секція має з'єднувальний кінець (68), суміжний з іншим кінцем проміжної секції, і здатний відкриватися кінець (69), протилежний з'єднувальному кінцю; крім того, верхня секція постійно прикріплена до внутрішньої поверхні першої ділянки талії, а нижня секція прикріплена до другої ділянки талії за допомогою кріпильного засобу, здатного від'єднуватися і повторно з'єднуватися, при цьому

опорний елемент включає стрічкоподібну секцію підкладки (43), що проходить від здатного відкриватися кінця нижньої секції уздовж нижньої секції та проміжної секції в напрямку до з'єднувального кінця верхньої секції таким чином, що покриває нижню та проміжну секції, при цьому секція підкладки прикріплена до нижньої та проміжної секцій у першій з'єднувальній зоні (51), яка проходить між здатним відкриватися кінцем нижньої секції та з'єднувальним кінцем верхньої секції, при цьому

верхня секція прикріплена або до проміжної секції, або до секції підкладки у проміжній секції у другій з'єднувальній зоні (52), і у напрямку висоти Z-форми та перевернутої Z-форми перша та друга з'єднувальні зони перекиваються одна іншою.

2. Предмет одягу за п. 1, в якому перша та друга з'єднувальні зони перекиваються одна іншою між з'єднувальним кінцем верхньої секції та з'єднувальним кінцем нижньої секції принаймні на 3 мм.

3. Предмет одягу за п. 1 або 2, в якому кріпильний елемент вибрано з групи, що складається з контактного клею, елемента з гачками, який є компонентом механічної застібки, та елемента з петлями, який є компонентом механічної застібки, і друга ділянка талії має на своїй внутрішній поверхні елемент кріпильного засобу, здатний зчіплюватися з першим кріпильним елементом з можливістю від'єднання.

4. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-3, в якому опорний елемент виготовлений з нетканого матеріалу з термопластичних синтетичних волокон, які мають тонкість 1-5 dtex, з густиною 10-70 г/м².

5. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-4, в якому верхня секція та проміжна секція або секція підкладки у проміжній секції не мають другої з'єднувальної зони біля з'єднувального кінця верхньої секції і тому є відокремленими одна від одної.

6. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-5, в якому нижня секція та секція підкладки не мають першої з'єднувальної зони біля здатного відкриватися кінця нижньої секції і тому є відокремленими одна від одної.

7. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-6, в якому секція підкладки сформована в результаті відгинання назад опорного елемента уздовж здатного відкриватися кінця нижньої секції.

8. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-6, в якому секція підкладки сформована з листового матеріалу, взятого окремо від опорного елемента.

9. Предмет одягу за будь-яким з пунктів 1-8, в якому перша або друга з'єднувальна зона сформована шляхом склеювання термопластичних синтетичних волокон, що містяться в опорному елементі, та секції підкладки.

(11) **91261** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61G 5/00**

(21) **a200810838** (22) 02.09.2008

(72) Салєєва Антоніна Денисівна, Солнцева Ірина Леонардівна, Гришко Євгенія Кузьмівна, Чернов Євген Іванович

(73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ПРОТЕЗУВАННЯ, ПРОТЕЗОБУДУВАННЯ ТА ВІДНОВЛЕННЯ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ**

(54) **ОРТЕЗ ДЛЯ КОРЕКЦІЇ ДЕФОРМАЦІЙ ОПОРНО-РУХОВОГО АПАРАТУ**

(57) 1. Ортез для корекції деформацій опорно-рухового апарату, що включає подушку для сидіння, ліву та праву бокові стінки та спинку сидіння, які покриті еластичною оббивною тканиною, який **відрізняється** тим, що опорна подушка для сидіння, ліва та права бокові стінки та спинка сидіння виконані у вигляді фігурного цілісного каркаса із еластичного матеріалу з напругою 40-50 кПа при стиску при 40 %, наприклад із пінополіуретану, форма каркаса повторює індивідуальну форму опорно-рухового апарату пацієнта в скорегованому стані, товщина його, в залежності від ваги та росту пацієнта, знаходиться в межах 15-20 мм, на внутрішню пінополіуретанову поверхню каркаса нанесено моношар силіконового каучуку у складі, % мас.:

низькомолекулярний силіконовий каучук – СКТН-А 94-95,5
суміш оловоорганічного каталізатора дибутилдилаурат К-1 4-5,
на зовнішній поверхні каркаса закріплені елементи фіксації пацієнта, виконані у вигляді ременів із застілками або стрічками "Велкро".

2. Ортез для корекції деформацій опорно-рухового апарату за п. 1, який **відрізняється** тим, що висота спинки в залежності від деформації хребта знаходиться на рівні від поперекового до шийно-грудного відділів.

(11) **91181** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**

(21) **a200511765** (22) 09.12.2005

(31) **05105023.5**

(32) **08.06.2005**

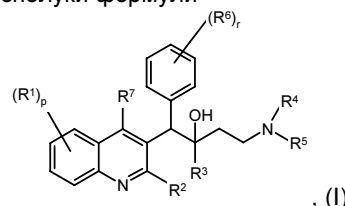
(33) **EP**

(72) Андрієс, Коєнраад Джозеф Лодевік Марсел, ВЕ/-ВЕ, Коул, Аніл, ІН/ВЕ, Гуїллемонт, Джером Еміль Джорж, FR/FR, Пасквар, Елізабет Тереса Джін, FR/FR

(73) **ЯНССЕН ФАРМАЦЕВТИКА Н.В., ВЕ**

(54) **ХІНОЛІНОВІ ПОХІДНІ ЯК АНТИБАКТЕРІАЛЬНІ АГЕНТИ**

(57) 1. Застосування для виробництва лікарського засобу, призначеного для лікування бактеріальної інфекції, сполуки формули



її фармацевтичне прийнятної солі приєднання кислоти чи основи, її стереохімічно ізомерної форми або її N-оксидної форми, де R^1 позначає гідроген, галоїд, полігалоїд- C_{1-6} -алкіл, C_{1-6} -алкіл, Ar або Het;

r позначає ціле число, яке дорівнює 1 або 2;

R^2 позначає C_{1-6} -алкоксигрупу, C_{1-6} -алкокси- C_{1-6} -алкоксигрупу або C_{1-6} -алкілтіогрупу;

R^3 позначає Ar, Het або Het¹;

R^4 та R^5 , кожний незалежно, позначають гідроген, C_{1-6} -алкіл чи бензил; або

R^4 та R^5 обидва та разом з N, до якого вони приєднані, можуть утворювати радикал, вибраний з групи, що включає піролідиніл, 2-піролініл, 3-піролініл, піроліл, імідазолідиніл, піразолідиніл, 2-імідазолініл, 2-піразолініл, імідазоліл, піразоліл, триазоліл, піперидиніл, піридиніл, піперазиніл, піридазиніл, піримідиніл, піразиніл, триазиніл, морфолініл та тіоморфолініл, причому кожне із зазначених кілець може бути необов'язково заміщеним C_{1-6} -алкілом, галоїдом, полігалоїд- C_{1-6} -алкілом, гідроксилом, гідрокси- C_{1-6} -алкілом, C_{1-6} -алкоксигрупою, аміногрупою, моно- чи ді-(C_{1-6} -алкіл)-аміногрупою, C_{1-6} -алкілтіогрупою, C_{1-6} -алкокси- C_{1-6} -алкілом, C_{1-6} -алкілтіо- C_{1-6} -алкілом або піримідинілом;

R^6 позначає гідроген, галоїд, полігалоїд- C_{1-6} -алкіл, C_{1-6} -алкіл, C_{1-6} -алкоксигрупу, C_{1-6} -алкілтіогрупу; або

два віцинальні радикали R^6 можуть разом утворювати бівалентний радикал формули $-CH-CH-CH=CH-$;

r позначає ціле число, яке дорівнює 1 або 2;

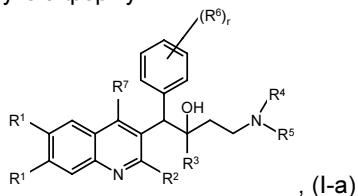
R^7 позначає гідроген, C_{1-6} -алкіл, Ar, Het або Het¹;

Ar позначає гомоцикл, вибраний з групи, що включає феніл, нафтил, аценафтил, тетрагідронафтил, причому кожний гомоцикл може бути необов'язково заміщений 1, 2 чи 3 замісниками, де кожний замісник незалежно вибраний з групи, що включає гідроксил, галоїд, ціаногрупу, нітрогрупу,

аміногрупу, моно- чи ді-(C₁₋₆-алкіл)аміногрупу, C₁₋₆-алкіл, полігалоїд-C₁₋₆-алкіл, гідроксі-C₁₋₆-алкіл, C₁₋₆-алкоксигрупу, полігалоїд-C₁₋₆-алкоксигрупу, C₁₋₆-алкокси-C₁₋₆-алкіл, карбоксил, C₁₋₆-алкоксикарбоніл, амінокарбоніл, морфолініл та моно- чи ді-(C₁₋₆-алкіл)амінокарбоніл;

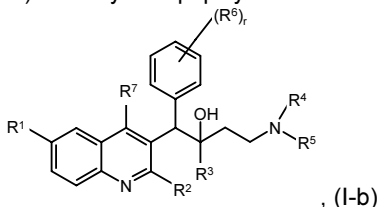
Het¹ позначає моноциклічний гетероцикл, вибраний з групи, що включає N-феноксипіперидиніл, піперидиніл, піроліл, піразоліл, імідазоліл, фураніл, тієніл, оксазоліл, ізоксазоліл, тiazоліл, ізотіазоліл, піридиніл, піримідиніл, піразиніл та піридазиніл; кожний моноциклічний гетероцикл може бути необов'язково заміщений 1, 2 або 3 замісниками, де кожний замісник незалежно вибраний з групи, що включає галоїд, гідроксил, C₁₋₆-алкіл, полігалоїд-C₁₋₆-алкіл, гідроксі-C₁₋₆-алкіл, C₁₋₆-алкоксигрупу, C₁₋₆-алкокси-C₁₋₆-алкіл або Ar-C(=O)-; Het¹ позначає біциклічний гетероцикл, вибраний з групи, що включає хінолініл, хіноксалініл, індоліл, бензімідазоліл, бензоксазоліл, бензізоксазоліл, бензотіазоліл, бензізотіазоліл, бензофураніл, бензотієніл, 2,3-дигідробензо[1,4]діоксиніл або бензо[1,3]діоксоліл; кожний біциклічний гетероцикл може бути необов'язково заміщений 1, 2 або 3 замісниками, де кожний замісник незалежно вибраний з групи, що включає галоїд, гідроксил, C₁₋₆-алкіл, полігалоїд-C₁₋₆-алкіл, гідроксі-C₁₋₆-алкіл, C₁₋₆-алкоксигрупу, C₁₋₆-алкокси-C₁₋₆-алкіл або Ar-C(=O)-; за умови, що бактеріальна інфекція відрізняється від мікобактеріальної інфекції; та, за умови, що сполука не є (α,βR)-6-бром-α-[2-(диметиламіно)-етил]-2-метокси-α-1-нафталеніл-β-феніл-3-хінолінетанолом, його фармацевтично прийнятною сіллю приєднання кислоти чи основи або його N-оксидною формою.

2. Застосування за п. 1, у якому сполука формули (I) є сполукою формули



її фармацевтично прийнятною сіллю приєднання кислоти чи основи, її стереохімічно ізомерною формою або її N-оксидною формою.

3. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де сполука формули (I) або (I-a) є сполукою формули



її фармацевтично прийнятною сіллю приєднання кислоти чи основи, її стереохімічно ізомерною формою або її N-оксидною формою.

4. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R¹ позначає гідроген, галоїд, необов'язково заміщений феніл або Het.

5. Застосування за п. 4, де R¹ позначає гідроген, галоїд або необов'язково заміщений феніл.

6. Застосування за п. 5, де R¹ позначає галоїд.

7. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R² позначає C₁₋₆-алкоксигрупу або C₁₋₆-алкілтіогрупу.

8. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R³ позначає Ar або Het.

9. Застосування за будь-яким з пп. 1-7, де R³ позначає Ar або Het¹.

10. Застосування за п. 8 або 9, де R³ позначає Ar.

11. Застосування за п. 10, де R³ позначає необов'язково заміщений феніл або необов'язково заміщений нафтил.

12. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R⁴ та R⁵, кожний незалежно, позначають гідроген, C₁₋₆-алкіл або бензил.

13. Застосування за п. 12, де R⁴ та R⁵, кожний незалежно, позначають гідроген або C₁₋₆-алкіл.

14. Застосування за будь-яким з пп. 1-11, де R⁴ та R⁵ обидва та разом з N, до якого вони приєднані, можуть утворювати радикал, вибраний з групи, що включає піролідиніл, 2-піролініл, 3-піролініл, піроліл, імідазолідиніл, піразолідиніл, 2-імідазолініл, 2-піразолініл, імідазоліл, піразоліл, триазоліл, піперидиніл, піридиніл, піперазиніл, піридазиніл, піримідиніл, піразиніл, триазиніл, морфолініл та тіоморфолініл, причому кожне із зазначених кілець може бути необов'язково заміщеним C₁₋₆-алкілом, галоїдом, полігалоїд-C₁₋₆-алкілом, гідроксилом, гідроксі-C₁₋₆-алкілом, C₁₋₆-алкоксигрупою, аміногрупою, моно- чи ді-(C₁₋₆-алкіл)аміногрупою, C₁₋₆-алкілтіогрупою, C₁₋₆-алкокси-C₁₋₆-алкілом, C₁₋₆-алкілтіо-C₁₋₆-алкілом або піримідинілом.

15. Застосування за п. 14, де R⁴ та R⁵ обидва та разом з N, до якого вони приєднані, можуть утворювати радикал, вибраний з групи, що включає піроліл, імідазоліл, піразоліл, триазоліл, піперидиніл, піридиніл, піперазиніл, піридазиніл, піримідиніл, піразиніл, триазиніл, морфолініл та тіоморфолініл, причому кожне із зазначених кілець може бути необов'язково заміщеним C₁₋₆-алкілом, галоїдом, полігалоїд-C₁₋₆-алкілом, гідроксилом, гідроксі-C₁₋₆-алкілом, C₁₋₆-алкоксигрупою, аміногрупою, моно- чи ді-(C₁₋₆-алкіл)аміногрупою, C₁₋₆-алкілтіогрупою, C₁₋₆-алкокси-C₁₋₆-алкілом, C₁₋₆-алкілтіо-C₁₋₆-алкілом або піримідинілом.

16. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R⁶ позначає гідроген, галоїд, полігалоїд-C₁₋₆-алкіл або C₁₋₆-алкіл; або два віцинальні радикали R⁶ можуть разом утворювати бівалентний радикал формули -CH=CH-CH=CH-.

17. Застосування за п. 16, де R⁶ позначає гідроген або галоїд.

18. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де R⁷ позначає гідроген.

19. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де r позначає ціле число, яке дорівнює 1.

20. Застосування за будь-яким з пп. 1, 4-19, де p позначає ціле число, яке дорівнює 1.

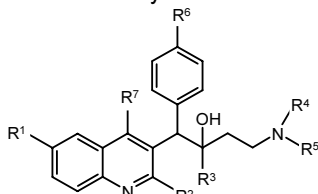
21. Застосування за будь-яким з пп. 1, 2, 4-19, за умови, що, коли один R¹ позначає C₁₋₆-алкіл, p

позначає ціле число, яке дорівнює 2, а другий замісник R^1 вибирають з галоїду, полігалоїд- C_{1-6} -алкілу, C_{1-6} -алкілу, Ar або Het.

22. Застосування за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, де бактеріальна інфекція є інфекцією грампозитивної бактерії.

23. Застосування за п. 1, де R^1 позначає гідроген; C_{1-6} -алкіл; галоїд; феніл; фураніл, необов'язково заміщений гідрокси- C_{1-6} -алкілом; або піридил; R^2 позначає C_{1-6} -алкоксигрупу; C_{1-6} -алкілтіогрупу або C_{1-6} -алкокси- C_{1-6} -алкоксигрупу; R^3 позначає феніл, необов'язково заміщений 1 чи 2 галоїдами; нафтил, необов'язково заміщений 1 чи 2 галоїдами, або C_{1-6} -алкоксигрупу; тієніл; піперидиніл, заміщений Ar-C(=O)-; 2,3-дигідробензо[1,4]діоксиніл; бензо[1,3]діоксоліл або аценафтил; R^4 та R^5 , кожний незалежно, позначають гідроген; C_{1-6} -алкіл; бензил; або R^4 та R^5 обидва та разом з N, до якого вони приєднані, можуть утворювати радикал, який вибирають з імідазолілу; піразинілу, заміщеного C_{1-6} -алкілом; піперазинілу, заміщеного C_{1-6} -алкілом; піперазинілу, заміщеного піримідинілом; піперидинілу; тіоморфолінілу; морфолінілу; піролідинілу або триазолілу; R^6 позначає гідроген; галоїд; C_{1-6} -алкіл; або два віцинальні радикали R^6 можуть разом утворювати бівалентний радикал формули $-CH=CH-CH=CH-$; R^7 позначає гідроген.

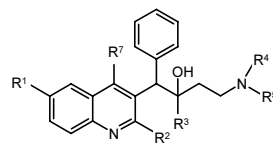
24. Застосування за п. 1, де сполуку формули (I) вибирають з таких сполук



R^1	R^2	R^3	R^4	R^5	R^6	Стереохімія
Cl	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
феніл	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів, що мають трео/анти конфігурацію
Br	SCCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
Br	OCH ₃	3-фторфеніл	CH ₃	CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
Br	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	Cl	суміш 2 енантіомерів еритро/син
Br	OCH ₃	2-нафтил	CH ₃	CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів еритро/син
Br	OCH ₃	1-нафтил	CH ₃	CH ₃	F	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
Br	OCH ₃	феніл	H	H	H	суміш 2 енантіомерів, що мають трео/анти конфігурацію
Br	OCH ₃	2,4-дифторфеніл	H	CH ₂ CH ₃	H	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
Br	OCH ₃	1-нафтил	CH ₃	CH ₃	H	(1S,2R)
Br	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	H	(1S,2S)
Br	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	H	(1R,2R)

їхніх фармацевтично прийнятних солей приєднання кислоти чи основи або їхніх N-оксидних форм.

25. Сполука формули (I), яку вибирають з таких сполук



R^1	R^2	R^3	R^4	R^5	Стереохімія
Br	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	(1S,2S)
Br	OCH ₃	феніл	CH ₃	CH ₃	(1R,2R)
3-піридил	OCH ₃	3,5-дифторфеніл	CH ₃	CH ₃	суміш 2 енантіомерів, що мають трео/анти конфігурацію
2-фураніл	OCH ₃	1-нафтил	CH ₃	CH ₃	суміш 2 енантіомерів, що мають еритро/син конфігурацію
Br	OCH ₃	i	CH ₃	CH ₃	суміш 2 енантіомерів, що мають трео/анти конфігурацію

її фармацевтично прийнятні солі приєднання кислоти чи основи або її N-оксидні форми.

26. Комбінація (а) сполуки формули (I) за пунктом 25 та (б) одного чи кількох інших антибактеріальних агентів, за умови, що один чи кілька інших антибактеріальних агентів не є антимікобактеріальними агентами.

27. Фармацевтична композиція, яка включає фармацевтично прийнятний носій і, як активний інгредієнт, терапевтично ефективну кількість (а) сполуки формули (I) за пунктом 25 та (б) одного чи кількох інших антибактеріальних агентів, за умови, що один чи кілька інших антибактеріальних агентів не є антимікобактеріальними агентами.

28. Застосування комбінації за п. 26 або фармацевтичної композиції за п. 27 для лікування бактеріальної інфекції.

29. Продукт, що включає (а) сполуку формули (I) за пунктом 25 та (б) один чи кілька інших антибактеріальних агентів, за умови, що один чи кілька інших антибактеріальних агентів не є антимікобактеріальними агентами, як комбінований препарат для одночасного, роздільного чи послідовного застосування при лікуванні бактеріальної інфекції.

30. Застосування за будь-яким з пп. 1-24 та 28, де бактеріальною інфекцією є Staphylococci, Enterococci або Streptococci інфекція.

31. Застосування за будь-яким з пп. 1-24 та 28, де бактеріальною інфекцією є метицилінрезистентна Staphylococcus aureus (MRSA) інфекція, метицилінрезистентна coagulase negative Staphylococci (MRCNS) інфекція, пеніцилінрезистентна Streptococcus pneumoniae інфекція або багаторезистентна Enterococcus faecium інфекція.

32. Застосування за будь-яким з пп. 1-24 та 28, де бактеріальною інфекцією є Staphylococcus aureus інфекція або Streptococcus pneumoniae інфекція.

33. Застосування за будь-яким з пп. 1-24 та 28, де бактеріальною інфекцією є метицилінрезистентна Staphylococcus aureus (MRSA) інфекція.

(11) 91242
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61K 31/10 (2006.01)
A61K 31/15
A61K 31/465
A61P 1/02 (2006.01)

(21) a200805505

(22) 29.04.2008

- (72) Гутор Наталя Степанівна
 (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я.ГОРБАЧЕВСЬКОГО**
 (54) **СПОСІБ САНАЦІЇ РОТОВОЇ ПОРОЖНИНИ**
 (57) Спосіб санації ротової порожнини, що включає виполіскування рота розчином речовини з анти-мікробною дією, який **відрізняється** тим, що для полоскання ротової порожнини використовують 1 % спиртовий розчин флупетсалю, додатково розведений дистильованою водою від 1:100 до 1:400 включно, причому полоскання ротової порожнини здійснюють принаймні двічі на день.

(11) **91208** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **A61K 31/545**
A61K 38/14
A61K 47/18 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

- (21) **a200708619** (22) **08.02.2006**
 (31) **308/DEL/2005**
 (32) **14.02.2005**
 (33) **IN**
 (86) **PCT/IN2006/000044, 08.02.2006**
 (72) Чаудхарі Ману, IN
 (73) **ВЕНУС РЕМЕДІЗ ЛІМІТЕД, IN**
 (54) **ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО МІСТИТЬ АНТИБАКТЕРІАЛЬНИЙ ГЛІКОПЕПТИД І ЦЕФАЛОСПОРИН, ДЛЯ ТЕРАПІЇ РЕЗИСТЕНТНИХ ІНФЕКЦІЙНИХ СТАНІВ**
 (57) 1. Фармацевтична композиція стерильної комбінації фіксованої дози, що містить два несумісні антибактеріальні засоби для застосування як разової дози сухого порошку для ін'єкції, готової після відтворення відповідним розчинником, де:
 а) першим антибактеріальним засобом є глікопептид,
 б) другим антибактеріальним засобом є цефалоспорин,
 с) зазначений перший і другий антибактеріальні засоби знаходяться у масовому відношенні 1:4 - 4:1,
 д) хімічний вектор, що діє як інгібітор утворення твердих частинок/осадження/стабілізуючий засіб/нейтралізуючий засіб, знаходиться у масових відношеннях 10 % - 40 % комбінованої маси зазначених першого і другого антибактеріальних засобів, для того, щоб зробити композицію хімічно сумісною і стійкою, причому зазначений хімічний вектор містить L-аргінін.
 2. Фармацевтична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що відповідний розчинник-носіє, який використовується для відновлення попередньо змішаної антибіотичної композиції, отримують шляхом:
 а) змішування необхідної кількості води для ін'єкцій з хелатуючим засобом ЕДТК,
 б) нейтралізації розчину бікарбонатом натрію або буфером або амінокислотами для досягнення діапазону рН 7-9,
 с) стерилізації розчинника будь-яким придатним способом, наприклад стерилізацією фільтруванням, вологим жаром або гарячою парою.

3. Фармацевтична композиція за п. 1 або 2, де:
 а) зазначеним глікопептидом є ванкоміцин або його фармацевтично прийнятна сіль, причому зазначена сіль вибрана з групи, що містить сіль ванкоміцину, авопарцину, рамопланіну, тейкопланіну і телаванцину,
 б) зазначеним цефалоспорином є цефтриаксон або його фармацевтично прийнятна сіль, причому зазначена сіль вибрана з групи, що містить сіль цефтриаксону, цефепіму, цефтазидиму, цефотаксиму, цефуроксиму, цефоперазону і цефаклору,
 с) зазначений хімічний вектор (засіб CVMC) може додатково включати амінокислоту, таку як ЕДТК (етилендіамінтетраоцтова кислота), або її солі, або бікарбонат натрію, або буфер, або їх суміш,
 д) відповідний стерильний розчинник-носіє, з додатковим наповнювачем або нейтралізуючим засобом або без них, містить розчинені та стабілізовані в ньому зазначені перший та другий антибактеріальні засоби у антибактеріально ефективній кількості, причому зазначений розчинник-носіє є переважно водним.
 4. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-3, де:
 а) ванкоміцин або його фармацевтично прийнятна сіль, така як гідрохлорид ванкоміцину, присутній у кількості у межах 1 мг/мл - 100 мг/мл відтвореної композиції,
 б) цефтриаксон або його фармацевтично прийнятна сіль, така, як цефтриаксон натрію, присутній у кількості у межах 1 мг/мл - 200 мг/мл відтвореної композиції,
 с) зазначені два антибактеріальні засоби знаходяться у масовому відношенні 1:4-4:1,
 д) зазначений хімічний вектор, такий як L-аргінін, знаходиться у масовому відношенні 10 % - 40 % загальної ваги композиції, щоб зробити її хімічно сумісною і стійкою при діапазоні рН 7-9.
 5. Фармацевтична композиція за пп. 1-4, де антибактеріальні засоби можуть бути присутніми як частинки лікарського засобу, порошки, гранули, наночастинки, мікрочастинки, мікросфери або у ліофілізованій формі.
 6. Фармацевтична композиція за будь-яким з пп. 1-5, упакована і герметично закрита у стерильній тарі під оболонкою інертного газу, де зазначена тара є одним або більше з флакону, ампули, шприца, пакету, мішечку й автоматичного ін'єктора, де
 а) зазначена тара має об'єм вільного простору, достатній для введення відповідного об'єму відповідного розчинника, достатнього для формування разової/багаторазової дози у формі відновленого розчину зазначеної композиції,
 б) об'єм вільного простору, що зайнятий асептично інертним газом мікро-атмосферою, яка включає практично один або кілька інертних газів, вибраних із групи, яка складається з інертних газів і азоту; об'єм зазначеного інертного газу/азоту складає не більш, ніж 5 % об'єму зазначеного вільного простору, і де відношення зазначеного об'єму заповнення до зазначеного об'єму вільного простору є не менше, ніж 1:1.
 7. Спосіб виробництва попередньо змішаної стерильної комбінації фіксованої дози за будь-яким з пп. 1-6, що включає етапи, на яких:

- а) стерильно заливають/змішують зазначені антибіотичні інгредієнти або їх фармацевтично прийнятну сіль у масових відношеннях 1:4-4:1 разом з хімічним вектором у масовому відношенні 10 % - 40 % загальної маси суміші, який представляє композицію хімічно сумісною,
 б) продовжують зазначене стерильне додавання/заливання/змішування протягом часу у межах від 1 години до 4 годин,
 с) дозують стерильне наповнення/суміш,
 д) асептично закупорюють з попереднім і наступним заповненням газом.

- (11) **91190** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **A61K 31/565**
A61K 31/57
A61P 15/18 (2006.01)
- (21) **a200612358** (22) **29.04.2005**
 (31) **60/566,443**
 (32) **30.04.2004**
 (33) **US**
 (31) **60/575,024**
 (32) **28.05.2004**
 (33) **US**
 (31) **60/577,199**
 (32) **07.06.2004**
 (33) **US**
 (31) **60/638,380**
 (32) **27.12.2004**
 (33) **US**
 (31) **60/660,068**
 (32) **10.03.2005**
 (33) **US**
 (86) **PCT/EP2005/004777, 29.04.2005**
 (72) **Заксе Андреас, DE/DE**
 (73) **ШЕРІНГ АКЦІОНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE**
 (54) **КОНТРОЛЬ ПРОРИВНИХ КРОВОТЕЧ ПРИ ПРОЛОНГОВАНОМУ РЕЖИМІ ПРИЙОМУ ГОРМОНАЛЬНИХ КОНТРАЦЕПТИВІВ**
 (57) 1. Спосіб жіночої гормональної контрацепції, що включає монофазне безперервне застосування активного препарату зі вмістом етинілестрадіолу в кількості від 5 до < 30 мкг на добу або іншого естрогену у кількості, еквівалентній від 5 до < 30 мкг етинілестрадіолу на добу, та прогестину в контрацептивній кількості жінкою протягом першого мінімального періоду, тривалість якого визначається за бажанням жінки, після якого вона ініціює перерву в зазначеному прийомі зазначеного активного препарату, що становить 1-6 днів, та у якому за зазначеною перервою в прийомі таблеток іде принаймні один подальший цикл прийому, тривалістю не менше першого мінімального періоду, причому період, тривалість якого визначається за бажанням жінки, триває до настання кровотечі, що є неприйнятною для жінки.
 2. Спосіб за п. 1, у якому препарат, що приймається протягом зазначеного подальшого циклу застосування, є монофазним, і кількості етинілестрадіолу або іншого синтетичного або природ-

- ного естрогену та прогестину ті ж, що і у зазначеному першому мінімальному періоді.
 3. Спосіб за п. 1, у якому естроген є етинілестрадіолом.
 4. Спосіб за п. 1, у якому естроген є естрадіолом.
 5. Спосіб за п. 1, у якому прогестин є дроспіреноном, дієногестом, левоноргестрелом, гестоденом, дезогестрелом, 3-кетодезогестрелом, норетіндрону ацетатом, норгестиматом, норелгестроміном, тримегестомом або ципротерону ацетатом.
 6. Спосіб за п. 5, у якому прогестин є дроспіреноном або дієногестом.
 7. Спосіб за п. 5, у якому прогестин є левоноргестрелом.
 8. Спосіб за п. 3, у якому добова кількість етинілестрадіолу становить 10-25 мкг.
 9. Спосіб за п. 8, у якому добова кількість етинілестрадіолу становить 20 мкг.
 10. Спосіб за п. 6, у якому добова кількість дроспіренону становить 1,0-4,0 мг.
 11. Спосіб за п. 10, у якому добова кількість дроспіренону становить 2,5-3,5 мг.
 12. Спосіб за п. 11, у якому добова кількість дроспіренону становить 3 мг.
 13. Спосіб за п. 6, у якому добова кількість дієногесту становить 0,5-3,0 мг.
 14. Спосіб за п. 13, у якому добова кількість дієногесту становить 1,0-2,5 мг.
 15. Спосіб за п. 14, у якому добова кількість дієногесту становить 2 мг.
 16. Спосіб за п. 7, у якому добова кількість левоноргестрелу становить 100 мкг.
 17. Спосіб за п. 16, у якому добова кількість етинілестрадіолу становить 20 мкг.
 18. Спосіб за п. 1, у якому перший мінімальний період становить від 7 до 59 днів.
 19. Спосіб за п. 18, у якому перший мінімальний період становить від 14 до 35 днів.
 20. Спосіб за п. 19, у якому перший мінімальний період становить від 21 до 28 днів.
 21. Спосіб за п. 20, у якому перший мінімальний період становить від 21 до 24 днів.
 22. Спосіб за п. 1, у якому перерва в прийомі активного препарату становить 4 або 3 дні.
 23. Спосіб за п. 1, у якому протягом перерви в прийомі активного препарату приймається плацебо.
 24. Спосіб за п. 1, у якому протягом перерви в прийомі активного препарату плацебо не приймається.
 25. Спосіб за п. 1, у якому принаймні один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 77 до 91 дня.
 26. Спосіб за п. 25, у якому один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 77 до 91 дня.
 27. Спосіб за п. 26, у якому подальший цикл прийому після перерви після першого мінімального періоду становить 84 дні.
 28. Спосіб за п. 1, у якому принаймні один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 112 до 126 днів.
 29. Спосіб за п. 28, у якому один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 112 до 126 днів.

30. Спосіб за п. 29, у якому подальший цикл прийому після перерви після першого мінімального періоду становить 120 днів.

31. Спосіб за п. 1, у якому принаймні один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 175 до 189 днів.

32. Спосіб за п. 31, у якому один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить від 175 до 189 днів.

33. Спосіб за п. 32, у якому подальший цикл прийому після перерви після першого мінімального періоду становить 182 дні.

34. Спосіб за п. 1, у якому принаймні один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить 336-364 дні.

35. Спосіб за п. 34, у якому один принаймні з одного з подальших циклів прийому становить 336-364 дні.

36. Спосіб за п. 35, у якому подальший цикл прийому після перерви після першого мінімального періоду становить 360 днів.

37. Спосіб за п. 1, у якому монофазний препарат приймається в щодобовій пероральній лікарській формі.

38. Спосіб за п. 1, у якому неприйнятна кровотеча спостерігається у вигляді проривної кровотечі, що вимагає застосування засобів санітарної гігієни.

39. Спосіб за п. 1, у якому неприйнятна кровотеча спостерігається у вигляді кровомазання, що не вимагає застосування засобів санітарної гігієни.

40. Спосіб за п. 1, у якому неприйнятна кровотеча спостерігається у вигляді кровомазання та проривної кровотечі, що вимагають застосування засобів санітарної гігієни.

41. Спосіб забезпечення пероральної контрацепції для жінок шляхом застосування перорального контрацептиву, який містить естроген і прогестин, у якому добова кількість естрогену становить 15-25 мкг етинілестрадіолу або естрогену, еквівалентного 15-25 мкг етинілестрадіолу, та добова кількість прогестину становить 1-4 мг дроспіренону або прогестину, еквівалентного 1-4 мг дроспіренону, що характеризується прийомом перорального контрацептиву протягом першого періоду, який становить 14-35 днів, відсутністю прийому перорального контрацептиву протягом другого періоду, рівного 1-6 дням, і після цього прийомом перорального контрацептиву протягом третього періоду, але тривалість якого принаймні дорівнює першому періоду, причому жінка приймає рішення закінчити перший період при настанні проривної кровотечі.

42. Спосіб за п. 41, у якому добова кількість естрогену становить 20 мкг етинілестрадіолу.

43. Спосіб за п. 41, у якому добова кількість прогестину становить 3 мг дроспіренону.

44. Спосіб за п. 41, у якому перший період становить 24 дні.

45. Спосіб за п. 41, у якому другий період становить 4 дні.

46. Спосіб за п. 41, у якому добова кількість естрогену становить 20 мкг етинілестрадіолу, добова кількість прогестину становить 3 мг дроспі-

ренону, перший період становить 24 дні, а другий період становить 4 дні.

47. Спосіб за п. 41, у якому добова кількість естрогену становить 20 мкг етинілестрадіолу, добова кількість прогестину становить 3 мг дроспіренону, перший період завершується при настанні проривної кровотечі, а другий період становить 4 дні.

(11) **91205**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A61K 31/7036 (2006.01)
A61K 31/546
A61K 31/198 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(21) **a200707601**
(31) **2510/DEL/2004**
(32) **17.12.2004**
(33) **IN**

(22) **16.12.2005**

(86) **PCT/IN2005/000415, 16.12.2005**

(72) Чаудхари Ману, IN

(73) **ВЕНУС РЕМЕДІЗ ЛІМІТЕД, IN**

(54) **АНТИБІОТИЧНА КОМБІНАЦІЯ АМІКАЦИНУ І ЦЕФЕПІМУ ДЛЯ СТВОРЕННЯ СПІЛЬНОГО РОЗЧИНУ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ІНФЕКЦІЙ**

(57) 1. Антибіотична композиція двох різних несумісних антибіотиків, яка містить перший антибіотик, який є інгібуючим синтез білка антибіотиком, другий антибіотик, який є не інгібуючим синтез білка антибіотиком, яка **відрізняється** тим, що
а) зазначеним інгібуючим синтез білка антибіотиком є амікацин або його фармацевтично прийнятна сіль, яка є сульфатом амікацину,
б) зазначеним не інгібуючим синтез білка антибіотиком є цефепім або його фармацевтично прийнятна сіль, яка є гідрохлоридом цефепіму,
с) масове співвідношення зазначених першого та другого антибіотиків складає від 1:5 до 5:1,
d) містить L-аргінін як стабілізуючий засіб у кількості від 35 % до 75 % об'єднаної маси антибіотиків в зазначеній композиції, що робить композицію стабільною, терапевтично ефективною та безпечною,

е) зазначена попередньо змішувана композиція являє собою окремий продукт у формі сухого стерилізованого порошку для формування комбінації фіксованої дози для відновлення придатним розчинником перед ін'єкцією.

2. Антибіотична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що

а) амікацин або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 50-75 мг, розрахований як вільна кислота амікацину;

б) цефепім або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 250-500 мг, розрахований як вільна кислота цефепіму;

с) L-аргінін як стабілізуючий засіб присутній у кількості 75-150 мг.

3. Антибіотична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що

а) амікацин або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 100-150 мг, розрахований як вільна кислота амікацину;

b) цефепім або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 500 мг - 1 г, розрахований як вільна кислота цефепіму;

c) L-аргінін як стабілізуючий засіб присутній у кількості 150-300 мг.

4. Антибіотична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що

a) амікацин або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 200-300 мг, розрахований як вільна кислота амікацину;

b) цефепім або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 1-2 г, розрахований як вільна кислота цефепіму;

c) L-аргінін як стабілізуючий засіб присутній у кількості 300-600 мг.

5. Антибіотична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що

a) амікацин або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 400-600 мг, розрахований як вільна кислота амікацину;

b) цефепім або його фармацевтично прийнятна сіль присутній або присутня у кількості 2-4 г, розрахований як вільна кислота цефепіму;

c) L-аргінін як стабілізуючий засіб присутній у кількості 600-1200 мг.

6. Антибіотична композиція за будь-яким з пп. 1-5, упакована й герметично закрита у стерильній тарі в атмосфері інертного газу, яка **відрізняється** тим, що зазначена тара являє собою одне або кілька з флакону, ампули, шприца, пакета, мішечка і автоматичного ін'єктора, і тим, що внутрішній простір зазначеної тари містить повний об'єм, зайнятий зазначеною композицією у відтвореній формі, й об'єм вільного простору над зазначеною композицією, зайнятий асептично обмеженою інертним газом мікроатмосферою, яка являє собою один або кілька інертних газів, вибраних із групи, яка складається з інертних газів і азоту, переважно азоту, причому об'єм зазначеного газу азоту складає не більше, ніж 5 % об'єму вільного простору над зазначеною композицією, і тим, що відношення зазначеного повного об'єму до об'єму простору над зазначеною композицією є не менше, ніж 1:1.

7. Спосіб приготування попередньо змішаної антибіотичної композиції за будь-яким з пп. 1-6, який включає наступні стадії:

(a) стадію, на якій стерильно наповнюють/змішують антибіотичні інгредієнти або їх фармацевтично прийнятні солі;

(b) стадію, на якій стерильно додають/змішують стабілізуючий засіб – L-аргінін;

(c) стадію, на якій продовжують зазначені стерильні додавання/наповнення/змішування протягом періоду часу в межах приблизно 1-4 години;

(d) стадію, на якій дозують стерильне наповнення суміші; і

(e) стадію, на якій здійснюють асептичне закупорювання з попередньою і післяопераційною дезінфекцією інертним газом.

(11) **91209**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A61K 33/38
A61P 31/00

(21) **a200708939**

(22) **30.12.2005**

(31) **60/641,521**

(32) **05.01.2005**

(33) **US**

(31) **60/697,079**

(32) **07.07.2005**

(33) **US**

(31) **60/702,494**

(32) **26.07.2005**

(33) **US**

(86) **PCT/US2005/047699, 30.12.2005**

(72) Холладей Роберт, US, Мьоллер Вільям, US, Мехта Діліп, IN, Брукс Джуліана Х. Дж., US, Рой Рустум, US, Мортенсон Марк, US

(73) **ХОЛЛАДЕЙ РОБЕРТ, US, МЬОЛЛЕР ВІЛЛЬЯМ, US, МЕХТА ДІЛІП, IN, БРУКС ДЖУЛІАНА Х. ДЖ., US, РОЙ РУСТУМ, US, МОРТЕНСОН МАРК, US**

(54) **КОМПОЗИЦІЯ НАНОЧАСТИНОК СРІБЛА У ВОДІ**

(57) 1. Композиція срібла у воді, що включає загальну концентрацію срібла від близько 5 до близько 40 частин на мільйон, причому зазначене срібло знаходиться у формі наночастинок срібла, що мають внутрішню частину з елементного срібла і поверхню щонайменше з одного оксиду срібла, де більшість частинок срібла мають максимальний діаметр менше ніж 0,015 мікрометрів, і де більшість частинок колоїдного срібла мають мінімальний діаметр більше ніж 0,005 мікрометрів, і де композиція проявляє антимікробні властивості.

2. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить пероксид водню.

3. Композиція за п. 2, яка **відрізняється** тим, що концентрація пероксиду водню складає від близько 1 % вага/об'єм до близько 3,0 % вага/об'єм.

4. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить EDTA.

5. Композиція за п. 4, яка **відрізняється** тим, що зазначена EDTA містить динатрієву сіль EDTA.

6. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що композиція містить гідрогель, утворений розчиненням гідрофільного полімеру в композиції срібла у воді.

7. Композиція за п. 6, складена як аморфний гель.

8. Композиція за п. 6, складена як твердий гелевий лист.

9. Композиція за п. 8, яка **відрізняється** тим, що гідрофільний полімер вибирають з групи, що містить желатин, карбогідратні полімери і співполімери акрилової кислоти.

10. Композиція за п. 9, яка **відрізняється** тим, що карбогідратний полімер містить принаймні один полімер, вибраний із групи, яка включає похідні целюлози, альгінат, карагінан і рослинні смоли.

11. Композиція за п. 1, що додатково включає щонайменше один матеріал, вибраний із групи, що містить AgEDTA, срібну сіль EDDS, куркумінат срібла, берберин срібла та тетрациклін срібла.

12. Спосіб лікування хвороб, вибраних із групи, що включає: малярію, грибові інфекції шкіри, бактеріальні інфекції шкіри, вагінальні інфекції, інфекції сечовивідних шляхів, тонзиліти, запалення ниркових мисок, фарингіт, гонорею, кон'юнктивіт, отит, інфекції дихальних шляхів і назальні інфекції, при якому вводять аліквоту композиції за п. 1 людині із зазначеною хворобою.

13. Спосіб за п. 12, при якому додатково додають вибрану антибіотичну дозу, причому зазначена вибрана антибіотична доза заснована на антибіотиках, які мають щонайменше будь-яку відому ефективність проти зазначеної хвороби.

і який містить одну або декілька замін аргініну у положенні 48, аргініну у положенні 49 або аргініну у положенні 51 на залишок глутамінової кислоти.

2. Поліпептид за п. 1, в якому залишок аргініну у положенні 48 замінений глутаміновою кислотою.

3. Поліпептид за п. 1, в якому залишок аргініну у положенні 49 замінений глутаміновою кислотою.

4. Поліпептид за п. 1, в якому залишок аргініну у положенні 51 замінений глутаміновою кислотою.

(11) **91287** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 36/736** (2006.01)
B01D 11/02

(21) **a200814478** (22) 15.12.2008

(72) Кисличенко Вікторія Сергіївна, Упир Лариса Володимирівна, Пузак Ольга Анатоліївна, Вороніна Лариса Володимирівна, Кравченко Ганна Борисівна, Файзуллін Олександр Валерійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЗАСОБУ З ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ ТА АНТИОКСИДАНТНОЮ ДІЄЮ**

(57) Спосіб одержання засобу з протизапальною та антиоксидантною дією шляхом екстракції рослинної сировини гарячою водою з подальшим настоюванням, фільтрацією та упарюванням одержаного екстракту, який відрізняється тим, що екстракції піддають листя абрикоса звичайного *Armeniaca vulgaris* Lam. при співвідношенні сировини та екстрагенту 1:10-1:11, одержаний екстракт настоюють 0,5 години, а рідкий фільтрат упарюють до кількості продукту, що дорівнює масі екстрагрованої сировини у співвідношенні 1:1, з наступним сушінням під вакуумом до повітряно сухого стану.

(11) **91178** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 38/18**
A61P 25/02 (2006.01)
A61P 25/04 (2006.01)
C07K 14/475 (2006.01)
C12N 15/18 (2006.01)

(21) **a200508412** (22) 02.02.2004

(31) 10/356,264

(32) 31.01.2003

(33) US

(86) PCT/US2004/002763, 02.02.2004

(72) Сах Дінах Вен-Йі, US, Пепінські Р. Блейк, US, Боряк-Сйодін Паула Енн, US, Міллер Стефан С., US, Россомандо Ентоні, US, Сільвіан Лаура, US

(73) **БАЙОДЖЕН АЙДЕК МА ІНК., US**

(54) **МУТАНТНИЙ НЕУБЛАСТИН**

(57) 1. Поліпептид неубластин, який щонайменше на 80 % ідентичний амінокислотам 8-113 SEQ ID NO:1

(11) **91203**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61K 39/39
A61P 37/04 (2006.01)

(21) **a200707275** (22) 01.12.2005

(31) 0452838

(32) 02.12.2004

(33) FR

(86) PCT/FR2005/002995, 01.12.2005

(72) Моро Марінетт, FR, Ості Ніколя, FR

(73) **СА ВЕТОКІНОЛ, FR**

(54) **НОВА ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЗАСТОСОВНА ДЛЯ ВАКЦИН**

(57) 1. Фармацевтична композиція, яка містить щонайменше суміш щонайменше одного масла, щонайменше однієї поверхнево-активної речовини і водної фази, що сама по собі містить щонайменше одну активну речовину, де вказана фармацевтична композиція знаходиться не у формі емульсії, а у формі масляного ізотропу.

2. Композиція за п. 1, в якій в'язкість є прийнятною для введення шляхом ін'єкції.

3. Композиція за будь-яким з пп. 1, 2, в якій активна речовина являє собою біологічну активну речовину, зокрема живий, ослаблений або інактивований антиген.

4. Композиція за будь-яким з пп. 1-3, яка являє собою вакцину.

5. Композиція за п. 4, в якій активна речовина являє собою антиген.

6. Композиція за п. 5, в якій антиген є вірусного, бактеріального, паразитарного або пухлинного походження.

7. Композиція за будь-яким з пп. 5 або 6, в якій антиген є природним або рекомбінантним.

8. Композиція за будь-яким з пп. 5-7, в якій антиген складається з мікроорганізму, необов'язково інактивованого, якщо прийнятно, або частинок вказаного мікроорганізму.

9. Композиція за будь-яким з пп. 1-8, в якій вміст масла складає від 10 % до 90 % (мас.) по відношенню до маси всієї композиції.

10. Композиція за будь-яким з пп. 1-9, в якій вміст масла складає від 40 % до 75 % (мас.) по відношенню до маси всієї композиції.

11. Композиція за будь-яким з пп. 1-10, в якій вміст води складає від 0,5 % до 20 % (мас.) по відношенню до маси всієї композиції.

12. Композиція за будь-яким з пп. 1-11, в якій вміст води складає від 3 % до 9 % (мас.) по відношенню до маси всієї композиції.

13. Композиція за будь-яким з пп. 1-12, в якій вміст поверхнево-активної речовини складає від 1 % до 60 % (мас.) по відношенню до ваги всієї композиції.

14. Композиція за будь-яким з пп. 1-13, в якій вміст поверхнево-активної речовини складає від 16 % до 45 % (мас.) по відношенню до маси всієї композиції.

15. Композиція за будь-яким з пп. 1-12, в якій співвідношення кількості води до кількості масла не повинно бути менше ніж 1.

16. Композиція за будь-яким з пп. 1-12, в якій співвідношення кількості води до кількості масла не повинно бути менше ніж 5.

17. Композиція за будь-яким з пп. 1-13, в якій масло вибирають з мінеральних масел, немінеральних масел, таких як рибабий жир, синтетичні ліпіди, рослинні олії, середньо- і довголанцюгові тригліцериди, або дійсні терпенові масла, такі як сквалан і сквален.

18. Композиція за п. 17, в якій мінеральне масло вибирають з парафінового масла і вазелінового масла.

19. Композиція за п. 18, в якій немінеральне масло являє собою рослинну олію, яку вибирають з соєвої олії, оливкової олії, кукурудзяної олії, арахісової олії, бавовняної олії, соняшникової олії, кунжутної олії, касторової олії і мигдалевої олії.

20. Композиція за п. 18, в якій середньо- і довголанцюгові тригліцериди вибирають з тригліцеридів каприлової/капринової кислоти.

21. Композиція за п. 18, в якій терпенові масла вибирають зі сквалану і сквалену.

22. Композиція за будь-яким з пп. 1-21, в якій застосовують суміш масел.

23. Композиція за будь-яким з пп. 1-22, в якій поверхнево-активну речовину вибирають з аніонних, катіонних, неіонних або амфотерних поверхнево-активних речовин.

24. Композиція за п. 23, в якій поверхнево-активна речовина являє собою неіонну поверхнево-активну речовину.

25. Композиція за п. 24, в якій поверхнево-активну речовину вибирають з полісорбатів, ефірів сорбіту, зокрема ефірів сорбіту і жирних кислот, поліоксіетиленових похідних касторової олії, поліоксіетиленових похідних стеаринової кислоти, співполімерів етиленоксиду і пропіленоксиду або полксамерів, ефірів сахарози і жирних кислот, ефірів гліколю і жирних кислот, моно-, ді-, триефірів жирних кислот і гліцерину, ефірів поліетиленгліколей і жирних кислот та ефірів сахарози і жирних кислот.

26. Композиція за будь-яким з пп. 1-25, в якій застосовують суміш поверхнево-активних речовин.

27. Композиція за будь-яким з пп. 1-26, в якій її в'язкість при температурі навколишнього середовища складає від 5 до 150 мПа·с і переважно від 5 до 100 мПа·с.

28. Спосіб одержання композиції за будь-яким з пп. 1-27, який відрізняється тим, що:

- під час початкової стадії антиген розчиняють або диспергують у водній фазі, в яку включені описані вище додаткові речовини, якщо прийня-

тно, і суміш нагрівають при температурі від 30 до 60 °C;

- під час другої стадії, яка може бути проведена одночасно з першою, поверхнево-активну(и) речовину(и) змішують з маслом і суміш нагрівають при температурі від 30 до 60 °C;

- під час третьої стадії водну фазу вміщують в масляну фазу, використовуючи гомогенізатор; і

- під час кінцевої стадії одержаний масляний ізотроп охолоджують до температури навколишнього середовища і стерилізують.

29. Спосіб за п. 28, який відрізняється тим, що температура нагрівання на початковій і/або другій стадії знаходиться у межах від 35 до 45 °C.

30. Застосування масляного ізотропу для одержання лікарського засобу.

31. Застосування за п. 30, в якому лікарський засіб є вакциною.

32. Застосування за п. 30, в якому лікарський засіб містить антиген як активний інгредієнт.

33. Застосування за п. 30, в якому лікарський засіб є фармацевтичною композицією за будь-яким з пп. 1-27.

(11) 91197
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61K 39/295
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)

(21) a200703828
(31) 10/959,757
(32) 06.10.2004
(33) US

(22) 23.09.2005

(86) PCT/IB2005/003111, 23.09.2005

(72) Франц Джозеф, US, Ньюбай Томас Джек, US, Таккер Кассіус МакАллістер, US

(73) ПФАЙЗЕР ПРОДАКТС ИНК., US

(54) ВАКЦИННА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ІМУНІЗАЦІЇ СОБАК ПРОТИ LEPTOSPIRA BRATISLAVA

(57) 1. Вакцинна композиція для імунізації собак проти *Leptospira bratislava*, що включає клітинний препарат *Leptospira* з *Leptospira bratislava*, *Leptospira canicola*, *Leptospira grippotyphosa*, *Leptospira icterohaemorrhagiae* і *Leptospira pomona* і додатково містить атенуйований штам вірусу собачої чуми (CD), атенуйований штам собачого аденовірусу типу 2 (CAV-2), атенуйований штам вірусу собачого парогрипу (CPI), атенуйований штам собачого парвовірусу (CPV) і носій, де кількість кожного штаму *Leptospira* у вакцинній композиції знаходиться в діапазоні приблизно 100-3500 нефелометричних одиниць на дозу вакцини.

2. Вакцинна композиція за пунктом 1, в якій кількість кожного штаму *Leptospira* у вакцинні знаходиться в діапазоні приблизно 200-2000 нефелометричних одиниць на дозу.

3. Вакцинна композиція за пунктом 1, в якій носій включає сапонін і сурфактант.

4. Вакцинна композиція за пунктом 3, в якій сапоніном є Quil A і сурфактантом є холестерин.

5. Вакцинна композиція за пунктом 4, в якій кількість Quil A знаходиться в діапазоні 1-1000 мкг/до-

за, і кількість холестерину знаходиться в діапазоні 1-1000 мкг/доза.

6. Вакцинна композиція за пунктом 1, в якій носій містить гідроксид алюмінію.

7. Вакцинна композиція за п. 1, в якій носій включає Quil A і холестерин, і де *Leptospira bratislava* й носій перебувають у кількості, ефективній для захисту собак проти *Leptospira bratislava*.

8. Вакцинна композиція за п. 1, в якій кількість кожного зазначеного атенуйованого штаму вірусу CD, зазначеного атенуйованого штаму CAV-2, зазначеного атенуйованого штаму CPI і зазначеного атенуйованого штаму CPV у згаданій вакцині знаходиться в діапазоні 10^2 - 10^9 TCID₅₀ на дозу.

9. Вакцинна композиція за пунктом 1, що додатково включає інактивованій повністю або частково клітинний препарат штаму собачого коронавірусу (CCV).

10. Вакцинна композиція за пунктом 9, в якій кількість кожного штаму *Leptospira* в вакцині знаходиться в діапазоні приблизно 200-2000 нефелометричних одиниць на дозу.

11. Вакцинна композиція за п. 9, в якій кількість кожного зазначеного атенуйованого штаму вірусу CD, зазначеного атенуйованого штаму CAV-2, зазначеного атенуйованого штаму CPI і зазначеного атенуйованого штаму CPV у згаданій вакцині знаходиться в діапазоні 10^2 - 10^9 TCID₅₀ на дозу.

12. Вакцинна композиція за пунктом 9, в якій кількість клітинного препарату згаданого штаму CCV у згаданій вакцині складає принаймні приблизно 100 відносних одиниць на дозу.

13. Вакцинна композиція за пунктом 9, в якій згаданий носій включає сапонін і сурфактант.

14. Вакцинна композиція за пунктом 13, в якій згаданим сапоном є Quil A і згадуваним сурфактантом є холестерин.

15. Вакцинна композиція за пунктом 14, в якій кількість Quil A знаходиться в діапазоні 1-1000 мкг на дозу, і кількість холестерину знаходиться в діапазоні 1-1000 мкг на дозу.

16. Вакцинна композиція за пунктом 9, в якій носій включає гідроксид алюмінію.

17. Спосіб захисту собак проти *Leptospira bratislava*, що полягає у введенні собаці вакцинної композиції за пунктом 1 у терапевтично ефективній кількості.

18. Спосіб за пунктом 17, в якому згадану вакцинну композицію вводять внутрішньовенно, інтраназально, орально, внутрішньом'язово або підшкірно.

19. Спосіб за пунктом 17, в якому згадувана собака одержує згадану вакцинну композицію два або три рази з інтервалом приблизно 2-4 тижні між введеннями.

20. Спосіб захисту собак проти *Leptospira bratislava*, що полягає у введенні собаці вакцинної композиції за пунктом 9 у терапевтично ефективній кількості.

21. Спосіб за пунктом 20, в якому згадану вакцинну композицію вводять внутрішньовенно, інтраназально, орально, внутрішньом'язово або підшкірно.

22. Спосіб за пунктом 20, в якому собака одержує

згадану вакцинну композицію два або три рази з інтервалом приблизно 2-4 тижні між введеннями.

23. Спосіб імунізації собак проти *Leptospira bratislava*, що полягає у введенні собаці вакцинної композиції за пунктом 9.

24. Спосіб за пунктом 23, в якому згадану вакцинну композицію вводять внутрішньовенно, інтраназально, орально, внутрішньом'язово або підшкірно.

24. Спосіб за пунктом 23, в якому собака одержує згадану вакцинну композицію два або три рази з інтервалом приблизно 2-3 тижні між введеннями.

(11) **91204**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

A61K 45/08 (2006.01)

A61K 31/46

A61K 31/546

A61P 31/04 (2006.01)

(21) **a200707280**

(31) **2411/DEL/2004**

(32) **02.12.2004**

(33) **IN**

(86) **PCT/IN2005/000382, 28.11.2005**

(72) Чаудхарі Ману, IN

(73) **ЧАУДХАРІ МАНУ, IN**

(54) **КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ЗДОЛАННЯ ОПОСЕРЕДКОВАНОЇ БЕТА-ЛАКТАМАЗОЮ РЕЗИСТЕНТНОСТІ ДО АНТИБІОТИКІВ З ВИКОРИСТАННЯМ ІНГІБІТОРА БЕТА-ЛАКТАМАЗИ, ПРИЗНАЧЕНА ДЛЯ ІН'ЄКЦІЇ**

(57) 1. Фармацевтична композиція для здолання опосередкованої бета-лактамазою резистентності до антибіотиків з використанням інгібітора бета-лактамази, призначена для парентеральної ін'єкції для застосування як протимікробної комбінації з фіксованими дозами, яка відрізняється тим, що містить:

(a) бета-лактамовий антибіотик, вибраний з групи бета-лактамів, яка складається з цефотаксиму, цефтриаксону, цефпірому, цефепіму, цефтазидиму й цефуроксиму, причому зазначеним антибіотиком переважно є цефтриаксон або його фармацевтично прийнятна сіль;

(b) інгібітор бета-лактамази, вибраний з групи, яка складається з сульбактаму, клавуланової кислоти і тазобактаму, причому зазначеним інгібітором переважно є сульбактам або його фармацевтично прийнятна сіль,

причому сполуки частини (a) і частини (b) змішані у масовому відношенні приблизно 1:4 - 4:1, переважно 1:3-3:1, переважніше 2:1;

(c) інгібітор утворення твердих частинок, який є етилендіамінтетраоцтовою кислотою (ЕДТК) або її фармацевтично прийнятною сіллю, яка присутня у межах 0,002 - 10 мг/мл після відтворення, з метою зробити композицію фармацевтично ефективною та терапевтично безпечною;

(d) фармацевтично прийнятний засіб регулювання тонічності, вибраний з групи, яка складається з хлориду натрію або декстрози, причому композиція є фізіологічно ізотонічною, а зазначений

засіб регулювання тоничності попередньо змішаний з композицією або використовується під час зазначеного відтворення або під час інфузії; причому вказана композиція являє собою одиничну дозу у герметично закритій тарі для парентерального введення після відновлення об'ємом водного розчинника, вибраного з групи, яка складається з води для ін'єкцій, бактеріостатичної води для ін'єкцій та ізотонічного стерильного розчину хлориду натрію.

2. Композиція за пунктом 1, яка **відрізняється** тим, що

(a) цефтриаксон присутній у вигляді його натрієвої солі, яка є цефтриаксоном натрію,

(b) сульбактам присутній у вигляді його натрієвої солі, яка є сульбактамом натрію,

(c) сполуки частини (a) і частини (b) змішують у масовому відношенні приблизно 1:4-4:1,

(d) загальний вміст натрію у зазначеній комбінації з фіксованими дозами знаходиться у межах приблизно 16,5-264,6 мг (0,719-11,48 мЕкв) натрію, і присутня у фармацевтично ефективній кількості, яка відповідає приблизно 1-10 одиничним дозам у герметично закритій тарі.

3. Композиція за одним із пунктів 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що одинична або багаторазова доза зазначеної композиції містить:

(a) зазначений цефтриаксон натрію, присутній у кількості 2 г, розрахований як вільна кислота цефтриаксону;

(b) зазначений сульбактам натрію, присутній у кількості 1 г, розрахований як вільна кислота сульбактаму; та

(c) зазначену ЕДТК, присутню у кількості приблизно 2 мг, причому зазначена композиція відтворюється приблизно 20 мл води для ін'єкцій,

де загальний вміст натрію у зазначеному цефтриаксоні натрію і зазначеному сульбактамі натрію складає приблизно 264,6 мг з 11,48 мЕкв натрію.

4. Композиція за пунктом 2, яка **відрізняється** тим, що одинична або багаторазова доза зазначеної композиції містить:

(a) зазначений цефтриаксон натрію, присутній у кількості 1 г, розрахований як вільна кислота цефтриаксону;

(b) зазначений сульбактам натрію, присутній у кількості 0,5 г, розрахований як вільна кислота сульбактаму;

(c) зазначену ЕДТК, присутню у кількості приблизно 1 мг,

причому зазначена композиція відтворюється приблизно 10 мл води для ін'єкцій,

де загальний вміст натрію у зазначеному цефтриаксоні натрію і зазначеному сульбактамі натрію складає приблизно 123,3 мг з 5,74 мЕкв натрію.

5. Композиція за пунктом 2, яка **відрізняється** тим, що одинична або багаторазова доза зазначеної композиції містить:

(a) зазначений цефтриаксон натрію, присутній у кількості 0,5 г, розрахований як вільна кислота цефтриаксону;

(b) зазначений сульбактам натрію, присутній у кількості 0,25 г, розрахований як вільна кислота сульбактаму;

(c) зазначену ЕДТК, присутню у кількості приблизно 0,5 мг,

причому зазначена композиція відтворюється приблизно 5 мл води для ін'єкцій,

де загальний вміст натрію у зазначеному цефтриаксоні натрію і зазначеному сульбактамі натрію складає приблизно 66,15 мг з 2,87 мЕкв натрію.

6. Композиція за пунктом 2, яка **відрізняється** тим, що одинична або багаторазова доза зазначеної композиції містить:

(a) зазначений цефтриаксон натрію, присутній у кількості 0,25 г, розрахований як вільна кислота цефтриаксону;

(b) зазначений сульбактам натрію, присутній у кількості 0,125 г, розрахований як вільна кислота сульбактаму;

(c) зазначену ЕДТК, присутню у кількості приблизно 0,25 мг,

причому зазначена композиція відтворюється приблизно 4 мл води для ін'єкцій,

де загальний вміст натрію у зазначеному цефтриаксоні натрію і зазначеному сульбактамі натрію складає приблизно 33,075 мг з 1,435 мЕкв натрію.

7. Композиція за пунктом 2, яка **відрізняється** тим, що одинична або багаторазова доза зазначеної композиції містить:

(a) зазначений цефтриаксон натрію, присутній у кількості 0,125 г, розрахований як вільна кислота цефтриаксону;

(b) зазначений сульбактам натрію, присутній у кількості 0,0625 г, розрахований як вільна кислота сульбактаму;

(c) зазначену ЕДТК, присутню у кількості приблизно 0,125 мг,

причому зазначена композиція відтворюється приблизно 2 мл води для ін'єкцій,

де загальний вміст натрію у зазначеному цефтриаксоні натрію і зазначеному сульбактамі натрію складає приблизно 16,535 мг з 0,717 мЕкв натрію.

8. Композиція за одним із пунктів 1-7, упакована і герметично закрита у стерильну тару в атмосфері інертного газу, причому зазначеною тарою є одне або кілька з флакону, ампули, шприца, пакета, мішечка і автоматичного ін'єктора, яка **відрізняється** тим, що внутрішній простір зазначеної тари являє собою повний об'єм, зайнятий зазначеною композицією у відтвореній формі, і об'єм вільного простору над зазначеною композицією, зайнятий асептично обмеженою інертним газом мікроатмосферою, яка містить практично один або кілька інертних газів, вибраних із групи, яка складається з інертних газів і азоту, переважно азоту, причому об'єм газу азоту складає не більше, ніж 5 % об'єму вільного простору над зазначеною композицією, причому відношення повного об'єму до об'єму вільного простору над зазначеною композицією є не менше, ніж 1:1.

9. Спосіб приготування композиції для подолання опосередкованої бета-лактамазою резистентності до антибіотиків з використанням інгібітора бета-лактамази, призначеної для ін'єкції, придатної для фармацевтичного застосування, який включає наступні стадії:

(а) стадію, на якій стерильно заливають/змішують два активні інгредієнти, причому першим активним інгредієнтом є цефтриаксон натрію, а другим активним інгредієнтом є сульбактам натрію;
 (б) стадію, на якій додають інгібітор утворення твердих часток - двонатрієву сіль етилендіамінетраоцтової кислоти;
 (с) стадію, на якій зазначене стерильне заливання/змішування продовжують протягом часу у межах приблизно 1-4 годин;
 (д) стадію, на якій асептично дозують стерильну суміш стадії (а) для одержання необхідної дози у будь-якому з масових відношень за п. 1; і
 (е) стадію, на якій асептично закупорюють з попередньою і післяопераційною дезінфекцією інертним газом.

одне ребро, яке входить у зачеплення із щонайменше одним шліцем на корпусі шприца.

7. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з пп. 5-8, який **відрізняється** тим, що щонайменше один шліц розташований поряд з випускним отвором.

8. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з попередніх пунктів формули винаходу, що додатково включає ковпачок корпусу, знімно закріплений над отвором корпусу, через який виходить випускний отвір при використанні, який **відрізняється** тим, що ковпачок корпусу з'єднаний з ковпачком шприца.

(11) **91218** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 A61M 5/20
 A61M 5/32

(21) a200712016 (22) 03.04.2006
 (31) 0507001.6
 (32) 06.04.2005
 (33) GB
 (86) PCT/GB2006/001018, 03.04.2006
 (72) Дженнінгс Дуглас Іван, GB
 (73) СІЛАГ ГМБХ ІНТЕРНЕТШНЛ, СН
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІН'ЄКЦІЙ

(57) 1. Пристрій для ін'єкцій, який включає: корпус, в якому розміщено шприц, що має випускний отвір, виконаний з можливістю переміщення шприца між втягнутим положенням, при якому випускний отвір знаходиться у корпусі, та висунутим положенням, при якому випускний отвір виступає з корпусу; ковпачок шприца, який служить для закривання випускного отвору та знімається зі шприца шляхом повертання по відношенню до шприца; і обойму шприца, яка виконана з можливістю обмеження обертання шприца по відношенню до корпусу при зніманні ковпачка.
 2. Пристрій для ін'єкцій за п. 1, який **відрізняється** тим, що обойма шприца включає затискач, призначений для обмеження обертання шприца по відношенню до корпусу.
 3. Пристрій для ін'єкцій за п. 2, який **відрізняється** тим, що затискач включає щонайменше одне деформівне ребро.
 4. Пристрій для ін'єкцій за п. 2 або п. 3, який **відрізняється** тим, що обойма шприца включає кільце, через яке виходить випускний отвір шприца, причому кільце включає затискач на своїй внутрішній поверхні.
 5. Пристрій для ін'єкцій за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що шприц включає корпус шприца та щонайменше один шліц, що виступає радіально з корпусу шприца, проходячи щонайменше частково уздовж корпусу шприца.
 6. Пристрій для ін'єкцій за п. 6, який **відрізняється** тим, що затискач включає щонайменше

(11) **91220** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 A61M 5/20
 A61M 5/32

(21) a200712022 (22) 21.03.2006
 (31) 0507014.9
 (32) 06.04.2005
 (33) GB
 (86) PCT/GB2006/001017, 21.03.2006
 (72) Барроу-Вільямс Тімоті Дональд, GB, Дженнінгс Дуглас Іван, GB
 (73) СІЛАГ ГМБХ ІНТЕРНЕТШНЛ, СН
 (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІН'ЄКЦІЙ

(57) 1. Пристрій для ін'єкцій, який включає: корпус, призначений для розміщення в ньому шприца, що має випускний отвір та чохол, який закриває випускний отвір, причому корпус має поздовжню вісь та включає першу напрямну; і елемент закривання корпусу, що включає другу напрямну; де перша напрямна та друга напрямна розташовані таким чином, що повертання елемента закривання корпусу по відношенню до корпусу примушує елемент закривання корпусу спочатку рухатися відносно корпусу виключно в напрямку, тангенціальному до поздовжньої осі перед зняттям його з корпусу, де елемент закривання корпусу додатково включає засоби приєднання до чохла шприца таким чином, що зняття елемента закривання корпусу з корпусу приводить до зняття чохла зі шприца.

2. Пристрій для ін'єкцій за п. 1, у якому одна з першої напрямної та другої напрямної включає виріз, а інша з першої напрямної та другої напрямної включає виступ для взаємодії з вирізом.

3. Пристрій для ін'єкцій за п. 2, у якому виріз має першу ділянку, що проходить в напрямку, перпендикулярному до першої осі, та другу ділянку, що повертає убік від першої ділянки в напрямку першої осі.

4. Пристрій для ін'єкцій за п. 2 або п. 3, у якому виступ сформований з такого саме матеріалу, як засоби закривання корпусу.

5. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з пп. 2-4, у якому один з корпусу та елемента закривання корпусу має другий виріз, а інший з корпусу та елемента закривання корпусу має другий виступ для взаємодії з другим вирізом.

6. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з попередніх пунктів формули, який включає зовнішню ділянку захоплення, за допомогою якої користувач може утримувати елемент закривання корпусу.
7. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з попередніх пунктів формули, у якому засоби приєднання включають множину шліців.
8. Пристрій для ін'єкцій за п. 7, у якому множина шліців розташована навколо внутрішнього діаметра циліндра, встановленого на засобах закривання корпусу.
9. Пристрій для ін'єкцій за п. 8, у якому шліци встановлені на циліндрі таким чином, що кут, утворений між кожним шліцом та радіусом циліндра, є меншим 90 градусів.
10. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з пп. 7-9, у якому, після приєднання чохла шприца до елемента закривання корпусу та повертання елемента закривання корпусу, шліци повертають чохол шприца по відношенню до випускного отвору.
11. Пристрій для ін'єкцій за будь-яким з попередніх пунктів формули, у якому засоби приєднання сформовані з такого саме матеріалу, як засоби закривання корпусу.

(11) **91219** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 5/20**

- (21) **a200712020** (22) 21.03.2006
(31) 0507002.4
(32) 06.04.2005
(33) GB
(86) PCT/GB2006/001030, 21.03.2006
(72) Дженнінгс Дуглас Іван, GB, Дін Чарльс Майкл, GB/US
(73) СІЛАГ ГМБХ ІНТЕРНЕТШНЛ, СН
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІН'ЄКЦІЙ
(57) 1. Пристрій для ін'єкцій, який включає: корпус, призначений для розміщення в ньому шприца, що має випускний отвір; виконавчий механізм; привід, на який діє виконавчий механізм, виконаний з можливістю діяти на шприц для просування його з втягнутого положення, в якому випускний отвір розташований усередині корпусу, у висунуте положення, в якому випускний отвір виступає з корпусу; блокувальний механізм, виконаний з можливістю взаємодіяти з виконавчим механізмом та активуватися, з можливістю його переміщення з заблокованого положення, у якому виконавчий механізм є захищеним від просування, до розблокованого положення, у якому виконавчий механізм є здатним діяти під впливом приводу, з можливістю висунення шприца; який **відрізняється** тим, що блокувальний механізм або корпус включає сформовані за одне ціле пружинячі засоби, призначені для повертання блокувального механізму в заблоковане положення, коли він не є активованим.

2. Пристрій для ін'єкцій за п. 1, у якому блокувальний механізм включає сформовані за одне ціле пружинячі засоби.
3. Пристрій для ін'єкцій за п. 2, у якому пружинячі засоби включають щонайменше одну пружну лапку, сформовану за одне ціле з блокувальним механізмом.
4. Пристрій для ін'єкцій за п. 3, у якому блокувальний механізм розташований в корпусі таким чином, що пружна лапка при активації виконана з можливістю притискатися до поверхні корпусу.
5. Пристрій для ін'єкцій за п. 4, у якому блокувальний механізм розташований в корпусі таким чином, що він є висунутим з корпусу, коли знаходиться в розблокованому положенні, та всувається в корпус при активації.
6. Пристрій для ін'єкцій за п. 5, у якому внутрішня поверхня корпусу включає криволінійну поверхню, до якої пружна лапка притискається при активації таким чином, що пружне зусилля у пружній лапці зростає відповідно до відстані, на яку блокувальний механізм всувається в корпус з його розблокованого положення.
7. Пристрій для ін'єкцій за п. 6, у якому блокувальний механізм включає множину пружних лапок, де корпус включає відповідну криволінійну поверхню на внутрішній поверхні корпусу, до якої кожна пружна лапка притискається при активації.

(11) **91232** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 5/32**

- (21) **a200802549** (22) 03.08.2006
(31) 05255298.1
(32) 30.08.2005
(33) EP
(86) PCT/IB2006/002792, 03.08.2006
(72) Фаб'ян Артур, СН, Бейлер Стефан, СН, Еберле Андреас, DE, Ковач Яшмінка, СН
(73) СІЛАГ ГМБХ ІНТЕРНЕТШНЛ, СН
(54) ВУЗОЛ ГОЛКИ ДЛЯ СИСТЕМИ ШПРИЦ-ДОЗИ
(57) 1. Вузол голки (10; 210) для системи шприц-доза, що містить голкотримач (12; 212), призначений для закріплення на циліндрі медичного шприца, та голку (14; 214), закріплену на голкотримачі (12; 212), захисний чохол голки (16; 216) встановлений з можливістю роз'єднання на своєму дистальному кінці з голкотримачем (12; 212) з утворенням стерильного ущільнення й оточує та захищає голку (14; 214), ущільнення голки (18; 218) розташоване на загостреному кінці голки і розміщене, щонайменше частково, у проксимальному кінці захисного чохла голки (16; 216), і ущільнювальний елемент (20; 220), який блокує проксимальний кінець ущільнення голки, який **відрізняється** тим, що ущільнювальне з'єднання між ущільнювальним елементом (20; 220) та захисним чохлом голки (16; 216) сформоване як нероз'ємний та стерильний бар'єр (54; 254), створений шляхом паяння або зварювання.

2. Вузол голки за п. 1, який **відрізняється** тим, що стерильний бар'єр (54; 254) створений ультразвуковим зварюванням.

3. Вузол голки за п. 1, який **відрізняється** тим, що стерильний бар'єр (54; 254) створений лазерним зварюванням.

4. Вузол голки за п. 1, який **відрізняється** тим, що використано нетоксичні адгезиви на акриловій основі з отвердінням за допомогою УФ-світла або при кімнатній температурі для створення стерильного бар'єра (54; 254) із використанням методу склеювання.

5. Вузол голки за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що ущільнювальний елемент (20; 220) є ковпачком (56; 256) із циліндричною оболонкою (60; 260), а захисний чохол голки (16; 216) є трубчастим елементом (32; 232), проксимальний кінець якого має кільцевий фланець (34; 234), причому дистальний край (62; 262) оболонки ковпачка (60; 260) з'єднаний з кільцевим фланцем (34; 234) захисного чохла голки (16; 216) з утворенням стерильного бар'єра (54; 254).

6. Вузол голки за п. 5, який **відрізняється** тим, що кільцевий фланець (34; 234) захисного чохла голки (16; 216) має із зовнішнього краю на своєму проксимальному боці кільцеву поверхню (36; 236) для закріплення дистального краю (62; 262) оболонки ковпачка (60; 260).

7. Вузол голки за будь-яким із попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що опорна кільцева втулка (38; 238) виступає вперед із проксимального боку кільцевого фланця (34; 234) захисного чохла голки (16; 216) радіально, на зовнішній кільцевій кріпильній поверхні (36; 236) для ущільнювального елемента (20; 220), ущільнення голки (18; 218) спирається на опорну кільцеву втулку (38; 238) захисного чохла голки (16; 216) фланцевим виступом (48; 248) верхнього кінця ущільнення голки (18; 218), а дистальний бік (70) ущільнювального елемента (20; 220) контактує з проксимальним кінцем ущільнення голки (18; 218).

8. Вузол голки за п. 7, який **відрізняється** тим, що проксимальний кінець фланцевого виступу (48; 248) ущільнення голки (18; 218) має кільцевий буртик (50; 250), що контактує з дистальним боком (70; 270) верхньої пластини (58; 258) ущільнювального елемента (20; 220).

9. Вузол голки за п. 1, який **відрізняється** тим, що кільцевий фланець (34) захисного чохла голки (16) та опорна кільцева втулка (38) мають біля кільцевого фланця (34) захисного чохла голки (16; 216) циліндричну внутрішню поверхню (46), канал якої відповідає каналу циліндричної внутрішньої поверхні захисного чохла голки (16).

10. Вузол голки за п. 7, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня (246) опорної кільцевої втулки (238) захисного чохла голки (216) розширюється конічно в проксимальному напрямку, а фланцевий виступ (248) ущільнення голки (218) має периферичну поверхню, яка щонайменше на частині (249) свого дистального кінця співпадає з формою конічної внутрішньої поверхні (246) опорної кільцевої втулки (238) і спирається своєю конічною ділянкою (248) на внутрішню поверхню (246) опорної кільцевої втулки (238).

11. Вузол голки за будь-яким одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що дистальний кінець ущільнення голки (18), який приймає загострений кінець голки, має центральний отвір (42) для голки (14).

12. Вузол голки за будь-яким одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що частина (40; 240) ущільнення голки (18; 218), розташована дистально від фланцевого виступу (48; 248), заходить в опорну кільцеву втулку (38; 238) на проксимальному кінці захисного чохла голки (16; 216) і має діаметр, рівний діаметру внутрішнього простору захисного чохла голки (16; 216).

13. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що захисний чохол голки (16; 216) з'єднаний на своєму дистальному кінці з проксимальною частиною голкотримача за допомогою спроектованого ламкого з'єднання (52; 252).

14. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що ущільнювальний елемент (20; 220) та захисний чохол голки (16; 216) виготовлені з аморфного або частково кристалічного термопласту, такого як поліпропілен або поліетилен.

15. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що ущільнення голки (18; 218) виготовлене з фармацевтичного каучуку або термопластичного еластомеру.

16. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що голка (14; 214) виготовлена з нержавіючої сталі.

17. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що голка (14; 214) міцно закріплена в голкотримачі (12; 212) та співвісна із захисним чохла голки (16; 216).

18. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що голка (14; 214) міцно з'єднана з голкотримачем (12; 212) за допомогою пластикового герметика.

19. Вузол голки за одним чи кількома з попередніх пунктів формули, який **відрізняється** тим, що голкотримач (12; 212) виготовлений з термопласту, такого як полікарбонат, поліпропілен або поліамід.

20. Спосіб виготовлення вузла голки (10; 210) для системи шприц-доза включає закріплення голки на голкотримачі (12; 212), призначеному для закріплення до циліндра медичного шприца, роз'ємне з'єднання дистального кінця захисного чохла голки (16; 216) із голкотримачем (12; 212) для утворення стерильного ущільнення, оточення та захист голки (14; 214), розміщення ущільнення голки (18; 218) на загостреному кінці голки і, щонайменше частково, у проксимальному кінці захисного чохла голки (16; 216) та блокування проксимального кінця ущільнення голки ущільнювальним елементом (20; 220), який **відрізняється** тим, що формують ущільнювальне з'єднання між ущільнювальним елементом (20;

220) та захисним чохлом голки (16; 216), сформоване як нероз'ємний та стерильний бар'єр (54; 254), за допомогою паяння або зварювання.

21. Спосіб за п. 20, який **відрізняється** тим, що формують перший складальний вузол ущільнення голки (18; 218), ущільнювального елемента (20; 220) та захисного чохла голки (16; 216), у якому ущільнення голки (18; 218) розташоване, щонайменше частково, у проксимальному кінці захисного чохла голки (16; 216) і ущільнювальний елемент (20; 220) блокує проксимальний кінець ущільнення голки, другий складальний вузол формують шляхом кріплення голки (14; 214) до голкотримача (12; 212), перший та другий складальні вузли прикладають один до одного таким чином, що захисний чохол голки (16; 216) з'єднується з можливістю роз'єднання на своєму дистальному кінці з голкотримачем (12; 212) з утворенням стерильного ущільнення та оточує і захищає голку (14; 214), а ущільнення голки (18; 218) розміщують на загостреному кінці голки.

22. Спосіб за п. 20, який **відрізняється** тим, що перший складальний вузол формують шляхом закріплення голки (14; 214) на голкотримачі (12; 212), другий складальний вузол формують шляхом установа першого складального вузла в захисний чохол голки (16; 216), третій складальний вузол формують шляхом установа ущільнення голки (18; 218) на загострений кінець голки та захисний чохол голки (16; 216) другого складального вузла і

вузол голки довершують шляхом формування ущільнювального з'єднання між ущільнювальним елементом (20; 220) та захисним чохлом голки (16; 216) третього складального вузла.

трубки, що має кільцевий обмежувач ходу поршня-контейнера, причому жорстка трубка забезпечена додатковим внутрішнім поршнем, розміщеним в її внутрішній порожнині з можливістю ковзання уздовж подовжньої осі і має механічний контакт із штоком поршня ін'єкційного шприца, і двома штуцерами в нижній частині трубки для її аеродинамічного зв'язку із зовнішньою вакуумною посудиною, при цьому відстань по вертикалі між осями отворів штуцерів забезпечує початок введення лікарського препарату пацієнтові тільки після повного введення голки шприца в тканини пацієнта внутрішньом'язово або підшкірно.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус ін'єкційного шприца забезпечений додатковим зовнішнім циліндром.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в нижній частині жорсткої циліндрової трубки встановлено обмежувальне кільце з можливістю регулювання його вертикального положення.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що жорстка циліндрова трубка забезпечена набором наконечників для використання залежно від тону м'язів і шкірного покриву пацієнтів.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в поршні-контейнері шприца встановлений генератор ультразвукових коливань.

6. Пристрій за пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що забезпечений штативом для фіксації жорсткої циліндрової трубки при проведенні автономних ін'єкцій.

A 62

(11) **91309**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61M 5/145
A61M 5/00

(21) **a200910330** (22) 12.10.2009

(72) Поповіченко Олександр Вікторович, Толстой Олексій Володимирович, Беліков Віктор Трифонович, Васильєв Валерій Валентинович

(73) **ПОПОВІЧЕНКО ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ, ТОЛСТОЙ ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, БЕЛІКОВ ВІКТОР ТРИФОНОВИЧ, ВАСИЛЬЄВ ВАЛЕРІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ**

(54) **ВАКУУМНИЙ ПРИСТРІЙ "ПОМПІЛ" ДЛЯ ВНУТРІШНЬОМ'ЯЗОВИХ І ПІДШКІРНИХ ІН'ЄКЦІЙ**

(57) 1. Вакуумний пристрій для внутрішньом'язових і підшкірних ін'єкцій, що складається з жорсткої циліндричної трубки з наконечником, вакуумної посудини, забезпеченої манометром для контролю рівня його розрідження і сполученого з циліндровим балоном гнучкими трубками, і одноразового або багаторазового ін'єкційного шприца, заповненого лікарським препаратом, який **відрізняється** тим, що ін'єкційний шприц встановлений з фіксацією в поршні-контейнері, розміщеному з можливістю ковзання уздовж подовжньої осі у внутрішній порожнині жорсткої циліндричної

(11) **91301**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A62B 1/00
E06C 9/00
A62B 5/00

(21) **a200905814** (22) 09.06.2009

(72) Щербakov Володимир Іванович, Щербakov Сергій Володимирович

(73) **ЩЕРБАКОВ ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ, ЩЕРБАКОВ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ПЕРСОНАЛЬНИЙ САМОЕВАКУАТОР**

(57) 1. Персональний самоевакуатор, що містить двотросову навісну драбину з жорсткими щаблями, страхувальний тросовий фал з карабінами для кріплення драбини до масивних конструкцій усередині приміщення, пристрій кріплення драбини у віконному отворі з пристроєм для відведення драбини від стінки, пакувальну тару, який **відрізняється** тим, що щаблі драбини утворені тросами драбини, пропущеними стрічно через алюмінієві гільзи, з подальшим опресовуванням їх по кінцях гільз, при цьому довжина гільзи рівна довжині щабля, при цьому пакувальна тара складається з плоскої жорсткої рейки, на обох сторонах якої по всій довжині закріплені кріпильні гофри для укладання щаблів драбини.

2. Персональний самоевакуатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій для кріплення скла-

дається з двох довгих жорстких елементів, розташованих вертикально відповідно із зовнішньої і внутрішньої сторін підвіконної стінки, при цьому верхні частини цих елементів, висунуті у віконному отворі над підвіконною стінкою, з'єднані шарнірно двома жорсткими елементами у формі паралелограма.

3. Персональний самоевакуатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що шаблі драбини укладені так, що два перші шаблі укладені в гофри в натягнутому стані тросів, при цьому перший шабель укладено в перший гофр на рейці, другий шабель укладений в гофр, куди дозволяють укласти натягнуті троси, третій шабель укладений в гофр, наступний за першим гофром, четвертий укладений в гофр, наступний за другим гофром, п'ятий укладений в гофр, наступний за третім, і так далі, поки не заповнені усі гофри між першим та другим шаблями, після чого подібний порядок укладання здійснено на другій стороні рейки.

- (11) **91225** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A62C 5/00**
- (21) **a200713881** (22) **29.05.2006**
(31) **P.375521**
(32) **05.06.2005**
(33) **PL**
(86) **PCT/PL2006/000037, 29.05.2006**
(72) Дуда Людомір, PL, Тарногородські Антоні, PL, Лада Зигмунт, PL
(73) **ТЕЛЕСТО СП. З О.О., PL**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОЖЕЖОГАСІННЯ І НАСАДКА ДЛЯ ПОЖЕЖОГАСІННЯ**
(57) 1. Пристрій для пожежогасіння, оснащений водяним насосом, з'єднаним з джерелом вогнегасної рідини, зокрема з резервуаром для води, допоміжним резервуаром, що включає систему дозування, зокрема для піноутворюючого агента, з'єднаним із системою водяного насоса, компресором, пінозмішувачем, двопотоковою насадкою для пожежогасіння, яка включає бічний і центральний колектори та дволінійний пожежний шланг, в якому лінія для води з'єднана з бічним колектором і напірною стороною водяного насоса, а лінія для газу з'єднана з центральним колектором і компресором, який **відрізняється** тим, що водяний насос (P) з'єднаний з лінією для води шланга через двоходовий відсічний клапан (Z4), другий канал якого з'єднаний за допомогою з'єднувального трубопроводу з лінією для газу пожежного шланга через перший незворотний клапан (ZZ1) та пінозмішувачем (M), а пінозмішувач (M) і лінія для газу з'єднані з системою компресора (S) через відсічні клапани (Z5, Z6), при цьому вихід насадки для пожежогасіння має внутрішнє газове сопло звукувано-розширеного профілю і внутрішній зазор для води з кільцевим поперечним перерізом, утворений втулкою (4), розміщеною коаксіально навколо внутрішнього газового сопла, причому втулка (4) утворює внутрішню частину другого газового сопла (2) звукувано-розширеного

профілю і з кільцевим поперечним перерізом, розміщеного коаксіально відносно внутрішнього газового сопла, і це друге газове сопло (2) знаходиться коаксіально всередині другої втулки (5), яка утворює зовнішній зазор для води з кільцевим поперечним перерізом, при цьому друга втулка (5) визначає внутрішню частину третього газового сопла (3) звукувано-розширеного профілю, розміщеного коаксіально відносно внутрішнього газового сопла.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що вихід третього сопла (3) і вихід зовнішнього зазору для води знаходяться на кінці дифузора, утвореного їхніми зовнішніми стінками.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішнє газове сопло, що утворює перше газове сопло (1') з кільцевим поперечним перерізом, і внутрішній елемент (6) закінчуються на виході цього сопла конічною поверхнею, що розширюється під кутом не більше 45° відносно осі цього газового сопла.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що друге (2) і третє (3) газові сопла мають осі кінцевих секцій, що відхиляються під кутом не більше 45° відносно осі внутрішнього газового сопла.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що внутрішній зазор для води, утворений втулкою (4), має на своєму виході водяне сопло, розміщене під кутом 0-45°, що у кращому варіанті розширюється, відносно осі внутрішнього газового сопла.

6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що зовнішній зазор для води, утворений другою втулкою (5), має на своєму виході водяне сопло, розміщене під кутом 0-45°, що у кращому варіанті розширюється, відносно осі внутрішнього газового сопла.

7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що насадка для пожежогасіння має двопозиційний перемикач двоходового відсічного клапана (Z4), а газові відсічні клапани (Z5, Z6) з'єднані з компресором (S) через другий незворотний клапан (ZZ2), при цьому перший відсічний клапан (Z5) закриває бічну лінію, що веде до пінозмішувача (M), а другий відсічний клапан (Z6) закриває лінію для газу між з'єднувальним трубопроводом і другим незворотним клапаном (ZZ2).

8. Насадка для пожежогасіння з двопотоковим корпусом, що включає колектори для води і газу, внутрішнє газове сопло звукувано-розширеного профілю, а також внутрішній зазор для води з кільцевим поперечним перерізом, утворений втулкою, розміщеною коаксіально навколо внутрішнього газового сопла, яка **відрізняється** тим, що внутрішній зазор для води, утворений втулкою (4), має на своєму виході водяне сопло, розміщене під кутом 0-45°, що у кращому варіанті розширюється, відносно осі внутрішнього газового сопла, при цьому втулка (4) утворює внутрішню частину другого газового сопла (2) звукувано-розширеного профілю з кільцевим поперечним перерізом, розміщеного коаксіально відносно внутрішнього газового сопла.

9. Насадка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що друге газове сопло (2) знаходиться коаксіально всередині другої втулки (5), що створює зовніш-

ній зазор для води з кільцевим поперечним перерізом, причому друга втулка (5) утворює внутрішню частину третього газового сопла (3) звужено-розширеного профілю, розміщеного коаксіально відносно внутрішнього газового сопла.

10. Насадка за п. 9, яка **відрізняється** тим, що в третьому газовому соплі (3) вісь кінцевої секції є відхиленою під кутом не більше 45° відносно осі внутрішнього газового сопла.

11. Насадка за п. 9, яка **відрізняється** тим, що третє газове сопло (3) і зовнішній зазор для води мають виходи на кінці дифузора, сформованого їхніми зовнішніми стінками.

12. Насадка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що внутрішнє газове сопло утворює кільцеве сопло (1).

13. Насадка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що внутрішнє газове сопло утворює перше газове сопло (1') з кільцевим поперечним перерізом, а внутрішній елемент (6) закінчується на виході сопла конічною поверхнею, що розширюється під кутом не більше 45° відносно осі внутрішнього газового сопла.

14. Насадка за п. 9, яка **відрізняється** тим, що внутрішній зазор для води, утворений другою втулкою (5), має на своєму виході водяне сопло, розміщене під кутом 0-45°, що у кращому варіанті розширюється, відносно осі внутрішнього газового сопла.

15. Насадка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що у другому газовому соплі (2) вісь кінцевої секції є відхиленою під кутом не більше 45° відносно осі внутрішнього газового сопла.

чена однобічною навісною опорою з блоками, кабіна винесена за межі башти, в її верхній частині встановлений вертикально кінематично пов'язаний з приводом порожнистий вал, на верхньому кінці якого закріплений несучий повітряний гвинт, а центральний штифт розміщений в порожнині вала і скріплює верхню частину кабіни з щаблюною, канати перекинуті через блоки на навісній опорі, і на її кінцевих частинах або біля них підвішені з одного боку кабіна за допомогою з'єднання кінців канатів з кінцями щаблюни, з іншої частини на протилежних кінцях канатів - вантаж-противага.

2. Атракціон за п. 1, який **відрізняється** тим, що кабіна огляду забезпечена мускульним приводом, що містить реверсивну коробку передач, в якій розміщені конічні зубчасті колеса, муфти і горизонтально розташований вал, до якого пристиковані за допомогою муфт з однобічним вільним ходом кінцеві ланки з ножними педалями на їх колінах і кривошипях, при цьому два конічні колеса жорстко скріплені муфтою, надітою з ковзаючою шпонкою на вал, повернені зубчастими віnciaми з діаметрально протилежних сторін до конічного колеса вертикального вала і мають можливість вступати в зачеплення з одного боку з ним при переміщенні муфти ручним важелем.

3. Атракціон за п. 1, який **відрізняється** тим, що несучий повітряний гвинт, встановлений на кабіні огляду, і реверсивний електропривод кінематично зв'язані між собою, при цьому електродвигун приводу змонтований на верхній частині кабіни, вал якого стикується за допомогою електромагнітної муфти з валом зубчастого колеса, що знаходиться в зачепленні із зубчастим колесом, додатково встановленим на порожнистому валу з несучим повітряним гвинтом.

4. Атракціон за п. 1, який **відрізняється** тим, що забезпечений електродвигуном, що реверсує, із закріпленими на його валу лопатями, встановленим на кронштейні бічної стінки кабіни так, що його вал розташований в горизонтальній площині і напрямлений по дотичній лінії орбіти свого повороту з можливістю протидіяти повороту кабіни несучим повітряним гвинтом.

5. Атракціон за п. 1, який **відрізняється** тим, що навісна опора виконана по одній лінії і двосторонньо направлена відносно башти або у верхній частині на одній башті розміщена більша кількість навісних опор у вигляді стріл із загальним центром ваги по її центру, і кожна стріла служить базою для монтажу вертолїтних атракціонів, що самостійно діють.

A 63

(11) **91295** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A63G 1/00**
A63G 33/00

(21) **a200901310** (22) **16.02.2009**

(72) Павлюсюк Михайло Олексійович, Циган Віктор Олександрович

(73) **ПАВЛЮСЮК МИХАЙЛО ОЛЕКСІЙОВИЧ, ЦИГАН ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**

(54) **ВЕРТОЛІТНИЙ АТРАКЦІОН**

(57) 1. Вертолїтний атракціон, що включає башту, кабіну, канати, центральний штифт і привід, який **відрізняється** тим, що додатково містить навісну опору з блоками, порожнистий вал, несучий повітряний гвинт, щаблюну і вантаж-противагу, при цьому верхня частина башти принаймні забезпе-

Розділ В:**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

- (11) **91177** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B01D 29/00
B01D 33/00
B01D 63/00
B01D 71/00
- (21) a200503455 (22) 04.09.2003
(31) 20021631
(32) 12.09.2002
(33) FI
(86) PCT/FI2003/000645, 04.09.2003
(72) Хьогнабба Оллі, FI, Екберг Б'ярне, FI, Варйонен Вейкко, FI, Івланд Дейв Б., US, Йост Джеффрі Джей, US
(73) ЛАРОКС ОЙЖ, FI
(54) **ФІЛЬТРУВАЛЬНА ПЛАСТИНА**
(57) 1. Мікропориста фільтрувальна пластина для використання у вакуумній сушарці, що містить мембрану з середнім розміром пор біля 1 мкм, основу, на якій розташовано мембрану, та область з порожнинами всередині фільтрувальної пластики для фільтрату та для рідини для зворотної промивки, та принаймні один випускний отвір або впускний отвір для фільтрату та для рідини для зворотної промивки, та кріпильні отвори або втулки для кріплення фільтрувальної пластики до вакуумної сушарки, яка відрізняється тим, що область з порожнинами всередині фільтрувальної пластики забезпечена опорними елементами, які займають 10-50 % загальної площі області з порожнинами, при цьому опорні елементи розташовані таким чином, що усуваються прямі лінії напруги всередині фільтрувальної пластики для забезпечення можливості проходження рідини по суті одночасно та легко у всіх напрямках та для забезпечення здатності конструкції фільтрувальної пластики витримувати навантаження, спричинені піками тиску.
2. Фільтрувальна пластина за п. 1, яка відрізняється тим, що опорні елементи займають 15-30 % загальної площі області з порожнинами.
3. Фільтрувальна пластина за п. 1, яка відрізняється тим, що відношення між найдовшим та найкоротшим вимірам опорного елемента становить максимум 1,5 при вимірюванні в поперечному перерізі, паралельному до фільтрувальної поверхні фільтрувальної пластики.
4. Фільтрувальна пластина за п. 1 або 2, яка відрізняється тим, що опорні елементи розташовані таким чином, що відстань між опорними елементами становить максимально 75 мм від краю одного опорного елемента до краю іншого опорного елемента.

5. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що опорний елемент має вигнуту форму.
6. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що опорний елемент виконаний у вигляді круглої кнопки.
7. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів 1-5, яка відрізняється тим, що опорний елемент має кутову форму.
8. Фільтрувальна пластина за п. 7, яка відрізняється тим, що опорний елемент має квадратну форму.
9. Фільтрувальна пластина за п. 7, яка відрізняється тим, що опорний елемент має трикутну форму.
10. Фільтрувальна пластина за п. 7, яка відрізняється тим, що опорний елемент має шестикутну форму.
11. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що опорний елемент є частиною основи.
12. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що середній розмір пор в основі становить від 5 до 90 мікрометрів.
13. Фільтрувальна пластина за п. 12, яка відрізняється тим, що середній розмір пор в основі становить від 10 до 60 мікрометрів.
14. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що пористість основи знаходиться в межах 25-80 % від загального об'єму основи.
15. Фільтрувальна пластина за п. 14, яка відрізняється тим, що пористість основи знаходиться в межах 40-50 % від загального об'єму основи.
16. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що мембрану та основу виконано з однакового матеріалу.
17. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів 1-15, яка відрізняється тим, що мембрану та основу виконано з різних матеріалів.
18. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів, яка відрізняється тим, що для її виготовлення використано принаймні один керамічний матеріал.
19. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів 1-17, яка відрізняється тим, що для її виготовлення використано принаймні один металокерамічний матеріал.
20. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів 1-17, яка відрізняється тим, що для її виготовлення використано принаймні один з пластикових матеріалів.
21. Фільтрувальна пластина за будь-яким з попередніх пунктів 1-17, яка відрізняється тим, що для її виготовлення використано принаймні один матеріал на основі вуглецю.

(11) **91264**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B01J 13/00
D21H 21/00
D06N 3/00

(21) a200811036

(22) 12.01.2007

(31) 06101506.1

(32) 10.02.2006

(33) EP

(86) PCT/SE2007/050011, 12.01.2007

(72) Нордін Ове, SE, Стрем Хелене, SE, Нюхольм Крістіна, SE, Хаммер Клаес, SE

(73) АКЦО НОБЕЛЬ Н.В., NL

(54) **ТЕРМОПЛАСТИЧНІ ТЕРМІЧНО РОЗШИРЮВАНІ МІКРОСФЕРИ, СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ, ЗАСТОСУВАННЯ, ВОДНА СУСПЕНЗІЯ, ЩО ЇХ МІСТИТЬ, ТА СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПАПЕРУ**

(57) 1. Термопластичні термічно розширювані мікросфери, які містять полімерну оболонку, виконану з мономерів з етиленовою ненасиченістю, капсулюючи пропелент, причому вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від 40 до 70 % мас. акрилонітрилу, від 5 до 40 % мас. метакрилонітрилу, від понад 10 до 50 % мас. мономерів, вибраних з групи, яка складається з ефірів акрилової кислоти, ефірів метакрилової кислоти і їх сумішей, і вказаний пропелент містить щонайменше один представник з метану, етану, пропану, ізобутану, н-бутану і неопентану.

2. Мікросфери за п. 1, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від 45 до 65 % мас. акрилонітрилу.

3. Мікросфери за п. 1 або 2, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від 10 до 35 % мас. метакрилонітрилу.

4. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-3, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від 15 до 50 % мас. щонайменше одного ефіру акрилової кислоти або метакрилової кислоти.

5. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-4, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від понад 10 до 50 % мас. мономерів, вибраних з групи, яка складається з ефірів акрилової кислоти.

6. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-5, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від понад 10 до 50 % мас. мономерів, вибраних з групи, яка складається з метилакрилату, етилакрилату і їх сумішей.

7. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-6, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять від понад 10 до 50 % мас. метилакрилату.

8. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-7, в яких вказані мономер з етиленовою ненасиченістю по суті не містять або містять менше 10 % мас. галогенвмісних мономерів.

9. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-8, в яких вказаний пропелент містить ізобутан.

10. Мікросфери за п. 9, в яких вказаний пропелент містить від 50 до 100 % мас. ізобутану.

11. Мікросфери за будь-яким з пп. 1-10, в яких температура початку розширення T_{start} складає від 50 до 110 °C.

12. Спосіб одержання термічно розширюваних мікросфер за будь-яким з пп. 1-11, що включає полімеризацію мономерів з етиленовою ненасиченістю в присутності пропеленту з одержанням мікросфер, які містять полімерну оболонку, капсулюючи вказаний пропелент, причому вказані мономер з етиленовою ненасиченістю містять

від 40 до 70 % мас. акрилонітрилу, від 5 до 40 % мас. метакрилонітрилу, від понад 10 до 50 % мас. мономерів, вибраних з групи, яка складається з ефірів акрилової кислоти, ефірів метакрилової кислоти і їх сумішей, і вказаний пропелент містить щонайменше один представник з метану, етану, пропану, ізобутану, н-бутану і неопентану.

13. Водна суспензія, що містить термічно розширювані мікросфери за будь-яким з пп. 1-11.

14. Водна суспензія за п. 13, що додатково містить щонайменше один загусник, яким є щонайменше частково водорозчинний полімер, вибраний з групи, що включає крохмаль, камеді, целюлозу, хітини, хітозани, глікани, галактани, пектини, манани, декстрини, співполімери, одержані з мономерів, які містять акрилову кислоту або її солі, гомо- і співполімери, одержані з мономерів, які містять ефіри або аміді акрилової кислоти, гомо- і співполімери, одержані з мономерів, які містять метакрилову кислоту, її ефіри або аміді, каучукові латекси, полівінілхлорид і співполімери, полівініловий складний ефір і співполімери, полівініловий спирт, поліаміни, поліетиленімін, поліетилен/поліпропіленоксиди, поліуретан і прекоденсати амінопласту і фенопласту і поліамідоамінепіхлоргідринні смоли.

15. Розширені мікросфери, одержані спінюванням розширюваних мікросфер за будь-яким з пп. 1-11.

16. Застосування термічно розширюваних мікросфер за будь-яким з пп. 1-11 в одержанні паперу з вихідної сировини, яка містить целюлозні волокна.

17. Застосування термічно розширюваних мікросфер за будь-яким з пп. 1-11 в друкарських фарбах.

18. Спосіб одержання паперу, що містить стадії введення термічно розширюваних мікросфер за будь-яким з пп. 1-11 у вихідну сировину, яка містить целюлозні волокна, зневоднення вихідної сировини на дротяній сітці з одержанням паперу і сушіння паперу при підведенні тепла, і таким чином підвищення температури мікросфер досить для їх спінювання і збільшення об'єму паперу.

19. Спосіб за п. 18, в якому термічно розширювані мікросфери вводять в формі водної суспензії, яка додатково містить щонайменше один загусник, яким є щонайменше частково водорозчинний полімер, вибраний з групи, що включає крохмаль, камеді, целюлозу, хітини, хітозани, глікани, галактани, пектини, манани, декстрини, співполімери, одержані з мономерів, які містять акрилову кислоту або її солі, гомо- і співполімери, одержані з мономерів, які містять ефіри або аміді акрилової кислоти, гомо- і співполімери, одержані з мономерів, які містять метакрилову кислоту, її ефіри або аміді, каучукові латекси, полівінілхлорид і співполімери, полівініловий складний ефір і співполімери, полівініловий спирт, поліаміни, поліетиленімін, поліетилен/поліпропіленоксиди, поліуретан і прекоденсати амінопласту і фенопласту і поліамідоамінепіхлоргідринні смоли.

B 03

- (11) **91278** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B03B 7/00**
B03C 1/00
C22C 3/00
- (21) **a200813541** (22) 24.11.2008
(72) Малецький Микола Олександрович, Джур Олександра Геннадіївна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ЗБАГАЧЕННЯ ЗАЛІЗОРУДНИХ КВАРЦИТІВ**
(57) Спосіб збагачення залізорудних кварцитів, що включає розподіл на магнетитові і окислені компоненти, багатостадійне подрібнення і помел, класифікацію в замкнутих циклах помелу, багатостадійне магнітне збагачення, дешламацію, обезводнення і фільтрацію, з використанням замкнутого водооберту, доводку концентратів, з подальшим складуванням відходів збагачення, який **відрізняється** тим, що залізорудні кварцити попередньо піддають мінералогічній класифікації по магнетитовому модулю з наступним роздільним збагаченням на відповідних виробничих потужностях, а доводку концентратів здійснюють на каліброваних ущільнених самоочисних сферичних поверхнях - ситах.

B 05

- (11) **91237** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B05C 17/005**
B05C 17/00
- (21) **a200804139** (22) 04.09.2006
(31) 0517927.0
(32) 03.09.2005
(33) GB
(31) 0518154.0
(32) 07.09.2005
(33) GB
(31) 0519043.4
(32) 17.09.2005
(33) GB
(86) **PCT/GB2006/003258, 04.09.2006**
(72) Кадден Стівен, GB, Уолліс Кемпбелл, GB
(73) **АРТЕКС-РОЛПЛАГ ЛІМІТЕД, GB**
(54) **ПРИСТРІЙ І СПОСІБ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ Й ДОЗУВАННЯ ПРОДУКТУ ТА КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОДНОЧАСНОГО ЗМІШУВАННЯ РІЗНИХ СПОЛУК**
(57) 1. Пристрій для зберігання й дозування продукту, який містить:
головним чином жорсткий зовнішній корпус;
картридж, який може встановлюватися у головним чином жорсткому зовнішньому корпусі;
насадок; і
затискний елемент, який може кріпити насадок до головним чином жорсткого зовнішнього корпусу,

причому кінець насадка виконаний пристосованим для вставлення й закріплення у головним чином жорсткому зовнішньому корпусі.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що кінець насадка виконаний пристосованим для вставлення в головним чином коловому заглибленні у головним чином жорсткому зовнішньому корпусі.

3. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кінець насадка, виконаного пристосованим для вставлення у головним чином жорсткому зовнішньому корпусі, виконаний пристосованим для того, щоб запобігти витoku та/або забрудненню від дозованого вмісту картриджа.

4. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що затискний елемент виконаний таким, що впирається в насадок і зачіпляється з ним, таким чином закріплюючи насадок.

5. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що затискний елемент може установлюватися за допомогою пристрою з посадкою із заскакуванням або різью.

6. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що затискний елемент являє собою пристрій у формі головним чином підкови або U-подібною форми, який може затискатися на насадку.

7. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що затискний елемент виконаний таким, щоб запобігти зіскакуванню насадка при прикладенні тиску до картриджа.

8. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що затискний елемент може або відкручуватися, або вивільнятися за допомогою пристрою з посадкою у корпус із заскакуванням у будь-який час при дозуванні вмісту картриджа.

9. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що при знятті насадка з корпусу насадок може зніматися разом із частково або повністю використаним картриджем без забруднення корпусу.

10. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що насадок містить заглиблення, у яке картридж може повністю або принаймні частково втискатися.

11. Пристрій за п. 10, який **відрізняється** тим, що заглиблення у насадку є конусним за формою і надійно утримує плівку, з якої виготовлений картридж, яка втиснута в насадок.

12. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що головним чином жорсткий зовнішній корпус може виконуватися для розміщення у ньому картриджа, а картридж містить послаблену зону, яка при прикладенні тиску до картриджа може розриватися.

13. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що корпус містить елемент, що розтягується всередину, який може зачіплятися й діяти як упор, щоб запобігти випаданню поршневого елемента.

14. Пристрій за п. 13, який **відрізняється** тим, що елемент, який розтягується всередину, направле-

ний головним чином всередину у напрямку до центра й виконаний з можливістю зачеплення та/або зупинення поршневого елемента, щоб таким чином запобігти випаданню поршневого елемента з корпусу.

15. Пристрій за п. 13 або 14, який **відрізняється** тим, що елемент, який розтягується всередину, зменшує діаметр корпусу й може діяти як упор для поршневого елемента.

16. Пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що картридж принаймні частково покритий опірною мембраною, яка через посадку та/або затиснення між опірною мембраною і внутрішньою поверхнею жорсткого зовнішнього корпусу може чинити опір, і при цьому через тиск, який прикладається до кінця картриджа при вставці, у картриджі може створитися гідростатичний тиск.

17. Спосіб для дозування продукту, який включає наступні стадії:

стадію, на якій картридж, який виконують з послабленою зоною, вставляють у головним чином жорсткий зовнішній корпус, який призначений для розміщення у ньому картриджа;

стадію, на якій у головним чином жорсткий зовнішній корпус принаймні частково вставляють насадок;

стадію, на якій насадок надійно прикріплюють за допомогою затискного елемента; і

стадію, на якій до картриджа прикладають тиск і таким чином підвищують тиск у картриджі до точки розриву послабленої зони, завдяки якому уможливають дозування вмісту картриджа.

18. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що затискний елемент кріплять за допомогою різі до верхнього кінця корпусу.

19. Спосіб за одним з пунктів 17 або 18, який **відрізняється** тим, що затискний елемент кріплять за допомогою пристрою з посадкою із застосуванням, який пропускають навколо корпусу й пропускають принаймні по частині насадка.

20. Спосіб за одним з пунктів 17-19, який **відрізняється** тим, що затискний елемент виконують таким, щоб після повного використання вмісту картриджа його можна було зняти.

21. Спосіб за одним з пунктів 17-20, який **відрізняється** тим, що після зняття насадка плівку, з якої виготовляють картридж, практично стискають у заглиблення у насадку, таким чином уможливаючи чисте й легке видалення використаного картриджа.

22. Спосіб за одним з пунктів 17-21, який **відрізняється** тим, що корпус виконують принаймні з одним елементом з розтягненням всередину, причому один елемент з розтягненням всередину призначають для зачеплення принаймні з одним поршневим елементом і, таким чином, надають йому можливість зачеплення й дії як упора для запобігання випаданню поршневого елемента з корпусу.

23. Спосіб за одним з пунктів 17-22, який **відрізняється** тим, що картридж принаймні частково покривають опірною мембраною із здатністю через посадку та/або затиснення між опірною мембраною і внутрішньою поверхнею жорсткого

зовнішнього корпусу забезпечення опору для підвищення гідростатичного тиску у картриджі.

24. Комплект, який містить:

картридж, який містить принаймні одну послаблену зону, яка при прикладенні тиску до картриджа може розриватися;

головним чином жорсткий зовнішній корпус, призначений для розміщення у ньому картриджа;

насадок;

затискний елемент, який може кріпити насадок до головним чином жорсткого зовнішнього корпусу; і

дозувальний пістолет.

B 07

(11) 91240
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B07B 1/18

(21) a200805171 (22) 21.04.2008
(72) Афанасьев Віталій Валентинович
(73) АФАНАСЬЕВ ВІТАЛІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ
(54) БАРАБАННИЙ ГРОХОТ

(57) 1. Барабанный грохот, что включает завантажувальный та розвантажувальний пристрій, циліндричний барабан, який встановлено на валу і виконано у вигляді рами з пазами та хомутами з еластичного матеріалу всередині пазів, в пазах з можливістю радіального переміщення закріплені валки, а поміж цих пазів виконані пази колового перерізу, з валками, що закріплені в них жорстко, який **відрізняється** тим, що грохот додатково включає другу частину, жорстко з'єднану циліндричним барабаном і розташовану віддалено від завантажувального пристрою, циліндричний барабан розташовано наближено до завантажувального пристрою, а його пази виконані трикуткової форми таким чином, що до осі грохота обернуті основи трикутників, а інші дві основи трикутників виконані криволінійними з вгнутістю, обернутою в трикутник, віддалена частина виконана конічною з розширенням в напрямку розвантажувального пристрою і утворена жорстко закріпленими валками у вигляді стержнів, нахилених відносно рами в бік напрямку обертання грохота, стержні встановлені по двох радіусах відносно осі грохота з чергуванням поміж собою по цих радіусах.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що валки, виконані з можливістю радіального переміщення, обладнані насадженими на їх кінці хомутами з еластичного матеріалу.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що стержні додаткової другої частини виконані криволінійними і закріплені з проміжками, що розширюються, поміж собою від меншої основи конічної частини до більшої.

В 21

(11) **91222** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B21B 1/46

(21) a200712740 (22) 19.07.2005
(86) РСТ/IT2005/000413, 19.07.2005
(72) Арведі Джованні, ІТ
(73) АРВЕДІ ДЖОВАННІ, ІТ
(54) СПОСІБ ТА ЛІНІЯ ДЛЯ БЕЗПЕРЕРВНОГО ВИГОТОВЛЕННЯ ДОВГОМІРНИХ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ

(57) 1. Спосіб безперервного виготовлення довгомірних сталевих виробів у вигляді прутків, дроту, кутових профілів, балок і рейок із блямів або заготовок товщиною 120-400 мм, отриманих безперервним литтям з масовим виходом сталі за одиницю часу >3 м/хв. та обтисненням безперервно-литого зливка з рідкою серцевиною, які згодом індукційно нагрівають і прокатують у декількох прокатних клітках, який **відрізняється** тим, що під час подавання заготовки на прокатку середню температуру заготовки підтримують вищою за температуру її поверхні, а різницю між температурою серцевини або середньої внутрішньої зони і температурою поверхні заготовки, що дорівнює приблизно 1200°C , підтримують на рівні щонайменше 100°C .

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що між індукційним нагріванням і прокаткою заготовку очищають від окалини.

3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що між прокатними клітками заготовку принаймні додатково індукційно нагрівають.

4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що між прокатними клітками заготовку принаймні охолоджують.

5. Лінія для безперервного виготовлення довгомірних сталевих виробів у вигляді прутків, дроту, кутових профілів, балок і рейок із блямів або заготовок товщиною 120-400 мм, отриманих на машині (1) безперервного лиття з обтисненням безперервно-литого зливка (10) з рідкою серцевиною, яка має індукційну нагрівальну піч (2) перед чистовим прокатним станом (4) з декількома прокатними клітками, до якого зазначений зливков (10) подають безперервно, яка **відрізняється** тим, що лінія виконана з можливістю забезпечення перед першою прокатною кліткою середньої температури заготовки, вищої за температуру її поверхні, а температури серцевини або середньої внутрішньої зони заготовки, щонайменше на 100°C вищої за температуру її поверхні, що дорівнює приблизно 1200°C , при цьому відстань між виходом з машини (1) безперервного лиття і прокатним станом (4) не перевищує 30 м.

6. Лінія за п. 5, яка **відрізняється** тим, що додатково має окалиновідламувач (3), розміщений між індукційною піччю (2) і прокатним станом (4).

7. Лінія за п. 5 або п. 6, яка **відрізняється** тим, що додатково має принаймні одну додаткову індукційну нагрівальну піч між прокатними клітками стана (4).

8. Лінія за будь-яким із пп. 5-7, яка **відрізняється** тим, що додатково має проміжні охолоджуючі засоби (5, 5') між прокатними клітками стана (4).

(11) **91279** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B21B 33/00

(21) a200813543 (22) 24.11.2008

(72) Корчагіна Тетяна В'ячеславівна, Корчагін Вячеслав Олександрович, Артюх Геннадій Васильович, Артюх Віктор Геннадійович

(73) КОРЧАГІНА ТЕТЯНА В'ЯЧЕСЛАВІВНА

(54) ЗАПОБІЖНИК ПРОКАТНОЇ КЛІТИ

(57) 1. Запобіжник прокатної кліти, що містить пружний елемент, розміщений між двома шайбами, встановленими з можливістю переміщення одна щодо одної в напрямку спільної осі, та обмежувач переміщення, який **відрізняється** тим, що пружний елемент виконаний у вигляді корпусу з конусним отвором і конусної втулки з різьбою на кінці, змонтованої в корпусі з натягом, що відповідає зусиллю спрацювання запобіжника, при цьому положення втулки щодо корпусу зафіксовано за допомогою гайки.

2. Запобіжник за п. 1, який **відрізняється** тим, що контактуючі кінцеві поверхні корпусу та втулки покриті кольоровим металом товщиною $0,02\ldots 0,05$ мм.

3. Запобіжник за п. 1, який **відрізняється** тим, що верхня шайба виконана у вигляді сферичного під'ятника з центрувальним буртом і змонтована на торцевій кінцевій поверхні втулки.

4. Запобіжник за п. 1, який **відрізняється** тим, що нижня шайба оснащена центрувальним буртом і торцевою кінцевою поверхнею, на якій змонтовано корпус запобіжника.

(11) **91306** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B21D 31/00
B21D 22/00
B21D 22/02 (2006.01)

(21) a200909478 (22) 15.09.2009

(72) Краєв Максим Валерійович, Гринкевич Володимир Олександрович, Краєва Віолета Святославівна, Саськова Маргарита Анатоліївна

(73) НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ БАГАТОПЕРЕХІДНОГО ЛИСТОВОГО ШТАМПУВАННЯ МЕТАСТАБІЛЬНИХ АУСТЕНІТНИХ СТАЛЕВИХ ЗАГОТОВОК

(57) Спосіб багатоперехідного листового штампування метастабільних аустенітних сталевих заготовок, що здійснюють в штампах, який **відрізняється** тим, що вибір кількості переходів та розподіл ступеня деформації по переходах в штампах здійснюють з урахуванням відношення відносної зміни кількості мартенситу до відносного зміцнення сталі $\Delta f_m / \Delta \sigma_s$, причому $\Delta f_m = f_m / f_{m0}$, де макси-

мальну кількість мартенситу f_M розраховують згідно формули:

$$f_M = f_{M0} + m_f \varepsilon_{\theta}^{z_f},$$

де f_M - максимальна кількість мартенситу, %, f_{M0} - вихідна кількість мартенситу до деформації, %, ε_{θ} - істинна деформація, m_f , z_f - коефіцієнти, які враховують вплив напруженого стану заготовки в осередку деформації, а $\Delta\sigma_s = \sigma_s/\sigma_{s0}$, де зміцнення сталі розраховують згідно формули:

$$\sigma_s = \sigma_{0,2} + B \left(\ln \frac{r_0}{\rho} \right)^m,$$

де σ_s - напруження плинності сталеві заготовки, МПа,

$\sigma_{0,2}$ - вихідна величина межі плинності, прийнято

$\sigma_{0,2} = \sigma_{s0}$, МПа,

r_0 та ρ - початковий радіус заготовки відповідно, мм,

B - характеризує середнє зміцнення, МПа,

m - показник деформаційного зміцнення,

при цьому ступінь деформації визначається з умови наближення до одиниці співвідношення

$\Delta f_M/\Delta\sigma_s$.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для повного розплавлення моделі мінімальну масу m порції розплавленого металу, охолодженого до температури плавлення матеріалу моделі, визначають з виразу: $m = M(c_M\Delta t_M + r_2) / (c_p\Delta t_p + c_T\Delta t_T + r_1)$,

де M - маса моделі, кг, c_M - теплоємність матеріалу моделі в твердому стані, кДж/(кг·°C), c_p - теплоємність металу в рідкому стані, кДж/(кг·°C), c_T - теплоємність металу в твердому стані, кДж/(кг·°C), r_1 - питома теплота кристалізації металу, кДж/кг, r_2 - питома теплота кристалізації матеріалу моделі, кДж/кг, Δt_M - температурний інтервал нагрівання моделі в твердому стані, °C, Δt_p - температурний інтервал нагрівання металу в рідкому стані, °C, Δt_T - температурний інтервал нагрівання металу в твердому стані, °C.

5. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що використовують дозатор з вихідним отвором, під яким встановлюють розсікач струменя металу, причому переміщенням по висоті розсікача регулюють швидкість подачі металу, а також розтинають струмінь на дрібні краплі, а дозатор встановлюють над отвором випору або стояка виливка.

6. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що для подання порції металу в дозатор або як дозатор використовують ложку для заливки проб металу, за допомогою якої проводять більше однієї заливки металу, в сумі досягаючи необхідної його порції.

7. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що під випором, що має трубчасту форму, в моделі виконують отвір або порожнину, а при додатковому застосуванні вакуумування піску форми до отвору або порожнини забезпечують частковий доступ газового розрідження з піску форми.

8. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що для розплавлення порції металу масою m при повному заливанні основної маси матричного металу виливка додатково нагрівають цю масу матричного металу на мінімальну температуру t , яку визначають з виразу: $t = M(c_p\Delta t_p + r_1) / (m_M c_{PM})$,

де, крім зазначених величин в п. 4, m_M - маса матричного металу, кг, c_{PM} - теплоємність матричного металу в рідкому стані, кДж/(кг·°C).

9. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що розтинають струмінь металу на дрібні краплі розсікачем шляхом почергового відкривання-закривання отвору дозатора в регульованому режимі, для чого розсікач сполучають з механізмом такого руху.

10. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що доступ газового розрідження з піску форми до отвору або порожнини забезпечують шляхом розплавлення першими краплями металу тонкої стінки моделі, що відокремлює отвір або порожнину від піщаної поверхні форми.

B 22

(11) **91282** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B22C 9/02
B22C 9/04
B22C 7/00

(21) **a200814220** (22) 10.12.2008

(72) Шинський Олег Йосипович, Дорошенко Володимир Степанович, Кравченко Володимир Павлович

(73) **ФІЗИКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИЛИВКІВ ЛИТТЯМ ЗА ОДНОРАЗОВИМИ МОДЕЛЯМИ**

(57) 1. Спосіб одержання виливків литтям за одноразовими моделями в піщаних ливарних формах, що включає заформування моделей, розплавлення моделей із застосуванням теплоносія, заливання металевого розплаву в ливарну форму, твердіння, охолодження і видалення одержаного виливка, який **відрізняється** тим, що як теплоносій для розплавлення моделей на них подають порцію розплавленого металу, який охолоджують у контакті з плавким матеріалом моделі і потім використовують як технологічний матеріал, відповідно до необхідних експлуатаційних властивостей виливка.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість і швидкість подачі порції розплавленого металу регулюють дозатором, яким подають цей метал через передбачений трубчастий канал випору або стояка виливка.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що попереднє виготовлення моделі та її заформування здійснюють безперервно у вигляді футерованого піском кристалізатора, при цьому порцію металу подають безперервно.

(11) **91251**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B22D 7/00
C22C 9/00
C22B 34/12 (2006.01)
C22C 1/02
C22C 1/03

(21) **a200808360**

(22) 23.06.2008

- (72) Тригуб Микола Петрович, Жук Геннадій Віліорович, Березос Володимир Олександрович, Фесан Андрій Анатолійович, Самофалов Олексій Валентинович
- (73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАН УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛЕГОВАНИХ АЛЮМІНІЄМ ТИТАНОВИХ ЗЛИВКІВ**
- (57) Спосіб одержання легованих алюмінієм титанових зливок при електронно-променевій плавці, який включає додавання до 10 мас. % алюмінію в титанову шихту, плавлення шихти з одержанням зливок, який **відрізняється** тим, що додатково до титанової шихти додають хром в необхідній кількості, в залежності від кількості алюмінію, що додають у шихту, при цьому хром видаляють випаровуванням в процесі плавки.

B 23

- (11) **91188** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B23F 21/00**
- (21) **a200609944** (22) **18.09.2006**
- (72) Скочко Євген Вікторович
- (73) **ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ЗБІРНА ЧЕРВ'ЯЧНА ФРЕЗА**
- (57) 1. Збірна черв'ячна фреза, що складається з корпусу та двох видів зубчастих рейок з округленими куточками формоутворюючих та прорізних зубців, які мають вхідні і вихідні бокові, а також вершинні задні поверхні та різальні кромки відповідно, перші з яких виконано суцільними з корпусом, а другі - окремими, поворотними, зібраними в пази корпусу між першими рейками, яка **відрізняється** тим, що задні бокові поверхні зубців рейок, які виконано суцільними з корпусом, утворено розташованими на багатозахідних лівих і правих гвинтових лініях, а між цими зубчастими рейками встановлено принаймні по три поворотних зубчастих рейки з вершинними різальними кромками прорізних зубців, що мають зростаючу висоту на кожній наступній рейці, кожен з наступних зубців рейок яких виконано звуженим і зсунутим відносно зубця попередньої рейки у бік вхідних бокових різальних кромок рейок з формоутворюючими зубцями.
2. Збірна черв'ячна фреза за п. 1, яка **відрізняється** тим, що прорізні зубці рейок виконано з додатними передніми кутами.

B 24

- (11) **91235** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B24B 47/00**
- (21) **a200803398** (22) **17.03.2008**

- (72) Матюха Петро Григорович, Полтавець Валерій Васильович, Жулін Іван Сергійович, Габітов Валерій Валерійович
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КРУГЛОГО ШЛІФУВАННЯ**
- (57) Пристрій для круглого шліфування з постійною силою притискання заготовки до робочої поверхні шліфувального круга, який містить нижню плиту, що закріплена нерухомо на напрямних верстата, верхню плиту, яка встановлена на нижній з можливістю переміщення в напрямку до робочої поверхні круга, пристрій для закріплення заготовки, вантаж для переміщення верхньої плити, який **відрізняється** тим, що верхня плита виконана в вигляді корпуса, на шпинделі верстата встановлена оболонка, з внутрішньою поверхнею якої контактують з можливістю передачі руху поверхні коліс, розташованих на водилі, причому одне із них є паразитним; колесо, яке встановлене на одному із кінців вала, розташованого в корпусі, має можливість контактування з поверхнею паразитного колеса, а колесо, яке розташоване на іншому кінці цього ж вала, встановлене в контакт з можливістю передачі руху з поверхнею втулки пристрою для закріплення заготовки; крім того, постійна відстань між віссю паразитного колеса та валом, розташованим в корпусі, забезпечена за допомогою планки, встановленої з можливістю повороту відносно осі паразитного колеса та відносно корпуса.

B 27

- (11) **91288** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B27N 3/00**
- (21) **a200814696** (22) **22.12.2008**
- (72) Ігнатюк Володимир Михайлович, Тримбач Віктор Олексійович
- (73) **ІГНАТЮК ВОЛОДИМИР МИХАЙЛОВИЧ, ТРИМБАЧ ВІКТОР ОЛЕКСІЙОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БУДІВЕЛЬНИХ ДЕТАЛЕЙ**
- (57) 1. Спосіб виготовлення будівельних деталей, що включає операції підготовки сировинної суміші шляхом змішування подрібненого наповнювача рослинного походження із зв'язуючим і затворювачем, подачі одержаної сировинної суміші у вузол пресування і прогрівання, формування сировинної маси в безперервну заготовку і розділення її на деталі, який **відрізняється** тим, що при отриманні сировинної маси заздалегідь подрібнений наповнювач рослинного походження змішують із затворювачем, потім із зв'язуючим, одержану сировинну масу подають у вузол пресування в холодному стані і піддають холодному пресуванню до досягнення сформованої безперервної заготовки з наступною її подачею у вузол прогрівання, в якому згадану заготовку прогрівають

до досягнення необхідних фізико-механічних властивостей готового виробу з наступним його розділенням на деталі, при цьому як затворювач використовують водний розчин магнієвих солей, а як зв'язуюче використовують магnezитові порошкоподібні склади.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір фракції подрібненого наповнювача рослинного походження становить 2-10 мм.

3. Спосіб за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що подрібнений наповнювач рослинного походження має вологість не більше 12 %.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що щільність водного розчину магнієвих солей становить 1,29-1,31.

5. Спосіб за пп. 1, 4, який **відрізняється** тим, що водний розчин магнієвих солей подають шляхом душування подрібненого наповнювача рослинного походження в режимі його безперервного перемішування.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сформовану безперервну заготовку прогривають до температури 150-200 °С.

- шостий шар містить етиленвініловий спирт (EVOH) як компонент шару,

- сьомий шар містить поліамід як компонент шару,

- восьмий шар містить промотор адгезії як компонент шару і

- дев'ятий шар містить поліолефін як компонент шару.

2. Харчова оболонка або харчова плівка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що шари, які містять поліолефін як компонент шару, альтернативно додатково містять інші поліолефіни, поліпропілен, етиленвініловий спирт (EVA), етиленметил(мет)акрилат (EM(M)A), іономери або їх суміші.

3. Харчова оболонка або харчова плівка за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що шари, які містять промотор адгезії, включають промотор адгезії на основі поліетилену (PE), поліпропілену (PP), EVA, EM(M)A або іономеру як основний матеріал.

4. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають промотор адгезії, альтернативно містять суміш поліолефіну і промотору адгезії, або суміш EVA та/або EM(M)A і промотору адгезії, або іономеру і промотору адгезії, або різні промотори адгезії або їх суміші, відповідно, в окремих шарах.

5. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають EVOH як компонент шару, альтернативно додатково містять модифікований поліамід 6 (MXD6).

6. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-5, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають EVOH як компонент шару, альтернативно додатково містять полівініловий спирт (PVA).

7. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають поліамід як компонент шару, альтернативно додатково містять полікапролактан (PA6), полігексаметиленадипінамід (PA66), PA6/66, PA11, PA12 або суміші цих поліамідів.

8. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають поліамід як компонент шару, альтернативно додатково містять MXD6.

9. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-8, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають поліамід як компонент шару, альтернативно додатково містять іономер.

10. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-9, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають поліамід (PA) як компонент шару, альтернативно містять суміші PA і EVOH, або PA і PVA, або PA і MXD6, відповідно.

11. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-10, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають EVOH або PVA, або MXD6, відповідно, альтернативно містять суміші цих вихідних матеріалів з PA.

12. Харчова оболонка або харчова плівка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що третій шар від зовнішньої поверхні альтернативно містить циклоолефіновий сополімер (COC) або суміш COC і поліолефіну як компонент шару.

B 32

(11) **91297** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B32B 27/08**
B32B 27/32

B32B 27/34
B32B 27/36
B29C 47/00

(21) **a200901719** (22) **07.08.2007**

(31) **10 2006 036 844.4**

(32) **07.08.2006**

(33) **DE**

(86) **PCT/EP2007/006969, 07.08.2007**

(72) **Шиффманн Юрген, DE**

(73) **КУНЕ АНЛАГЕНБАУ ГМБХ, DE**

(54) **БАГАТОШАРОВА ЛИСТОПОДІБНА АБО ТРУБОПОДІБНА ХАРЧОВА ОБОЛОНКА АБО ХАРЧОВА ПЛІВКА**

(57) 1. Багатошарова листовидна або трубоподібна харчова оболонка або харчова плівка, що виготовлена за допомогою технології видувної екструзії і двовісно орієнтована за допомогою технології потрійного роздуву, зокрема для харчових упакувань, яка **відрізняється** тим, що її шарувата структура включає щонайменше наступні дев'ять шарів, які підраховані від зовнішньої поверхні до внутрішньої поверхні, де:

- перший шар від зовнішньої поверхні містить поліетилентерефталат (PET) як компонент шару,

- другий шар містить промотор адгезії як компонент шару,

- третій шар містить поліолефін як компонент шару,

- четвертий шар містить промотор адгезії як компонент шару,

- п'ятий шар містить поліамід як компонент шару,

13. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-12, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять полікапролактан (PA6), полігексаметиленадипінамід (PA66), PA6/66, PA11, PA12 або суміші цих поліамідів.

14. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-13, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять поліістерол.

15. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-14, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять СОС або суміш СОС і поліолефіну.

16. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-15, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять поліолефін, переважно РР або поліетилен високої щільності (HDPE) або суміші різних поліолефінів.

17. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-16, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять полікарбонат.

18. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-17, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять поліметилметакрилат.

19. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-18, яка **відрізняється** тим, що шари, які включають PET як компонент шару, альтернативно додатково містять MXD6.

20. Харчова оболонка або харчова плівка за будь-яким з пп. 1-19, яка **відрізняється** тим, що вона сформована як упакування для харчових продуктів, що має форму стягуючого пакету, плівки, що герметизує, або пакувальної плівки.

ром (8) принаймні одним сполучним патрубком (7), причому збірний резервуар (8) встановлений під резервуарами-цистернами (6), які сполучені між собою згаданим збірним резервуаром (8),

- розділювальний модуль (3), виконаний з можливістю з'єднання з резервуарними модулями (2) через збірний резервуар (8), який містить замикаючий елемент (9), за допомогою якого у його відкритому положенні відбувається випускання рідин з резервуарних модулів (2), і

- заправний модуль (4), з'єднаний з резервуарними модулями (2) принаймні одним підвідним трубопроводом (10), та шланг (12), розміщений на намотувальному пристрої (11), що містить приймальний елемент (13) з принаймні одним отвором (14), який приймає відпрацьовані рідини з літального апарата, так що здійснюється заправлення пристрою (1).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що приймальний елемент (13) має принаймні дві стінки (15, 34).

3. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що принаймні один отвір (14) у зовнішній стінці (15) приймального елемента (13) виконаний у вигляді жолобка для отвору, орієнтованого проти напрямку польоту (16).

4. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що заправний модуль (4) або розділювальний модуль (3) має насос, через який перекачують рідину, прийняту у порожнину (17) між зовнішньою стінкою (15) та принаймні однією з додаткових внутрішніх стінок (34) приймального елемента (13), по центральному, розташованому всередині насосному трубопроводу (18) приймального елемента (13) і шлангу (12) у резервуарний модуль (2), причому трубопровід (18) утворює внутрішню стінку (34) приймального елемента (13).

5. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що між центральним насосним трубопроводом (18) і зовнішньою стінкою (15) приймального елемента (13) з отворами (14) розташовані розпірні засоби (19).

6. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що приймальний елемент (13) має принаймні один стабілізатор для стабілізування.

7. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що приймальний елемент (13) має обважнювачі для обважнення.

8. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що на заправному модулі (4) з боку розділювального модуля (3) розташований, виконаний рухомим, розвантажувальний пристрій (20).

9. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що розвантажувальний пристрій (20) слугує для опори та/або спрямування шланга (12) і, відповідно, приймального елемента (13).

10. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що резервуарні модулі (2) та/або розділювальний модуль (3), та/або заправний модуль виконані у вигляді конструкції з трубчастих рам (5).

В 64

(11) **91194** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B64D 1/00

(21) a200703170 (22) 12.08.2005

(31) 10 2004 041 774.1

(32) 28.08.2004

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2005/008790, 12.08.2005

(72) фон Мохос Золтан, DE

(73) ФОН МОХОС ЗОЛТАН, DE

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИЙМАННЯ РІДИН У ЛІТАЛЬНИЙ АПАРАТ ТА/АБО ВИПУСКАННЯ ЇХ З НЬОГО

(57) 1. Пристрій (1) для приймання рідин у літальний апарат та/або випускання їх з нього, розташований на літальному апараті, який містить:

- принаймні два резервуарні модулі (2), кожний з яких має у своєму складі принаймні один резервуар-цистерну (6), з'єднаний зі збірним резервуа-

11. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що резервуарний модуль (2) має принаймні один вентиляційний прилад (22).

В 65

(11) **91227** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B65B 3/00
B65B 39/00
B65D 30/16

(21) a200714343 (22) 02.06.2006
(31) 0501320-6
(32) 08.06.2005
(33) SE
(86) PCT/SE2006/000650, 02.06.2006
(72) Густафссон Пер, SE, Фріберг Леннарт, SE, Форсс Стефан, SE, Вірен Пікард, SE
(73) ЕКО ЛІН РЕСЕРЧ ЕНД ДІВЕЛОПМЕНТ А/С, DK
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАПОВНЕННЯ МІСТКОСТІ СКЛАДНОГО ТИПУ

(57) 1. Пристрій для наповнення місткості (12) складного типу продуктом у вигляді порошку або рідини, причому згадана місткість (12) має внутрішній простір, що утворюється гнучкими стінками, об'єм якого залежить від взаємного положення стінок, і який сполучається з навколишнім простором по наповнювальному каналу (13) місткості (12), який містить:
наповнювальну трубку (2) з кінцевою частиною (5), що вставляється в згаданий наповнювальний канал (13) місткості (12) для подачі продукту у внутрішній простір місткості (12) по згаданий наповнювальній трубці (2), який **відрізняється** тим, що він також містить:
кінцевий елемент (4), розташований у виході (6) кінцевої частини (5) і виконаний з можливістю переміщення між першим положенням, в якому кінцевий елемент (4) герметично сполучений із згаданим виходом (6), і другим положенням, в якому кінцевий елемент (4) разом з виходом (6) утворює наповнювальний прохід (7), і
стискальний засіб (3), виконаний з можливістю стискати кінцеву частину (5) і наповнювальний канал (13), коли згадана кінцева частина (5) вставлена в згаданий наповнювальний канал (13), для створення ущільнення між кінцевою частиною (5) і наповнювальним каналом (13), причому згадана кінцева частина (5) наповнювальної трубки (2) виконана з жорсткого матеріалу.
2. Пристрій за п. 1, в якому згаданий наповнювальний прохід (7) має форму кругової щілини.
3. Пристрій за одним з пп. 1 або 2, в якому згаданий кінцевий елемент (4) встановлений на поршневого штоці (9), розташованому в згаданий наповнювальній трубці (2).
4. Пристрій за п. 3, в якому кінцевий елемент (4) виконаний з можливістю переміщення між згаданими першим і другим положеннями за рахунок осьового переміщення згаданого поршневого штока (9).

5. Пристрій за одним з пп. 3 або 4, в якому скіс (17) розташований поблизу з'єднання згаданого поршневого штока (9) і згаданого кінцевого елемента (4).

6. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, в якому згадане ущільнення (8) встановлене на кінцевому елементі (4), причому, коли кінцевий елемент (4) розташований в згаданому першому положенні, ущільнення взаємодіє з виходом (6).

7. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, в якому кінцевий елемент (4) має форму, що звужується від наповнювальної трубки (2).

8. Пристрій за будь-яким одним з попередніх пунктів, в якому кінцевий елемент (4) має форму клина.

9. Пристрій за п. 8, в якому кінцевий елемент (4) має круглу основу.

10. Пристрій за п. 8, в якому кінцевий елемент (4) має основу у формі опуклої лінзи.

11. Пристрій за п. 1, в якому згаданим матеріалом є нержавіюча сталь.

12. Пристрій за будь-яким одним з попередніх пунктів, в якому згаданий стискальний засіб (3) має пружні поверхні (11) взаємодії, які виконані з можливістю стискати згаданий наповнювальний канал (13) і згадану кінцеву частину (5).

13. Пристрій за будь-яким одним з попередніх пунктів, в якому згаданий кінцевий елемент (4) має поверхню, яка відштовхує рідину.

(11) **91259** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B65D 1/00
B65D 5/74

(21) a200810708 (22) 29.01.2007
(31) 00139/06
(32) 29.01.2006
(33) CH
(86) PCT/CH2007/000036, 29.01.2007
(72) Зеельхофер Фрітц, CH
(73) БЕЛКАП СВИТЗЕРЛАНД АГ, CH
(54) БАГАТОЕЛЕМЕНТНИЙ ПЛАСТМАСОВИЙ ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ

(57) 1. Багатоелементний пластмасовий закупорювальний пристрій, який може бути закріплений на вмістилищі і який містить схожу на пробку донну частину (3) з циліндровим розливним патрубком (9), який з'єднаний або може з'єднуватися з вмістилищем, і закупорювальний ковпачок (2), який може бути встановлений на патрубок (9) донної частини (3) з можливістю герметизації, а також циліндрове ріжуче кільце (1), яке відкрито з обох сторін в осьовому напрямі і встановлено в патрубок (9) донної частини (3) з можливістю переміщення по спіралі, причому в закупорювальному ковпачку (2) передбачена наявність щонайменше одного засобу (16), який діє на ріжуче кільце (1) під час відгвинчування закупорювального ковпачка (2), який **відрізняється** тим, що ріжуче кільце (1) не є безперервно циліндровим, а щонайменше в одному місці утворює заглиблення (6), яке взаємодіє як привід з щонайменше одним зв'язаним з

ним привідним кулачком (16), який переміщається в осьовому напрямі і розташований в кришці (27) закупорювального ковпачка, коли вказаний кулачок входить в зачеплення з внутрішньою частиною заглиблення (6), або як упор, коли з внутрішньої сторони ріжучого кільця (1) і із зовнішньої сторони заглиблення (6) він нашттовхується на останнє, внаслідок чого ріжуче кільце (1) під час відгвинчування закупорювального ковпачка (2) завдяки наявності засобів примусової посадки (5, 13), сформованих на внутрішній стінці циліндрового розливного патрубку (9) донної частини (3) і на зовнішній стороні ріжучого кільця (1), зміщується з можливістю здійснення руху вниз по спіралі на початковій стадії відгвинчування закупорювального ковпачка (2), і що нижня сторона ріжучого кільця (1) має загострену ріжучу кромку (4), яка з нижньою кромкою (29) ріжучого кільця (1) охоплює тупий кут (21), і що осьове заглиблення (6) на ріжучому кільці (1) працює як вентиляційний канал, коли вміст розливається.

2. Пластмасовий закупорювальний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що або між закупорювальним ковпачком (2) і переривистим циліндровим ріжучим кільцем (1) вставлено кільце (37) з рухомим язичком (38), який сформований на внутрішній кромці (41) кільця, орієнтований у напрямі до центру кільця і має виступаюче вниз ребро (39) штовхача, або вказане кільце (37) сформовано на верхній стороні патрубку (9) на донній частині (3), і що на привідному кулачку (16) на кришці (27) закупорювального ковпачка сформована направляюча крива, яка спадає з висоти кулачка і яка, коли закупорювальний ковпачок (2) відгвинчується, діє зверху на рухомий язичок (38), і що фольгова капсула (42) з укладеною в ній речовиною або таблеткою (43) звалюється в донну частину (3) знизу, внаслідок чого при повороті закупорювального ковпачка (2) ріжуче кільце (1) майже повністю розрізає фольгову капсулу (42) по її периферійній окружності, а рухомий язичок (38), який одночасно переміщається, відхиляє фольгову капсулу (42) вниз таким чином, що речовина або таблетка (43) випадає через розрізаний край фольгової капсули (42).

3. Закупорювальний пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що циліндровий розливний патрубок (9) донної частини (3) сформований із зовнішньою нарізкою (12) з нижнім фланцем (10) із стоячою кромкою, причому фланець (10) виконаний з внутрішньою або зовнішньою нарізкою (23), відштампованою методом ударного пресування, для прикріплення до вмістилища, і що місце простромлювання являє собою або мембрану, або ділянку стінки вмістилища, розташовану нижче за розливний отвір, не зайнятий донною частиною (3).

4. Закупорювальний пристрій за одним з пунктів 1-2, який **відрізняється** тим, що циліндровий розливний патрубок (9) донної частини (3) сформований із зовнішньою нарізкою (12) з нижнім фланцем (10) із стоячою кромкою для прикріплення приклеюванням або зваркою до м'якої упаковки, а місце простромлювання є або мембраною, або ділянкою стінки вмістилища, розташованою ниж-

че за розливний отвір, не зайнятий донною частиною (3).

5. Закупорювальний пристрій за одним з пунктів 1, 2, який **відрізняється** тим, що донна частина (3) являє собою адаптер, який виконаний з можливістю розташування на герметизованій мембраною шийці вмістилища і має ділянку, яка утворює розливний патрубок (9), який підіймається над шийкою вмістилища.

6. Закупорювальний пристрій за одним з пунктів 1, 2, який **відрізняється** тим, що донна частина (3) сформована у вигляді частини власне вмістилища з закупорювальним ковпачком, який містить приповерхневий шар (33), що вводиться в процесі формування литтям, після чого на нижній стороні виступу патрубку виконується кругова канавка (34) з V-подібним поперечним перерізом і після наповнення зверху канавки (34) наноситься заздалегідь напружений герметизуючий приповерхневий фольговий шар (35).

7. Закупорювальний пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що донна частина (3) і переривисте циліндрове ріжуче кільце (1) являють собою два окремо виготовлених елементи, і що на циліндровій зовнішній стінці (30) переривистого циліндрового ріжучого кільця (1) передбачена наявність сформованого спіралеподібного виступаючого направляючого сегмента (5), а на циліндровій внутрішній стінці (14) розливного патрубку (9) передбачена наявність сформованих спіралеподібних виступаючих направляючих криволінійних сегментів (13) у вигляді засобів примусової посадки, причому направляючі сегменти (5) і направляючі криволінійні сегменти (13) входять в зачеплення один з іншим при взаємному повороті.

8. Закупорювальний пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що для обертання переривистого циліндрового ріжучого кільця (1) засоби, розташовані в закупорювальному ковпачку (2), утворюють щонайменше один привідний кулачок (16), який розташований на внутрішній стороні кришки закупорювального ковпачка і знаходиться з нею на одній осі і який або, функціонуючи як обмежувальний упор, упирається зовні у вентиляційне заглиблення (6) на циліндровій внутрішній стінці (8) переривистого циліндрового ріжучого кільця (1), або, функціонуючи як привід усередині вентиляційного заглиблення (6), входить в зачеплення з циліндровою зовнішньою стінкою (30) переривистого циліндрового ріжучого кільця (1).

9. Закупорювальний пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що загострена ріжуча кромка (4) має дві різних робочих області, а саме: область перфорування у вигляді загостреної похилої кромки (31), з якою з'єднується область різання з ріжучою передньою кромкою (4), завдяки чому розрізана стінка вмістилища або мембрана вирізується повністю і без грубого розмочалювання в результаті руху по спіралі ріжучої кромки (4) під тупим кутом (21) на зразок рухомого леза в районі розливного отвору, зводяться, таким чином, до мінімуму дію осьових сил і обертаючий момент.

10. Закупорювальний пристрій за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що донна частина (3) і переривисте циліндрове ріжуче кільце (1) являють собою виготовлені методом формування литтям інтегральні елементи, розташовані на одній осі і скріплені один з іншим за допомогою заданих елементів, що заздалегідь ламаються, а на зовнішній стороні ріжучого кільця (1), починаючи від загостреної ріжучої кромки (4), передбачена наявність направляючих канавок (7) для спрямовування і згладжування відокремленого матеріалу вмістилища.

(11) **91246** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B65D 30/08
B65D 33/01

(21) a200807438 (22) 20.01.2007
(31) 06001597.1
(32) 26.01.2006
(33) EP
(86) PCT/EP2007/000484, 20.01.2007
(72) Валлат Ганс-Дітер, DE
(73) МОНДІ АГ, АТ
(54) БАГАТОШАРОВИЙ МІШОК З ПАПЕРУ

(57) 1. Багатошаровий мішок, який складається принаймні із одного зовнішнього і принаймні із одного внутрішнього паперового шару і розташованого поміж зовнішнім і внутрішнім паперовим шаром пластмасового шару, який **відрізняється** тим, що на своїй повздовжній стороні оснащений напусткою зовнішнього полотна паперу і частковою напусткою полотна пластмаси, при цьому зовнішнє полотно паперу частково в області напустки склеєно само з собою.
2. Багатошаровий мішок за п. 1, який **відрізняється** тим, що часткове склеювання виконано на одній лінії.
3. Багатошаровий мішок за п. 1, який **відрізняється** тим, що часткове склеювання виконано на двох паралельних лініях.
4. Багатошаровий мішок за п. 3, який **відрізняється** тим, що точки для часткового склеювання розташовані на одній висоті.
5. Багатошаровий мішок за п. 3, який **відрізняється** тим, що точки для часткового склеювання розташовані зі зміщенням одна стосовно іншої.

(11) **91226** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B65D 33/06
B31B 1/00
B65B 61/00
B65D 30/16

(21) a200713965 (22) 08.05.2006
(31) 0501080-6
(32) 13.05.2005
(33) SE
(86) PCT/SE2006/000545, 08.05.2006

(72) Густафссон Пер, SE

(73) ЕКО ЛІН РЕСЕРЧ ЕНД ДІВЕЛОПМЕНТ А/С, ДК
(54) ПРИСТРІЙ І СПОСІБ ДЛЯ ЗАПОВНЕННЯ ГАЗОМ КАНАЛУ В КОНТЕЙНЕРІ

(57) 1. Пристрій (20) для заповнення газом каналу (7) в складаному контейнері (1), причому канал (7) утворений першою і другою бічними стінками (2) контейнера (1), які з'єднані по загальній з'єднувальній частині (4), а канал (7) включає в себе впускний отвір (15), розташований в першій бічній стінці (2), при цьому пристрій (20) містить:

упор (21) і газовий модуль (26) з випускним отвором (28), який розташований в поверхні газового модуля (26), звернений до упора (21), і затискний засіб (29), розташований зовні випускного отвору (28);

при цьому затискний засіб (29) виконаний з можливістю підведення до упора (21) для затиску контейнера (1);

випускний отвір (28) при затиску контейнера (1) виконаний з можливістю підведення до впускного отвору (15) для подачі газу до каналу (7) контейнера, який **відрізняється** тим, що він містить:

канавку (30), яка сформована в поверхні газового модуля (26), що оточує випускний отвір (28), і розташована радіально всередині від затискного засобу (29);

при цьому канавка (30) виконана з можливістю запобігання зростанню тиску газу вище за атмосферний з боку, зверненого до газового модуля, першої бічної стінки (2), що оточує впускний отвір (15), коли відбувається подача газу до каналу (7).
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в газовому модулі (26) утворений канал (33), через який канавка (30) сполучена з навколишнім середовищем.

3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що упор (21) має поглиблення (23) для вигинання другої бічної стінки (2), щоб забезпечити прохід в канал (7), виконаний з можливістю заповнення газом, коли випускний отвір (28) при затиску контейнера (1) підведений до впускного отвору (15) для подачі газу до каналу контейнера.

4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що поглиблення (23), коли відбувається затиск контейнера (1) між затискним засобом (29) і упором (21), проходить за затискним засіб.

5. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що газовий модуль (26) виконаний з можливістю підведення в осьовому напрямі до упора (21) для забезпечення затиску контейнера.

6. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він додатково містить ущільнюючий засіб (34), який виконаний з можливістю від'єднання за допомогою ущільнення впускного отвору (15) від каналу (7) після заповнення каналу газом.

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що ущільнюючий засіб (34) містить нагрівний захват (36), розташований зовні упора (21), і оправку (35), розташовану зовні газового модуля (26), при цьому оправка (35) виконана з можливістю взаємодії з нагрівним захватом (36).

8. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що упор (21) виготовлений з матеріалу з низькою теплопровідністю.

9. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що упор (21) містить засіб охолодження.

10. Спосіб заповнення газом каналу (7) в складаному контейнері (1), в якому канал (7) утворений першою і другою бічними стінками (2) контейнера, які з'єднані по загальній з'єднувальній частині (4), а канал (7) включає в себе впускний отвір (15), розташований в першій бічній стінці (2), при якому:

затискають контейнер (1) між упором (21) і газовим модулем (26), який виконаний з можливістю переміщення в осьовому напрямі до упора (21), причому при затиску першу бічну стінку (2), що містить впускний отвір (15), розміщують таким чином відносно канавки (30), що знаходиться в газовому модулі (26) в поверхні, зверненій до упора (21), що канавка (30) оточує впускний отвір (15), а друга бічна стінка (2) вигинається відповідно до потоку (P_2) газу, що подається до каналу (7) через впускний отвір (15), щоб сформувати прохід для його заповнення газом; з'єднують канавку (30) з навколишнім середовищем;

подають через впускний отвір (28) в газовому модулі (26) газовий потік (P_2) до каналу (7) через впускний отвір (15), за допомогою чого канавка (30), сполучена з навколишнім середовищем, запобігає зростанню тиску вище за атмосферний з боку, зверненого до газового модуля (26), першої стінки (2), що оточує впускний отвір (15); і ущільнюють канал після завершення заповнення газом.

11. Спосіб за п. 10, при якому затиск контейнера забезпечують за допомогою затискного засобу (29), розташованого зовні впускного отвору (28).

12. Спосіб за п. 10 або 11, при якому канал (7) заповнюють до тиску вище за атмосферний в діапазоні 1-3 бар.

13. Спосіб за будь-яким з пп. 10-12, при якому канал (7) ущільнюють за допомогою додавання тиску і тепла.

14. Спосіб за п. 13, при якому канал (7) ущільнюють ущільнюючим засобом (34), що містить оправку (35), розташовану зовні газового модуля (26), і нагрівним захватом (36), розташованим зовні упора (21), при цьому нагрівний захват (36) взаємодіє із забезпеченням ущільнення в осьовому напрямі з оправкою (35).

15. Спосіб за п. 11, при якому другу бічну стінку (2) в її поверхні, яка при затиску вигинається, виконують з опуклістю.

(86) РСТ/JP2008/057699, 21.04.2008

(72) Танбо Хітосі, JP, Івано Тору, JP

(73) ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP

(54) УПАКОВКА ДЛЯ СТРИЖНЕПОДІБНИХ КУРИЛЬНИХ ВИРОБІВ І ЗАГОТОВКА ДЛЯ НЕЇ

(57) 1. Упаковка для стрижнеподібних курільних виробів, яка містить:

коробчатий корпус з відкритим кінцем, причому вказаний коробчатий корпус містить закруглений край, утворюючий щонайменше одне подовжнє ребро, яке продовжується вздовж подовжнього напрямку вказаного коробчатого корпусу, при цьому закруглений край має дугоподібну форму в поперечному перерізі вказаного коробчатого корпусу і містить малюнок канавок тільки на внутрішній поверхні закругленого краю; при цьому малюнок канавок забезпечує дугоподібну форму закругленого краю і спричиняє появу малюнка на зовнішній поверхні закругленого краю; і кришку, шарнірно з'єднану з відкритим кінцем вказаного коробчатого корпусу для відкривання і закривання відкритого кінця.

2. Упаковка за п. 1, в якій малюнок канавок являє собою ґратчастий малюнок з ромбоподібними комірками.

3. Упаковка за п. 1, в якій малюнок канавок являє собою малюнок у вигляді похилого штрихування.

4. Упаковка за п. 1, в якій закруглений край утворений в кожному з чотирьох подовжніх ребер вказаного коробчатого корпусу.

5. Упаковка за п. 4, в якій вказаний коробчатий корпус додатково містить зміцнюючі накладки, розташовані на внутрішніх поверхнях закруглених країв, причому зміцнюючі накладки витягнуті поперечно малюнкам канавок поблизу відкритого кінця корпусу.

6. Заготовка для виготовлення упаковки за п. 1, яка містить основну частину, що продовжується в одному напрямі, для формування вказаного коробчатого корпусу і секцію, шарнірно з'єднану з одним краєм вказаної основної частини для формування вказаної кришки;

причому вказана основна частина містить: задню панель, нижню панель і передню панель, вирівнювані в одному напрямі, для формування задньої стінки, нижньої стінки і передньої стінки, відповідно, вказаного коробчатого корпусу, причому кожна пара суміжних панелей з вказаних задньої, нижньої і передньої панелей з'єднані одна з одною горизонтальною лінією згину; і

внутрішні і зовнішні бічні клапани, з'єднані з обома бічними боками задньої панелі і передньої панелі подовжніми лініями згину для формування внутрішніх і зовнішніх частин бічних стінок вказаного коробчатого корпусу,

причому щонайменше одна з подовжніх ліній згину для зовнішніх бічних клапанів утворена тільки на внутрішній поверхні заготовки, у вигляді малюнка канавок для утворення закругленого краю.

7. Заготовка за п. 6, в якій малюнок канавок являє собою ґратчастий малюнок з ромбоподібними комірками.

8. Заготовка за п. 6, в якій малюнок канавок являє собою малюнок у вигляді похилого штрихування.

(11) 91317

(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)

B65D 85/00

A24F 15/00

B65D 5/00

(21) a200912188

(31) 2007-120676

(32) 01.05.2007

(33) JP

(22) 21.04.2008

- (11) **91275** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65G 5/00**
- (21) **a200812918** (22) 05.11.2008
- (72) Марчук Ярослав Семенович, Клюк Богдан Олексійович, Шимко Роман Ярославович, Деркач Михайло Петрович, Зарубін Юрій Олександрович, Вечерік Роман Леонідович, Хаєцький Юрій Броніславович, Заєць Віктор Олександрович
- (73) **МАРЧУК ЯРОСЛАВ СЕМЕНОВИЧ, КЛЮК БОГДАН ОЛЕКСІЙОВИЧ, ШИМКО РОМАН ЯРОСЛАВОВИЧ, ДЕРКАЧ МИХАЙЛО ПЕТРОВИЧ, ЗАРУБІН ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ВЕЧЕРІК РОМАН ЛЕОНІДОВИЧ, ХАЄЦЬКИЙ ЮРІЙ БРОНІСЛАВОВИЧ, ЗАЄЦЬ ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ПРИВИБІЙНОЇ ЗОНИ СВЕРДЛОВИНИ ТА НАВКОЛОСВЕРДЛОВИННОГО ПОРОВОГО ПРОСТОРУ ПЛАСТА-КОЛЕКТОРА ВІД ПРОМІЖНИХ І ВАЖКИХ КОМПОНЕНТІВ МАШИННОГО МАСЛА ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПІДЗЕМНОГО СХОВИЩА ГАЗУ**
- (57) 1. Спосіб очищення привибійної зони свердловин та навролоосвердловинного порового простору пласта-колектора від проміжних і важких компонентів машинного масла при експлуатації підземного сховища газу, що включає використання компресорної станції, експлуатаційних свердловин для закачування інертного газу і заміщення частини буферного газу, який **відрізняється** тим, що процес закачування інертного газу виконують, закачуючи у пласт-колектор інертний газ - діоксид вуглецю, а потім - інертний газ, вибраний як основний для заміщення частини буферного газу, при цьому нагнітання здійснюють при значному збільшенні обсягу і темпу закачування газів, з виключенням дисперсії газів та відбиранням кондиційного природного газу.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як основний інертний газ для заміщення частини буферного газу використовують азот або інший газ, який не містить реагуючих компонентів.

- (11) **91224** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65G 63/00**
- (21) **a200713713** (22) 09.05.2006
- (31) **A 806/2005**
(32) 11.05.2005
(33) **АТ**
(86) **РСТ/ЕР2006/004302, 09.05.2006**
- (72) Унзельд Ханс Г., АТ
- (73) **УНЗЕЛЬД ХАНС Г., АТ**
- (54) **СПОСІБ І ПЕРЕВАЛОЧНА СИСТЕМА ДЛЯ ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ АБО, ВІДПОВІДНО, ВАНТАЖЕННЯ ЩОНАЙМЕНШЕ ОДНІЄЇ ВАНТАЖНОЇ ОДИНИЦІ**
- (57) 1. Спосіб перевантаження або, відповідно, вантаження щонайменше однієї вантажної одиниці, зокрема контейнера або змінного кузова, з одного залізничного вагона на інший або із залізничного вагона на транспортний засіб, зокрема на ва-

гозов, або на місце для стоянки, або з одного транспортного засобу на інший транспортний засіб чи на місце для стоянки, або навпаки, який **відрізняється** тим, що

- найпізніше у положенні зупинки поїзда або, відповідно, транспортного засобу на місці його вантаження через систему розпізнавання реєструють позицію вантажної одиниці (1) і вільних площ;

- через систему розпізнавання в діапазоні завантажуваної вантажної одиниці (1) позиціюють щонайменше один, переважно самохідний, допоміжний вантажний пристрій (14);

- органом (10) розпізнавання визначають приймаючу вантаж поверхню для вантаження вантажної одиниці (1);

- проводять з'єднання геометричним замиканням механізму (16) підймання та опускання і приймаючої вантаж поверхні однієї, переважно близькою до вантажної площадки приймаючої вантаж поверхні, вантажної одиниці (1);

- механізм (16) підймання та опускання підіймає вантажну одиницю (1) у z-напрямок;

- щонайменше одну консоль (20) виводять з позиції готовності у x-напрямок пересувного блока (19) під вантажну одиницю (1);

- механізм (16) підймання та опускання опускає у z-напрямок вантажну одиницю (1) на консоль (20);

- вантажну одиницю (1) за допомогою пересувного блока (19) переміщують у x-напрямок в нову позицію;

- консоль (20) вводять в її позицію готовності.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що декілька процесів перевантаження у поїзді або, відповідно, транспортному засобі проводять одночасно і/або паралельно.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що для сортування вантажних одиниць (1) їх перевозять у y-напрямок за допомогою сортувального транспортного засобу (21).

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що переміщення при вантаженні проводяться під струмопровідним контактним проводом (5) на безпечній відстані для запобігання замиканням.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що окремі зістиковані один з одним етапи способу перевантаження або, відповідно, вантаження щонайменше однієї вантажної одиниці (1) проводять автоматизовано, зокрема, без обслуговуючого персоналу.

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що перед положенням зупинки поїзда або, відповідно, транспортного засобу в його позиції вантаження через систему розпізнавання ідентифікують і реєструють вагони або, відповідно, причепи, послідовність вагонів і вантажні одиниці (1).

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що у стані зупинки поїзда або, відповідно, транспортного засобу в його положенні вантаження реєструють точну позицію поїзда і/або позицію вагонів чи, відповідно, причепів і, відповідно, їх осей.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що найпізніше у положенні зупинки поїзда або, відповідно, транспортного засобу в його позиції вантаження реєструють стан вантажних одиниць (1) для розвантаження, зокрема вид приймаючої вантаж поверхні.

9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що за допомогою органа розпізнавання реєструють і перевіряють стан нижніх поверхонь вантажної одиниці (1) і/або вантажної площадки, і/або запобіжних цапф.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що на виїжджаючому поїзді або, відповідно, транспортному засобі через систему розпізнавання ідентифікують і реєструють вагони або, відповідно, причепи, послідовність вагонів і вантажні одиниці.

11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що зареєстровані системою розпізнавання дані передають далі на систему обробки даних, переважно на центральну систему обробки даних, у якій проводять логістику, і, при необхідності, відповідні дані передають або, відповідно, переносять на наступні термінали вдовж транспортного ланцюга.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що згідно з логістикою відбувається позиціонування допоміжних вантажних пристроїв (14).

13. Перевалочна система для здійснення способу за одним або кількома пп. 1-12, яка **відрізняється** тим, що

- передбачена система розпізнавання для реєстрації позиції вантажних одиниць (1) і вільних площ;

- передбачено щонайменше один, переважно самохідний, допоміжний вантажний пристрій (14), який може пересуватися на розташованому паралельно вантажному шляху допоміжному транспортному шляху, зокрема на допоміжній рейковій транспортній колії;

- допоміжний вантажний пристрій (14) має щонайменше один орган розпізнавання для розпізнавання приймаючої вантаж поверхні для вантаження вантажної одиниці (1) і механізм (16) підймання та опускання для переміщення вантажної одиниці (1) у z-напрямку;

- передбачено щонайменше один пересувний блок (19) з щонайменше однією консоллю (20), який при необхідності може пересуватися на іншому допоміжному транспортному шляху.

14. Перевалочна система за п. 13, яка **відрізняється** тим, що система розпізнавання являє собою відеосистему з селективним оптичним розпізнаванням (OCR) та документуванням.

15. Перевалочна система за п. 13 або 14, яка **відрізняється** тим, що система розпізнавання сформована на основі технології RFID (радіочастотної ідентифікації).

16. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-15, яка **відрізняється** тим, що допоміжний вантажний пристрій (14) має щонайменше один орган (10) розпізнавання у формі оптичного пересувного вимірювального блока (11), при необхідності, багатофокусного об'єктива, який реєструє параметри на приймаючому вантаж місці вантажної

одиниці (1), як, наприклад, позиція захватних кромek (12) і/або насадних цапф, і/або властивості поверхонь вантажної одиниці (1), вантажної площадки, і/або дисбаланси вантажу чи, відповідно, обумовлені погодою перешкоди.

17. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-16, яка **відрізняється** тим, що допоміжний вантажний пристрій (14) має щонайменше один механізм (16) підймання та опускання, який складається з вантажного несучого кронштейна (15).

18. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-17, яка **відрізняється** тим, що допоміжний вантажний пристрій (14) має щонайменше одну контропору (17) для підтримки консолі (20) відповідного пересувного блока (19).

19. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-18, яка **відрізняється** тим, що допоміжні вантажні пристрої (14) передбачені з двох сторін, паралельно вантажній рейковій колії, з їх допоміжними транспортними шляхами, і для перевантаження або, відповідно, навантаження вантажної одиниці (1) в діапазоні вантажної одиниці (1), що вантажиться, позиціюються два, переважно чотири або більше, допоміжних вантажних пристроїв (14).

20. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-19, яка **відрізняється** тим, що пересувний блок (19) є самохідним або може переміщатися за допомогою тягача.

21. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-20, яка **відрізняється** тим, що для сортування вантажних одиниць у y-напрямку передбачені сортувальні транспортні засоби (21).

22. Перевалочна система за п. 20 або 21, яка **відрізняється** тим, що пересувний блок (19) і сортувальний транспортний засіб (21) є комбінованим транспортним засобом.

23. Перевалочна система за будь-яким з пп. 13-22, яка **відрізняється** тим, що передбачена система обробки даних, зокрема центральна система обробки даних, яка обробляє всі дані периферичних пристроїв, таких як система розпізнавання, допоміжні вантажні пристрої (14) і пересувний блок (19), і проводить логістику.

24. Перевалочна система за п. 23, яка **відрізняється** тим, що через систему обробки даних можна управляти кількістю допоміжних вантажних пристроїв (14), їх позиціонуванням і взаємодією з пересувним блоком (19).

25. Перевалочна система за п. 23 або 24, яка **відрізняється** тим, що допоміжні вантажні пристрої (14), що приходять або відходять, автоматично за допомогою системи обробки даних ставляться або, відповідно, знімаються з обліку.

26. Термінал для перевалочної системи згідно з одним або кількома пп. 13-25, який **відрізняється** тим,

що розташований між двома кінцевими станціями, за допомогою залізничних пристроїв автоматики та телемеханіки і відповідно до логістики утворює вузол (23) і щонайменше один додатковий шлях, наприклад сервісну і/або запасну рейкову колію, який, при необхідності, через дистанційно керовані колійні стрілки з'єднаний з головним шляхом.

27. Термінал за п. 26, який **відрізняється** тим, що сервісні і/або запасні шляхи в зоні терміналу

виконані як колії з жолобчатими рейками, а допоміжні транспортні шляхи - як круглі напрямні.

- (11) **91286** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65G 69/00**
B65G 67/00
B65G 69/20 (2006.01)
- (21) **a200814370** (22) 15.12.2008
- (72) Гошовський Сергій Володимирович, Гошовський Володимир Сергійович, Пасічник Володимир Дмитрович
- (73) **УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ГЕОЛОГОРЗВІДУВАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ**
- (54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ СИПУЧОСТІ ЗМЕРЗЛОГО АБО ЗЛЕЖАЛОГО НАСИПНОГО МАТЕРІАЛУ В ЗАЛІЗНИЧНИХ ВАГОНАХ АБО ПІВВАГОНАХ**
- (57) Спосіб відновлення сипучості змерзлого або залежалого насипного матеріалу, що включає розміщення вагону або піввагону зі змерзлим або залежалим насипним матеріалом в ємності, герметизацію ємності, подавання стиснутого газу та миттєву розгерметизацію ємності, який **відрізняється** тим, що ємністю є приміщення – імпульсна камера.

- (11) **91192** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65H 20/02**
B21C 47/34
B21D 43/04
- (21) **a200701079** (22) 24.06.2005
- (31) **A1133/2004**
- (32) 05.07.2004
- (33) **АТ**
- (31) **A1536/2004**
- (32) 14.09.2004
- (33) **АТ**
- (86) **РСТ/ЕР2005/006837, 24.06.2005**
- (72) Мозер Фрідріх, АТ, Раб Вернер, АТ, Гаттербауер Роланд, АТ
- (73) **СІМЕНЗ ВАІ МЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІС ГМБХ ЕНД КО, АТ**
- (54) **НАПРАВЛЯЮЧИЙ ПРИВІД**
- (57) 1. Направляючий привід з першим валком 6 та другим валком 5, встановленим з можливістю рухатися до першого валка 6, і з двома поворотними хитними рамками 2, 3, в яких знаходиться другий валок 6, встановлений з можливістю обертання, і на яких розміщений привідний пристрій 4, призначений у кожному випадку для обертання хитних рамок 2, 3, причому хитні рамки 2, 3 розміщені встановленими з можливістю обертання на рамі 12 незалежно одна від одної, який **відрізняється** тим, що хитні рамки 2, 3 розміщені на рамі 12 з можливістю обертання навколо осі обертання 13, причому направляючий привід містить

вісь 9, встановлену на рамі з можливістю обертання.

2. Направляючий привід за п. 1, який **відрізняється** тим, що хитні рамки 2, 3 у кожному випадку встановлені з можливістю обертання на одному із своїх кінців, причому привідний пристрій 4 знаходиться на іншому кінці, а між двома цими кінцями знаходиться опора 7 другого валка 5.

3. Направляючий привід за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що принаймні одна з двох хитних рамок 3 жорстко прикріплена до осі 9.

4. Направляючий привід за п. 3, який **відрізняється** тим, що друга хитна рамка 2 з'єднана з віссю 9 з можливістю обертання.

5. Направляючий привід за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що хитні рамки 2, 3 в кожному випадку встановлені з можливістю обертання на окремій осі або на окремій цапфі.

6. Направляючий привід за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що на рамі 12 встановлена жорстко закріплена вісь, і хитні рамки 2, 3 встановлені на цій осі з можливістю обертання.

7. Направляючий привід за одним з пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що передбачений обмежувач обертання 15, за допомогою якого забезпечується можливість обмежити обертальний рух принаймні однієї хитної рамки 2, 3 в заданих границях.

8. Направляючий привід за одним з пунктів 2-7, який **відрізняється** тим, що точка зачеплення привідного пристрою 4 на хитній рамі 2, 3, опора 7 другого валка 5 та опора хитної рамки 2, 3 на осі 9 або жорстке з'єднання між хитною рамкою 2, 3 та віссю 9 знаходяться практично на одній лінії.

В 66

- (11) **91268** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B66B 1/28**
B66B 5/12
- (21) **a200811420** (22) 22.09.2008
- (72) Чехлатий Микола Олександрович, Дворников Володимир Іванович
- (73) **ЧЕХЛАТИЙ МИКОЛА ОЛЕКСАНДРОВИЧ, ДВОРНИКОВ ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ КЕРУВАННЯ ПОСАДКОЮ - ЗНЯТТЯМ ПІДЙОМНОЇ ПОСУДИНИ З ЖОРСТКОЇ ОСНОВИ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ**
- (57) 1. Спосіб керування посадкою - зняттям підйомної посудини з жорсткої основи, відповідно до якого за допомогою системи керування шахтної підйомної установки приводять у дію барабан шахтної підйомної установки та тяговий канат з приєднаними до нього причіпними пристроями посудинами, який **відрізняється** тим, що за допомогою системи регулювання електроприводу згаданої системи керування при знятті посудини з жорсткої нижньої основи забезпечують негативний напуск каната біля причіпного пристрою згідно з наступною умовою:

$$h_{\text{нап1}} = -10m_1g L_{01}/A \quad (1),$$

де A - агрегатна подовжня жорсткість каната,
 m_1 - маса навантаженої посудини, що піднімається,
 L_{01} - довжина відповідного виска,
 g - прискорення вільного падіння,
 а при знятті порожньої посудини з жорсткої верхньої основи забезпечують негативний напуск каната біля причіпного пристрою згідно з наступною умовою:

$$h_{\text{нап2}} = -10m_2gL_{02}/A \quad (2),$$

де m_2 - маса порожньої посудини, що опускається,
 L_{02} - довжина відповідного виска,
 причому при посадці навантаженої посудини на жорстку верхню і нижню основи забезпечують напуск каната біля причіпного пристрою згідно з умовами (1) і (2).

2. Пристрій керування посадкою - зняттям підйомної посудини з жорсткої основи для шахтної підйомної установки, де остання містить барабан з електроприводом, підйомні посудини, сполучені за допомогою причіпних пристроїв з протилежними кінцями тягового каната, що проходить через два направляючі шківів і охоплює барабан, при цьому згаданий пристрій містить мікроконтролер, перший і другий датчики початку уповільнення, виходи яких сполучені з першим та другим входами мікроконтролера, перший і другий датчики наявності кулаків, виходи яких сполучені з третім і четвертим входами мікроконтролера, схему індикації, інформаційний вхід якої сполучений з відповідним виходом мікроконтролера, клавіатуру, шина даних якої сполучена з відповідною шиною мікроконтролера, систему керування шахтною підйомною установкою, чотири входи якої сполучені з відповідними виходами мікроконтролера та до складу якої входить система регулювання електроприводу, який відрізняється тим, що в нього введені перша і друга передавальні радіостанції, встановлені на відповідних підйомних посудинах, перший і другий датчики натягнення каната, встановлені на канаті у першій та другій підйомних посудинах і сполучені відповідно з першою і другою передавальною радіостанціями, перша й друга приймальні радіостанції, виходи яких сполучені з відповідними аналоговими входами мікроконтролера, перший і другий датчики зупину, причому перший датчик зупину встановлений на нижньому рівні і підключений до п'ятого входу мікроконтролера, а другий датчик зупину - на верхньому рівні і підключений до шостого входу мікроконтролера, датчик верхнього рівня, вихід якого сполучений з сьомим входом мікроконтролера, причому останній здатний розраховувати величину негативного напуску каната біля причіпного пристрою при знятті посудини з

жорсткої нижньої основи згідно з наступним виразом:

$$h_{\text{нап1}} = -10m_1g L_{01}/A \quad (1),$$

де A - агрегатна подовжня жорсткість каната,
 m_1 - маса навантаженої посудини, що піднімається,
 L_{01} - довжина відповідного виска,
 g - прискорення вільного падіння,
 та величину негативного напуску каната біля причіпного пристрою при знятті порожньої посудини з жорсткої верхньої основи згідно з наступним виразом:

$$h_{\text{нап2}} = -10m_2gL_{02}/A \quad (2),$$

де m_2 - маса порожньої посудини, що опускається,
 L_{02} - довжина відповідного виска,
 та передавати відповідні команди до системи регулювання електроприводу.

(11) 91263
 (24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
 B66C 13/04
 B66C 13/22

(21) a200811031

(22) 09.09.2008

(72) Ловеїкін Вячеслав Сергійович, Ромасевич Юрій Олександрович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОВИКОРИСТАННЯ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ КЕРУВАННЯ КРАНОВИМ ВІЗКОМ З ВАНТАЖЕМ НА ГНУЧКОМУ ПІДВІСІ

(57) Спосіб керування крановим візком з вантажем на гнучкому підвісі, у якому на крановий візок діють з приводним зусиллям протягом перехідних режимів руху, який відрізняється тим, що приводне зусилля має плавний характер зміни в часі і описується виразом:

$$F = \frac{v_n \left[g(m_1 + m_2) t_1^2 + (4Lm_2\pi^2 - g(m_1 + m_2) t_1^2) \cos\left(\frac{2\pi t}{t_1}\right) \right]}{gt_1^3} + W,$$

де v_n - номінальна швидкість вантажного візка, м/с;

g - прискорення вільного падіння, м/с²;

m_1 - приведена до поступального руху маса візка, кг;

m_2 - маса вантажу, кг;

t - поточний час, с;

t_1 - час перехідного режиму руху візка, с;

L - довжина гнучкого підвісу, м;

W - гальмуюче зусилля опору переміщенню візка, Н.

Розділ С:

С 03

Хімія. Металургія

С 01

- (11) **91291** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C01B 25/42** (2006.01)
C01B 25/38 (2006.01)
C01D 13/00
C01D 15/00
- (21) **a200814882** (22) 24.12.2008
(72) Копілевич Володимир Абрамович, Жиліак Іван Дмитрович, Коваль Валентин Якимович, Каричковська Ганна Іванівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
(54) **КРИСТАЛІЧНИЙ ГІДРАТОВАНИЙ ПІРОФОСФАТ ЛІТІЮ-КАЛІЮ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ**
(57) 1. Кристалічний гідратований пірофосфат літію-калію загальної формули $\text{Li}_2\text{K}_2\text{P}_2\text{O}_7 \cdot n\text{H}_2\text{O}$, де $n=4-5$.
2. Спосіб одержання кристалічного гідратованого пірофосфату літію-калію за п. 1, який полягає в тому, що розчини солей $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_7$ і LiClO_4 , взяті відповідно до мольного співвідношення K_2O і Li_2O 2:1, піддають обмінній взаємодії з подальшим видаленням утвореного осаду KClO_4 фільтруванням, потім додають до одержаного фільтрату ацетон та відділяють утворену донну фазу декантацією, далі її витримують на повітрі при 15-25 °С до повного тверднення та досягнення постійної маси.

- (11) **91267** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C01B 25/45** (2006.01)
C01B 25/37 (2006.01)
C01G 9/00
C01G 51/00

- (21) **a200811270** (22) 18.09.2008
(72) Копілевич Володимир Абрамович, Прокопчук Надія Миколаївна, Войтенко Лариса Владиславівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ТВЕРДИЙ РОЗЧИН ОРТОФОСФАТУ КОБАЛЬТУ(II)-ЦИНКУ ТА СПОСІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ**
(57) 1. Твердий розчин ортофосфату кобальту(II)-цинку, загальної формули $\text{Co}_{3-x}\text{Zn}_x(\text{PO}_4)_2$, де $x=0,5-1,5$.
2. Спосіб одержання твердого розчину ортофосфату кобальту(II)-цинку загальної формули $\text{Co}_{3-x}\text{Zn}_x(\text{PO}_4)_2$, де $x=0,5-1,5$, що включає термічну обробку фосфатів металів, який відрізняється тим, що для одержання продукту заданого складу як вихідні фосфати використовують відповідні кристалічні аквамінерофосфати цинку-кобальту(II), з подальшим їх нагріванням до 650-700 °С.

- (11) **91211** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C03B 5/00**
- (21) **a200709602** (22) 25.01.2006
(31) **0550224**
(32) **26.01.2005**
(33) **FR**
(86) **PCT/FR2006/050056, 25.01.2006**
(72) Пальмьєрі Бьяджо, FR, Лопеп Фредерік, FR
(73) **СЕН-ГОБЕН ГЛАСС ФРАНС, FR, СЕН-ГОБЕН ІЗОВЕР, FR**
- (54) **СПОСІБ ТА ПІЧ ДЛЯ ПЛАВЛЕННЯ МАТЕРІАЛІВ, ЗДАТНИХ ДО СКЛУВАННЯ**
(57) 1. Спосіб плавлення матеріалів, здатних до склування, за допомогою щонайменше одного заглибного пальника, яким генерують полум'я всередині вказаних розплавлених матеріалів, здатних до склування, який відрізняється тим, що додатково забезпечують щонайменше один підвід газу окремо від пальника на відстані достатній для забезпечення взаємодії підведеного газу з полум'ям пальника, при цьому в пальник подають паливо і газоподібний окиснювач, які реагують один з одним з утворенням полум'я.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що відстань між точкою перетину осі окремого підводу газу і осі пальника, з одного боку, і вихідним отвором пальника, з іншого боку, складає від 0 до 15 см.
3. Спосіб за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що газ містить кисень або азот, або повітря.
4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що газ бере участь в горінні пальника.
5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що об'ємна витрата газу, який підводять окремо, складає від 2 до 20 % від суми значень нормальної об'ємної витрати газоподібного окиснювача і газоподібного палива, які подають в пальник.
6. Спосіб за п. 5, який відрізняється тим, що витрата газу, який підводять окремо, складає від 5 до 10 % від суми значень нормальної об'ємної витрати газоподібного окиснювача і газоподібного палива, які подають в пальник.
7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який відрізняється тим, що сума значень нормальної витрати газоподібного окиснювача і газоподібного палива складає від 0,5 Нм³/год. до 150 Нм³/год.
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який відрізняється тим, що забезпечують щонайменше два підводи газу.
9. Спосіб за п. 8, який відрізняється тим, що забезпечують щонайменше три підводи газу.
10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, який відрізняється тим, що полум'я має вигляд бульбашки, яка відривається від пальника, при цьому відриви можна виявити шляхом вимірювання тиску окиснювача і/або палива, а щонайменше один окремий підвід газу поліпшує регулярність вказаних відривів.
11. Спосіб за п. 10, який відрізняється тим, що частота відривів складає від 30 до 300 разів за хвилину.

12. Піч для плавлення матеріалів, здатних до склування, яка містить занурений пальник, призначений для генерування полум'я при подаванні до нього палива і газоподібного окиснювача у вказаних розплавлених матеріалах, здатних до склування, яка **відрізняється** тим, що містить пристрій, який містить занурений пальник і щонайменше одне сопло для підведення газу на відстані менше 50 см від вказаного пальника.
13. Піч за п. 12, яка **відрізняється** тим, що містить щонайменше два сопла для підведення газу на відстані менше 50 см від вказаного пальника.
14. Піч за п. 13, яка **відрізняється** тим, що містить щонайменше три сопла для підведення газу на відстані менше 50 см від вказаного пальника.
15. Застосування способу за будь-яким з пп. 1-11 або печі за будь-яким з пп. 12-14 для варіння скла.

C 04

- (11) **91236** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C04B 35/185 (2006.01)
C04B 35/106 (2006.01)
C04B 35/66
- (21) a200803782 (22) 25.09.2006
(31) 05 09814
(32) 26.09.2005
(33) FR
(86) PCT/FR2006/002180, 25.09.2006
(72) Аведікян Рішар, FR, Бобо Мішель, FR, Шампньон Тібо, FR, І Крістіан, FR
(73) СЕН-ГОБЕН СОНТР ДЕ РОШЕРШ Е Д'ЕТЮД ІРОПЕН, FR
(54) СПЕЧЕНИЙ ВОГНЕТРИВКИЙ ПРОДУКТ, ЯКИЙ МАЄ ПОКРАЩЕНУ ТЕРМОСТІЙКІСТЬ
(57) 1. Вогнетривкий спечений продукт у формі блока, який має нижчезазначений середній хімічний склад, зазначений у ваг. % відносно оксидів:

$$20 < \text{Al}_2\text{O}_3 < 90$$

$$2 \leq \text{SiO}_2 < 30$$

$$3 < \text{ZrO}_2 < 50$$

$$0 < \text{Cr}_2\text{O}_3 < 0,5,$$
цей продукт включає від 17 до 85 % гранул муліту-діоксиду цирконію і принаймні 1 % гранул муліту-діоксиду цирконію має розмір 0,3 мм або менше.
2. Вогнетривкий продукт за п. 1, який містить більш ніж 19 % та менш ніж 60 % гранул муліту-діоксиду цирконію у ваг. % відносно оксидів.
3. Вогнетривкий продукт за п. 1, який містить більш ніж 24 та менш ніж 50 % гранул муліту-діоксиду цирконію у ваг. % відносно оксидів.
4. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить щонайменше 10 % та щонайбільше 33 % ZrO_2 у ваг. % відносно оксидів.
5. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить щонайбільше 18 % SiO_2 у ваг. % відносно оксидів.
6. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить щонайменше 50 % та щонайбільше 80 % Al_2O_3 у ваг. % відносно оксидів.

7. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, у якому сумарний вміст Al_2O_3 , SiO_2 , ZrO_2 та Cr_2O_3 у ваг. % відносно оксидів складає 94 % або більше.
8. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить більш ніж 19 % та менш ніж 50 % гранул муліту-діоксиду цирконію, принаймні 10 % ZrO_2 і менш ніж 0,5 % MgO у ваг. % відносно оксидів.
9. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить менш ніж 0,5 % MgO у ваг. % відносно оксидів.
10. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, виготовлений способом, який передбачає такі послідовні стадії:
а) приготування відповідної початкової суміші,
б) виливання згаданої початкової суміші у форму або ущільнення її за допомогою вібрування і/або пресування, і/або трамбування згаданої початкової суміші у формі для формування попередньої заготовки,
с) видалення згаданої попередньої заготовки з форми,
д) висушування згаданої попередньої заготовки,
е) обпалювання згаданої попередньої заготовки при температурі від 1300 до 1800 °С.
11. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який спікають перед розміщенням у робоче положення.
12. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить більш ніж 99 ваг. % оксидів.
13. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який не містить металевих волокон і/або металевих волокон.
14. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, у якому розмір гранули муліту-діоксиду цирконію становить від 0 до 3 мм.
15. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить у ваг. % відносно оксидів щонайменше 3 % та менш ніж 22 % гранул муліту-діоксиду цирконію розміром 0,7 мм або менше, і/або містить у ваг. % відносно оксидів щонайменше 1 % гранул муліту-діоксиду цирконію розміром 0,3 мм або менше.
16. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який містить щонайменше 1 % MgO у ваг. % відносно оксидів.
17. Вогнетривкий продукт за будь-яким із попередніх пунктів, який вже спечений перед його розміщенням в робоче положення або інсталяцію.
18. Застосування вогнетривкого продукту за будь-яким із пп. 1-17 як вогнетривкої частини певної форми для формування розплавленого скла або як вогнетривкої плитки чи вогнетривкого внутрішнього покриття.

C 07

- (11) **91193** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C07C 329/00
C08F 2/38
- (21) a200702174 (22) 23.03.2005

ється тим, що має середньомасову молекулярну масу у межах 1000 г/моль - 100000 г/моль, краще, у межах від 1000 г/моль до 50000 г/моль, ще краще, від 1000 г/моль до 30000 г/моль, і найкраще, від 1000 г/моль до 20000 г/моль, визначену у водному середовищі методом гелпроникної хроматографії, що має як еталон серію із 5 натрійполіакрилатних еталонів, постачуваних фірмою Polymer Standard Service як стандарти PAA 18K, PAA 8K, PAA 5K, PAA 4K та PAA 3K.

11. Гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що має ступінь перетворення більше 90 %, краще, більше 95 %, і найкраще, більше 99 %, визначений методом високопродуктивної рідинної хроматографії, де компоненти суміші розділені стаціонарною фазою і визначені за допомогою УФ детектора, після калібровки даного детектора, виходячи із площі піка, що відповідає даній акрилової сполучі, одержана кількість залишкової акрилової кислоти.

12. Гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що він у кислій формі, тобто ненейтралізований, або частково чи цілком нейтралізований одним або кількома моновалентними, дивалентними чи тривалентними агентами нейтралізації, або агентами нейтралізації більш високої валентності, або їх сумішами.

13. Гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за п. 12, який **відрізняється** тим, що зазначені моновалентні агенти нейтралізації вибрані з групи, яка утворена сполуками, що містять лужні катіони, зокрема натрій та калій або також літій, амоній, або також аліфатичні та/або циклічні первинні чи вторинні аміни, такі як, етаноламіни, моно- та діетиламіни, або циклогексиламіни.

14. Гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за п. 12, який **відрізняється** тим, що зазначені дивалентні або тривалентні агенти нейтралізації або агенти нейтралізації більш високої валентності вибрані з групи, яка утворена сполуками, що містять дивалентні катіони, які належать до лужноземельних елементів, зокрема магнію та кальцію або також цинку, і також тривалентні катіони, зокрема алюміній, або також зі сполук, що містять катіони більш високої валентності.

15. Застосування гомополімеру акрилової кислоти та/або співполімеру акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14 як агента, що сприяє подрібненню та/або сумісному подрібненню мінеральних матеріалів.

16. Застосування за п. 15, яке **відрізняється** тим, що зазначені мінеральні матеріали вибрані з природного або синтетичного карбонату кальцію, доломітів, каоліну, тальку, гіпсу, оксиду титану, сатиніту або гідроксиду алюмінію, слюди та сумішей із принаймні двох з цих наповнювачів, таких як суміші тальк-карбонат кальцію, суміші карбонат кальцію-каолін або сумішей карбонату кальцію з гідроксидом алюмінію, або також сумішей

з синтетичними або природними волокнами, або також мінеральних співструктур, таких як тальк-карбонат кальцію або співструктур тальк-діоксид титану.

17. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що зазначений мінеральний матеріал являє собою карбонат кальцію, вибраний з мармуру, кальциту, крейди або їх сумішей.

18. Застосування за будь-яким з пп. 15-17, яке **відрізняється** тим, що застосовують від 0,05 % до 5 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

19. Застосування за п. 18, яке **відрізняється** тим, що застосовують від 0,1 % до 3 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

20. Застосування гомополімеру акрилової кислоти та/або співполімеру акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14 як диспергатора мінеральних матеріалів.

21. Застосування за п. 20, яке **відрізняється** тим, що зазначені мінеральні матеріали вибрані з природного або синтетичного карбонату кальцію, доломітів, каоліну, тальку, гіпсу, оксиду титану, сатиніту або гідроксиду алюмінію, слюди та сумішей з принаймні двох із цих наповнювачів, таких як суміші тальк-карбонат кальцію, суміші карбонат кальцію-каолін або сумішей карбонату кальцію з гідроксидом алюмінію, або також сумішей із синтетичними або природними волокнами, або також мінеральних співструктур, таких як тальк-карбонат кальцію або співструктур тальк-діоксид титану.

22. Застосування за п. 21, яке **відрізняється** тим, що зазначений мінеральний матеріал являє собою карбонат кальцію, вибраний з мармуру, кальциту, крейди або їх сумішей.

23. Застосування за будь-яким з пп. 20-22, яке **відрізняється** тим, що застосовують від 0,05 % до 5 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

24. Застосування за п. 23, яке **відрізняється** тим, що застосовують від 0,1 % до 3 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

25. Водна суспензія мінеральних матеріалів, подрібнених та/або сумісно подрібнених шляхом застосування як агента, що сприяє подрібненню та/або сумісному подрібненню, полімеру за будь-яким з пп. 1-14, який **відрізняється** тим, що зазначені мінеральні матеріали вибрані з природного або синтетичного карбонату кальцію, доломітів, каоліну, тальку, гіпсу, оксиду титану, сатиніту або гідроксиду алюмінію, слюди та сумішей з принаймні двох із цих наповнювачів, таких як суміші тальк-карбонат кальцію, суміші карбонат кальцію-каолін або сумішей карбонату кальцію з гідроксидом алюмінію, або також сумішей з синтетичними або природними волокнами, або також мінеральних співструктур, таких як тальк-карбонат кальцію або співструктур тальк-діоксид титану.

26. Водна суспензія мінеральних матеріалів за п. 25, яка **відрізняється** тим, що зазначений мінеральний матеріал являє собою карбонат кальцію,

вибраний з мармуру, кальциту, крейди або їх сумішей.

27. Водна суспензія мінеральних матеріалів за п. 25 або 26, яка **відрізняється** тим, що застосовують від 0,05 % до 5 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

28. Водна суспензія мінеральних матеріалів за п. 27, яка **відрізняється** тим, що застосовують від 0,1 % до 3 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

29. Водна дисперсія мінеральних матеріалів, одержана шляхом застосування як диспергатора полімеру за будь-яким з пп. 1-14, яка **відрізняється** тим, що зазначені мінеральні матеріали вибрані з природного або синтетичного карбонату кальцію, доломітів, каоліну, тальку, гіпсу, оксиду титану, сатиніту або гідроксиду алюмінію, слюди та сумішей із принаймні двох із цих наповнювачів, таких як суміші тальк-карбонат кальцію, суміші карбонат кальцію-каолін або сумішей карбонату кальцію з гідроксидом алюмінію, або також сумішей з синтетичними або природними волокнами, або також мінеральних співструктур, таких як тальк-карбонат кальцію або співструктур тальк-діоксид титану.

30. Водна дисперсія мінеральних матеріалів за п. 29, яка **відрізняється** тим, що зазначений мінеральний матеріал являє собою карбонат кальцію, вибраний з мармуру, кальциту, крейди або їх сумішей.

31. Водна дисперсія мінеральних матеріалів за п. 29 або 30, яка **відрізняється** тим, що застосовують від 0,05 % до 5 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

32. Водна дисперсія мінеральних матеріалів за п. 31, яка **відрізняється** тим, що застосовують від 0,1 % до 3 % за сухою масою полімеру, відносно сухої маси даного мінерального матеріалу.

33. Паперова композиція, така як покривна фарба та масовий наповнювач, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

34. Фарбова композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

35. Штукатурна композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

36. Цементна композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

37. Керамічна композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

38. Композиція для обробки води, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

39. Миюча композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової

кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

40. Буровий розчин, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

41. Косметична композиція, що містить гомополімер акрилової кислоти та/або співполімер акрилової кислоти з водорозчинними мономерами за будь-яким з пп. 1-14.

(11) 91223
(24) 12.07.2010

(51) МПК
C07D 333/36 (2006.01)

(21) a200713300 (22) 29.11.2007

(72) Черних Валентин Петрович, Коваленко Сергій Миколайович, Власенко Юрій Дмитрович, Пархоменко Олексій Олександрович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЗАМІЩЕНИХ 2-АРОЇЛ-3-АМІНО-5-АРИЛАМІНОТІОФЕНІВ

(57) 1. Спосіб одержання заміщених 2-ароїл-3-аміно-5-ариламінотіофенів, шляхом проведення реакції похідних ацетонітрилу з фенілізотіоціанатом у рідкому середовищі з наступним додаванням α -галогенпохідних, фільтрацією кінцевого продукту з очищенням перекристалізацією, який **відрізняється** тим, що реакції піддають заміщені фенілсульфонілацетонітрил або алкілсульфонілацетонітрил, або малонодінітрил, або ціанацетамід з заміщеним фенілізотіоціанатом у середовищі метанолу в присутності основи при температурі 50°C протягом 2 годин з подальшим додаванням як α -галогенпохідного заміщеного фенацилгалогеніду при температурі 50°C, охолодженням через 0,5 години реакційного середовища до кімнатної температури, наступним додаванням надлишку основного каталізатора з продовженням реакції при перемішуванні протягом 1,5-2 годин.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як алкілсульфонілацетонітрил використовують метилсульфонілацетонітрил або етилсульфонілацетонітрил, або пропілсульфонілацетонітрил.

3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що як основу використовують натрію гідроксид або калію гідроксид, або метанолат натрію, або триетиламін, або ДБУ.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що як фенацилгалогенід використовують фенацилбромід або фенацилхлорид.

(11) 91250
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C07D 413/04 (2006.01)
C07D 413/14 (2006.01)
A61K 31/454 (2006.01)
A61P 25/00

(21) a200808315

(22) 21.11.2006

(31) 60/739,107

(32) 21.11.2005

(33) US

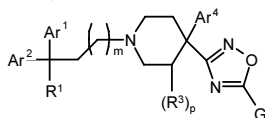
(86) PCT/EP2006/011150, 21.11.2006

(72) Тафессе Лейкі, ET/US

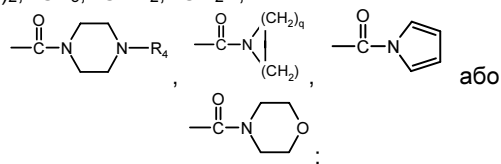
(73) ПЕРДЬО ФАРМА Л.П., US

(54) 4-ОКСАДІАЗОЛІПІПЕРИДИНИ І ЇХ ЗАСТОСУ-
ВАННЯ

(57) 1. Сполука формули (I):



або її фармацевтично прийнятна сіль, де:

Ar¹ є -C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен є незаміщеним або заміщеним однією або декількома R² групами;Ar² є феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен є незаміщеним або заміщеним однією, двома або трьома R² групами; Ar⁴ є -C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен є незаміщеним або заміщеним однією, двома або трьома R² групами;G є -H, -C(O)(CH₂)_nCO₂R⁴, -C(O)(CH₂)_nR⁵, -(C₁-C₅алкілен)C(O)OR⁴ або -(C₁-C₅алкілен)R⁵;R¹ є -H, -C(O)NH₂, -C(O)NHOH, -CO₂R⁴, -CHO, -CN, -(C₁-C₄алкіл), -C(O)NH(C₁-C₄алкіл), -C(O)N(C₁-C₄алкіл)₂, -CF₃, -CHF₂, -CH₂F,R² і R³ є кожен незалежно -галоген, -C₁-C₃алкіл, -O(C₁-C₃алкіл), -NH(C₁-C₃алкіл), -N(C₁-C₃алкіл)₂, -CF₃ або -CF₃;R⁴ є -H, -C₁-C₁₀алкіл, -CH₂O(C₁-C₄алкіл), -CH₂N(C₁-C₄алкіл)₂ або -CH₂NH(C₁-C₄алкіл);R⁵ є -NH₂, -NH₂SO₂R⁴, -C(O)NH₂, -C(O)NHOH, -SO₂-NH₂, -C(O)NH(C₁-C₄алкіл), -C(O)N(C₁-C₄алкіл)₂,-SO₂NH(C₁-C₄алкіл), -SO₂N(C₁-C₄алкіл)₂, -H, -OH, -CN, -C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен-C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил є незаміщеним або заміщеним однією або декількома R² групами;

m є цілим числом в інтервалі від 0 до 4;

n є цілим числом в інтервалі від 1 до 4;

p = 0 або 1; i

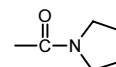
q є цілим числом в інтервалі від 1 до 6.

2. Сполука за пунктом 1, де Ar¹, Ar² і Ar⁴ є феніл.

3. Сполука за пунктом 1, де m = 1 і G є H.

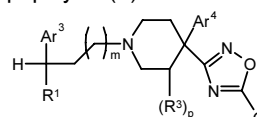
4. Сполука за пунктом 1, де R¹ є -C(O)NH₂, -C(O)NH(C₁-C₄алкіл) або -C(O)N(C₁-C₄алкіл)(C₁-C₄алкіл).5. Сполука за пунктом 1, де R¹ є -CN.

6. Сполука за пунктом 1 де m = 1, p = 0 і q = 3.

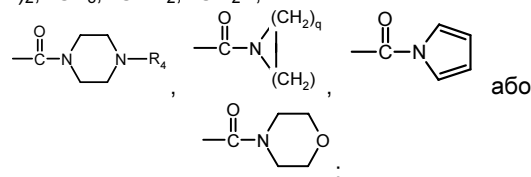
7. Сполука за пунктом 1, де G є -(CH₂)₂NHSO₂H.8. Сполука за пунктом 1, де G є -CH₂C(O)NH₂, -CH₂C(O)NH(C₁-C₄алкіл) або -CH₂C(O)N(C₁-C₄алкіл)(C₁-C₄алкіл), переважно -CH₂C(O)NH₂.9. Сполука за пунктом 1, де G є -CH₂C(O) OCH₂CH₃.10. Сполука за пунктом 8 або 9, де R¹ є -C(O)N(CH₃)₂.11. Сполука за пунктом 8 або 9, де R¹ є12. Сполука за пунктом 1, де G є -(CH₂)₂C(O)OCH₂CH₃.13. Сполука за пунктом 1, де G є -(CH₂)₄C(O)OCH₂CH₃.

14. Сполука за пунктом 1, де p = 1.

15. Сполука формули (II):



або її фармацевтично прийнятна сіль, де:

Ar³ є феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен є незаміщеним або заміщеним однією, двома або трьома R² групами;Ar⁴ є -C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен є незаміщеним або заміщеним однією, двома або трьома R² групами;G є -H, -C(O)(CH₂)_nC(O)OR⁴, -C(O)(CH₂)_nR⁵, -(C₁-C₄алкілен)C(O)OR⁴ або -(C₁-C₆алкілен)R⁵;R¹ є H, -C(O)NH₂, -C(O)NHOH, -CO₂R⁴, -CHO, -CN, -(C₁-C₄алкіл), -C(O)NH(C₁-C₄алкіл), -C(O)N(C₁-C₄алкіл)₂, -CF₃, -CHF₂, -CH₂F,R² і R³ є кожен незалежно галоген, -C₁-C₃алкіл, -O(C₁-C₃алкіл), -NH(C₁-C₃алкіл), -N(C₁-C₃алкіл)₂, -CF₃ або -OCF₃;R⁴ є -H, -C₁-C₁₀алкіл, -CH₂O(C₁-C₄алкіл), -CH₂N(C₁-C₄алкіл)₂ або -CH₂NH(C₁-C₄алкіл);R⁵ є -NH₂, -NH₂SO₂R⁴, -C(O)NH₂, -C(O)NHOH, -SO₂-NH₂, -C(O)NH(C₁-C₄алкіл), -C(O)N(C₁-C₄алкіл)₂,-SO₂NH(C₁-C₄алкіл), -SO₂N(C₁-C₄алкіл)₂, -H, -OH, -CN, -C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил, кожен-C₃-C₈циклоалкіл, феніл, нафтил, антріл, фенантріл або -(5-7-членний) гетероарил є незаміщеним або заміщеним однією, двома або трьома R² групами;

m є цілим числом в інтервалі від 0 до 4;

n є цілим числом в інтервалі від 1 до 4;

p = 0 або 1; i

q є цілим числом в інтервалі від 1 до 6.

16. Сполука за пунктом 15, де Ar³ і Ar⁴ є феніл.

17. Сполука за пунктом 15, де m = 1 і G є H.

18. Сполука за пунктом 15, де R¹ є -C(O)NH₂, -C(O)NH(C₁-C₄алкіл) або -C(O)N(C₁-C₄алкіл)(C₁-C₄алкіл).19. Сполука за пунктом 15, де R¹ є -CN.

20. Сполука за пунктом 15, де m = 1, p = 0 і q = 3.

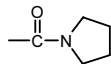
21. Сполука за пунктом 15, де G є -(CH₂)₂NHSO₂H.

22. Сполука за пунктом 15, де G є $-\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{NH}_2$, $-\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{NH}(\text{C}_1\text{-C}_4\text{алкіл})$ або $-\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{N}(\text{C}_1\text{-C}_4\text{алкіл})(\text{C}_1\text{-C}_4\text{алкіл})$, переважно $-\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{NH}_2$.

23. Сполука за пунктом 15, де G є $-\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{OCH}_2\text{CH}_3$.

24. Сполука за пунктом 22 або 23, де R^1 є $-\text{C}(\text{O})\text{N}(\text{CH}_3)_2$.

25. Сполука за пунктом 22 або 23, де R^1 є



26. Сполука за пунктом 15, де G є $-(\text{CH}_2)_2\text{C}(\text{O})\text{OCH}_2\text{CH}_3$.

27. Сполука за пунктом 15, де G є $-(\text{CH}_2)_4\text{C}(\text{O})\text{OCH}_2\text{CH}_3$.

28. Сполука за пунктом 15, де $p = 1$.

29. Композиція, що містить сполуку за пунктом 1 і фармацевтично прийнятний носій або ексципієнт.

30. Композиція за пунктом 29, що додатково містить принаймні одну сполуку, яку вибирають з групи, що містить опіоїдний анальгетик, неопіоїдний анальгетик і протиблювотний агент.

31. Композиція, що містить сполуку за пунктом 15 і фармацевтично прийнятний носій або ексципієнт.

32. Композиція за пунктом 31, що також містить принаймні одну сполуку, яку вибирають з групи, що містить опіоїдний анальгетик, неопіоїдний анальгетик і протиблювотний агент.

33. Спосіб лікування болю у тварини, при якому здійснюють введення тварині, що цього потребує, ефективної кількості сполуки за пунктом 1, переважно, при якому додатково здійснюють введення ефективної кількості принаймні однієї сполуки, яку вибирають з групи, що містить опіоїдний анальгетик, неопіоїдний анальгетик і протиблювотний агент.

34. Спосіб лікування болю у тварини, при якому здійснюють введення тварині, що цього потребує, ефективної кількості сполуки за пунктом 15, переважно, при якому додатково здійснюють введення ефективної кількості принаймні однієї сполуки, яку вибирають з групи, що містить опіоїдний анальгетик, неопіоїдний анальгетик і протиблювотний агент.

35. Спосіб стимулювання функції опіоїдного рецептора в клітині, при якому здійснюють контактування клітини, здатної експресувати опіоїдний рецептор, з ефективною кількістю сполуки за пунктом 1.

36. Спосіб за пунктом 35, де рецептор вибирають з групи, що містить κ -опіоїдний рецептор, μ -опіоїдний рецептор, δ -опіоїдний рецептор і ORL-1 рецептор.

37. Спосіб стимулювання функції опіоїдного рецептора в клітині, при якому здійснюють контактування клітини, здатної експресувати опіоїдний рецептор, з ефективною кількістю сполуки за пунктом 15.

38. Спосіб за пунктом 37, де рецептор вибирають з групи, що містить κ -опіоїдний рецептор, μ -опіоїдний рецептор, δ -опіоїдний рецептор і ORL-1 рецептор.

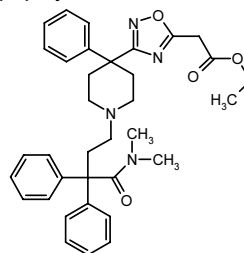
39. Спосіб одержання композиції, в якому змішують сполуку за пунктом 1 і фармацевтично прийнятний носій або ексципієнт.

40. Спосіб одержання композиції, в якому змішують сполуку за пунктом 15 і фармацевтично прийнятний носій або ексципієнт.

41. Набір, що містить контейнер, який вміщує композицію за пунктом 29, і, переважно, додатково містить протидіарейний агент.

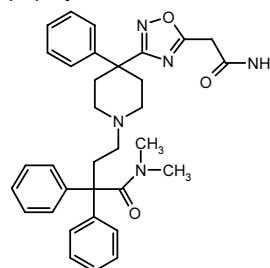
42. Набір, що містить контейнер, який вміщує композицію за пунктом 31, і, переважно, додатково містить протидіарейний агент.

43. Сполука формули



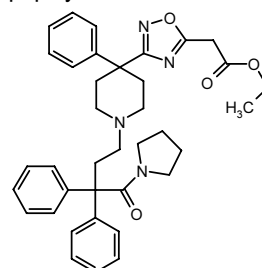
або її фармацевтично прийнятна сіль.

44. Сполука формули



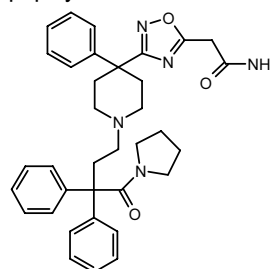
або її фармацевтично прийнятна сіль.

45. Сполука формули



або її фармацевтично прийнятна сіль.

46. Сполука формули



або її фармацевтично прийнятна сіль.

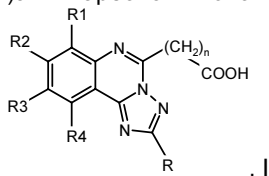
(11) 91318
(24) 12.07.2010

(21) a201001452

(51) МПК
C07D 487/04 (2006.01)

(22) 12.02.2010

- (72) Коваленко Сергій Іванович, Волошина Вікторія Олександрівна, Литвиненко Микита Олексійович, Сапегін Ігор Дмитрович, Бабанін Анатолій Анатолійович, Берест Галина Григорівна
 (73) ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, КОВАЛЕНКО СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ
 (54) ПОХІДНІ (1,2,4-ТРИАЗОЛО[1,5-с]ХІНАЗОЛІН-5-ІЛ)-АЛКІЛКАРБОНОВОЇ КИСЛОТИ
 (57) (2-R-7-R¹-8-R²-9-R³-10-R⁴-[1,2,4]-триазоло[1,5-с]хіназолін-5-іл)алкілкарбонів кислоти формули I



в якій n позначає 2, 3; R позначає алкіл-, галогеналкіл-, гідроксоалкіл-, аміноалкіл-, арилалкіл-, гетерилалкіл-, арил-, гетерил-, R¹, R², R³, R⁴, кожний незалежно один від одного, позначає водень, галоген, алкіл-, алкокси-.

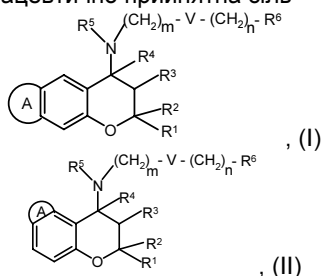
(11) 91189
 (24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
 C07D 491/04 (2006.01)
 C07D 498/04 (2006.01)
 C07D 513/04 (2006.01)
 C07D 515/00
 A61K 31/436 (2006.01)
 A61P 9/06 (2006.01)

(21) a200611101
 (31) 2004-084605
 (32) 23.03.2004
 (33) JP

(22) 23.03.2005

- (86) РСТ/JP2005/006004, 23.03.2005
 (72) Охраї Казухіко, JP, Сігета Юкіхіро, JP, Уесугі Осаму, JP, Окада Такумі, JP, Мацуда Томоюкі, JP
 (73) НИССАН КЕМИКАЛ ІНДАСТРІЗ, ЛТД., JP
 (54) ТРИЦИКЛІЧНІ СПОЛУКИ БЕНЗОПІРАНУ ЯК ПРОТИАРИТМІЧНІ АГЕНТИ
 (57) 1. Похідне бензопірану формули (I) або (II) або його фармацевтично прийнятна сіль



де R¹ і R² незалежно являють собою атом водню, C₁₋₆-алкілну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою) або C₆₋₁₄-арильну групу (де арильна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, гідроксигрупою, нітрогрупою, ціаногрупою, C₁₋₆-алкілною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену,

C₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою) або C₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену)); R³ являє собою гідроксигрупу або C₁₋₆-алкілкарбонілоксигрупу, або R³ утворює зв'язок разом з R⁴; R⁴ являє собою атом водню, або R⁴ утворює зв'язок разом з R³; m являє собою ціле число від 0 до 4; n являє собою ціле число від 0 до 4; V являє собою простий зв'язок, CR⁷R⁸, де R⁷ являє собою

C₁₋₆-алкілну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, гідроксигрупою, C₁₋₆-алкоксигрупою (де C₁₋₆-алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), C₆₋₁₄-арильною групою, C₂₋₉-гетероарильною групою (де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁰, де R¹⁰ являє собою атом галогену, гідроксигрупу, C₁₋₆-алкілну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, гідроксигрупою або C₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену)), C₁₋₆-алкоксигрупу (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), нітрогрупу; ціаногрупу, формільну групу, формамідну групу, сульфоніламіногрупу, сульфонільну групу, аміногрупу, C₁₋₆-алкіламіногрупу, ді-C₁₋₆-алкіламіногрупу, C₁₋₆-алкілкарбоніламіногрупу, C₁₋₆-алкілсульфоніламіногрупу, амінокарбонільну групу, C₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, ді-C₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, C₁₋₆-алкілкарбонільну групу, C₁₋₆-алкоксикарбонільну групу, аміноссульфонільну групу, C₁₋₆-алкілсульфонільну групу, карбоксильну групу або C₆₋₁₄-арилкарбонільну групу, і коли є присутніми кілька груп R¹⁰, вони можуть бути однаковими або відрізнятися одна від одної), C₁₋₆-алкілкарбонілоксигрупою; нітрогрупою, ціаногрупою, формільною групою, формамідною групою, аміногрупою, C₁₋₆-алкіламіногрупою, ді-C₁₋₆-алкіламіногрупою, C₁₋₆-алкілкарбоніламіногрупою, C₁₋₆-алкілсульфоніламіногрупою, амінокарбонільною групою, C₁₋₆-алкіламінокарбонільною групою, ді-C₁₋₆-алкіламінокарбонільною групою, C₁₋₆-алкілкарбонільною групою, C₁₋₆-алкоксикарбонільною групою, аміноссульфонільною групою, C₁₋₆-алкілсульфонільною групою, карбоксильною групою або сульфонільною групою);

C₆₋₁₄-арильну групу, C₂₋₉-гетероарильну групу (де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁰, де R¹⁰ має вищевказані значення); гідроксигрупу;

C₁₋₆-алкоксигрупу (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену); або нітрогрупу, ціаногрупу, формільну групу, формамідну групу, сульфоніламіногрупу, сульфонільну групу, аміногрупу, C₁₋₆-алкіламіногрупу, ді-C₁₋₆-алкіламіногрупу, C₁₋₆-алкілкарбоніламіногрупу, C₁₋₆-алкілсульфоніламіногрупу, амінокарбонільну групу, C₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, ді-C₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, C₁₋₆-алкілкарбонільну групу,

АТОМ ВОДНЮ;

С₆-14-арильну групу, С₂₋₉-гетероарильну групу (де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁷, де R¹⁷ має таке ж значення, що й R¹⁰);

гідроксигрупу;

C₁₋₆-алкоксигрупу (де алкоксигрупа може бути неов'язково заміщена атомом галогену); або нітрогрупу, ціаногрупу, формільну групу, формамідну групу;

R^7 разом з R^8 можуть являти собою $=O$ або $=S$;
або

карбонільною групою, С₁₋₆-алкоксикарбонільною групою, С₁₋₆-алкілсульфонільною групою, карбоксильною групою, С₆₋₁₄-арилкарбонільною групою або С₂₋₉-гетероарилкарбонільною групою), С₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, ді-С₁₋₆-алкіламінокарбонільну групу, С₁₋₆-алкілкарбонільну групу, С₃₋₈-циклоалкілкарбонільну групу, С₁₋₆-алкоксикарбонільну групу, С₁₋₆-алкілсульфонільну групу, С₆₋₁₄-арилсульфонільну групу, С₂₋₉-гетероарилсульфонільну групу (де кожна арилсульфонільна група або гетероарилсульфонільна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁷, де R¹⁷ має таке ж значення, що й R¹⁰), карбоксильну групу, С₆₋₁₄-арилкарбонільну групу або С₂₋₉-гетероарилкарбонільну групу (де кожна арилкарбонільна група або гетероарилкарбонільна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁷, де R¹⁷ має таке ж значення, що й R¹⁰); або V являє собою O, S, SO або SO₂;

R⁵ являє собою атом водню або C₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою); і R⁶ являє собою атом водню;

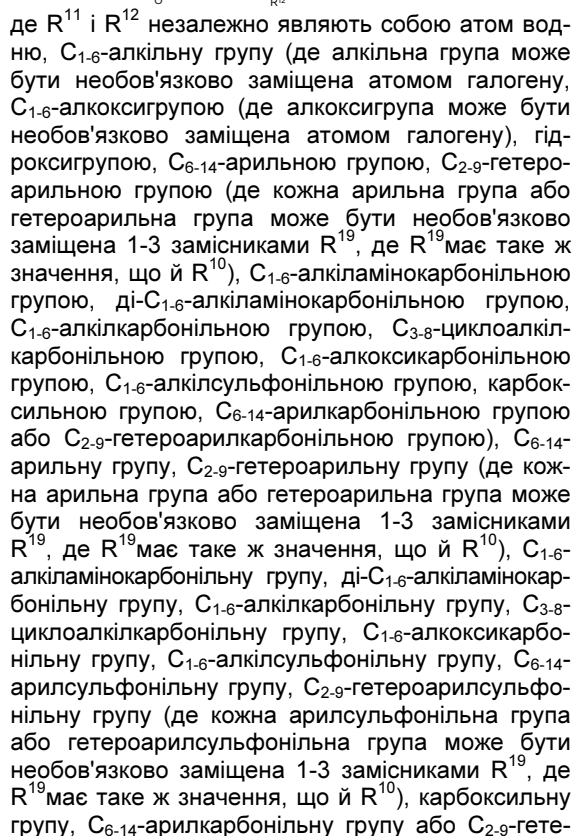
С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути неов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою); С₃₋₈-циклоалкільну групу, С₃₋₈-циклоалкенільну групу (де циклоалкільна група або циклоалкенільна група може бути неов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкільною групою (де алкільна група може бути неов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути неов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути неов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою);

аміногрупу, C₁₋₆-алкіламіногрупу, ді-C₁₋₆-алкіламіногрупу, C₆₋₁₄-ариламіногрупу, C₂₋₉-гетероариламіногрупу (де кожна ариламіногрупа або гетероариламіногрупа може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁸, де R¹⁸ має таке ж значення, що й R¹⁰);

С₆₋₁₄-арильну групу, С₂₋₉-гетероарильну групу (де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁸, де R¹⁸ має таке ж значення, що й R¹⁰); або

С₂₋₉-гетероциклічну групу (де гетероциклічна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), С₆₋₁₄-арильною групою, С₂₋₉-гетероарильною групою (де кожна арильна група або гете-

А являє собою



3.56

ками R^{20} , де R^{20} має таке ж значення, що й R^{10}), карбоксильну групу, сульфонільну групу або C_{2-9} -гетероциклічну групу (де гетероциклічна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), C_{6-14} -арильною групою, C_{2-9} -гетероарильною групою (де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R^{20} , де R^{20} має таке ж значення, що й R^{10}), гідроксигрупою, нітрогрупою, ціаногрупою, формільною групою, формамідною групою, аміногрупою, C_{1-6} -алкіламіногрупою, ді- C_{1-6} -алкіламіногрупою, C_{1-6} -алкілкарбоніламіногрупою, C_{1-6} -алкілсульфоніламіногрупою, амінокарбонільною групою, C_{1-6} -алкіламінокарбонільною групою, ді- C_{1-6} -алкіламінокарбонільною групою, C_{1-6} -алкілкарбонільною групою, C_{1-6} -алкоксикарбонільною групою, аміноссульфонільною групою, C_{1-6} -алкілсульфонільною групою, карбоксильною групою або C_{6-14} -арилкарбонільною групою);
X являє собою O, S, SO або SO_2 .

2. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 1, де R^1 і R^2 являють собою метильну групу, R^3 являє собою гідроксигрупу, і R^4 являє собою атом водню.

3. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 2, де R^5 являє собою атом водню, m являє собою ціле число від 0 до 3, і n являє собою ціле число від 0 до 2.

4. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 3, де V являє собою простий зв'язок.

5. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 4, де m являє собою ціле число від 1 до 3, n дорівнює 0, і R^6 являє собою C_{6-14} -арильну групу, де арильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R^{18} , де R^{18} має таке ж значення, що й R^{10} .

6. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 5, де m дорівнює 2.

7. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 6, де R^6 являє собою C_{6-14} -арил, де арильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 атомами галогену або аміногрупою, і коли є присутньою множина замісників, вони можуть бути однаковими або відрізнятися один від одного.

8. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 4, де m являє собою ціле число від 1 до 3, n дорівнює 0, і R^6 являє собою C_{2-9} -гетероарильну групу, де гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R^{18} , де R^{18} має таке ж значення, що й R^{10} .

9. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 8, де m дорівнює 2.

10. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 9, де R^6 являє собою 2-піридинильну групу, 3-піридинильну групу або 4-піридинильну групу.

11. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 4, де m являє собою ціле число від 1 до 3, n дорівнює 0, і R^6 являє собою C_{2-4} -алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), C_{3-8} -циклоалкільну групу, C_{3-8} -циклоалкенільну групу (де циклоалкільна група або циклоалкенільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою) або C_{2-9} -гетероциклічну групу (де гетероциклічна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою) або C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою).

12. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 11, де m дорівнює 2.

13. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 12, де R^6 являє собою n-пропільну групу, ізопропільну групу, ц-пентильну групу, ц-гексильну групу, 1-ц-пентенільну групу, 2-ц-пентенільну групу, 3-ц-пентенільну групу, 1-ц-гексенільну групу, 2-ц-гексенільну групу або 3-ц-гексенільну групу.

14. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 3, де V являє собою CR^7R^8 .

15. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 14, де R^7 являє собою гідроксигрупу, C_{1-6} -алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), C_{1-6} -алкіламіногрупу, ді- C_{1-6} -алкіламіногрупу або карбоксильну групу, і R^8 являє собою атом водню або C_{1-6} -алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, C_{1-6} -алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), або R^7 і R^8 разом являють собою =O або =S.

16. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 15, де R^7 являє собою гідроксигрупу, C_{1-6} -алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, гідроксигрупою або карбоксильною групою) або карбоксильну групу, і R^8 являє собою

28. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 14, де R^7 і R^8 разом являють собою $=O$ або $=S$, і R^6 являє собою аміногрупу, C_{1-6} -алкіламіногрупу, ді- C_{1-6} -алкіламіногрупу, C_{6-14} -ариламіногрупу, C_{2-9} -гетероариламіногрупу (де кожна ариламіногрупа або гетероариламіногрупа може бути неонов'язково заміщена 1-3 замісниками R^{18} , де R^{18} має таке ж значення, що й R^{10}) або C_{2-9} -гетероциклічну групу (де гетероциклічна

група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою).

29. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 3, де V являє собою NR⁹.

30. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 29, де m являє собою ціле число від 1 до 3, n дорівнює 0, і R⁶ являє собою С₆₋₁₄-арильну групу або С₂₋₉-гетероарильну групу, де кожна арильна група або гетероарильна група може бути необов'язково заміщена 1-3 замісниками R¹⁸, де R¹⁸ має таке ж значення, що й R¹⁰.

31. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 30, де m дорівнює 2.

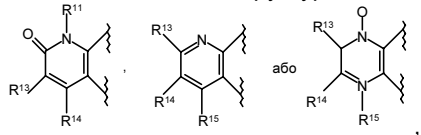
32. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 29, де m являє собою ціле число від 1 до 3, n дорівнює 0, і R⁶ являє собою атом водню, С₂₋₄-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₃₋₈-циклоалкільну групу (де циклоалкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкільною групою (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою).

33. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 32, де m дорівнює 2.

34. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 2, яке являє собою сполуку формули (I).

35. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 2, яке являє собою сполуку формули (II).

36. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за будь-яким з пп. 7, 10, 13, 22, 27 або 34, де кільцева структура А являє собою



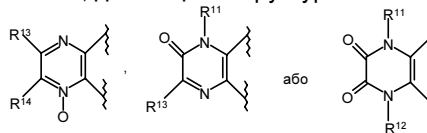
де R¹¹, R¹³, R¹⁴ і R¹⁵ мають вищевказані значення.

37. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 36, де R¹¹ являє собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³, R¹⁴ і R¹⁵ незалежно являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, карбоксильною групою або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкілкарбонільну групу, амінокарбонільну групу, аміногрупу, карбоксильну групу або ціаногрупу.

38. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 37, де R¹¹ являє собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³, R¹⁴ і R¹⁵ незалежно являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), карбоксильну групу, аміногрупу або ціаногрупу.

39. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 38, де R¹¹ являє собою атом водню, R¹³ являє собою атом водню, атом галогену, карбоксильну групу або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), R¹⁴ являє собою атом водню, і R¹⁵ являє собою атом водню, атом галогену або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою).

40. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за будь-яким з пп. 7, 10, 13, 22, 27 або 34, де кільцева структура А являє собою



де R¹¹, R¹², R¹³ і R¹⁴ мають вищевказані значення.

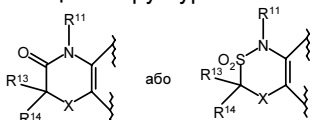
41. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 40, де R¹¹ і R¹² незалежно являють собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³ і R¹⁴ незалежно один від одного являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необо-

в'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупу (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкілкарбонільну групу, аміногрупу або ціаногрупу.

42. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 41, де R¹¹ і R¹² незалежно являють собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³ і R¹⁴ незалежно являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), аміногрупу або ціаногрупу.

43. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 42, де R¹¹, R¹², R¹³ і R¹⁴ являють собою атом водню.

44. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за будь-яким з пп. 7, 10, 13, 22, 27 або 34, де кільцева структура А являє собою



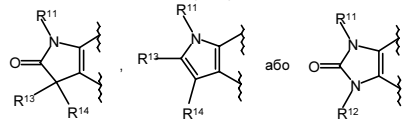
де R¹¹, R¹³ і R¹⁴ мають вищевказані значення.

45. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 44, де R¹¹ являє собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою або гідроксигрупою), R¹³ і R¹⁴ незалежно являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою), аміногрупу або ціаногрупу, і Х являє собою О, S, SO або SO₂.

46. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 45, де R¹¹ являє собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), R¹³ і R¹⁴ незалежно являють собою атом водню, атом галогену або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), і Х являє собою О.

47. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 46, де R¹¹ являє собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), R¹³ і R¹⁴ являють собою атом водню, і Х являє собою О.

48. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за будь-яким з пп. 7, 10, 13, 22, 27 або 34, де кільцева структура А являє собою



де R¹¹, R¹², R¹³ і R¹⁴ мають вищевказані значення.

49. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 48, де R¹¹ і R¹² незалежно являють собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), С₆₋₁₄-арильною групою (де арильна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, гідроксигрупою або С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену))), аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³ і R¹⁴ незалежно являють собою атом водню, атом галогену, С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою), С₁₋₆-алкоксигрупу (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену), аміногрупою, С₁₋₆-алкоксигрупою (де алкоксигрупа може бути необов'язково заміщена атомом галогену) або гідроксигрупою), аміногрупу або ціаногрупу.

50. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль за п. 49, де R¹¹ і R¹² незалежно являють собою атом водню або С₁₋₆-алкільну групу (де алкільна група може бути необов'язково заміщена атомом галогену, аміногрупою або гідроксигрупою), і R¹³ і R¹⁴ являють собою атом водню.

51. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

2,2,7,9-тетраметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

2,2,7-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

3-гідрокси-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-7-карбонітрил,

3-гідрокси-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-7-карбоксамід,

{3-гідрокси-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-7-іл}етанон,

3,3-диметил-1-[(2-фенілетил)аміно]-2,3-дигідро-1Н-пірано[3,2-*f*]хінолін-2-ол,

7-гідроксиметил-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

7-хлор-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

3-гідрокси-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-7-карбонову кислоту,

4-(бензиламіно)-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

4-[(1,3-бензодіоксол-5-іл)метил]аміно-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

7-хлор-2,2,9-триметил-4-[(3-фенілпропіл)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

7-хлор-4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

7-хлор-4-[[2-(2-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-хлорфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 4-[[2-(4-амінофеніл)етил]аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(2-гідрокси-2-фенілетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілбутил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 4-[[2-(1,3-бензодіоксол-5-іл)етил]аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(1-піперидиніл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(1-метил-2-піролідиніл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 4-[[2-(аніліноетил)аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-етил(3-метилфеніл)аміно]етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[1-етил-(R)-2-піролідиніл]метил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(2,2-діетоксіетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(3-тієніл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 4-[[2-(1H-піразол-1-іл)етил]аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(4-метилпіразол-1-іл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-хлорпіразол-1-іл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(2-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(3-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(4-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-етиламіно-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-ізобутиламіно-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(циклопропілметил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-ізопентиламіно-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(2-циклопентилетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(1-циклопентеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[5-метилгексан-2-іл]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-пентиламіно-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(2-циклогексилетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(тетрагідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол)-2,2,9-триметил-4-[[2-(4-тіаніл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[6-(4-хлорфеніл)-3-піридиніл]метил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,

4-[[2-(бензофурилметил)аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[(2-гідроксипентил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7,7-диметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(2-фторфеніл)етил]аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(гідрокси-2-фенілетил)аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 7,7-диметил-9-пентиламіно-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 2,3,7,7-тетраметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 2,3-діетил-7,7-диметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 3,7,7-триметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-2-феніл-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 2,7,7-триметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-3-феніл-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 3,7,7-триметил-9-[(2-фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 9-[(2-циклогексилетил)аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7H-пірано[2,3-g]хіноксалін-8-ол,
 7-гідрокси-6,6-диметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-3,6,7,8-тетрагідрохромено[7,6-d]імідазол-2(1H)-он,
 7-гідрокси-6,6-диметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-4,6,7,8-тетрагідро-1,5-діокса-4-азаантрацен-3-он,
 7-гідрокси-4,6,6-триметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-4,6,7,8-тетрагідро-1,5-діокса-4-азаантрацен-3-он,
 6,6-диметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-2,3,4,6,7,8-гексагідро-1,5-діокса-4-азаантрацен-7-ол,
 7-гідрокси-6,6-диметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-1,6,7,8-тетрагідро-4,5-діокса-1-азаантрацен-2-он,
 6,6-диметил-8-[(2-фенілетил)аміно]-1,2,3,6,7,8-гексагідро-4,5-діокса-1-азаантрацен-7-ол,
 9-гідроксиметил-2,2-диметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-амінометил-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-6λ5-окси-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-6λ5-окси-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-6λ5-окси-4-пентиламіно-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-7-гідроксиметил-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол або
 2,2-диметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол.
 52. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою
 2,2,7-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 3,3-диметил-1-[(2-фенілетил)аміно]-2,3-дигідро-1H-пірано[3,2-f]хінолін-2-ол,
 7-гідроксиметил-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[(2-фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2H-пірано[2,3-g]хінолін-3-ол,

7-хлор-4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(2-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-хлорфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 3-гідрокси-2,2,9-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-7-карбонову кислоту,
 4-[[2-(4-амінофеніл)етил]аміно]-7-хлор-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(гідрокси-2-фенілетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(1-піперидиніл)етил]аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-хлорпіразол-1-іл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(2-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(3-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(4-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-ізопентиламіно-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(циклопентилетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(1-циклопентеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-4-пентиламіно-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(циклогексилетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(гідроксипентил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7,7-диметил-9-[[2-(фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(2-фторфеніл)етил]аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(гідрокси-2-фенілетил)аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 7,7-диметил-9-пентиламіно-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 9-[[2-(циклогексилетил)аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол,
 7-гідрокси-6,6-диметил-8-[[2-(фенілетил)аміно]-4,6,7,8-тетрагідро-1,5-діокса-4-азаантрацен-3-он,
 7-гідрокси-4,6,6-триметил-8-[[2-(фенілетил)аміно]-4,6,7,8-тетрагідро-1,5-діокса-4-азаантрацен-3-он,
 7-гідрокси-6,6-диметил-8-[[2-(фенілетил)аміно]-1,6,7,8-тетрагідро-4,5-діокса-1-азаантрацен-2-он,
 9-гідроксиметил-2,2-диметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 2,2,9-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3,7-діол,
 7-амінометил-2,2,9-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-6λ5-окси-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-2,2,9-триметил-6λ5-окси-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,
 7-хлор-2,2,9-триметил-6λ5-окси-4-пентиламіно-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол,

4-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-7-гідроксиметил-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол або

2,2-диметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

53. Лікарський засіб, який містить похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятну сіль за будь-яким з пп. 1-52 як активний інгредієнт.

54. Лікарський засіб для лікування аритмії, який містить похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятну сіль за будь-яким з пп. 1-52 як активний інгредієнт.

55. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою 2,2,7-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

56. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

7-гідроксиметил-2,2,9-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

57. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою 7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(фенілетил)аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

58. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

7-хлор-2,2,9-триметил-4-[[2-(3-піридил)етил]аміно]-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

59. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою 7-хлор-4-[[2-(циклогексилетил)аміно]-2,2,9-триметил-3,4-дигідро-2Н-пірано[2,3-*g*]хінолін-3-ол.

60. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

7,7-диметил-9-[[2-(фенілетил)аміно]-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол.

61. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

9-[[2-(4-фторфеніл)етил]аміно]-7,7-диметил-8,9-дигідро-7Н-пірано[2,3-*g*]хіноксалін-8-ол.

62. Похідне бензопірану або його фармацевтично прийнятна сіль, яке являє собою

7-гідрокси-6,6-диметил-8-[[2-(фенілетил)аміно]-7,8-дигідро-1Н,6Н-4,5-діокса-1-азаантрацен-2-он.

(11) **91214**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
C07F 9/00
C07F 9/32 (2006.01)
A61K 31/675

(21) **a200710758**
(31) **0502043**
(32) **01.03.2005**
(33) **FR**

(22) **28.02.2006**

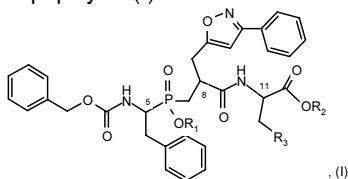
(86) **PCT/FR2006/000446, 28.02.2006**

(72) Діве Вінсен, FR, Жюльєн Ніколя, FR, Скальбер Елізабет, FR, Їотакіс Атанасіос, GR, Макарітіс Анастасіос, GR

(73) **ЛЕ ЛАБОРАТУАР СЕРВЬЄ, FR, КОММІССАРИАТ А Л'ЕНЕРЖІ АТОМІК, FR**

(54) **СПОЛУКИ ФОСФІНОВОЇ АМІНОКИСЛОТИ І ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЯКА ЇХ МІСТИТЬ**

(57) 1. Сполука формули (I):



в якій:

R_1 являє собою атом водню або групу, яку вибирають з (C_1-C_6) алкілкарбонілокси (C_1-C_6) алкілу, при цьому кожна алкільна частина може бути лінійною або розгалуженою, і (C_1-C_6) алкілкарбонілітіо (C_1-C_6) алкілу, при цьому кожна алкільна частина може бути лінійною або розгалуженою,

R_2 являє собою атом водню або групу, яку вибирають з (C_1-C_6) алкілкарбонілокси (C_1-C_6) алкілу, при цьому кожна алкільна частина може бути лінійною або розгалуженою, арилкарбонілітіо (C_1-C_6) алкілу, при цьому кожна алкільна частина може бути лінійною або розгалуженою, і арил (C_1-C_6) алкілу, при цьому кожна алкільна частина може бути лінійною або розгалуженою і арильна частина якого необов'язково заміщена (C_1-C_6) алкілкарбонілоксигрупою,

R_3 являє собою фенільну групу, необов'язково заміщену гідроксигрупою, або R_3 являє собою 3-індолільну групу, або

R_1 може також являти собою лінійну або розгалужену (C_1-C_6) алкілну групу і R_2 являє собою лінійну або розгалужену (C_1-C_6) алкілну групу, коли R_3 являє собою фенільну групу, заміщену гідроксигрупою,

її енантіомери і діастереоізомери, а також її адитивні солі з фармацевтично прийнятною основою і її гідрати і сольвати.

2. Сполука формули (I) за п. 1, яка відрізняється тим, що R_1 і R_2 кожний являє собою атом водню, її енантіомери і діастереоізомери, а також її адитивні солі з фармацевтично прийнятною основою.

3. Сполука формули (I) за п. 1 або 2, яка відрізняється тим, що R_1 являє собою атом водню і R_3 являє собою фенільну групу, заміщену гідроксигрупою, її енантіомери і діастереоізомери, а також її адитивні солі з фармацевтично прийнятною основою.

4. Сполука формули (I) за будь-яким з пп. 1-3, яка відрізняється тим, що R_2 являє собою атом водню і R_3 являє собою фенільну групу, заміщену гідроксигрупою, її енантіомери і діастереоізомери, а також її адитивні солі з фармацевтично прийнятною основою.

5. Сполука формули (I) за п. 1, яка вибрана з групи: (5R,8R,11S)-5-бензил-6-гідрокси-11-(1H-індол-3-ілметил)-3,9-діоксо-1-феніл-8-[(3-феніл-5-ізоксазоліл)метил]-2-окса-4,10-діаза-6-фосфадодекан-12-ової кислоти 6-оксид, (5R,8R,11S)-5,11-добензил-6-гідрокси-3,9-діоксо-1-феніл-8-[(3-феніл-5-ізоксазоліл)метил]-2-окса-4,10-діаза-6-фосфадодекан-12-ової кислоти 6-оксид, (5R,8R,11S)-5-бензил-6-гідрокси-11-(4-гідроксибензил)-3,9-діоксо-1-феніл-8-[(3-феніл-5-ізоксазоліл)метил]-2-окса-4,10-діаза-6-фосфадодекан-12-ової кислоти 6-оксид,

її енантіомери і діастереоізомери, а також її адитивні солі з фармацевтично прийнятною основою.

6. Фармацевтична композиція, яка містить як активний інгредієнт щонайменше одну сполуку за будь-яким з пп. 1-5 в поєднанні з одним або більше фармацевтично прийнятними, інертними, нетоксичними наповнювачами або носіями.

7. Фармацевтична композиція за п. 6 для застосування у приготуванні лікарських засобів для лікування артеріальної гіпертензії і її ускладнень, включаючи легеневу артеріальну гіпертензію, ішемію міокарда, стенокардію, серцеву недостатність, васкулопатію, нефропатію, діабетичну ретинопатію, атеросклероз і постангіопластичний рестеноз, гостру або хронічну ниркову недостатність, церебрально-васкулярні захворювання, включаючи інсульт і субарахноїдальну кровотечу, і периферійну ішемію.

(11) 91210
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C07F 9/6561 (2006.01)
C07D 498/04 (2006.01)
A61K 31/675
A61K 31/5383 (2006.01)
A61P 37/00

(21) a200709478
(31) 60/645,424
(32) 19.01.2005
(33) US
(31) 60/654,620
(32) 18.02.2005
(33) US

(22) 19.01.2006

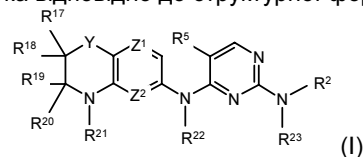
(86) PCT/US2006/001945, 19.01.2006

(72) Сінг Реджіндер, US, Бамідіпаті Сомасекхар, US, Масуда Естебан, US, Валентино Жі Стелла, US, Томас Сан, US

(73) РІГЕЛЬ ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК., US

(54) ПРОЛІКИ НА ОСНОВІ СПОЛУК 2,4-ПІРИМІДИН-ДІАМІНУ І ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(57) 1. Сполука відповідно до структурної формули (I):



або сіль, сольват, гідрат і/або N-оксиди, де:

$Y \in O$;

$Z^1 \in CH$, а $Z^2 \in N$;

R^2 вибрана з групи, що включає (C_1-C_6) алкіл, необов'язково заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 , (C_3-C_8) циклоалкіл, необов'язково заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 , 3-8-членний циклогетероалкіл, необов'язково заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 , (C_6-C_{14}) арил, необов'язково заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 , і 5-15-членний ге-

тероарил, необов'язково заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 ;

R^5 вибрана з групи, що включає галогено, фтор, ціано, нітро і тригалогенометил;

кожна R^6 є незалежною від інших, вибраною з групи, що включає R^a , R^b , R^c , заміщену однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, R^a або R^b , $-OR^a$, заміщену однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, R^a або R^b , $-B(OR^a)_2$, $-B(NR^cR^c)_2$, $-(CH_2)_m-R^b$, $-(CHR^a)_m-R^b$, $-O-(CH_2)_m-R^b$, $-S-(CH_2)_m-R^b$, $-6-CHR^aR^b$, $-O-CR^a(R^b)_2$, $-O-(CHR^a)_m-R^b$, $-O-(CH_2)_m-CH[(CH_2)_mR^b]R^b$, $-S-(CHR^a)_m-R^b$, $-C(O)NH-(CH_2)_m-R^b$, $-C(O)NH-(CHR^a)_m-R^b$, $-O-(CH_2)_m-C(O)NH-(CH_2)_m-R^b$, $-S-(CH_2)_m-C(O)NH-(CH_2)_m-R^b$, $-O-(CHR^a)_m-C(O)NH-(CHR^a)_m-R^b$, $-S-(CHR^a)_m-C(O)NH-(CHR^a)_m-R^b$, $-NH-(CH_2)_m-R^b$, $-NH-(CHR^a)_m-R^b$, $-NH[(CH_2)_mR^b]$, $-N[(CH_2)_mR^b]_2$, $-NH-C(O)-NH-(CH_2)_m-R^b$, $-NH-C(O)-(CH_2)_m-CHR^bR^b$ і $-NH-(CH_2)_m-C(O)-NH-(CH_2)_m-R^b$;

R^{17} вибрана з групи, що включає водень, галоген і нижчий алкіл, або, альтернативно, R^{17} може разом з R^{18} утворювати оксо ($=O$) групу або разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, - спіроцикл, що містить від 3 до 7 атомів вуглецю;

R^{18} вибрана з групи, що включає водень, галоген і нижчий алкіл, або, альтернативно, R^{18} може разом з R^{17} утворювати оксо ($=O$) групу або разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, - спіроцикл, що містить від 3 до 7 атомів вуглецю;

R^{19} вибрана з групи, що включає водень і нижчий алкіл, або, альтернативно, R^{19} може разом з R^{20} утворювати оксо ($=O$) групу або разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, - спіроцикл, що містить від 3 до 7 атомів вуглецю;

R^{20} вибрана з групи, що включає водень, нижчий алкіл, або, альтернативно, R^{20} може разом з R^{19} утворювати оксо ($=O$) групу або разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, - спіроцикл, що містить від 3 до 7 атомів вуглецю;

кожна R^a , незалежно від інших, вибрана з групи, що включає водень, нижчий алкіл, нижчий циклоалкіл, циклогексил, (C_4-C_{11}) циклоалкілалкіл, (C_6-C_{10}) арил, феніл, (C_7-C_{16}) арилалкіл, 2-6-членний гетероалкіл, 3-8-членний циклогетероалкіл, 4-11-членний циклогетероалкілалкіл, 5-10-членний гетероарил і 6-16-членного гетероарилалкіл;

кожна R^b являє собою відповідну групу, незалежно вибрану з $=O$, $-OR^a$, (C_1-C_3) галогеноалкілокси, $=S$, $-SR^a$, $=NR^a$, $=NOR^a$, $-NR^cR^c$, галогену, $-CF_3$, $-CN$, $-NC$, $-OCN$, $-SCN$, $-NO$, $-NO_2$, $=N_2$, $-N_3$, $-S(O)R^a$, $-S(O)_2R^a$, $-S(O)_2OR^a$, $-S(O)NR^cR^c$, $-S(O)_2NR^cR^c$, $-OS(O)R^a$, $-OS(O)_2R^a$, $-OS(O)_2OR^a$, $-OS(O)_2NR^cR^c$, $-C(O)R^a$, $-C(O)OR^a$, $-C(O)NR^cR^c$, $-C(NH)NR^cR^c$, $-C(NR^a)NR^cR^c$, $-C(NOH)R^a$, $-C(NOH)NR^cR^c$, $-OC(O)R^a$, $-OC(O)OR^a$, $-OC(O)NR^cR^c$, $-OC(NH)NR^cR^c$, $-OC(NR^a)NR^cR^c$, $-[NHC(O)]_nR^a$, $-[NR^aC(O)]_nR^a$, $-[NHC(O)]_nOR^a$, $-[NR^aC(O)]_nOR^a$, $-[NHC(O)]_nNR^cR^c$, $-[NR^aC(O)]_nNR^cR^c$, $-[NHC(NH)]_nNR^cR^c$ і $-[NR^aC(NR^a)]_nNR^cR^c$;

кожна R^c незалежно від інших вибрана із захисної групи і R^a , або, альтернативно, дві R^c приєднані до одного і того ж атома азоту з утворенням 5-8-членного циклогетероалкілу або гетероарилу, який може містити один або більше ніж один однаковий або такі, що відрізняються, додаткові гетероато-

ми і який може бути заміщений однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^a ;

кожна R^{21} , R^{22} і R^{23} незалежно одна від одної вибрані з групи, що включає водень і R^p ;

R^p має формулу $-(CR^dR^d)-A-R^3$, де A є O або S ;

кожна R^d незалежно від інших вибрана з групи, що включає водень, необов'язково заміщений нижчий алкіл, необов'язково заміщений (C_6-C_{14}) арил і необов'язково заміщений (C_7-C_{20}) арилалкіл; де необов'язкові замісники незалежно один від одного вибрані з групи, що включає гідроксил, нижчий алкокси, (C_6-C_{14}) арилокси, нижчий алкоксіалкіл і водень, або, альтернативно, дві R^d , приєднані до того ж атома вуглецю, взяті разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, утворюють групу циклоалкілу, що включає від 3 до 8 атомів вуглецю; R^3 разом з гетероатомом A , до якого вона приєднана, вибрана з групи, що включає спирт, простий ефір, прості тіоефіри і складні ефіри, складні тіоефіри, амід, карбонати, тіокарбонати, карбамати, тіокарбамати, сечовину, фосфати, фосфатну сіль або фосфатний складний ефір,

кожне m незалежно від інших є цілим числом від 1 до 3; і

кожне n незалежно від інших є цілим числом від 0 до 3, за умови, що щонайменше одна R^{21} , R^{22} і R^{23} є R^p .

2. Сполука за п. 1, яка **відрізняється** тим, що R^5 є фтором.

3. Сполука за п. 1, яка **відрізняється** тим, що R^2 є фенілом, необов'язково заміщеним однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 .

4. Сполука за п. 3, яка **відрізняється** тим, що R^2 є 3,4,5-три(нижчий алкокси)феніл.

5. Сполука за п. 4, яка **відрізняється** тим, що R^2 є 3,4,5-(триметокси)феніл.

6. Сполука за п. 1, яка **відрізняється** тим, що R^{17} і R^{18} є кожний метилом, а R^{19} і R^{20} разом утворюють оксогрупу.

7. Сполука за п. 6, яка **відрізняється** тим, що R^2 є фенілом, необов'язково заміщеним однією або більше ніж однією однаковими або такими, що відрізняються, групами R^8 .

8. Сполука за п. 7, яка **відрізняється** тим, що R^2 є 3,4,5-три(нижчий алкокси)феніл.

9. Сполука за п. 8, яка **відрізняється** тим, що R^2 є 3,4,5-(триметокси)феніл.

10. Сполука за п. 9, яка **відрізняється** тим, що тільки R^{21} є R^p .

11. Сполука за п. 10, яка **відрізняється** тим, що R^p вибрана з групи, що включає складний ефір, складний тіоефір, простий ефір, простий тіоефір, силільний простий ефір, тіосилільний простий ефір, карбонат, тіосечовину, амід, тіоамід, карбамат і сечовину.

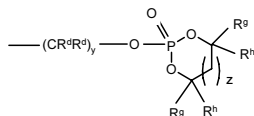
12. Сполука за п. 10, яка **відрізняється** тим, що R^3 разом з гетероатомом A , до якого вона приєднана, є фосфатною групою.

13. Сполука за п. 12, яка **відрізняється** тим, що R^p має формулу $-(CR^dR^d)_y-O-P(O)(OH)_2$, або її солі, де кожна R^d незалежно від інших вибрана з групи, що включає необов'язково заміщений ниж-

чий алкіл, необов'язково заміщений (C₆-C₁₄)арил і необов'язково заміщений (C₇-C₂₀)арилалкіл; де необов'язкові замісники незалежно один від одного вибрані з гідроксилу, нижчого алкокси, (C₆-C₁₄)арилокси, нижчого алкоксіалкілу і галогену, або, альтернативно, дві R^d, приєднані до одного і того ж атома вуглецю, разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, утворюють циклоалкілну групу, що містить від 3 до 8 атомів вуглецю, у є ціле число в діапазоні 1 до 3.

14. Сполука за п. 10, яка **відрізняється** тим, що R^p включає групу фосфатного ефіру.

15. Сполука за п. 14, яка **відрізняється** тим, що R^p вибраний з групи, що включає -(CR^dR^d)_y-O-P(O)(OR^e)(OH), -(CR^dR^d)_y-O-P(O)(OR^e)(OR^e),



і її солі,

де кожна R^e, незалежно від інших, вибрана із групи, що включає заміщений або незаміщений нижчий алкіл, заміщений або незаміщений (C₆-C₁₄)арил, заміщений або незаміщений (C₇-C₂₀)арилалкіл, -(CR^dR^d)_y-OR^f, -(CR^dR^d)_y-O-C(O)R^f, -(CR^dR^d)_y-O-C(O)OR^f, -(CR^dR^d)_y-S-C(O)R^f, -(CR^dR^d)_y-S-C(O)OR^f, -(CR^dR^d)_y-NH-C(O)R^f, -(CR^dR^d)_y-NH-C(O)OR^f і -Si(R^d)₃, де кожна R^f, незалежно від інших, вибрана з групи, що включає незаміщений або заміщений нижчий алкіл, заміщений або незаміщений (C₆-C₁₄)арил і заміщений або незаміщений (C₇-C₂₀)арилалкіл;

кожна R^g, незалежно від інших вибрана з групи, що включає водень і нижчий алкіл; кожна R^h, незалежно від інших, вибрана з групи, що включає водень, заміщений або незаміщений нижчий алкіл, заміщений або незаміщений нижчий циклогетероалкіл, заміщений або незаміщений (C₆-C₁₄)арил, заміщений або незаміщений (C₇-C₂₀)арилалкіл і заміщений або незаміщений 5-14-членний гетероарил; у є ціле число в діапазоні 1 до 3; z є цілим числом, що знаходиться в діапазоні від 0 до 2; і

кожна R^d є, незалежно від інших, вибрана з групи, що включає водень, необов'язково заміщений нижчий алкіл, необов'язково заміщений (C₆-C₁₄)арил і необов'язково заміщений (C₇-C₂₀)арилалкіл, де необов'язкові замісники незалежно один від одного вибрані з гідроксилу, нижчого алкокси, (C₆-C₁₄)арилокси, нижчого алкоксіалкілу і водню, або, альтернативно, дві R^d, приєднані до одного і того ж атома вуглецю, взяті разом з атомом вуглецю, до якого вони приєднані, для утворення циклоалкільної групи, що включає від 3 до 8 атомів вуглецю.

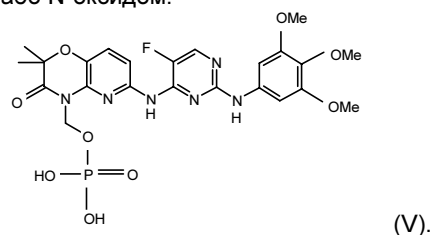
16. Спосіб лікування або попередження аутоімунної хвороби у суб'єкта і/або одного або більше симптомів, що з нею асоціюються, при якому вводять суб'єкту сполуку за п. 1, ефективну для лікування або попередження аутоімунної хвороби, в якій аутоімунне захворювання вибране з тиреоїдиту Хашімото, аутоімунної гемолітичної анемії, аутоімунного атрофічного гастриту, енцефаломієліту, що асоціюється з перніціозною анемією, аутоімунного енцефаломієліту, аутоімунно-

го орхіту, хвороби Гудпасчера, аутоімунної тромбоцитопенії, симпатичної офтальмії, злоякісної міастенії, дифузного тиреотоксичного зоба, первинного біліарного цирозу, хронічного агресивного гепатиту, неспецифічного виразкового коліту, мембранозної гломерулопатії, системного червоного вовчака (СЧВ), ревматоїдного артриту, синдрому Шегрена, синдрому Рейтера, поліміозит-дерматоміозиту, системного склерозу, нодозного поліартеріїту, розсіяного склерозу і бульозного пемфігоїду.

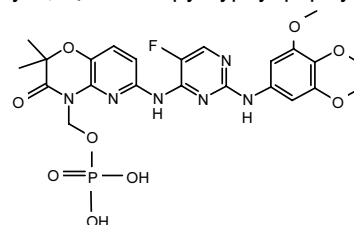
17. Спосіб лікування ревматоїдного артриту у суб'єкта, при якому вводять суб'єкту, страждаючому на ревматоїдний артрит, кількість сполуки за п. 2, що є ефективною для забезпечення терапевтичного ефекту.

18. Спосіб за п. 17, в якому кількість сполуки, що вводиться, ефективна для досягнення концентрації відповідних ліків в сироватці крові, що знаходиться на рівні або перевищує інгібуючу на 50 % концентрацію IC₅₀ відносно Сук, встановлену в аналізі in vitro.

19. Спосіб за п. 17, в якому вказана сполука є сполукою структурної формули (V) і/або її фармацевтично прийнятної сіллю, гідратом, сольватом і/або N-оксидом:



20. Сполука, що має структурну формулу:



або її фармацевтично прийнятна сіль або гідрат, сольват або N-оксид сполуки або сіль.

21. Сполука за п. 20, яка **відрізняється** тим, що є фармацевтично прийнятною сіллю.

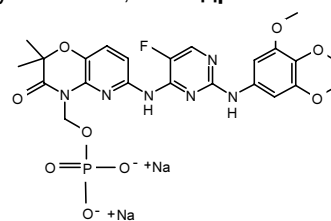
22. Сполука за п. 21, яка **відрізняється** тим, що має форму гідрату.

23. Сполука за п. 21 або п. 22, яка **відрізняється** тим, що є лугом металічної солі.

24. Сполука за п. 23, яка **відрізняється** тим, що є одно- або двонатрієвою сіллю.

25. Сполука за п. 24, яка **відрізняється** тим, що є двонатрієвою сіллю.

26. Сполука за п. 20, яка **відрізняється** тим, що є



у воді.

27. Сполука за п. 23, яка **відрізняється** тим, що є одно- або двокалієвою сіллю.
 28. Сполука за п. 27, яка **відрізняється** тим, що є двокалієвою сіллю.
 29. Сполука за п. 21 або п. 22, яка **відрізняється** тим, що є земельним лугом металічної солі.
 30. Сполука за п. 29, яка **відрізняється** тим, що є однокалієвою сіллю.
 31. Сполука за п. 29, яка **відрізняється** тим, що є однамагнієвою сіллю.
 32. Сполука за п. 21 або п. 22, яка **відрізняється** тим, що є одно- або двоалкіламіною сіллю.
 33. Сполука за п. 21 або п. 22, яка **відрізняється** тим, що є амонієвою сіллю.
 34. Композиція, що містить сполуку за будь-яким з попередніх пунктів, фармацевтично прийнятний носій, ексципієнт і/або розчинник.
 35. Спосіб інгібування клітинної дегрануляції у суб'єкта, при якому вводять суб'єкту ефективну кількість сполуки, вказаної у будь-якому з пп. 20-33.
 36. Спосіб за п. 35, який **відрізняється** тим, що захворювання вибрано з алергічного захворювання, грубого рубцювання, захворювання, що асоціюється з руйнуванням тканини, захворювання, що асоціюється із запаленням тканини, запалення і рубцювання.
 37. Спосіб за п. 35, який **відрізняється** тим, що призначений для лікування або попередження ревматоїдного артриту.
 38. Спосіб інгібування активності Syk-кінази у суб'єкта, при якому вводять суб'єкту ефективну кількість сполуки за будь-яким пп. 20-33.
 39. Спосіб інгібування каскаду передачі сигналу Fc-рецептора у суб'єкта, при якому вводять суб'єкту сполуку за будь-яким з пп. 20-33.
 40. Спосіб за п. 39, де Fc-рецептор вибраний з Fc α RI, Fc γ RI, Fc γ RIII і Fc ϵ RI.
 41. Спосіб лікування або попередження аутоімунної хвороби у суб'єкта, при якому вводять суб'єкту ефективну кількість сполуки за будь-яким пп. 21-34.
 42. Спосіб за п. 41, який **відрізняється** тим, що аутоімунна хвороба вибрана з аутоімунних хвороб, які часто позначають як аутоімунні порушення одного органа або одного типу клітин, і аутоімунного захворювання, яке часто позначають як таке, що включає системне аутоімунне порушення.
 43. Спосіб за п. 41, де аутоімунне захворювання вибрано з тиреоїдиту Хашімото, аутоімунної гемолітичної анемії, аутоімунного атрофічного гастриту, енцефаломієліту, що асоціюється з перніційною анемією, аутоімунного енцефаломієліту, аутоімунного орхіту, хвороби Гудпасчера, аутоімунної тромбоцитопенії, симпатичної офтальмії, злоякісної міастенії, дифузного тиреотоксичного зоба, первинного біліарного цирозу, хронічного агресивного гепатиту, неспецифічного виразкового коліту, мембранозної гломерулопатії, системного червоного вовчака (СЧВ), ревматоїдного артриту, синдрому Шегрена, синдрому Рейтера, поліміозит-дерматоміозиту, системного склерозу, нодозного поліартеріїту, розсіяного склерозу і бульозного пемфігоїду.
 44. Спосіб за будь-яким з пп. 37-43, який **відрізняється** тим, що сполуку вводять перорально.

(11) **91255**
 (24) **12.07.2010**

(51) МПК
C07H 19/06 (2006.01)
A61K 31/7068 (2006.01)
A61P 31/14 (2006.01)

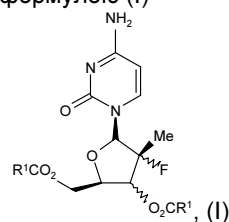
(21) **a200808961**
 (31) **60/749,319**
 (32) **09.12.2005**
 (33) **US**

(22) **29.11.2006**

(86) **PCT/EP2006/069060, 29.11.2006**
 (72) Чун Буйонг-Квон, US, Кларк Джеремі, US, Сарма Кешаб, US, Ванг Пейюань, US
 (73) **Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ, СН, ФАРМАССЕТ ІНК., US**

(54) **АНТИВІРУСНІ НУКЛЕОЗИДИ**

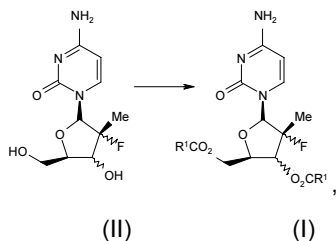
(57) 1. Сполука за формулою (I)



де:

R¹ вибраний із групи, що складається із етилу, ізопропілу, ізобутилу, і n-пропілу; або її гідрати, сольвати та солі приєднання кислот.
 2. Сполука за п. 1, де R¹ є етил або ізопропіл.
 3. Сполука за п. 1 або 2, де R¹ є ізопропіл, а сполукою є гідрохлорид або сульфат.
 4. Сполука за будь-яким із пп. 1-3, де R¹ є ізопропіл, а сполукою є гідрохлорид.
 5. Медикамент, що містить сполуку за будь-яким із пп. 1-4.
 6. Медикамент за п. 5, що призначений для лікування хвороби, опосередкованої вірусом гепатиту С (HCV).
 7. Медикамент за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що цей медикамент вводять пацієнту, що цього потребує, у терапевтично ефективній дозі.
 8. Медикамент за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що цей медикамент вводять пацієнту, що цього потребує, у дозі в інтервалі від 0,1 до 10 г на день.
 9. Медикамент за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що цей медикамент вводять, крім того, щонайменше з одним модулятором імунної системи і/або щонайменше з одним антивірусним засобом, який інгібує реплікацію HCV-вірусу.
 10. Фармацевтична композиція, яка містить терапевтично ефективну кількість сполуки за будь-яким із пп. 1-4, змішану з щонайменше одним фармацевтично доступним носієм, розріджувачем або ексципієнтом.
 11. Фармацевтична композиція за п. 10, що призначена для лікування хвороби, опосередкованої вірусом гепатиту С (HCV).
 12. Фармацевтична композиція за п. 11, яка **відрізняється** тим, що терапевтично ефективна кількість сполуки складає від 0,1 до 10 г на день.
 13. Фармацевтична композиція за будь-яким із пп. 10-12, яка, крім того, містить щонайменше один модулятор імунної системи і/або щонайменше один антивірусний засіб, який інгібує реплікацію HCV-вірусу.

14. Спосіб одержання сполуки формули I, в якому здійснюють процес селективного О-ацилювання нуклеозиду II, в результаті чого одержують О-ацилнуклеозид I в основних умовах реакції



де R¹ вибраний із групи, що складається із етилу, ізопропілу, ізобутилу, і n-пропілу, причому зазначений процес включає у себе такі стадії:

- (i) розчинення II і DMAP у гетерогенній водній розчинювальній суміші і додавання водної основи для встановлення величини рН в інтервал від 7,5 до 12;
- (ii) необов'язково додавання достатнього насиченого водного розчину NaCl для утворення двофазної реакційної суміші;
- (iii) додавання ацилювального засобу і додаткової основи, достатньої для підтримання величини рН в інтервалі приблизно від 7,5 до 12;
- (iv) моніторинг реакції і безперервного додавання зазначеного ацилювального засобу і зазначеної основи, коли перетворення досягає достатнього рівня;
- (v) необов'язково приведення в контакт О-ацилнуклеозиду з фармацевтично доступною кислотою для утворення солі приєднання кислоти О-ацилнуклеозиду.

3. Виділене антитіло, що включає перший поліпептид, вибраний з групи, яка складається з:

- (a) важкого ланцюга імуноглобуліну з послідовністю, вказаною в SEQ ID NO:14; або
- (b) важкого ланцюга імуноглобуліну, що містить варіабельний домен SEQ ID NO:14;

і другий поліпептид, вибраний з групи, яка складається з:

- (c) легкого ланцюга імуноглобуліну з послідовністю, вказаною в SEQ ID NO:20; або
- (d) легкого ланцюга імуноглобуліну, що містить варіабельний домен SEQ ID NO:20.

4. Антитіло за п. 3, де варіабельний домен першого поліпептиду містить варіабельний домен важкого ланцюга імуноглобуліну, який відповідає амінокислотам 1-167 SEQ ID NO:14.

5. Антитіло за п. 3, де варіабельний домен другого поліпептиду містить варіабельний домен легкого ланцюга імуноглобуліну, який відповідає амінокислотам 1-136 SEQ ID NO:20.

6. Антитіло за п. 3, де антитіло здатне нейтралізувати біологічну активність поліпептиду CTGF.

7. Антитіло за п. 6, де біологічна активність включає продукцію позаклітинного матриксу клітиною.

8. Антитіло за п. 6, де біологічна активність включає стимуляцію клітинної міграції.

9. Антитіло за п. 7, де продукція позаклітинного матриксу відбувається *in vivo*.

10. Антитіло за п. 7, де продукція позаклітинного матриксу відбувається *ex vivo*.

11. Антитіло за п. 6, де антитіло модулює взаємодію між поліпептидом CTGF і клітинним рецептором, за допомогою цього нейтралізуючи біологічну активність.

12. Антитіло за п. 6, де антитіло модулює взаємодію між поліпептидом CTGF і секретованим або мембранним кофактором, за допомогою цього нейтралізуючи біологічну активність.

13. Антитіло за п. 12, де кофактором є член сімейства TGF-β.

14. Антитіло за п. 13, де кофактором є TGFβ-1.

15. Антитіло за п. 13, де кофактором є BMP-4.

16. Антитіло за п. 3, де антитіло глікозильоване.

17. Антитіло за п. 3, де антитіло неглікозильоване.

18. Антитіло за п. 3, де антитіло кон'юговане з цитотоксичним агентом або ферментом.

19. Антитіло за п. 3, де антитіло є міченим і може бути виявлене.

20. Антитіло за п. 19, де мітка, що виявляється, являє собою фермент, флуоресцентну частину, хемілюмінесцентну частину, біотин, авідин або радіоізотоп.

тну частину, біотин, авідин або радіоізотоп.

21. Антитіло за п. 3, що містить важкий ланцюг імуноглобуліну з амінокислотною послідовністю, яка відповідає SEQ ID NO:14, і легкий ланцюг імуноглобуліну з амінокислотною послідовністю, яка відповідає SEQ ID NO:20.

22. Фармацевтична композиція, що містить ефективну кількість антитіла за будь-яким з попередніх пунктів в суміші з фармацевтично прийнятним носієм.

23. Фармацевтична композиція за п. 22, яка, крім того, містить другий лікарський засіб.

24. Спосіб нейтралізації біологічної активності CTGF, що передбачає контактування антитіла за будь-яким з пп. 1-21 із зразком в умовах, придат-

(11) 91182
(24) 12.07.2010
(51) МПК (2009)
C07K 16/22 (2006.01)
A61K 39/395
A61P 35/00

(21) a200600043 (22) 02.06.2004

(31) 10/858,186

(32) 01.06.2004

(33) US

(31) 60/475,598

(32) 04.06.2003

(33) US

(86) PCT/US2004/017080, 02.06.2004

(72) Лін Ай Й., US, Нефф Томас Б., US, Олівер Ное-лінн А., US, Юзінджер Уілльям Р., US, Ван Цинь-цзянь, US, Йсвелл Девід А., US

(73) ФІБРОГЕН, ІНК., US

(54) АНТИТІЛО, ЯКЕ СПЕЦИФІЧНО ЗВ'ЯЗУЄТЬСЯ З ФАКТОРОМ РОСТУ З'ЄДНУВАЛЬНОЇ ТКАНИНИ (CTGF)

(57) 1. Антитіло, де антитіло має амінокислотну послідовність, що продукується клітинною лінією, позначеною номером доступу РТА-6006 в АТСС (депонована 20 травня 2004 р.).

2. Клітинна лінія, позначена номером доступу РТА-6006 в АТСС, яка продукує моноклональне антитіло людини, що специфічно зв'язується з CTGF людини.

них для утворення комплексу, що включає анти-тіло і поліпептид CTGF, за допомогою цього нейтралізуючи біологічну активність поліпептиду CTGF.

25. Спосіб за п. 24, де біологічна активність включає продукцію позаклітинного матриксу.

26. Спосіб за п. 24, де антитіло модулює взаємодію між поліпептидом CTGF і клітинним рецептором.

27. Спосіб за п. 24, де антитіло модулює взаємодію між поліпептидом CTGF і секретованим або мембранним кофактором.

28. Спосіб за п. 27, де кофактором є член сімейства TGF- β .

29. Спосіб за п. 28, де кофактором є TGF β -1.

30. Спосіб за п. 28, де кофактором є BMP-4.

31. Спосіб за п. 28, де нейтралізація відбувається *in vitro*.

32. Спосіб за п. 24, де нейтралізація відбувається у індивідуума *in vivo*.

33. Спосіб за п. 32, де індивідуум схильний до розвитку або у якого діагностована гіпертонія, гіперглікемія, цукровий діабет, інфаркт міокарда, артрит і локальне або системне запалення.

34. Спосіб за п. 32, де індивідуум схильний до розвитку або у якого діагностований клітинний проліферативний розлад.

35. Спосіб за п. 34, де клітинний проліферативний розлад являє собою ангіогенез, атеросклероз, глаукому або рак.

36. Спосіб за п. 35, де вказаний рак являє собою гострий лімфобластичний лейкоз, дерматофіброми, рак молочної залози, десмоплазію карциноми молочної залози, ангіоліому, ангіолейоміому, десмопластичний рак, рак передміхурової залози, рак яєчників, рак товстої і прямої кишки, рак підшлункової залози, рак шлунково-кишкового тракту або рак печінки.

37. Спосіб за п. 32, де індивідуум схильний до розвитку або у якого діагностований фібротичний розлад.

38. Спосіб за п. 37, де фібротичний розлад являє собою ідіопатичний пневмосклероз, діабетичну нефропатію, діабетичну ретинопатію, остеоартрит, склеродермію, хронічну серцеву недостатність або циротичну печінку.

39. Спосіб лікування або профілактики пов'язаного з CTGF розладу у суб'єкта, який його має або з ризиком його розвитку, що передбачає введення індивідууму антитіла за будь-яким з пп. 1-21.

40. Спосіб за п. 39, де розлад являє собою гіпертонію, гіперглікемію, цукровий діабет, інфаркт міокарда, артрит і локальне або системне запалення.

41. Спосіб за п. 39, де розлад являє собою клітинний проліферативний розлад.

42. Спосіб за п. 41, де клітинний проліферативний розлад являє собою ангіогенез, атеросклероз, глаукому або рак.

43. Спосіб за п. 42, де вказаний рак включає гострий лімфобластичний лейкоз, дерматофіброми, рак молочної залози, десмоплазію карциноми молочної залози, ангіоліому, ангіолейоміому, десмопластичний рак, рак передміхурової залози, рак яєчників, рак товстої і прямої кишки, рак підшлункової залози, рак шлунково-кишкового тракту або рак печінки.

44. Спосіб за п. 39, де індивідуум схильний до розвитку або у якого діагностований фібротичний розлад.

45. Спосіб за п. 44, де фібротичний розлад являє собою ідіопатичний пневмосклероз, діабетичну нефропатію, діабетичну ретинопатію, остеоартрит, склеродермію, хронічну серцеву недостатність або циротичну печінку.

46. Антитіло за будь-яким з пп. 1-21, де антитіло або його частина кодується генетичним матеріалом, початково одержаним у людини.

47. Химерне антитіло, що містить варіабельну ділянку, одержану з варіабельної ділянки антитіла за будь-яким з пп. 1-21, і константну ділянку, одержану з іншого джерела.

48. Химерне антитіло за п. 47, де константна ділянка одержана з константної ділянки людського імуноглобуліну.

49. Лікарський засіб, що містить антитіло за будь-яким з пп. 1-21 для лікування індивідуума з розладом, вибраним з групи, що включає ідіопатичний пневмосклероз, діабетичну нефропатію, хронічну серцеву недостатність і циротичну печінку.

50. Лікарський засіб, що містить антитіло за будь-яким з пп. 1-21 для лікування індивідуума, схильного до розладу внаслідок стану, вибраного з групи, що включає гіпертонію, цукровий діабет, інфаркт міокарда, артрит і локальне або системне запалення.

51. Полінуклеотидна послідовність, що містить послідовність, вибрану з групи, яка складається з (а) полінуклеотидної послідовності, що кодує важкий ланцюг імуноглобуліну SEQ ID NO:14;

(b) полінуклеотидної послідовності, що кодує варіабельний домен важкого ланцюга імуноглобуліну SEQ ID NO:14;

(c) SEQ ID NO:13;

(d) нуклеотиду 1-501 SEQ ID NO:13, або полінуклеотидної послідовності, що містить послідовність, вибрану з групи, що включає

(а) полінуклеотидну послідовність, що кодує легкий ланцюг імуноглобуліну SEQ ID NO:20;

(b) полінуклеотидну послідовність, що кодує варіабельний домен легкого ланцюга імуноглобуліну, SEQ ID NO:20;

(c) SEQ ID NO:19; і

(d) нуклеотид 1-408 SEQ ID NO:19.

52. Рекombінантний полінуклеотид, що містить полінуклеотидну послідовність за п. 51, операбельно зв'язану з векторною послідовністю, яка містить реплікаційну і транскрипційну контрольні послідовності.

53. Рекombінантний полінуклеотид за п. 52, де полінуклеотид кодує амінокислотну послідовність SEQ ID NO:14 або SEQ ID NO:20.

54. Рекombінантний полінуклеотид за п. 52, де полінуклеотид містить SEQ ID NO:13 або SEQ ID NO:19.

55. Клітина-хазяїн, трансфікована рекombінантним полінуклеотидом за п. 54.

56. Клітина-хазяїн, що містить клітину, трансфіковану полінуклеотидом, що кодує SEQ ID NO:14 та SEQ ID NO:20.

C 08

- (11) **91292** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** C08B 37/00
- (21) **a200900212** (22) **15.06.2006**
(86) **PCT/EP2006/063261, 15.06.2006**
(72) Богарт Піт, BE
(73) **СІРАЛ БЕЛДЖЕМ НВ, BE**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИПАДКОВО ЗВ'ЯЗАНОГО ПОЛІСАХАРИДУ**
(57) 1. Спосіб одержання випадково зв'язаного полісахариду, у якому в реактор, що являє собою місильно-змішувальну машину з обертовими у протилежних напрямках лопатями, нагріту до температури від 160 до 220 °C, одночасно або послідовно завантажують сахарид, поліол та кислоту, яка служить як каталізатор, та здійснюють дегідратацію та поліконденсацію, під час яких вільну воду та реакційну воду видаляють з місильно-змішувальної машини за рахунок місіння та змішування завантажених інгредієнтів та утвореного згодом практично безводного сиропу під зниженим тиском від 50 до 400 гектопаскаль, причому під час поліконденсації практично безводний сироп безперервно місять у місильно-змішувальній машині до досягнення потрібного ступеня полімеризації.
2. Спосіб за п. 1, у якому місильно-змішувальну машину нагрівають до температури від 175 °C до 200 °C.
3. Спосіб за п. 2, у якому місильно-змішувальну машину нагрівають до температури від 175 °C до 190 °C.
4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, у якому тиск у місильно-змішувальній машині варіюють від 100 до 300 гектопаскаль.
5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, у якому місильно-змішувальну машину наповнюють до рівня від 40 до 90 %.
6. Спосіб за п. 5, у якому місильно-змішувальну машину наповнюють до рівня від 75 до 85 %.
7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, у якому інгредієнти одночасно або послідовно безпосередньо завантажують до місильно-змішувальної машини.
8. Спосіб за п. 7, у якому додатково додають певну кількість води з метою якомога швидшої гомогенізації інгредієнтів у місильно-змішувальній машині.
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, у якому інгредієнти завантажують у місильно-змішувальну машину як попередню підготовлену суміш.
10. Спосіб за будь-яким з пп. 7-9, у якому загальний вологовміст завантажених інгредієнтів у місильно-змішувальній машині становить від 10 до 30 % мас.
11. Спосіб за п. 10, у якому загальний вологовміст завантажених інгредієнтів, присутніх у місильно-змішувальній машині, становить від 11 до 20 % мас.
12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, у якому поліол являє собою сорбіт.
13. Спосіб за п. 12, у якому сорбіт вибраний з-поміж кристалічного сорбіту, сиропу сорбіту, здат-

ного до кристалізації, або сиропу сорбіту, не здатного до кристалізації.

14. Спосіб за п. 13, у якому сорбіт являє собою сироп сорбіту, здатного до кристалізації.

15. Спосіб за будь-яким з пп. 1-14, у якому сахарид являє собою глюкозу.

16. Спосіб за п. 15, у якому глюкоза вибрана з-поміж кристалічного моногідрату декстрази, безводної декстрази, сиропу D99 декстрази або сиропу D96 глюкози.

17. Спосіб за п. 16, у якому глюкоза являє собою кристалічний моногідрат декстрази.

18. Спосіб за будь-яким з пп. 1-17, у якому кислота, що служить каталізатором, являє собою органічну кислоту.

19. Спосіб за п. 18, у якому органічна кислота являє собою лимонну кислоту, винну кислоту, бурштинову кислоту та/або фумарову кислоту.

20. Спосіб за будь-яким з пп. 1-17, у якому кислота, що служить каталізатором, являє собою неорганічну кислоту.

21. Спосіб за п. 20, у якому неорганічна кислота являє собою фосфорну кислоту.

22. Спосіб за будь-яким з пп. 18-21, у якому у разі застосування випадково зв'язаних полісахаридів для харчової промисловості, використовують кислоти, прийнятні для харчової промисловості.

23. Спосіб за будь-яким з пп. 1-22, який здійснюють безперервно.

24. Спосіб за будь-яким з пп. 1-22, який здійснюють періодично.

- (11) **91196** (51) МПК
(24) **12.07.2010** C08J 9/32 (2006.01)

- (21) **a200703747** (22) **08.09.2005**
(31) **2004/000486**
(32) **08.09.2004**
(33) **IT**
(86) **PCT/IB2005/002658, 08.09.2005**
(72) Бруза Федеріко, IT, Брамбілласка Давіде, IT
(73) **ЕЛАКЕМ С.Р.Л., IT**
(54) **РІДКА ПОЛІУРЕТАНОВА РЕАКТИВНА СИСТЕМА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ВЗУТТЄВИХ ВИРОБІВ ІЗ ЦІЛЬНОЮ ОБОЛОНКОЮ, СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА СПІНЕНИХ ВЗУТТЄВИХ ВИРОБІВ ІЗ ЦІЛЬНОЮ ОБОЛОНКОЮ ТА ПІНОПОЛІУРЕТАНОВИЙ КОМПОНЕНТ ВЗУТТЯ**

- (57) 1. Рідка поліуретанова реактивна система для виробництва взуттєвих виробів із цільною оболонкою, що включає щонайменше один поліол, призначений для реакції із щонайменше одним ізоціанатним форполімером, розширювальний агент, добавки, що включають каталізатор та розширювані мікросфери, яка відрізняється тим, що кількість розширюваних мікросфер знаходиться в межах від 1,0 до 30 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок, а кількість розширювального агента знаходиться в межах від 0,5 до 3,5 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок, а щонайменше один

поліол вибраний із складних поліефірполіолів, які мають молекулярну масу від 1500 до 3000.

2. Поліуретанова система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згаданим розширювальним агентом є вода.

3. Поліуретанова система за п. 2, яка **відрізняється** тим, що кількість розширюваних мікросфер знаходиться в межах від 1,5 до 20 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок, а кількість води знаходиться в межах від 0,75 до 3,0 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок.

4. Поліуретанова система за п. 3, яка **відрізняється** тим, що кількість зазначених розширюваних мікросфер знаходиться в межах від 2,0 до 10,0 % мас. в розрахунку на масу зазначеного поліолу, а кількість води знаходиться в межах від 1,0 до 2,5 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок.

5. Поліуретанова система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ізоціанатним форполімером є ізоціанатний форполімер на основі метилендифеніл-4,4'-діізоціанату.

6. Поліуретанова система за п. 2, яка **відрізняється** тим, що масове співвідношення мікросфери/-вода лежить у межах від 2:1 до 30:3,5.

7. Спосіб виробництва спінених взуттєвих виробів із цільною оболонкою з використанням реакції рідкої поліуретанової системи, яка включає щонайменше один поліол, реакційні добавки, щонайменше один ізоціанатний форполімер, розширювані мікросфери та щонайменше один розширювальний агент, який **відрізняється** тим, що щонайменше один поліол вибирають із складних поліефірполіолів, що мають молекулярну масу від 1500 до 3000, а реакцію проводять з використанням:

від 1,0 до 30,0 % мас. розширюваних мікросфер в розрахунку на масу зазначеного поліолу і добавок, у сполученні з розширювальним агентом у кількості від 0,50 до 3,5 % мас. в розрахунку на масу зазначеного поліолу і добавок, і формування спіненої структури до утворення формованого виробу, в результаті чого одержують спінену структуру, що має густину спонтанної піни в межах від 0,05 до 0,22 г/мл, і формування спіненої структури до утворення формованого виробу;

причому стадію розширення змішаного поліол-ізоціанатного форполімеру здійснюють при температурі, достатній для того, щоб викликати розширення мікросфер на стадії розширення.

8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що розширювальним агентом є вода.

9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що кількість розширюваних мікросфер знаходиться в межах від 1,5 до 20 % мас. в розрахунку на масу зазначених поліолу та добавок, а кількість води знаходиться в межах від 0,75 до 3,0 % мас. в розрахунку на масу поліолу та добавок.

10. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що кількість розширюваних мікросфер знаходиться в межах від 2,0 до 10,0 % мас. в розрахунку на масу поліолу та добавок, а кількість води знаходиться в межах від 1,0 до 2,5 % мас. в розрахунку на масу поліолу та добавок.

11. Спосіб за будь-яким з пп. 7-10, який **відрізняється** тим, що температуру розширення мікросфер досягають за період часу до 35 с.

12. Спосіб за будь-яким з пп. 7-11, який **відрізняється** тим, що зазначена температура розширення мікросфер знаходиться в межах від 65 до 125 °С.

13. Пінополіуретановий компонент взуття, одержаний у спосіб за будь-яким з пп. 7-12, який **відрізняється** тим, що він має цільну оболонку, спонтанну густину в межах від 0,05 до 0,22 г/мл і включає розширені мікросфери.

14. Пінополіуретановий компонент взуття, одержаний у спосіб за будь-яким з пп. 7-12, який **відрізняється** тим, що він має цільну оболонку, густину у відформованому стані від 0,10 до 0,28 г/мл і включає розширені мікросфери.

C 09

(11) **91243**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
C09D 163/00
C08K 3/22 (2006.01)

(21) **a200806012**

(22) **09.11.2006**

(31) **05024529.9**

(32) **10.11.2005**

(33) **EP**

(86) **PCT/EP2006/010748, 09.11.2006**

(72) Ван Вессел Рудольф Вільгельмус Бернардус, NL, ван дер Пул Хенк, NL, Віссер Сеймен Йохан, NL, де Йонг Ян, NL

(73) **ППГ Б.В., NL**

(54) **МЕТАЛЕВА ОСНОВА З ПОКРИТТЯМ НА ОСНОВІ ЕПОКСИДНОЇ СМОЛИ, СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ, СИСТЕМА ДВОШАРОВОГО ПОКРИТТЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ**

(57) 1. Покрита металева основа, яка містить металеву основу, принаймні один ґрунтувальний шар на основі епоксидної смоли, де вказаний ґрунтувальний шар містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку у сухому ґрунтувальному покритті, та принаймні один покривний шар, зчеплений з ґрунтувальним шаром.

2. Покрита металева основа за п. 1, де покривним шаром є шар на основі поліуретанової, епоксидної, алкідної або акрилової смоли.

3. Спосіб нанесення покриття на металеву основу, що включає наступні дії:

(а) нанесення на попередньо заґрунтовану або незаґрунтовану металеву основу шару ґрунтовки на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку;

(б) висихання ґрунтовки;

(с) нанесення покривного шару безпосередньо на вказаний ґрунтувальний шар, де вказаний покривний шар вибрано з покриттів на основі поліуретанової, епоксидної, акрилової або алкідної смоли.

4. Спосіб за п. 3, де вказаний ґрунтувальний шар наносять безпосередньо на попередньо незаґрунтовану металеву основу, таким чином, що тільки

два шари, ґрунтувальний та покривний шари, нанесені на металеву основу.

5. Спосіб за п. 3 або 4, де після стадії висихання ґрунтовки здійснюють витримку інтервалом у 10-500 днів, зазвичай витримують на повітрі, перед нанесенням покривного шару.

6. Система двошарового покриття для металевої основи, такої як каркас судна, яка складається з першого ґрунтувального шару та другого покривного шару, де ґрунтувальним шаром є ґрунтувальна композиція на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку, та покривним шаром є один з наступних:

- (а) покривний шар на основі епоксидної смоли,
- (б) покривний шар на основі поліуретанової смоли,
- (с) покривний шар на основі алкідної смоли або
- (д) покривний шар на основі акрилової смоли.

7. Застосування оксиду цинку як промотору адгезії покривного шару до ґрунтовки у ґрунтувальній композиції на основі епоксидної смоли.

8. Застосування ґрунтувальної композиції на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку, як ґрунтовки, що має покращене інгібування відшарування ґрунтовки від покривного шару.

9. Застосування оксиду цинку як інгібітора відшарування покривного шару від ґрунтовки у ґрунтувальній композиції на основі епоксидної смоли.

10. Застосування ґрунтувальної композиції на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку, як ґрунтовки, що має покращену адгезію ґрунтовки до покривного шару.

11. Застосування ґрунтувальної композиції на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку, як ґрунтовки.

12. Застосування ґрунтувальної композиції на основі епоксидної смоли, що містить принаймні 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку, як ґрунтовки, на яку повинно наноситися покриття.

13. Попередньо отверджена ґрунтувальна композиція на основі епоксидної смоли, яка містить щонайменше 10 % мас. оксиду цинку в сухому залишку і розріджувач.

влювання пилу і газу, що сполучаються з пилогазозбірником, приєднуваним до витяжного колектора системи відсмоктування і очищення газів, який **відрізняється** тим, що пристрій забезпечений термозахисним екраном, встановленим із зазором на нижній частині платформи дверезнімної машини, а засоби для уловлювання пилу і газу виконані у вигляді прорізів в термозахисному екрані і платформі машини, причому прорізи розташовані по обидві сторони кожуха асиметрично його горизонтальній осі і закриті зверху коробами, що сполучаються з пилогазозбірником, встановленим на верху кожуха.

2. Пристрій для уловлювання викидів пилу і газу при видачі коксу з горизонтальних коксових печей за п. 1, який **відрізняється** тим, що термозахисний екран виконаний з ґратчастої металокопструкції П-подібної форми в поперечному перерізі, облицьованої вогнезахисними плитами.

3. Пристрій для уловлювання викидів пилу і газу при видачі коксу з горизонтальних коксових печей за п. 1, який **відрізняється** тим, що термозахисний екран виконаний з ґратчастої металокопструкції циклоїдоподібної форми в поперечному перерізі, облицьованої вогнезахисними плитами.

(11) **91305**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

C10L 1/10

C10L 1/02 (2006.01)

(21) **a200909219**

(22) **07.09.2009**

(72) Поп Григорій Степанович, Біленька Валентина Іванівна, Бодачівська Лариса Юріївна, Гутник Валерій Іванович, Прокопова Євгенія Анатоліївна

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **ВОДНО-ПАЛИВНА МІКРОЕМУЛЬСІЯ**

(57) Водно-паливна мікроемульсія на основі дизельного палива, води і поверхнево-активної речовини (ПАР) на основі жирних кислот і аміноспиртів, яка **відрізняється** тим, що як дизельне паливо містить дизельне паливо, вибране з марок: літнє, зимове, авіаційне, а як ПАР - емульгатор-стабілізатор, одержаний взаємодією олій з оксіетильованим етилендіаміном, при такому співвідношенні компонентів, об. %:

вода	1,0-15,0
емульгатор-стабілізатор, одержаний взаємодією олій з оксіетильованим етилендіаміном	0,1-5,0
дизельне паливо, вибране з марок: літнє, зимове, авіаційне	решта.

C 10

(11) **91273**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

C10B 33/00

C10B 45/00

(21) **a200811863**

(22) **06.10.2008**

(72) Колесников Олександр Григорович, Шарипін Віктор Іванович, Гребнев Андрій Анатолійович

(73) **КОЛЕСНИКОВ ОЛЕКСАНДР ГРИГОРОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ УЛОВЛЮВАННЯ ВИКИДІВ ПИЛУ І ГАЗУ ПРИ ВИДАЧІ КОКСУ З ГОРИЗОНТАЛЬНИХ КОКСОВИХ ПЕЧЕЙ**

(57) 1. Пристрій для уловлювання викидів пилу і газу при видаванні коксу з горизонтальних коксових печей, що містить змонтовані на платформі дверезнімної машини кожух, усередині якого встановлена коксонапрямна машини, і засоби для уло-

C 12

(11) **91213**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

C12G 1/00

C12L 9/00

(21) **a200710333**

(22) **18.11.2005**

(31) **MO2005A000042**(32) **18.02.2005**(33) **IT**(86) **PST/IB2005/003450, 18.11.2005**

(72) Джентілі Паоло, IT

(73) **ДЖЕНТІЛІ ПАОЛО, IT**(54) **СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ РОСЛИННИХ ПРОДУКТІВ, АГРЕГАТ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ АГРЕГАТУ**(57) 1. Спосіб переробки у контейнерних засобах (2, 3, 8) рослинного продукту, що містить тверду частину (15), суспендовану у рідкій частині (14), який включає запобігання плаванню твердої частини (15) на рідкій частині (14) до висихання, який **відрізняється** тим, що запобігання досягають шляхом підвищення тиску газу в контейнерних засобах (2, 3, 8), де підвищення тиску викликає збільшення питомої ваги твердої частини (15) такою мірою, щоб тверда частина (15) занурювалась у рідку частину (14).2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що газ генерують хімічним процесом, який відбувається у рослинному продукті.3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що хімічний процес включає бродіння.4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що газ містить діоксид вуглецю.5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що питому вагу збільшують шляхом стискування бульбашок (17), утворених газом у твердій частині (15), де стискування досягається за допомогою підвищення тиску.6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що підвищення тиску досягають у значній мірі шляхом закривання контейнерних засобів (2, 3, 8), щоб надати можливість газу накопичуватись у контейнері.7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що додатково включає зниження тиску у контейнерних засобах (2, 3, 8), коли тиск досягає попередньо заданого порогового значення, щоб спричинити зменшення питомої ваги та надати можливість твердої частині (15) повторно спливати у поверхневу зону рідкої частини (14).8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що питому вагу зменшують шляхом розширення бульбашок (17), де розширення досягається за допомогою зниження тиску.9. Спосіб за п. 7 або 8, який **відрізняється** тим, що порогове значення знаходиться у межах приблизно від 0,3 до 0,4 бар.10. Спосіб за будь-яким з пп. 7-9, який **відрізняється** тим, що зниження тиску досягають шляхом надання можливості газу виходити із контейнерних засобів (2, 3, 8).11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що вихід газу у значній мірі досягають шляхом відкривання кришкових засобів (10), які знаходяться у контейнерних засобах (2, 3, 8).12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що модифікування питомої ваги твердої частини (15) включає підвищення та зниження питомої ваги у циклічний спосіб.13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що підвищення та зниження питомої ваги у цикліч-

ний спосіб досягають шляхом використання засобів хронування (100), що рухають засоби клапанів-обмежувачів тиску (12), де засоби клапанів-обмежувачів тиску (12) дають можливість газу виходити з контейнерних засобів (2, 3, 8).

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що підвищення та зниження питомої ваги у циклічний спосіб досягають шляхом використання засобів хронування (100), що рухають кришкові засоби (10).15. Спосіб за будь-яким з пп. 1-14, який **відрізняється** тим, що рослинний продукт являє собою виноград, тверда частина (15) містить виноградні ягоди (15), а рідка частина (14) містить муст (14).

16. Агрегат, який включає засоби хронування (100), змонтовані для відкривання та/або закривання, у циклічний спосіб, вентиляційних засобів (10; 12), розташованих у робочій камері (13) бродильного агрегату (1), з можливістю забезпечити зв'язок робочої камери (13) із зовнішнім середовищем та/або відокремити робочу камеру (13) від зовнішнього середовища і в результаті знизити та/або підвищити тиск газу у робочій камері (13).

17. Агрегат за п. 16, який **відрізняється** тим, що засоби хронування (100) рухають кришкові засоби (10), що знаходяться у вентиляційних засобах (10; 12).18. Агрегат за п. 17, який **відрізняється** тим, що засоби хронування (100) керують засобами пневмоциліндра, встановленими для забезпечення руху кришkových засобів (10).19. Агрегат за будь-яким з пп. 16-18, який **відрізняється** тим, що засоби хронування (100) рухають засоби клапанів-обмежувачів тиску (12), які знаходяться у вентиляційних засобах (10; 12).20. Агрегат за п. 19, який **відрізняється** тим, що засоби хронування (100) керують засобами подавального контуру (101) засобів клапанів-обмежувачів тиску (12).

21. Застосування агрегату за будь-яким з пп. 16-20 у бродильному агрегаті для здійснення способу за будь-яким з пп. 1-15.

(21) **91256**(24) **12.07.2010**(51) **МПК****C12G 3/06 (2006.01)****A61K 35/10 (2006.01)**(21) **a200809293**(22) **16.07.2008**(72) **Лемець Галина Василівна**(73) **ЛЕМЕЦЬ ГАЛИНА ВАСИЛІВНА**(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА НАСТОЮ СПИРТОВОГО ДЛЯ НАПОЇВ**(57) 1. Спосіб виробництва настою спиртового для напоїв, що включає подрібнювання сировини, заливання її водно-спиртовим розчином, настоювання сировини у водно-спиртовому розчині при перемішуванні і витримці та зливання настою, який **відрізняється** тим, що як сировину використовують бурштин, а перемішування здійснюють ультразвуковими хвилями частотою 50-150 кГц з інтенсивністю 0,1-1,5 Вт/см² до отримання рідини потрійної прозорості.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перемішування виконують протягом 1-5 хвилин, потім зупиняють перемішування і повторюють процес через кожні 5-10 хвилин до отримання прозорої рідини.

(11) **91180**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
C12N 1/21
A61K 39/04
A61P 31/06 (2006.01)

(21) **a200510351** (22) **23.04.2004**
(31) **60/464,644**
(32) **23.04.2003**
(33) **US**
(86) **PCT/EP04/04345, 23.04.2004**

(72) Гроде Леандер, DE, Кауфманн Штефан Х.Е., DE, Раупах Бербель, DE, Хесс Юрген, DE

(73) **МАКС-ПЛАНК-ГЕЗЕЛЬШАФТ ЦУР ФЬОРДЕРУНГ ДЕР ВІССЕНШАФТЕН АЙ.ЕФ., DE**

(54) **КЛІТИНА БАКТЕРІЙ MYCOBACTERIUM BOVIS, ЯКА Є УРЕАЗОДЕФИЦИТНОЮ, ТА ЗАСТОСУВАННЯ ДАНОЇ КЛІТИНИ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖИВОЇ ВАКЦИНИ ПРОТИ ТУБЕРКУЛЬОЗУ**

(57) 1. Клітина бактерій *Mycobacterium bovis*, яка є уреазодефіцитною і містить молекулу рекомбінантної нуклеїнової кислоти, яка кодує гібридний поліпептид, що містить (а) щонайменше один домен поліпептиду, здатний викликати імунну реакцію у ссавця, та (b) домен виходу з фаголізосоми, причому домен, здатний викликати імунну реакцію у ссавця, походить від поліпептиду бактерій роду *Mycobacterium*.

2. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, послідовність нуклеїнової кислоти, що кодує щонайменше одну субодиницю клітинної уреазы, є інактивованою.

3. Клітина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що інактивованою є принаймні послідовність, що кодує субодиницю С клітинної уреазы.

4. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згаданим доменом виходу з фаголізосоми є домен виходу з фаголізосоми бактерій роду *Listeria*.

5. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згаданий домен виходу з фаголізосоми кодується молекулою нуклеїнової кислоти, вибраної з групи, яку складають:

(а) нуклеотидна послідовність, що включає нуклеотиди 211-1722, як показано у послідовності № 1,
(b) нуклеотидна послідовність, що кодує ту саму амінокислотну послідовність, що і послідовність з (а), і

(с) нуклеотидна послідовність, гібридизована за суворих умов із послідовністю з (а) або (b).

6. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що доменом, здатним викликати імунну реакцію, є пептид або поліпептид, здатний викликати реакцію CD8 Т-лімфоцитів, рестрикованих класом I МНС.

7. Клітина за п. 6, яка **відрізняється** тим, що домен, здатний викликати імунну реакцію, вибраний з групи, яку складають антигени бактерій роду *Mycobacterium*: Ag85B (*M. tuberculosis*), Ag85B (*M.*

bovis), Ag85A (*M. tuberculosis*) і ESAT-6 (*M. Tuberculosis*) або їхні імуногенні фрагменти.

8. Клітина за п. 7, яка **відрізняється** тим, що доменом, здатним викликати імунну реакцію, є антиген Ag85B або його імуногенний фрагмент.

9. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гібридному поліпептиду передуює послідовність сигнального пептиду.

10. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що між доменом, що викликає імунну реакцію, і доменом виходу з фаголізосом знаходиться пептидний лінкер.

11. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згадана молекула нуклеїнової кислоти є конструктивно зв'язаною з регуляторною послідовністю експресії.

12. Клітина за п. 11, яка **відрізняється** тим, що згадана регуляторна послідовність експресії є активною у згаданій клітині.

13. Клітина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згадана молекула нуклеїнової кислоти розміщена на векторі.

14. Клітина бактерій *Mycobacterium bovis*, яка є уреазодефіцитною і містить щонайменше одну молекулу рекомбінантної нуклеїнової кислоти, що кодує пептид або поліпептид виходу з фаголізосоми, а також щонайменше одну молекулу рекомбінантної нуклеїнової кислоти, що кодує пептид або поліпептид, здатний викликати імунну реакцію у ссавця, який походить від поліпептиду бактерій роду *Mycobacterium*.

15. Клітина за п. 1 або п. 14, яка є здатною до експресії щонайменше однієї згаданої молекули рекомбінантної нуклеїнової кислоти.

16. Клітина за п. 15, яка є здатною до секретування поліпептиду, що кодується згаданою щонайменше однією молекулою нуклеїнової кислоти.

17. Клітина за п. 1 або п. 16, тривалість внутрішньоклітинної персистенції якої у інфікованих макрофагах дорівнює або є меншою за тривалість внутрішньоклітинної персистенції нативної клітини бактерій роду *Mycobacterium*.

18. Фармацевтична композиція, що містить як активний агент клітину за п. 1 або п. 14, факультативно разом із фармацевтично прийнятними розріджувачами, носіями і ад'ювантами.

19. Композиція за п. 18, яка є живою вакциною, придатною для введення на поверхню слизових оболонок або парентеральним шляхом.

20. Спосіб одержання живої вакцини, який включає об'єднання клітини за п. 1 або п. 14 у фармацевтично ефективній кількості з фармацевтично прийнятними розріджувачами, носіями і ад'ювантами.

21. Спосіб одержання клітини бактерій *Mycobacterium bovis* за п. 1, який включає стадії:

(i) підготовку уреазодефіцитної бактеріальної клітини;

(ii) введення до згаданої бактеріальної клітини молекули рекомбінантної нуклеїнової кислоти, яка кодує гібридний поліпептид, що містить (а) щонайменше один домен поліпептиду, де згаданий домен є здатним до викликання імунної реакції у ссавця, і (b) домен виходу з фаголізосоми, і

(iii) культивування клітини, яка була одержана за стадією (ii), за відповідних умов.

22. Спосіб одержання клітини бактерій *Mycobacterium bovis* за п. 14, який включає стадії:

(i) підготовку уреазадефіцитної бактеріальної клітини;

(ii) введення до згаданої бактеріальної клітини молекули рекомбінантної нуклеїнової кислоти, яка кодує пептид або поліпептид виходу з фаголізосоми, і

(ii) введення до згаданої бактеріальної клітини молекули щонайменше однієї молекули рекомбінантної нуклеїнової кислоти, яка кодує пептид або поліпептид, здатний до викликання імунної реакції у ссавця, і

(iv) культивування клітини, одержаної на стадії (iii), за відповідних умов.

23. Застосування клітини бактерій *Mycobacterium bovis* будь-яким із пп. 1-17 для виготовлення живої вакцини, що застосовується як вакцина проти туберкульозу.

24. Застосування за п. 23 для виготовлення вакцини для імунodefіцитних суб'єктів.

25. Застосування за п. 24 для виготовлення вакцини для суб'єктів, що страждають на ВІЛ-інфекцію.

26. Застосування за п. 23 для виготовлення вакцини для застосування у ветеринарії.

```

1      ATGGGCGAGCCATCATCATCATCATCACAGCAGCGCTGGTGGCGCGGCGCCAT
1      M G S S S H H H H H H S S G L V P R G S H
61     ATGGCGCTTTGTGAACCAACACCTGTGGCGCTCACACCTGGTGAAGCTCTACCTAGTG
21     M R F V N Q H L C G S H L V E A L Y L V
121    TCGGGGAGCGAGGCTTCTTCTACACACCAAGCAAGCGTGGCATTGTGGAACAATGC
41     C G E R G F F Y T P K T K R G I V E Q C
181    TGTACAGCATCTGCTCCCTCTACAGCTGGAGAACTACTGCAACTAG (Послідовність #3)
61     C T S I C S L Y Q L E N Y C N (Послідовність #4),

```

```

1      ATGGGCGAGCCATCATCATCATCATCACAGCAGCGCTGGTGGCGCGGCGCCAT
1      M G S S S H H H H H H S S G L V P R G S H
61     ATGGCGCTTTGTGAACCAACACCTGTGGCGCGCTGGTGAAGCTCTATTAGTG
21     M R F V N Q H L C G S H L V E A L Y L V
121    TCGGGGAGCGTGGCTTCTTTATACCCGAAACAAACGTGGCATTGTGGAACAGTGT
41     C G E R G F F Y T P K T K R G I V E Q C
181    TGCAACAGTATTTGTAGCCTGTATCAGCTGGAAATTACTGCAACTAA (Послідовність #5)
61     C T S I C S L Y Q L E N Y C N (Послідовність #6),

```

```

1      ATGCGAAGAGAGCGGAAGAAGAGCGTTTGTGAACAGCATCTGTGGCAGCCACTG
1      M R K K R K K K R F V N Q H L C G S H L
61     GTGGAAGCGCTGATTAGTGTGGCGGAGCGTGGCTCTTTATACCCGAAACCAAA
21     V E A L Y L V C G E R G F F Y T P K T K

```

```

121    CGTGGCATTGTGAACAGTGTTCACAGTATTTGTAGCTGTATCAGCTGGAATTAC
41     R G I V E Q C C T S I C S L Y Q L E N Y
181    TGCAACTAA (Послідовність #7)
61     C N (Послідовність #8),

```

```

1      ATGGATGAAGACGAGGATGAAGCAGCTTTGTGAACAGCATCTGTGGCAGCCACTG
1      M D E D E D E A R F V N Q H L C G S H L
61     GTGGAAGCGCTGATTAGTGTGGCGGAGCGTGGCTCTTTATACCCGAAACCAAA
21     V E A L Y L V C G E R G F F Y T P K T K
121    CGTGGCATTGTGAACAGTGTTCACAGTATTTGTAGCTGTATCAGCTGGAATTAC
41     R G I V E Q C C T S I C S L Y Q L E N Y

```

```

181    TGCAACTAA (Послідовність #9)
61     C N (Послідовність #10).

```

(11) 91281 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C12N 15/17 (2006.01)
C12N 1/21

(21) a200813678 (22) 26.11.2008

(72) Лазарєв Олексій Павлович, Луців Володимир Романович, Костецький Ігор Євгенович, Лісовський Ігор Леонідович, Лесик Ігор Павлович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МАКО"

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ РЕКОМБІНАНТНОГО ІНСУЛІНУ ЛЮДИНИ

(57) 1. Спосіб одержання рекомбінантного інсуліну людини шляхом конструювання рекомбінантної плазмідної ДНК, що кодує проінсулін, зв'язаний з лідерною послідовністю, одержання і культивування штаму-продуцента гібридного білка *Escherichia coli*, виділення і дезінтеграції клітин, виділення гібридного білка, його ферментативного розщеплення з наступним очищенням і одержанням цільового продукту, який відрізняється тим, що ділянка рекомбінантної плазмідної ДНК, яка кодує гібридний білок з амінокислотною послідовністю проінсуліну людини (Послідовність №4 або №6, або №8, або №10), є в складі експресуючих векторів, вибраних з групи: pMUT12, pISYN2, pCIM61, pDIM07, або являє собою послідовність ДНК, що гібридується в жорстких умовах з однією з вищевказаних ділянок рекомбінантної плазмідної ДНК, та які кодують експресію попередника проінсуліну людини, а ділянка рекомбінантної плазмідної ДНК, яка кодує вказаний гібридний білок проінсуліну, вибрана з групи:

2. Спосіб по п. 1, який відрізняється тим, що стадію створення штамів *Escherichia coli* здійснюють з використанням плазмідних векторів, що містять нуклеотидну послідовність, яка кодує один чи декілька рекомбінантних поліпептидів, при цьому транскрипція вказаної нуклеотидної послідовності, яка кодує один чи декілька поліпептидів, знаходиться під контролем індукованої системи експресії, потім здійснюють культивування трансформованих штамів *Escherichia coli* та індукування системи експресії для синтезу рекомбінантного поліпептиду чи поліпептидів в клітинах *Escherichia coli*, та виділення рекомбінантного поліпептиду чи продукованих поліпептидів.

3. Спосіб по п. 1, який відрізняється тим, що виділення і дезінтеграцію клітин, виділення гібридного поліпептиду здійснюють шляхом руйнування бактеріальної клітини чи фрагментів клітин, сепарування з одночасним відмиванням осаду неіонним детергентом, а виділення гібридного поліпептиду включає розчинення з денатуруючим реагентом, обробку гібридного поліпептиду відновлюючим агентом, рефолдинг гібридного поліпептиду та його концентрування методом абсорбційної хроматографії або ультрафільтрації.

4. Спосіб по п. 1, який відрізняється тим, що ферментативне розщеплення гібридного поліпептиду здійснюють трипсином та карбоксипептидазою одночасно або послідовно з використанням переважно очистки продуктів ферментативної конверсії за допомогою іонообмінної хроматографії.

5. Спосіб по п. 1, який відрізняється тим, що очистку інсуліну після ферментативного розщеплення здійснюють за допомогою іонообмінної хрома-

тографії та/або високоефективної рідинної хроматографії.

- (11) **91231** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **C12P 19/04** (2006.01)
C07K 14/22 (2006.01)
- (21) **a200801890** (22) 13.02.2008
- (72) Пирог Тетяна Павлівна, Іванушкіна Ганна Олександрівна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕКЗОПОЛІСАХАРИДУ**
- (57) Спосіб одержання екзополісахариду, що включає періодичне культивування *Acinetobacter sp.* IMB B-7005 і синтез полісахариду на поживному середовищі, що містить мінеральні солі, ростові фактори і як джерело вуглецевого живлення суміш енергетично нерівноцінних ростових субстратів у масовому співвідношенні 1:1, який **відрізняється** тим, що як енергетично дефіцитний субстрат у змішаному субстраті використовують гідролізовану мелясу у концентрації 0,75 % за вуглеводами, та тим, що поживне середовище не містить неорганічного азоту.

C 21

- (11) **91257** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **C21B 7/20** (2006.01)
F27B 1/20 (2006.01)
- (21) **a200809370** (22) 03.10.2006
- (31) 05112927.8
- (32) 23.12.2005
- (33) EP
- (86) **PCT/EP2006/066995, 03.10.2006**
- (72) Тіллен Гі, LU, Лутш Жано, LU, Хутмахер Патрік, LU, Лонарді Еміль, LU, Токер Поль, LU
- (73) **ПОЛЬ ВУРТ С.А., LU**
- (54) **ПОВОРОТНА ЗАВАЛОЧНА МАШИНА ДЛЯ ШАХТНОЇ ПЕЧІ, ОСНАЩЕНА СИСТЕМОЮ ОХОЛОДЖЕННЯ, І ШАХТНА ПІЧ З ЦІЄЮ МАШИНОЮ**
- (57) 1. Поворотна завалочна машина для шахтної печі, оснащена системою охолодження, що містить поворотну опору для поворотних розподільних засобів і нерухомий корпус для поворотної опори, при цьому система охолодження містить поворотний контур охолодження, закріплений з можливістю обертання разом з поворотною опорою, і нерухомий контур охолодження на нерухомому корпусі, який **відрізняється** наявністю теплообмінника, що включає в себе нерухомий теплообмінний елемент, скомпонований для його охолодження охолоджувальною рідиною, що протікає через нерухомий контур охолодження, і поворотний теплообмінний елемент, скомпонований для

його нагрівання циркулюючою в поворотному контурі охолодження ізольованою охолоджувальною рідиною, причому теплообмінні елементи розташовані у оберненому один до одного стані й мають між ними ділянку теплообміну з можливістю теплообміну шляхом конвекції й/або випромінювання через цю ділянку без змішування ізольованих охолоджувальних рідин.

2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження скомпонований у вигляді замкнутого контуру.

3. Машина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження скомпонований у вигляді замкнутої петлі контуру природної конвекції.

4. Машина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження містить щонайменше одну теплову трубу.

5. Машина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження скомпонований у вигляді замкнутої петлі контуру примусової конвекції.

6. Машина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження скомпонований у вигляді замкнутої петлі контуру охолодження шляхом стиску пари.

7. Машина за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження скомпонований у вигляді блока адсорбційного охолодження.

8. Машина за будь-яким із пп. 5-7, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження містить щонайменше один насос або компресор, що постачається енергією механічно за допомогою механізму, що приводять у дію обертанням поворотної опори.

9. Машина за будь-яким із пп. 5-7, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження містить щонайменше один насос або компресор, що постачається електроенергією від батареї, що живиться від генератора, що приводиться у дію обертанням поворотної опори, за допомогою рухливих контактів або шляхом неконтактного переносу індуктивного струму.

10. Машина за будь-яким із пп. 1-9, яка **відрізняється** тим, що нерухомий контур охолодження є частиною замкнутої петлі контуру охолодження шахтної печі для відведення перенесеного до нерухомого теплообмінного елемента тепла.

11. Машина за будь-яким із пп. 1-10, яка **відрізняється** тим, що поворотний або нерухомий теплообмінний елемент оснащений щонайменше однією виїмкою, а відповідний нерухомий або поворотний теплообмінний елемент оснащений щонайменше одним відповідним виступом, причому ці виїмка й виступ підігнані один до одного з утворенням поперечного вертикального розрізу, що вигинається на ділянці теплообміну.

12. Машина за будь-яким із пп. 1-10, яка **відрізняється** тим, що як рухливий теплообмінний елемент, так і нерухомий теплообмінний елемент містять кільцеподібний базовий елемент і щонайменше один, що виступає перпендикулярно із цього базового елемента, виступ, причому ці виступи розташовані у оберненому один до одного стані й підігнані один до одного з утворенням по-

перечного вертикального розрізу, що вигинається на ділянці теплообміну.

13. Машина за п. 11 або 12, яка **відрізняється** тим, що ділянка теплообміну щонайменше частково заповнена теплопровідною рідиною.

14. Машина за п. 13, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один виступ рухливого теплообмінного елемента й/або нерухомого теплообмінного елемента містить засоби для завихрення теплопровідної рідини.

15. Машина за будь-яким із пп. 1-13, яка **відрізняється** тим, що поперечна ширина ділянки теплообміну лежить у діапазоні від 0,5 до 3 мм.

16. Машина за будь-яким із попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що поворотний контур охолодження містить ділянку контуру для охолодження поворотної розподільної ринви, що підтримується поворотною опорою.

17. Машина за будь-яким із пп. 1-16, яка **відрізняється** тим, що нерухомий теплообмінний елемент і поворотний теплообмінний елемент установлені у вигляді кругових кілець, що переважно простираються по суті по всій повноті окружності навколо осі обертання поворотної опори.

18. Машина за п. 17, яка **відрізняється** тим, що теплообмінні елементи містять у собі розташовані у одній площині протилежні теплообмінні поверхні.

19. Машина за п. 18, яка **відрізняється** тим, що теплообмінні елементи розділені вузьким зазором, що формує ділянку теплообміну.

20. Машина за п. 19, яка **відрізняється** тим, що зазор щонайменше частково заповнений теплопровідним мастилом.

21. Доменна піч, яка **відрізняється** тим, що містить завалочну машину, оснащену системою охолодження за будь-яким із попередніх пунктів.

додатково містить металевий алюміній Al_{met} і металевий кремній Si_{met} при наступному співвідношенні компонентів композиції, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15

оксиди лужноземельних металів

K_2O+Na_2O 1-3

металевий алюміній Al_{met} 15-30

металевий кремній Si_{met} 5-15

оксид алюмінію Al_2O_3 37-74.

2. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що має наступний фракційний склад компонентів, %:

20,0 мм і менше ≥ 90

більше 20,0 мм решта.

3. Спосіб киснево-конверторної виплавки сталі, що включає завантаження металобрухту в конвертер, заливання чавуну, порціонну присадку в конвертер з розплавом шлакоутворюючих матеріалів, продувку киснем, який **відрізняється** тим, що разом зі шлакоутворюючими матеріалами в конвертер подають композицію для оптимізації шлакового режиму виплавки сталі, що включає, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15

оксиди лужноземельних металів

K_2O+Na_2O 1-3

металевий алюміній Al_{met} 15-30

металевий кремній Si_{met} 5-15

оксид алюмінію Al_2O_3 37-74.

4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що композицію подають у кількості 4-5 кг/т сталі при вологості не більше 2 %.

5. Спосіб виплавки сталі в мартенівській печі, що включає завалку металевих брухту, прогрів, введення шлакоутворюючих матеріалів, заливання рідкого чавуну, плавлення і доведення, випуск плавки, який **відрізняється** тим, що перед випуском плавки в неї вводять композицію для оптимізації шлакового режиму виплавки, що включає, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15

оксиди лужноземельних металів

K_2O+Na_2O 1-3

металевий алюміній Al_{met} 15-30

металевий кремній Si_{met} 5-15

оксид алюмінію Al_2O_3 37-74.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що композицію подають у кількості 1-2 кг/т сталі при вологості не більше 2 %.

7. Електродуговий спосіб виплавки сталі, що включає завалку металошихти, плавлення, доведення розплаву до необхідної температури, проведення окисного і рафінувального періодів плавки металу і випуск розплаву, який **відрізняється** тим, що в рафінувальний період плавки на дзеркало металу в електродуговій печі подають композицію для оптимізації шлакового режиму виплавки, що включає, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15

оксиди лужноземельних

металів K_2O+Na_2O 1-3

металевий алюміній Al_{met} 15-30

металевий кремній Si_{met} 5-15

оксид алюмінію Al_2O_3 37-74.

8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що композицію подають у кількості 4,5-5 кг/т сталі при вологості не більше 2 %.

- (11) 91186 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C21C 5/06 (2006.01)
C21C 5/36 (2006.01)
C21C 5/54 (2006.01)
C21C 7/064

- (21) a200609130 (22) 18.08.2006
(72) Астахов Микола Миколайович, Комар Віктор Володимирович
(73) ВИШНЯКОВ ОЛЕКСІЙ ЄВГЕНОВИЧ, ВИШНЯКОВ ЮРІЙ ЄВГЕНОВИЧ, БОРОДИНА ОЛЕНА АЛЬБЕРТІВНА
(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ОПТИМІЗАЦІЇ ШЛАКОВОГО РЕЖИМУ ВИПЛАВКИ СТАЛІ, СПОСІБ КИСНЕВО-КОНВЕРТОРНОЇ ВИПЛАВКИ СТАЛІ, СПОСІБ ВИПЛАВКИ СТАЛІ В МАРТЕНІВСЬКІЙ ПЕЧІ, ЕЛЕКТРОДУГОВИЙ СПОСІБ ВИПЛАВКИ СТАЛІ, СПОСІБ ПОЗАПІЧНОЇ ОБРОБКИ СТАЛІ, СПОСІБ ПОЗАПІЧНОЇ ОБРОБКИ СТАЛІ НА УСТАНОВКАХ ТИПУ "КІВШ-ПІЧ"
(57) 1. Композиція для оптимізації шлакового режиму виплавки сталі, що включає карбід кремнію SiC , оксиди лужноземельних металів K_2O+Na_2O і оксид алюмінію Al_2O_3 , яка **відрізняється** тим, що

9. Спосіб позапічної обробки сталі, що включає випуск розплаву зі сталеплавильного агрегату в ківш, подачу в ківш у процесі випуску розплаву шлакоутворюючих матеріалів, присадку вапна і продувку розплаву нейтральним газом, який **відрізняється** тим, що одночасно з присадкою вапна здійснюють подачу композиції для оптимізації шлакового розплаву, що включає, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15
оксиди лужноземельних металів
K₂O+Na₂O 1-3
металевий алюміній Al_{met} 15-30
металевий кремній Si_{met} 5-15
оксид алюмінію Al₂O₃ 37-74.

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що композицію подають у кількості 0,2-0,4 маси вапна при вологості не більше 2 %.

11. Спосіб позапічної обробки сталі на установках типу "ківш-піч", що включає випуск розплаву з печі в ківш, подачу в ківш у процесі випуску розплаву шлакоутворюючих матеріалів, присадку вапна і продувку розплаву нейтральним газом, який **відрізняється** тим, що одночасно з присадкою вапна на дзеркало металу вручну здійснюють завантаження композиції для оптимізації шлакового режиму виплавки, що включає, мас. %:

карбід кремнію SiC 5-15
оксиди лужноземельних металів
K₂O+Na₂O 1-3
металевий алюміній Al_{met} 15-30
металевий кремній Si_{met} 5-15
оксид алюмінію Al₂O₃ 37-74.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що композицію подають у кількості 1,5-3,0 кг/т сталі при вологості не більше 2 %.

C 0,6-1,2
Mn 0,31-1,04
Cr не більше 0,75
Si 0,18-0,50
Al 0,01-0,05
Fe решта,

при цьому мінімальний сумарний вміст марганцю і хрому в сталі встановлюють із співвідношення: [% Mn] + 0,56 - [% Cr] = 0,003 - d_k + 0,68, де [% Mn] і [% Cr] - вміст марганцю і хрому в сталі відповідно, % мас.;

d_k - діаметр кулі, мм, причому кулі прокатують при температурі 950-1000 °С, підстуджують після прокатки на спокійному повітрі протягом 35-190 с, потім здійснюють гартування тривалістю 30-140 с, після чого піддають самовідпуску в закритих посудинах протягом 24-50 годин.

C 22

(11) 91254
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C22B 7/04
F27B 3/00
F27B 3/08
C22B 5/00

(21) a200808694
(31) 10 2006 052 181.1
(32) 02.11.2006
(33) DE

(22) 25.10.2007

(86) РСТ/ЕР2007/009249, 25.10.2007

(72) Дегель Рольф, DE, Кунце Юрген, DE

(73) СМС ЗІМАГ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО, DE

(54) СПОСІБ БЕЗПЕРЕРВНОГО АБО ПЕРІОДИЧНОГО ДОБУВАННЯ МЕТАЛУ АБО ДЕКІЛЬКОХ МЕТАЛІВ ЗІ ШЛАКУ, ЯКИЙ МІСТИТЬ ЗАЗНАЧЕНИЙ МЕТАЛ АБО СПОЛУКУ ЗАЗНАЧЕНОГО МЕТАЛУ

(57) 1. Спосіб безперервного або періодичного добування металу або декількох металів зі шлаку, який містить зазначений метал або сполуку зазначеного металу, при якому нагрівають рідкий металовмісний шлак в первинній або вторинній плавильній установці, який **відрізняється** тим, що металовмісний шлак нагрівають у первинній або вторинній плавильній установці (1), виконаній у вигляді електричної печі змінного струму, після чого розплав з первинної або вторинної плавильної установки (1) подають у піч (2), виконану у вигляді електричної печі постійного струму, в якій здійснюють електролітичне осадження металу, який добувають.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як первинну або вторинну плавильну установку (1) використовують електродугову піч.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що електродугова піч забезпечена графітовими електродами.

4. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що металом, який добувають, є мідь.

(11) 91307
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C21D 8/00
C22C 38/04
C22C 38/18

(21) a200910092 (22) 05.10.2009

(72) Лівшиц Дмитрій Арнольдовіч, RU, Третьяков Олександр Борисович, Ковура Олександр Борисович, Гоман Сергій Володимирович, Ганошенко Ігор Володимирович, Курпе Олександр Геннадійович, Труфанова Оксана Іванівна, Гримані Віталій Євгенович, Єфременко Василь Георгійович, Кузьмін Сергій Олегович

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ "АЗОВСТАЛЬ"

(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ТЕРМОЗМІЦНЕНИХ СТАЛЕВИХ МОЛОЛЬНИХ КУЛЬ

(57) Спосіб виробництва термозміцнених сталевих молольних куль, що включає прокатку куль із сталі, що містить вуглець, марганець, кремній, хром, алюміній, залізо, подальше підстуджування, гартування водою у гартівному пристрої барабанного типу і самовідпуск у закритих посудинах, який **відрізняється** тим, що кулі виготовляють із сталі наступного хімічного складу, % мас:

5. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що метал, який добувають, є свинець (Pb), цинк (Zn), платина (Pt), хром (Cr) або нікель (Ni).

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що в первинній або вторинній плавильній установці (1), виконаній у формі електричної печі змінного струму, додатково здійснюють попереднє відновлення шлаку і відділення металевого штейну або металевого сплаву, зокрема мідного штейну, причому в другій печі (2), виконаній у вигляді електричної печі постійного струму, здійснюють глибоке відновлення шлаку і видалення включень.

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що в другій печі (2), виконаній у вигляді електричної печі постійного струму, під час одержання металу додатково здійснюють електромагнітне перемішування розплаву.

8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що електромагнітне перемішування здійснюють за допомогою передбаченого щонайменше одного електромагніту, який діє на розплав, що знаходиться в другій печі (2).

9. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що електромагнітне перемішування здійснюють за допомогою передбаченого щонайменше одного постійного магніту, який діє на розплав, що знаходиться в другій печі (2).

10. Спосіб за п. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що щонайменше один магніт генерує магнітне поле від 0,005 до 0,1 Тесла, причому магнітне поле захоплює щонайменше частину поперечного перерізу розплаву і ділянку електродів у другій печі (2).

11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що в первинну або вторинну плавильну установку (1) під час плавлення додатково подають і/або вдувають відновник: кокс, силікокальцій (CaSi), карбід кальцію (CaC₂), феросиліцій (FeSi), алюміній (Al) та/або газоподібний відновник.

12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що на поверхню розплаву в другій печі (2) додають вуглецевмісний матеріал, зокрема кокс, таким чином, щоб сформувався шар вуглецевмісного матеріалу з постійною товщиною, причому такий шар, що працює як анод (4), знаходиться в контакт з електричним з'єднанням.

13. Спосіб за будь-яким з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що в нижній ділянці під розплавом у другій печі (2) підтримують постійну товщину шару металевого штейну, зокрема мідного штейну, при цьому такий шар, що працює як катод (5), знаходиться в контакт з електричним з'єднанням (7).

Розділ D:**Текстиль та папір****D 04**

- (11) **91293** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 D04H 13/00
 C03C 25/00
 C03C 25/42
 B32B 17/02
 E04B 1/94
- (21) a200900273 (22) 13.06.2007
 (31) 20065409
 (32) 15.06.2006
 (33) FI
 (86) PCT/FI2007/000164, 13.06.2007
 (72) Феллман Якоб, FI, Рантаанен Беатріс, FI
 (73) ПАРОК ОЙ АБ, FI
 (54) **ВОГНЕСТІЙКИЙ ВИРІБ З МІНЕРАЛЬНОЇ ВАТИ, А ТАКОЖ СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ВИГОТОВЛЕННЯ**
 (57) 1. Спосіб виготовлення вогнестійких виробів з мінеральної вати, наприклад мінераловатних плит, при якому мінеральну сировину розплавляють і формують у вигляді волокон (13) мінеральної вати, які услід за цим укладають одночасно в два або більше окремих первинних мінераловатних полотна (4a, 4b), кожен на окремому полотнуукладальному барабані (11, 12), після чого ці окремі первинні мінераловатні полотна (4a, 4b) на подальшому етапі сполучають в проміжне мінераловатне полотно (38), яке фальцюванням перетворюють на готове мінераловатне полотно, що має бажану товщину, і це полотно піддають остаточній обробці відомим способом, отримуючи вогнестійкий виріб з мінеральної вати, який **відрізняється** тим, що перед з'єднанням окремих первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) в проміжне мінераловатне полотно (38) на поверхню і/або всередину щонайменше одного з первинних мінераловатних полотен (4a або 4b) додають вогнезахисну речовину в простір між проміжними мінераловатними полотнами (4a, 4b) принаймні по одній подовжній ділянці (40, 41), що має ширину, яка щонайменше частково покриває ширину первинного мінераловатного полотна (4a або 4b) з боку щонайменше однієї з кромки (44 або 45) згаданого первинного мінераловатного полотна.
 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до згустків мінеральної сировини, які включаються у волокна на етапі формування волокна, під кутом до напрямку волокон прикладають постійну силу, що створюється, наприклад, силою тяжіння у поєднанні з випромінюваною акустичною енергією (ЕА), з такою частотою та інтенсивністю, що щонайменше частина згустків мінеральної сировини не доходить до полотнуукладальних барабанів (11, 12) первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) і/або скидається з вже сформованих первинних мінераловатних полотен (4a, 4b), що змен-

шує кількість мінеральних згустків в кінцевому продукті.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що акустичну енергію (ЕА) прикладають між етапом формування волокна і укладанням волокон (13) в первинні мінераловатні полотна (4a, 4b) і/або між укладанням волокон (13) в первинні мінераловатні полотна (4a, 4b) і з'єднанням вказаних первинних мінераловатних полотен в проміжне мінераловатне полотно (38).

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що на розташовані один напроти одного поверхні первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) і/або всередину мінераловатних полотен подають вогнезахисну речовину шляхом нагнітання повітря, розпилювання, розбризкування і/або за допомогою акустичної енергії.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що вогнезахисну речовину додають окремо між кожним полотнуукладальним барабаном (11, 12), з одного боку, і з'єднанням первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) в проміжне мінераловатне полотно (38), з іншого.

6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що вогнезахисну речовину додають у вигляді сухого порошку і/або рідкої суспензії.

7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що вогнезахисну речовину наносять на сформовані первинні мінераловатні полотна (4a, 4b) в потрібному місці уперек полотна таким чином, що в готовій плиті воно розподілене по висоті необхідним чином.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що вогнезахисною речовиною є гіпс, гідроксид алюмінію або гідроксид магнію або ж їх суміш у вигляді дрібних або крупних частинок, переважно у вигляді дрібних частинок.

9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що між первинними полотнами (4a, 4b) разом з вогнезахисною речовиною або окремо від неї вводять інший бажаний матеріал, наприклад повторно використовувану вату або інші добавки.

10. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що з'єднання в проміжне мінераловатне полотно здійснюють до операції фальцювання або одночасно з нею.

11. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що вогнезахисну речовину розподіляють по двох окремих подовжніх ділянках (40, 41), одна з яких у напрямі ширини згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b) починається біля однієї з бічних кромки (44, 45), а інша ділянка у напрямі ширини згаданого первинного мінераловатного полотна починається біля іншої бічної кромки (45, 44) згаданого первинного мінераловатного полотна, наближаючись до середини згаданого первинного мінераловатного полотна на відстань, меншу, ніж половина ширини згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b), переважно від 1/4 до 1/3 ширини вказаного первинного мінераловатного полотна.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що використовують рівно два первинних мінераловатних полотна (4a, 4b).

13. Вогнестійкий виріб з мінеральної вати, наприклад вогнестійка мінераловатна плита, що містить принаймні проміжне мінераловатне полотно (38), сформоване щонайменше з двох сполучених первинних мінераловатних полотен (4a, 4b), причому вказане проміжне мінераловатне полотно піддане фальцюванню таким чином, що кожен сфальцьований шар (39) мінеральної вати, щонайменше частково, покриває попередній сфальцьований шар, і виріб з мінеральної вати по своїй товщині містить щонайменше два спресованих розташованих один над іншим сфальцьованих шари полотна з вказаного первинного проміжного полотна, і вогнезахисну речовину, причому виріб з мінеральної вати підданий остаточній обробці відомим способом, щоб отримати вогнестійкий виріб з мінеральної вати, який **відрізняється** тим, що вказане проміжне мінераловатне полотно (38) щонайменше між двома своїми первинними мінераловатними полотнами (4a, 4b) і/або щонайменше в одному зі своїх первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) містить вогнезахисну речовину, розподілену щонайменше по одній подовжній ділянці (40, 41), що має ширину, яка щонайменше частково покриває ширину згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b) з боку щонайменше однієї з кромки (44, 45) згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b).

14. Вогнестійкий виріб з мінеральної вати за п. 13, який **відрізняється** тим, що вогнезахисна речовина сконцентрована на одній або декількох ділянках між серединою і зовнішньою поверхнею вогнестійкого виробу з мінеральної вати, переважно на ділянках, розташованих від зовнішньої поверхні вказаного виробу з мінеральної вати по товщині на відстані, що становить приблизно 5-20 % товщини вогнестійкого виробу з мінеральної вати.

15. Вогнестійкий виріб з мінеральної вати за п. 13 або 14, який **відрізняється** тим, що вогнезахисна речовина розподілена по двох окремих подовжніх ділянках (40, 41), одна з яких у напрямі ширини згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b) починається біля однієї з бічних кромки (44, 45), а інша ділянка у напрямку ширини згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b) починається біля іншої бічної кромки (45, 44) згаданого первинного мінераловатного полотна, наближаючись до середини згаданого первинного мінераловатного полотна на відстань, меншу, ніж половина ширини згаданого первинного мінераловатного полотна (4a, 4b), переважно від 1/4 до 1/3 ширини вказаного первинного мінераловатного полотна.

16. Вогнестійкий виріб з мінеральної вати за будь-яким з пп. 13-15, який **відрізняється** тим, що вогнезахисна речовина є дрібними частинками.

17. Вогнестійкий виріб з мінеральної вати за будь-яким з пп. 13-16, який **відрізняється** тим, що кількість згустків мінеральної сировини у виробі з мінеральної вати складає менше 30 % від маси, переважно менше 20 % від маси, і вказані спресовані шари мінеральної вати складаються з

таких проміжних шарів, в яких вогнезахисна речовина складає щонайменше 20 % від маси, і яка, щонайменше частково, проникає в первинні шари мінеральної вати, розташовані поряд з поверхнею виробу з мінеральної вати.

18. Пристрій для здійснення способу за будь-яким з пп. 1-10, що містить один або більше агрегати (2) формування волокна, що формують з розплаву мінералу, що надходить, потік мінеральних волокон (13), який **відрізняється** тим, що пристрій містить два або більше полотнаукладальні барабани (11, 12) для укладання потоку мінеральних волокон (13) в два або більше первинні мінераловатні полотна (4a, 4b), і що встановлений щонайменше один розпилювач (21) для додавання вогнезахисної речовини щонайменше між двома з первинних мінераловатних полотен, що сполучаються (4a, 4b).

19. Пристрій за п. 18, який **відрізняється** тим, що додатково містить щонайменше один акустичний розділовий елемент (25), що створює акустичну енергію ЕА, за рахунок якої щонайменше частина згустків мінеральної сировини не доходить до полотнаукладальних барабанів (11, 12) первинних мінераловатних полотен (4a, 4b) і/або скидається з вже сформованих первинних мінераловатних полотен (4a, 4b), причому акустичний розділовий механізм (25) направляє акустичну енергію ЕА під кутом до напрямку руху волокон з такою частотою і інтенсивністю, які дозволяють зменшити кількість мінеральних згустків в кінцевому продукті.

D 05

(11) 91247
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
D05B 57/00
D05B 1/00

(21) a200807635 (22) 04.06.2008
(72) Артеменко Анатолій Дмитрович
(73) АРТЕМЕНКО АНАТОЛІЙ ДМИТРОВИЧ
(54) ШВЕЙНА МАШИНА

(57) Швейна машина, що має металеве улаштування та виконує протяжку матеріалу з ланцюговими стібками, що розпускаються, платформу, де переплітається нитка, головку з отвором та ниткою, котра рухається вертикально та проколює матеріал і виконує кроковий, гнучкий ланцюговостюбаний вистіб, яка **відрізняється** тим, що платформа виконана з прорізами та містить поворотні крючки, штоки з прорізами та два важелі з ходом до двох середніх крючків, шток з ходом до дальнього крючка, два крючки під перехрестя ниток, що розміщені під прямим кутом до першого штока, має два паралельних штоки з ходом на дальні крючки через середній крючок та поворотні крючки, виконані з можливістю відключення.

D 21

- (11) **91290** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** D21F 11/00
 D21H 21/40
 B42D 15/00
 B42D 15/10
- (21) **a200814854** (22) **23.12.2008**
- (72) Погань Ігнат Йосипович, Івановський Андрій Альбертович, Тимошенко Андрій Миколайович, Сидоренко Юрій Григорович, Бейлін Георгій Володимирович
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СПЕЦІАЛІЗОВАНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ГОЛОГРАФІЯ"**
- (54) **ЛИСТОВИЙ МАТЕРІАЛ ІЗ ЗАХИСТОМ ВІД ПІДРОБОК "МУАРОВИЙ"**
- (57) 1. Листовий матеріал із захистом від підробок, призначений для виробництва цінних паперів, банкнот та документів, що виготовлений у вигляді пакета з жорстко з'єднаних між собою паралельних шарів з непрозорого носія та плівки, який **відрізняється** тим, що непрозорий носій містить тонку перфорацію і розміщений між двома шарами прозорої плівки, на кожному з яких виконане зображення періодичної структури, причому зображення періодичної структури на одному з шарів має зсув по відношенню до зображення на іншому, а шари встановлені з можливістю спостереження на просвіт муарового зображення.

2. Листовий матеріал із захистом від підробок за п. 1, який **відрізняється** тим, що зображення періодичної структури виконано у вигляді або непрозорих точок на фоні прозорої плівки, або непрозорих смуг, і/або ліній на фоні прозорої плівки, які чергуються й не перетинаються між собою.

3. Листовий матеріал із захистом від підробок за п. 1, який **відрізняється** тим, що зображення періодичних структур на шарах прозорої плівки розташовані з можливістю спостереження муарової структури, що рухається, при зміні кута огляду.

Розділ Е:**Будівництво****Е 04**

- (11) **91199** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 **E04B 1/78**
E04D 13/16
- (21) **a200704582** (22) 14.10.2005
 (31) 10 2005 044 051.7
 (32) 15.09.2005
 (33) DE
 (31) 20 2004 016 008.0
 (32) 15.10.2004
 (33) DE
 (86) РСТ/ЕР2005/011112, 14.10.2005
 (72) Клозе Герд-Рюдигер, DE
 (73) **ДОЙЧЕ РОКВОЛ МІНЕРАЛВОЛ ГМБХ УНД КО. ОХГ, DE**
- (54) **ДАХ БУДИНКУ, СТРУКТУРА ІЗОЛЯЦІЙНОГО ШАРУ ТА ІЗОЛЯЦІЙНИЙ ЕЛЕМЕНТ ІЗ МІНЕРАЛЬНИХ ВОЛОКОН ДЛЯ ДАХУ БУДИНКУ**
- (57) 1. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон для плоских дахів або плоских дахів з нахилом із полотна з мінеральних волокон у формі меандра, що має безліч перемичок, що проходять паралельно одна відносно одної (9), при цьому перемички (9) і їхні мінеральні волокна (15) проходять, головним чином, під прямим кутом щодо першої великої поверхні (10) та другої великої поверхні (16), яка розташована напроти першої великої поверхні (10), причому розташовані принаймні в області біля великих поверхонь (10, 16) прилягаючі перемички (9) з'єднані між собою через ділянки (11) з вигином, який **відрізняється** тим, що в області першої великої поверхні (10) розташовані випрямлені мінеральні волокна (15), причому каширування (18) розташоване на другій великій поверхні (16) або друга велика поверхня (16) має нанесене на мінеральні волокна (15) покриття зі зміцненої в області під другою великою поверхнею (16) і/або ущільненої маси (21).
2. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що друга велика поверхня (16) з'єднана з ущільненням (5), зокрема, повітронепроникним шаром, переважно приклеєна.
3. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 2, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з міцної при розтяганні плівки, наприклад, із з'єднання еластомеру з металом, із з'єднання еластомеру-бітуму-металу, бітумного полотна з металевими вставками або металевої фольги.
4. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 2, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з поліетиленової плівки.
5. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що в областях згину (11) вилучені мінеральні волокна (15), що проходять паралельно і/або під нахилом щодо вели-

ких поверхонь (10, 16) між прилягаючими перемичками (9).

6. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що каширування (18) розташоване на усій великій поверхні (16).

7. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане на частині великої поверхні (16), зокрема, у вигляді смуг, і проходить, зокрема, поперек подовжньої осі перемичок (9).

8. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане з межею міцності на розтягання.

9. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що каширування (18) склеєно з великою поверхнею (16), при цьому між кашируванням (18) і великою поверхнею (16) нанесений шар, зокрема, поліуретанового клею.

10. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане у вигляді бітумного шару, що армований переважно сітчастою тканиною, наприклад, зі скловолокон, полімерних волокон і/або металевих волокон.

11. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що маса (21) складається з гарячих бітумів, бітумної емульсії, армованої волокнами бітумно-пластмасової маси і/або поліпшеного пластмасою клею для приклеювання плитки і має переважно армування з волокон, зокрема мінеральних волокон, пластмасових волокон і/або металевих волокон.

12. Ізоляційний елемент із мінеральних волокон за п. 1, який **відрізняється** тим, що велика поверхня (16) має нанесене між мінеральними волокнами (15) просочення (20).

13. Дах будинку плоскої форми або плоскої форми з нахилом, який складається з нижньої конструкції даху і розташованого на ній теплоізоляційного шару з принаймні одного стійкого ізоляційного елемента із мінеральних волокон за одним із пп. 1-12, і принаймні одного пристрою для кріплення ізоляційного елемента з мінеральних волокон до нижньої конструкції даху.

14. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що нижня конструкція даху (2) складається з трапецієподібних листів (6) зі спрямованими паралельно відносно один одного верхніми поясами (7) і нижніми поясами (8), при цьому ізоляційний елемент із мінеральних волокон (4) прилягає принаймні до двох, розташованих поряд і на відстані відносно один одного, верхніх поясів (7).

15. Дах будинку за п. 14, який **відрізняється** тим, що ізоляційний елемент із мінеральних волокон (4) подовжніми осями перемичок (9) розташований поперек подовжніх осей верхніх поясів (7) і нижніх поясів (8) на нижній конструкції даху (2).

16. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що між нижньою конструкцією даху (2) і ізоляційним елементом із мінеральних волокон (4) розташоване ущільнення (5), зокрема, повітронепроникний шар.

17. Дах будинку за п. 14, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з міцної при розтяганні плівки, наприклад, із з'єднання еластомеру з

металом, із з'єднання еластомеру-бітуму-металу, бітумного полотна з металевими вставками або металевої фольги.

18. Дах будинку за п. 16, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з покладених на нижній конструкції даху (2) несучих листів.

19. Дах будинку за п. 15 або 16, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з поліетиленової плівки.

20. Дах будинку за п. 16, який **відрізняється** тим, що ущільнення (5) з'єднане з нижньою конструкцією даху (2) і/або ізоляційним елементом з мінеральних волокон (4), зокрема приклеєне.

21. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що в областях згину (11) вилучені мінеральні волокна (15), що проходять паралельно і/або під нахилом щодо великих поверхонь (10, 16) між прилягаючими перемичками (9).

22. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що каширування (18) розташоване на усій великій поверхні (16).

23. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане на частині великої поверхні (16), зокрема, у вигляді смуг, і проходить, зокрема, поперек подовжньої осі перемичок (9).

24. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане з межею міцності при розтяганні.

25. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що каширування (18) склеєно з ізоляційним елементом з мінеральних волокон (4), при цьому між кашируванням (18) і ізоляційним елементом з мінеральних волокон (4) нанесений шар, зокрема, поліуретанового клею.

26. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане у вигляді бітумного шару, що армований, зокрема, сітчастою тканиною, наприклад, зі скловолокон, полімерних волокон і/або металевих волокон.

27. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що маса (21) складається з гарячих бітумів, бітумної емульсії, армованої волокнами бітумно-пластмасової маси і/або поліпшеного пластмасою клею для приклеювання плитки і має переважно армування з волокон, зокрема мінеральних волокон, пластмасових волокон і/або металевих волокон.

28. Дах будинку за п. 13, який **відрізняється** тим, що пристрій для кріплення ізоляційного елемента з мінеральних волокон (4) до нижньої конструкції даху (2) має принаймні одну профільну рейку (12), при цьому профільна рейка (12) має гвинти для з'єднання з нижньою конструкцією даху (2).

29. Дах будинку за п. 28, який **відрізняється** тим, що профільна рейка (12) має U-подібний чи L-подібний поперечний переріз і принаймні одним плечем (14) вдавлюється у велику поверхню (10) ізоляційного елемента з мінеральних волокон (4).

30. Структура ізоляційного шару для даху будинку плоского або похилого плоского виконання, що складається з нижньої конструкції даху і принаймні одного пристрою для кріплення принаймні одного стійкого ізоляційного елемента з мінеральних волокон за одним із пп. 1-11 до нижньої конструкції даху.

31. Структура ізоляційного шару за п. 30, яка **відрізняється** тим, що між нижньою конструкцією даху (2) і ізоляційним елементом із мінеральних волокон (4) розташоване ущільнення (5), зокрема, повітронепроникний шар.

32. Структура ізоляційного шару за п. 31, яка **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з міцної при розтяганні плівки, наприклад, із з'єднання еластомеру з металом, із з'єднання еластомеру-бітуму-металу, бітумної полотнини з металевими вставками або металевої фольги.

33. Структура ізоляційного шару за п. 31, яка **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з покладених на нижній конструкції даху (2) несучих листів.

34. Структура ізоляційного шару за п. 32 або 33, яка **відрізняється** тим, що ущільнення (5) виконане з поліетиленової плівки.

35. Структура ізоляційного шару за п. 33, яка **відрізняється** тим, що ущільнення (5) з'єднане з нижньою конструкцією даху (2) і/або ізоляційним елементом із мінеральних волокон (4), зокрема приклеєне.

36. Структура ізоляційного шару за п. 30, яка **відрізняється** тим, що в областях згину (11) вилучені мінеральні волокна (15), що проходять паралельно і/або під нахилом щодо великих поверхонь (10, 16) між прилягаючими перемичками (9).

37. Структура ізоляційного шару за п. 30, яка **відрізняється** тим, що ізоляційний елемент із мінеральних волокон (4) на великій поверхні (16) в області, спрямованій до нижньої конструкції даху (2), обладнаний кашируванням (18).

38. Структура ізоляційного шару за п. 37, яка **відрізняється** тим, що каширування (18) нанесене на усій великій поверхні (16).

39. Структура ізоляційного шару за п. 37, яка **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане на частині великої поверхні (16), зокрема, у вигляді смуг, і проходить, зокрема, поперек подовжньої осі перемичок (9).

40. Структура ізоляційного шару за п. 39, яка **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане з межею міцності при розтяганні.

41. Структура ізоляційного шару за п. 39, яка **відрізняється** тим, що каширування (18) склеєне з ізоляційним елементом із мінеральних волокон (4), при цьому між кашируванням (18) і ізоляційним елементом із мінеральних волокон (4) нанесений шар, зокрема, поліуретанового клею.

42. Структура ізоляційного шару за п. 39, яка **відрізняється** тим, що каширування (18) виконане у вигляді бітумного шару, що армований, зокрема, сітчастою тканиною, наприклад, зі скловолокон, полімерних волокон і/або металевих волокон.

43. Структура ізоляційного шару за п. 30, яка **відрізняється** тим, що маса (21) складається з гарячих бітумів, бітумної емульсії, армованої волокнами бітумно-пластмасової маси і/або поліпшеного пластмасою клею для приклеювання плитки і має, переважно, армування з волокон, зокрема мінеральних волокон, пластмасових волокон і/або металевих волокон.

- (11) **91212** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E04F 15/02
E04F 15/04
- (21) **a200710271** (22) 15.02.2006
(31) 05003173.1
(32) 15.02.2005
(33) EP
(86) PCT/SE2006/000209, 15.02.2006
(72) Перван Дарко, SE
(73) ВЕЛІНГЕ ІННОВЕЙШН АБ, SE
(54) БУДІВЕЛЬНА ПАНЕЛЬ З ПРЕСОВАНИМИ КРОМКАМИ
(57) 1. Дошка настилу із замковою системою, яка містить серцевину (30) на основі деревного волокна і поверхневий шар (31), розташований на верхній стороні серцевини, при цьому верхні плоскі частини поверхневого шару утворюють поверхню (33) настилу і горизонтальну площину (HP), а площина, що перпендикулярна горизонтальній площині і проходить біля зовнішньої кромки (51) поверхневого шару (31), утворює вертикальну площину (VP), при цьому дошка настилу має ділянку (20) кромки з поверхнею 50, розташовану нижче горизонтальної площини, при цьому поверхня кромки біля вертикальної площини розташована на відстані від горизонтальної площини, яка утворює глибину (ED) кромки і перевищує товщину (ST) поверхневого шару, яка **відрізняється** тим, що поверхня настилу і поверхня кромки виконані як одне ціле з одного матеріалу, при цьому частина серцевини на ділянці кромки під поверхнею кромки, яка прилягає до вертикальної площини і знаходиться на вертикальній відстані (SD) від поверхні кромки, має щільність (D) більш високу, ніж щільність частини серцевини, розташованої під поверхнею настилу, що прилягає до ділянки кромки і на такій самій вертикальній відстані (SD) від поверхні підлоги.
2. Дошка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поверхня (50) кромки виконана криволінійною.
3. Дошка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що поверхня (50) кромки є опуклою кривою.
4. Дошка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що дотична TL до опуклої кривої утворює кут з горизонтальною площиною (HP), що перевищує 10°.
5. Дошка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що дотична TL до опуклої кривої утворює кут з горизонтальною площиною (HP), що перевищує 15°.
6. Дошка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що дотична TL до опуклої кривої утворює кут з горизонтальною площиною (HP), що перевищує 20°.
7. Дошка за будь-яким з пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що серцевина (30) виконана з деревоволокнистої плити високої щільності.
8. Дошка за п. 7, яка **відрізняється** тим, що дошка має ширину менше 15 см.
9. Дошка за п. 7, яка **відрізняється** тим, що дошка має ширину менше 12 см.
10. Дошка за п. 4, яка **відрізняється** тим, що поверхневий шар (31) складається щонайменше з одного шару паперу, просоченого термореактивною смолою, і нанесений безпосередньо на дошку і спресований з нею тиском та під впливом теплоти.

11. Дошка за п. 10, яка **відрізняється** тим, що поверхневий шар (31) складається щонайменше з одного шару паперу, просоченого термореактивною смолою, і нанесений безпосередньо на дошку і спресований з нею тиском та під впливом теплоти без застосування клею.

12. Дошка за п. 4, яка **відрізняється** тим, що поверхневим шаром (31) є шпон деревини.

13. Дошка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що глибина (ED) кромки щонайменше в 2 рази перевищує товщину поверхневого шару (ST).

14. Дошка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що глибина (ED) кромки щонайменше в 3 рази перевищує товщину поверхневого шару (ST).

15. Дошка за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що містить механічну замкову систему (9, 10, 8, 12), виконану з можливістю з'єднання дошки (1) з раніше встановленою дошкою (1') вставленням під кутом і/або засакуванням в запірне положення.

16. Спосіб виготовлення дошки настилу із замковою системою, серцевиною (30) з деревного волокна і поверхневим шаром (31), розташованим на верхній стороні серцевини, причому зовнішні плоскі частини поверхневого шару (31) утворюють поверхню (33) настилу і горизонтальну площину (HP), при цьому дошка настилу має ділянку (20) кромки з поверхнею (50), розташовану нижче горизонтальної площини, який **відрізняється** тим, що містить етапи, на яких: наносять поверхневий шар (31) на серцевину для формування елемента (3) настилу; розрізають елемент настилу на панелі (2) настилу; прикладають тиск до поверхні ділянки (20) кромки панелі настилу і пресують серцевину під поверхневим шаром і постійно загинають поверхневий шар до тильної сторони.

17. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що поверхневий шар (31) містить аркуші паперу, просочені термореактивною смолою.

18. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що поверхневий шар (31) є шпоном деревини.

19. Спосіб за будь-яким з пп. 16-18, який **відрізняється** тим, що серцевину виконують з деревоволокнистої плити високої щільності.

20. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому пресують ділянку (20) кромки при впливі теплою більше 100 °C.

21. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому пресують ділянку (20) кромки при впливі теплою більше 160 °C.

22. Спосіб за п.20 або 21, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому пресують і нагрівають ділянку (20) кромки інфрачервоним нагрівальним пристроєм.

23. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому на кромці панелі (2) настилу формують механічну замкову систему (9, 10, 6, 8) після прикладення тиску.

24. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому формують крайову канавку (16) на кромці панелі (2) настилу до прикладення тиску.

25. Спосіб за будь-яким з пп. 16-24, який **відрізняється** тим, що містить етап, на якому тиск прикладають шляхом переміщення притискного башмака або притискного колеса відносно панелі (2) настилу.

26. Спосіб виготовлення будівельної панелі (2) з серцевиною (30) з деревного волокна і поверхневим шаром (31), розташованим на верхній стороні серцевини (30), причому плоскі частини поверхневого шару утворюють поверхню (33) настилу і горизонтальну площину (НР), при цьому будівельна панель має ділянку (20) кромки з поверхнею (50), розташованою нижче горизонтальної площини, який **відрізняється** тим, що містить етапи, на яких:

наносять поверхневий шар (31) на серцевину (30) для формування будівельного елемента (3); розрізають будівельний елемент (3) на будівельні панелі (2);

прикладають тиск до поверхні ділянки (20) кромки будівельної панелі (2) і пресують серцевину (30) під поверхневим шаром (31) і згинають поверхневий шар (31) постійно до тильної сторони серцевини (30).

27. Спосіб за п. 26, який **відрізняється** тим, що поверхневий шар містить аркуші паперу, просочені терморезактивною смолою.

28. Спосіб за п. 26 або 27, який **відрізняється** тим, що спосіб містить етап, на якому тиск прикладають шляхом переміщення притискного башмака або притискного колеса відносно панелі (2) настилу.

(11) **91303** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E04F 19/02

(21) **a200907387** (22) 14.07.2009

(72) Пашенко Іван Михайлович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТОРГОВЕЛЬНО-ІНФОРМАЦІЙНИЙ СЕРВІС"**

(54) **АДАПТЕР ДЛЯ КАМУФЛЮВАННЯ СТИКІВ ПІДЛОГОВИХ ПОКРИТТІВ**

(57) 1. Адаптер для камуфлювання стиків підлогових покриттів, що має: закріплювану до підлоги основу, зі змонтованою на ній однією з частин шарнірного з'єднання, крило з зовнішньою поверхнею, виконаною як перехідна підлогова поверхня, і опору, що верхнім кінцем кріпиться до крила за допомогою гвинтового з'єднання, а на нижньому кінці має другу частину зазначеного шарнірного з'єднання, який **відрізняється** тим, що основа виконана в формі базової деталі з прорізом і повзуна, змонтованого в зазначеній прорізі з можливістю пересування в напрямі впоперек стику, на котрому змонтована перша з зазначених частин шарнірного з'єднання.

2. Адаптер за п. 1, який **відрізняється** тим, що він має друге крило, шарнірно зв'язане з першим за допомогою другого шарніра, і з краєм базової деталі - за допомогою третього шарніра.

3. Адаптер за п. 1, який **відрізняється** тим, що базова деталь виконана у формі кутника, що має

ширшу полицю для прилягання до основи підлоги і вузьку полицю для прилягання до вертикальних поверхонь дверних коробок, вбудованих меблів, приступок сходів тощо, вільний край якої зв'язано за допомогою другого шарніра з одним із країв крила.

4. Адаптер за п. 1, який **відрізняється** тим, що базова деталь виконана у формі тавра, що має горизонтальну полицю для прилягання до основи підлоги, нижню вертикальну полицю для притискання вертикального покриття сходів і верхню вертикальну полицю, на вільному кінці якої змонтовано шарнір для взаємодії з крилом.

E 21

(11) **91285** (51) МПК
(24) 12.07.2010 E21B 17/10 (2006.01)

(21) **a200814313** (22) 12.12.2008

(72) Білецький Ярослав Семенович, Білецький Мирослав Семенович, Коцкулич Ярослав Степанович, Сенюшкович Микола Володимирович, Колос Ігор Ярославович

(73) **ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ**

(54) **ЦЕНТРАТОР ДЛЯ БУРИЛЬНИХ КОЛОН**

(57) Центратор для бурильних колон, який містить корпус і центруючий елемент, що взаємодіє зі стінками свердловини і споряджений підпружиненим поршнем, який **відрізняється** тим, що центруючий елемент виконаний у вигляді сухариків з зубчастими поверхнями зачеплення, які закріплені на горизонтальних осях в наскрізних нішах стінок корпуса, при цьому бічна поверхня поршня виконана у вигляді трьох площинних сегментних зрізів з тильного боку, що конічно переходять у круглу циліндричну поверхню зверху, кругла площинна поверхня поршня споряджена отворами під кутом до центральної осі, симетрично розташованими по всій його поверхні, а корпус центратора додатково має ніпель з різьбовим з'єднанням.

(11) **91289** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E21B 29/00

(21) **a200814772** (22) 22.12.2008

(72) Савченко Микола Федорович, Воліков Володимир Володимирович

(73) **САВЧЕНКО МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ, ВОЛІКОВ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ РЕМОНТУ ОБСАДНИХ КОЛОН**

(57) 1. Спосіб ремонту обсадних колон, згідно з яким застосовується гофрований пластир, а деформування пластиру здійснюють внутрішнім тиском у його порожнині, який **відрізняється** тим, що попередньо гофрована частина пластиру ізолю-

вана від проникнення середовища з порожнини обсадної колони, наприклад, за допомогою тонкошарової оболонки і торцевих ущільнювачів, а деформування пластиру внутрішнім тиском у його порожнині здійснюють одночасно з оболонкою до їх щільного контакту зі стінками обсадної колони і вилученням або руйнуванням торцевих ущільнювачів.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що гофрована частина пластиру між його стінками і оболонкою вакуумується.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що додатково вакуумується внутрішня порожнина пластиру після її перекриття торцевими ущільнювальними кришками, а деформування пластиру здійснюють після сполучення внутрішньої порожнини пластиру з середовищем у порожнині обсадної колони після відкривання змонтованої, наприклад, на одній ущільнювальній кришці труби з клапаном.

Розділ F:**Машинобудування.****Освітлювання. Опалювання.****Зброя. Підривні роботи****F 01**

- (11) **91191** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** F01D 5/14
- (21) **a200613524** (22) **29.04.2005**
(31) **10 2004 026 386.8**
(32) **29.05.2004**
(33) **DE**
(86) **PCT/DE2005/000788, 29.04.2005**
(72) **Хьюгер Мартін, DE/DE**
(73) **MTU АЕРО ЕНДЖИНС ГМБХ, DE**
(54) **ПЕРО НАПРЯМНОЇ АБО СОПЛОВОЇ ЛОПАТКИ, АБО РОБОЧОЇ ЛОПАТКИ ЛОПАТКОВОЇ МАШИНИ ТА ЛОПАТКОВА МАШИНА**
(57) 1. ПЕРО напрямної або соплової лопатки або робочої лопатки лопаткової машини, насамперед газової турбіни, що має на своїй радіально внутрішній кінцевій ділянці і/або на своїй радіально зовнішній кінцевій ділянці щонайменше одне стовщення (11) свого профілю, яке виконано зрізаним у зоні передньої крайки (12) пера лопатки з утворенням базової поверхні (17), яке **відрізняється** тим, що стовщення (11) виконано в зоні передньої крайки (12) пера лопатки зі зрізом, що має поверхню у формі кругового або циліндричного сегмента.
2. ПЕРО лопатки за п. 1, яке **відрізняється** тим, що стовщення (11) зрізане таким чином, що дотична (18), проведена до самої передньої частини зрізу стовщення (11), проходить в колловому напрямку лопаткової машини, відповідно поперечно до її осевого напрямку.
3. ПЕРО лопатки за п. 1, яке **відрізняється** тим, що виконано у вигляді пера напрямної або соплової лопатки і має на своїй радіально внутрішній, зверненій до маточини, кінцевій ділянці і на своїй радіально зовнішній, зверненій до корпусу, кінцевій ділянці по виконано-му зі зрізом стовщенню.
4. ПЕРО лопатки за п. 1, яке **відрізняється** тим, що виконано у вигляді пера робочої лопатки і має на своїй радіально внутрішній, зверненій до маточини, кінцевій ділянці виконане зі зрізом стовщення.
5. ПЕРО лопатки за одним з пп. 1-4, яке **відрізняється** тим, що стовщення або кожне стовщення (11) виконано з великим радіусом (r) закруглення на радіально внутрішній і/або на радіально зовнішній кінцевій ділянці пера лопатки при відношенні цього радіуса (r) закруглення стовщення до довжини (1) хорди пера лопатки в межах від 2 до 10 %.
6. ПЕРО лопатки за п. 5, яке **відрізняється** тим, що відношення радіуса (r) закруглення

стовщення до довжини (1) хорди пера лопатки становить від 4 до 8 %.

7. ПЕРО лопатки за п. 6, яке **відрізняється** тим, що відношення радіуса (r) закруглення стовщення до довжини (1) хорди пера лопатки становить від 5 до 7 %.

8. ПЕРО лопатки за п. 5, яке **відрізняється** тим, що стовщення виконане зі змінним радіусом (r) закруглення, що зменшується від передньої крайки (12) профілю пера лопатки в напрямку його задньої крайки (13).

9. ПЕРО лопатки за одним з пп. 1-4, яке **відрізняється** тим, що стовщення або кожне стовщення утворене за рахунок збільшення таких параметрів профілю пера лопатки, як радіус закруглення передньої крайки лопатки і/або кут розхилу передньої крайки лопатки, і/або кут розхилу задньої крайки лопатки, і/або абсолютна товщина профілю лопатки, відносно контуру перетину вихідного профілю.

10. Лопаткова машина, насамперед газова турбіна, яка має щонайменше один напрямний або сопловий апарат з напрямних, відповідно, соплових лопаток і щонайменше одну робочу решітку з робочих лопаток, при цьому напрямні, відповідно, соплові лопатки і робочі лопатки мають пера (10), що проходять в радіальному напрямку проточної частини, які на своїй радіально внутрішній кінцевій ділянці і/або на своїй радіально зовнішній кінцевій ділянці мають стовщення (11) профілю свого пера, яке виконано зрізаним у зоні передньої крайки (12) пера лопатки з утворенням базової поверхні (17), яка **відрізняється** тим, що стовщення (11) виконано в зоні передньої крайки (12) пера лопатки зі зрізом, що має поверхню у формі кругового або циліндричного сегмента.

11. Лопаткова машина за п. 10, яка **відрізняється** тим, що щонайменше одне стовщення виконане за одним з пп. 2-9.

F 02

- (11) **91184** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** F02C 7/00
F02C 6/00
- (21) **a200605417** (22) **26.10.2004**
(31) **10/694,645**
(32) **27.10.2003**
(33) **US**
(86) **PCT/US2004/035489, 26.10.2004**
(72) **Морріс Тімоті М., US, Спок Вейн Р., US, Сміт Пітер Джеральд, US, Шрайвер Метью Дж., US, Волтер Рональд С., US, Гукайзен Роберт Л., US, Хагаман Едвард Т., US**
(73) **ЮНАЙТЕД ТЕКНОЛОДЖИЗ КОРПОРЕЙШН, US**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЕНЕРГІЇ ВІД ГАЗОТУРБІННОГО ДВИГУНА ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЕНЕРГІ-**

СЮ ДОПОМІЖНИХ АГРЕГАТИВ ТА СИСТЕМА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

- (57) 1. Спосіб одержання енергії від газотурбінного двигуна для забезпечення енергією допоміжних агрегатів, у якому здійснюють випуск повітря із зазначеного двигуна та подачу зазначеного випущеного повітря до пневматичного пристрою для вироблення енергії для роботи бортового обладнання літального апарата, який **відрізняється** тим, що контролюють принаймні один параметр, який надає інформацію про зміни у споживанні енергії, що починаються, а випуск повітря із зазначеного двигуна проводять у перехідному режимі у відповідь на зазначений принаймні один контрольований параметр.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі контролювання здійснюють введення сигналів із кабіни, які сповіщають про зміну споживання енергії літальним апаратом, у автономний цифровий засіб управління двигуном.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі контролювання здійснюють введення сигналу від засобу управління електричним генератором, який сповіщає про зміну споживання енергії, у автономний цифровий засіб управління двигуном.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі контролювання здійснюють введення сигналу про зміну крутного моменту на приводному валу, який сповіщає про зміну споживання енергії, у автономний цифровий засіб управління двигуном.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі контролювання здійснюють введення сигналу про зміну споживання енергії принаймні одним електричним генератором у автономний цифровий засіб управління двигуном.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі контролювання здійснюють введення сигналу про зміну споживання енергії у електронний засіб управління, а на зазначеному етапі випуску повітря здійснюють подачу вихідного сигналу від зазначеного електронного засобу управління на регулювальний клапан, і тим самим приводять до утворення потоку зазначеного випущеного повітря з компресора високого тиску зазначеного двигуна до зазначеного пневматичного пристрою.
7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що подають зворотний сигнал про положення регулювального клапана до зазначеного електронного засобу управління.
8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі подачі повітря здійснюють подачу зазначеного випущеного повітря до генератора з пневматичним приводом для забезпечення енергією для приведення у дію принаймні одного допоміжного агрегату, з'єднаного з коробкою приводів.
9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що здійснюють вироблення електричної енергії за допомогою зазначеного генератора з пневматичним приводом та подачу зазначеної електричної

енергії до зазначеного принаймні одного допоміжного агрегату.

10. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що здійснюють вироблення механічної енергії на валу за допомогою зазначеного генератора з пневматичним приводом та подачу зазначеної механічної енергії на валу до зазначеної коробки приводів для приведення у дію механізму передачі енергії для подачі енергії зазначеному принаймні одному допоміжному агрегату.

11. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі подачі повітря здійснюють подачу зазначеного випущеного повітря до повітряної турбіни, встановленої на коробці приводів, для вироблення механічної енергії на валу для приведення у дію принаймні одного допоміжного агрегату через механізм передачі енергії.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що зазначений допоміжний агрегат містить генератор, встановлений на зазначеній коробці приводів, а зазначену механічну енергію на валу, вироблену зазначеною повітряною турбіною, подають на зазначений генератор.

13. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі подачі повітря здійснюють подачу зазначеного випущеного повітря до повітряної турбіни, з'єднаної з коробкою приводів принаймні одним валом для забезпечення механічною енергією на валу для приведення у дію принаймні одного допоміжного агрегату через принаймні один механізм передачі енергії.

14. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі подачі повітря здійснюють подачу зазначеного випущеного повітря до повітряної турбіни та подачу енергії від зазначеної повітряної турбіни до генератора для забезпечення енергією принаймні однієї системи літального апарата.

15. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють використання енергії, яку виробляє зазначений пневматичний пристрій, для приведення у дію принаймні одного з наступного: генератора, стартер-генератора, паливного насоса, масловіддільника, генератора змінного струму на постійних магнітах, мастильного насоса та гідравлічного насоса.

16. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на зазначеному етапі випуску повітря та на зазначеному етапі подачі випущеного повітря зменшують споживання механічної енергії на валу від ротора високого тиску зазначеного двигуна та зсувають униз лінію робочого режиму компресора, що дозволяє забезпечити перехідний режим збільшеним запасом по помпажу.

17. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють розширення викиду випущеного повітря через зазначений пневматичний пристрій, знижуючи температуру та швидкість викиду й таким чином зменшуючи шумність та поліпшуючи сумісність з конструкцією капота двигуна.

18. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють спрямовування зазначеного випущеного повітря від зазначеного пневматичного пристрою до зони під капотом.

19. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють припинення подачі зазначеного випущеного повітря, як тільки буде перейдена точка мінімального запасу по помпажу на розгінній характеристиці.

20. Система для одержання енергії від газотурбінного двигуна для забезпечення енергією допоміжних агрегатів, яка містить засіб подачі випущеного повітря з двигуна, сполучений із пневматичним пристроєм для прийому зазначеного випущеного повітря і для вироблення енергії для роботи бортового обладнання літального апарата, яка **відрізняється** тим, що містить засіб контролю принаймні одного параметра, який надає інформацію про зміни у споживанні енергії, що починаються, який з'єднаний із засобом подачі випущеного повітря з двигуна, при цьому засіб подачі випущеного повітря з двигуна виконаний з можливістю сприймати сигнали від засобу контролю принаймні одного параметра та реагувати на них відкриванням або зміною ступеня свого відкриття, а засіб контролю принаймні одного параметра виконаний з можливістю надавати сигнали засобу подачі випущеного повітря з двигуна відкритися або змінити ступінь свого відкриття у перехідному режимі у відповідь на зазначений принаймні один контрольований параметр.

21. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений засіб контролю містить електронний засіб управління двигуном, що сприймає принаймні один вхідний сигнал про зазначені зміни у споживанні енергії, що починаються.

22. Система за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначений електронний засіб управління двигуном містить автономний цифровий засіб управління двигуном.

23. Система за п. 21, яка **відрізняється** тим, що зазначений засіб подачі випущеного повітря включає регульовальний клапан, який відкривається або змінює ступінь свого відкриття за сигналом від зазначеного електронного засобу управління двигуном.

24. Система за п. 23, яка **відрізняється** тим, що при знаходженні регульовального клапана у відкритому положенні компресор високого тиску зазначеного двигуна є сполученим із зазначеним пневматичним пристроєм.

25. Система за п. 23, яка **відрізняється** тим, що містить контур зворотного зв'язку для надходження через нього сигналу про положення регульовального клапана до зазначеного електронного засобу управління двигуном, при цьому контур зворотного зв'язку підключений одним своїм кінцем до регульовального клапана, а другим своїм кінцем до електронного засобу управління двигуном.

26. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій є генератором із пневматичним приводом для вироблення електричної енергії.

27. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій є генератором із пневматичним приводом для вироблення механічної енергії.

28. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій є повітряною

турбіною, встановленою на коробці приводів, при цьому вал повітряної турбіни виконаний з можливістю з'єднання з головним валом коробки приводів.

29. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій є повітряною турбіною, з'єднаною із системою валів та зубчастих передач, при цьому система валів та зубчастих передач виконана з можливістю з'єднання з головним валом коробки приводів.

30. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій містить повітряну турбіну, з'єднану з коробкою приводів, а також генератор, який прикріплений до зазначеної коробки приводів та приводиться у дію зазначеною повітряною турбіною.

31. Система за п. 20, яка **відрізняється** тим, що зазначений пневматичний пристрій містить повітряну турбіну, а також генератор, який приводиться у дію зазначеною повітряною турбіною, для забезпечення енергією принаймні однієї бортової системи літального апарата.

(11) **91221**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
F02K 9/00
F17C 1/00

(21) **a200712226**

(22) **05.11.2007**

(72) Коваленко Микола Дмитрович, Кузьменко Микола Петрович

(73) **ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ ТА НАЦІОНАЛЬНОГО КОСМІЧНОГО АГЕНТСТВА УКРАЇНИ**

(54) **ПОСУДИНА ВИСОКОГО ТИСКУ ДЛЯ ТЕКУЧОГО СЕРЕДОВИЩА**

(57) 1. Посудина високого тиску для текучого середовища, що містить корпус циліндричної форми з композиційного матеріалу, який має в одному із днів отвір, розташований по його горизонтальній осі, металевий фланець із кільцевим сидлом, що прилягає до внутрішньої поверхні днища навколо отвору і частково до його стінки, металеву кришку для закривання отвору, що контактує з кільцевим сидлом фланця, і закріплене в цій кришці пристосування для з'єднання посудини із споживачем і множиною шпонок із рівнобіжними конічними твірними протилежних опорних граней, розміщених у кільцевих пазах кришки і фланця, що мають по одній конічній поверхні, які взаємодіють з відповідною конічною гранню шпонки й з'єднують останні між собою, яка **відрізняється** тим, що шпонка має виступаючу щодо конічної опорної грані з боку фланця додаткову грань, що має конічну твірну, розташовану під кутом до горизонтальної осі корпусу і взаємодіючу з конічною частиною внутрішньої поверхні фланця, ближньої до його кільцевого пазу.

2. Посудина високого тиску для текучого середовища за п. 1, яка **відрізняється** тим, що із зовнішнього краю хвостовик фланця має радіальні розрізи від 1/3 до 3/4 своєї довжини.

3. Посудина високого тиску для текучого середовища за п. 2, яка **відрізняється** тим, що розрізи хвостовика фланця мають вигляд трикутника, основою спрямовані до краю хвостовика, а вершиною – до основи фланця (осі корпусу посудини).

4. Посудина високого тиску для текучого середовища за п. 1, яка **відрізняється** тим, що із зовнішньої сторони днища корпусу посудини в ділянці краю хвостовика фланця виконане маркування по всій окружності днища.

F 03

(11) **91302** (51) МПК
(24) 12.07.2010 F03D 3/06 (2006.01)
F03D 7/06 (2006.01)

(21) a200906565 (22) 23.06.2009

(72) Кикоть Григорій Дмитрович

(73) КИКОТЬ ГРИГОРІЙ ДМИТРОВИЧ

(54) РОТОРНО-ФЛЮГЕРНА ВІТРОЕНЕРГЕТИЧНА УСТАНОВКА (РФВЕУ)

(57) 1. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка, яка включає в себе ротор, розміщений на опорі, вал відбору потужності, агрегати, що споживають механічну енергію вала відбору потужності, і гальмовий пристрій установки, яка **відрізняється** тим, що ротор являє собою жорстку, просторову, обтічну конструкцію, яка несе на собі лопаті, взаємодіючі з вітром, і складається із одного диска, виконаного із радіальних жорстких стержнів, з'єднаних між собою жорсткими розпірками і приєднаних жорстко до вертикальної осі ротора, виконаної із жорсткої труби, а диск, в місцях приєднання розпірок до радіальних стержнів, підкріплений знизу нахиленими жорсткими стержнями, які жорстко прикріплені до жорсткої труби осі ротора і до радіальних стержнів; при цьому в місцях приєднання радіальних стержнів до розпірок розміщені вертикально]-подібні жорсткі опори для кріплення осі лопаті, які прикріплені жорстко стержнями до радіальних стержнів і до нахилених жорстких стержнів, а]-подібні жорсткі опори для кріплення осі лопаті з'єднані між собою зв'язками із гнучких металевих стержнів, розміщених як у вертикальній, так і в горизонтальних площинах]-подібних опор для кріплення осей лопатей; при цьому жорсткий каркас лопаті складається із жорсткої осі лопаті і прикріпленої жорстко до неї жорсткої рамки лопаті, а кожна лопать споряджена полотнищем із еластичного матеріалу, що прикріплене по контуру до жорсткої рамки лопаті і до осі лопаті, а вісь лопаті ділить лопать на дві частини: більшу та меншу; при цьому лопать має можливість обертатися навколо своєї осі, а під час роботи спирається по чергово на два висувні штоки фіксаторів лопаті, які закріплені на конструкції ротора таким чином, що поворот лопаті при роботі обмежений в секторі від гострого кута до розгорнутого, а по чергове спирання лопаті відбувається спочатку більшою частиною лопаті, а потім меншою час-

тиною лопаті; при цьому фіксатори лопаті складаються з висувного штока і стопорного штока, які підпружинені пружинами стискування; при цьому висувний шток фіксатора прикріплений до троса, розміщеного на блочках і з'єднаного з рукояткою ручного керування роботою ротора для зупинки ротора, а стопорний шток фіксатора прикріплений до троса, розміщеного на блочках і з'єднаного з рукояткою ручного керування роботою ротора для приведення ротора в роботу; при цьому рукоятки керування роботою ротора знаходяться під опорами для осі лопаті і розміщені на стержнях, що прикріплені до конструкції ротора; при цьому вісь ротора опирається зверху просторової опори на радіально-опорний підшипник, а всередині просторової опори на радіальний підшипник, який розміщений на несучій конструкції просторової опори, а просторова опора закріплена жорстко до фундаменту; при цьому вісь ротора своїм нижнім кінцем кінематично сполучена з валом відбору потужності, агрегатами, що споживають механічну енергію вала відбору потужності, і гальмівним пристроєм установки.

2. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона доповнена системою самозахисту кожної лопаті від дії сильного і ураганного вітру, яка перевищує розрахункову; при цьому система самозахисту складається з висувного штока фіксатора, троса, розміщеного на блочках, і пристрою, який взаємодіє з вітром, прикріплений до троса і має форму тіла обертання.

3. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що висувні штоки фіксаторів висунуті тільки для спирання лопаті більшою своєю частиною.

4. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що жорстка, просторова, обтічна конструкція ротора доповнена розтяжками, які з'єднують вісь ротора з кожним із радіальних жорстких стержнів ротора.

5. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що троси для керування роботою ротора заведені зверху в жорстку трубу осі ротора, а внизу виходять з труби осі ротора через отвори в трубі і прикріплені до рукояток керування роботою ротора.

6. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що лопать ротора виконана із листового матеріалу, підкріпленого ребрами жорсткості.

7. Роторно-флюгерна вітроенергетична установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як кінематичне сполучення осі ротора з валом відбору потужності використаний нахилений вал, що складається щонайменше з однієї частини і з'єднаний з віссю ротора і з валом відбору потужності карданними шарнірами.

(11) **91200** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F03D 9/00
F03D 9/02 (2006.01)

(21) a200706997 (22) 14.11.2005

(31) 200410091154.2

(32) 22.11.2004

(33) CN

(31) 200510090760.7

(32) 16.08.2005

(33) CN

(31) 200510117451.4

(32) 02.11.2005

(33) CN

(86) PCT/CN2005/001911, 14.11.2005

(72) Конг Янг, CN

(73) КОНГ ЯНГ, CN

(54) **ПОВІТРЯНИЙ ДВИГУН І МЕХАНІЧНИЙ ТРАНСПОРТНИЙ ЗАСІБ, ОБЛАДНАНИЙ ПОВІТРЯНИМ ДВИГУНОМ**

(57) 1. Повітряний двигун, що містить принаймні одну камеру лопатевого колеса і принаймні одне лопатеве колесо, встановлене у вказаній камері, в якій виконаний отвір для прийому зовнішнього вітрового потоку, який приводить в рух лопатеве колесо для вироблення вихідної потужності.

2. Двигун за п. 1, який **відрізняється** тим, що включає додатково систему стисненого повітря високого тиску (СПВТ) з вихлопом в камеру лопатевого колеса, з забезпеченням можливості СПВТ, яке входить з камери, і зовнішньому повітрю спільно приводити в рух лопатеве колесо з виробленням вихідної енергії.3. Двигун за п. 2, який **відрізняється** тим, що отвір для прийому зовнішнього повітря є трубою з великим зовнішнім діаметром і маленьким внутрішнім діаметром.4. Двигун за п. 3, який **відрізняється** тим, що включає систему поновлення, зберігання і подачі СПВТ, яка складається з першого компресора СПВТ і резервуара для зберігання повітря, сполученого з вихлопною системою, при цьому енергія, яка виробляється лопатевим колесом, може приводити в рух перший компресор СПВТ, з якого регеноvané СПВТ надходить у вказаний резервуар.5. Двигун за одним із пп. 2-4, який **відрізняється** тим, що включає другий компресор СПВТ, який приводиться в дію зовнішньою гальмівною силою, при цьому другий компресор СПВТ з'єднаний з резервуаром для повітря з можливістю перетворювати зовнішню гальмівну силу опору повітря для регенерації повітря з подальшим зберіганням в резервуарі.6. Двигун за одним із пп. 2-4, який **відрізняється** тим, що вихлопна система включає послідовно з'єднані перший контролер, розподільник, перший блок вихлопних патрубків і перший блок вихлопних сопел, при цьому забезпечується надходження СПВТ з резервуара через перший контролер, який розподіляє його в вихлопні патрубки першого блока вихлопних патрубків, і далі через сопла з першого блока вихлопних сопел в камеру лопатевого колеса.7. Двигун за п. 6, який **відрізняється** тим, що вихлопна система включає послідовно з'єднані другий контролер, розподільник СПВТ, який перетворює СПВТ в потік перервного викиду, другий блок вихлопних патрубків і другий блок сопел, при цьому забезпечене надходження СПВТ, що

зберігається в резервуарі, через сопла другого блока вихлопних сопел в розподільник з можливістю надходження перетвореного потоку СПВТ перервного викиду у патрубки другого блока вихлопних патрубків, і потім через сопла другого блока вихлопних сопел в камеру лопатевого колеса.

8. Двигун за одним із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що включає дві камери лопатевого колеса, кожна з яких включає лопатеве колесо, причому принаймні на одній з камер виконаний отвір для прийому зовнішнього повітря.9. Механічний транспортний засіб, який включає корпус, коробку передач, трансмісійний міст і шини, який **відрізняється** тим, що включає принаймні одне лопатеве колесо і одну камеру, на якій виконаний принаймні один приймальний отвір у вигляді труби з великим зовнішнім діаметром і маленьким внутрішнім діаметром для прийому зовнішнього повітря, причому приймальний отвір розміщений на передній частині корпусу з забезпеченням можливості повітрю, що потрапило через нього, приводити в рух лопатеве колесо для вироблення вихідної потужності з метою приведення в дію трансмісійного моста, який приводить в рух шини, на які опирається корпус транспортного засобу.10. Механічний транспортний засіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що включає також систему вихлопу СПВТ в камеру лопатевого колеса, при цьому забезпечена можливість СПВТ, вприснутому через вихлопну систему, і зовнішньому повітрю спільно приводити лопатеве колесо в дію для вироблення вихідної потужності.11. Механічний транспортний засіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що включає також систему поновлення, зберігання і подачі СПВТ, що складається з першого компресора СПВТ і сполученої з резервуаром системи вихлопу, при цьому енергія на виході, яка виробляється за рахунок руху лопаток, приводить в дію перший компресор СПВТ, а нагнічене ним СПВТ надходить в резервуар для зберігання.12. Механічний транспортний засіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що включає нагнітальну систему з редуктором і гальмом і другий компресор СПВТ, при цьому нагнітальна система використовує гальмівну силу потоку повітря для приведення другого компресора СПВТ в дію для відновлення запасу СПВТ, яке зберігається в резервуарі.13. Механічний транспортний засіб за одним із пп. 10-12, який **відрізняється** тим, що вихлопна система включає послідовно з'єднані перший контролер, розподільник, перший блок вихлопних патрубків і перший блок вихлопних сопел, при цьому забезпечена можливість надходження СПВТ з резервуара через перший контролер, який розподіляє його в вихлопні патрубки першого блока вихлопних патрубків, потім через сопла з першого блока вихлопних сопел в камеру лопатевого колеса.14. Механічний транспортний засіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що вихлопна система включає також послідовно з'єднані другий контролер,

розподільник, який перетворює СПВТ в потік СПВТ перервного викиду, другий блок вихлопних патрубків і другий блок вихлопних сопел, при цьому забезпечена можливість для СПВТ, що зберігається в резервуарі, через сопла з другого блока вихлопних сопел надходити в розподільник, з допомогою якого перетворений потік СПВТ перервного викиду може надходити у вихлопні патрубки з другого блока вихлопних патрубків, а потім через сопла з другого блока вихлопних сопел в камеру лопатевого колеса.

15. Механічний транспортний засіб за одним із пп. 9-12, який **відрізняється** тим, що включає дві камери лопатевого колеса, в кожній з яких встановлене лопатеве колесо, і принаймні в одній камері виконаний принаймні один отвір для прийому зовнішнього повітря.

F 16

- (11) **91272** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F16B 7/04**
F16B 12/00
A47B 96/00
- (21) **a200811709** (22) **16.02.2007**
(31) **06110619.1**
(32) **03.03.2006**
(33) **EP**
(86) **PCT/EP2007/051492, 16.02.2007**
(72) Харман Вольфрам, DE
(73) **ЕЛЕМЕНТ-СИСТЕМ РУДОЛЬФ БОНАКЕР ГМБХ, DE**
- (54) **СИСТЕМА НАПРЯМНИХ, ЩО КРІПЛЯТЬСЯ ДО СТІНИ**
- (57) 1. Система напрямних, що кріпляться до стіни, яка містить:
принаймні одну напрямну (10), що кріпиться до стіни, виконану з U-подібним поперечним перерізом з задньою частиною (12), яка може кріпитися до стіни (50), і двома боковими кінцівками (14), які проходять вперед від задньої частини (12) у напрямку від стіни, а також порожниною (15) на задньому боці, яка проходить у поздовжньому напрямку на задньому боці задньої частини (12), направленою до стіни, і
принаймні один з'єднувальний елемент (20), призначений для з'єднання двох напрямних (10), що кріпляться до стіни, які упираються одна в одну у поздовжньому напрямку, причому з'єднувальний елемент (20), коли напрямні, що кріпляться до стіни, є у з'єднаному стані, знаходиться у порожнині (15) на задньому боці.
2. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за п. 1, яка **відрізняється** тим, що напрямна (10), що кріпиться до стіни, має у задній частині (12) принаймні на одному кінці у довжину перший і другий отвори (17, 19), а з'єднувальний елемент (20) має з обох боків перший і другий виступи (21, 22) для зачеплення в отворах (17, 19), передбачених у напрямній, що кріпиться до стіни.

3. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за п. 2, яка **відрізняється** тим, що перший отвір (17) виконаний у вигляді прорізу, який проходить поперечно поздовжньому напрямку напрямної (10), що кріпиться до стіни, а перші виступи (21) з'єднувального елемента (20) знаходяться на бокових кінцях і призначені для зачеплення у перших отворах (17) взаємно обпертих напрямних (10), що кріпляться до стіни, і забезпечують фіксоване відносне позиціонування напрямних (10), що кріпляться до стіни, у поздовжньому напрямку.

4. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за п. 2 або 3, яка **відрізняється** тим, що другий отвір (19) являє собою прямокутний виріз на кінці напрямної (10), що кріпиться до стіни, а другі виступи (22) з'єднувального елемента (20) розміщені по центру для зачеплення у других отворах (19) взаємно обпертих напрямних (10), що кріпляться до стіни, і забезпечують скріплення напрямних (10), що кріпляться до стіни, між собою у поперечному напрямку.

5. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за одним із пунктів 1-4, яка **відрізняється** тим, що з'єднувальний елемент (20) передбачений у вигляді видовженого плоского металевго елемента.

6. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за п. 5, яка **відрізняється** тим, що перші виступи (21) на обох боках з'єднувального елемента (20) утворюють кут 60-85°, переважно 75-85°, з основою площиною з'єднувального елемента (20), що розміщена паралельно задній боковій частині (12) напрямної (10), що кріпиться до стіни.

7. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за одним із пунктів 4-6, яка **відрізняється** тим, що два центральних виступи (22) з'єднувального елемента (20) з'єднані між собою канавкою (23).

8. Система напрямних, що кріпляться до стіни, за одним із пунктів 1-7, яка **відрізняється** тим, що порожнина (15) на задньому боці, яка проходить у поздовжньому напрямку задньої частини (12), утворена виступаючою вперед середньою частиною (12а) задньої частини.

- (11) **91270** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F16D 3/00**

- (21) **a200811667** (22) **30.09.2008**
(72) Проценко Владислав Олександрович, Настасенко Валентин Олексійович
(73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, ХЕРСОНСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ КОЛЕДЖ ОДЕСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО ПОЛІТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ**
- (54) **ПРУЖНА ЗУБЧАСТО-КАНАТНА МУФТА**
- (57) 1. Пружна зубчасто-канатна муфта, яка має півмуфти із зубчастими вінцями, що сполучені пружними елементами, яка **відрізняється** тим, що пружними елементами є канати, які жорстко закріплені у западинах між зубцями півмуфт і мають можливість деформації.
2. Пружна зубчасто-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені пружними елементами, які жорстко закріплені у западинах між зубцями півмуфт і мають можливість деформації.

жинними кільцями, що введені у відповідні канавки зубчастих вінців півмуфт і охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею.

3. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені втулками, що напресовані на зубчасті вінці півмуфт і охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею.

4. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гайками, які встановлені на різьбові ділянки зубчастих вінців півмуфт і охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею.

5. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені втулками із внутрішніми буртами, які встановлені на зубчасті вінці півмуфт з упором буртів у їх торці та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею.

6. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гайками із внутрішніми буртами, які встановлені на різьбові ділянки зубчастих вінців півмуфт з упором буртів у їх торці та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею.

7. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені втулками, що встановлені на зубчасті вінці півмуфт та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею, а від зміщень закріплені гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

8. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені втулками із внутрішніми буртами, що встановлені на зубчасті вінці півмуфт з упором буртів у їх торці та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею, а від зміщень закріплені гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

9. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гвинтами, які встановлені в радіальні різьбові отвори втулок, що встановлені на зубчасті вінці півмуфт і охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею, а від зміщень закріплені гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

10. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гвинтами, які встановлені в радіальні різьбові отвори втулок із внутрішніми буртами, що встановлені на зубчасті вінці півмуфт з упором буртів у їх торці та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею, а від зміщень закріплені гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

11. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гайками, які встановлені на різьбові ділянки зубчастих вінців півмуфт, охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею і закріплені від зміщень гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

12. Пружна зубчато-канатна муфта за п. 1, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені гвинтами, які встановлені в радіальні різьбові отвори гайок із внутрішніми буртами, що встановлені на різьбові ділянки зубчастих вінців півмуфт з упором буртів у їх торці та охоплюють канати своєю внутрішньою поверхнею, а від зміщень закріплені гвинтами, що встановлені в радіальні різьбові отвори втулок з упором у зубці півмуфт.

(11) **91274**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
F16D 3/00

(21) **a200812138**

(22) **14.10.2008**

(72) Челобітченко Валентин Андрійович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАСОСТЕХКОМПЛЕКТ"**

(54) **МУФТА ПРУЖНА**

(57) 1. Муфта пружна, що має ведучу і ведену півмуфти, між ними закріплена проставка, по обидва боки якої закріплено болтами по пакету пружних елементів і по проміжному кільцю, при цьому ведуча і ведена півмуфти і проставка виконані з фланцями, а пакети пружних елементів мають отвори для установки болтів і заглибини по зовнішньому колу, впадини яких обернені до центрального отвору, до того ж болти, що установлені у фланцях проставки і проміжних кільцях, розміщені у втулках, яка **відрізняється** тим, що в торцях проставки по внутрішньому її діаметру виконані заглибини, в яких розміщено по кільцю Г-подібної форми в перерізі, бортик якого повернений до осі обертання і по виступу проміжного кільця, при цьому кільце Г-подібної форми в перерізі виконане з неіскрового матеріалу, крім того, торці фланців півмуфт мають кільцевий виступ, що взаємодіє з кільцевою заглибиною зовнішнього діаметра проміжних кілець, при цьому болти виконані з конусоподібним сходженням нарізки.

2. Муфта пружна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що втулка, яка розміщена на циліндричній частині болта, виконана з бортиком, причому втулка з болтом півмуфти і проміжним кільцем має щільне з'єднання.

3. Муфта пружна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що втулка, яка охоплює головку болта, виконана з буртиком, при цьому втулка з циліндричною частиною болта має щільне з'єднання, а з головою, і головка з отвором, в якому розміщена втулка, має гарантований зазор.

4. Муфта пружна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що бортики у втулках спрямовані в різні боки перпендикулярно поздовжній осі болта.

(11) **91276**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
F16D 3/50

(21) **a200813425**

(22) **20.11.2008**

- (72) Проценко Владислав Олександрович, Настасенко Валентин Олексійович
- (73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, ХЕРСОНСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ КОЛЕДЖ ОДЕСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО ПОЛІТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ**
- (54) **ПРУЖНА МУФТА З ХОМУТОПОДІБНИМИ ПРУЖНИМИ ЕЛЕМЕНТАМИ**
- (57) 1. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами, що складається з двох півмуфт, які сполучені пружним елементом, яким є канати, що встановлені хомутоподібно, закріплені в півмуфтах і мають можливість деформації, яка **відрізняється** тим, що канати закріплені у радіальних отворах півмуфт, при цьому кріплення канатів містить гвинти, що встановлені в осьові різьбові отвори півмуфт.
2. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кріплення канатів додатково містить закріплені у радіальних отворах півмуфт кульки, що встановлені в осьові отвори півмуфт і затиснені кільцями, що притягнуті до півмуфт гвинтами, які встановлені в їх осьові різьбові отвори.
3. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кріплення канатів додатково містить закріплені у радіальних отворах півмуфт пальці, що встановлені в осьові отвори півмуфт і затиснені кільцями, що притягнуті до півмуфт гвинтами, які встановлені в їх осьові різьбові отвори.
4. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кріплення канатів додатково містить закріплені у радіальних отворах півмуфт клини, що встановлені в осьові отвори півмуфт і затиснені кільцями, що притягнуті до півмуфт гвинтами, які встановлені в їх осьові різьбові отвори.
5. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кріплення канатів додатково містить закріплені у напрямку від центра до периферії у радіальних пазах півмуфт кільця, що притягнуті до півмуфт гвинтами, які встановлені в їх осьові різьбові отвори.
6. Пружна муфта з хомутоподібними пружними елементами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кріплення канатів додатково містить закріплені у напрямку від периферії до центра у радіальних пазах півмуфт кільця, що притягнуті до півмуфт гвинтами, які встановлені в їх осьові різьбові отвори.

(11) **91249** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F16H 1/04
F16H 55/02

- (21) **a200808273** (22) 19.06.2008
- (72) Божидарник Віктор Володимирович, Шабайкович Віктор Антонович, Григор'єва Наталія Сергіївна
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) БЕЗПРОМІЖКОВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА

- (57) Безпроміжкова зубчаста передача, що складається з двох зубчастих коліс, яка **відрізняється** тим, що в одному з зубчастих коліс зубці виконані вставними і підпружиненими з клиноподібним кінцевиком, між котрим з обох боків по напрямку зубцевого вінця в прямокутних гніздах зубчастого колеса розташовані підпружинені клини, а вставні зубці своїми пазами вставлені в обіймицю, закріплену по діаметру западини зубчастого колеса з забезпеченням можливості переміщення зубців в радіальному та коловому напрямках.

(11) **91308** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F16J 7/00

- (21) **a200910142** (22) 06.10.2009
- (72) Чехман Ярослав Іванович, Шустикевич Андрій Іванович, Пилип Роман Васильович
- (73) **УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА**
- (54) **ПРИСТРІЙ ПОСТУПАЛЬНО-РЕВЕРСИВНОГО ПЕРЕМІЩЕННЯ ВИХІДНОЇ ЛАНКИ**
- (57) Пристрій поступально-реверсивного переміщення вихідної ланки, який включає центральний зубчастий елемент (3), сателіт (6), що зачіпляється з колесом (3) через паразитне колесо (4) і поводок (10), та поступальну ланку – повзун (8), що рухається в напрямних, який **відрізняється** тим, що додатково містить важіль (11), що з'єднує центри зубчастого колеса (3) і паразитного колеса (4), паразитне колесо (5), яке знаходиться в зачепленні з колесами (4) і (6), зубчасте колесо (6) заблоковане з більшим зубчастим колесом (7), що зачіпляється з нерухомою зубчастою рейкою (9), а повзун (8) знаходиться на валу коліс (6) і (7), при цьому центральний зубчастий елемент (3) виконаний у вигляді зубчастого сектора і отримує хитальний рух від кривошипно-важільного чотириланкового механізму (1-2).

(11) **91202** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F16L 55/00
F16L 35/00

- (21) **a200707267** (22) 24.03.2005
- (86) РСТ/ІТ2005/000165, 24.03.2005
- (72) Піантоні Даніеле, ІТ
- (73) **ОП С.Р.Л., ІТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ УТРИМУВАННЯ НАПІРНОГО ШЛАНГА**
- (57) 1. Пристрій для утримування шланга (2) на зафіксованому вузлі примикання (4), у якому зазначений шланг включає зовнішню оболонку (3b), зазначений пристрій включає:
- перший засіб з'єднання (10), пристосований для здійснення механічного з'єднання між зазначеним пристроєм та зазначеним зафіксованим вузлом примикання (4);

- другий засіб з'єднання (12), пристосований для здійснення з'єднання між зазначеним пристроєм та зазначеним шлангом (2);

- засоби утримування (14, 15), пристосовані для приєднання зазначеного першого засобу з'єднання до зазначеного другого засобу з'єднання; зазначений пристрій характеризується тим, що зазначений засіб утримування, крім того, включає пластину надрізу (14), пристосовану для обертання принаймні між розташуванням невтручання по відношенню до зазначеної оболонки (3b) шланга (2), де шланг (2) з'єднаний з зазначеним зафіксованим вузлом примикання (4) за нормальних робочих умов, і в розташуванні втручання по відношенню до зазначеної оболонки (3b) шланга (2), коли шланг (2) принаймні частково виділяється формою з зафіксованим вузлом примикання (4).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій для утримування шланга (2) містить хомут (12), пристосований для затискання на поверхні шланга (2), та зазначена пластина надрізу навішена на зазначений хомут, зазначена пластина надрізу пристосована для повертання на осі обертання (Y-Y), перпендикулярній до фронтальної поверхні зазначеної пластини надрізу (14).

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що зазначений зубець (56) має загострений кінець для проникнення у зазначену оболонку.

4. Пристрій за п. 2 або 3, який **відрізняється** тим, що зазначений зубець має гострий внутрішній кут нахилу.

5. Пристрій за будь-яким із пп. від 2 до 4, який **відрізняється** тим, що зазначений зубець (56) отриманий наприкінці пластини надрізу (14), яка, як тільки пристрій з'єднаний із шлангом, стає перед поверхнею шланга.

6. Пристрій за будь-яким із пп. від 2 до 5, який **відрізняється** тим, що зазначений пристрій включає два зубці (56), симетричних відповідно осі симетрії зазначеної пластини надрізу (14).

7. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що зазначений хомут (12) включає кільце (30) та покриття (34), поміщене у зазначене кільце, де зазначена оболонка призначена, щоб увійти у контакт із поверхнею шланга (2).

8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що зазначене покриття (34) пристосовано, щоб дозволити розширення шланга (2) у нормальній конфігурації функціонування системи.

9. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перший засіб з'єднання включає анкерний елемент (10).

10. Пристрій за п. 9, який **відрізняється** тим, що зазначений анкерний елемент (10) має отвір, де зазначений отвір має вісь отвору (X-X), перпендикулярну до бічної поверхні зазначеного елемента надрізу (10).

11. Пристрій за пп. 9 та 10, який **відрізняється** тим, що зазначена вісь обертання (Y-Y) перпендикулярна зазначеній осі отвору (X-X).

12. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що крім того включає засіб підтримки, пристосований для утримування зазначеної пластини надрізу (14) у положенні,

коли зазначений пристрій зв'язаний із зазначеним шлангом.

13. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що зазначені пристрої утримування включають зазначений засіб підтримки.

14. Пристрій за пп. 12 та 13, який **відрізняється** тим, що зазначений засіб підтримки включає тросик (15), забезпечений стійкістю до згинання.

15. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зазначені пристрої для утримування включають тросик (15).

16. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що в конфігурації нормального функціонування зазначена пластина надрізу перебуває в не повернутому розташуванні, а у повній або частковій конфігурації витягнення шланга зазначена пластина надрізу (14) повернута відносно попереднього стану.

17. Вузол кріплення пристрою для утримування, щоб утримувати шланг (2) на зафіксованому вузлі примикання (4), у якому зазначений шланг включає оболонку (3b), де зазначений пристрій включає:

- анкерний елемент (10), пристосований, щоб бути зв'язаним із зазначеним вузлом примикання (4), та

- тросик (15) для утримування зазначеного шланга (2) на вузлі примикання (4); зазначений пристрій характеризується тим, що він крім того включає пластину надрізу (14), пристосовану для проникнення принаймні частково в оболонку (3b) зазначеного шланга (2).

18. Пристрій за п. 17, який **відрізняється** тим, що зазначений шланг може бути затиснутий хомутом (12), а зазначена пластина надрізу (14) пристосована для навішення на зазначений хомут (12), а надрізу (14) пристосована для навішення на зазначений хомут (12).

19. Пристрій за п. 17 або 18, який **відрізняється** тим, що зазначений анкерний елемент має отвір, у якому зазначений отвір має вісь отвору (X-X), перпендикулярну до бічної поверхні зазначеного анкерного елемента, а зазначена пластина надрізу (14) має вісь обертання (Y-Y), перпендикулярну до фронтальної поверхні зазначеної пластини надрізу (14), де зазначена вісь отвору (X-X) перпендикулярна зазначеній осі обертання (Y-Y).

20. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів від 17 до 19, який **відрізняється** тим, що зазначена пластина надрізу (14) включає принаймні один зубець (56), пристосований для проникнення у оболонку (3b), зазначений зубець має загострену конфігурацію.

21. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів від 17 до 19, який **відрізняється** тим, що зазначений тросик має стійкість до згинання.

F 25

(11) 91195
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
F25B 39/02

F25B 37/00

(21) **a200703746** (22) **04.04.2007**

(72) Донской Дмитро Федорович, Донской Федір Павлович

(73) **ДОНСКОЙ ДМИТРО ФЕДОРОВИЧ, ДОНСКОЙ ФЕДІР ПАВЛОВИЧ**(54) **АБСОРБЕР**

(57) Абсорбер, що містить корпус із патрубками входу газу та рідини і патрубок виходу газу, а також контактні елементи, які закріплені в трубних ґратах корпусу, який **відрізняється** тим, що контактні елементи розташовані в трубі і виконані в вигляді набору шайб, кожна з котрих має ексцентричне і кутове зміщення, ексцентричне зміщення відносно осі труби на величину $e=5\text{мм}$ і кутове зміщення осей кожної наступної шайби, щодо попередньої, на величину кута $\alpha = 30^\circ$, причому набір шайб від труби ізолюваний оболонкою із діелектрика, а кожна шайба ізолювана одна від одної прокладками із фторопласту.

F 26

(11) **91217** (51) МПК (2009)(24) **12.07.2010** **F26B 23/00**
F26B 11/00(21) **a200711757** (22) **24.03.2006**(31) **0506033.0**(32) **24.03.2005**(33) **GB**(86) **PCT/GB2006/001106, 24.03.2006**

(72) Перрі Офнейл Генрі, GB, Алчалабі Ріфат, US

(73) **ПЕРРІ ОФНЕЙЛ ГЕНРІ, GB, АЛЧАЛАБІ РІФАТ, US**(54) **ПРИСТРІЙ ТА СПОСІБ ДЛЯ ТЕРМІЧНОГО ВИДАЛЕННЯ ПОКРИТТІВ ТА/АБО ЗАБРУДНЕНЬ**

(57) 1. Пристрій обробки партіями для термічної обробки забруднених матеріалів шляхом обробки партіями, який містить:
принаймні одну опору;
піч, встановлену на опорі або кожній опорі і призначену для прийому партії матеріалу для обробки;
причому піч виконана з можливістю рухатися між першим положенням, у якому перша частина печі зазвичай вище за другу частину, і другим положенням, у якому друга частина зазвичай вище за першу частину, і керуючий засіб для керування швидкістю і частотою руху печі між першим і другим положеннями, причому вказана піч містить камеру термічної обробки, через яку може пропускатися потік гарячих газів, і рух печі з першого положення у друге положення спричиняє падіння партії оброблюваного матеріалу під дією сили тяжіння із вказаної другої частини через вказану камеру термічної обробки у першу частину, а подальший рух у друге положення спричиняє падіння матеріалу під дією сили

тяжіння із вказаної першої частини через вказану камеру термічної обробки у другу, який **відрізняється** тим, що пристрій не включає виконану як одне ціле з пристроєм камеру допалювання і містить принаймні один пальник, відокремлений від вказаної печі, призначений для створення потоку гарячих газів, каналний засіб, призначений для направлення потоку гарячих газів від вказаного пальника у вказану зону обробки печі, витяжний засіб, призначений для повернення газів із вказаної зони обробки принаймні в один пальник.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що перша частина має отвір, який виконаний з можливістю вибірково закриватися, виконаний в одній стінці першої частини і призначений для одержування матеріалу для обробки.

3. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що друга частина печі є відокремлюваною від першої частини і призначена для одержування матеріалу для обробки як завантажувальний короб.

4. Пристрій за будь-яким із пунктів 1-3, який містить одну піч й один пальник.

5. Пристрій за будь-яким із пунктів 1-3, який містить одну піч і кілька пальників.

6. Пристрій за будь-яким із пунктів 1-3, який містить кілька печей і один пальник.

7. Пристрій за будь-яким із пунктів 1-3, який містить кілька печей і кілька пальників.

8. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що пристрій оснащений також засобом для вібрації печі або частини печі.

9. Пристрій за п. 8, який **відрізняється** тим, що піч виконана з можливістю вібрації із її власною резонансною частотою.

10. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який включає також систему струминного перемішування та збовтування матеріалу у камері термічної обробки печі.

11. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що керуючий засіб контролює і регулює концентрацію кисню у печі.

12. Пристрій за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що керуючий засіб керує рухом печі між першим і другим положеннями у відповідь на умови у печі.

13. Спосіб обробки партіями для термічного видалення покриття та/або сушіння матеріалів, що мають покриття, та/або забруднених матеріалів, який включає наступні стадії, на яких:

передбачають пристрій принаймні з однією опорою і піччю, встановленою на опорі або кожній опорі і призначеною для прийому матеріалу для обробки, причому забезпечують можливість переміщення печі між першим положенням, у якому перша частина печі або кожної печі зазвичай вище за другу частину, і другим положенням, у якому друга частина зазвичай вище за першу частину; і пристрій виконують з керуючим пристроєм для регулювання швидкості і частоти зазначеного руху печі між першим і другим положеннями, і вказана піч містить камеру термічної обробки, через яку може пропускатися потік гарячих газів для обробки вказаного матеріалу;

поміщають в піч матеріал;
переміщують піч або кожну піч з першого положення в друге положення, тим самим забезпечуючи падіння партії матеріалу у печі під дією сили тяжіння із вказаної другої частини через вказану камеру термічної обробки у першу частину, потім переміщують піч для того, щоб спричинити падіння матеріалу під дією сили тяжіння для переміщення із вказаної першої частини через вказану камеру термічної обробки у другу частину, який **відрізняється** тим, що пристрій не включає виконану як одне ціле з пристроєм камеру допалювання і містить принаймні один пальник, відокремлений від вказаної печі, призначений для створення потоку гарячих газів, і спосіб додатково включає стадії, на яких:
направляють потік гарячих газів через каналний засіб від вказаного пальника у вказану зону обробки печі,
повертають гази із вказаної зони обробки принаймні в один пальник за допомогою витяжного засобу.

F 28

- (11) **91187** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F28G 1/00**
- (21) **a200609793** (22) 18.03.2005
(31) 10 2004 014 822.8
(32) 24.03.2004
(33) DE
(86) PCT/EP2005/002903, 18.03.2005
(72) Кремер Георг, DE, Маєр-Хінек Конрад, DE
(73) АРЕВА НП ГМБХ, DE
(54) СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ТРУБ ТЕПЛООБМІННИКА ЗА ДОПОМОГОЮ ЗАСОБУ ДЛЯ СТРУМИННОЇ ОБРОБКИ, А ТАКОЖ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ
- (57) 1. Спосіб очищення труб теплообмінника (54), при якому до кінця труби (56) підводять струминне сопло і вдувають потік повітря, що містить засіб для струминного очищення, який **відрізняється** тим, що застосовують бездросельне струминне сопло (22), вихідний отвір (39) якого такий же або трохи менший, ніж внутрішній отвір труби (56), причому струминне сопло встановлюють на кінці труби (56), але не вводять до труби.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що струминне сопло (22) опорою поверхнею (60), що охоплює вихідний отвір (39), притискають до торця (59) труби.
3. Спосіб за одним із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що очищують одночасно кілька труб (56), причому кілька струминних сопел (22), встановлених у тримачі (21) згідно з кроком труб у теплообміннику, підводять до відповідних труб (56b).
4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що тримач (21) фіксують на кінцях труб шляхом вве-

дення встановленого на ньому фіксувального пальця (73) в кінець труби.

5. Струминний пристрій для здійснення способу за одним із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він містить бездросельне сопло (22), що має вихідний отвір (39), охоплений розміщеною у площині отвору опорою поверхнею (60), виконаною зі здатністю взаємодії з торцем (52) труби (56).

6. Струминний пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що струминне сопло (22) пронизане проточним каналом (37), обмеженим вхідним і вихідним отворами (39, 40), причому проточний канал (37) має в основному сталу площу поперечного перерізу, що приблизно відповідає розміру вихідного отвору (39).

7. Струминний пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що опорна поверхня (60) радіально обмежена аксіально орієнтованим бортиком (62), причому опорна поверхня і бортик утворюють приймальне гніздо для кінця труби.

8. Струминний пристрій за одним із пп. 5-7, який **відрізняється** тим, що частина струминного сопла (22), яка містить приймальне гніздо і вихідний отвір (39), виготовлена із еластомера.

9. Струминний пристрій за п. 8, який **відрізняється** тим, що еластомерна частина утворена трубчастою насадкою (36), з геометричним замиканням з'єднаною зі струминним соплом (22).

10. Струминний пристрій за п. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що подовжня ділянка еластомерної частини, що містить приймальне гніздо (64), охоплена жорсткою гільзою (67) із твердого матеріалу.

11. Струминний пристрій за одним із пунктів 5-10, який **відрізняється** тим, що на тримачі (21) встановлено кілька струминних сопел (22) відповідно до кроку труб очищуваного теплообмінника (54).

12. Струминний пристрій за одним із пунктів 5-11, який **відрізняється** тим, що на тримачі (21) встановлено фіксувальний палець (73), виконаний з можливістю введення в кінець труби.

13. Струминне сопло (22), виконане зі здатністю пропускати потік повітря, що містить засіб для струминного очищення крізь трубу (56) теплообмінника (54), причому труба (56) теплообмінника має внутрішній діаметр, а струминне сопло (22) виконане з можливістю з'єднання з підвідним шлангом (46), який подає засіб для струминного очищення і який має підвідний канал, виконаний зі здатністю пропускати засіб для струминного очищення, додатково виконаний таким чином:

струминне сопло (22) містить корпус (25) з першим кінцем, протилежним другим кінцем і обмеженим обома кінцями проточним каналом, що проходить між першим і другим кінцями, причому перший кінець має вхідний отвір (40), через який може втікати потік засобу для струминного очищення з підвідного шланга (46), а другий кінець має вихідний отвір (39), через який потік засобу для струминного очищення може витікати з сопла, проточний канал (37) має в зоні вхідного отвору (40) перший діаметр (50), а в зоні вихідного отво-

ру (39) - другий діаметр (42), причому другий діаметр (42) відповідає внутрішньому діаметру труби (56) теплообмінника, а перший діаметр (50) приблизно дорівнює другому діаметру (42).

14. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що другий діаметр (42) проточного каналу (37) збігається з внутрішнім діаметром труби (56) теплообмінника.

15. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що другий діаметр (42) проточного каналу (37) трохи менший від внутрішнього діаметра труби (56) теплообмінника.

16. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що діаметр проточного каналу (37) залишається постійним в зоні корпусу (25), що граничить з вихідним отвором (39).

17. Струминне сопло за п. 16, яке **відрізняється** тим, що в зоні корпусу, що граничить з вихідним отвором (39), діаметр проточного каналу (37) збігається з внутрішнім діаметром (43) підвідного шланга (46).

18. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що перший діаметр (50) трохи більший від другого діаметра (42).

19. Струминне сопло за п. 18, яке **відрізняється** тим, що перший діаметр (50) трохи більший від внутрішнього діаметра підвідного шланга (46) у порожньому стані.

20. Струминне сопло за п. 19, яке **відрізняється** тим, що проточний канал (37) має в проміжній зоні між вхідним отвором (40) і вихідним отвором (39) третій діаметр, який трохи менший від першого діаметра (50).

21. Струминне сопло за п. 20, яке **відрізняється** тим, що діаметр проточного каналу зменшується між вхідним отвором (40) і проміжною зоною.

22. Струминне сопло за п. 20, яке **відрізняється** тим, що третій діаметр збігається з другим діаметром (42).

23. Струминне сопло за п. 22, яке **відрізняється** тим, що діаметр проточного каналу залишається постійним між проміжною зоною і вихідним отвором (39).

24. Струминне сопло за будь-яким з пп. 20-23, яке **відрізняється** тим, що проміжна зона розташована посередині між вихідним і вхідним отворами (39, 40).

25. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що проточний канал (37) має виміряну між першим і другим кінцями корпусу (25) довжину і на одній ділянці цієї довжини він вільний від вузьких місць.

26. Струминне сопло за п. 25, яке **відрізняється** тим, що принаймні одна ділянка, на якій проточний канал (37) вільний від вузьких місць, розміщена між вихідним отвором (39) і проміжною зоною між вхідним і вихідним отворами.

27. Струминне сопло за п. 26, яке **відрізняється** тим, що проміжна зона знаходиться посередині між вхідним і вихідним отворами (40, 39).

28. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що проточний канал (37) має першу ділянку (52), що межує з вхідним отвором (40), і другу ділянку, що примикає до вихідного отвору (39),

причому перша ділянка (52) має легке звуження, а друга ділянка має форму циліндра.

29. Струминне сопло за п. 28, яке **відрізняється** тим, що перша ділянка (52) простягається між вхідним отвором (40) і проміжною зоною, а друга ділянка - між проміжною зоною і вихідним отвором (39).

30. Струминне сопло за п. 13, яке **відрізняється** тим, що містить ущільнювальний пристрій, який при приєднанні сопла (22) і труби (56) теплообмінника служить як герметизація.

31. Струминне сопло за п. 30, яке **відрізняється** тим, що ущільнювальний пристрій має оточуючу вихідний отвір (39) опорну поверхню (60), яка при приєднанні сопла (22) і труби (56) теплообмінника притиснута до частини труби (56) теплообмінника.

32. Струминне сопло за п. 31, яке **відрізняється** тим, що корпус (25) має середню поздовжню вісь (38), опорна поверхня (60) розміщена у площині, перпендикулярній середній поздовжній осі (38) корпусу (25), а частина труби (56) теплообмінника, яка при приєднанні струминного сопла (22) і труби (56) теплообмінника притиснута до опорної поверхні (60), є торцевою стороною кінця труби (56) теплообмінника.

33. Струминне сопло за п. 32, яке **відрізняється** тим, що ущільнювальний пристрій має аксіально віддалений від другого кінця корпусу (25) буртик (62), який розташований радіально зовні і оточує опорну поверхню (60), причому при приєднанні труби (56) теплообмінника і струминного сопла (22) крайова ділянка внутрішньої периферії буртика (62) прилягає до зовнішньої периферії труби (56) теплообмінника.

34. Струминне сопло за п. 33, яке **відрізняється** тим, що опорна поверхня (60) і буртик (62) складаються з еластомера.

35. Струминне сопло за п. 34, яке **відрізняється** тим, що на його другому кінці закріплена оточуюча буртик (62) по всій периферії втулка (67) жорсткості.

36. Струминна головка, виконана зі здатністю пропускати потік повітря, що містить засіб для струминного очищення, через трубу (56) теплообмінника (54), одночасно через кілька труб (56) теплообмінника, причому кожна труба (56) теплообмінника має внутрішній діаметр, а струминна головка має тримач (21) і кілька утримуваних тримачем (21) струминних сопел (22), причому струминні сопла виконані таким чином:

вони містять кожна корпус (25) з першим кінцем, протилежним другим кінцем і обмеженим обома кінцями проточним каналом, що проходить між першим і другим кінцями, причому перший кінець має вхідний отвір (40), через який може втікати потік засобу для струминного очищення з підвідного шланга (46), а другий кінець має вихідний отвір (39), через який потік засобу для струминного очищення може витікати з сопла, проточний канал (37) має в зоні вхідного отвору (40) перший діаметр (50), а в зоні вихідного отвору (39) - другий діаметр (42), причому другий діаметр (42) відповідає внутрішньому діаметру тру-

би (56) теплообмінника, а перший діаметр (50) приблизно дорівнює другому діаметру (42).

37. Струминна головка за п. 36, яка **відрізняється** тим, що труби (56) теплообмінника розташовані з рівномірним кроком, при цьому розташування струминних сопел (22) в тримачі (21) відповідає крокові труб (56) теплообмінника.

38. Струминна головка за п. 36, яка **відрізняється** тим, що множина струминних сопел (22) містить перше струминне сопло і друге струминне сопло, причому перше і друге струминні сопла (22) розташовані поруч на тримачі (21).

39. Струминна головка за п. 38, яка **відрізняється** тим, що тримач (21) має передню сторону, задню сторону, а також перший і другий отвори (24), виконані таким чином, що перший і другий отвори (24) простягаються між передньою і задньою сторонами тримача (21), причому перший отвір (24) виконаний з можливістю розміщення першого струминного сопла (22), а другий отвір (24) виконаний з можливістю розміщення другого струминного сопла (22), а саме таким чином, що відповідно перший кінець корпусу виступає з передньої сторони тримача (21).

40. Струминна головка за п. 39, яка **відрізняється** тим, що вона містить фіксуючий пристрій, за допомогою якого тримач (21) може бути розташований в заданому положенні відносно труб (56) теплообмінника, а саме з можливістю з'єднання першого і другого струминних сопел (22) з відповідними трубами (56) теплообмінника.

41. Струминна головка за п. 40, яка **відрізняється** тим, що фіксуючий пристрій має віддалений від передньої сторони тримача (21) фіксуючий палець (73), діаметр якого трохи менший від внутрішнього діаметра даної труби (56) теплообмінника, так що фіксуючий палець може бути введений у трубу теплообмінника.

42. Струминна головка за п. 41, яка **відрізняється** тим, що фіксуючий палець (73) розташований між першим струминним соплом (22) і другим струминним соплом (22).

43. Струминна головка за п. 41, яка **відрізняється** тим, що фіксуючий палець (73) має передній кінець, що виступає у напрямі поздовжньої середньої осі (38) над передніми кінцями першого і другого струминних сопел (22).

44. Спосіб очищення труб (56) теплообмінника, при якому використовують поданий через підвідний шланг (46) потік повітря, що містить засіб для струминного очищення, який **відрізняється** тим, що застосовують щонайменше одне струминне сопло (22) в такому виконанні:

струминне сопло (22) містить корпус (25) з першим кінцем, протилежним другим кінцем і обмеженим обома кінцями проточним каналом, що проходить між першим і другим кінцями, причому перший кінець має вхідний отвір (40), через який може втікати потік засобу для струминного очищення з підвідного шланга (46), а другий кінець має вихідний отвір (39), через який потік засобу для струминного очищення може витікати з сопла, проточний канал (37) має в зоні вхідного отвору (40) перший діаметр (50), а в зоні вихідного отвору (39) - другий діаметр (42), причому другий діаметр (42) відповідає внутрішньому діаметру тру-

би (56) теплообмінника, а перший діаметр (50) приблизно дорівнює другому діаметру (42), перший кінець корпусу (25) струминного сопла (22) сполучають з кінцем підвідного шланга (46), другий кінець корпусу (25) струминного сопла (22) сполучають з кінцем очищуваної труби (56) теплообмінника,

при цьому потік засобу для струминного очищення подають з підвідного шланга (46) через струминне сопло (22) в очищувану трубу (56) теплообмінника.

45. Спосіб за п. 44, який **відрізняється** тим, що застосовують щонайменше одне перше і одне друге струминні сопла,

в процесі з'єднання перший кінець корпусу (25) кожного струминного сопла (22) сполучають з кінцем відповідного підвідного шланга (46),

в процесі з'єднання другий кінець корпусу (25) кожного струминного сопла (22) сполучають з кінцем відповідної очищуваної труби (56) теплообмінника,

при цьому потік засобу для струминного очищення в процесі протікання з відповідного підвідного шланга (46) подають одночасно через перше і друге струминні сопла (22) у відповідну очищувану трубу (56) теплообмінника.

46. Спосіб за п. 44, який **відрізняється** тим, що в процесі приєднання утворюють також герметичність між першим кінцем корпусу (25) щонайменше одного струминного сопла (22) і очищуваної труби.

47. Спосіб за п. 47, який **відрізняється** тим, що корпус (25) щонайменше одного струминного сопла (22) має оточуючу вихідний отвір (39) опорну поверхню (60), орієнтовану перпендикулярно до поздовжньої середньої осі (38) корпусу (25), при цьому для герметизації опорну поверхню (60) притискають до торцевої сторони очищуваної труби (56) теплообмінника.

48. Спосіб за п. 47, який **відрізняється** тим, що щонайменше одне струминне сопло (22) має на другому кінці свого корпусу (25) також розташований радіально зовні, виступаючий у напрямі поздовжньої середньої осі буртик (62), при цьому для герметизації ділянка внутрішньої периферії буртика (62) прилягає до зовнішньої периферії кінця труби (56) теплообмінника.

49. Спосіб за п. 48, який **відрізняється** тим, що принаймні одне струминне сопло (22) перед приєднанням позиціонують відносно очищуваної труби (56) теплообмінника.

50. Спосіб за п. 49, який **відрізняється** тим, що використовують утримуючий щонайменше одне струминне сопло (22) тримач (21), що має передню сторону, задню сторону, виступаючий за передню сторону фіксуючий палець (73) і щонайменше один отвір (24), який простягається між передньою і задньою сторонами і виконаний з можливістю розміщення щонайменше одного струминного сопла (22), для фіксації положення фіксуючий палець (73) вводять у трубу (56) теплообмінника, сусідню з очищуваними трубами теплообмінника.

F 41

- (11) **91298** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F41A 33/00**
F41G 3/26 (2006.01)
F41G 3/30 (2006.01)
F41G 5/00
A63B 24/00
H02K 41/00
- (21) **a200903025** (22) 30.03.2009
- (72) Поповіченко Олександр Вікторович, Толстой Олексій Володимирович, Беліков Віктор Трифонович, Васильєв Валерій Валентинович, Грачов Микола Миколайович, Ярмолук Вадим Михайлович
- (73) **ПОПОВІЧЕНКО ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ, ТОЛСТОЙ ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, БЕЛІКОВ ВІКТОР ТРИФОНОВИЧ, ВАСИЛЬЄВ ВАЛЕРІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ, ГРАЧОВ МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ, ЯРМОЛЮК ВАДИМ МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ДВОКООРДИНАТНИЙ ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНИЙ ТРЕНАЖЕР СТІЛЬЦЯ**
- (57) 1. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця, що складається з двох координатних приводів, виконаних на базі широкорегульованих лінійних електричних двигунів, що форсуються з високою переважальною здатністю, путні прямолінійні структури яких попарно паралельно встановлені уздовж кожної з чотирьох меж обслуговуваної прямокутної координатної площини, який **відрізняється** тим, що симетрично розміщені один проти одного активні рухомі блоки-модулі координатних лінійних електричних двигунів, жорстко закріплені на взаємно перпендикулярних напрямних, що знаходяться в паралельних площинах, а площадка для фіксації бійця, що тренується, забезпечена двома парами опор качання, в яких, з можливістю вільного переміщення, проходять напрямні координатні.
2. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна з координатних пар активних рухомих блоків-модулів приводних лінійних електричних двигунів жорстко об'єднана тільки одною напрямною трубчастої циліндрової форми.
3. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця за п. 1, який **відрізняється** тим, що пари активних рухомих блоків-модулів координатних лінійних двигунів, що протилежать, жорстко закріплені на двох напрямних.
4. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця за пп. 1, 2 і 3, який **відрізняється** тим, що двокоординатний лінійний електропривод тренажера прикріплений до горизонтальної монтажної пластини, що знаходиться на стелі або порталі, причому площадка для фіксації тренуваного стрільця з пластиною приводу, що відпрацьовує координатне завдання, сполучена системою жорстких вертикальних стрижнів або підвішена на гнучких стропах.
5. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця за пп. 1, 2 і 3, який **відрізняється** тим, що для кріплення стельового кріплення двокоординатного лінійного електропривода засто-

сована проміжна горизонтальна пластина з постійними магнітами.

6. Двокоординатний електромеханічний тренажер стрільця за пп. 1, 2, 3 і 4, який **відрізняється** тим, що на площадці для розміщення стрільця додатково встановлена горизонтальна поворотна платформа, що приводиться електричним двигуном, що обертається.

F 42

- (11) **91215** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F42B 12/00**
- (21) **a200710881** (22) 02.10.2007
- (72) Коростельов Олег Петрович, Комендантова Людмила Степанівна, Качасєв Микола Аркадійович, Сафронов Михайло Васильович, Нізамієв Равіль Мазітович, Дворник Юрій Володимирович
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДЕРЖАВНЕ КИЇВСЬКЕ КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО "ЛУЧ"**
- (54) **ВИСУВНИЙ МОДУЛЬ БОЄГОЛОВКИ, ПІРОТЕХНІЧНИЙ ПРИСТРІЙ І СПОСІБ РОЗКРИТТЯ ВИСУВНОГО МОДУЛЯ**
- (57) 1. Висувний модуль боеголовки, що містить висувний стакан, який всунутий у вихідному положенні всередину головної частини боеголовки й прикріплений попереду до напрямної циліндричної частини обтічника боеголовки за допомогою стопорного елемента (наприклад, зрізного штифта або гвинта), причому на донній частині стакана є піротехнічний пристрій й упорний елемент (наприклад, кільцевий буртик), крім того, містить також лідерний (попередній) бойовий елемент, який змонтований у порожнині висувного стакана й має датчик цілі і/або підривач або ж датчик цілі (наприклад, ударний контактний пристрій) і попередній заряд з ініціюючим пристроєм (наприклад, запобіжно-виконавчим механізмом), який **відрізняється** тим, що в ньому лідерний (попередній) бойовий елемент, що має хвостовий стакан й можливість фіксуватися в розкритому положенні за допомогою пружного стопорного елемента, змонтований у порожнині висувного зовнішнього стакана за допомогою проміжного внутрішнього стакана, що має на задній зовнішній частині упорний елемент (наприклад, кільцевий буртик з гумовим кільцем) і пружний фіксуючий елемент (наприклад, пластинчасті пружини), спряжуваний у розкритому (висунутому) положенні з кільцевою проточкою, виконаною на передній внутрішній частині висувного зовнішнього стакана, при цьому проміжний стакан, що охоплює лідерний бойовий елемент, прикріплений попереду до напрямної циліндричної частини висувного зовнішнього стакана за допомогою стопорного елемента (наприклад, зрізного штифта або гвинта), крім того, на передній внутрішній циліндричній напрямній частині проміжного стакана виконана кільцева проточка й утворений в місці спряження внутрішніх співвісних поздовжніх каналів більшо-

го й меншого діаметрів проміжного стакану кільцевий обмежувальний буртик, при цьому на зовнішній задній частині хвостового стакану лідерного бойового елемента виконана кільцева проточка і є упорний елемент (наприклад, кільцевий буртик з гумовим кільцем), крім того, у місці сполучення співвісних поздовжніх каналів більшого й меншого діаметрів зовнішнього стакану також утворений кільцевий обмежувальний буртик.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пружний стопорний елемент, що забезпечує фіксацію лідерного бойового елемента в розкритому (висунутому) положенні, являє собою розрізне кільце (циліндр) із пружними відігнутими пелюстками, що встановлено, переважно, у кільцеву проточку проміжного стакану, причому пружні пелюстки мають можливість сполучатися в розкритому (висунутому) положенні лідерного бойового елемента з кільцевою проточкою, виконаною на задній зовнішній частині хвостового стакану лідерного бойового елемента.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пружні відігнуті пелюстки стопорного розрізного кільця (циліндра) мають можливість сполучатися у вихідному положенні з оживальною частиною (обтічником) лідерного бойового елемента.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в порожнині задньої частини хвостового стакану лідерного бойового елемента встановлена захисна пружна (переважно, гумова) втулка (стакан), на передній донній стінці якої виконано отвір, через який проходить електропровід запобіжно-виконавчого механізму лідерного бойового елемента, при цьому в порожнину захисної втулки всунута циліндрична частина захисної воронки, у порожнині якої компактно покладений електропровід підривача (запобіжно-виконавчого механізму) таким чином, що вільний кінець електропроводу герметично закріплений (наприклад, за допомогою гумової втулки) у центральному каналі захисної воронки, при цьому воронка своїм посадочним місцем (наприклад конічною або циліндричною формою) встановлена в посадочне гніздо, виконане на донній стінці висувного зовнішнього стакану й прикріплена до останнього за допомогою гайки, накрученої на вільну трубчасту різьбову частину воронки, що виступає за донну частину стакану.

5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в ньому є допоміжна монтажна втулка, яка встановлена в посадкову проточку, виконану на циліндричній напрямній частині обтічника боеголовки, і прикріплена своєю фланцевою частиною до обтічника, при цьому до фланцевої частини монтажної втулки прикріплений стопорний елемент, що має пружні загнуті пелюстки, вільні кінці яких проходять через віконця (пази), виконані на циліндричній частині монтажної втулки, і опираються у вихідному положенні на зовнішню поверхню висувного зовнішнього стакану, а при розкритому (висунутому) положенні висувного стакану перебувають в зачепленні з кільцевою проточкою, виконаною на задній зовнішній частині висувного стакану.

6. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в ньому напрямна циліндрична частина висувного зовнішнього стакану являє собою продовження її циліндричної (трубчастої) частини або ж являє собою втулку, що вкручується в передню різьбову частину висувного стакану, при цьому є попереду кільцевий упорний буртик й отвір під зрізний елемент, причому між упорним буртиком і торцем напрямної циліндричної частини обтічника боеголовки утворений зазор, величина якого дорівнює або більше діаметра зрізного елемента.

7. Пристрій за п. 1 який **відрізняється** тим, що в ньому є пружина розтягання, робочі витки якої охоплюють зовнішню поверхню висувного зовнішнього стакану, причому передній виток пружини зв'язаний елементом конструкції обтічника боеголовки (наприклад, зачеплений за виступ монтажної втулки, встановленої на передній частині обтічника боеголовки), а її задній виток - елементом конструкції донної частини зовнішнього висувного стакану (наприклад, зачеплений за зачіпки тримача або за виступи кришки, що встановлюються відповідно на донній частині висувного стакану).

8. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що задній упорний елемент (кільцевий буртик) висувного зовнішнього стакану являє собою розрізне кільце, встановлене в кільцеву проточку, виконану на задній зовнішній частині висувного стакану, або ж передній торець циліндричної частини тримача пружини розтягання або знімної донної кришки, що встановлюються на задній частині висувного стакану, при цьому на задню торцеву частину монтажної втулки, встановленої на передній частині обтічника боеголовки, встановлене гумове кільце.

9. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що задні торці проміжного внутрішнього стакану й хвостового стакану лідерного бойового елемента спираються на пружне (переважно, гумове) кільце, встановлене на донну стінку висувного зовнішнього стакану, при цьому на задньому кільцевому буртику хвостового стакану лідерного бойового елемента встановлений зрізний штифт, що перебуває в зачепленні з пазом, виконаним на задній частині проміжного висувного стакану.

10. Пристрій за п. 1 який **відрізняється** тим, що в ньому донна частина висувного зовнішнього стакану виконана суцільно (за одне ціле) з його циліндричної (трубчастої) частини або ж являє собою знімну кришку, що встановлена на задній частині зовнішнього стакану.

11. Піротехнічний пристрій розкриття висувного модуля боеголовки, що є на донній частині висувного стакану і містить камеру, усередині якої розміщений піротехнічний елемент (наприклад, газогенератор з запалювачем), який **відрізняється** тим, що в ньому камера (початковий вільний об'єм) являє собою кільцеву порожнину, обмежену в центрі зовнішньою конічною поверхнею захисної (запобіжної) воронки, попереду - торцевою поверхнею захисної (запобіжної) пружної (переважно, гумової) втулки, збоку - внутрішнім каналом хвостового стакану лідерного бойового

елемента й донного пружного (переважно, гумового) кільця, а позаду - донною стінкою зовнішнього висувного стакану, у яку герметично вкручені, переважно два, симетрично розташованих стосовно захисної воронки, електрозапалювачі з газогенеруючим складом.

12. Пристрій за п. 11, який **відрізняється** тим, що в кільцеву канавку, виконану на задньому торці захисної (переважно, гумової) втулки, що сполучається з циліндричною частиною захисної воронки, додатково встановлене порохове кільце, переважно, із цільного пластинчастого пороху.

13. Спосіб розкриття висувного модуля боеголовки, що полягає в тому, що розфіксацію висувного стакану здійснюють шляхом зрізання стопорного елемента за рахунок прикладання на стакан поздовжньої сили й пересування його назад на певну величину, а висування стакану з лідерним бойовим елементом здійснюють за рахунок тиску газів, утворених при спрацюванні піротехнічного пристрою, який встановлюють у задній частині висувного стакану, при цьому після висування стакан фіксують (стопорять) у розкритому (робочому) положенні, який **відрізняється** тим, що в ньому між буртиком передньої (виступаючої за обтічник боеголовки) частини зовнішнього висувного стакану й переднім торцем обтічника боеголовки утворюють зазор, величину якого вибирають рівним або більшим за діаметр зрізного елемента, при цьому висувний модуль боеголовки встановлюють таким чином, щоб зазор між донною частиною зовнішнього висувного стакану й передньою частиною бойового заряду (наприклад, облицюванням кумулятивного заряду) був більше, ніж зазор між буртиком передньої частини зовнішнього висувного стакану й переднім торцем обтічника боеголовки, далі при зрізанні стопорного елемента зовнішній висувний стакан переміщують назад доти, поки буртик передньої частини зовнішнього висувного стакану не впреться в передній торець обтічника боеголовки, причому попереднє переміщення зовнішнього висувного стакану назад (для зрізання стопорного елемента) може бути здійснене від впливу інерційної сили, виникаючої в момент старту снаряда, і/або від зусилля, що виникає при руйнуванні передньої кришки пускової труби або ж під впливом тиску порохових газів, утворених у камері підпалу висувного модуля боеголовки, завдяки спрацюванню піротехнічного пристрою після вильоту снаряда з пускової труби, крім того, під впливом тиску порохових газів здійснюють також розфіксацію (наприклад, шляхом зрізання стопорних елементів) лідерного бойового елемента й внутрішнього проміжного стакану, що охоплює лідерний бойовий елемент, а також висування їх до упору з наступною фіксацією в розкритому (робочому) положенні за допомогою пружних стопорних елементів, які розміщують, переважно, на внутрішньому проміжному стакані.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що газів (піротехнічну) камеру утворюють шляхом створення кільцевої порожнини (початкового вільного об'єму для організації підпалу пірозасобів), яку обмежують в центрі зовнішньою кінцевою поверхнею захисної (запобіжної) воронки, яку прикріплюють до донної стінки зовнішнього

висувного стакану, попереду - торцем захисної (запобіжної) пружної (наприклад, гумової) втулки, збоку - внутрішнім каналом хвостового стакану лідерного бойового елемента й донного пружного (наприклад, гумового) кільця, а позаду - донною стінкою зовнішнього висувного стакану, у яку герметично встановлюють піротехнічний засіб, що складається, наприклад, із двох електрозапалювачів з газогенеруючим складом, спрацювання яких виконують одночасно або ж послідовно з певною (потрібною) часовою затримкою.

15. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що в ньому створюють додатковий газодинамічний імпульс сили, що сприяє висуванню лідерного бойового елемента вперед, за рахунок того, що підпалюють порохове кільце, яку попередньо встановлюють у кільцеву канавку, виконану на задній торцевій частині захисної (запобіжної) пружної (наприклад, гумової) втулки, яку розміщують в порожнині хвостового стакану лідерного бойового елемента й сполучають із циліндричною частиною захисної (запобіжної) воронки, прикріпленої до донної стінки зовнішнього висувного стакану.

16. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що в ньому додаткове зусилля для висування зовнішнього стакану висувного модуля боеголовки отримують за рахунок пружини розтягання, робочі витки якої охоплюють зовнішню поверхню зовнішнього висувного стакану, при цьому передній виток пружини зв'язують елементом конструкції обтічника боеголовки, а задній виток - елементом конструкції донної частини зовнішнього висувного стакану.

17. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що при висуванні лідерного бойового елемента виконують розмотування електропроводу, який попередньо (у вихідному положенні) укладають у порожнині захисної воронки й зв'язують з одного боку з запобіжно-виконавчим механізмом лідерного бойового елемента, а з іншого боку герметично закріплюють (зашпаровують) у трубчастій частині захисної воронки.

(11) 91266
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
F42C 21/00
G01N 33/22

(21) a200811153

(22) 15.09.2008

(72) Вавренюк Сергій Анатолійович, Петренко Олександр Васильович

(73) УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ХАРАКТЕРИСТИК СТІЙКОСТІ ДЕТОНАТОРІВ ДО ВІБРАЦІЇ

(57) 1. Спосіб визначення характеристик стійкості детонаторів до вібрації, згідно з яким до детонаторів впродовж певного проміжку часу прикладають циклічне навантаження певної амплітуди і частоти, а потім перевіряють безвідмовність спрацювання детонаторів, який **відрізняється** тим, що циклічне навантаження прикладають впро-

довж декількох проміжків часу, після кожного з яких визначають частість спрацювання детонаторів та визначають проміжок часу прикладання циклічного навантаження з частістю спрацювання детонаторів 50 %.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що визначають динамічну частотну характеристику детонаторів як залежність проміжку часу прикладання циклічного навантаження з частістю спра-

цювання детонаторів 50 % від частоти навантаження.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що динамічну частотну характеристику детонаторів визначають для низки амплітуд циклічного навантаження.

Розділ G:**Фізика****G 01**

- (11) **91253** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 **G01B 9/00**
G01B 11/14
G01B 11/24
G01B 11/30
- (21) **a200808692** (22) 01.12.2006
 (31) 10 2005 057 733.4
 (32) 02.12.2005
 (33) DE
 (86) PCT/US2006/046077, 01.12.2006
 (72) Кляйнлох Юрген, DE, Бліссенбах Дітер, DE, Кірххофф Штефан, DE, Карлхофф Крістоф, DE
 (73) **СПЕШЕЛТІ МІНЕРАЛС (МІЧІГАН) ІНК., US**
 (54) **СПОСІБ ДЛЯ КОНТРОЛЮ ЗНОСУ ВОГНЕТРИВКОЇ ФУТЕРІВКИ МЕТАЛУРГІЙНОЇ ПЛАВИЛЬНОЇ ПОСУДИНИ**
 (57) 1. Спосіб контролю вогнетривкої футерівки (6) металургійної плавильної місткості (1) за допомогою лазерного сканера (2), який містить лазерну головку (3) для випромінювання лазерних променів, які можуть бути відхилені у вертикальному і горизонтальному напрямках; приймальний засіб (5) поблизу лазерної головки (3) для прийому лазерних променів (4), відбитих від вогнетривкої футерівки (6) для визначення їх напрямку і часу проходження; в якому після завершення процесу виробництва сталі у конверторі (1) на етапі перед фактичним контролем вогнетривкої футерівки (6) початкове опорне положення та орієнтацію лазерного сканера (2) відносно системи координат осі (8) нахилу конвертера встановлюють за допомогою заздалегідь встановлених і визначених постійних позначок (PM1-PM3); який **відрізняється** тим, що конвертер (1) нахилиють для сканування в положення, в якому горловина (7) конвертера (1) повернена до лазерного сканера (2); спочатку сканування вогнетривкої футерівки (6) виконують з лазерним сканером (2) в його початковому опорному положенні при орієнтації до горловини (7) конвертера (1), при одночасному скануванні двох або декількох тимчасових позначок (TM1, TM2), причому згадані тимчасові позначки або вміщені перед конвертером (1) до завершення процесу виробництва сталі, або вони є довільними структурами на або всередині конвертера; положення двох або декількох тимчасових позначок (TM1, TM2) відносно системи координат лазерного сканера (2) визначають так, щоб положення тимчасових позначок могло бути розраховане в системі координат похилої осі (8) конвертера;

потім лазерний сканер (2) переміщують в одне або декілька нових положень (2', 2'') навпроти конвертера (1), які не визначені в даний момент; потім сканування вогнетривкої футерівки (6) виконують з лазерним сканером (2), вміщеним навпроти горловини (7) конвертера (1), і одночасно здійснюють сканування тимчасових позначок (TM1, TM2) і визначення положень тимчасових позначок (TM1, TM2) в межах системи координат лазерного сканера (2) так, щоб із заздалегідь розрахованого положення тимчасових позначок (TM1, TM2) відносно системи координат осі нахилу конвертера (8) могли бути розраховані нове положення та орієнтація лазерного сканера (2) відносно системи координат осі (8) нахилу конвертера; і з даних про точки, одержані скануванням лазерним променем, при різних кутах нахилу конвертера і різних положеннях лазерного сканера (2, 2', 2'') формують внутрішній профіль вогнетривкої футерівки (6) конвертера (1).

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як стаціонарні позначки (PM1-PM3) використовують циліндри, сфери, пластини або подібні тіла, які придатні для відбиття лазерних променів (4).

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що використовують щонайменше дві постійні позначки (PM1-PM3).

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як тимчасові позначки (TM1, TM2) використовують циліндри, сфери, пластини або подібні тіла, або частини плавильної посудини, які придатні для відбиття лазерних променів (4) і які не змінюють свого положення при виконанні вимірювань.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що як тимчасові позначки (TM1, TM2) використовують залишки шлаку, які залишаються на горловині (7).

6. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що як тимчасові позначки (TM1, TM2) використовують істотні структури, сформовані у вогнетривкій футерівці (6), наприклад воронки або кратери, сформовані фурмами.

7. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що використовують щонайменше дві тимчасові позначки (TM1, TM2).

8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що сканування вогнетривкої футерівки (6) виконують через горловину (7) конвертера (1) щонайменше при двох положеннях лазерного сканера (2).

9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що сканування вогнетривкої футерівки (6) виконують через горловину (7) конвертера (1) з трьох положень лазерного сканера (2), зокрема по центру, навпроти горловини (7), а також зліва і праворуч від центра.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що вогнетривку футерівку (6) сканують більше ніж в одному похилому положенні конвертера (1) з щонайменше одного положення лазерного сканера (2, 2', 2'').

11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що конвертер (1) нахилиють в два положення щонайменше для одного положення лазерного сканера.

12. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що для двох похилих положень конвертера (1) вибрані $+20^\circ$ та -20° відносно горизонтальної осі (Н).
 13. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що конвертер (1) нахилиють в три положення для щонайменше одного положення лазерного сканера.
 14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що як три похилі положення конвертера (1) вибрані положення 0° , $+20^\circ$ та -20° відносно горизонтальної осі (Н).
 15. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що конвертер (1) сканують більше ніж в одному похилому положенні більш ніж для одного положення лазерного сканера.

(11) **91315**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01B 11/26
G01P 21/00

(21) **a200911277** (22) 06.11.2009

(72) Безвесільна Олена Миколаївна, Подчашинський Юрій Олександрович, Ткаченко Світлана Сергіївна, Остапчук Анна Анатоліївна, Кондратюк Жанна Михайлівна, Киричук Юрій Володимирович

(73) **ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ВИСТАВЛЕННЯ ОСЕЙ ЧУТЛИВОСТІ АКСЕЛЕРОМЕТРІВ**

(57) Спосіб виставлення осей чутливості акселерометрів, який включає встановлення акселерометра на гіростабілізовану платформу з орієнтацією його в просторі за допомогою риски, що нанесена на корпус акселерометра та вказує напрямку його осі чутливості, який **відрізняється** тим, що на гіростабілізовану платформу додатково встановлюють два акселерометри, орієнтуючи їх осі чутливості паралельно координатним осям тривимірної системи координат, пов'язаної з гіростабілізованою платформою, за допомогою рисок, нанесених на корпус кожного з акселерометрів, далі гіростабілізовану платформу з трьома акселерометрами встановлюють на обертовий стіл кутовимірального пристрою, за допомогою якого визначають відхилення трьох взаємно перпендикулярних осей чутливості акселерометрів від координатних осей тривимірної системи координат, потім визначають відхилення від вертикального та горизонтального положення кожної з рисок, нанесених на корпуси акселерометрів, шляхом формування відеокамерою зображення цих рисок, подачі отриманих зображень в електронну обчислювальну машину (ЕОМ) та їх лінійної апроксимації, після чого за допомогою ЕОМ формують поправки, які використовують для корекції просторового положення осей чутливості акселерометрів.

(11) **91262**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01F 1/34

(21) **a200810877** (22) 04.09.2008

(72) Химко Мирослав Петрович, Пензій Юрій Миколайович, Фик Ілля Михайлович, Пономарьов Юрій Володимирович, Гресев Ігор Павлович, Коток Валерій Борисович, Сендеров Олег Олександрович, Тевяшева Ольга Андріївна, Бантюков Євген Миколайович

(73) **ДОЧІРНЯ КОМПАНІЯ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКЦІОНЕРНОЇ КОМПАНІЇ "НАФТОГАЗ УКРАЇНИ" ДК "УКРТРАНСГАЗ"**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВИТРАТИ ТРАНСПОРТОВАНОГО ГАЗУ**

(57) Спосіб визначення витрати транспортованого газу, який включає вимірювання тиску газу на початку P_H і наприкінці P_K ділянки газопроводу і температури газу на початку T_H і наприкінці T_K ділянки, визначення відносної густини газу за повітрям Δ і розрахунок витрати газу Q через ділянку газопроводу, який **відрізняється** тим, що додатково визначають коефіцієнт гідравлічного опору λ , а витрату газу Q через ділянку газопроводу розраховують за формулою

$$Q = KD^{2.6} \sqrt{\frac{P_H^2 - P_K^2}{Z \cdot T_{cp} \Delta \cdot \lambda \cdot L}}, \text{ де}$$

D - внутрішній діаметр труби газопроводу, мм;

L - довжина ділянки газопроводу, км;

Z - коефіцієнт стисливості газу;

T_{cp} - середня температура газу на ділянці газопроводу, К;

$K = \frac{\pi}{4} \frac{T_{ст}}{P_{ст}} \sqrt{R_{возд}}$ - коефіцієнт приведення до стандартних умов;

$T_{ст} = 293 \text{ К}$ - стандартна температура;

$P_{ст} = 101,3 \cdot 10^3 \text{ Н/м}^2$ - стандартний тиск;

$R_{возд} = 287,1 \text{ м}^2/(\text{с}^2 \text{ К})$ - газова стала повітря.

(11) **91228**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01F 5/00
G01F 25/00

(21) **a200800139** (22) 02.01.2008

(72) Кузь Микола Васильович, Середюк Денис Орестович, Безгачнюк Ярослав Володимирович

(73) **КУЗЬ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, СЕРЕДЮК ДЕНИС ОРЕСТОВИЧ, БЕЗГАЧНЮК ЯРОСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ЕТАЛОННА УСТАНОВКА ДЗВОНОВОГО ТИПУ**

(57) Еталонна установка дзвонового типу, що включає дзвоновий мірник, нижньою частиною занурений у резервуар з рідиною, витіснявач, пристрій індикації лінійного переміщення дзвонового мірника, регульовальні засувки, випускний трубопровід, яка **відрізняється** тим, що дзвоновий мірник виконаний із ємністю, розташованою рівномірно по всій площині верхньої частини мірника і з'єднаною через першу регульовальну засувку із додатковою ємністю, на вході якої встановлена друга регульовальна засувка для забору повітря, випускний трубопровід виконаний із розгалуженням, одна гілка якого через третю регульовальну засувку сполучає порожнину дзвонового мірника із приладом, що атестується, а друга гілка через

четверту регульовальну засувку з'єднана із атмосферою, при цьому дзвоновий мірник верхньої частиною з'єднаний із ваговим компенсатором, що складається із стрічки з противагою, перекинутої через роликові блоки, які містять гнучку пружину, виконану у вигляді спіралі Архімеда, ємність дзвонового мірника містить датчики тиску і температури та сполучена із додатковою ємністю другим трубопроводом, який містить лічильник об'єму рідини, а дзвоновий мірник з'єднаний із пристроєм індикації лінійного переміщення та системою обробки даних, яка також з'єднана з датчиками тиску та температури.

- (11) **91183** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01K 1/08
- (21) a200604632 (22) 25.04.2006
(31) 10 2005 019 666.7
(32) 26.04.2005
(33) DE
(72) Герітс Ерік, BE
(73) ХЕРАУС ЕЛЕКТРО-НАЙТ ІНТЕРНЕТШНЛ Н.В., BE
- (54) ЗАНУРЮВАНИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ЗОНД
- (57) 1. Занурюваний вимірювальний зонд, зокрема, вимірювальний зонд, вкидуваний у розплави металів, що має вимірювальну головку, на якій розміщено принаймні один тримач датчика з принаймні одним датчиком, причому тримач датчика встановлений в отворі вимірювальної головки, причому вимірювальна головка виконана із сталі, на отворі вимірювальної головки або поруч з ним розміщено горючий і/або вміщуючий газ чи утворюючий газ пористий матеріал у вигляді органічної волокнистої і/або вміщуючої в'язучий засіб маси.
2. Вимірювальний зонд згідно з п. 1, який відрізняється тим, що пористий матеріал має відкриті пори.
3. Вимірювальний зонд згідно з п. 1 або 2, який відрізняється тим, що на отворі або поруч з ним розміщено пісочну формувальну суміш.
4. Вимірювальний зонд згідно з пп. 1-3, який відрізняється тим, що горючий чи вміщуючий газ матеріал утворює принаймні частину тримача датчиків.
5. Вимірювальний зонд згідно з пп. 1-4, який відрізняється тим, що тримач датчиків з'єднаний з вимірювальною головкою за допомогою елементів зчеплення.

- (11) **91245** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01N 24/00
- (21) a200807134 (22) 22.05.2008
(72) Кондратов Владислав Тимофійович
(73) ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ

(54) ЦИФРОВИЙ ВИМІРЮВАЧ ВОЛОГОСТІ ЗЕРНА ТА ІНШИХ СІПКИХ МАТЕРІАЛІВ

- (57) Цифровий вимірювач вологості зерна та інших сипких матеріалів, що містить послідовно з'єднані генератор електричних сигналів, формувач імпульсів та лічильник імпульсів, а також послідовно з'єднані джерело стабільного струму, перший резистор, підсилювач та аналого-цифровий перетворювач, другий резистор, що підключений між входом підсилювача та земляною шиною, перший сенсор температури, перший та другий ємнісні сенсори вологості, входи яких об'єднані та з'єднані з земляною шиною, виходи першого та другого сенсорів вологості з'єднані через послідовно включені конденсатор та варикап, об'єднані різнойменні входи конденсатора та варикапа підключені до виходу першого цифро-аналогового перетворювача, мікроконтролер, входи-виходи порту "С" якого через загальну шину з'єднані з входами першого цифро-аналогового перетворювача, цифрового відлікового пристрою і клавіатури, входи-виходи порту "В" мікроконтролера підключені до виходів аналого-цифрового перетворювача, входи-виходи порту "D" з'єднані з виходами та входами керування лічильника імпульсів, який відрізняється тим, що додатково містить резистивний нагрівач термостата, другий цифро-аналоговий перетворювач, другий сенсор температури, третій ємнісний сенсор вологості без проби, третій стабільний і нормований за значенням опору резистор, перший, другий, третій, четвертий, п'ятий і шостий автоматичні перемикачі, перший вхід першого автоматичного перемикача з'єднаний з об'єднаними між собою виходом другого і другим входом третього автоматичних перемикачів і підключений до виходу першого ємнісного сенсора вологості, другий вхід першого автоматичного перемикача з'єднаний з другим входом другого автоматичного перемикача і підключений до виходу другого ємнісного сенсора вологості, вихід першого автоматичного перемикача з'єднаний з виходом третього ємнісного сенсора вологості, вхід якого підключений до земляної шини, та з'єднаний з першим входом третього автоматичного перемикача, вхід керування першого автоматичного перемикача підключений до виходу другого розряду порту "А" мікроконтролера, вихід третього розряду порту "А" якого підключений до з'єднаних між собою входів керування другого і третього автоматичних перемикачів, вихід четвертого розряду порту "А" з'єднаний з входом керування четвертого автоматичного перемикача, вихід якого підключений через перший резистор до джерела стабільного струму, а через другий резистор - до земляної шини та, безпосередньо, до входу підсилювача, перший та другий входи четвертого і п'ятого автоматичних перемикачів підключені, відповідно, до першого та другого сенсорів температури, причому другий вхід четвертого і перший вхід п'ятого автоматичних перемикачів з'єднані між собою і з об'єднаними різнойменними входами сенсорів температури, вхід керування п'ятого автоматичного перемикача підключений до виходу шостого розряду порту "А" мікроконтролера, п'ятий розряд пор-

ту "А" якого з'єднаний зі входом керування шостого автоматичного перемикача, перший вихід якого через третій резистор, а його другий вихід безпосередньо, підключені до земляної шини, вхід шостого автоматичного перемикача з'єднаний з виходом п'ятого автоматичного перемикача, при цьому один кінець резистивного нагрівача термостата підключений до земляної шини, а другий - до виходу другого цифро-аналогового перетворювача.

(11) **91313**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 27/26
G01N 27/27

(21) **a200910816** (22) **26.10.2009**

(72) Кукла Олександр Леонідович, Павлюченко Олексій Сергійович, Бушма Олександр Володимирович, Голтвянський Юрій Васильович, Дзядевич Сергій Вікторович, Солдаткін Олексій Петрович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАН УКРАЇНИ**

(54) **АНАЛОГО-ЦИФРОВИЙ ЕЛЕКТРОХІМІЧНИЙ ПРИСТРІЙ З ІОННО-ЧУТЛИВИМИ ЕЛЕМЕНТАМИ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ПАРАМЕТРІВ РОЗЧИНІВ**

(57) Аналого-цифровий електрохімічний пристрій з іонно-чутливими елементами для вимірювання параметрів розчинів, що містить датчик у вигляді польового МОН-транзистора, інформаційний вхід якого є інформаційним входом пристрою, а також опорний елемент, загальну шину, перший та другий аналого-цифрові перетворювачі, виходи яких з'єднані з блоком цифрової обробки даних, до якого також підключені блок пам'яті, блок зовнішнього інтерфейсу та блок синхронізації, який з'єднаний з блоком пам'яті та блоком зовнішнього інтерфейсу, вихід якого є виходом пристрою, який відрізняється тим, що в нього введене перше джерело опорної напруги, перший вивід якого підключений до перших електродів датчика та опорного елемента, виконаного у вигляді польового МОН-транзистора, другі електроди датчика та опорного елемента відповідно через перший та другий перетворювачі струм-напруга з'єднані з першими входами відповідно першого та другого суматорів, другі входи яких підключені до першого виводу другого джерела опорної напруги, а виходи суматорів відповідно через перший та другий інтегратори з'єднані зі входами відповідно першого та другого аналого-цифрових перетворювачів, керуючі входи яких підключені до блока синхронізації, а треті електроди датчика та опорного елемента і другі виводи першого та другого джерел опорної напруги з'єднані із загальною шиною пристрою.

(11) **91311**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 27/26
G01N 27/27

(21) **a200910813** (22) **26.10.2009**

(72) Кукла Олександр Леонідович, Павлюченко Олексій Сергійович, Бушма Олександр Володимирович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАН УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ЕЛЕКТРОХІМІЧНИХ ПАРАМЕТРІВ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Пристрій для вимірювання електрохімічних параметрів матеріалів, що містить датчик та опорний елемент, перші електроди яких підключені відповідно до входів першого та другого перетворювачів струм-напруга, загальну шину, перше та друге джерело опорної напруги, де перший вивід першого з них підключений до другого електрода датчика, інформаційний вхід якого є інформаційним входом пристрою, а також блок віднімання, вихід якого є виходом пристрою, який відрізняється тим, що в нього введені перший та другий суматори, перші входи яких підключені відповідно до виходів першого та другого перетворювачів струм-напруга, а другі входи цих суматорів з'єднані з першим виводом другого джерела опорної напруги, другий вивід якого підключений до загальної шини пристрою, а виходи суматорів з'єднані відповідно через перший та другий інтегратори з першим та другим входами блока віднімання, другий електрод опорного елемента підключений до першого виводу першого джерела опорної напруги, яке виконано керуванням, і другий вивід якого з'єднаний із загальною шиною пристрою, до якої також підключені треті електроди датчика та опорного елемента, а вихід блока віднімання підключений до входу керування першого джерела опорної напруги.

(11) **91312**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 27/26
G01N 27/27

(21) **a200910815** (22) **26.10.2009**

(72) Кукла Олександр Леонідович, Павлюченко Олексій Сергійович, Бушма Олександр Володимирович

(73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАН УКРАЇНИ**

(54) **АНАЛОГО-ЦИФРОВИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ЕЛЕКТРОХІМІЧНИХ ПАРАМЕТРІВ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Аналого-цифровий пристрій для вимірювання електрохімічних параметрів матеріалів, що містить датчик у вигляді польового МОН-транзистора, інформаційний вхід якого є інформаційним входом пристрою, а також опорний елемент, загальну шину, перший та другий аналого-цифрові перетворювачі, виходи яких з'єднані з блоком цифрової обробки даних, до якого також підключені блок пам'яті, блок зовнішнього інтерфейсу та блок синхронізації, який з'єднаний з блоком пам'яті та блоком зовнішнього інтерфейсу, вихід якого є виходом пристрою, який відрізняється тим, що в нього введене перше джерело опорної напруги, що керується, перший вивід якого підключений до перших електродів датчика та опор-

ного елемента, виконаного у вигляді польового МОП-транзистора, другі електроди датчика та опорного елемента відповідно через перший та другий перетворювачі струм-напруга з'єднані з першими входами відповідно першого та другого суматорів, другі входи яких підключені до першого виводу другого джерела опорної напруги, а виходи суматорів відповідно через перший та другий інтегратори з'єднані зі входами відповідно першого та другого аналого-цифрових перетворювачів, керуючі входи яких підключені до блока синхронізації, при цьому блок цифрової обробки даних через цифро-аналоговий перетворювач з'єднаний з входом керування першого джерела опорної напруги, а треті електроди датчика та опорного елемента і другі виводи першого та другого джерел опорної напруги підключені до загальної шини пристрою.

-
- (11) **91260** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01P 15/00
- (21) **a200810794** (22) 01.09.2008
- (72) Вавренюк Сергій Анатолійович, Петренко Олександр Васильович, Вамболь Сергій Олександрович
- (73) **УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ МОНІТОРИНГУ ВИРОБКИ РЕСУРСУ ОБ'ЄКТА ПРИ ДИНАМІЧНИХ НАВАНТАЖЕННЯХ**
- (57) 1. Пристрій для моніторингу виробки ресурсу об'єкта при динамічних навантаженнях, що містить корпус, привідний елемент у вигляді стержня, до якого з двох протилежних сторін похило розміщеними в корпусі паралельними пластинчастими пружинами підтиснуті два інерційних тіла, та вимірювач пересування стержня у вигляді нанесеної уздовж стержня шкали, проградуйованої у відсотках виробки ресурсу об'єкта, з віконцем в корпусі та рискою на корпусі напроти початку шкали, який **відрізняється** тим, що пластинчасті пружини виконані у вигляді двох скріплених між собою шарів з різними коефіцієнтами теплового розширення.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кожній пружині шар з більшим коефіцієнтом теплового розширення розміщено зверху шару з меншим коефіцієнтом теплового розширення.
-

- (11) **91299** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01S 13/00
G01J 3/28
- (21) **a200904541** (22) 07.05.2009
- (72) Зубков Анатолій Миколайович, Прудіус Іван Никифорович, Лазько Леонід Вікторович, Мимріков Дмитро Олександрович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ГЕОМЕТРИЧНИХ ХАРАКТЕРИСТИК І ПАРАМЕТРІВ РУХУ НАЗЕМНИХ ОБ'ЄКТІВ ПРИ ГЕОМОНІТОРИНГУ І СИСТЕМА ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

- (57) 1. Спосіб визначення геометричних характеристик і параметрів руху наземних об'єктів при геомоніторингу, за яким аналізують тепловий в інфрачервоному діапазоні довжин хвиль і радіолокаційний в міліметровому діапазоні довжин хвиль взаємодії об'єкта спостереження та фону шляхом механічного переміщення плоского дзеркала, розміщеного в паралельному пучку променів, сформованому параболічною антеною, роздільно фокусують теплове випромінювання об'єкта спостереження за допомогою приймача інфрачервоного діапазону та ехо-сигнал об'єкта спостереження в опромінювачі міліметрового діапазону за рахунок поляризаційної селекції сигналів радіолокаційного каналу у двох друківаних поляризаційних фільтрах та стробують вихідний сигнал приймача теплового випромінювання імпульсами, часове положення яких визначається наявністю ехо-сигналів від об'єкта спостереження на виході радіолокаційного каналу, який **відрізняється** тим, що взаємопогоджено в просторі та взаємосинхронно в часі відносно об'єкта спостереження формують на виході інфрачервоного каналу кутові "портрети" в координатах "азимут-кут місця", а на виході радіолокаційного каналу по чергово в режимах багаточастотного і одночасного зондування формують дальнісні "портрети" об'єкта спостереження з одночасною оцінкою його доплерівських характеристик.
2. Система визначення геометричних характеристик і параметрів руху наземних об'єктів при геомоніторингу, яка складається з плоского скануючого дзеркала механічно з'єданого з керованим електроприводом, фокусуючого параболічного дзеркала з приймачем теплового випромінювання і опромінювачем міліметрового діапазону довжин хвиль, відповідно розміщеними у фокусі і геометричному центрі фокусуючого дзеркала, першого і другого друківаних поляризаційних фільтрів сформованих на оптично прозорих підкладках гіперболічної і параболічної форми, відповідно, та розміщених між приймачем теплового випромінювання і опромінювачем, причому параболічна підкладка з поляризаційним фільтром встановлена на поверхні фокусуючого дзеркала, а також блока обробки, керування і синхронізації, перший вихід якого підключений до входу керованого електроприводу плоского скануючого дзеркала, а другий вихід і другий вхід - до приймача теплового випромінювання, яка **відрізняється** тим, що додатково містить когерентно-імпульсну РЛС міліметрового діапазону із спектральним скануванням зондування сигналу, яка з'єднана з приймачем теплового випромінювання та з блоком обробки, керування і синхронізації.
3. Система за п. 2, яка **відрізняється** тим, що когерентно-імпульсна РЛС міліметрового діапазону зі спектральним скануванням зондування сигналу містить передавальний пристрій, який через цир-

кулятор розв'язки "прийм-передача" підключений до випромінювача, перший змішувач, який через циркулятор розв'язки "прийм-передача" підключений до виходу випромінювача, керований синтезатор частот з безперервним перестроюванням частоти, керуючий вхід якого підключений до першого виходу блока керування і синхронізації, вхід якого підключений до блока обробки, керування та синхронізації, вихід першого гетеродину підключений до гетеродинного входу першого змішувача, вихід якого через перший підсилювач проміжної частоти підключений до сигнального входу другого змішувача, до гетеродинного входу якого підключений керований фазоповертач, вихід другого змішувача через другий підсилювач проміжної частоти підключений до перших входів першого і другого фазових детекторів, до других входів яких підключений четвертий вихід керованого синтезатора частот, причому до другого входу першого фазового детектора через фазоповертач на 90° , а до другого входу другого фазового детектора безпосередньо, другий, третій і четвертий виходи блока керування і синхронізації підключені до другого входу передавального пристрою, керуючого входу керованого фазоповертача і першого входу блока формування дальнісного "портрета" та оцінки доплерівської частоти об'єкта спостереження, вихід якого підключений до блока обробки, керування та синхронізації, а другий вхід якого через аналого-цифровий перетворювач підключений до виходів першого і другого фазових детекторів, п'ятий вихід блока керування і синхронізації підключений до керуючого входу другого підсилювача проміжної частоти.

- (11) **91238** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01T 1/20** (2006.01)
C09K 11/00
C01F 17/00
- (21) **a200804896** (22) 15.09.2006
(31) **05020224.1**
(32) 16.09.2005
(33) EP
(31) **05108644.5**
(32) 20.09.2005
(33) EP
(86) **PCT/EP2006/066427, 15.09.2006**
(72) Кремер Карл Вільгельм, СН, ван Ейк Карел Вільгельм Едуард, NL, Гюдель Ханс-Ульріх, СН, Біровосуто Мухаммад Даннанг, ID, Доренбос Пітер, NL
(73) **STIXTING WOR DE TECHNISCHE WETENSCHAPPEN, NL, UNIVERSITEIT DE BERN, CH**
(54) **СЦИНТИЛЯЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ, ДЕТЕКТОР ТА ПЕТ СКАНЕР, ЯКІ ЙОГО МІСТЯТЬ**
(57) 1. Сцинтиляційний матеріал, що містить сполуку формули $\text{Pr}_{(1-x-y)}\text{Ln}_y\text{Ce}_x\text{X}_3$, де Ln вибрано з елементів або сумішей щонайменше двох елементів з групи: La, Nd, Pm, Sm, Eu, Gd, Y,

- X вибрано з галогенідів або сумішей щонайменше двох галогенідів з групи: Cl, Br, I,
- x більше 0,0005 і менше, ніж 1,
- y становить від 0 до менше, ніж 1 і
- (x+y) менше, ніж 1.
2. Сцинтиляційний матеріал за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що y менше ніж (1-x)/2.
3. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що x більше 0,005.
4. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що x менше ніж 0,9.
5. Сцинтиляційний матеріал за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що x менше, ніж 0,4.
6. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що y менше, ніж 0,9.
7. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він складається по суті із сполуки формули $\text{Pr}_{(1-x-y)}\text{Ln}_y\text{Ce}_x\text{X}_3$.
8. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він складається із сполуки формули $\text{Pr}_{(1-x-y)}\text{Ln}_y\text{Ce}_x\text{X}_3$.
9. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що у дорівнює 0.
10. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що X являє собою Br.
11. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів 1-9, який **відрізняється** тим, що X являє собою I або суміш галогенідів, що містять 50 мол. % або більше I (йоду), і Ln вибрано з групи: La, Nd або з їх суміші.
12. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким із попередніх пунктів 1-9, який **відрізняється** тим, що X містить менше, ніж 50 мол. % I.
13. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він має форму монокристала.
14. Сцинтиляційний матеріал за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що об'єм монокристала становить щонайменше 10 мм^3 .
15. Сцинтиляційний матеріал за будь-яким з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що він знаходиться у формі порошку.
16. Сцинтиляційний матеріал по попередньому пункту, який **відрізняється** тим, що він є або ущільненим, або спеченим, або змішаним зі зв'язуючим.
17. Детектор сцинтиляцій, що містить сцинтиляційний матеріал за будь-яким з попередніх пунктів.
18. ПЕТ сканер, що містить детектор сцинтиляцій за попереднім пунктом.
19. ПЕТ сканер за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що має здатність вимірювати час прольоту частинок.
20. Застосування сцинтиляційного матеріалу за будь-яким з пп. 1-16 як засобу для детектування гамма і/або рентгенівського випромінювання, і/або космічних променів.

21. Застосування сцинтиляційного матеріалу за попереднім пунктом, яке **відрізняється** тим, що детектування здійснюють при швидкостях лічби більше, ніж 100 кіловідліків у секунду (kcps).

G 06

- (11) **91244** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G06F 7/00
G06F 9/06
G06F 15/76
H04L 12/24
- (21) **a200806336** (22) 13.05.2008
- (72) Майків Ігор Мирославович, Кочан Роман Володимирович, Турченко Ірина Василівна, Кочан Володимир Володимирович
- (73) **МАЙКІВ ІГОР МИРОСЛАВОВИЧ, КОЧАН РОМАН ВОЛОДИМИРОВИЧ, ТУРЧЕНКО ІРИНА ВАСИЛІВНА, КОЧАН ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ**
- (54) **МЕРЕЖЕВИЙ МОДУЛЬ ОБРОБКИ ДАНИХ З ДИСТАНЦІЙНОЮ РЕКОНФІГУРАЦІЄЮ**
- (57) Мережевий модуль обробки даних з дистанційною реконфігурацією програмного забезпечення, в склад якого входять адаптери інтерфейсів зв'язку з сервером розподіленої системи та пристроями нижчого ієрархічного рівня, а також обчислювальний елемент, що складається з мікроконтролера і під'єднаних до нього регістра адреси та оперативного запам'ятовуючого пристрою, вхід запису якого підключений безпосередньо до відповідного виходу мікроконтролера, а вхід читання - до виходу елемента І, входи якого підключені до виходів читання даних і читання команд мікроконтролера, який **відрізняється** тим, що в склад модуля введено другий обчислювальний елемент, аналогічний першому, і окремий інтерфейсний мікроконтролер, до входів і виходів якого підключено входи і виходи згаданих адаптерів інтерфейсів, входи і виходи послідовних інтерфейсів обох обчислювальних елементів, входи скидання і керування режимом завантаження або виконання робочої програми обох обчислювальних елементів, причому програма завантаження робочої програми розміщена у внутрішній пам'яті програм мікроконтролерів обох обчислювальних елементів.

- (11) **91198** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G06Q 99/00
- (21) **a200704023** (22) 30.09.2005
- (31) **РА/a/2004/010077**
- (32) 12.10.2004
- (33) **MX**
- (86) **PCT/MX2005/000088, 30.09.2005**

- (72) Нері-Бадільйо Едуардо Аґустін, МХ
- (73) **ІУСА С.А. ДЕ К.В., МХ**
- (54) **СПОСІБ ТА СИСТЕМА ПОПЕРЕДНЬОЇ СПЛАТИ ЗА ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЮ ДЛЯ ЕЛЕКТРОЛІЧИЛЬНИКІВ З ЗАСТОСУВАННЯМ БЕЗКОНТАКТНИХ СМАРТ-КАРТОК З АВТОМАТИЧНИМ ПРИСТРОЄМ ВИМИКАННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ**
- (57) 1. Спосіб попередньої сплати за електроенергію, що передбачає використання:
- i) безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати зі значенням кредиту попередньої сплати за електроенергію, куплену користувачем у постачальника енергетичних послуг, причому ця безконтактна смарт-картка (15) попередньої сплати містить мікроконтролер з пам'яттю; ii) електронного електролічильника (18), який містить картку (9) вимірювання електроенергії з мікроконтролером (11) і пам'яттю; та безконтактну картку (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання електроенергії, яка включає внутрішній засіб (8) запису-зчитування безконтактної картки, генератор радіочастоти, мікроконтролер (7), детектор (6) переходу через нульовий рівень постачання змінної напруги, контролер (5) пристрою припинення постачання енергії і виявлення аварійного стану і джерело живлення (4); причому електронний електролічильник (18) інтегрований як єдине ціле і щільно закритий; iii) хоча найменше одного терміналу (20) пункту продажу з інтерфейсом (27) зв'язку для забезпечення зв'язку через сервер (21) з системою отримання платежів постачальника енергетичних послуг, причому система отримання платежів має базу даних сплати постачальника для зберігання інформації про рахунки клієнтів і кількість попередньо сплачених кВт-годин, куплених користувачем протягом життя електролічильника, а також інформації щодо несанкціонованої спроби доступу користувачем, за яким: ініціалізують зв'язок через послідовний інтерфейс між картою (9) вимірювання електроенергії і безконтактною картою (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання електроенергії; конфігурують внутрішній засіб (8) запису-зчитування безконтактної смарт-картки і попередньої сплати згідно з заздалегідь визначеним протоколом передачі на радіочастоті; зчитують збережені у пам'яті мікроконтролера (11) дані картки (9) вимірювання електроенергії мікроконтролером (7) безконтактної картки (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання електроенергії; генерують і передають радіочастотний сигнал від електронного електролічильника (18) з генератора радіочастоти безконтактної картки (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання енергії через внутрішні засоби (8) запису-зчитування; перевіряють (220, 230) наявність безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати у зоні виявлення електронного електролічильника (18) мікроконтролером (7) безконтактної картки (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання електроенергії; здійснюють обмін інформацією (100, 290, 340) між електронним електролічильником (18) і безконтактною смарт-картою (15) попередньої сплати (15) на радіочастоті; здійс-

нують аутентифікацію (260, 270) безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати (15) і внутрішнього засобу (8) зчитування-запису цієї безконтактної смарт-картки, у взаємній формі, з використанням двох або більше цифрових підписів і серійного номера електролічильника (18); визначають (290), чи має безконтактна смарт-картка (15) попередньої сплати кредит, більший за нуль, кількості попередньо сплачених кВт-год.; вивантажують (300) повністю або частково кількість безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати залежно від значення, записаного у пам'яті безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати (15) щодо кількості попередньо сплачених кВт-годин, що мають бути передані до електролічильника цим вивантаженням; записують вивантажену кількість попередньо сплачених кВт-годин безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати у пам'ять мікроконтролера (11) картки (9) вимірювання електроенергії мікроконтролером (7) безконтактної картки (3) контролю попередньої сплати і припинення постачання електроенергії; і записують у безконтактну смарт-картку (15) попередньої сплати сформовану інформацію (340) про стан електронного електролічильника, причому цю інформацію раніше записують у пам'ять мікроконтролера (11) картки (9) вимірювання електроенергії і вона включає електроенергію, спожиту користувачем протягом життя електролічильника (18), кредит електролічильника (18) і спроби несанкціонованого доступу до електролічильника, наприклад роз'єднання, переривання, шунтування, енергію, накопичену протягом шунтувань і інверсій.

2. Спосіб за п. 1, за яким при перевірці наявності безконтактної смарт-картки (15) попередньої сплати у зоні виявлення електронного електролічильника (18) додатково визначають, чи є більше, ніж одна безконтактна смарт-картка попередньої сплати у зоні виявлення електронного електролічильника; і вибирають безконтактну смарт-картку попередньої сплати згідно з раніше визначеними даними протоколу передачі на радіочастоті.

3. Спосіб за п. 1, за яким вивантаження кількості попередньо сплачених кВт-год. смарт-картки попередньої сплати до електронного електролічильника здійснюють частково або повністю в залежності від заздалегідь визначеного значення, яке записане у безконтактній смарт-картці попередньої сплати.

4. Спосіб за п. 1 або п. 3, за яким при вивантаженні кількості попередньо сплачених кВт-годин смарт-картки попередньої сплати до електронного електролічильника додатково зчитують залишок кредиту у електролічильнику; додають повністю або частково кредит, вивантажений зі смарт-картки, до залишку у електролічильнику; і запам'ятовують нове значення попередньо сплаченого кредиту у електролічильнику.

5. Спосіб за п. 1, за яким інформація, яку передають від електронного електролічильника і записують у безконтактну смарт-картку попередньої сплати, додатково містить коефіцієнт потужності, якість лінії і роз'єднання, інверсії, наявність шунтувань і подібних дій.

6. Спосіб за будь-яким з попередніх пп. 1-5, за яким внутрішній засіб зчитування-запису безконтактної смарт-картки електронного електролічильника активують на декілька секунд для перевірки наявності безконтактної смарт-картки у зоні виявлення, виконання процедури аутентифікації даних для передачі і збереження електроенергії для компанії енергопостачальника.

7. Спосіб за п. 1, за яким додатково: зчитують кредит з пам'яті електронного електролічильника; перевіряють, чи перевищує кредит 0; перевіряють стан пристрою автоматичного припинення постачання електроенергії для визначення закритий він або відкритий; і генерують сигнал на вмикання або вимикання пристрою вимикання постачання електроенергії, базуючись на попередньому зчитуванні кредиту сплати; причому, коли кредит перевищує 0, генерують сигнал закриття пристрою автоматичного припинення постачання електроенергії, щоб дозволити постачання електроенергії до електролічильника, а коли кредит не перевищує 0, генерують сигнал відкриття пристрою автоматичного припинення постачання електроенергії, щоб припинити постачання електроенергії до електролічильника.

8. Спосіб за п. 1, за яким додатково генеровану інформацію про стан електролічильника, дані, що стосуються подачі електроенергії і несанкціонованого доступу до електролічильника, зберігають у пам'яті електронного електролічильника; причому інформацію, що записана у цій безконтактній смарт-картці, вивантажують кожного разу, коли користувач поповнює цю картку багаторазового використання попередньо сплаченими кВт-годинами, у базу даних через пункт продажу для подальшого аналізу компанією енергопостачальника.

9. Спосіб за п. 1, за яким отримана інформація складається з електроенергії, спожитої користувачем протягом життя електролічильника, кредиту електролічильника, і даними про несанкціонований доступ до електролічильника, наприклад кількість роз'єднань, переривань, шунтувань, енергії, що накопичена протягом шунтування, і інверсій.

10. Система попередньої сплати і контролю постачання електроенергії, яка містить: безконтактну смарт-картку попередньої сплати, виконану з можливістю завантаження значенням попередньо сплаченого кредиту, який купується користувачем у постачальника енергетичних послуг; і електронний електролічильник, який містить: модуль вимірювання електроенергії для реєстрації електроенергії, спожитої користувачем електролічильника; мікроконтролер для контролю роботи модуля вимірювання електроенергії; пам'ять для зберігання інформації, що включає інформацію, сформовану у модулі вимірювання електроенергії стосовно електроенергії, спожитої користувачем протягом життя електролічильника, і інформацію про несанкціонований доступ до електролічильника; елемент прийому/передачі сигналів; і засіб зчитування-запису безконтактної смарт-картки попередньої сплати; причому електролічильник сконфігурований з можливістю передачі

сигналу на виявлення безконтактної смарт-картки попередньої сплати у зоні виявлення електролічильника; передачі і приймання сигналів для здійснення обміну інформації між електронним електролічильником і безконтактною смарт-карткою попередньої сплати; аутентифікації смарт-картки попередньої сплати і внутрішнього засобу зчитування-запису безконтактної смарт-картки у взаємній формі; визначення, чи має безконтактна смарт-картка попередньої сплати попередньо сплачений ненульовий кредит; і вивантаження та запису у пам'яті кількості попередньо сплаченої електроенергії зі смарт-картки попередньої сплати; і, крім того, безконтактна смарт-картка попередньої сплати виконана з можливістю приймати і записувати інформацію від електролічильника про стан електролічильника, причому така інформація складається з електроенергії, спожитої користувачем протягом життя електролічильника, кредиту електролічильника та інформації про несанкціонований доступ до електролічильника, наприклад кількість роз'єднань, переривань, шунтувань, енергії, накопиченої протягом шунтування, і інверсій.

11. Система за п. 10, яка додатково містить пристрій автоматичного припинення постачання електроенергії.

12. Система за п. 11, яка додатково містить контролер пристрою автоматичного припинення постачання електроенергії, призначений для відкривання і закривання цього пристрою у відповідь на команду на закриття або відкриття від мікроконтролера.

13. Система за будь-яким з пп. 10-12, в якій мікроконтролер містить флеш-пам'ять для зберігання сформованої у модулі вимірювання інформації про електроенергію, спожиту користувачем протягом життя електролічильника, і про несанкціонований доступ до електролічильника.

14. Система за п. 10, яка додатково містить рідкокристалічний дисплей для візуалізації інформації про стан електролічильника.

15. Система за п. 14, в якій рідкокристалічний дисплей виконаний з додатковою можливістю візуалізації даних про наявну електроенергію, попередньо сплачену користувачем, і час для вивантаження значення попередньо сплаченої електроенергії з безконтактної картки попередньої сплати.

16. Система за п. 14 або п. 15, в якій рідкокристалічний дисплей виконаний з додатковою можливістю візуалізації спеціальної інформації для інструктування користувача про використання смарт-картки поблизу електролічильника, щоб почати вивантаження кількості попередньо сплаченої електроенергії.

17. Система за будь-яким з пп. 10-16, яка додатково містить незалежне джерело живлення для зазначеного модуля вимірювання електроенергії і зазначеного мікроконтролера.

18. Система за п. 17, в якій джерело живлення виконано з можливістю забезпечування живлення, коли є постачання електроенергії, і забезпечувати живлення протягом подальшого періоду, достатнього для збереження інформації про будь-яку подію з електроенергією, коли постачання електроенергії відсутнє.

19. Система за будь-яким з пп. 10-18, яка додатково включає детектор переходу через нульовий рівень постачання електроенергії, що призначений для надсилання команди мікроконтролеру при припиненні постачання електроенергії, щоб запобігти втраті інформації протягом цього припинення постачання електроенергії.

20. Система за будь-яким з пп. 10-19, в якій безконтактна смарт-картка попередньої сплати шифрування-запису додатково включає модуль шифрування/дешифрування для: верифікації придатності і підтвердження аутентичності картки попередньої сплати; кодування даних, що передаються; і верифікації придатності інформації, записаної у пам'яті мікроконтролера спеціального призначення для карток попередньої сплати у цій безконтактній картці попередньої сплати, перед вивантаженням.

21. Система за будь-яким з пп. 10-20, яка додатково включає щонайменше один термінал пункту продажу, який містить пару модулів безпеки і сервер, з'єднаний через інтерфейс зв'язку з системою збирання платежів та призначений для надання інформації про рахунки користувачів, і інформацію, що зберігається у базі даних постачальника енергетичних послуг.

22. Система за будь-яким з пп. 10-19, в якій електронний електролічильник виконаний щільно закритим.

Розділ Н:**Електрика****Н 01**

- (11) **91229** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H01H 9/00
H01H 3/00
H01H 3/32
- (21) a200800488 (22) 29.04.2006
(31) 10 2005 027 527.3
(32) 15.06.2005
(33) DE
(86) PCT/EP2006/004043, 29.04.2006
(72) Хьопфль Клаус, DE, Вільхельм Грегор, DE, Вре-де Сільке, DE
(73) МАШІНЕНФАБРИК РАЙНХАУЗЕН ГМБХ, DE
(54) НАКОПИЧУВАЧ ЕНЕРГІЇ
(57) 1. Накопичувач енергії для перемикача відводів обмоток трансформаторів під навантаженням, в якому передбачена рухома у поздовжньому напрямку і сполучена з привідним валом звідна каретка та також рухома у поздовжньому напрямку і сполучена із веденим валом швидкодіюча каретка, між звідною кареткою та швидкодіючою кареткою передбачений принаймні один пружинний накопичувач енергії, звідна каретка при кожному вмиканні перемикача приводиться у лінійний рух в одному з протилежних напрямків за допомогою привідного вала, що обертається, внаслідок чого навантажується принаймні один пружинний накопичувач енергії, після того, як звідна каретка досягне нового кінцевого положення, заблокована досі швидкодіюча каретка вивільняється, починаючи стрибками наслідувати рух звідної каретки, і лінійний рух швидкодіючої каретки перетворюється у обертальний рух веденого вала, який **відрізняється** тим, що на оберненій до веденого вала стороні швидкодіючої каретки (9) розміщені два ролики (12, 13), які рухаються у оберненій до них кулісі (14), що обертається і, в свою чергу, з'єднана з привідним валом, причому куліса (14) має такий внутрішній контур (16) та зовнішній контур (17), що під час першої частини руху швидкодіючої каретки (9) спочатку перший ролик (12) спрямовується в кулісі (14) з геометричним замиканням, а другий ролик (13) рухається вільно, тоді як під час другої частини руху швидкодіючої каретки (9) другий ролик (13), який досі рухався вільно, починає рухатися у геометричному замиканні, а перший ролик (12), який досі перебував у геометричному замиканні, може рухатися вільно, а під час третьої частини руху перший ролик (12), який досі рухався вільно, знову потрапляє у геометричне замикання, тоді як другий ролик (13), який досі перебував у гео-

метричному замиканні, знову може рухатися вільно.

2. Накопичувач енергії за п. 1, який **відрізняється** тим, що куліса (14) має принаймні приблизно Y-подібну доріжку,

причому відстань між внутрішнім контуром (16) та зовнішнім контуром (17) в межах зовнішніх ділянок трьох ніжок Y-подібної доріжки є постійною і в основному відповідає діаметру роликів (12, 13), причому в центральній ділянці куліси (14) її ширина зростає таким чином, що в цій ділянці один з двох роликів (12 або 13) може рухатися вільно.

3. Накопичувач енергії за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що на швидкодіючій каретці (9) прикріплено кронштейн (11), який несе обидва ролики (12, 13).

4. Накопичувач енергії за одним із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що обидва ролики (12, 13) розташовані в одній горизонтальній площині та на одній лінії перпендикулярно до напрямку руху швидкодіючої каретки (9).

5. Накопичувач енергії за одним із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що куліса (14) виконана у дисковому маховику (15), який, в свою чергу, з'єднаний з веденим валом.

- (11) **91300** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H01L 31/00

- (21) a200905273 (22) 26.05.2009
(72) Бобренко Юрій Миколайович, Коржинський Федір Йосипович, Павелець Сергій Юрійович, Рюхтін В'ячеслав Васильович, Шимановський Олександр Бенедиктович
(73) ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАН УКРАЇНИ
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ФОТОПЕРЕТВОРЮВАЧА УЛЬТРАФІОЛЕТОВОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ
(57) Спосіб виготовлення фотоперетворювачів ультрафіолетового випромінювання, який включає нанесення полікристалічного шару напівпровідника групи A₂B₆ n-типу провідності на електропровідну підкладку, формування р-п-гетеропереходу шляхом термічного осадження у вакуумі прозорого шару сульфідіду міді Cu_{1,8}S р-типу провідності, який **відрізняється** тим, що на шар напівпровідника n-типу провідності додатково наносять при температурі 150-300 °C суцільний шар сірки завтовшки 10-15 нм, на шар сірки термічним випаровуванням Cu_{1,8}S у вакуумі при температурі випаровування 900-1000 °C наносять шар сульфідіду міді завтовшки 10-15 нм.

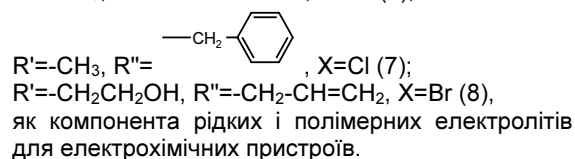
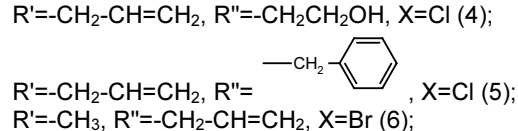
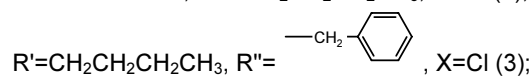
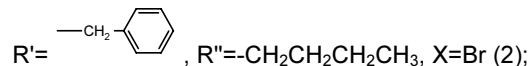
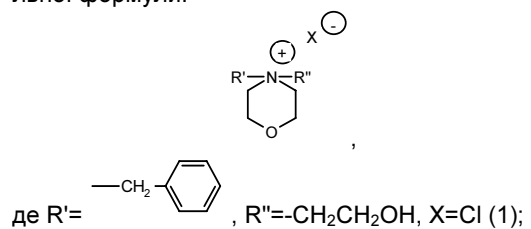
- (11) **91201** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H01L 41/18

- (21) a200707010 (22) 22.06.2007

- (72) Рубіш Василь Михайлович, Шпак Анатолій Петрович, Риган Михайло Юрійович, Шпирко Григорій Миколайович
 (73) **УЖГОРОДСЬКИЙ НАУКОВО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ЦЕНТР МАТЕРІАЛІВ ОПТИЧНИХ НОСІЇВ ІНФОРМАЦІЇ ІНСТИТУТУ ПРОБЛЕМ РЕЄСТРАЦІЇ ІНФОРМАЦІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
 (54) **СЕГНЕТОЕЛЕКТРИЧНИЙ МАТЕРІАЛ**
 (57) Сегнетоелектричний матеріал, який містить кристалічний сульфойодид сурми, який **відрізняється** тим, що він додатково містить склоподібний селенід миш'яку при такому співвідношенні інгредієнтів, мас. %:
 сульфойодид сурми 50-97
 селенід миш'яку решта.

- (11) **91296** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **H01M 10/00**
H01M 6/00
C07D 295/037 (2006.01)

- (21) **a200901549** (22) **23.02.2009**
 (72) Сverdlikovska Olga Serhiivna, Burmistr Михайло Васильович, Шапка Василь Харитонович
 (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
 (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ІОННИХ РІДИН НА ОСНОВІ ЧЕТВЕРТИННИХ АМОНІЄВИХ СОЛЕЙ - ПОХІДНИХ МОРФОЛІНУ ЯК КОМПОНЕНТА РІДКИХ І ПОЛІМЕРНИХ ЕЛЕКТРОЛІТІВ ДЛЯ ЕЛЕКТРОХІМІЧНИХ ПРИСТРОЇВ**
 (57) Застосування іонних рідин на основі четвертинних амонієвих солей - похідних морфоліну загальної формули:



- (11) **91252** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **H01R 4/00**
H01R 4/02

- (21) **a200808443** (22) **31.10.2006**
 (31) **TV2005A000192**
 (32) **07.12.2005**
 (33) **IT**
 (86) **PCT/EP2006/067991, 31.10.2006**
 (72) Тонелло Джино, ІТ, Тонелло Мірко, ІТ
 (73) **ТОНЕЛЛО ДЖИНО, ІТ, ТОНЕЛЛО МІРКО, ІТ**
 (54) **СПОСІБ З'ЄДНАННЯ ЕЛЕКТРИЧНИХ КАБЕЛІВ**
 (57) 1. Спосіб з'єднання першого електричного кабелю, який складається з пучка вуглецевих волокон, охоплених першою ізолювальною оболонкою, з другим кабелем, який складається з металеві струмопровідної жили, охопленої другою ізолювальною оболонкою, який **відрізняється** тим, що включає такі операції:

- а) видалення першої частини згаданої першої оболонки, яка вкриває перший кінець згаданого пучка, та видалення другої частини згаданої другої оболонки, яка вкриває другий кінець згаданої металеві струмопровідної жили на довжину, яка перевищує довжину згаданої першої частини;
 б) спіральне намотування згаданого другого кінця, починаючи від згаданого першого кінця згаданого першого кабелю, доки згадана металева струмопровідна жила не стисне згадану першу оболонку;
 в) змінення напрямку ходу спіралі, утвореної згаданим другим кінцем згаданої металеві струмопровідної жили з утворенням щонайменше однієї петлі, яка охоплює згадану першу оболонку;
 г) спіральне намотування згаданої металеві струмопровідної жили у напрямку згаданого першого кінця згаданого пучка та взаємне суміщення згаданих першого та другого кабелів;
 е) нанесення щонайменше одного шару олова або іншого струмопровідного або покривного матеріалу з повним вкриванням згаданого другого кінця згаданої металеві струмопровідної жили.
 2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що згаданий щонайменше один шар закривають у термоусадкову оболонку, виготовлену з електроізолювального матеріалу, кінці якої частково вкривають відповідно згадані першу та другу оболонки.
 3. Спосіб за одним або декількома з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що згадана перша оболонка виготовлена із силіконового полімеру, який має добрі електроізолювальні властивості та добру механічну міцність.
 4. Спосіб за одним або декількома з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що згаданий шар повністю вкриває згаданий другий кінець згаданої металеві струмопровідної жили, огортаючи його у стані, коли він намотаний навколо згаданого першого кінця згаданого пучка.
 5. Комбінований електричний кабель, який включає в себе перший електричний кабель, який складається з пучка вуглецевих волокон, охоплених першою ізолювальною оболонкою, та другий кабель, який складається з металеві струмопровідної жили, охопленої другою ізолювальною оболонкою, який **відрізняється** тим, що згадані пе-

рша та друга оболонки частково видалені з першого та другого кінців відповідно згаданих першого та другого кабелів, згадана друга оболонка видалена на частину довжини, яка перевищує довжину видаленої частини згаданої першої оболонки, згаданий другий кінець намотаний спірально, вкриваючи згаданий перший кінець по суті повністю з утворенням щонайменше однієї петлі, яка охоплює згадану першу оболонку та утворює з'єднання з нею, згаданий другий кінець по суті повністю покривають щонайменше одним шаром олова або іншого металу або іншого покривного матеріалу.

H 02

(11) **91310** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** H02H 7/00

(21) **a200910600** (22) **19.10.2009**

(72) Черемісін Микола Михайлович, Зубко Володимир Михайлович, Пархоменко Олег Вікторович, Булага Валерій В'ячеславович, Хоменко Володимир Ілліч, Гріценко Антон Володимирович

(73) **ЧЕРЕМІСІН МИКОЛА МИХАЙЛОВИЧ, ЗУБКО ВОЛОДИМИР МИХАЙЛОВИЧ, ПАРХОМЕНКО ОЛЕГ ВІКТОРОВИЧ, БУЛАГА ВАЛЕРІЙ В'ЯЧЕСЛАВОВИЧ, ХОМЕНКО ВОЛОДИМИР ІЛЛІЧ, ГРІЦЕНКО АНТОН ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ НАВАНТАЖЕННЯ ЛІНІЇ ЕЛЕКТРОПЕРЕДАЧІ ВІД ОЖЕЛЕДІ**

(57) Пристрій для контролю навантаження лінії електропередачі від ожеледі, що включає диспетчерський блок, що складається з пристроєм мобільного зв'язку і пристроєм узгодження інтерфейсу, персонального комп'ютера і встановленого на лінії електропередачі принаймні одного виносного блока, який відрізняється тим, що у виносний блок введені тензодатчик і метеодатчик, які безпосередньо приєднані до введенного мікроконтролера пристрою, який через пристрій узгодження інтерфейсу приєднаний до пристрою мобільного зв'язку.

(11) **91304** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** H02K 23/00
H02K 17/00

(21) **a200908199** (22) **03.08.2009**

(72) Черногоров Анатолій Дмитрієвич, Скоморох Віктор Григорович, Тришин Олег Михайлович

(73) **ЧЕРНОГОРОВ АНАТОЛІЙ ДМИТРИЕВИЧ, СКОМОРОХ ВІКТОР ГРИГОРОВИЧ, ТРИШИН ОЛЕГ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН ЧЕРНОГОРОВА (ВАРІАНТИ)**

(57) 1. Електричний двигун постійного струму й однофазного змінного струму, що складається зі

станини (статора) (1) з магнітними полюсами (2) і якоря (ротора) (5) з колектором (6) і щітковим механізмом (11) з послідовно включеними обмотками на станині (статорі) (1) з обмотками якоря (ротора) (5), який відрізняється тим, що якорна (роторна) обмотка на шихтованому барабанному якорі (роторі) (5) виконується прямою обмоткою, кожний виток якої виготовлений з мідної шини (12) і укладається в пазах (10) навколо кожного зуба (9) і кожний окремий виток з'єднується послідовно із сусіднім у єдину обмотку на суміжних, замкнених між собою пластинах (ламелях) колектора (6), або вивернутою обмоткою, кожний виток (13) якої в кожному пазу (10) якоря (ротора) охоплює лише по одній стороні два сусідніх зуби (9) і з'єднується в єдину якорну (роторну) обмотку на пластинах (ламелях) колектора (16), або одночасно в одних пазах (10) якоря (ротора) (5) можуть укладатися дві розгорнуті на 180° або прямі, або вивернуті, або пряма і вивернута обмотки, кожна зі своїм колектором (6 і 16), розташовані з обох сторін якоря (ротора) і паралельно або послідовно з'єднані між собою на колекторах через щітки (7) або стрижневою обмоткою, шини (21) якої комутуються у витки і обмотку на двох розташованих на кінцях вала (4) колекторах (6 і 16) на принципі розгорнутих на 180° прямої і вивернутої обмоток, а електромагніти на станині (статорі) (1) є системою електромагнітів взаємодії, що послідовно з'єднані з обмотками якоря (ротора) (5), а зрушенням щіток (7) на колекторах осі полюсів якоря (ротора) (5) можна зрушувати щодо осей полюсів системи взаємодії на станині (статорі) (1) і тим самим, не змінюючи напрямку струмів у якорі (роторі) (5), змінювати напрямок обертання якоря (ротора) (5), а самі магнітні полюси взаємодії (2) на станині (статорі) (1) набираються шихтованими з ізовольованих листів електротехнічної сталі і виконуються явно вираженими з наконечниками або неявно вираженими з пазами (26), у які покладені окремі витки, які з'єднуються безпосередньо в пряму або вивернуту обмотки взаємодії на торцях полюсів, а для комутації магнітних полюсів на якорі (роторі) (5), незалежно від того, яка на ньому виконана обмотка (пряма або вивернута, або дві розгорнуті на 180° прямі або вивернуті обмотки, або пряма і вивернута обмотки, або стрижнева обмотка) на колекторах між замкнутими пластинами з'єднання витків в обмотки використовуються холості (вільні) пластини (ламелі) (23) для того, щоб кожна щітка (7) перекривала при обертанні якоря (ротора) (5) більше число пластин.

2. Електричний двигун по п. 1, який відрізняється тим, що в кожному пазу (10) якоря (ротора) (5) упресований короткозамкнений виток (20) на всю довжину паза для коректування замикання магнітного потоку магнітних полюсів якоря (ротора) (5) при комутаціях (переманіччуваннях), а також у пазах неявно виражених полюсів системи взаємодії, якщо електродвигун живиться однофазним змінним струмом.

- (11) **91258** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **H02K 44/00**
- (21) **a200810480** (22) **18.08.2008**
- (72) Залепа Микола Ананійович, Залепа Анатолій Миколайович, Залепа Гліб Миколайович
- (73) **ЗАЛЕПА МИКОЛА АНАНІЙОВИЧ**
- (54) **НАСОС-ТРАНСФОРМАТОР**
- (57) Насос-трансформатор, що містить магнітну систему, первинну та вторинну обмотки, який **відрізняється** тим, що вторинну обмотку сформовано з одного короткозамкнутого витка із струмопровідної рідини, яку поміщено в закриту порожнину тороподібного кокілью з тугоплавкого діелектрика, надітого фіксовано на стрижень магнітопроводу поряд з первинною обмоткою, при цьому магнітопровід виконано без розгалуження та зазору, а порожнина кокілью з боку первинної обмотки у верхній його частині сполучена з вхідним каналом, а в нижній - з вихідним.

H 03

- (11) **91233** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **H03J 7/18**
- (21) **a200802829** (22) **04.03.2008**
- (72) Марігодов Володимир Костянтинович
- (73) **СЕВАСТОПОЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИЙМАННЯ ІНФОРМАЦІЇ**
- (57) Пристрій для приймання інформації, який містить у своєму складі n приймачів інформації (головних лінійних трактів радіоприймачів), n блоків віднімання, n блоків додавання, адаптивний оптимальний лінійний фільтр, детектор, блок керування, вирішуючу схему і відтворюючий пристрій, який **відрізняється** тим, що в нього введені n блоків вимірювання напруги завади, n квадраторів напруги завади, n квадраторів напруги сигналу, n перемножувачів квадратів напруги сигналу і завади, n блоків ділення добутку потужностей сигналу і завади на суму потужностей сигналу і завади, блок визначення максимуму ціни гри, блок визначення максимуму напруги сигналу, причому виходи всіх приймачів (головних лінійних трактів) з'єднані зі входами блоків вимірювання напруги завади і з першими входами блоків віднімання, а виходи блоків вимірювання напруги завади сполучені зі входами квадраторів напруги завади і з другими входами блоків віднімання, а виходи останніх з'єднані зі входами квадраторів напруги сигналу і також з відповідними входами блока визначення максимуму напруги сигналу, при цьому виходи квадраторів напруги завади сполучені з першими входами перемножувачів квадратів напруги сигналу і завади, а також з першими входами блоків додавання, другі входи яких з'єднані з виходами квадраторів напруги сигналу і відповідно з другими входами перемножувачів квадра-

тів напруги сигналу і завади, а виходи останніх сполучені з першими входами блоків ділення добутку потужностей сигналу і завади на суму потужностей сигналу завади, другі входи яких з'єднані з виходами блоків додавання, причому виходи блоків ділення добутку потужностей сигналу і завади на суму потужностей сигналу і завади сполучені з відповідними входами блока визначення максимуму ціни гри, а вихід останнього з'єднаний з другим (керуючим) входом адаптивного оптимального лінійного фільтра, перший (інформаційний) вхід якого сполучений з виходом блока визначення максимуму напруги сигналу, а вихід адаптивного оптимального лінійного фільтра сполучений зі входом детектора, вихід якого з'єднаний зі входом відтворюючого пристрою.

H 04

- (11) **91207** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **H04B 1/707**
- (21) **a200708220** (22) **22.12.2005**
- (31) **11/193,546**
- (32) **29.07.2005**
- (33) **US**
- (31) **60/638,666**
- (32) **23.12.2004**
- (33) **US**
- (86) **PCT/US2005/046744, 22.12.2005**
- (72) Хоу Цзилей, US, Пфістер Генрі, US, Смі Джон, US, Томазін Стефано, IT
- (73) **КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД, US**
- (54) **СПІЛЬНЕ ПРИДУШЕННЯ ПЕРЕШКОД В КАНАЛІ ПЕРЕДАЧІ ПІЛОТ-СИГНАЛІВ, В КАНАЛІ ПЕРЕДАЧІ СЛУЖБОВИХ СИГНАЛІВ ТА В КАНАЛІ ТРАФІКУ**
- (57) 1. Спосіб придушення перешкод у безпроводній системі зв'язку, що містить етапи, на яких приймають вибірки сигналів, переданих з множини терміналів доступу; порівнюють демодульовані вихідні сигнали каналу передачі службових сигналів з пороговим значенням, причому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: канал показчика швидкості передачі по зворотному каналу (Reverse Rate Indicator, RRI), канал керування запитами на одержання даних (Data Request Control, DRC) і канал керування джерелом даних (Data Source Control, DSC); якщо демодульовані вихідні сигнали каналу передачі службових сигналів перевищують порогове значення, то виконують декодування каналу передачі службових сигналів за допомогою детектора, оснований на методі максимальної правдоподібності символів; використовують декодовані біти каналу передачі службових сигналів для відновлення каналу передачі службових сигналів; анулюють дані каналу передачі службових сигналів із прийнятих вибірок; і

після анулювання даних каналу передачі службових сигналів здійснюють обробку вибірок для одержання даних трафіку, переданих щонайменше одним з терміналів доступу.

2. Спосіб за п. 1, у якому сигнали містять сигнали множинного доступу з кодовим розділенням, МДКР (CDMA).

3. Спосіб за п. 1, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють дані каналу передачі службових сигналів зі збережених, прийнятих вибірок.

4. Спосіб за п. 1, у якому канал передачі службових сигналів містить канал передачі повідомлень про підтвердження прийому (АСК).

5. Спосіб за п. 1, у якому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: виділений фізичний канал керування, ВФКК (DPCCN), вдосконалений виділений фізичний канал керування, В-ВФКК (E-DPCCN), або високошвидкісний виділений фізичний канал керування, ВШ-ВФКК (HS-DPCCN).

6. Спосіб за п. 1, у якому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі стандарту EV-DO, Release 0 (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, версія 0) або у форматі стандарту EV-DO Revision A (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, переглянутий варіант А).

7. Спосіб за п. 1, у якому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі виділеного фізичного каналу передачі даних, ВФКПД (DPDCH), або у форматі вдосконаленого виділеного фізичного каналу передачі даних, В-ВФКПД (E-DPDCH).

8. Спосіб за п. 1, у якому канал передачі службових сигналів містить допоміжний канал передачі пілот-сигналів, а спосіб додатково містить етап, на якому виконують відновлення допоміжного каналу передачі пілот-сигналів на основі оцінки каналу.

9. Спосіб придушення перешкод у безпроводній системі зв'язку, що містить етапи, на яких приймають вибірки сигналів, переданих з множини терміналів доступу;

відновлюють канал передачі службових сигналів за допомогою

масштабування кожного декодованого службового сигналу на коефіцієнт підсилення;

покриття масштабованого декодованого службового сигналу кодом Уолша;

підсумовування множини покритих кодом, масштабованих, декодованих службових сигналів;

розширення по спектру просумованих, покритих кодом, масштабованих, декодованих службових сигналів за допомогою псевдовипадкової шумової, ПШ (PN) послідовності; і

фільтрації розширених по спектру просумованих, покритих, масштабованих і декодованих службових сигналів за допомогою канално-масштабованого фільтра;

анулюють дані каналу передачі службових сигналів із прийнятих вибірок; і

після анулювання даних каналу передачі службових сигналів обробляють вибірки для одержання даних трафіку, переданих щонайменше одним з терміналів доступу.

10. Спосіб за п. 9, у якому сигнали містять сигнали множинного доступу з кодовим розділенням, МДКР (CDMA).

11. Спосіб за п. 9, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють дані каналу передачі службових сигналів зі збережених, прийнятих вибірок.

12. Спосіб за п. 9, у якому канал передачі службових сигналів містить канал передачі повідомлень про підтвердження прийому (АСК).

13. Спосіб за п. 9, у якому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: виділений фізичний канал керування, ВФКК (DPCCN), вдосконалений виділений фізичний канал керування, В-ВФКК (E-DPCCN), або високошвидкісний виділений фізичний канал керування, ВС-ВФКК (HS-DPCCN).

14. Спосіб за п. 9, у якому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі стандарту EV-DO, Release 0 (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, версія 0) або у форматі стандарту EV-DO Revision A (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, переглянутий варіант А).

15. Спосіб за п. 9, у якому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі виділеного фізичного каналу передачі даних, ВФКПД (DPDCH), або у форматі вдосконаленого виділеного фізичного каналу передачі даних, В-ВФКПД (E-DPDCH).

16. Спосіб за п. 9, у якому канал передачі службових сигналів містить допоміжний канал передачі пілот-сигналів, а спосіб додатково містить етап, на якому виконують відновлення допоміжного каналу передачі пілот-сигналів на основі оцінки каналу.

17. Спосіб придушення перешкод у безпроводній системі зв'язку, що містить етапи, на яких приймають вибірки сигналів, переданих з множини терміналів доступу, причому ці вибірки містять дані каналу передачі пілот-сигналів, дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку; і

анулюють щонайменше частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку у вибірках, причому етап анулювання містить етапи, на яких визначають оцінки каналу для множини терміналів доступу;

використовують оцінки каналу для анулювання даних каналу передачі пілот-сигналів у вибірках від усіх терміналів доступу;

з множини терміналів доступу вибирають набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу;

для набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу виконують демодуляцію і декодування даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку;

визначають, які саме дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку декодовані правильно;

для правильно декодованих даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку відновлюють дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку; і анулюють щонайменше частину відновлених даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку у вибірках.

18. Спосіб за п. 17, у якому сигнали містять сигнали множинного доступу з кодовим розділенням, МДКР (CDMA).

19. Спосіб за п. 17, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку в збережених, прийнятих вибірках.

20. Спосіб за п. 17, у якому етапи декодування, відновлення і анулювання виконують послідовно спочатку для одного терміналу доступу, а потім для іншого терміналу доступу.

21. Спосіб за п. 17, у якому додатково вибирають із множини терміналів доступу інший набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу і повторюють згадані етапи демодуляції, декодування, відновлення і анулювання.

22. Спосіб за п. 17, у якому додатково керують потужністю передачі терміналів доступу на основі певних оцінок каналу.

23. Спосіб за п. 17, у якому вибраний набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу має пакет, що закінчується на межі поточного часового інтервалу.

24. Спосіб за п. 17, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють щонайменше частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку в збережених, прийнятих вибірках.

25. Спосіб за п. 17, у якому додатково одержують уточнену оцінку каналу; і на основі уточненої оцінки каналу видаляють скоректовану оцінку перешкод з щонайменше одних з наступних даних: даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку.

26. Спосіб за п. 17, у якому додатково видаляють залишковий пілот-сигнал на основі уточненої оцінки каналу.

27. Спосіб за п. 26, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють щонайменше частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку в збережених, прийнятих вибірках.

28. Спосіб придушення перешкод у безпроводній системі зв'язку, що містить етапи, на яких приймають вибірки сигналів, переданих з множини терміналів доступу, причому ці вибірки містять дані каналу передачі пілот-сигналів, дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку; і анулюють щонайменше частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі

службових сигналів і даних каналу трафіку у вибірках, за допомогою етапів, на яких визначають оцінки каналу для множини терміналів доступу;

з множини терміналів доступу вибирають набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу; для набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу виконують повторні оцінки для оцінки каналів за даними каналу передачі пілот-сигналів;

для набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу виконують демодуляцію і декодування даних каналу передачі службових сигналів;

для набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу виконують демодуляцію і декодування даних каналу трафіку;

визначають, які саме дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку декодовані правильно;

для терміналів доступу, дані каналу трафіку яких були успішно декодовані, відновлюють дані каналу передачі пілот-сигналів, дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку; і анулюють щонайменше частину відновлених даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку у вибірках.

29. Спосіб за п. 28, у якому додатково зберігають прийняті вибірки в буфері і анулюють щонайменше частину даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку в збережених, прийнятих вибірках.

30. Спосіб за п. 28, у якому додатково з множини терміналів доступу вибирають інший набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу і повторюють згадані етапи демодуляції, декодування, відновлення і анулювання.

31. Спосіб за п. 28, у якому етапи декодування, відновлення і анулювання виконують послідовно спочатку для одного терміналу доступу, а потім для іншого терміналу доступу.

32. Спосіб за п. 28, у якому додатково керують потужністю передачі терміналів доступу на основі певних оцінок каналу.

33. Спосіб за п. 28, у якому вибраний набір з одного або з більшої кількості терміналів доступу має пакет, що закінчується на межі поточного часового інтервалу.

34. Спосіб за п. 28, у якому додатково одержують уточнену оцінку каналу; і

на основі уточненої оцінки каналу видаляють скоректовану оцінку перешкод з щонайменше одних з наступних даних: даних каналу передачі пілот-сигналів, даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку.

35. Спосіб за п. 28, у якому додатково видаляють залишковий пілот-сигнал на основі уточненої оцінки каналу.

36. Базова станція, що містить запам'ятовуючий пристрій, сконфігурований з можливістю запам'ятовування вибірок даних сигналів, прийнятих з множини терміналів доступу, причому вибірки даних містять дані каналу передачі

пілот-сигналів, дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку;
 пристрій оцінки каналу, сконфігурований з можливістю визначення оцінок каналу для множини терміналів доступу;
 пристрій вибору, сконфігурований з можливістю вибору набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу з множини терміналів доступу;
 демодулятор, сконфігурований з можливістю демодуляції даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку для вибраного набору з одного або з більшої кількості терміналів доступу;
 пристрій декодування, сконфігурований з можливістю декодування демодульованих даних каналу передачі службових сигналів і демодульованих даних каналу трафіку і визначення, які саме дані каналу передачі службових сигналів і дані каналу трафіку декодовані правильно;
 пристрій відновлення, сконфігурований з можливістю відновлення даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку для правильно декодованих даних каналу передачі службових сигналів і даних каналу трафіку, при цьому пристрій відновлення додатково сконфігурований з можливістю відновлення даних каналу передачі пілот-сигналів з використанням оцінок каналу; і
 пристрій віднімання, сконфігурований з можливістю віднімання щонайменше частини відновлених даних каналу передачі пілот-сигналів, відновлених даних каналу передачі службових сигналів і відновлених даних каналу трафіку з вибірок, запам'ятованих у запам'ятовуючому пристрої.
 37. Базова станція за п. 36, у якій демодулятор містить багатовідвідний приймач із множиною пристроїв обробки відводів багатовідвідного приймача для обробки багатопроменевих сигналів, причому кожний пристрій обробки багатовідвідного приймача має унікальну затримку для обробки вибірок із запам'ятовуючого пристрою.
 38. Базова станція за п. 36, у якій пристрій відновлення сконфігурований з можливістю відновлення даних щонайменше одним з наступних способів: повторного кодування, повторного перемішування, повторної модуляції, повторного застосування коефіцієнта підсилення каналу передачі даних і повторного розширення по спектру.
 39. Машиночитаний носій інформації, що зберігає програму програмного забезпечення, яка виконується одним або декількома процесорами, що містить
 засіб для прийому вибірок сигналів, переданих з множини терміналів доступу;
 засіб для порівняння демодульованих вихідних сигналів каналу передачі службових сигналів з пороговим значенням, причому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: канал показника швидкості передачі по зворотному каналу (Reverse Rate Indicator, RRI), канал керування запитами на одержання даних (Data Request Control, DRC) і канал керування джерелом даних (Data Source Control, DSC);
 засіб для декодування каналу передачі службових сигналів за допомогою детектора, оснований

на методі максимальної правдоподібності символів, якщо демодульовані вихідні сигнали каналу передачі службових сигналів перевищують порогове значення;
 засіб для використання декодованих бітів каналу передачі службових сигналів для відновлення каналу передачі службових сигналів;
 засіб для анулювання даних каналу передачі службових сигналів із прийнятих вибірок; і
 засіб для обробки вибірок для одержання даних трафіку, переданих щонайменше одним з терміналів доступу, після анулювання даних каналу передачі службових сигналів.
 40. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому сигнали містять сигнали множинного доступу з кодовим розділенням, МДКР (CDMA).
 41. Машиночитаний носій інформації за п. 39, що додатково містить засіб для збереження прийнятих вибірок в буфері і засіб для анулювання даних каналу передачі службових сигналів зі збережених, прийнятих вибірок.
 42. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому канал передачі службових сигналів містить канал передачі повідомлень про підтвердження прийому (ACK).
 43. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: виділений фізичний канал керування, ВФКК (DPCCN), вдосконалений виділений фізичний канал керування, В-ВФКК (E-DPCCN), або високошвидкісний виділений фізичний канал керування, ВС-ВФКК (HS-DPCCN).
 44. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі стандарту EV-DO, Release 0 (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, версія 0) або у форматі стандарту EV-DO Revision A (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, переглянутий варіант А).
 45. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі виділеного фізичного каналу передачі даних, ВФКПД (DPDCH), або у форматі вдосконаленого виділеного фізичного каналу передачі даних, В-ВФКПД (E-DPDCH).
 46. Машиночитаний носій інформації за п. 39, причому канал передачі службових сигналів містить допоміжний канал передачі пілот-сигналів, а машиночитаний носій інформації додатково містить засіб для відновлення допоміжного каналу передачі пілот-сигналів на основі оцінки каналу.
 47. Система для придушення перешкод у безпроводній системі зв'язку, що містить
 засіб для прийому вибірок сигналів, переданих з множини терміналів доступу;
 засіб для порівняння демодульованих вихідних сигналів каналу передачі службових сигналів із пороговим значенням, причому канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: канал показника швидкості

передачі по зворотному каналу (Reverse Rate Indicator, RRI), канал керування запитами на одержання даних (Data Request Control, DRC) і канал керування джерелом даних (Data Source Control, DSC); засіб для декодування каналу передачі службових сигналів за допомогою детектора, оснований на методі максимальної правдоподібності символів, якщо демодульовані вихідні сигнали каналу передачі службових сигналів перевищують порогове значення;

засіб для використання декодованих бітів каналу передачі службових сигналів для відновлення каналу передачі службових сигналів;

засіб для анулювання даних каналу передачі службових сигналів із прийнятих вибірок; і

засіб для обробки вибірок для одержання даних трафіку, переданих щонайменше одним з терміналів доступу, після анулювання даних каналу передачі службових сигналів.

48. Система за п. 47, у якій сигнали містять сигнали множинного доступу з кодовим розділенням, МДКР (CDMA).

49. Система за п. 47, що додатково містить засіб для збереження прийнятих вибірок у буфері і засіб для анулювання даних каналу передачі службових сигналів зі збережених, прийнятих вибірок.

50. Система за п. 47, у якій канал передачі службових сигналів містить канал передачі повідомлень про підтвердження прийому (ACK).

51. Система за п. 47, у якій канал передачі службових сигналів містить щонайменше один з наступних каналів: виділений фізичний канал керування, ВФКК (DPCCN), вдосконалений виділений фізичний канал керування, В-ВФКК (E-DPCCN), або високошвидкісний виділений фізичний канал керування, ВС-ВФКК (HS-DPCCN).

52. Система за п. 47, у якій дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі стандарту EV-DO, Release 0 (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, версія 0) або у форматі стандарту EV-DO Revision A (фаза еволюції з оптимізацією передачі даних, переглянутий варіант А).

53. Система за п. 47, у якій дані трафіку передають за допомогою одного або більшої кількості абонентів щонайменше в одному з наступних форматів: у форматі виділеного фізичного каналу передачі даних, ВФКПД (DPDCH) або у форматі вдосконаленого виділеного фізичного каналу передачі даних, В-ВФКПД (E-DPDCH).

54. Система за п. 47, у якій канал передачі службових сигналів містить допоміжний канал передачі пілот-сигналів, при цьому система додатково містить засіб для відновлення допоміжного каналу передачі пілот-сигналів на основі оцінки каналу.

(72) Полетаєв Дмитро Олександрович

(73) ПОЛЕТАЄВ ДМИТРО ОЛЕКСАНДРОВИЧ

(54) СПОСІБ НАДАННЯ ОБЧИСЛЮВАЛЬНИХ РЕСУРСІВ

(57) Спосіб надання обчислювальних ресурсів, що включає посилення терміналом відправника запиту на з'єднання з терміналом одержувача (сервером), встановлення з'єднання між терміналом відправника і терміналом одержувача (сервером), який **відрізняється** тим, що сервер на модулі обробки даних сервера виконує вказану терміналом програму програмного забезпечення сервера з даними, що одержуються від терміналу, стискає і кодує дані, які повинні виводитися на пристрої виведення терміналу, за допомогою пристрою компресії і кодування вихідних даних сервера і посилає їх терміналу за допомогою модуля прийому/передачі сервера, при цьому термінал одержує дані від сервера за допомогою модуля прийому/передачі терміналу, проводить декомпресію, декодування даних, за допомогою пристрою декомпресії і декодування вхідних даних терміналу, проводить їх відображення пристроєм виведення терміналу, при надходженні із пристрою введення терміналу додаткових даних, термінал проводить їх компресію, кодування за допомогою пристрою компресії і кодування вихідних даних терміналу і пересилає на сервер за допомогою модуля прийому/передачі терміналу, при цьому сервер за допомогою модуля прийому/передачі сервера проводить прийом даних, декомпресію і декодування даних за допомогою пристрою декомпресії і декодування вхідних даних сервера і вносить ці нові дані у програмне забезпечення.

Н 05

(11) 91230

(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)

H05H 1/02

F02K 99/00

H05H 11/00

(21) a200801334

(22) 04.02.2008

(72) Болюх Володимир Федорович, Довбня Анатолій Миколайович, Стаховський Олег Валерійович, Косой Олександр Ілліч, Коритченко Костянтин Володимирович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ХАРКІВСЬКИЙ ФІЗИКО-ТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

(54) СПОСІБ ЕЛЕКТРОДИНАМІЧНОГО ПРИСКОРЕННЯ ГАЗОПЛАЗМОВОГО СЕРЕДОВИЩА І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(57) 1. Спосіб електродинамічного прискорення газоплазмового середовища, що включає попередню іонізацію газового середовища, подальше створення в ньому потужнострумове розряду і дію магнітного поля електромагніту на цей розряд, який **відрізняється** тим, що попередню іонізацію здійснюють шляхом формування в газовому середовищі кільцеподібного електропровідного контуру в області максимуму проекції градієнта взаєм-

(11) 91271

(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)

H04B 7/00

G06F 1/00

G06F 12/00

H04L 29/02

(21) a200811681

(22) 30.09.2008

ної індуктивності між цим контуром і обмоткою електромагніту на вісь трубопроводу, а подальший потужнострумний розряд індукують за допомогою згаданого електромагніту, створюючи імпульсне електромагнітне поле, співвісне електропровідному контуру, за умови, що максимальне значення амплітуди напруженості магнітного поля досягається, коли провідність в електропровідному контурі перевищує провідність в навколишньому середовищі.

2. Пристрій для електродинамічного прискорення газоплазмового середовища, що включає електромагніт, трубопровід для створення направленного потоку згаданого середовища, в який вбудовані розрядні електроди для попередньої іонізації газового середовища, який **відрізняється** тим, що принаймні частина трубопроводу виконана з ізоляційного немагнітного матеріалу і охоплена

катушкою електромагніту, співвісною трубопроводу, а розрядні проміжки вбудованих електродів виконані з можливістю формування в згаданому середовищі співвісного трубопроводу кільцеподібного електропровідного контуру в місці знаходження максимуму проекції градієнта взаємної індуктивності між цим контуром і катушкою електромагніту на вісь трубопроводу.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що розрядні електроди виконані у вигляді коаксіальних циліндрів.

4. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що розрядні електроди виконані у вигляді принаймні трьох електричних виводів, розміщених вздовж периметра трубопроводу в площині, перпендикулярній до його осі.

ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Розділ А:

Життєві потреби людини

А 01

- (11) **51256** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A01B 13/08** (2006.01)
A01B 13/16 (2006.01)
A01B 35/16 (2006.01)
- (21) **u201000012** (22) 11.01.2010
- (72) Гарькавий Анатолій Дмитрович, Лавіцький Олександр Миколайович, Гусонька Роман Михайлович, Хаматов Микола Альбертович
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РИХЛЕННЯ ҐРУНТУ**
- (57) 1. Пристрій для рихлення ґрунту, що включає раму, навішену на енергозасіб, в якій на підшипниках закріплено ротор, що містить вісь, з'єднану з правим і лівим дисками ротора, який **відрізняється** тим, що на дисках в підшипниках встановлені вали із закріпленими на них робочими органами і містять кронштейни та демпферні пристрої.
2. Пристрій для рихлення ґрунту за п. 1, який **відрізняється** тим, що демпферні пристрої виконані у вигляді пружин з упорами, які регулюються.

- (11) **51431** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A01B 29/00**
- (21) **u2010002111** (22) 26.02.2010
- (72) Бабицький Леонід Федорович, Гальцов Володимир Вікторович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **РОТАЦІЙНЕ ҐРУНТООБРОБНЕ ЗНАРЯДДЯ**
- (57) Ротаційне ґрунтообробне знаряддя, яке містить ротаційні диски циліндричної форми, що з'єднані хрестоподібними шарнірами, яке **відрізняється** тим, що попарно котки з'єднані жорстко на регульованій відстані через вісь, а з другими парами котків з'єднані хрестоподібними шарнірами.

- (11) **51243** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A01B 35/22** (2006.01)
- (21) **u200913870** (22) 29.12.2009
- (72) Бабицький Леонід Федорович, Тарасенко Володимир Іванович, Котелевич Костянтин Павлович, Бало Віталій В'ячеславович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **РОБОЧИЙ ОРГАН КУЛЬТИВАТОРА**
- (57) Робочий орган культиватора, що містить раму, С-подібну пружну стійку і лапу, який **відрізняється** тим, що позаду пружної стійки встановлений контактуючий з нею однією стороною багатоланковий віброударний пристрій, який складається з горизонтально розташованого циліндричного корпусу, що містить у собі рухливі і підпружинені одна відносно одної і відносно корпусу циліндричні ланки з ударниками, при цьому інша сторона багатоланкового віброударного пристрою контактує з ексцентриком, що обертається на валу.

- (11) **51430** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A01B 37/00**
- (21) **u2010002110** (22) 26.02.2010
- (72) Бабицький Леонід Федорович, Тарасенко Володимир Іванович, Москалевич Вадим Юрійович, Балко Віталій Вячеславович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **РОБОЧИЙ ОРГАН ГЛИБОКОРОЗПУШУВАЧА**
- (57) Робочий орган глибокорозпушувача, що містить раму, стійку, опору і розпушувач, який **відрізняється** тим, що стійка встановлена перед опорою із зазором і шарнірним з'єднанням між ними, при цьому в зазорі між стійкою і опорою встановлені вище і нижче шарніра С-подібні пружні елементи, що закріплені одним краєм на передній поверхні опори і контактують із задньою поверхнею стійки своїми опуклими частинами через зносостійкі підп'ятники.

- (11) **51130** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A01C 1/00**
- (21) **u200909988** (22) 01.10.2009
- (72) Базалєєв Микола Іванович, Клепиков Вячеслав Федорович, Литвиненко Володимир Вікторович, На-

бока Олександр Михайлович, Шаляпін Сергій Миколайович

(73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОФІЗИКИ І РАДІАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ НАН УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПЕРЕДПОСІВНОЇ ОБРОБКИ НАСІННЯ**

(57) Пристрій для передпосівної обробки насіння, що складається з циліндричної камери, яка містить джерело ультрафіолетового випромінювання, отвір для завантаження (розвантаження) насіння, станини, джерело обертального моменту, який **відрізняється** тим, що камера виготовлена з металу або іншого міцного матеріалу, при цьому внутрішня поверхня виготовлена з мідного сплаву та є оребреною, вздовж осі камери встановлюється джерело ультрафіолетового випромінювання, розміщене в кварцовому кожуху, камера закріплюється на станині через осьове кріплення, яке вільно обертається відносно станини, осьове кріплення сполучається через ремінну або зубчасту передачу з джерелом обертального моменту.

(11) **51428** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A01C 3/00**

(21) **u201002108** (22) **26.02.2010**

(72) Барабаш Олександр Федорович, Поліщук Світлана Вікторівна, Куценко Юлія Петрівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ ПІДСТИЛКОВОГО ГНОЮ**

(57) Спосіб зберігання підстилкового гною, який містить накопичуючі і знезаражуючі частки, який **відрізняється** тим, що гній зберігається у трьох секціях: у першій секції для весняного внесення у ґрунт, у другій - для осіннього використання гною, а третя секція заповнюється гноєм у випадках появи в господарстві інфекційних і інвазійних хвороб тварин, де гній знезаражується методом залежно від хвороби.

(11) **51283** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A01C 21/00**

(21) **u201000437** (22) **18.01.2010**

(72) Лопушняк Василь Іванович, Пархуць Богдан Ігорович

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ УДОБРЕННЯ ПШЕНИЦІ ОЗИМОЇ В КОРОТКОРОТАЦІЙНІЙ СІВОЗМІНІ**

(57) Спосіб удобрення пшениці озимої в короткоротаційній сівозміні, що включає внесення мінеральних добрив $N_{90}P_{60}K_{60}$, який **відрізняється** тим, що додатково застосовують регулятор росту Агростимулін в дозі 10 мл/га шляхом обприскування посівів пшениці озимої.

(11) **51146** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A01C 21/00**

(21) **u200911413** (22) **09.11.2009**

(72) Гуляйгородський Василь Теодозійович, Венгер Володимир Мусійович, Лукашевич Надія Адамівна, Кривенко Іван Степанович, Мельник Іван Панасович, Венгер Олег Володимирович, Якубенко Ігор Володимирович

(73) **ГУЛЯЙГОРОДСЬКИЙ ВАСИЛЬ ТЕОДОЗІЙОВИЧ, ВЕНГЕР ВОЛОДИМИР МУСІЙОВИЧ, ЛУКАШЕВИЧ НАДІЯ АДАМІВНА, КРИВЕНКО ІВАН СТЕПАНОВИЧ, МЕЛЬНИК ІВАН ПАНАСОВИЧ, ВЕНГЕР ОЛЕГ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ЯКУБЕНКО ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ВИКОРИСТАННЯ РЕГУЛЯТОРА РОСТУ "ВЕРМІСТИМ-Д" В ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОЩУВАННЯ ХМЕЛЮ**

(57) Спосіб використання регулятора "Вермістим-Д" в технології вирощування хмелю, що включає замочування садивного матеріалу хмелю перед висаджуванням в ґрунт водним розчином "Вермістиму-Д" (0,2 %) впродовж 8-12 годин, протягом вегетаційного періоду проводять 2-3-разове обприскування рослин хмелю "Вермістимом-Д" з нормою 8-15 л/га, починаючи з висоти рослин хмелю 2,5-3 м, з метою підвищення родючості ґрунтів на плантаціях хмелю проводять обприскування ґрунту навколо рослин хмелю і сидеральних культур, посіяних в міжряддях перед їх заробкою в ґрунт, з метою прискореної біологічної деструкції всіх рослинних решток і зеленої маси сидеральних культур "Вермістимом-Д" з нормою 12-15 л/га.

(11) **51392** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A01D 13/00**

(21) **u201001621** (22) **16.02.2010**

(72) Данченко Володимир Микитович, Зиков Павло Юрійович

(73) **ДАНЧЕНКО ВОЛОДИМИР МИКИТОВИЧ**

(54) **КОПАЧ ДЛЯ КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ**

(57) Копач для коренебульбоплодів, що містить клиноподібний леміш, який має форму ластівчина хвоста, до якого прикріплено двосхилий відвал у вигляді поздовжніх пруткових елементів, розташованих віялоподібно, який **відрізняється** тим, що поздовжні пруткові елементи мають хвилеподібну форму.

(11) **51244** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A01F 12/60**

(21) **u200913874** (22) **29.12.2009**

(72) Недовесов Віктор Іванович, Ловейкін Вячеслав Сергійович, Матухно Наталія Вікторівна, Шимко Любова Сергіївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

(54) БУНКЕР ЗЕРНОЗБИРАЛЬНОГО КОМБАЙНА

(57) Бункер зернозбирального комбайна з похилою відносно горизонту стінкою, що знаходиться на жорстко закріпленій до корпусу комбайна рамі, конструкція якої включає опорний майданчик, до якого, з правого боку, жорстко закріплені стійки-кронштейни, інший, вільний кінець яких шарнірами зв'язаний із бункером, гідроциліндр з одного боку прикріплений шарнірами до рами, а з іншого боку приєднаний шарнірами до похилої відносно горизонту стінки бункера, кут нахилу похилої відносно горизонту стінки, при розвантаженні зерна, перевищує найбільший кут тертя зерна по поверхні цієї стінки, механізм повороту бункера відносно корпусу комбайна, кришку бункера, яка виконана у формі U-подібного жолоба, з скошеними назовні бортами, що в одному положенні накриває верхню частину бункера і охоплює бункер спереду та позаду, а в другому положенні забезпечує сплив бункерного зерна по U-подібному жолобу в транспортний засіб, який **відрізняється** тим, що обладнаний контуром з попередньо напруженою гнучкою мембраною, виготовленою з еластичного матеріалу, закріпленим по внутрішньому периметру ємкості бункера в напрямку протилежних ребер.

(11) 51360 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A01G 7/00
A01K 67/00

(21) u201001183 (22) 05.02.2010

(72) Злотін Аврам Зіновійович, Беспалова Світлана Володимирівна, Горецький Олег Степанович, Маркіна Тетяна Юріївна, Маслодудова Катерина Миколаївна

(73) ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) СПОСІБ БІОІНДИКАЦІЇ СТАНУ ТЕХНІЧНОГО ЗАБРУДНЕННЯ СЕРЕДОВИЩА**

(57) Спосіб біоіндикації стану технічного забруднення середовища, що містить технологічну схему проведення біоіндикації з використанням як біоіндикатора шовковичного шовкопряда (*Bombyx mori* L.), культуру якого вигодовують листям шовковиці (*Morus alba* L.), рослини-поглиначка, у різних за інтенсивністю технічного забруднення екосистемах, який **відрізняється** тим, що стан технічного забруднення певної території визначають по залежності і зміні якісних і кількісних ознак популяційних характеристик біоіндикатора, наприклад, кількісне та якісне співвідношення особин в популяції комах-фітофагів та по вірогідній різниці параметрів якості яєць популяції (породи) біоіндикатора, і по відповідності відрізнень у кількості повноцінної фракції яєць і яєць-браку.

(11) 51352 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A01K 1/00

(21) u201001133 (22) 04.02.2010

(72) Ліннік Василь Семенович, Івахненко Руслан Анатолійович, Медведєв Андрій Юрійович

(73) ЛУГАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗІГРІВАННЯ ТА ОБСУШУВАННЯ НОВОНАРОДЖЕНИХ ТЕЛЯТ**

(57) Пристрій для зігрівання та обсушування новонароджених телят, що являє собою прямокутний резервуар, утворений двома боковими та двома торцевими стінками, дном, дахом і обладнаний системою обігріву та вентиляції, який **відрізняється** тим, що щільна підлога для тварини виконана рухомою відносно дна та стінок пристрою, між якими розміщена гумова камера, а одна з бокових стінок виконана з можливістю відкриватися донизу і виконує також роль дверцят та трапа для входу-виходу тварини, а дах резервуара виконаний прозорим.

(11) 51372 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A01K 43/00

(21) u201001297 (22) 08.02.2010

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володимир Георгійович

(73) КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕНКО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ**(54) СПОСІБ ДЕЗІНФЕКЦІЇ ІНКУБАЦІЙНИХ І ТОВАРНИХ ЯЄЦЬ**

(57) 1. Спосіб дезінфекції інкубаційних і товарних яєць шляхом обробки яєць розчином бактерициду, який **відрізняється** тим, що як бактерицид використовують щонайменше один карбоксилат бактерицидного металу з групи, що включає карбоксилат срібла, карбоксилат міді, карбоксилат магнію, карбоксилат цинку, карбоксилат олова, отримані взаємодією нано- і мікрочастинок металів, нано- і мікрочастинок їх оксидів і гідроксидів з карбоновою кислотою.

2. Спосіб дезінфекції інкубаційних і товарних яєць за п. 1, який **відрізняється** тим, що застосовують водні розчини карбоксилатів металів з концентрацією: карбоксилату срібла 1 -1500 мг/л; карбоксилату міді - 1-1500 мг/л; карбоксилату магнію 0,001-1500 мг/л; карбоксилату цинку 0,001-1500 мг/л; карбоксилату олова 0,001-1500 мг/л.

3. Спосіб дезінфекції інкубаційних і товарних яєць за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують дезінфікуючий засіб "Шумерське срібло."

4. Спосіб дезінфекції інкубаційних і товарних яєць за п. 1, який **відрізняється** тим, що карбоксилати отримують з нано- і мікрочастинок розміром від 1 нм до 15 мкм.

(11) 51276 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A01K 61/00

(21) u201000350 (22) 15.01.2010

(72) Христенко Дмитро Сергійович

(73) ХРИСТЕНКО ДМИТРО СЕРГІЙОВИЧ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРОМИСЛОВОГО ПОВЕРНЕННЯ РИБ ВІД ІКРИ

(57) Спосіб визначення промислового повернення риб від ікри, що включає визначення чисельності плідників, що сформували і-ту вікову групу, частки самок у промисловому стаді та їх середньої плодючості, який **відрізняється** тим, що у водоймі встановлюють стандартний набір сіток, проводять контрольні улови, в яких визначають зазначені показники, а також чисельність генерації рекрутів і-ї вікової групи, що надійшла до промислового стада через певне число років, після чого розраховують промислове повернення риб від ікри за формулою:

$$q = \frac{n_i}{n' \cdot p \cdot r},$$

де: q - промислове повернення від ікри;

n_i - чисельність генерації рекрутів і-ї вікової групи, що надійшла до промислового стада;

n' - чисельність плідників, які сформували і-ту вікову групу;

p - середня плодючість;

r - частка самок у промисловому стаді.

(11) 51274
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01K 61/00
A01K 67/00
A61D 19/00

(21) u201000336 (22) 15.01.2010

(72) Шкорбатов Юрій Георгійович, Руднєва Ірина Іванівна, Пасюга Володимир Миколайович, Грабіна Валентин Андрійович, Шайда Валентин Григорович

(73) ШКОРБАТОВ ЮРІЙ ГЕОРГІЙОВИЧ, РУДНЄВА ІРИНА ІВАНІВНА, ПАСЮГА ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ, ГРАБІНА ВАЛЕНТИН АНДРІЙОВИЧ, ШАЙДА ВАЛЕНТИН ГРИГОРОВИЧ

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ВИХОДУ НАУПЛІВ З ЦИСТ АРТЕМІЇ

(57) Спосіб підвищення виходу наупліїв з цист артемії, що включає вплив на сухі цисти артемії фізичного фактора, який **відрізняється** тим, що як фізичний фактор впливу використовують дію низькоінтенсивного магнітного поля, наприклад, з індукцією 12 мТл, в якому протягом 10 хвилин при температурі 20-25 °С експонують повітряно-сухі цисти артемії з подальшою інкубацією оброблених цист в оптимальних умовах до вилуплення з них наупліїв.

(11) 51310
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01K 67/00
A23K 1/175
A61K 31/695

(21) u201000713 (22) 25.01.2010

(72) Курляк Ірина Миколаївна, Буцяк Василь Іванович

(73) ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ МОЛОЧНОЇ ПРОДУКТИВНОСТІ ТА ЯКОСТІ МОЛОКА КОРІВ В УМОВАХ ТЕХНОГЕННОГО ЗАБРУДНЕННЯ ДОВКІЛЛЯ СПОЛУКАМИ СВИНЦЮ ТА ЦИНКУ

(57) Спосіб підвищення молочної продуктивності та якості молока корів в умовах техногенного забруднення довкілля сполуками свинцю та цинку шляхом корекції обміну речовин в організмі лактуючих корів та нормалізації вмісту важких металів в молоці додатковим введенням в кормові раціони природних сорбентів, який **відрізняється** тим, що цеолітове борошно дрібного помелу (250-1000 мкм) вводять в кормові раціони в дозі 0,3-0,5 г на кг маси тіла на добу і згодують коровам щоденно, перемішуючи з комбікормом протягом всього періоду перебування лактуючих корів в умовах навантаження сполуками свинцю та цинку.

(11) 51246
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01K 67/00

(21) u200913876 (22) 29.12.2009

(72) Дрозда Валентин Федорович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ СТАРТОВИХ ПОПУЛЯЦІЙ ЛАБОРАТОРНИХ КУЛЬТУР ЕНТОМОФАГІВ

(57) Спосіб формування стартових популяцій лабораторних культур ентомофагів, що включає відбір з природних екосистем та лабораторне вирощування трихограми, який **відрізняється** тим, що відбирають природні популяції ентомофагів, шляхом збору відповідних стадій комах - хазяїнів - яєць, гусениць або личинок та лялечок, заражених ентомофагами з наступним виведенням їх в умовах лабораторії, крім того, зразки відбирають з різноманітних географічних регіонів, крім того, розмір стартових популяцій становить 550-600 особин, крім того, співвідношення статей для бісексуальних видів становить біля 1:1, крім того, відбирають зразки біоматеріалу, оцінюють картину гемолімфи ентомофагів і вибраковують популяції, заражені збудниками хвороб.

(11) 51186
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A01K 67/02 (2006.01)
A61K 39/08
A61K 39/12
A61K 39/15
A61K 31/355 (2006.01)

(21) u200913100 (22) 16.12.2009

(72) Матвішин Тарас Степанович

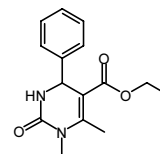
(73) ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ СПЕЦИФІЧНОЇ ІМУНОПРОФІЛАКТИКИ ТЕЛЯТ

(57) Спосіб підвищення ефективності специфічної імунoproфілактики телят, який включає вакцинацію з

внутрішньом'язовим застосуванням імуномодулятора, що містить вітамін Е, який **відрізняється** тим, що телятам у віці 2 місяців на тлі вакцинації використовують імуномодулятор, що додатково вміщує левамизол при такому співвідношенні компонентів імуномодулятора на 10 кг живої маси, мл: вітамін Е - 2,0
левамизол - 6,0,
при цьому компоненти імуномодулятора вводять внутрішньом'язово одночасно із вакциною.

(57) Застосування етил 1,6-диметил-2-оксо-4-феніл-1,2,3,4-тетрагідропіримідин-5-карбоксилату формули



як регулятора росту сільськогосподарських рослин.

(11) **51197** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A01M 3/00**

(21) **u200913249** (22) 18.12.2009
(72) Адамчук Олександр Сергійович, Бугаєнко Ольга Миколаївна

(73) ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "АГРОЕНЕРГЕТИЧНІ ТЕХНОЛОГІЇ", ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "АЛЬФА-ХІМГРУП"

(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ РОСЛИННИЦТВА У ФОРМІ РОЗЧИНУ

(57) Препарат для рослинництва у формі розчину, що містить комплекс металовмісних сполук, який **відрізняється** тим, що комплекс металовмісних сполук складається з нанокарбоксилатів на основі цитратів міді, цинку, магнію, марганцю, кобальту, молибдену, заліза та селену при наступному співвідношенні, мас. % :

нанокарбоксилат на основі цитрату міді	0,75-7,5
нанокарбоксилат на основі цитрату цинку	2,2-22,0
нанокарбоксилат на основі цитрату магнію	2,3-23,0
нанокарбоксилат на основі цитрату марганцю	1,2-12,0
нанокарбоксилат на основі цитрату кобальту	1,4-14,0
нанокарбоксилат на основі цитрату молибдену	0,9-9,0
нанокарбоксилат на основі цитрату заліза	0,1-10,5
нанокарбоксилат на основі цитрату селену	2,1-21,0.

(11) **51438** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A01N 33/06** (2006.01)

(21) **u201002262** (22) 01.03.2010

(72) Лебедева Ірина Олександрівна, Повстяний Михайло Васильович, Повстяной В'ячеслав Михайлович, Онищенко Сергій Олексійович, Федорчук Михайло Іванович

(73) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, ХЕРСОНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ЕТИЛ 1,6-ДИМЕТИЛ-2-ОКСО-4-ФЕНІЛ-1,2,3,4-ТЕТРАГІДРОПІРИМІДИН-5-КАРБОКСИЛАТУ ЯК РЕГУЛЯТОРА РОСТУ РОСЛИН

A 21

(11) **51412** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A21D 8/00**

(21) **u201001868** (22) 22.02.2010

(72) Бойко Мирослав Олексійович, Левшакова Надія Миколаївна, Бойко Маргарита Мирославівна

(73) БОЙКО МИРОСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ, ЛЕВШАКОВА НАДІЯ МИКОЛАЇВНА, БОЙКО МАРГАРИТА МИРОСЛАВІВНА

(54) ТОРТ "КАМЕЛІЯ" ВІД "НАДІЇ"

(57) Торт на основі яєчних продуктів з введенням цукром з одержанням збитої в дві стадії маси, введенного в збиту масу борошна і рецептурних компонентів з замісом і формуванням тіста, випіканням коржів, перемашуванням отриманих коржів кремом отриманих пластів/коржів і художнім оформленням поверхні, в якому збиту масу на стадії введення борошна та рецептурних компонентів розділено на дві частини, в одну з яких додано борошно, а в другу - борошно і какао-порошок, перемішано кожну частину окремо упродовж 8-10 сек. до отримання двох видів тіста, з яких окремо сформовано білі бісквітні пласти/коржі товщиною 1,0-1,2 см і коричневі бісквітні пласти/коржі товщиною 2,5-3,0 см, випечено за температури 200 °С упродовж 20-25 хвилин і випечені бісквітні напівфабрикати витримано упродовж 5-6 годин, при цьому готові білі бісквітні пласти товщиною 1,2-1,5 см використано для приготування рулетиків з начинкою, з яких сформовано середній шар торта, для чого пласти розрізано на смужки шириною 5-6 см, довжиною нижнього пласта, на край розрізаних смужок нанесено шар начинки і загорнуто у вигляді рулетиків, коричневі ж бісквітні напівфабрикати товщиною 4,0-5,0 см розрізано навпіл і доведено до висоти 2,0-2,5 см кожний, нижній з яких покрито шаром крему "Шантівіт"/збитих вершків з цукровою пудрою і використано як основу торта, на яку щільно укладені рулетики, викладений шар рулетиків покрито шаром крему "Шантівіт"/збитих вершків з цукровою пудрою і накрито верхнім розрізаним пластом коричневого бісквітного напівфабрикату, який використано як поверхню торта, котру покрито тонким шаром повидла фруктового, поверх якого нанесено шар розігрітого шоколаду і бокові сторони злегка зачищені і покриті тонким шаром крему "Шантівіт"/збитих вершків з цукровою пудрою, який **відрізняється** тим, що містить рецептурні компоненти, задані в розрахунку на 10 кг готової

продукції, у таких визначених межах і співвідношенні, кг:

борошно в/г,	1,100-1,112
крохмаль	0,205-0,215
какао-порошок	0,318-0,348
цукор-пісок	1,693-1,801
яйця курячі, шт./кг	60-66/2,495-2,545
есенція	0,019-0,021
порошок до печива	0,138-0,152
мак	0,475-0,525
родзинки	0,339-0,375
молоко незбиране	0,190-0,210
горіхи (ядро) смажені	0,352-0,390
крем "Шантівіт"/збиті вершки	
з цукровою пудрою	2,946-3,251
повидло фруктове	0,095-0,105
цукор ванільний	0,009-0,011
шоколад	0,939-1,017.

(11) **51413** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A21D 8/00**

(21) **u201001869** (22) **22.02.2010**

(72) Бойко Мирослав Олексійович, Левшакова Надія Миколаївна, Бойко Маргарита Мирославівна

(73) **БОЙКО МИРОСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ, ЛЕВШАКОВА НАДІЯ МИКОЛАЇВНА, БОЙКО МАРГАРИТА МИРОСЛАВІВНА**

(54) **ТОРТ "РОДОСЛАВ" ВІД "НАДІЇ"**

(57) Торт на основі тіста, приготовленого в три етапи, що включають збивання білків з частиною підсолоджувача на першому етапі, введення збитої маси в збиті жовтки з рештою підсолоджувача на другому етапі, змішування борошна з какао-порошком і порошком до печива на третьому етапі, одержання тіста з'єднанням компонентів всіх трьох етапів підготовки, формування тіста шаром 1,5-2,0 см у застелені пергаментом форми, випікання і перекладання отриманих пластів/коржів напівфабрикату з тіста кремом з додаванням до рецептурних компонентів крему алкогольного напою, в якому при готуванні тіста на першому і другому етапі підготовки як підсолоджувач використано цукор-пісок, на третьому етапі підготовки до маси додатково додано олію з випіканням пластів/коржів напівфабрикату з тіста при температурі 180-190°C тривалістю 20-25 хв., охолодженням пластів/коржів після випікання упродовж 6-8 годин і як крем для перекладання пластів/коржів використано композиційну масу "Родослав" у складі крему, ягід вишні і повітряно-горіхового напівфабрикату, при цьому крем приготовлений збиванням масла вершкового, цукрової пудри, какао-порошку і ванільного цукру з додаванням алкогольного напою, як ягоди вишні використано вишні у власному соку відокремленням ягід від соку і залиттям алкогольним напоєм з витримкою 6-10 год., повітряно-горіховий напівфабрикат приготовлений збиванням яєчних білків з цукром з додаванням ванільного цукру і ядер горіхів з наступним випіканням, охолодженням і розділенням на шматки довільної форми, змішуванням розділених шматків з кремом і вишнями до отримання композиційної маси "Родослав" і перекладанням отриманою масою пластів/коржів напівфабрикату тіста, при цьому пласти/коржі попередньо змочені залишками суміші алкогольного напою і соку вишні, поверхня торта глазурована і художньо оформлена, який **відрізняється** тим, що містить рецептурні компоненти у розрахунку на 10 кг готової продукції, у таких визначених межах і співвідношенні, кг:

мання композиційної маси "Родослав" і перекладанням отриманою масою пластів/коржів напівфабрикату тіста, при цьому пласти/коржі попередньо змочені залишками суміші алкогольного напою і соку вишні, поверхня торта глазурована і художньо оформлена, який **відрізняється** тим, що містить рецептурні компоненти у розрахунку на 10 кг готової продукції, у таких визначених межах і співвідношенні, кг:

борошно в/г,	0,634-0,700
какао-порошок	0,613-0,677
цукор-пісок	1,259-1,381
цукрова пудра	0,959-1,059
яйця курячі, шт./кг	38-42/1,520-1,680
білки яєць	0,114-0,126
алкогольний напій (коньяк)	0,950-1,050
вишня у власному соку	1,387-1,533
шоколад	0,635-0,735
порошок до печива	0,127-0,139
горіх (ядро)	0,644-0,712
вершки	0,275-0,305
ванільний цукор	0,014-0,016
олія соняшникова	0,022-0,024
масло вершкове	1,364-1,540
молоко згущене	0,095-0,105.

(11) **51423** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A21D 13/08** (2006.01)

(21) **u201002014** (22) **24.02.2010**

(72) Антоненко Артем Васильович, Кравченко Михайло Федорович, Михайлик Валентин Сергійович

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СОУС "ШОКОЛАДНО-СОЛОДОВИЙ З ГОРІХАМИ"**

(57) Соус шоколадно-горіховий, який містить какао-порошок, цукрову пудру, молоко, незбиране молоко згущене з цукром, волоські горіхи, ванілін, який **відрізняється** тим, що використовують солодовий екстракт і композиційну суміш, яка складається із білково-жирової добавки "Супер" ЕСО, гуміарабіку "FIBREGUM™", пектину "GRINDSTED YF 738", лактату кальцію (E327).

A 22

(11) **51221** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A22B 3/00**

(21) **u200913532** (22) **25.12.2009**

(72) Ощипок Ігор Миколайович, Занічковська Любов Володимирівна

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**

(54) **ПНЕВМАТИЧНИЙ АПАРАТ ДЛЯ ОГЛУШЕННЯ ТВАРИН**

- (57) 1. Пневматичний апарат для оглушення тварин, який містить пневмоциліндр, корпус, вісь, втулку на осі, палець, стрижень, укомплектований ударною головкою, якій надано куполоподібної форми для запобігання проникненню в тварину, причому ударна головка є змінною і замінюваною, який **відрізняється** тим, що він укомплектований додатково несучою штангою, фіксатором, виточками, кронштейном, кришками корпусів, тяговою дугою з пальцем, втулкою і вушком пальця, ручкою стрижня, мірними лініями, причому стрижень закріплений на несучій штанзі у виточках за допомогою фіксатора, а штанга розміщена на осі, яка повертається у втулках штанги, розміщених в корпусі, який закріплений на кронштейні і закритий кришками з можливістю утримання мастильних матеріалів, а вісь, на якій закріплена несуча штанга за допомогою тягової дуги, з'єднана з пневмоциліндром з можливістю приведення в дію пневмоциліндра.
2. Пневматичний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір винесення штока пневмоциліндра відповідає куту α відхилення несучої штанги з можливістю регулювання енергії удару стрижня з ударною головкою.
3. Пневматичний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість виточок відповідає кількості мірних лінійок з можливістю визначення оптимального місця прикладання удару.
4. Пневматичний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що стрижень з'єднаний з ручкою з можливістю його пересування по несучій штанзі.

A 23

- (11) **51194** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A23B 4/044**
- (21) **u200913220** (22) 18.12.2009
- (72) Бурдо Олег Григорович, Сталімбовська Ганна Сергіївна
- (73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ КОПТИЛЬНОЇ РІДИНИ**
- (57) Пристрій для отримання коптальної рідини, що містить димогенератор з нагрівачем, накопичувач рідини, зв'язаний з димогенератором лінією подачі газу, абсорбер, систему, яка подає рідину та летючі продукти піролізу деревини в абсорбер та теплообмінну поверхню, який **відрізняється** тим, що як нагрівач він містить генератор мікрохвильової електромагнітної енергії (магнетрон), встановлений в димогенератор, осаджувач важких фракцій диму, встановлений на лінії сполучення димогенератора з накопичувачем рідини, а абсорбер виконаний у вигляді струминного абсорбера з приймальною камерою.

(11) **51297** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A23C 11/00**

- (21) **u201000527** (22) 20.01.2010
- (72) Некрасов Павло Олександрович, Гладкий Федір Федорович, Плахотна Юлія Миколаївна, Українець Анатолій Іванович, Поліщук Галина Євгеніївна, Рибак Ольга Миколаївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА СТРУКТУРОВАНИХ ЛІПІДІВ**
- (57) Спосіб виробництва структурованих ліпідів, що включає отримання вихідного реагента, реакцію переетерифікації, очищення кінцевого продукту, який **відрізняється** тим, що вихідний реагент отримують реакцією ферментативної конденсації середньоланцюгових жирних кислот з етиловим спиртом, реакцію переетерифікації здійснюють в ферментативній трансетерифікації жиру з підвищеним вмістом довголанцюгових поліненасичених жирних кислот та етилового ефіру середньоланцюгової кислоти при температурі 5-75 °С, а очищення продукту проводять методом високовакуумної дистиляції.

(11) **51296** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A23C 11/00**

- (21) **u201000524** (22) 20.01.2010
- (72) Некрасов Павло Олександрович, Гладкий Федір Федорович, Підлісна Олена Валеріївна, Українець Анатолій Іванович, Поліщук Галина Євгеніївна, Рибак Ольга Миколаївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ЖИРІВ, ЗБАГАЧЕНИХ ДІАЦИЛГЛІЦЕРИНАМИ**
- (57) Спосіб виробництва жирів, збагачених діацилгліцеридами, який включає проведення процесу гліцеролізу, який **відрізняється** тим, що процес гліцеролізу проводять при постійному перемішуванні під шаром азоту за температури 5-75 °С, а як катализатор використовують ферментативний препарат ліпази, після чого проводять вилучення ферменту з реакційної суміші фільтруванням або центрифугуванням та очищення цільового продукту.

(11) **51192** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A23L 1/31**
A22C 11/00

- (21) **u200913213** (22) 18.12.2009
- (72) Віннікова Людмила Григорівна, Асауляк Альона Василівна
- (73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ВАРЕНО-КОПЧЕНИХ КОВБАС**

(57) Спосіб виробництва варено-копчених ковбас, що передбачає підготування сировини, приготування фаршу з додаванням нітриту натрію, наповнення оболонки фаршем та в'язку батонів, осаджування, первинне копчення, варіння, охолодження, вторинне копчення, сушіння, який **відрізняється** тим, що під час приготування фаршу вносять нітрит натрію у кількості 4-6 г на 100 кг фаршу та бактеріальну закваску, до складу якої входять культури *Staphylococcus carnosus* і *Lactobacillus plantarum*.

(11) **51424** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A23L 1/39

(21) u201002015 (22) 24.02.2010

(72) Антоненко Артем Васильович, Кравченко Михайло Федорович, Михайлик Валентин Сергійович

(73) **КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СОУС "ПІКНІК"**

(57) Соус червоний, який містить томатне пюре, моркву, цибулю ріпчасту, селеру (коріння), цукор, прянощі, воду, спеції, який **відрізняється** тим, що використовується композиційна суміш, яка складається із білково-жирової добавки "Супер" ECO, гуміарабіку "FIBREGUM™", пектину "GRINDSTED YF 738", лактату кальцію (E327), та як наповнювач пюре з чорної смородини.

(11) **51315** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A23N 15/00

(21) u201000740 (22) 26.01.2010

(72) Дешко Віталій Іванович, Ткач Віктор Васильович

(73) **ДЕШКО ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ МИТТЯ ТА ПОДРІБНЕННЯ КО-РЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ**

(57) 1. Пристрій для миття та подрібнення коренебульбоплодів, що включає приймальний бункер, похилий шнек з кожухом, мийну ванну з відцентровим насосом і підвідною та розподільчою трубою для подачі води патрубками з форсунками в кожух шнека, подрібнювач та привод, який **відрізняється** тим, що розподільча труба подачі води споряджена блоком самоочисних форсунок, який включає корпус у вигляді труби з попарними протилежно розташованими вхідними та вихідними отворами вздовж корпуса, та розміщеним всередині корпуса пустотілим валом, виконаним з можливістю обертання, причому в валу, навпроти кожної пари отворів у корпусі, є наскрізний звужений канал-форсунка, а по осі каналів, на їх протилежних кінцях, в тілі вала вибрана пара півсферичних гнізд-"карманів", причому розподільча труба для води має півциліндричну форму та прикріплена над вхідними отворами вздовж корпуса, а вихідні отвори корпуса з'єднані з патрубками на кожусі шнека.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що розмір вхідних отворів на корпусі менший чи рівний розміру гнізда-"кармана" на пустотілому валу,

а розмір вихідного отвору в корпусі більше розміру гнізда-"кармана".

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що вихідні отвори корпуса та з'єднані з ними патрубки виконані продовжуватими вздовж руху каналів-форсунок при обертанні вала.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пустотілий вал в поперечному перерізі може мати декілька пар гнізд-"карманів" з отворами-форсунками.

A 44

(11) **51233** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A44C 17/00
A44C 27/00

(21) u200913688 (22) 28.12.2009

(72) Карпенко Сергій Володимирович

(73) **КАРПЕНКО СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ЮВЕЛІРНИЙ ВИРІБ**

(57) 1. Ювелірний виріб, що містить підкладку (1), виконану у вигляді сферичного тіла з гладкою зовнішньою поверхнею (2) і серцевиною (3), переважно перлину, з радіально розташованим конусоподібним гніздом (4), основа якого (5) розташована поблизу зовнішньої поверхні (2) підкладки (1), а вершина (6) розташована усередині серцевини (3) підкладки (1), а також гладку або грановану вставку (7), переважно коштовний або напівкоштовний камінь, що складається з павільйону (8), закріпленого за допомогою закріплюючого засобу (11) в гнізді (4) підкладки (1), рундиста (9) і корони (10), який **відрізняється** тим, що в серцевині (3) підкладки (1) в зоні вершини (6) гнізда (4) по осі (0-0) підкладки (1) виконаний отвір (12), в якому розміщена вершина (13) павільйону (8) вставки (7), а основа (5) гнізда (4) підкладки (1) виконана із заглибленням (14), в якому розміщені рундист (9) і корона (10) вставки (7).

2. Ювелірний виріб за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметр (d) отвору (12), виконаного в серцевині (3) підкладки (1) в зоні вершини (6) гнізда (4) по осі (0-0) підкладки (1), вибраний рівним 0,1-0,9 діаметра (D) основи (5) гнізда (4) підкладки (1).

3. Ювелірний виріб за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметр (D₁) заглиблення (14) основи (5) гнізда (4) підкладки (1) вибраний рівним 1,01-1,20 діаметра (D₂) рундиста (9) вставки (7).

4. Ювелірний виріб за п. 1, який **відрізняється** тим, що глибина (h) заглиблення (14) основи (5) гнізда (4) підкладки (1) вибрана рівною 0,8-2,0 суми висот (h₁+h₂) рундиста (9) (h₁) і корони (10) (h₂) вставки (7).

A 45

(11) **51317** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 A45C 3/00

(21) **u201000749** (22) **26.01.2010**

(72) Ігнат'єва Вікторія Борисівна, Калюжний Валерій Вілінович, Гавриленко Наталія Вікторівна

(73) **ІГНАТ'ЄВА ВІКТОРІЯ БОРИСІВНА, КАЛЮЖНИЙ ВАЛЕРІЙ ВІЛІНОВИЧ, ГАВРИЛЕНКО НАТАЛІЯ ВІКТОРІВНА**

(54) **СУМКА З ЗАХИСНИМ ЕЛЕМЕНТОМ**

(57) 1. Сумка з захисним елементом, що містить лицьову, задню, бічні стінки та днище, які з'єднані між собою з утворенням внутрішнього об'єму, внутрішні перегородки, внутрішню та зовнішню декоративні обшивки, закріплені на згаданих стінках, зовнішні і внутрішні застібки, ручку-ремінець для носіння сумки, причому захисний елемент виконано у вигляді джерела постачання електричного струму, контрольного вимикача, звукового динаміка та з'єданого з ними електричного двожильного дроту, схованих під внутрішньою декоративною обшивкою, а також згаданий електричний двожильний дріт прокладений хвилеподібно з паралельним розташуванням прямолинійних його ділянок в одному напрямі, наприклад горизонтальному, на бічних, лицьовій, задній стінках та днищі сумки, яка **відрізняється** тим, що має додатковий аналогічний електричний двожильний дріт, прокладений також хвилеподібно з паралельним розташуванням прямолинійних ділянок, але у другому напрямі відносно першого електричного двожильного дроту для утворення чотиригранних комірок, обмежених зі всіх боків двома шарами першого і другого електричних двожильних дротів.

2. Сумка з захисним елементом за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатковий електричний двожильний дріт є продовженням першого електричного двожильного дроту.

3. Сумка з захисним елементом за п. 1, яка **відрізняється** тим, що джерело постачання електричного струму виконано у вигляді сонячних фотоелементів.

2. Господарська сумка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що відділ, призначений для перенесення пляшок, має щонайменше одну перегородку.

3. Господарська сумка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що дно корпусу обладнано амортизуючим матеріалом, наприклад поролоном, який зверху закритий вологонепроникною поверхнею, яка захищає амортизуючий матеріал від намокання.

A 47

(11) **51248**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A47G 9/00
D04H 1/00
D06B 3/00

(21) **u200913909** (22) **29.12.2009**

(72) Басов Ігор Олексійович

(73) **БАСОВ ІГОР ОЛЕКСІЙОВИЧ**

(54) **ПОСТІЛЬНА РІЧ З ВОЛОКНИСТИМ АРОМАТИЧНИМ НАПОВНЮВАЧЕМ**

(57) Постільна річ з волокнистим ароматичним наповнювачем, що включає: розміщені у чохлах - волокнистий наповнювач і легкі речовини - ароматні, лікарські або дезінфікуючі, де волокнистий наповнювач виконаний як агрегований у множинні форми скупчення волокон та/або ниток, з різним модулем пружності, яка **відрізняється** тим, що скупчення волокон і чохол, в якому вони знаходяться, просочені леткими речовинами.

A 61

(11) **51170**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК
A61B 1/015 (2006.01)

(21) **u200912684** (22) **07.12.2009**

(72) Бондарчук Олег Іванович, Воровський Олег Олександрович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ ДРЕНУВАННЯ ЧЕРЕВНОЇ ПОРОЖНИНИ ПРИ ЛАПАРОСКОПІЧНИХ ОПЕРАЦІЯХ**

(57) Спосіб дренування черевної порожнини при лапароскопічних операціях, що передбачає виведення дренажу через черевну стінку, який **відрізняється** тим, що дренаж виводять по задній аксилярній лінії вище печінкового чи селезінкового кута товстої кишки.

(11) **51335** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A45C 3/00**

(21) **u201000896** (22) **29.01.2010**

(72) Калюжний Валерій Вілінович, Ігнат'єва Вікторія Борисівна, Ільмінська Ірина Володимирівна

(73) **КАЛЮЖНИЙ ВАЛЕРІЙ ВІЛІНОВИЧ, ІГНАТ'ЄВА ВІКТОРІЯ БОРИСІВНА, ІЛЬМІНСЬКА ІРИНА ВОЛОДИМИРІВНА**

(54) **ГОСПОДАРСЬКА СУМКА**

(57) 1. Господарська сумка, що містить корпус з формованим дном, ручку та кріплення пляшки у вигляді щонайменше однієї мотузки, яка **відрізняється** тим, що корпус має два відділи, один з яких призначений для перенесення пляшок, а другий для перенесення продуктів і товарів першої необхідності, які відділяються один від одного внутрішньою перегородкою, у верхній частині якої виконані пази для кріплення мотузки, причому мотузка по чергово проходить крізь отвори, що виконані щонайменше на одній зі сторін корпусу у верхній його частині, та пази.

(11) **51174**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
A61B 5/00

(21) **u200912783**

(22) **09.12.2009**

- (72) Дивак Микола Петрович, Шідловський Віктор Олександрович, Козак Олександра Леонідівна
- (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ГОРТАННОГО НЕРВА З ІНШИХ ТКАНИН ХІРУРГІЧНОЇ РАНИ ПРИ ПРОВЕДЕННІ ХІРУРГІЧНИХ ОПЕРАЦІЙ НА ЩИТОВИДНІЙ ЗАЛОЗІ**
- (57) Спосіб ідентифікації гортанного нерва з інших тканин хірургічної рани при проведенні хірургічних операцій на щитовидній залозі шляхом подразнення тканин постійним електричним струмом силою 0,5-2 мА, який **відрізняється** тим, що подразнення тканин в хірургічній рані здійснюється змінним струмом фіксованої частоти, для якого забезпечується мала провідність електричного сигналу м'язовими тканинами і висока провідність електричного сигналу гортанним нервом на м'язи, які керують натягом голосових зв'язок, з подальшою реєстрацією скорочення голосових зв'язок на даній частоті звуковим сенсором, встановленим у дихальній трубці, розміщеній у гортані пацієнта, з подальшим його перетворенням у електричний сигнал, а вихідний інформаційний сигнал, який характеризує наближеність до гортанного нерва, визначають по зміні амплітуди електричного струму заданої частоти.

(11) **51179** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 5/00**

(21) **u200912867** (22) 11.12.2009

(72) Вільчевська Катерина Вікторівна, Тютюник Валерія Валеріївна

(73) **ВІЛЬЧЕВСЬКА КАТЕРИНА ВІКТОРІВНА, ТЮТЮНИК ВАЛЕРІЯ ВАЛЕРІЇВНА**

(54) **СПОСІБ ДЕТЕКЦІЇ ЛЕГКИХ ЛАНЦЮГІВ ІМУНОГЛОБУЛІНІВ κ I λ НА ПОВЕРХНЕВИХ МЕМБРАНАХ ЛІМФОЇДНИХ КЛІТИН**

(57) Спосіб детекції легких ланцюгів імуноглобулінів κ I λ на поверхневих мембранах лімфоїдних клітин, який полягає в тому, що досліджуваний зразок піддають відмивці, лізириванню і центрифугуванню, який **відрізняється** тим, що досліджуваний зразок лізирують з подальшими фіксацією і центрифугуванням зі швидкістю 500 g.

(11) **51298** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 5/00**

(21) **u201000528** (22) 20.01.2010

(72) Буряк Олександр Григорович, Ященко Юрій Борисович

(73) **БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ НЕІНВАЗИВНОЇ ДІАГНОСТИКИ ДИХАЛЬНОЇ НЕДОСТАТНОСТІ ЛЕГЕНЕВОГО ТИПУ У НОВОНАРОДЖЕНИХ ПРИ КРИТИЧНИХ СТАНАХ ЗА ПОКАЗНИКАМИ НАПРУЖЕНОСТІ ПРООКСИДАНТНОЇ СИСТЕМИ**

(57) Спосіб діагностики дихальної недостатності легеневого типу у новонароджених при критичних станах, які перебувають на керованій штучній вентиляції легень, що включає визначення інтенсивності пероксидного окиснення білків та ліпідів, який **відрізняється** тим, що показники прооксидантної системи визначають у конденсаті повітря, що видихається дитиною.

(11) **51367** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 5/00**

(21) **u201001240** (22) 08.02.2010

(72) Михалюк Євген Леонідович, Ткаліч Ігор В'ячеславович, Атаманюк Світлана Іванівна

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, МИХАЛЮК ЄВГЕН ЛЕОНІДОВИЧ, ТКАЛІЧ ІГОР В'ЯЧЕСЛАВОВИЧ, АТАМАНЮК СВІТЛАНА ІВАНІВНА**

(54) **СПОСІБ ПРОВЕДЕННЯ КОМПЛЕКСНИХ ЛІКАРСЬКО-ПЕДАГОГІЧНИХ СПОСТЕРЕЖЕНЬ ЗА ТРЕНУВАЛЬНИМ ПРОЦЕСОМ СПОРТСМЕНІВ ВИСОКОГО РІВНЯ**

(57) Спосіб проведення комплексних лікарсько-педагогічних спостережень за тренувальним процесом спортсменів високого рівня шляхом візуального спостереження за зовнішніми ознаками втоми, вимірювання маси тіла, пульсу, артеріального тиску, визначення частоти дихання, життєвої ємності легень і випробуванням з додатковим специфічним фізичним навантаженням, який **відрізняється** тим, що додатково проводять координаційну пробу у вигляді пози Ромберга (IV позиція), визначають латентний період рухової реакції на звук і світло, вимірюють силу кисті на обох руках, здійснюють додаткове специфічне навантаження у вигляді "поєдинку з уявленим суперником" на початку та наприкінці тренувального заняття, а вимірювання пульсу проводять безперервно за допомогою телеметричного аналізатора частоти серцевих скорочень системи "Polar".

(11) **51275** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 5/00**
G01N 21/21
G01N 33/48
G09B 23/28 (2006.01)

(21) **u201000348** (22) 15.01.2010

(72) Ковальчук Леонід Якимович, Дем'яненко Василь Васильович, Гуда Наталія Володимирівна

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ БІОЕНЕРГЕТИЧНОЇ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛІТИННОЇ РЕАКТИВНОСТІ**

(57) Спосіб визначення біоенергетичної характеристики клітинної реактивності, що включає реєстрацію і розподіл функціонально активних клітин за спектром люмінесцентного світіння, який **відрізняється**

тим, що попередньо готують суспензію тест-клітин, визначають їх фагоцитарну активність, після чого досліджують люмінесценцію клітин-фагоцитів із взятої проби та одночасно реєструють відсоткове співвідношення їх за кольором випромінюваного світла, зокрема зеленим, жовтим, оранжевим і червоним, а біоенергетичну характеристику клітинної реактивності оцінюють за інтегральним індексом ефективності клітинної біоенергетики (I_{ECB}) за допомогою формули:

$$I_{ECB} = (PhA + 1) : \sqrt[3]{(G - 2) \cdot (Ye + Or) \cdot (R + 2)},$$

де PhA - показник фагоцитарної активності, %;

G - кількість "зелених" клітин у мікропрепараті, %;

Ye - кількість "жовтих" клітин у мікропрепараті, %;

Or - кількість "оранжевих" клітин у мікропрепараті, %;

R - кількість "червоних" клітин у мікропрепараті, %.

(57) Спосіб визначення витрат енергії в спокої та після фізичного навантаження у пацієнтів з надлишковою масою тіла та ожирінням, що передбачає визначення витрат енергії організму, який **відрізняється** тим, що визначають індивідуальні витрати енергії за допомогою ^{13}C -бікарбонатного дихального тесту з використанням стабільного ізотопу ^{13}C , підраховують його концентрацію у складі CO_2 повітря, що видихається людиною, виявляють та визначають концентрацію CO_2 , що містить ^{13}C ізотоп, за допомогою інфрачервоного аналізатора ізотопів IRIS (Wagner Analysen Technik GmbH) в два етапи ранком та ввечері, отримані дані аналізують програмою IPIC і результат аналізу в кДж буде відповідати індивідуальному рівню витрат енергії.

(11) **51399**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 5/00

(21) **u201001691**

(22) 17.02.2010

(72) Борткевич Олег Петрович, Шманько Ольга Володимирівна, Білявська Юля Вікторівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ КАРДІОЛОГІЇ ІМЕНІ АКАДЕМІКА М.Д. СТРАЖЕСКА" АМН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ОСІБ ГРУПИ РИЗИКУ ПО РОЗВИТКУ ОСТЕОПОРОЗУ**

(57) Спосіб виявлення осіб групи ризику по розвитку остеопорозу, що включає дослідження мінеральної щільності кісткової тканини, який **відрізняється** тим, що проводять вимірювання мінеральної щільності лівої і правої кісток п'ят, дистального метафізу лівої і правої променевих кісток, підсумовують показники і по їх середньому значенню по попередньому вимірюванню і через рік від попереднього вимірювання визначають індекс, при цьому отриманий індекс попереднього вимірювання приймають за початкове значення і порівняно з ним визначають прогноз стану регенерації кісткової тканини і, при зменшенні індексу, виявленого при дослідженні пацієнта, від початкового значення через рік більше 1 %, пацієнта відносять до групи ризику по розвитку остеопорозу.

(11) **51464**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 5/08
G01N 33/535

(21) **u201003707**

(22) 31.03.2010

(72) Передерій В'ячеслав Григорович, Гвоздецька Леся Сергіївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВИТРАТ ЕНЕРГІЇ В СПОКОЇ ТА ПІСЛЯ ФІЗИЧНОГО НАВАНТАЖЕННЯ У ПАЦІЄНТІВ З НАДЛИШКОВОЮ МАСОЮ ТІЛА ТА ОЖИРІННЯМ**

(11) **51272**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 5/0468 (2006.01)
A61B 5/0472 (2006.01)
A61B 5/0402

(21) **u201000283**

(22) 14.01.2010

(72) Руденко Андрій Анатолійович, Руденко Павло Анатолійович

(73) **ЛУГАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ЕЛЕКТРОКАРДІОГРАФІЧНОЇ ДІАГНОСТИКИ ДРІБНИХ ТВАРИН**

(57) Спосіб електрокардіографічної діагностики дрібних тварин, що передбачає зняття та аналіз електрокардіограми у трьох стандартних (I, II, III) та трьох підсиленних (aVR, aVL, aVF) відведеннях, який **відрізняється** тим, що додатково реєструють та інтерпретують шість модифікованих відведень від грудної клітки (V_{m1} , V_{m2} , V_{m3} , V_{m4} , V_{m5} , V_{m6}).

(11) **51323**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 6/00
A61B 7/00

(21) **u201000794**

(22) 27.01.2010

(72) Центіло Віталій Григорович

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ СИНДРОМУ ПІДВИЩЕННЯ КРОВ'ЯНОГО ТИСКУ У СИСТЕМІ ЛИЦЕВОЇ ВЕНИ З РОЗВИТКОМ ЗВОРОТНОГО КРОВОТОКУ**

(57) Спосіб діагностики синдрому підвищення кров'яного тиску у системі лицевої вени з розвитком зворотного кровотоку, що включає огляд, пальпацію, аускультацию пухлиноподібного утворення, який **відрізняється** тим, що при порушенні зору, функції носослізного каналу, кровообігу у синусах твердої мозкової оболонки, наявності аневризматичних вузлів за ходом лицевої вени проводять додатково дуплексне сканування судин голови та шиї та при виявленні свища між лицевою артерією та лицевою веною діагностують синдром підвищення

кров'яного тиску у системі лицевої вени з розвитком зворотного кровотоку.

(11) **51375** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 8/00**

(21) **u201001476** (22) 12.02.2010
(72) Абдуллаєв Різван Ягуб-Огли, Бубнов Ростислав Володимирович
(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

(54) **СПОСІБ ВІЗУАЛІЗАЦІЇ СІДНИЧНОГО НЕРВА**

(57) Спосіб візуалізації сідничного нерва, що включає апаратне візуалізуюче дослідження з визначенням поздовжньої реконструкції нерва, який **відрізняється** тим, що візуалізацію здійснюють шляхом проведення ультразвукового дослідження в положенні пацієнта лежачи на животі або на протилежному до обстеження боці за допомогою ультразвукового апарата, що працює в режимі реального часу з використанням датчиків з робочою частотою 5-10 МГц, для пошуку нерва виконують систематизоване ультразвукове сканування сідничної ділянки та задньої поверхні стегна у поперечному та поздовжньому планах, після виявлення довгастого утворення, яке має типову фасцикулярну будову, датчик зміщують краніально до рівня сідничної складки, виконують поперечне сканування у сідничній ділянці в проекції грушоподібного м'яза, після чого прослідковують на всьому протязі до підколінної ямки для остаточної верифікації нерва.

(11) **51258** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 8/00**

(21) **u201000033** (22) 11.01.2010
(72) Кияк Юліан Григорович, Беш Дмитро Ігорович
(73) **КИЯК ЮЛІАН ГРИГОРОВИЧ, БЕШ ДМИТРО ІГОРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ СТЕНТУВАННЯ КОРОНАРНИХ АРТЕРІЙ У ПАЦІЄНТІВ З ІШЕМІЧНОЮ ХВОРОБОЮ СЕРЦЯ**

(57) Спосіб оцінки ефективності стентування коронарних артерій у пацієнтів з ішемічною хворобою серця, який включає визначення фракції викиду лівого шлуночка за допомогою ехокардіографії та визначення якості життя за допомогою опитувальника, який **відрізняється** тим, що до проведення стентування коронарних артерій у пацієнтів з ішемічною хворобою серця додатково проводять тредмілгергометрію за протоколом Брюса, а якість життя визначають за допомогою опитувальника якості життя "Коротка форма 12v2" (Short form 12v2), і через 6 місяців після проведення стентування коронарних артерій вищезазначені обстеження повторюють.

(11) **51141** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 10/00**

(21) **u200911067** (22) 02.11.2009

(72) Орловський Олександр Аркадійович, Залеток Софія Петрівна, Чехун Василь Федорович

(73) **ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ ПАТОЛОГІЇ, ОНКОЛОГІЇ І РАДІОБІОЛОГІЇ ІМ. Р.Є. КАВЕЦЬКОГО НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ТЕСТУВАННЯ НЕЦИТОТОКСИЧНИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ НА ПРОТИПУХЛИННУ АКТИВНІСТЬ**

(57) 1. Спосіб тестування нецитотоксичних лікарських препаратів на протиопухлинну активність, в якому піддослідним тваринам вводять лікарський препарат, що тестується, який **відрізняється** тим, що для введення лікарського препарату, що тестується, застосовують здорових тварин.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для оцінки результатів тестування використовують Спосіб інтегральної оцінки неспецифічної резистентності організму щодо злоякісних пухлин за допомогою реакції канцеролізу.

(11) **51262** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 10/00**

(21) **u201000082** (22) 11.01.2010

(72) Талалаєнко Юлія Олександрівна, Данилова Юлія Миколаївна

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ВЕГЕТАТИВНИХ ПОРУШЕНЬ У ВАГІТНИХ З ГІПЕРТЕНЗИВНИМИ РОЗЛАДАМИ, ЩО ВИНИКЛИ ПІД ЧАС ВАГІТНОСТІ**

(57) Спосіб діагностики вегетативних порушень у вагітних з гіпертензивними розладами, що виникли під час вагітності, шляхом визначення переваги симпатичної або парасимпатичної регуляції, який **відрізняється** тим, що перевагу регуляції визначають методом спектрального аналізу варіабельності серцевого ритму.

(11) **51404** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 10/00**

(21) **u201001787** (22) 19.02.2010

(72) Крячок Ірина Анатоліївна, Алексик Олена Михайлівна, Мартинчик Аріна Валеріївна, Губарева Ганна Олександрівна, Ковалевська Лариса Миколаївна, Шлапацька Лариса Миколаївна, Бердова Ганна Григорівна, Сидоренко Світлана Павлівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ РАКУ, ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ ПАТОЛОГІЇ, ОНКОЛОГІЇ І РАДІОБІОЛОГІЇ ІМ. Р.Є. КАВЕЦЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПЕРВИННОЇ РЕФРАКТЕРНОСТІ У ХВОРИХ НА НЕХОДЖКІНСЬКІ ВЕ-**

ЛИКОКЛІТИННІ В-КЛІТИННІ ЛІМФОМИ ГРУПИ НИЗЬКОГО РИЗИКУ

- (57) Спосіб визначення первинної рефрактерності у хворих на великоклітинні В-клітинні лімфоми групи низького ризику, що включає визначення міжнародного прогностичного індексу (вік хворого, рівень лактатдегідрогенази, загальний стан хворого, стадія захворювання та кількість екстранодальних уражень), який **відрізняється** тим, що додатково за допомогою імуногістохімічного дослідження визначають рівень експресії РКСβII і, при високому рівні експресії цього білка в більш як 80 % клітин, прогностують несприятливий перебіг захворювання.

а рівень апоВ при цьому у діапазоні 0,59-1,89 г/л, у хворого визначають низький ступінь ризику розвитку атеросклерозу; при значеннях рівня інсуліну 10,10-25,0 мкОД/мл та рівня апоВ - 1,92-2,50 г/л - середній ступінь ризику розвитку атеросклерозу; при показниках рівня інсуліну більше 25,0 мкОД/мл та рівня апоВ більше 2,50 г/л у хворого визначають високий ступінь ризику розвитку атеросклерозу.

(11) **51440** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 10/00**

(21) **u201002475** (22) **05.03.2010**

(72) Грищенко Валентин Іванович, Курічова Наталія Юріївна, Щербіна Микола Олександрович, Кузьміна Ірина Юріївна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ВИБОРУ ТЕРАПІЇ ГІПЕРПЛАСТИЧНИХ ПРОЯВІВ ЕНДОМЕТРІЯ У ЖІНОК В ПЕРИМЕНОПАУЗАЛЬНОМУ ПЕРІОДІ**

- (57) Спосіб вибору терапії гіперпластичних проявів ендометрія у жінок в перименопаузальному періоді, що включає визначення клініко-морфологічного варіанта гіперпластичного процесу в слизовій оболонці порожнини матки, який **відрізняється** тим, що додатково визначають рівень проліферативної активності ядер клітин ендометрія і при наявності ядер з плоідністю до 4,0 с призначають гормонотерапію, при наявності ядер з плоідністю від 4,0 с до 6,0 с призначають кріодеструкцію, а при наявності ядер з плоідністю більше 6,0 с призначають хірургічну абляцію ендометрія.

(11) **51387** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 10/00**
G01N 33/48

(21) **u201001546** (22) **15.02.2010**

(72) Амбросова Тетяна Миколаївна, Ковальова Ольга Миколаївна, Смирнова Вікторія Іванівна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТУПЕНЯ РИЗИКУ РОЗВИТКУ АТЕРОСКЛЕРОЗУ У ХВОРИХ НА АРТЕРІАЛЬНУ ГІПЕРТЕНЗІЮ, АСОЦІЙОВАНУ З ОЖИРІННЯМ**

- (57) Спосіб визначення ступеня ризику розвитку атеросклерозу у хворих на артеріальну гіпертензію, асоційовану з ожирінням, який включає визначення рівня аполіпопротеїну В (апоВ), який **відрізняється** тим, що ступінь ризику розвитку атеросклерозу визначають додатковою оцінкою рівня інсуліну і, якщо рівень інсуліну в діапазоні 2,40-10,0 мкОД/мл,

(11) **51133**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 17/00
A61B 17/34
A61B 17/90 (2006.01)

(21) **u200910217** (22) **08.10.2009**

(72) Гапонов Андрій Володимирович

(73) **ГАПОНОВ АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНИЙ СКАЛЬПЕЛЬ**

- (57) Скальпель, який має корпус у вигляді ручки з нарізними канавками та ріжучий блок, який **відрізняється** тим, що ріжуча частина виконана у вигляді кріплення для замінного леза з шарніром та гайкою, причому розрізна шайба разом з шарніром сполучені у конгруенції з її циліндричною твірною, з можливістю вільної зміни положення леза в двох площинах, і оснащена замком, виконаним у вигляді притискної гайки, що розміщені вздовж кінця ручки з нарізними канавками.

(11) **51169**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61B 17/00

(21) **u200912679** (22) **07.12.2009**

(72) Воровський Олег Олегович, Бондарчук Олег Іванович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

(54) **СПОСІБ АНТИРЕФЛЮКСНОГО ХОЛЕДОХОДУОДЕНОАНАСТОМОЗУ ПРИ ХІРУРГІЧНОМУ ЛІКУВАННІ ПОРУШЕННЯ ПРОХІДНОСТІ ПОЗАПЕЧІНКОВИХ ЖОВЧНИХ ШЛЯХІВ У ХВОРИХ ПОХИЛОГО ТА СТАРЕЧОГО ВІКУ**

- (57) Спосіб антирефлюксного супрадуоденального холедоходуоденоанастомозу при хірургічному лікуванні порушення прохідності позапечінкових жовчних шляхів у хворих похилого та старечого віку, що передбачає розсічення холедоха та дванадцятипалої кишки, евакуацію застійної жовчі та конкrementів із просвіту жовчної протоки, формування білідигестивного анастомозу по типу "бік в бік" вузловими швами атравматичною голкою (вікрил 4/0) без захвату слизових оболонок, який **відрізняється** тим, що розкриття просвіту холедоха в подовжньому напрямі виконується розрізом від 1,0 до 1,5 см в супрадуоденальній ділянці, а дванадцятипалу кишку розсікають в поперечному напрямі в низхідній ділянці по задньо-боковій стінці.

- (11) **51196** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/00**
- (21) **u200913231** (22) **18.12.2009**
- (72) Оленюк Юрій Ришардович, Вікович Ігор Андрійович, Дівеев Богдан Михайлович, Мартин Євген Володимирович, Соболев Назар Тарасович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗУ ДОВГИХ ТРУБЧАСТИХ КІСТОК**
- (57) Пристрій для остеосинтезу довгих трубчастих кісток, що складається з двох пар кілець з отворами, розміщеними по їх периметрах, в які встановлені пучки спиць, кожна з яких має упорну площадку, який **відрізняється** тим, що у внутрішньому кільці, що належить до першої пари кілець та знаходиться зі сторони другої пари кілець, виконані не менше трьох виступів з потовщеним діаметром, а в іншому кільці, що належить до другої пари кілець та розміщене зі сторони першої пари кілець, виконані відповідно виступів отвори шириною, меншою ніж потовщений діаметр на величину радіального кута 25-30° та із розширенням з одного кінця отвору, більшим ніж потовщений діаметр.

- (11) **51235** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/00**
- (21) **u200913748** (22) **28.12.2009**
- (72) Висоцький Аркадій Григорович, Тахтаулов Вадим Вікторович, Венгер Дмитро Валентинович, Першин Євген Степанович, Філахтов Денис Петрович
- (73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**
- (54) **СПОСІБ ДРЕНУВАННЯ ПЕРЕДНЬОГО СЕРЕДОСТІННЯ ПРИ ГНІЙНОМУ МЕДІАСТИНІТІ**
- (57) Спосіб дренування переднього середостіння при гнійному медіастиніті, що включає торакотомію, розтин медіастинальної плеври, некректомію, з подальшим проведенням дренажних трубок на всьому протязі гнійної порожнини середостіння з боку ураження, ушивання торакотомної рани наглухо, який **відрізняється** тим, що виробляють мобілізацію тимуса і дренажні трубки проводять між тимусом і висхідною частиною дуги аорти до аортального вікна.

- (11) **51324** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/00**
- (21) **u201000795** (22) **27.01.2010**
- (72) Центіло Віталій Григорович, Крайнікова Емма Валеріївна
- (73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**
- (54) **СПОСІБ ВИКОНАННЯ РЕЗЕКЦІЇ ПІД'ЯЗИКОВОЇ ДІЛЯНКИ ПРИ ХІРУРГІЧНОМУ ЛІКУВАННІ РАКА ПЕРЕДНЬОГО ВІДДІЛКУ ДНА ПОРОЖНИНИ РОТА**

- (57) Спосіб виконання резекції під'язикової ділянки при хірургічному лікуванні рака переднього відділку дна порожнини рота, що включає резекцію альвеолярного паростка та кінчика язика, який **відрізняється** тим, що виконують наскрізний розтин нижньої губи біля кута рота до нижнього краю підборіддя, продовжують розріз вздовж нижнього краю підборіддя до рівня протилежного кута рота та відшаровують нижню губу від підборіддя разом з окістями і слизовою оболонкою вестибулярної поверхні ясен.

- (11) **51408** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/00**
- (21) **u201001809** (22) **19.02.2010**
- (72) Малик Сергій Васильович, Лисенко Борис Пилипович, Лисенко Руслан Борисович, Кучеренко Данило Олександрович
- (73) **МАЛИК СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ЛИСЕНКО БОРИС ПИЛИПОВИЧ, ЛИСЕНКО РУСЛАН БОРИСОВИЧ, КУЧЕРЕНКО ДАНИЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ЗШИВАННЯ ЛОЖА ЖОВЧНОГО МІХУРА**
- (57) Спосіб зшивання ложа жовчного міхура, що включає накладання внизу ложа довгої кетгутувої нитки на атравматичній голці з захватом лише капсули печінки, постановкою в ложе колагенової пластики, після чого нитку зав'язують, один з кінців якої беруть на затискач, другий вставляють в голку і накладають спіралевидний шов з захватом паренхіми печінки і виколом голки в верхній частині ложа, після чого нитку затягують, який **відрізняється** тим, що з другої частини нитки знімають затискач, її також вставляють в голку і накладають ще один спіралевидний шов, але вже на саму капсулу печінки, і також з виколом в верхній частині ложа, підтягують, після чого обидва кінці зав'язують.

- (11) **51325** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/00**
- (21) **u201000796** (22) **27.01.2010**
- (72) Центіло Віталій Григорович, Крайнікова Емма Валеріївна
- (73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**
- (54) **СПОСІБ ВИКОНАННЯ РОЗШИРЕНОЇ СУПРАОМОГІОЇДНОЇ ШИЙНОЇ ДИСЕКЦІЇ**
- (57) Спосіб виконання розширеної супраомогіоїдної шийної дисекції, що включає видалення клітковини підпідборідного, піднижньощелепного та сонного трикутників з лімфатичними вузлами, який **відрізняється** тим, що виконують дугоподібний розріз від рівня заднього краю соскоподібного відростка між заднім краєм кивального та переднім краєм трапецієподібного м'язів нижче перетину кивального м'яза з верхнім черевцем лопатково-під'язикового м'яза, а далі - до під'язикової кістки вздовж

верхнього черевця лопатково-під'язикового м'яза і до підборіддя на рівні прикріплення переднього черевця двочеревцевого м'яза протилежного боку та до блока тканин, що видаляють, залучають клітковину заднього трикутника шиї у ділянці вище перетину лопатково-під'язикового м'яза з кивальним.

(11) **51341** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**

(21) **u201000960** (22) 01.02.2010

(72) Бойко Валерій Володимирович, Савві Сергій Олександрович, Далавурак Володимир Петрович, Новіков Євген Анатолійович, Пономарьов Леонід Олексійович

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ГАСТРЕКОМІЇ**

(57) Спосіб гастректомії, що включає гастректомію з пересіканням дистальної частини стравоходу, проведення петлі порожнистої кишки крізь вікно в брижі поперечно-ободової кишки, формування інвагінаційного стравохідно-кишкового анастомозу зі стравоходом, накладання міжкишкового сполучення між привідною і відвідною петлями порожнистої кишки і заглушення її привідної петлі, який **відрізняється** тим, що в процесі гастректомії пересікання стравоходу виконують з утворенням гострого кута між подовжньою віссю стравоходу і дистальним краєм зрізу стравоходу.

(11) **51322** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**

(21) **u201000793** (22) 27.01.2010

(72) Центіло Віталій Григорович, Жданов Віктор Єгорович

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ПІСЛЯТРАВМАТИЧНОГО ЧАСТКОВОГО ДЕФЕКТУ ЗАВИТКА ВУШНОЇ РАКОВИНИ**

(57) Спосіб відновлення післятравматичного часткового дефекту завитка вушної раковини, що включає висічення післятравматичного рубця, який **відрізняється** тим, що відновлення дефекту здійснюють в один етап, для чого перпендикулярно до верхнього та нижнього країв дефекту проводять розрізи на задній поверхні вушної раковини до її основи, а далі вздовж завушної борозни від верхнього краю дефекту догори, а нижнього - донизу та широко відшаровують шкірно-жировий клапоть від задньої поверхні вушної раковини та соскоподібного відростка.

(11) **51397** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**

(21) **u2010001685** (22) 17.02.2010

(72) Гордійчук Прокіп Іванович, Манжура Андрій Олексійович

(73) **ГОРДІЙЧУК ПРОКІП ІВАНОВИЧ, МАНЖУРА АНДРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ НЕПРИРОДНОГО ЗАДНЬОГО ПРОХОДУ**

(57) Спосіб формування неприродного заднього проходу, що передбачає розсічення шкіри, підшкірно-жирової клітковини, апоневрозу зовнішнього косого м'яза живота, тупе розведення товщі внутрішнього косого та поперечного м'яза живота, розсічення ендодомінальної фасції з очеревиною, виведення ободової кишки через сформований отвір та її фіксацію, який **відрізняється** тим, що перед розсіченням ендодомінальної фасції з очеревиною відшаровують внутрішню поверхню поперечного м'яза живота від ендодомінальної фасції і в даний прошарок вкладають імплантат-сітку з отвором, укривають край отвору імплантат-сітки апоневрозом зовнішнього косого м'яза живота і фіксують виведену ободову кишку.

(11) **51418** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**

(21) **u2010001973** (22) 23.02.2010

(72) Лисенко Руслан Борисович, Лисенко Борис Пилипович

(73) **ЛИСЕНКО РУСЛАН БОРИСОВИЧ, ЛИСЕНКО БОРИС ПИЛИПОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПЛАСТИКИ ПЕРЕДНЬОЇ ЧЕРЕВНОЇ СТІНКИ ПРИ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНИХ ВЕНТРАЛЬНИХ ГРИЖАХ ВЕЛЕТЕНСЬКИХ РОЗМІРІВ**

(57) Спосіб пластики передньої черевної стінки при післяопераційних вентральних грижах велетенських розмірів, що включає поздовжнє розсічення піхв прямих м'язів живота вздовж грижових воріт медіально, але більше за рахунок передньої стінки, мобілізацію у латеральному напрямку прямих м'язів живота до лінії Спінелія, анатомічне роз'єднання апоневротичних частин внутрішнього косого та поперечного м'язів живота у ділянці лінії Спінелія латерально, який **відрізняється** тим, що зшиваються задні листки апоневрозів прямих м'язів живота разом із очеревиною, розташовується поліпропіленовий імплантат під прямими м'язами живота медіально та поміж внутрішнім косим та поперечним м'язами живота латерально, підшиваються передні листки апоневрозів до поліпропіленового імплантату медіально із формуванням діафрагми поміж прямими м'язами живота в залежності від натягу тканин та підвищення внутрішньочеревного тиску.

- (11) **51363** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201001218** (22) 08.02.2010
- (72) Косаковський Анатолій Лук'янович, Косаківська Ілона Анатоліївна, Семенов Руслан Георгійович, Семенов Володимир Русланович, Зельніченко Олександр Тимофійович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯ-ДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМ. П.Л.ШУПИКА**
- (54) **ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ ДЛЯ БІПОЛЯРНОГО ВИСОКОЧАСТОТНОГО ЗВАРЮВАННЯ БІОЛОГІЧНИХ ТКАНИН**
- (57) 1. Електроінструмент для біполярного високочастотного зварювання біологічних тканин, що складається з двох електрично ізольованих одна від одної бранш з прикріпленими на кінці кожної з них, із внутрішньої їх поверхні, електродами з робочими поверхнями, штекерного розніму з двома контактними штирями (для підключення електричного струму високої частоти від біполярного високочастотного джерела живлення), який **відрізняється** тим, що в проксимальній і середній частинах бранш виконано штикоподібні вигини в площинах, розташованих перпендикулярно між собою.
2. Електроінструмент за п. 1, який **відрізняється** тим, що в проксимальній його частині вигин виконано в площині розташування обох бранш, а на дистальних кінцях бранш, з внутрішньої сторони, розташовані губки-електроди, відстань між якими в розімкнутому положенні електроінструмента більша від товщини перегородки носа.
3. Електроінструмент за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що робочі губки-електроди виконані з композитного сплаву, наприклад $\text{Cu}+\text{Mo}$ і розташовані під кутом не менше, ніж 85° і не більше, ніж 95° до осі бранші.
4. Електроінструмент за пп. 1, 2, 3, який **відрізняється** тим, що висота губок-електродів h не менше, ніж в 2 рази перевищує їх діаметр d .

- (11) **51460** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201003703** (22) 31.03.2010
- (72) Коваленко Ольга Миколаївна, Козинець Георгій Павлович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
- (54) **СПОСІБ РАНЬОГО ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ПРИ ПОШИРЕНИХ ЗА ПЛОЩЕЮ ОПІКАХ З РІЗНОЮ ГЛИБИНОЮ УРАЖЕННЯ**
- (57) Спосіб раннього хірургічного лікування при поширених за площею опіках з різною глибиною ураження, що включає хірургічне висічення некротичного струпа, який **відрізняється** тим, що видалення некротичного струпа починають з поверхневих дермальних і перехідних опіків ні III-A, ні III-B в першу-другу доби після травми, глибокий некротичний струп висікають в другу чергу в ранньому періоді на 3-4 добу, потім всі висічені поверхні закривають тимчасовими замінниками шкіри.

- (11) **51355** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201001170** (22) 05.02.2010
- (72) Шевага Олександр Ярославович
- (73) **ШЕВАГА ОЛЕКСАНДР ЯРОСЛАВОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ПРОВЕДЕННЯ ІНТРАОПЕРАЦІЙНОЇ ХРОМОСАЛЬПІНГОСКОПІЇ**
- (57) Спосіб проведення інтраопераційної хромосальпінгоскопії, який **відрізняється** тим, що використовують двоходовий катетер Фолея № 8 з провідником для введення контрастної речовини через цервікальний канал в порожнину матки.

- (11) **51465** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201004250** (22) 12.04.2010
- (72) Пінчук Василь Дмитрович, Ткач Олег Сергійович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯ-ДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОЇ КОРЕКЦІЇ ПТОЗУ ЕНДОПРОТЕЗА ПІСЛЯ СУБГЛАНДУЛЯРНОЇ ЗБІЛЬШУВАЛЬНОЇ МАМОПЛАСТИКИ**
- (57) Спосіб хірургічної корекції птозу ендопротеза після субглангулярної збільшувальної мамопластики, при якому нижню частину імплантатів прикривають переднім листком капсули, який **відрізняється** тим, що верхню частину імплантатів розміщують у новій субпекторальній порожнині, а нижню частину імплантатів додатково прикривають заднім листком старої капсули, який фіксують на необхідному рівні до грудної фасції.

- (11) **51357** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201001172** (22) 05.02.2010
- (72) Бакшеев Сергій Миколайович
- (73) **БАКШЕЕВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ ПСИХОЕМОЦІЙНИХ УСКЛАДНЕНЬ МАЛИХ ГІНЕКОЛОГІЧНИХ ОПЕРАЦІЙ**
- (57) Спосіб профілактики психоемоційних ускладнень малих гінекологічних операцій, який **відрізняється** тим, що при проведенні малих гінекологічних операцій пацієнтку вводять в наркоз, після чого знімають з неї нижню білизну та виконують операцію, крім того, після проведення хірургічних маніпуляцій в статевих шляхах залишають стерильний тампон на 3 години і надягають нижню білизну.

- (11) **51475** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/00**
- (21) **u201006819** (22) 02.06.2010
- (72) Лук'янов Юрій Володимирович, Проценко Олександр Вікторович
- (73) **ЛУК'ЯНОВ ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, ПРОЦЕНКО ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ТОРАКОПЛАСТИКИ ПРИ БРОНХІАЛЬНІЙ НОРИЦІ ТА ЕМПІЄМІ ПЛЕВРИ ПІСЛЯ ПУЛЬМОНЕКТОМІЇ**
- (57) Спосіб торакопластики при бронхіальній нориці та емпіємі плеври після пульмоноектомії, що включає виконання розрізу шкіри і подальшу мобілізацію м'язів, резекцію лопатки і ребер, виконання м'язової тампонади, який **відрізняється** тим, що використовують боковий доступ, а мобілізацію м'язових шматочків і тампонаду ними залишкової порожнини здійснюють зі збереженням їх цілісності.

- (11) **51351** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/02**
A61B 17/32
A61M 1/00
- (21) **u2010001117** (22) 03.02.2010
- (72) Розуменко Володимир Давидович, Розуменко Артем Володимирович, Хорошун Анна Петрівна, Яворський Олександр Анатолієвич
- (73) **РОЗУМЕНКО ВОЛОДИМИР ДАВИДОВИЧ**
- (54) **НЕЙРОХІРУРГІЧНИЙ ШПАТЕЛЬ**
- (57) Нейрохірургічний шпатель, що містить пружну металеву пластинку, який **відрізняється** тим, що на робочому кінці металевої пластинки закріплена трубка з перфораційними отворами для забору диму та штуцером, підключеним гнучким шлангом до відсмоктуючого пристрою.

- (11) **51350** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/24**
- (21) **u2010001112** (22) 03.02.2010
- (72) Косаківська Ілона Анатоліївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**
- (54) **СПОСІБ ТОНЗИЛЕКТОМІЇ**
- (57) Спосіб тонзилектомії, що включає видалення піднебінних мигдаликів, який **відрізняється** тим, що роз'єднання капсули піднебінного мигдалика і оточуючих його тканин виконують біполярними пристроями, через які пропускають високочастотний електричний струм при температурі 40-70 °C в ділянці дії струму.

- (11) **51400** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/42**

- (21) **u2010001708** (22) 18.02.2010
- (72) Бондарук Володимир Петрович, Камінський В'ячеслав Володимирович
- (73) **БОНДАРУК ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ КЕСАРЕВА РОЗТИНУ З ФОРМУВАННЯМ ФУНКЦІОНАЛЬНО СПРОМОЖНОГО РУБЦЯ НА МАТЦІ**
- (57) Спосіб кесарева розтину з формуванням функціонально спроможного рубця на матці, що включає лапаротомію, розтин матки та вилучення плода, відновлення цілісності матки безперервним однорядним швом з подальшим ушиванням черевної порожнини, який **відрізняється** тим, що апоневроз разом з підшкірно-жировою клітковиною та м'язами розводять тупо, шляхом білатеральних тракцій, очеревину розсікають гостро зліва або справа від серединної лінії, поза проєкцією розрізу передньої черевної стінки та ділянки проходження облітерованих сечової протоки та пупкової артерії, матку розсікають дугоподібно з пальцевим розведенням країв рани вверх без відсепарування міхурово-маткової складки та сечового міхура, матку в рану не виводять, цілісність матки відновлюють однорядним безперервним швом, синтетичним розсмоктуючим шовним матеріалом, з одночасним захватом 1/3 тканини міометрію та міхурово-маткової складки.

- (11) **51451** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61B 17/42**
A61P 15/00
- (21) **u2010003260** (22) 22.03.2010
- (72) Бойчук Олександра Григорівна, Макачук Оксана Михайлівна
- (73) **БОЙЧУК ОЛЕКСАНДРА ГРИГОРІВНА**
- (54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ І ЛІКУВАННЯ ПЛАЦЕНТАРНОЇ НЕДОСТАТНОСТІ У ЖІНОК, ВАГІТНІСТЬ ЯКИХ НАСТУПИЛА ВНАСЛІДОК ДОПОМІЖНИХ РЕПРОДУКТИВНИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
- (57) Спосіб профілактики і лікування плацентарної недостатності у жінок, вагітність яких наступила внаслідок допоміжних репродуктивних технологій, що здійснюють шляхом застосування комплексної медикаментозної терапії, яка включає визначене введення препаратів, який **відрізняється** тим, що на преконцепційному етапі та з моменту вагітності призначають препарат з седативною дією "Адаптол" по 250 мг перорально тричі на добу протягом 3-4 тижнів, як гестагенний засіб - препарат "Дуфастон" по 10 мг перорально двічі на добу до 22 тижнів вагітності та в терміні гестації 16-18 тижнів вагітності, як препарат з імунокорегуючою дією - препарат "Рефортан" по 100 мл крапельно внутрішньовенно щодня курсом лікування 5 ін'єкцій, а також як імуномодельючий та антиоксидантний засіб - препарат "Placenta compositum" по 2,2 мл внутрішньом'язово через день щонайменше 5 ін'єкцій.

- (11) **51420** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61B 17/50**
- (21) **u201001979** (22) **23.02.2010**
- (72) Гриценко Микола Іванович, Гриценко Євген Миколайович
- (73) **ГРИЦЕНКО МИКОЛА ІВАНОВИЧ, ГРИЦЕНКО ЄВГЕН МИКОЛАЙОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ВИДАЛЕННЯ ФЕРОМАГНІТНИХ СТОРОННІХ ТІЛ М'ЯКИХ ТКАНИН**
- (57) Спосіб видалення феромагнітних сторонніх тіл м'яких тканин, що включає розтин м'яких тканин в проекції стороннього тіла та видалення стороннього тіла за допомогою затискача, який **відрізняється** тим, що на шкіру в проекції стороннього тіла поміщують стерильний постійний магніт, його положення на шкірі є орієнтиром для хірургічного доступу, подальший пошук стороннього тіла виконують після розтину тканин, поміщуючи магніт в рану, з допомогою немагнітного затискача, орієнтуючись на положення магніту в рані.

- (11) **51119** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61C 1/00**
A61C 3/00
A61C 8/00
- (21) **a200809426** (22) **18.07.2008**
- (72) Бунь Юрій Миколайович, Живогляд Валерій Михайлович, Борн Євген Едуардович
- (73) **БУНЬ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ЖИВОГЛЯД ВАЛЕРІЙ МИХАЙЛОВИЧ, БОРН ЄВГЕН ЕДУАРДОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ПЛАСТИКИ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ВІДРОСТКА РОТОВОЇ ПОРОЖНИНИ**
- (57) Спосіб пластики слизової оболонки альвеолярного відростка ротової порожнини, що включає проведення відшарування слизово-надкісничного клаптя від кортикальної пластини альвеолярної кістки за допомогою распаторного хірургічного інструмента, який **відрізняється** тим, що маніпуляцію відшарування здійснюють за допомогою пристрою "ТОРНАДО", який прикріплюють до робочої частини распаторного хірургічного інструмента.

- (11) **51120** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61C 3/00**
- (21) **a200809427** (22) **18.07.2008**
- (72) Бунь Юрій Миколайович, Живогляд Валерій Михайлович, Борн Євген Едуардович
- (73) **БУНЬ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ЖИВОГЛЯД ВАЛЕРІЙ МИХАЙЛОВИЧ, БОРН ЄВГЕН ЕДУАРДОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ЕКСТРАКЦІЇ ЗУБІВ ТА ЇХ КОРЕНІВ**
- (57) Спосіб екстракції зубів та їх коренів, що включає маніпуляцію тракції (вертикальний рух), який **відрізняється** тим, що екстракцію зубів та їх коренів здійснюють за допомогою пристрою "ТОРНАДО", який прикріплюють до робочої частини стоматологічних хірургічних щипців.

- (11) **51292** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61C 7/00**
- (21) **u201000488** (22) **19.01.2010**
- (72) Вовк Юрій Володимирович, Пішковці Марта Ярославівна, Пішковці Ярослав Ярославович
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ РЕТЕНОВАНО-ДИСТОПОНОВАНИХ (ІМПАКТНИХ) НИЖНІХ ТРЕТІХ МОЛЯРІВ, ЯКІ ЗАЙМАЮТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ**
- (57) Спосіб хірургічного лікування ретеновано-дистопованих (імпактних) нижніх третіх молярів, які займають горизонтальне положення, що включає проведення під місцевою анестезією розтину, відшарування слизово-окісного клаптя, видалення кісткової тканини над коронкою і коренями, а також губчастої тканини із зовнішньої поверхні зуба, який **відрізняється** тим, що після відшарування слизово-окісного клаптя трикутної форми у ретромолярній ділянці та часткового видалення передньонижнього відділу гілки нижньої щелепи, що нависає над ретеновано-дистопованим зубом, кулястим бором тільки з вестибулярної поверхні коронки та кореня ретеновано-дистопованого зуба видаляють губчасту частину кістки до екватора зуба, а також сегмент коронки нижнього третього моляра, що впирається у корінь другого моляра, і у створений жолобок вводять елеватор, яким вивихують і видаляють зуб.

- (11) **51443** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61C 7/00**
- (21) **u2010002610** (22) **09.03.2010**
- (72) Дмитренко Ігор Анатолійович, Ожоган Зіновій Романович
- (73) **ДМИТРЕНКО ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ, ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РОМАНОВИЧ**
- (54) **ШИНА-КАПА ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ПОРУШЕНЬ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ОКЛЮЗІЇ**
- (57) Шина-капа для лікування порушень функціональної оклюзії, що містить пластмасовий базис у вигляді міжоклюзійної опори та оклюзійну прокладку, отриману по відбитку збережених зубів, розміщених поряд з дефектом зубного ряду, яка **відрізняється** тим, що пластмасовий базис у вигляді міжоклюзійної опори, який влаштовано в ділянці відсутніх зубів, додатково обладнаний прокладкою, яка виготовлена із еластичного матеріалу, що контактує з слизовою оболонкою порожнини рота.

- (11) **51470** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61C 13/00**
- (21) **u201006085** (22) 20.05.2010
(72) Мірза Роман Олександрович
(73) **МІРЗА РОМАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ОКЛЮЗІЙНОЇ ВИСОТИ ПРИКУСУ**
(57) Спосіб визначення оклюзійної висоти прикусу, що включає визначення параметрів обличчя, який **відрізняється** тим, що за допомогою штангенциркуля на шкірі обличчя позначають точки: N - назіон (ділянка найбільшого заглиблення на шкірі, що відповідає носолобному шву), Sn - субназале (ділянка шкірного заглиблення, що відповідає переходу верхньої губи в шкірну перегородку носа), L - точка, яка лежить на серединній лінії обличчя на межі переходу червоної кайми нижньої губи в шкіру нижньої губи, X - точка, яка є нижнім краєм смужки лейкопластиру довжиною, яка дорівнює кореню квадратному з NSn, приклеєного щільно до шкіри нижньої губи від місця переходу червоної облямівки нижньої губи в шкіру нижньої губи вниз по серединній лінії обличчя, визначають відстань між точками N та Sn, отримують корінь квадратний від NSn і визначають відстань між точками L та X, при відсутності порушень висоти прикусу відстань N-X дорівнює відстані 2N-Sn, при зменшенні відстані N-X по відношенню до відстані 2N-Sn встановлюють зниження висоти прикусу, при збільшенні - збільшення висоти прикусу.

- (11) **51374** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61C 19/04**
A61C 7/00
- (21) **u201001416** (22) 11.02.2010
(72) Рабовіл Михайло Іванович
(73) **РАБОВІЛ МИХАЙЛО ІВАНОВИЧ**
(54) **УНІВЕРСАЛЬНИЙ ЗУБОЛІКАРСЬКИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ПРИЛАД РАБОВІЛА**
(57) Універсальний зуболікарський вимірювальний прилад, що містить телескопічну стійку, рухомий кронштейн, S-подібний кронштейн, радіусний вимірювальний шаблон, лінійний вимірювальний шаблон за прямою і зворотною шкалами, рухому консоль з покажчиком вимірювань за зворотною шкалою і щупом, нерухому консоль з рукояттю і щупом, покажчик вимірювань за прямою шкалою, фіксатори радіального положення лінійного вимірювального шаблону, рухомі консолі та фіксатор положення вимірювань за прямою шкалою, вертикальний гвинт з гайкою, пропущений через рухому консоль і розміщений вільним кінцем на рівні нульової відмітки зворотної шкали, який **відрізняється** тим, що нерухома консоль, яка змонтована на S-подібному кронштейні, і щупи на кінцях консолей встановлені з можливістю знімання.

- (11) **51385** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61D 3/00**
- (21) **u201001524** (22) 15.02.2010
(72) Корчан Микола Іванович, Приходько Юрій Олександрович, Корчан Леонід Миколайович
(73) **КОРЧАН МИКОЛА ІВАНОВИЧ, ПРИХОДЬКО ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КОРЧАН ЛЕОНІД МИКОЛАЙОВИЧ**
(54) **СТАНОК ДЛЯ ФІКСАЦІЇ ВЕЛИКОЇ РОГАТОЇ ХУДОБИ**
(57) Станок для фіксації великої рогатої худоби, що має основу у формі прямокутної рами та фіксує обладнання, який **відрізняється** тим, що фіксуюче обладнання оснащено передніми та задніми стійками, привареними до швелерів рами та наглухо з'єднаними між собою з обох боків верхніми та нижніми боковими перекладами, додатково на передньому краї верхніх глухих бокових перекладин виконані напівкруглі заглиблення, на внутрішніх поверхнях стійок під верхніми і нижніми боковими перекладами, а в задній частині станка і на самих бокових перекладах, приварені запірні петлі, у які вставляються поперечні знімні перекладки, на передньому кінці яких впоперек приварений кусок арматури довжиною 150 мм, а на протилежному кінці, через виконаний отвір, вставлена фіксаційна засувка.

- (11) **51337** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61D 7/00**
- (21) **u201000920** (22) 29.01.2010
(72) Гайдюк Мар'яна Богданівна, Хомин Надія Михайлівна
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ СОБАК З ГНІЙНИМИ РАНАМИ**
(57) Спосіб лікування собак з гнійними ранами, що включає обробку операційного поля дезінфікуючими засобами, знеболення 0,5 %-ним розчином лідокаїну, механічне очищення ранової поверхні та забезпечення відтоку ранового екссудату використанням 10 %-ного гіпертонічного розчину натрію хлориду, застосування антисептичних та стимулюючих регенерацію пошкоджених тканин засобів, а також парентеральне введення імуностимуляторів, який **відрізняється** тим, що як антисептичний, стимулюючий регенерацію засіб додатково використовують аквахелати нанометалів Ag, Cu, Zn у формі розчину нанокластерів, який у вигляді апікації наносять на поверхню рани один раз на добу протягом п'яти діб і фіксують марлевою пов'язкою, а як імуностимулятор застосовують внутрішньом'язове введення ербісолу в дозі 2 мл на добу протягом 10-ти днів.

- (11) **51328** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61D 7/00**
A61K 39/00
- (21) **u201000824** (22) 27.01.2010
(72) Солодчук Володимир Леонідович
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "УКРВЕТПРОМПОСТАЧ"**
(54) **ПРИНАДА ДЛЯ ПЕРОРАЛЬНОГО ВВЕДЕННЯ
АКТИВНОЇ ІМУНІЗАЦІЙНОЇ РЕЧОВИНИ ТВАРИ-
НАМ**
(57) Принада для перорального введення активної іму-
нізаційної речовини тваринам, яка містить порож-
нисту оболонку із суміші однієї або декількох атра-
ктивних харчових речовин та однієї або декількох
формоутворюючих речовин, активну імунізаційну
складову, фіксуючу складову, яка **відрізняється**
тим, що порожниста оболонка виконана із суміші
атрактивних та формоутворюючих речовин, яка є
спресованою та висушена до вологості від 0,01 %
до 100,0 %.

- (11) **51245** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A61D 19/02** (2006.01)
- (21) **u200913875** (22) 29.12.2009
(72) Мельничук Дмитро Олексійович, Мельничук Сергій
Дмитрович, Кругляк Павло Андрійович, Кругляк
Андрій Петрович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
(54) **СПОСІБ ДЕКРІОКОНСЕРВАЦІЇ ТА ЗБЕРІГАННЯ
СПЕРМИ БУГАЇВ**
(57) Спосіб декріоконсервації сперми бугаїв, що вклю-
чає розморожування сперми у формі необлицю-
ваних гранул у 2,9 %-ному водному розчині натрію
цитрату тризаміщеного, підігрітому до температу-
ри 38 °С, який **відрізняється** тим, що для розмо-
рожування сперми використовують 2,9 %-ний вод-
ний розчин натрію цитрату тризаміщеного, попе-
редньо додатково насичений газоподібним діокси-
дом вуглецю до встановлення показника рН роз-
чину на рівні 6,75, після чого декріоконсервовану
сперму розфасовують у герметичні ємності та по-
ступово охолоджують до температури +20 - +4 °С,
за якої і зберігають.

- (11) **51417** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 2/00**
- (21) **u2010001967** (22) 23.02.2010
(72) Онищук Василь Варфоломійович
(73) **ОНИЩУК ВАСИЛЬ ВАРФОЛОМІЙОВИЧ**
(54) **ШТУЧНА ПІДШЛУНКОВА ЗАЛОЗА**
(57) Штучна підшлункова залоза, що містить губчасту
технічну гуму у вигляді природної підшлункової за-
лози, яка містить подвійну оболонку з проміжком
між стінками шириною 12 мм, яка включає дванад-

цять жорстких дірчастих перегородок, заповнених
газом неоном при його тиску 0,02 атм.

- (11) **51267** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 2/30**
- (21) **u2010000206** (22) 11.01.2010
(72) Любченко Олександр Володимирович
(73) **ЛЮБЧЕНКО ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**
(54) **ЕНДОПРОТЕЗ СКРОНЕВО-НИЖНЬОЩЕЛЕПНО-
ГО СУГЛОБА**
(57) Ендопротез скронево-нижньощелепного суглоба,
що містить скроневиї вузол та нижньощелепний
вузол, які шарнірно з'єднані через штучну сугло-
бову головку у вигляді шарнірної опори із центром
обертання для нижньощелепного вузла, який міс-
тить протез суглобового відростка, виконаного
складеним у вигляді телескопічно розташованих
порожнистих циліндрів, з'єднаних дистракційним
механізмом, причому нижньощелепний вузол міс-
тить нижньощелепну опорну пластину, а скроне-
вий вузол містить скроневиї опорну пластину, який
відрізняється тим, що скроневиї опорна пластина
розташована зміщеною відносно осі протеза суг-
лобового відростка у напрямку від скроневиї пове-
рхні на відстані 0,5-0,75 радіуса зовнішньої повер-
хні зовнішнього циліндра протеза суглобового від-
ростка.

- (11) **51333** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 9/00**
- (21) **u2010000889** (22) 29.01.2010
(72) Красновид Тетяна Андріївна, Ковальчук Олек-
сандр Георгійович, Грубник Наталія Павлівна
(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОЧНИХ ХВО-
РОБ І ТКАНИННОЇ ТЕРАПІЇ ІМ. В.П. ФІЛАТОВА
АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**
(54) **СПОСІБ УЛЬТРАЗВУКОВОЇ ДІАГНОСТИКИ НЕ-
ВЕЛИКИХ ПЕРИФЕРИЧНИХ РОЗРИВІВ ЗАД-
НЬОЇ КАПСУЛИ КРИШТАЛИКА ПРИ ТРАВМА-
ТИЧНІЙ КАТАРАКТІ**
(57) Спосіб ультразвукової діагностики невеликих пе-
риферичних розривів задньої капсули кришталика
при травматичній катаракті, який здійснюють за
допомогою датчиків, який **відрізняється** тим, що
ультразвукове дослідження проводять послідовно
двома випромінювачами: спочатку ультразвуко-
вим датчиком 10 МГц для заднього відділу ока, по-
тім короткофокусним високочастотним ультра-
звуковим датчиком 20-25 МГц для переднього від-
ділу ока.

- (11) **51332** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61F 9/00**

(21) **u201000888** (22) **29.01.2010**

(72) Боброва Надія Федорівна, Дембовецька Ганна Миколаївна, Кузьміна Наталя Борисівна, Романова Тетяна Вікторівна, Жеков Олексій Костянтинович, Сорочинська Тетяна Анатоліївна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОЧНИХ ХВОРОБ І ТКАНИННОЇ ТЕРАПІЇ ІМ. В.П. ФІЛАТОВА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ДОСЛІДЖЕННЯ ПЕРЕДНЬОГО ВІДДІЛУ ОКА У ДІТЕЙ ДО 2-Х РОКІВ НА ЩІЛИННІЙ ЛАМПІ**

(57) Спосіб дослідження переднього відділу ока в дітей до 2-х років на щілинній лампі, який полягає у фіксуванні голови дитини на лицьовій підставці щілинної лампи, який **відрізняється** тим, що дитині виконують іммобілізацію верхніх і нижніх кінцівок, надають горизонтальне положення тулубу, а голову дитини фіксують на лицьовій підставці.

(11) **51331** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61F 9/00**

(21) **u201000883** (22) **29.01.2010**

(72) Боброва Надія Федорівна, Дембовецька Ганна Миколаївна, Боброва Світлана Вікторівна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОЧНИХ ХВОРОБ І ТКАНИННОЇ ТЕРАПІЇ ІМ. В.П. ФІЛАТОВА" АМНУ**

(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ВРОДЖЕНИХ КАТАРАКТ ІЗ ПЕРВИННОЮ ЕНДОКАПСУЛЯРНОЮ ІМПЛАНТАЦІЄЮ ІНТРАОКУЛЯРНОЇ ЛІНЗИ ПРИ СИНДРОМІ ПЕРСИСТУЮЧОЇ ФЕТАЛЬНОЇ СУДИННОЇ СІТКИ**

(57) Спосіб хірургічного лікування вроджених катаракт із первинною ендокапсулярною імплантациєю інтраокулярної лінзи при синдромі персистуючої фетальної судинної сітки, що полягає у виконанні тонельного мікророзрізу, введенні віскоеластика, виконанні переднього капсулорексиса, видаленні кришталікового ядра й мас, первинної ендокапсулярної імплантації інтраокулярної лінзи, задньої капсулектомії, часткової передньої вітректомії та ушиванні розрізу, який **відрізняється** тим, що шпателем і мікроножицями руйнують і видаляють персистуючу мембрану судинної сумки кришталіка, виконують ендодіатермію судин мембрани фетального склоподібного тіла, голкою й мікроножицями формують отвір у мембрані фетального склоподібного тіла у вигляді півкільця із зовнішньої сторони, мікрогачком відвертають сформований клапоть мембрани фетального склоподібного тіла до візуалізації гіалоїдної артерії, виконують ендодіатермію гіалоїдної артерії, мікроножицями перетинають гіалоїдну артерію за сформованим клаптем мембрани фетального склоподібного тіла, вітреальними ножицями остаточно висікають і видаляють клапоть мембрани фетального склоподібного тіла.

(11) **51334** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61F 9/00**

(21) **u201000895** (22) **29.01.2010**

(72) Боброва Надія Федорівна, Жеков Олексій Костянтинович, Романова Тетяна Вікторівна, Дембовецька Ганна Миколаївна

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ОЧНИХ ХВОРОБ І ТКАНИННОЇ ТЕРАПІЇ ІМ. В.П. ФІЛАТОВА АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ РОЗКРИТТЯ ПЕРЕДНЬОЇ КАМЕРИ ОКА У ДІТЕЙ ПРИ ВНУТРІШНЬО-ОЧНИХ ОПЕРАЦІЯХ У ДІТЕЙ МОЛОДШОГО ВІКУ**

(57) Спосіб профілактики розкриття передньої камери ока при внутрішньоочних операціях у дітей молодшого віку, який полягає в обмеженні рухливості рук дитини, який **відрізняється** тим, що у ранньому післяопераційному періоді на ліктьові суглоби обох рук накладають іммобілізуючу пов'язку, так звані "налокитники", що запобігає згинанню рук у ліктьовому суглобі і натисненню на око.

(11) **51426** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61F 11/00**
A61H 99/00

(21) **u2010002064** (22) **25.02.2010**

(72) Рахманов Вагіф Мамед Огли, Рахманов Паріф Вагіфович

(73) **РАХМАНОВ ВАГІФ МАМЕД ОГЛИ, РАХМАНОВ РАГІФ ВАГІФОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ З СЕНСОНЕВРАЛЬНИМИ ПОРУШЕННЯМИ СЛУХУ МЕТОДОМ КОРЕЛЯЦІЇ СЛУХОВИХ І ЗОРОВИХ ПАРАМЕТРІВ**

(57) Спосіб лікування хворих з сенсоневральними порушеннями слуху методом кореляції слухових і зорових параметрів, за яким здійснюють лікування органів слуху психотерапією, кореляцією периферичної анатомо-фізіологічної системи і рефлексотерапією, який **відрізняється** тим, що після психотерапевтичної підготовки хворого, активізують його орган слуху кореляцією з органом зору, для чого дозовано припиняють одержання хворим щоденної зорової інформації перекриттям органів зору, з поступовим збільшенням терміну перекриття - до досягнення максимального терапевтичного ефекту з наступним поступовим збільшенням до ступу зорової інформації.

(11) **51366** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **A61F 11/00**

(21) **u2010001232** (22) **08.02.2010**

(72) Косаківська Ілона Анатоліївна, Косаковський Анатолій Лук'янович

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**

(54) СПОСІБ ТИМПАНОПЛАСТИКИ

(57) Спосіб тимпанопластики, що включає реконструкцію звукопровідного апарата середнього вуха з фіксацією неотимпанального клаптя, який **відрізняється** тим, що фіксацію неотимпанального фасціального клаптя до оточуючих м'яких тканин виконують шляхом електрозварювання за допомогою біполярного пристрою, через який пропускають височастотний електричний струм при температурі 40-70 °С в ділянці дії струму.

(11) 51240 **(51)** МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61H 33/04**
A61H 39/00
A61K 33/14
A61N 5/06

(21) u200913831 **(22) 29.12.2009**

(72) Волянська Вероніка Сергіївна, Волянський Сергій Георгійович, Кирилюк Михайло Лазаревич

(73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ МЕДИЧНОЇ РЕАБІЛІТАЦІЇ ТА КУРОРТОЛОГІЇ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДІАБЕТИЧНОЇ АНГІОПАТІЇ ТА НЕЙРОПАТІЇ**

(57) Спосіб лікування діабетичної ангіопатії та нейропатії шляхом використання фізіотерапії, який **відрізняється** тим, що на тлі внутрішнього та зовнішнього застосування хлоридно-натрієвої мінеральної води здійснюють по черзі світлолікування - тривалість процедури 15-20 хв., курсом 15-20 процедур, та/або КВЧ-терапію на гомілки, тривалістю 5-10 хвилин на кожну біологічно-активну точку (БАТ), щодня або через день, кількість процедур на курс - 10-12.

(11) 51277 **(51)** МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61H 39/00**
G03B 41/00

(21) u201000375 **(22) 15.01.2010**

(72) Безуглий Михайло Олександрович, Леус Олена Олександрівна, Лях Анна Анатоліївна, Коцур Ярослав Олександрович, Яковенко Ірина Олександрівна, Клочко Тетяна Реджинальдівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **СПОСІБ ПЕРЕНОСУ ІНФОРМАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ РЕЧОВИН**

(57) Спосіб переносу інформаційних властивостей речовин, що включає формування оптичної копії речовини та перенос інформаційних властивостей з оптичної копії речовини на вторинні носії, який **відрізняється** тим, що формування оптичної копії та перенос інформаційних властивостей діючих речовин здійснюють на голографічній установці, причому здійснюють їх одночасно.

(11) 51468 **(51)** МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61J 11/00**

(21) u201005765 **(22) 12.05.2010**

(72) Стасовський Юрій Володимирович

(73) **СТАСОВСЬКИЙ ЮРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **УТРИМУВАЧ ДЛЯ СОСКИ-ПУСТУШКИ**

(57) 1. Утримувач для соски-пустушки, що містить щонайменше один елемент кріплення, який **відрізняється** тим, що щонайменше один елемент кріплення оздоблений прикрасами.
2. Утримувач за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше один елемент кріплення оздоблений дорожочинним камінням.
3. Утримувач за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше один елемент кріплення оздоблений недорожочинним камінням.
4. Утримувач за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що щонайменше один елемент кріплення виконаний з дорожочинного металу.
5. Утримувач за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що щонайменше один елемент кріплення виконаний з недорожочинного металу.

(11) 51217 **(51)** МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 9/08**

(21) u200913477 **(22) 24.12.2009**

(72) Ждан Вячеслав Миколайович, Шепітько Володимир Іванович, Капустянська Анна Анатоліївна

(73) **ЖДАН ВЯЧЕСЛАВ МИКОЛАЙОВИЧ, ШЕПІТЬКО ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ, КАПУСТЯНСЬКА АННА АНАТОЛІЇВНА**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЗАГОСТРЕННЯ ХРОНІЧНОГО ПОДАГРИЧНОГО АРТРИТУ**

(57) Спосіб лікування загострення хронічного подагричного артриту, що включає призначення комплексного етіопатогенетичного лікування, який **відрізняється** тим, що додатково призначають кріоконсервований екстракт плаценти 1,8 мл внутрішньом'язово, 1 раз на добу, через день, тричі.

(11) 51206 **(51)** МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 9/20**
A61K 33/06
A61K 31/41
A61K 31/185

(21) u200913295 **(22) 21.12.2009**

(72) Васенда Мар'яна Миколаївна, Грошовий Тарас Андрійович, Беленічев Ігор Федорович, Кучеренко Людімила Іванівна

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО**

(54) **ЛІКАРСЬКИЙ ЗАСІБ НА ОСНОВІ СУМІШІ СОЛЕЙ МАГНІЮ З ГЛІЦИНОМ**

(57) Лікарський засіб на основі суміші солей магнію з гліцином та допоміжними речовинами, який **від-**

відрізняється тим, що додатково у таблетованій формі містить магнію аспарагінат і тіотриазолін при наступному співвідношенні інгредієнтів, мас. %:

магнію аспарагінат	38,46
тіотриазолін	7,69
гліцин	23,07
мікрокристалічна целюлоза марки 102	16,84
таблетоза 80	6,47
кросповідон XL	6,47
магнію стеарат	1.

(11) **51185** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**

(21) **u200913084** (22) 16.12.2009

(72) Березовський Андрій Володимирович, Власенко Олександр Анатолієвич

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НІМЕЦЬКО-УКРАЇНСЬКА НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА "БРОВАФАРМА"**

(54) **ПРЕПАРАТ ДЛЯ ДЕГЕЛЬМІНТИЗАЦІЇ ТВАРИН "БРОНТЕЛ-ПЛЮС"**

(57) Препарат для дегельмінтизації тварин, що містить як діючу речовину клозантел та допоміжні речовини, який **відрізняється** тим, що містить другу діючу речовину - празиквантел, а як наповнювач і допоміжні речовини - пропіленгліколь, полівінілпіролідон, натрію гідроксид при наступному співвідношенні речовин, мас. %:

клозантел	4,9-5,1
празиквантел	4,9-5,1
пропіленгліколь	76,5 - 82
полівінілпіролідон	1,8-2,5
натрію гідроксид	0,6-1,0,
причому препарат виготовлено у формі ін'єкційно-го розчину.	

(11) **51377** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**

(21) **u201001480** (22) 12.02.2010

(72) Бодня Катерина Ігорівна, Коцина Світлана Сергіївна

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХРОНІЧНОГО НАБУТОГО ТОКСОПЛАЗМОЗУ У ДОРОСЛИХ**

(57) Спосіб лікування хронічного набутого токсоплазмозу у дорослих, що включає призначення комплексної етіотропної терапії, який **відрізняється** тим, що додатково протягом усього курсу лікування призначають гепатопротектор гепадиф у дозі 2 капсули 2 рази на добу незалежно від прийому їжі.

(11) **51456** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**
A61P 17/00

(21) **u201003698** (22) 31.03.2010

(72) Симоненко Володимир Євгенович, Свирид Сергій Григорович, Вайс Віталій Васильович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

(54) **СПОСІБ КОМПЛЕКСНОГО ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА РАННІ ФОРМИ СИФІЛІСУ**

(57) Спосіб комплексного лікування хворих на ранні форми сифілісу, що включає призначення антибіотикотерапії, який **відрізняється** тим, що додатково призначають препарат антигомотоксичної дії енгістол курсом 6 тижнів, при цьому добова доза, в залежності від клінічної форми сифілісу, складає перших 2 тижні - 3 таблетки, других 2 тижні - 2 таблетки і останніх 2 тижні - 1 таблетку.

(11) **51356** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**

(21) **u201001171** (22) 05.02.2010

(72) Романенко Тамари Григоріївна, Герасимова Таліна Вікторівна, Гопчук Олена Миколаївна

(73) **РОМАНЕНКО ТАМАРИ ГРИГОРІЇВНА, ГЕРАСИМОВА ТАЛІНА ВІКТОРІВНА, ГОПЧУК ОЛЕНА МИКОЛАЇВНА**

(54) **СПОСІБ СИСТЕМНОЇ КОРЕКЦІЇ ДИСБІОТИЧНИХ СТАНІВ СТАТЕВИХ ШЛЯХІВ У ЖІНОК**

(57) Спосіб системної корекції дисбіотичних станів статевих шляхів у жінок, який полягає в тому, що жінкам призначають препарат Ентерожерміна перорально по 1 флакону 2 рази на добу 15 днів.

(11) **51358** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**
A61K 47/00

(21) **u201001174** (22) 05.02.2010

(72) Гречаніна Юлія Борисівна, Васильєва Оксана Василівна, Молодан Людмила Володимирівна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХРОНІЧНОГО ПАНКРЕАТИТУ, ОБУМОВЛЕНОГО МІТОХОНДРІАЛЬНОЮ НЕДОСТАТНІСТЮ**

(57) Спосіб лікування хронічного панкреатиту, обумовленого мітохондріальною недостатністю, шляхом призначення креону, токоферолу ацетату, аскорбінової кислоти, фолієвої кислоти, який **відрізняється** тим, що додатково призначають убіхінон по 0,03 г (2 капсули) 3 рази на день після їди курсом на 1 місяць.

(11) **51469** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/00**

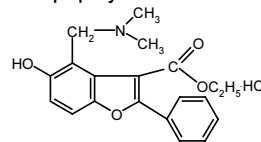
(21) **u201005969** (22) 18.05.2010

- (72) Гогітідзе Зураб Давідовіч, GE
 (73) ГОГІТІДЗЕ ЗУРАБ ДАВІДОВІЧ, GE
 (54) ЛІКАРСЬКИЙ ЗАСІБ ПОЛІОРГАННОЇ ПРОТЕКТОРНОЇ ДІЇ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ СТАНІВ, ОБУМОВЛЕНИХ КЛІТИННОЮ ДИСФУНКЦІЄЮ
 (57) 1. Лікарський засіб поліорганної протекторної дії для лікування станів, обумовлених клітинною дисфункцією, активна речовина якого складається з від 400 до 1000 біологічно активних поліпептидів рослинного походження молекулярної маси до 15 кДа, первинна структура кожного з яких містить від 10 до 100 амінокислот.
 2. Засіб за п. 1, який відрізняється тим, що поліорганна протекторна дія включає лікування токсичних станів, пов'язаних із хіміо- та/або радіотерапії у онкохворих.
 3. Засіб за п. 1, який відрізняється тим, що поліорганна протекторна дія включає гепатопротекторну дію.
 4. Засіб за п. 1, який відрізняється тим, що поліорганна протекторна дія включає нефропротекторну дію.
 5. Засіб за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що його виготовлено у вигляді ліофілізованого порошку для ін'єкцій.
 6. Засіб за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що його виготовлено у вигляді мазі.
 7. Засіб за будь-яким з пп. 1-6, який відрізняється тим, що сировиною для його виготовлення є листя чистотілу великого та/або кореневище купини гірської.
 8. Засіб за будь-яким з пп. 1-6, який відрізняється тим, що сировиною для його виготовлення є частини рослин або комбінації рослин, вибраних з групи, яка включає аконіт, блекоту чорну, болиголов плямистий, борщівник, вех отруйний, вовче лико, вороняче око, геліотроп опушений, горицвіт, гірчак рожевий, дурман звичайний, заманиху високу, рицину звичайну, беладону звичайну, кукіль, конвалію майську, жовтцеві, молочайні, наперстянку пурпурну або червону, олеандр звичайний, папороть чоловічий, паслін солодко-гіркий або чорний, полинь цитварну, софору, ріжок, термопсис ланцетний, триходесму сиву, чемерицю Лобеля.

ліпоева кислота, бенфотіамін) та симптоматичному лікуванні больового синдрому, який відрізняється тим, що додатково до базисного лікування включають введення внутрішньовенно (30 крапель на хвилину) 1 раз на добу через день (5 введень) протягом 10 днів антиоксиданту Церулоплазміну (Біоцирулін) в кількості 100 мг, розведеного у 200 мл фізіологічного розчину.

(11) 51309 (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 A61K 31/60

- (21) u201000711 (22) 25.01.2010
 (72) Степанюк Георгій Іванович, Іванова Емілія Георгіївна, Чекман Іван Сергійович, Іванова Ніна Іванівна, Горчакова Надія Олександрівна
 (73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА
 (54) ЗАСТОСУВАННЯ ВІНБОРОНУ ЯК ЗАСОБУ ДЛЯ ПРОФІЛАКТИКИ ДОКСОРУБІЦИНОВОЇ КАРДІОМІОПАТІЇ
 (57) Застосування вінборону (2-феніл-3-карбетокси-4-диметиламінометил-5-оксibenзофурану гідрохлориду), загальної формули:



як засобу для профілактики доксорубіцинової кардіоміопатії.

(11) 51182 (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 A61K 31/155
 A61K 35/00
 G09B 23/28 (2006.01)

- (21) u200912963 (22) 14.12.2009
 (72) Посохова Катерина Андріївна, Яремчук Ольга Зеновіївна, Олещук Олександра Михайлівна, Чернухіна Олена Олександрівна, Лісничук Наталія Євгенівна
 (73) ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО
 (54) СПОСІБ КОРЕКЦІЇ АНТИТОКСИЧНОЇ ФУНКЦІЇ ПЕЧІНКИ ЗА УМОВ ГОСТРОГО ПАНКРЕАТИТУ
 (57) Спосіб корекції антитоксичної функції печінки за умов гострого панкреатиту, що включає призначення селективного інгібітора індукції NO-синтази аміногуанідину, який відрізняється тим, що внутрішньоочередово лабораторній тварині - білому щуру-самцю - вводять аміногуанідин по 10 мг/кг один раз на день впродовж 7 діб перед моделюванням гострого панкреатиту, а додатково з інтервалом у 10 хв. застосовують внутрішньоочередово препарат рексод з розрахунку 0,05 мг/кг, після чого моделюють гострий панкреатит, на фоні якого повторно через 12 год. однократно аналогіч-

(11) 51308 (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 A61K 31/35
 A61P 3/00

- (21) u201000709 (22) 25.01.2010
 (72) Гриб Вікторія Анатоліївна
 (73) ГРИБ ВІКТОРІЯ АНАТОЛІЇВНА
 (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДІАБЕТИЧНОЇ ДИСТАЛЬНОЇ СИМЕТРИЧНОЇ ПОЛІНЕВРОПАТІЇ У ХВОРИХ НА ЦУКРОВИЙ ДІАБЕТ 2 ТИПУ
 (57) Спосіб лікування діабетичної дистальної симетричної поліневропатії у хворих на цукровий діабет 2 типу, що включає призначення базисного лікування, що полягає в досягненні та утриманні нормоглікемії шляхом застосування дієти № 9, пероральних цукрознижувальних середників або інсуліну, або їх поєднання; патогенетичній терапії (а-

ним чином вводять аміногуанідин і рексод у наведених дозах, а про ефективність корекції антитоксичної функції печінки роблять висновок за позитивними змінами біохімічних показників у гомогенаті печінки і сироватці крові.

(11) **51125** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 31/505**

(21) **u200905251** (22) 26.05.2009

(72) Нестерова Надія Віталіївна, Загородня Світлана Дмитрівна, Баранова Галина Василівна, Головань Анна Володимирівна, Ушенін Юрій Валентинович, Христосенко Роман Васильович

(73) **ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ І ВІРУСОЛОГІЇ ІМ. Д.К. ЗАБОЛТНОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **ІМУНОСЕНСОРНА ТЕСТ-СИСТЕМА НА ОСНОВІ ПОВЕРХНЕВОГО ПЛАЗМОННОГО РЕЗОНАНСУ ДЛЯ ВИЯВЛЕННЯ АНТИТІЛ ПРОТИ ВІРУСУ ЕПШТЕЙНА-БАРР**

(57) Імуносенсорна тест-система на основі поверхневого плазмонного резонансу для виявлення антитіл проти вірусу Епштейна-Барр, яка характеризується тим, що містить кварцовий біочип з золотим напленням, на якому іммобілізований вірус Епштейна-Барр як антиген.

(11) **51462** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 35/00**

(21) **u201003705** (22) 31.03.2010

(72) Марушко Юрій Володимирович, Нагорна Катерина Іванівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДИСФУНКЦІЇ ЖОВЧОВИВІДНИХ ШЛЯХІВ У ДІТЕЙ**

(57) Спосіб лікування дисфункції жовчовивідних шляхів у дітей, що передбачає застосування засобів рослинного походження, який відрізняється тим, що як засіб рослинного походження призначають прийом всередину жовчогінних трав сумісно з синглетно-кисневою сумішшю у вигляді коктейлю по 100 мл 2 рази на день за 40 хв. до їжі протягом 14 днів.

(11) **51181** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 35/60** (2006.01)
A61K 35/00

(21) **u200912962** (22) 14.12.2009

(72) Ярема Наталія Михайлівна, Федорців Ольга Євгенівна

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ЮВЕНІЛЬНИЙ РЕВМАТОЇДНИЙ АРТРИТ**

(57) Спосіб лікування хворих на ювенільний ревматоїдний артрит, що включає застосування препарату омега-3 ПНЖК, який відрізняється тим, що одночасно призначають ліпофільний комплекс у складі олії з плодів шипшини по 1 чайній ложці двічі на день і подрібнені плоди розторопші плямистої по 1 чайній ложці двічі на день упродовж 1 місяця.

(11) **51215** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 35/74** (2006.01)
A23C 9/12
C12N 1/20

(21) **u200913469** (22) 24.12.2009

(72) Янковський Дмитро Станіславович, Димент Галина Семенівна

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ФІРМА "О.Д. ПРОЛІСОК"**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ОСІБ З КОСМЕТОЛОГІЧНИМИ ПРОБЛЕМАМИ**

(57) Спосіб лікування осіб з косметологічними проблемами, що передбачає призначення загальноприйнятого медикаментозного лікування та пробіотика, до складу якого входять біфідобактерії видів *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium adolescentis* і лактобацили виду *Lactobacillus plantarum*, який відрізняється тим, що як пробіотик використовують мультикомпонентний препарат "Симбітер-2", що додатково містить із біфідобактерій види *Bifidobacterium longum*, *Bifidobacterium infantis*, *Bifidobacterium breve*, з лактобацил - види *Lactobacillus acidophilus*, *Lactobacillus casei*, *Lactobacillus gasseri*, *Lactobacillus brevis*, а також молочнокислі стрептококи видів *Lactococcus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus lactis* ssp. *cremoris*, *Lactococcus lactis* biovar *diacetylactis*, *Streptococcus salivarius* ssp. *thermophilus*, пропіоновокислі бактерії видів *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii*, *Propionibacterium acidipropionici* та оцтовокислі бактерії виду *Acetobacter aceti*, при цьому пробіотик призначають перорально по одній дозі два рази на добу і місцево у вигляді масок або добавки до косметичних засобів.

(11) **51216** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A61K 35/74** (2006.01)

(21) **u200913470** (22) 24.12.2009

(72) Янковський Дмитро Станіславович, Димент Галина Семенівна

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ФІРМА "О.Д. ПРОЛІСОК"**

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ ІЗ ЗАХВОРЮВАННЯМИ ШКІРИ ТА СЛИЗОВИХ ОБОЛОНОК**

(57) Спосіб лікування хворих із захворюваннями шкіри та слизових оболонок, що передбачає призначен-

ня стандартної терапії і апікацій суспензії лактобацил і біфідобактерій, який **відрізняється** тим, що як бактеріальну суспензію використовують багатофункціональний антибіотикорезистентний мультипробіотик "Симбітер-М", що містить із лактобацил види *Lactobacillus acidophilus*, *L. casei*, *L. plantarum*, *L. gasseri*, *L. fermentum*, *L. salivarius* і *L. brevis*, а з біфідобактерій - види *Bifidobacterium bifidum*, *B. longum*, *B. adolescentis*, *B. infantis* і *B. breve*, а також - молочнокислі стрептококи видів *Lactococcus lactis* і *Streptococcus salivarius* subsp. *thermophilus*, пропіоновокислі бактерії видів *Propionibacterium freudenreichii* subsp. *shermanii* і *P. acidipropionici* та оцтовокислі бактерії виду *Acetobacter acetii*, причому мультипробіотик призначають комплексно у вигляді апікацій на уражені ділянки шкіри та зрошень слизової оболонки ротоглотки, а також усередину по одній дозі 2 рази на добу протягом 30-45 діб.

(11) **51147** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 35/74** (2006.01)
A23C 9/12
C12N 1/20

- (21) **u200911491** (22) 12.11.2009
(72) Широбоков Володимир Павлович, Янковський Дмитро Станіславович, Димент Галина Семенівна
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ФІРМА "О.Д. ПРОЛІСОК"**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПРОБІОТИКА "СТОМБАКТ" ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ ІЗ ЗАХВОРЮВАННЯМИ ПОРОЖНИНИ РОТА**
(57) 1. Спосіб одержання пробіотика для лікування хворих із захворюваннями порожнини рота, що передбачає використання лактобацил і сорбенту, який **відрізняється** тим, що до складу пробіотика додатково вводять біфідобактерії видів *Bifidobacterium adolescentis* й *B. bifidum*, пропіоновокислі бактерії видів *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii* і *P. acidipropionici*, молочнокислі стрептококи видів *Lactococcus lactis* й *Streptococcus salivarius* ssp. *thermophilus*, з лактобацил додатково вводять види *Lactobacillus acidophilus*, *L. casei*, *L. Helveticus*, *L. gasseri* й *L. salivarius*, при цьому багатовидовий комплекс мікроорганізмів використовують у вигляді концентрованої біомаси мультikomпонентного симбіозу, а як сорбент використовують 5-6 %-й гель дрібнодисперсного бентоніту, з яким змішують біомасу пробіотичних бактерій у співвідношенні 1:2-1:3.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу пробіотика додатково вводять спиртовий екстракт прополісу.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу пробіотика додатково вводять йод у вигляді водного або спиртового розчину дрібнокристалічного йоду і йодиду калію.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу пробіотика додатково вводять протимікозні препарати.

(11) **51148** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 35/74** (2006.01)
A23C 9/12
C12N 1/20

- (21) **u200911493** (22) 12.11.2009
(72) Широбоков Володимир Павлович, Янковський Дмитро Станіславович, Димент Галина Семенівна
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ФІРМА "О.Д. ПРОЛІСОК"**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПРЕПАРАТУ ІЗ ПРОБІОТИЧНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ "СИМБІТЕР КОСМО" ДЛЯ ЗАСТОСУВАННЯ У КОСМЕТОЛОГІЇ**
(57) 1. Спосіб одержання препарату із пробіотичними властивостями для застосування у косметології, що передбачає культивування в поживному середовищі біфідобактерій видів *Bifidobacterium bifidum*, *Bifidobacterium longum*, *Bifidobacterium adolescentis*, *Bifidobacterium infantis* й *Bifidobacterium breve*, який **відрізняється** тим, що до складу препарату додатково вводять лактобацили видів *Lactobacillus acidophilus*, *L. casei*, *L. plantarum*, *L. gasseri* й *L. fermentum* і пропіоновокислі бактерії видів *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii* і *P. acidipropionici*, як поживне середовище використовують суміш знежиреного молока із зародками пшениці і 5-6 %-м гелем дрібнодисперсного бентоніту, при цьому кількість зародків пшениці у поживному середовищі становить 8-10 %, а молочну суспензію зародків пшениці змішують із гелем дрібнодисперсного бентоніту в співвідношенні 1:2-1:3.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу препарату додатково вводять спиртовий екстракт прополісу.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу препарату додатково вводять йод у вигляді водного або спиртового розчину.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до складу препарату додатково вводять протимікозні засоби.

(11) **51242** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 36/73** (2006.01)
A61K 127/00 (2006.01)
A61P 7/10 (2006.01)
A61P 29/00

- (21) **u200913849** (22) 29.12.2009
(72) Мамедова Світлана Олександрівна, Павлій Олександр Іванович, Журавель Ірина Олександрівна, Жегунова Галина Петрівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЗАСОБУ З ДІУРЕТИЧНОЮ ТА ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ ДІЄЮ**
(57) 1. Спосіб одержання засобу з діуретичною та протизапальною дією, що включає екстракцію рослинної сировини 50% спиртом етиловим з подальшим упарюванням та сушінням одержаного екстракту, який **відрізняється** тим, що екстракції піддають листя суниці лісової при співвідношенні сировини та екстрагенту 1:6-1:7 протягом 5-6 годин, причому

одну порцію сировини екстрагують тричі, одержані екстракти об'єднують та упарюють до 1/17-1/18 від попереднього об'єму.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що екстракції піддають листя суниці лісової, зібрані після періоду плодоношення.

чиненого в 400 мл 5 %-ної глюкози, на день впродовж 10 днів, а потім перорально по 2 капсули тричі на день впродовж 11 днів.

- (11) **51241** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 36/73** (2006.01)
A61K 127/00 (2006.01)
A61P 29/00
- (21) **u200913847** (22) 29.12.2009
(72) Мамедова Світлана Олександрівна, Павлій Олександр Іванович, Журавель Ірина Олександрівна, Жегунова Галина Петрівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЗАСОБУ З ГЕМОСТАТИЧНОЮ ТА ЖАРОЗНИЖУЮЧОЮ ДІЄЮ**
(57) 1. Спосіб одержання засобу з гемостатичною та жарознижуючою дією, що включає водну екстракцію рослинної сировини та фільтрацію одержаного екстракту, який **відрізняється** тим, що екстракції піддають листя малини звичайної *Rubus idaeus* L. при співвідношенні сировини до екстрагенту 1:8-1:9 при температурі 90-100 °С протягом 3-4 годин, причому одну порцію сировини екстрагують тричі, отримані екстракти об'єднують, після фільтрації упарюють до 1/15-1/16 від попереднього об'єму та сушать до повітряно сухого стану.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як сировину використовують листя малини звичайної, зібрані після періоду плодоношення.

- (11) **51259** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 38/03**
A61K 35/37
- (21) **u201000037** (22) 11.01.2010
(72) Губергріц Наталя Борисівна, Голуб Єлізавета Юріївна
(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ЕРОЗИВНО-ВИРАЗКОВИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ГАСТРОДУОДЕНАЛЬНОЇ ЗОНИ, ПОЄДНАНИХ З АБДОМІНАЛЬНИМ ІШЕМІЧНИМ СИНДРОМОМ**
(57) Спосіб лікування ерозивно-виразкових захворювань гастроудоденальної зони, поєднаних з абдомінальним ішемічним синдромом, шляхом призначення інгібітора протонної помпи та медикаментозного засобу, який впливає на ліпідний склад крові, який **відрізняється** тим, що як інгібітор протонної помпи призначають препарат Рабелок перорально по 20 мг вранці впродовж 3 тижнів, а як медикаментозний засіб, який впливає на ліпідний склад крові, призначають Гепадиф внутрішньовенно крапельно по 2 флакони препарату, попередньо роз-

- (11) **51123** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 38/04**
A61K 38/16
- (21) **a200913276** (22) 21.12.2009
(72) Мартинов Артур Вікторович, Смілянська Майя Володимирівна, Перемот Світлана Дмитрівна
(73) **МАРТИНОВ АРТУР ВІКТОРОВИЧ, СМІЛЯНСЬКА МАЙЯ ВОЛОДИМИРІВНА, ПЕРЕМОТ СВІТЛАНА ДМИТРІВНА**
(54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ СУМИ ХІМІЧНО МОДИФІКОВАНИХ ПЕПТИДІВ З ПРОТИВІРУСНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ**
(57) 1. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями, який **відрізняється** тим, що спочатку проводять ферментативний гідроліз білків, а потім проводять процес ацилювання (алкілювання) отриманих пептидів та використовують отриману суму ацильованих олігопептидів для застосування у лікуванні вірусних інфекцій людей і тварин.
2. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують овальбумін.
3. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують людський сироватковий альбумін.
4. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують бичачий сироватковий альбумін.
5. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують імуноглобулін G людини.
6. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують імуноглобулін M людини.
7. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують кролячий сироватковий альбумін.
8. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують лізоцим.
9. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують казеїн.
10. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де як білок - об'єкт для ферментативного гідролізу - використовують соєвий білок.
11. Спосіб синтезу суми хімічно модифікованих пептидів з противірусними властивостями за п. 1, де

- (11) **51329** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 39/00**
- (21) **u201000825** (22) 27.01.2010
(72) Солодчук Володимир Леонідович
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-
НІСТЮ "УКРВЕТПРОМПОСТАЧ"**
(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ПРИНАДИ ДЛЯ ПЕРО-
РАЛЬНОГО ВВЕДЕННЯ АКТИВНОЇ ІМУНІЗАЦІЙ-
НОЇ РЕЧОВИНИ ТВАРИНАМ**
(57) Спосіб виробництва принади для перорального введення активної імунізаційної речовини тваринам, що передбачає виготовлення пустотілої оболонки шляхом перемішування атрактивної складової у вигляді однієї або декількох атрактивних харчових речовин та формоутворювальної складової у вигляді однієї або декількох формоутворювальних речовин з наступним формуванням із одержаної суміші пустотілої оболонки, пакування активної імунізаційної речовини у рідкій або в твердій формі в щільну пакувальну основу, її наступне розташування у внутрішній порожнині пустотілої оболонки і закріплення фіксуною складовою, який **відрізняється** тим, що перед пакуванням активну імунізаційну речовину у рідкій або в твердій формі дозують в щільну пакувальну основу.

- (11) **51463** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 39/00**
A61P 17/00
- (21) **u2010003706** (22) 31.03.2010
(72) Сторожук Людмила Анатоліївна, Симоненко Володимир Євгенович, Свирид Сергій Григорович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ.
О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ОНІХОМІКОЗИ**
(57) Спосіб комплексного лікування хворих на оніхомікози, що включає призначення препарату системної антимікотичної дії орунгал перорально в добовій дозі 400 мг по схемі пульс-терапії впродовж 7 днів на місяць трьома-чотирма курсами, який **відрізняється** тим, що додатково місцево призначають антифунгально-оніхолітичну мазь наступного складу, мас. %: сечовина - 25,0; кислота бензойна - 20,0; парафін - 15,0; димексид - 10,0; ланолін безводний - 30,0, яку накладають на нігтьові пластинки під оклюзійну пов'язку на 48 годин після попереднього захисту оточуючих м'яких тканин курсом 4-6 аплікацій, після чого відсепаровують нігтьові пластинки та проводять чистку ложа з наступною санацією шляхом нанесення на добу фунгіцидного розчину наступного складу, мас. %: сечовина - 2,0; димексид - 13,0; спирт етиловий 96 % - 65,0; розчин хлоргексидину біглюконату 20 % - 20,0; при цьому загальний курс лікування складає 4-5 місяців.

- (11) **51142** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 39/12**
A61K 33/20

- (21) **u200911162** (22) 03.11.2009
(72) Коваленко Вячеслав Леонідович, Терещенко Світлана Михайлівна
(73) **ІНСТИТУТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ УКРАЇН-
СЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК**
(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ТОКСИЧНОСТІ ДЕЗІНФІКУЮ-
ЧОГО ПРЕПАРАТУ З ВИКОРИСТАННЯМ ІНФУ-
ЗОРІЙ ТЕТРАХІМЕНІ ПІРІФОРМІС**
(57) Спосіб оцінки токсичності дезінфікуючого препарату з використанням інфузорії тетрахімени піриформіс, що включає постановку і підтвердження діагнозу за допомогою визначення кінцевого результату, який **відрізняється** тим, що після внесення її в кількості 20 особин у дану речовину з 5 мл, підрахунок ведуть з самого початку протягом 1 години за рахунок процентної кількості тетрахімен піриформіс, що вижили, відносно загальної кількості початкових інфузорій, що характеризує інтенсивність гострого процесу та знаходиться в прямому зв'язку з рівнем клітин організму тварин.

- (11) **51311** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61K 39/245**
- (21) **u2010000715** (22) 25.01.2010
(72) Малакеев Андрій Сергійович, Стегній Борис Тимофійович, Кучерявенко Роман Олексійович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ
ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ І КЛІНІЧНОЇ ВЕТЕРИ-
НАРНОЇ МЕДИЦИНИ"**
(54) **ВАКЦИНА ІНАКТИВОВАНА КОНЦЕНТРОВАНА
ПРОТИ ІНФЕКЦІЙНОГО РИНОТРАХЕІТУ ВЕЛИ-
КОЇ РОГАТОЇ ХУДОБИ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОШКІР-
НОГО ВВЕДЕННЯ**
(57) Вакцина інактивована концентрована проти інфекційного ринотрахеїту великої рогатої худоби для внутрішньошкірного введення, що містить компонент вірусу ІРТ, ад'ювант, інактиватор, перещеплювану культуру клітин, яка **відрізняється** тим, що використовують як вірус ІРТ штам "Молдавський", як ад'ювант - синтетичний полімер Montanide Gel, як інактиватор - формалін, як культуру клітин - перещеплювану культуру клітин нирки вівці.

- (11) **51419** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 1/00**
A61B 17/00
- (21) **u2010001978** (22) 23.02.2010
(72) Гриценко Микола Іванович, Гриценко Євген Миколайович
(73) **ГРИЦЕНКО МИКОЛА ІВАНОВИЧ, ГРИЦЕНКО
ЄВГЕН МИКОЛАЙОВИЧ**
(54) **ДРЕНАЖ**
(57) Дренаж для дренивання черевної порожнини, що включає еластичну, перфоровану на робочому кінці трубку, який **відрізняється** тим, що дренивальна частина герметично введена в дно тонкостінного пластикового мішка, в який поміщують оперова-

ні органи (ілеоцекальний кут, селезінку, петлю тонкої кишки), дно мішка та трубка через окремих розріз виведені на черевну стінку з можливістю їх видалення.

постійний назодуоденальний зонд у дванадцятипалу кишку.

- (11) **51124** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 25/00**
- (21) **u200814331** (22) 12.12.2008
(72) Крижевський Вячеслав Євгенійович
(73) **КРИЖЕВСЬКИЙ ВЯЧЕСЛАВ ЄВГЕНІЙОВИЧ**
(54) **СЕЧОВИЙ КАТЕТЕР**
(57) Сечовий катетер у вигляді м'якої, еластичної, гнучкої трубки, який **відрізняється** тим, що на всю його поверхню нанесено срібне покриття.

- (11) **51403** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 27/00**
- (21) **u201001783** (22) 19.02.2010
(72) Нечипорук Олег Олексійович, Синицький Сергій Іванович
(73) **НЕЧИПОРУК ОЛЕГ ОЛЕКСІЙОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ПУНКЦІЙНОГО ФІБРИНОЛІТИЧНОГО ВИДАЛЕННЯ ВНУТРІШНЬОМОЗКОВИХ, ВНУТРІШНЬОШЛУНОЧКОВИХ ТА ОБОЛОНКОВИХ ГЕМАТОМ**
(57) Спосіб пункційного фібринолітичного видалення внутрішньомозкових, внутрішньошлуночкових та оболонкових гематом, який включає накладання фрезового отвору в проекції розташування гематоми, встановлення катетера в порожнину гематоми, введення фібринолітика та аспірацію вмісту гематоми, який **відрізняється** тим, що додатково, під флюороскопічним контролем, разом з фібринолітиком вводять рентгеноконтрастну речовину.

- (11) **51143** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 31/00**
A61P 1/00
- (21) **u200911315** (22) 06.11.2009
(72) Філіппов Юрій Олександрович, Ягмур Світлана Самойлівна, Ягмур Вікторія Борисівна, Мельниченко Лідія Яківна, Дементій Надія Петрівна
(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ГАСТРОЕНТЕРОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ"**
(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ХРОНІЧНИЙ БЕЗКАМ'ЯНИЙ ХОЛЕЦИСТИТ З ГІПОТОНІЄЮ ЖОВЧНОГО МІХУРА ТА БІЛІАРНИМ СЛАДЖЕМ**
(57) Спосіб лікування хворих на хронічний безкам'яний холецистит з гіпотонією жовчного міхура та біліарним сладжем, що включає дієту, використання сорбіту та урсодезоксихолевої кислоти, який **відрізняється** тим, що сорбіт та урсодезоксиколієву кислоту вводять інтрадуоденально-краплинно через

- (11) **51191** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61M 31/00**
- (21) **u200913212** (22) 18.12.2009
(72) Філіппов Юрій Олександрович, Філіппова Олександра Юріївна, Колотіло Євген Петрович, Стусь Віктор Петрович, Малий Валентин Васильович, Соколовський Іван Іванович, Крилова Олена Олександрівна
(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ГАСТРОЕНТЕРОЛОГІЇ АМН УКРАЇНИ"**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ УВЕДЕННЯ ЛІКАРСЬКИХ РЕЧОВИН У ПОРОЖНИСТИЙ ОРГАН**
(57) 1. Пристрій для введення лікарських речовин у порожнистий орган, що містить співвісно встановлені тубус, контейнер і поршень, який **відрізняється** тим, що пристрій оснащено трубкою, а контейнер-наконечник розташований на дистальному її кінці і з'єднано з нею різьбою, при цьому проксимальні кінці тубуса і трубки мають фіксатори переміщення трубки і трубчастого штока з порожнистим поршнем із випускним отвором на боці з можливістю радіального переміщення положення випускного отвору на боці поршня відносно поздовжньої осі тубуса, кінці трубок мають різьбу з можливістю прикручування до неї контейнера-наконечника або ковпака-обтюратора зі сферичним кінцем і отвором на боці ковпака, а дистальний кінець тубуса має насадку з внутрішнім буртиком, при цьому зовнішня поверхня насадки має симетрично осі радіальні лунки.
2. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що фіксатор радіального положення випускного отвору на боці поршня відносно поздовжньої осі тубуса виконано у вигляді втулки на штоці з виступаючим на її торці шліцом, з можливістю входити в шліцеві радіальні прорізи на торці штока.
3. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що він додатково має контейнер, виконаний у вигляді шприца, дистальний кінець якого може мати замість голки сферичний порожнистий ковпак-обтюратор з випускним отвором на боці, а проксимальний кінець трубки на штоці шприца має на поверхні вздовж поздовжньої осі риску, розташовану на одній лінії з отвором на боці сферичного ковпака-обтюратора.

- (11) **51405** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **A61N 2/08** (2006.01)
- (21) **u201001788** (22) 19.02.2010
(72) Орел Валерій Еммануїлович, Щепотін Ігор Борисович, Мельник Юрій Гнатович, Дзятковська Ірина Ігорівна, Ніколов Микола Олександрович, Романов Андрій Вікторович, Дзятковська Наталія Миколаївна

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ РАКУ**(54) СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ТЕРАПІЇ ЗЛОЯКІСНИХ ПУХЛИН**

(57) Спосіб комплексної терапії злоякісної пухлини, що включає терапію за допомогою протипухлинного препарату і мікро- та наноносіїв й наступне локальне електромагнітне опромінення пухлини, який **відрізняється** тим, що безпосередньо перед внутрішньосудинним введенням протипухлинний препарат з мікро- та наноносіями піддають механо- та магнетохімічному синтезу з утворенням наноконструксу.

(11) 51467 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61N 5/00**

(21) u201005654 (22) 11.05.2010

(72) Мачерет Євгенія Леонідівна, Бредихін Олександр Володимирович, Дзяк Людмила Анатоліївна, Бредихіна Надія Олександрівна, Коркушко Олександр Олегович, Бредихін Костянтин Олександрович

(73) НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ГЕРПЕТИЧНОЇ НЕЙРОІНФЕКЦІЇ**

(57) Спосіб лікування герпетичної нейроінфекції, що здійснюють шляхом впливання на осередок захворювання поляризованим електромагнітним випромінюванням, який **відрізняється** тим, що випромінюванням впливають в інфрачервоному спектральному діапазоні 0,8-0,86 мкм в імпульсному безперервному режимі з частотою модуляції 10 Гц, потужністю 10-20 МВт/см² контактним способом через фільтр з фамцикловіром, тривалістю процедури 2 хвилини на кожну ділянку патогенного осередку, при кількості процедур не менше 10.

(11) 51284 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **A61N 5/06**

(21) u201000443 (22) 18.01.2010

(72) Гайдачук Олександр Віталійович, Волосюк Валерій Костянтинович, Зворський Валентин Іванович, Дергачев Володимир Андрійович, Малій Олександр Дмитрович, Шматко Олександр Олександрович, Аксьонов Євген Олександрович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІАЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ"**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ФІЗИОТЕРАПІЇ**

(57) Пристрій для фізіотерапії, що містить блок живлення, випромінювач, який **відрізняється** тим, що містить входи задання режиму, блок керування, блок пам'яті, к формувачів сигналів, к випроміню-

вачів, причому входи задання режиму з'єднані з входами блока керування, виходи якого з'єднані з входами блока пам'яті, і-та група виходів блока пам'яті з'єднана з входами і-го формувача сигналів, вихід і-го формувача сигналів з'єднаний з і-м випромінювачем (i = 1,..., k).

(11) 51128
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A61Q 17/00

(21) u200909633 (22) 21.09.2009

(72) Кричковська Лідія Василівна, Бєлінська Анна Павлівна

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**(54) КОСМЕТИЧНИЙ КРЕМ З ФОТОЗАХИСНОЮ ТА ПРОТИОПІКОВОЮ ДІЄЮ**

(57) Косметичний крем з фотозахисною та протиопіковою дією, що включає водно-олійну основу і діючу речовину, який **відрізняється** тим, що як діючі речовини використані кунжутна олія та мікробіологічний бета-каротин в олії, взяті відповідно у кількості 5-10 і 2,5-5,0 %.

A 63

(11) 51406
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
A63G 9/00

(21) u201001789 (22) 19.02.2010

(72) Янковий Володимир Вікторович

(73) ЯНКОВИЙ ВОЛОДИМИР ВІКТОРОВИЧ**(54) ГОЙДАЛКА**

(57) 1. Гойдалка, яка містить опорну раму, почіпки, причому верхні кінці почіпок шарнірно з'єднані із опорною рамою, сидіння, які з'єднані із почіпками, яка **відрізняється** тим, що додатково містить площадку для ніг, опорна рама містить стояки та поперечки, причому стояки розташовані похило та верхні кінці стояків з'єднані із поперечками, поперечки взаємно розташовані так, що утворюють у плані прямокутник, нижні кінці почіпок шарнірно з'єднані з площадкою для ніг, сидіння розташовані напроти одне одного.

2. Гойдалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить покрівлю.

3. Гойдалка за будь-яким з пп. 1, 2, яка **відрізняється** тим, що стояки, поперечки, почіпки, сидіння, площадка для ніг виконані із матеріалу з ряду: дерева, метал, полімерний матеріал.

Розділ В:**Виконання операцій.
Транспортування****В 01**

ракту, віджатого екстрагента, яка **відрізняється** тим, що відокремлювач екстракту послідовно з'єднаний з віброекстрактором неперервної дії, що оснащений транспортувально-перемішувальною системою спеціальної конструкції та системою утилізації шроту, що включає прес та дистилятор леткого компонента.

(11) **51172** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B01D 3/10**
B01D 3/14
C07C 27/00

- (21) **u200912745** (22) 08.12.2009
(72) Гривул Теодор Миколайович
(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМЕНІ С.З. ГЖИЦЬКОГО**
(54) **ЛАБОРАТОРНА УСТАНОВКА ДЛЯ ВІДГОНКИ СПОЛУК З РІЗНИМ рН**
(57) 1. Лабораторна установка для відгонки сполук з різним рН, що містить систему очистки повітря, повітряний капіляр-запобіжник з колбоподібним розширенням і відростком для заливки реактивів, реакційну колбу, краплевловлювач, холодильник, приймальну колбу, систему вловлювання вологи, джерело вакууму, з'єднувальні трубки і ванну з нагрівачем, яка **відрізняється** тим, що система очистки повітря доукомплектована сифонуючим пристроєм для вловлювання сполук кислотної природи, а краплевловлювач виконаний продовгуватим і термоізолюваним.
2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сифонуючий пристрій встановлено після колби із вловлювачем аміаку і складається він із двох склянок Дрекселя, з яких перша під'єднана у зворотньому напрямку до руху повітря, а друга - у прямому напрямі.
3. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що краплевловлювачем служить призматичний холодильник із сорочкою.

(11) **51293** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B01D 27/04** (2006.01)
B01D 29/00
B01D 39/16

- (21) **u201000491** (22) 19.01.2010
(72) Андрієвич Юрій Єфремович
(73) **АНДРІЄВИЧ ЮРІЙ ЄФРЕМОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БЕЗКАРКАСНОГО ТРУБЧАСТОГО ФІЛЬТРУВАЛЬНОГО ЕЛЕМЕНТА ІЗ СИНТЕТИЧНИХ ВОЛОКОН**
(57) 1. Спосіб виготовлення безкаркасного трубчастого фільтрувального елемента із синтетичних волокон, що включає екструдування полімерного матеріалу з головок, що утворюють волокно, у вигляді струмків розплаву, вплив на них газовим потоком у напрямку оправки, що обертається з постійною швидкістю і пошарове укладання шарів волокон на оправку, який **відрізняється** тим, що струмки розплаву полімерного термопластичного матеріалу в безперервному сталому процесі подають розігрітим повітрям одночасно не менш ніж із двох головок, що утворюють волокно, причому головки установлюють фіксовано уздовж оправки, на різній відстані від оправки, й подають струмки розплаву під кутом в межах від 0° до 20°, відносно перпендикуляра до осі обертання оправки, на оправку та на заготовку з волокон, яку одночасно обертають і переміщують в осьовому напрямку з заданою постійною швидкістю, причому, без зупинки періодично відрізають від заготовки готові безкаркасні трубчасті фільтрувальні елементи заданої довжини.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують два екструдера з своїми головками, що утворюють волокно, головки установлюють фіксовано уздовж оправки на відстані від оправки в межах від 300 мм до 700 мм, заготовку з волокон обертають з постійною швидкістю в діапазоні від 900 об/хв. до 1300 об/хв., причому, продуктивність екструдерів може різнитися до двох разів по масі подачі полімерного термопластичного матеріалу, а стиснене повітря нагрівають до температури від 190 °С до 300 °С і подають під тиском від 0,13 МПа до 0,25 МПа у головки, що утворюють волокно, причому внутрішню зону шарів волокон формують головною, що утворює волокно, яку розташовують найближче до оправки, зовнішню поверхню заготовки калібрують не менше ніж одним валком.
3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що поліпропілен або поліамід, або полікарбонат, або поліакрилонітрил, або поліетилентерефталат нагрівають до температури в діапазоні від 230 °С до 370 °С, подають у фільтри двох головок, що утворюють волокно, з отворами у фільтрах діамет-

(11) **51295** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B01D 11/02**

- (21) **u201000522** (22) 20.01.2010
(72) Запорожець Юлія Владиславівна, Зав'ялов Володимир Леонідович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**
(54) **ЛІНІЯ ВИРОБНИЦТВА ЕКСТРАКТІВ ІЗ РОСЛИННОЇ СИРОВИНИ ТА ЇЇ ВІДХОДІВ**
(57) Лінія виробництва екстрактів із рослинної сировини та її відходів, що містить послідовно встановлені транспортер подачі сировини, дозатор, віброекстрактор неперервної дії із завантажувальним пристроєм, конденсатор леткого компонента, а також підігрівач екстрагента, підігрівач сокоотжимкової суміші, циркуляційний насос, насос відкачки екст-

ром 0,25-0,35 мм, і розплавлені струмки синтетичного полімерного матеріалу подають гарячим повітрям, яке нагрівають до температури в діапазоні від 190 °С до 220 °С під тиском у діапазоні від 0,13 МПа до 0,20 МПа, причому, першу головку, що утворює волокно, яка формує внутрішню зону шарів волокон, встановлюють на відстані від 300 мм до 550 мм, і струмки розплаву подають по куту від 10° до 20° щодо перпендикуляра до осі обертання оправки, а другу головку, що формує зовнішню зону шарів волокон, встановлюють на відстані, яка перевищує на 50-150 мм відстань розташування першої головки, і струмки розплаву подають під кутом від 0° до 10° щодо перпендикуляра до осі обертання оправки.

тикальний апарат шахтного типу із палинковим тунелем, встановлено повітряне сопло.

- (11) **51299** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B01F 7/16
B01F 7/18
- (21) u201000573 (22) 21.01.2010
(72) Зубрій Олег Григорович, Ковальов Владислав Володимирович, Мікульонюк Ігор Олегович
(73) **ЗУБРІЙ ОЛЕГ ГРИГОРОВИЧ, КОВАЛЬОВ ВЛАДИСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ, МІКУЛЬОНЮК ІГОР ОЛЕГОВИЧ**
(54) **МІШАЛКА**
(57) 1. Мішалка, що містить вертикальний вал із закріпленими на ньому лопатями, розміщеними між двома співвісними з вертикальним валом кільцевими дисками, яка **відрізняється** тим, що між зовнішніми крайками кільцевих дисків розміщено перфоровану оболонку.
2. Мішалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що перфоровану оболонку виконано у вигляді сітки.

- (11) **51263** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B01J 20/20
- (21) u201000087 (22) 11.01.2010
(72) Шишко Олія Вікторівна, Кремнева Катерина Володимирівна, Губинський Семен Михайлович, Шевченко Геннадій Леонідович, Усенко Андрій Юрійович
(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ КОКСОВОГО ЗАЛИШКУ ТА АДСОРБЕНТУ НА ЙОГО ОСНОВІ**
(57) Пристрій для отримання коксового залишку та адсорбенту на його основі, що містить вертикальний апарат шахтного типу та пристрій для видалення димових газів у атмосферу, який **відрізняється** тим, що він споряджений теплоутилізатором, який включає секції для генерації пари і підігріву повітря, та палинковим тунелем, що безпосередньо з'єднаний із теплоутилізатором, при цьому секції теплоутилізатора приєднуються до вертикального апарата шахтного типу, а у каналі, що з'єднує вер-

- (11) **51254** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B01J 21/00
B01J 29/00
B01J 35/00
C10G 2/00
C10G 7/00
C10G 11/00
C10G 17/00
C10G 25/00
C10G 27/00
C10G 29/00
C10G 31/00
C10G 67/00

- (21) u200914028 (22) 31.12.2009
(72) Шапошник Лев Нухимович, Перов Владислав Вікторович
(73) **ШАПОШНИК ЛЕВ НУХИМОВИЧ, ПЕРОВ ВЛАДИСЛАВ ВІКТОРОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ ВУГЛЕВОДНЕВОЇ РЕЧОВИНИ**
(57) 1. Спосіб переробки вуглеводневої речовини, при якому одночасно здійснюють очищення вуглеводневої речовини від сірчановмісних сполук та який включає нагрівання вуглеводневої речовини до утворення парогазової суміші, подачу окислювача та вуглеводневої речовини в каталізаторний блок, окислювання сірчановмісних сполук в присутності каталізатора та наступну екстракцію сірчановмісних сполук з вуглеводневої речовини, який **відрізняється** тим, що здійснюють окислювання сірчановмісних сполук у присутності каталізатора до сульфокислот та ангідридів сульфокислот, при цьому температуру каталізатора підтримують більшою температури парогазової суміші на 10...150 °С, а екстракцію сірчановмісних сполук з вуглеводневої речовини виконують за допомогою лужного розчину мінімум в одному блоці екстракції, з подальшим розділенням лужного розчину та сірчановмісних сполук.
2. Спосіб переробки вуглеводневої речовини за п. 1, який **відрізняється** тим, що як вуглеводневу речовину використовують нафту або її сполуки.
3. Спосіб переробки вуглеводневої речовини за п. 1, який **відрізняється** тим, що як вуглеводневу речовину використовують газ.
4. Спосіб переробки вуглеводневої речовини за п. 1, який **відрізняється** тим, що після окислювання сірчановмісних сполук у каталізаторному блоці здійснюють розділення вуглеводневої речовини на фракції.
5. Спосіб переробки вуглеводневої речовини за п. 1, який **відрізняється** тим, що як лужний розчин використовують 1 % лужний розчин NaOH або KOH.
6. Спосіб переробки вуглеводневої речовини за п. 1, який **відрізняється** тим, що після розділення лужного розчину та сірчановмісних сполук здійснюють подачу лужного розчину назад на екстракцію.

B 02

- (11) **51401** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B02C 4/00**
- (21) **u201001741** (22) 18.02.2010
(72) Дешко Віталій Іванович, Ткач Віктор Васильович, Савенко Микола Нечипорович
(73) **ДЕШКО ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ**
(54) **ВАЛКОВА ДРОБАРКА**
(57) 1. Валкова дробарка, що включає розміщений у корпусі реверсивний валок з рифлями по різні сторони кожної канавки на валку та рифлені деки по боках, що мають рифлі різної висоти, та пристрої регулювання робочого зазору, які включають шарнірно прикріплені до деки та розміщені в отворі на корпусі регулювальний гвинт з гайками, яка **відрізняється** тим, що рифлі валка мають різну висоту по різні сторони кожної канавки, а канавка на валку має трапецієподібну форму.
2. Валкова дробарка, за п. 1, яка **відрізняється** тим, що між декою та корпусом на гвинті розміщена циліндрична пружина, а гайки на гвинті - назовні корпусу.

- (11) **51247** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B02C 4/00**
- (21) **u200913897** (22) 29.12.2009
(72) Котречко Олексій Олексійович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
(54) **ВАЛКОВА ДРОБАРКА**
(57) Валкова дробарка, що містить ведучий і опорний валки діаметрами відповідно D_1 і D_2 , які обертаються в одному напрямку, яка **відрізняється** тим, що додатково паралельно під ними розміщують два нижніх валки з робочим зазором S_2 меншим 2,5 рази в порівнянні з робочим зазором S_1 між верхніми валками, при цьому діаметри ведучого валка D_3 та опорного валка D_4 беруть відповідно рівними діаметрам D_1 і D_2 , а крутний момент до валків здійснюють від автономного приводу через редуктор і клинопасову передачу.

- (11) **51163** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B02C 9/00**
B02C 13/00
A01F 29/00
- (21) **u200912529** (22) 03.12.2009
(72) Кузьмич Ярослав Анатолійович, Ткач Віктор Васильович, Соломка Олексій Валерійович, Дешко Віталій Іванович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
(54) **ПОДРІБНЮВАЧ ЗЕРНА**
(57) 1. Подрібнювач зерна, що включає корпус з почергово розташованими у ньому секційними ребрис-

тими деками і секційними решетами так, що вони утворюють циліндричну камеру подрібнення, встановлений в ній (циліндричній камері) консольно на горизонтальному приводному валу ротор, на якому жорстко закріплені бильні елементи, бокову кришку із завантажувальним вікном, бункер-живильник подрібнювача зерна, вивантажувальну горловину та привід, який **відрізняється** тим, що нижня частина бункера-живильника зі сторони бокової стінки з'єднана сполучувальним патрубком із завантажувальним вікном бокової кришки, яке виконано прямокутної форми, а передня стінка бункера-живильника виконана похилою так, що її нижній торець установлений на рівні верхнього зрізу завантажувального вікна і дещо перекидає сполучувальний патрубок, тоді як задня стінка своєю верхньою частиною прикріплена шарнірно до блокових стінок, при цьому бункер-живильник із сполучувальним патрубком обладнано дозатором зерна в камеру подрібнення, який складається із задньої шарнірної стінки бункера-живильника, нижньої і верхньої шибєрних заслінок, прохідних щілин, площа перерізу яких ними регулюється і, на кінець, простір між боковою кришкою відкритого торця корпусу, починаючи від нижнього зрізу завантажувального вікна і до кінця вивантажувальної горловини, та нижньою шибєрною заслінкою відгороджений глухими боковинами та днищем і утворює колодязь для збору сторонніх включень із металу та каміння, який з'єднаний отвором для надходження в нього стиснутого повітря із вивантажувальної горловини.

2. Подрібнювач за п. 1, який **відрізняється** тим, що нижня і верхня шибєрні заслінки обладнані обмежувачами їх ходу.

3. Подрібнювач за пп. 1 і 2, який **відрізняється** тим, що вивантажувальна горловина обладнана місткістю для збору подрібненого зерна, виконаною із пластичного повітронепроникного матеріалу, а отвір для надходження стиснутого повітря в колодязь для збору сторонніх включень обладнаний встановленим у вивантажувальній горловині захисним козирком для відведення від нього подрібненого зерна.

4. Подрібнювач за п. 1, який **відрізняється** тим, що завантажувальне вікно в боковій кришці розташоване навпроти третього або четвертого квадранта камери подрібнення, в залежності від напрямку обертання роторного диска.

B 03

- (11) **51261** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B03B 5/00**
- (21) **u201000066** (22) 11.01.2010
(72) Козловський Костянтин Павлович, Пластовець Олександр Володимирович
(73) **ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА ПРОЕКТНИЙ ІНСТИТУТ КОЛЬОРОВИХ МЕТАЛІВ**

(54) КОНЦЕНТРАЦІЙНИЙ СТІЛ

(57) Концентраційний стіл, що містить раму, нахилену рифлену деку у вигляді паралелограма, самобалансовий привідний механізм створення коливань деки, тросову підвіску деки і механізму створення коливань, завантажувальні лійки для живлення напівдек, розташовані з боку гострих кутів напівдек у завантажувальних сторін, сопла з тильної сторони кожної лійки для змочувальної води і розділово-відбійну пластину усередині лійки, коробку подачі змивної води, рифлі, рівнобіжні верхній завантажувальній стороні деки, який **відрізняється** тим, що співвідношення завантажувальної сторони суцільної деки до сторони розвантаження концентрату складає 1:0,5, напрямком коливань деки перпендикулярний меншій стороні деки й утворює з напрямком рифлів кут α 15-20°, сопла змочувальної води знаходяться з боку передньої стінки лійки над декою, верхній край розділово-відбійної пластини закріплений усередині лійки на передній стінці.

новлено днище, спряжене з просіювальною поверхнею, яке створює з боковими та торцевою стінками коробка ємкість, заповнену водою, при цьому торцева стінка коробка виконана у вигляді сита, яке має зливні патрубки.

(11) 51154 **(51) МПК**
(24) 12.07.2010 **B03B 5/18 (2006.01)**

(21) u200911678 **(22) 16.11.2009**

(72) Руль Олександр Сергійович, Савельєв Геннадій Євгенович, Томарев Василь Іванович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧА КОМПАНІЯ "ГРАВИКОН"

(54) ВІДСАДЖУВАЛЬНА МАШИНА З РУХОМИМ РЕШЕТОМ

(57) Відсаджувальна машина з рухомим решето, що містить одне або кілька відділів, нерухомий корпус, рухоме решето, обладнане пневматичним приводом, електропневмоклапаном, яка **відрізняється** тим, що стиснене робоче повітря надходить до пневмопривода рухомого решета безпосередньо з електропневмоклапана, а пневмопривод розташований над рухомим решето.

(11) 51422 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B07B 13/00**

(21) u201001984 **(22) 23.02.2010**

(72) Богомолів Олексій Васильович, Мезенцев Владислав Олександрович, Гурський Петро Васильович

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ІМЕНІ ПЕТРА ВАСИЛЕНКА, МЕЗЕНЦЕВ ВЛАДИСЛАВ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

(54) ПРИЛАД ДЛЯ СЕПАРАЦІЇ ЗЕРНОВИХ СУМІШЕЙ ЗА ПРУЖНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ

(57) Прилад для сепарації зернових сумішей за пружними властивостями, який містить похилу східчасту деку, відбійні борти, що розташовані на нижньому поперечному краї кожної сходинки, бункер подачі вихідного матеріалу, привід та приймачі продуктів розділення, який **відрізняється** тим, що відбійні борти кінематично зв'язані з приводом та встановлені з можливістю коливання відносно деки в поздовжньому напрямку.

B 08

(11) 51140 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B08B 7/00**

(21) u200911031 **(22) 02.11.2009**

(72) Скляр Петро Тимофійович, Моїсеєнко Олег Валерійович

(73) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО ЗБАГАЧЕННЮ ТА БРИКЕТУВАННЮ ВУГІЛЛЯ ДП "УКРНДІВУГЛЕЗБАГАЧЕННЯ"

(54) СИСТЕМА ОЧИСТКИ МАТЕРІАЛУ ВІД СТОРОННІХ ДОМІШОК "СОСМ"

(57) 1. Система очистки матеріалу від сторонніх домішок, яка містить визначник наявного стороннього матеріалу, скидальний пристрій, стрічковий конвеєр, визначник наявного стороннього матеріалу встановлено перед скидальним пристроєм, яка **відрізняється** тим, що командний сигнал посиляється визначником до скидального пристрою в той момент, коли сторонній матеріал знаходиться в зоні дії скидального пристрою.
2. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що скидальний пристрій являє собою відкритий спереду та знизу скреперний ківш, нижні кромки якого футеровані прогумованим матеріалом, а сам ківш в момент спрацювання перетинає потік перпендикулярно осі конвеєра.

B 07

(11) 51353 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B07B 1/00**

(21) u201001138 **(22) 04.02.2010**

(72) Берлін Адольф Матусович

(73) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПО ЗБАГАЧЕННЮ ТА БРИКЕТУВАННЮ ВУГІЛЛЯ ДП "УКРНДІВУГЛЕЗБАГАЧЕННЯ"

(54) ГІДРОГРОХОТ

(57) Гідрограхот, що містить короб з просіювальною поверхнею та віброзбудники, який **відрізняється** тим, що в завантажувальній частині коробка вста-

3. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що в залежності від потрібного ступеня очистки може складатися як з одного комплексу очистки, так і більшої кількості комплектів, які працюють на переміщення видаленого попереднім ступенем очистки матеріалу.

(11) **51383**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B08B 13/00
E01H 6/00

(21) **u201001519** (22) 15.02.2010

(72) Щербак Володимир Васильович

(73) **ЩЕРБАК ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗБОРУ ОПАЛОГО ЛИСТЯ І СМІТТЯ**

(57) 1. Пристрій для збору опалого листя і сміття, що містить робочий орган і ємність збору сміття, який **відрізняється** тим, що до складу пристрою введена рама з рукояткою, зв'язана з робочим органом, і гребінка скидання листя і сміття, зв'язана з ємністю, а робочий орган виконаний у вигляді барабана, який має шипи і закріплений на рамі з можливістю обертання.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що ємність виконана у вигляді коробки, задня стінка якої виконана криволінійною і нерухомо зв'язана з гребінкою скидання листя, поверхня якої у верхній частині розташована по дотичній до поверхні барабана і повторює його контур.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що гребінка має пази з можливістю проходження крізь них шипів барабана і скидання листя, а шипи нерухомо закріплені на барабані, перпендикулярно його поверхні, принаймні в один ряд по периметру барабана на принаймні одному брусі, нерухомо закріпленому по лінії твірної барабана.

B 09

(11) **51448**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B09B 3/00
B03B 9/00
C05F 9/00

(21) **u201003217** (22) 19.03.2010

(72) Ларіоненко Сергій Анатолійович

(73) **ЛАРІОНЕНКО СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ПІДГОТОВКИ ПОБУТОВИХ ВІДХОДІВ ДО ВТОРИННОГО ВИКОРИСТАННЯ**

(57) Спосіб підготовки побутових відходів до вторинного використання шляхом сортування побутових відходів по фракціях і однорідності, який включає операції подання побутових відходів в сітковий обертовий барабанний грохот, в якому здійснюють одночасне їх розпушування, руйнування пакетів і мішків з побутовими відходами, видалення з побутових відходів біологічних і органічних речовин

крізь комірки сіткового обертового барабанного грохота з наступною їх подачею на сортувальний конвеєр, для витягання з них магнітним потоком залізовмісних речовин, і подальшим сортуванням немагнітного залишку побутових відходів на однорідні побутові немагнітні відходи дрібної, середньої і крупної фракції, дроблення відсортованих однорідних побутових відходів крупної фракції і брикетування відсортованих однорідних побутових відходів, який **відрізняється** тим, що потік побутових відходів на виході з обертового барабана розтинають на два потоки, кожний з яких подають на сортувальний конвеєр вільнопадаючим потоком з різною швидкістю руху, при цьому одночасно магнітним потоком впливають на згадані вільнопадаючі потоки побутових відходів.

B 21

(11) **51260**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B21B 39/00

(21) **u201000061** (22) 11.01.2010

(72) Куліков Олександр Ілліч, Лаухін Олександр Іванович, Куліков Сергій Олександрович

(73) **ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"**

(54) **МІЖКЛІТЬОВА АРМАТУРА ПРОКАТНОГО СТАНА**

(57) Міжклітьова арматура прокатного стану, що містить напрямні балки, петлетримач, опори якого закріплені на балках, стіл напрямних лінійок і стіл вивідних проводок, які установлені на балках з можливістю переміщення від індивідуальних силових гідроциліндрів переміщення столів під час перевалки валків, яка **відрізняється** тим, що міжклітьова арматура обладнана двома тягами, один кінець яких шарнірно закріплений на столі напрямних лінійок симетрично його осі, а другий вільний кінець тяг установлений з можливістю переміщення у двох поздовжніх наскрізних пазах, виконаних у столі вивідних проводок симетрично осі стола, при цьому стіл вивідних проводок оснащений двома засувками, які шарнірно закріплені в його пазах, виконаних перпендикулярно поздовжнім пазам для переміщення тяг, а на кожній тязі виконано не менше одного поперечного паза для розміщення вщезгаданих засувок, причому відстань між осями засувок і осями поперечних пазів у тягах дорівнює ходу гідроциліндра переміщення столів, а профіль поперечного перерізу засувок відповідає формі поперечних пазів у тягах.

(11) **51200**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B21C 1/16

(21) **u200913260** (22) 21.12.2009

(72) Сошко Віктор Олександрович, Степаненко Олександр Олександрович

(73) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ЗМАЩУВАЛЬНИХ І ЕКРАНУЮЧИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ЗМАЩЕННЯ ДЛЯ ВОЛОЧІННЯ ТРУБ ІЗ НЕРЖАВІЮЧИХ СТАЛЕЙ**

(57) Спосіб підвищення змащувальних і екрануючих властивостей технологічного змащення для волочіння труб із нержавіючих сталей в середовищі органоглинистої суспензії, який **відрізняється** тим, що процес волочіння здійснюють шляхом подачі на заготовку постійного електричного струму від'ємного потенціалу.

(11) 51190 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B21J 3/00**

(21) u200913202 **(22) 18.12.2009**

(72) Каргін Борис Сергійович, Каргін Сергій Борисович, Тахтамиш Ірина Всеволодівна, Вороніна Ніна Олександрівна, Ткачов Ростислав Олегович

(73) ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ МАСТИЛ ПРИ ГАРЯЧОМУ ОБ'ЄМНОМУ ШТАМПУВАННІ**

(57) Спосіб визначення ефективності технологічних мастил при гарячому об'ємному штампуванні, що включає деформацію у штампі однакових по масі і розмірах заготовок із застосуванням технологічних мастил, витягування поковок зі штампа та визначення ефективності використовуваних технологічних мастил, який **відрізняється** тим, що застосування технологічних мастил здійснюють шляхом нанесення їх на штамп з глибокою порожниною, а як контрольований параметр використовують повну висоту поковки (H_{\max}) після деформування, по якій судять про глибину заповнення порожнини штампа, при цьому більшій ефективності технологічного мастила відповідає більше її значення і навпаки.

В 22

(11) 51302 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B22D 11/12**

(21) u201000673 **(22) 25.01.2010**

(72) Плугатар Віктор Семенович, Єлецких Володимир Іванович, Брехов Євген Володимирович, Васильєв Юрій Андрійович, Глушко Юрій Іванович, Птуха Сергій Вікторович

(73) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД"**(54) ОХОЛОДЖУВАНИЙ РОЛИК**

(57) 1. Охолоджуваний ролик, що містить дві цапфи з центральними отворами для підведення або від-

воду води, гільзу, яка утворює тіло ролика, циліндричний барабан, який установлений всередині гільзи співвісно з нею та має дно з боку підведення води, а також має в торцях фланці з вирізами, а на циліндричній поверхні ребра від одного фланця до іншого, який **відрізняється** тим, що ребра виконані у вигляді спіральної навивки, причому висота ребра дорівнює половині різниці між внутрішнім діаметром гільзи й зовнішнім діаметром барабана, а фланці з вирізами жорстко з'єднані з гільзою.

2. Охолоджуваний ролик за п. 1, який **відрізняється** тим, що отвір у цапфі для відводу води оснащений з боку внутрішньої порожнини гільзи вигнутою трубкою, кінець якої розташований поблизу внутрішньої циліндричної поверхні гільзи.

(11) 51165 **(51) МПК**
(24) 12.07.2010 **B22D 27/08 (2006.01)**

(21) u200912652 **(22) 07.12.2009**

(72) Шипицин Сергій Якович, Короленко Дмитро Миколайович, Золотар Ніна Яківна, Короленко Валентина Петрівна, Бабаскін Юрій Захарович

(73) ФІЗИКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ НАН УКРАЇНИ**(54) СПОСІБ ДИСПЕРГУВАННЯ СТРУКТУРИ І ПОКРАЩЕННЯ ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИХ І ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ СТАЛЕЙ**

(57) Спосіб диспергування структури і покращення фізико-механічних і експлуатаційних властивостей сталей, що включає вібраційну обробку рідкого і тверднучого металу, який **відрізняється** тим, що сталі в процесі виплавки чи розливання модифікують азотом від 0,009 до 0,020 (мас. част., %) і мікролегуєть ванадієм від 0,08 до 0,12 (мас. част., %).

(11) 51118 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B22D 41/00**

(21) a200806650 **(22) 15.05.2008**

(72) Клімов Володимир Геннадійович, Солових Сергій Геннадійович, Маліч Світлана Валентинівна, Коваленко Володимир Геннадійович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "КАЛЬДЕРІС УКРАЇНА"**(54) МЕТАЛОПРИЙМАЧ ПРОМІЖНОГО КОВША ДЛЯ БЕЗПЕРЕРВНОГО РОЗЛИВАННЯ МЕТАЛУ**

(57) 1. Металоприймач проміжного ковша для безперервного розливання металу, що містить стакано-подібну місткість, що має дно й замкнену бічну стінку воронкоподібної форми, зовнішня поверхня якої складається з частин, що розрізняються між собою кутами нахилу, а внутрішня поверхня - з частин, що розрізняються між собою кутами нахилу, і виступаючих назустріч одна одній частин, при цьому відстань між частинами поверхні збільшується в напрямку їх вільних кінців, що утворюють отвір для струменя заливаного металу, який **відрізняється** тим, що замкнена бічна стінка місткості ви-

конана трапецієподібної форми в горизонтальному перерізі частини зовнішньої і відповідної їй частини внутрішньої поверхонь і сполучена діаметрально протилежними на максимальній відстані одна від одної частинами бічної стінки з виконаними на відстані від дна, рівній 1,55-1,90 висоти місткості, прорізами з іншою частиною бічної стінки, що має діаметрально протилежну на мінімальній відстані від основи трапецієподібної частини частину зовнішньої й відповідну їй частину внутрішньої поверхні, що сполучена із двома виступаючими назустріч одна одній частинами внутрішньої поверхні, при цьому пара протилежних на максимальній відстані частин внутрішньої поверхні перпендикулярна парі протилежних на мінімальній відстані частин внутрішньої поверхні, відношення максимальної відстані між вільними кінцями частин до максимальної відстані між цими частинами, прилеглими до дна, становить 1,35-1,65, а відношення мінімальної відстані між вільними кінцями частин до мінімальної відстані між цими частинами, прилеглими до дна, становить 1,0-1,2, причому усі сполучені частини внутрішньої бічної поверхні розташовані відносно одна одної під кутом, більшим 90°, а місткість виконана з низькоцементного магнезійного бетону з міцністю на стиск 178-182 Н/мм² і температурою розм'якшення не менше 1850 °С.

2. Металоприймач за п. 1, який **відрізняється** тим, що прорізи виконані зі звуженням у бік дна місткості, бічні стінки яких спрямовані у бік виступаючих назустріч одна одній частин внутрішньої поверхні.

3. Металоприймач за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що кут між осями прорізів, що лежать у горизонтальній площині, становить 158-162°.

(11) **51286**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B22D 41/00
B22D 41/52
B22D 41/005

(21) **u201000450**

(22) 18.01.2010

(72) Шаповалов Віктор Олександрович, Біктагіров Фаріт Камілович, Колесніченко Володимир Іванович, Гніздило Олександр Миколайович, Карускевич Ольга Віталіївна, Якуша Володимир Вікторович, Гнатушенко Олександр Віталійович

(73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ СУШІННЯ І НАГРІВАННЯ МЕТАЛУРГІЙНИХ КОВШІВ**

(57) 1. Пристрій для сушіння і нагрівання металургійних ковшів, який включає кришку, що щільно прилягає до ковша, кришка має патрубок для підводу та видалення відпрацьованих газів та пальник, який **відрізняється** тим, що пристрій містить додатково елемент, що налаштовується для утворення оптимального кільцевого зазору між внутрішньою стінкою ковша та додатковим елементом вздовж висоти ковша і дозволяє забезпечити організацію розігрітого газового потоку від пальника до дна, а потім у пристінковому шарі в сформованому кіль-

цевому зазорі знизу уверх, при цьому внутрішня порожнина додаткового елемента утворює камеру згорання, об'єм якої змінюють підбором товщини стінки додаткового елемента.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатковий елемент виконаний в пакеті з окремих елементів різного номіналу, в такій кількості, щоб забезпечити оптимальний кільцевий зазор між пакетом та стінкою ковша різного номінального розміру.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій містить кожух, що налаштовується для утворення оптимального кільцевого зазору між кожухом та стінкою камери для різних номінальних розмірів ковшів.

4. Пристрій за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що в камері згорання розташований сердечник, що налаштовується на забезпечення оптимального об'єму камери згорання.

5. Пристрій за пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що пристрій містить підкладку, що забезпечує захист дна ковша від прямої дії пальника та зменшує термічне навантаження на нього.

6. Пристрій за пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що пристрій містить вузол закручування газового потоку навколо осі ковша, що дозволяє збільшити відстань проходження розігрітого газового потоку, а отже підвищити ефективність передачі тепла від розігрітого газового потоку до стінки ковша.

7. Пристрій за пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що пристрій містить вузол розділення газового потоку у різному співвідношенні, що дозволяє проводити незалежно режими сушіння та нагрівання бокової та донної частини ковша.

8. Пристрій за пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що патрубок видалення відпрацьованих газів ковша з пальником з'єднується з ковшем без пальника, що дозволяє проводити попередню термічну обробку ковша без пальника.

9. Пристрій за пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що містить рекуператор.

10. Пристрій за пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що пристрій має нахил від 0 до 90 градусів.

B 23

(11) **51223**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B23B 31/00

(21) **u200913542**

(22) 25.12.2009

(72) Гевко Роман Богданович, Гагалюк Андрій Валерійович, Дзюра Володимир Олексійович, Пік Андрій Іванович, Гевко Ігор Богданович

(73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **КУЛЬКОВИЙ ЗАПОБІЖНИЙ ПАТРОН**

(57) Кульковий запобіжний патрон, що виконаний у вигляді хвостовика, конічної циліндричної оправки, повідка, корпусу, пружини стискування, упора і пальця, які з'єднані з кульками, який **відрізняється** тим, що на циліндричній частині хвостовика конічно-ци-

ліндричної оправки в зоні взаємодії з повідком виконані рівномірно по колу три ряди сферичних півлунок, в які встановлено кульки, що взаємодіють зверху з внутрішніми осьовими півкруглими пазами, які виконані в центральному отворі повідка, крім цього з лівого торця упора по ходу переміщення інструменту на рамі верстата встановлено обмежувач ходу з реверсом і можливістю коливного руху, а поводок з корпусом і упором по зовнішньому діаметру закриті захисним кожухом від забруднення.

(11) **51478** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B23D 15/00

(21) u201006887 (22) 04.06.2010

(72) Драгун Олександр Вікторович

(73) **НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ГІДРОКОМ"**

(54) **АГРЕГАТ ПРЯМОЛІНІЙНОГО ПОЗДОВЖНЬО-ПОПЕРЕЧНОГО РІЗАННЯ ЛИСТОВОЇ СТАЛІ**

(57) Агрегат прямолінійного поздовжньо-поперечного різання листової сталі, що містить електродвигун, редуктор, рухомий і нерухомий ножі, завантажувальний і розвантажувальний столи, який **відрізняється** тим, що його укомплектовано гідроциліндром барабана, гідроциліндром рухомого ножа, гідроциліндрами завантажувального і розвантажувального столів.

(11) **51320** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B23H 9/00

(21) u201000757 (22) 26.01.2010

(72) Артемчук Віктор Васильович

(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**

(54) **СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ВІДНОВЛЮВАЛЬНОГО ПОКРИТТЯ**

(57) Спосіб нанесення відновлювального покриття, а саме, на елементи вузлів колісних пар вагонів, що включає попереднє підготування поверхні, який **відрізняється** тим, що на підготувану внутрішню поверхню підшипника колісних пар вагонів наносять електролітично цинкове або залізне покриття в холодному електроліті при нестаціонарних електричних режимах.

(11) **51145** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B23K 9/00

(21) u200911382 (22) 09.11.2009

(72) Ясько Станіслав Георгійович, Ясько Галина Григорівна, Кравченко Сергій Іванович

(73) **ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА**

(54) **ДЖЕРЕЛО ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ**

(57) Джерело зварювального струму, що складається з силового трансформатора, що насичується; накопичувальної ємності, підключеної паралельно первинній обмотці; імпульсного збудника дуги; системи примусової вентиляції та захисту від перегрівання, яке **відрізняється** тим, що з метою зниження у режимі холостого ходу величин електричної напруги на виході джерела й споживаної енергії, а також регулювання величини електричного струму у робочому режимі, воно містить перший електронний ключовий елемент, включений в електричний ланцюг первинної обмотки; другий електронний ключовий елемент, включений послідовно з накопичувальною ємністю; блок керування з ланцюгами вимірювання струму і напруги у первинному та вторинному ланцюгах, який здійснює керування електронними ключовими елементами.

(11) **51144** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B23K 9/00

(21) u200911380 (22) 09.11.2009

(72) Ясько Станіслав Георгійович, Ясько Галина Григорівна, Кравченко Сергій Іванович

(73) **ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА**

(54) **ДЖЕРЕЛО ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ**

(57) Джерело зварювального струму, яке складається з силового трансформатора, що насичується, накопичувальної ємності у ланцюгу первинної обмотки, системи примусової вентиляції та контролю від перегрівання, яке **відрізняється** тим, що з метою зниження у режимі холостого ходу величин електричної напруги на виході джерела й споживаної енергії, а також регулювання величини електричного струму у робочому режимі, стабілізації горіння дуги, воно містить блок керування ключовими елементами з ланцюгами вимірювання струму і напруги у первинному та вторинному ланцюгах, перший електронний ключовий елемент, включений в електричний ланцюг первинної обмотки, другий електронний ключовий елемент, включений послідовно з накопичувальною ємністю, додаткову імпульсну обмотку збудження силового трансформатора, включену послідовно з третім електронним ключовим елементом і ємністю.

(11) **51402** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B23K 9/10
B23K 9/00

(21) u201001773 (22) 19.02.2010

(72) Патон Борис Євгенович, Дмитриченко Микола Федорович, Коротинський Олександр Євтіхійович, Мнацаканов Рудольф Георгійович, Баланін Віталій Христофорович, Охрімчук Сергій Васильович, Скопюк Михайло Іванович, Хорошун Юрій Михайлович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТРАНСПОРТНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) АВТОНОМНЕ ДЖЕРЕЛО ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ**

(57) Автономне джерело зварювального струму, що містить джерело механічної енергії обертання, наприклад двигун внутрішнього згоряння (ДВЗ), який з'єднаний з пристроєм для перетворення механічної енергії обертання в електричний струм (генератор), на виході якого знаходяться некерований зварювальний перетворювач та зарядний пристрій, зварювальний проміжок (зварювальний пальник з вбудованим або виділеним механізмом подачі зварювального дроту, який призначений для зварювання у середовищі CO₂), підключений до виходів некерованого зварювального перетворювача через датчик струму, вихід якого підключений до першого входу блока керування, до другого входу якого підключений вихід датчика напруги, який, в свою чергу, підключений до входу зварювального проміжку, на вихід зарядного пристрою, робота якого керується сигналом з виходу блока керування, підключений молекулярний накопичувач (конденсатор з подвійним діелектричним шаром, суперконденсатор) та, паралельно накопичувачу, формувач струму короткого замикання, вихід якого через захисний діод підключені до зварювального проміжку, яке **відрізняється** тим, що зварювальний перетворювач виконаний керованим, причому його вхід керування підключений до виходу блока керування, другий вихід зварювального перетворювача підключений до однієї з клем молекулярного накопичувача і до одного з входів датчика напруги, друга клемма молекулярного накопичувача підключена до другого входу датчика напруги та силового входу датчика струму, інформаційний вихід якого підключають до одного з входів керування зарядного пристрою, другий вхід якого підключений до виходу датчика напруги.

B 24

(11) 51313 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **B24B 11/00**

(21) u201000736 **(22) 26.01.2010**

(72) Науменко Володимир Якович

(73) НАУМЕНКО ВОЛОДИМИР ЯКОВИЧ

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЧИСТОВОГО ШЛІФУВАННЯ КУЛЬОК

(57) Пристрій для чистового шліфування кульок, що містить два співвісних диски, верхній з яких - нерухомий, а нижній - рухомий і має робочі кільцеві канавки для обробки кульок, які розташовані на глибину, рівну 1/2 діаметра кулі, який **відрізняється** тим, що робочі канавки виконані у вигляді рівнобічної трапеції, твірні якої нахилені під кутом 30°-35° до більшої основи трапеції.

(11) 51312
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B24B 11/00

(21) u201000735 **(22) 26.01.2010**

(72) Науменко Володимир Якович

(73) НАУМЕНКО ВОЛОДИМИР ЯКОВИЧ

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЧОРНОВОГО ШЛІФУВАННЯ КУЛЬОК

(57) Пристрій для чорнового шліфування заготовок кульок за допомогою двох приводних неспіввісних дисків, які обертаються в одну сторону з різними швидкостями, нижній з яких встановлено жорстко з можливістю горизонтального і вертикального переміщення підпружиненого конічного сепаратора, який **відрізняється** тим, що верхній диск - плоский і виконаний у вигляді планшайби з алмазу різної зернистості, а нижній диск має підпружинений конічний сепаратор з робочими вікнами овальної форми, розміри кіл яких на 10-15 % більші діаметрів заготовок кульок.

B 25

(11) 51340
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B25C 1/00

(21) u201000946 **(22) 01.02.2010**

(72) Сірко Зіновій Степанович, Стефановський Володимир Хрисанфович, Шелест Анатолій Кузьмич

(73) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ "РЕСУРС"

(54) ПНЕВМОПІСТОЛЕТ ШПИЛЬКОЗАБИВНИЙ

(57) Пневмопістолет шпилькозабивний, що містить корпус з порожнинами та каналами, штуцер, механізм подачі шпильок, клапанний механізм з поршнем і курком та ударний механізм з поршнем, ударником, демпфіруючим елементом і фіксатором, який **відрізняється** тим, що поршень ударного механізму виконаний з порожниною і розташований у ній демпфіруючим елементом із поліуретану, а фіксатор поршня ударного механізму в початковому положенні виконаний у вигляді постійного магніту.

(11) 51178
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B25H 7/00
B65C 9/00

(21) u200912835 **(22) 10.12.2009**

(72) Никітін Андрій Ігорович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АСС"

(54) СПОСІБ МАРКУВАННЯ ВИРОБІВ

(57) 1. Спосіб маркування виробів, переважно консервованої продукції в банці з кришкою, який включає операції безперервної подачі розміщених у вертикальному положенні банок з кришками в зону

маркування, з подальшим безконтактним нанесенням по колу в горизонтальному напрямі, перпендикулярно подовжній осі виробу, ряду маркувального напису з символів, який **відрізняється** тим, що при нанесенні ряду маркувального напису на бічну стінку кришки, висоту символів ряду маркувального напису Нсимв визначають з виразу:

$$\text{Нсимв} = (0,1-4) \text{Нкр},$$

де Нкр - висота бічної стінки кришки.

2. Спосіб маркування виробів, переважно консервованої продукції в банці з кришкою, за п. 1, який **відрізняється** тим, що ряд маркувального напису має різні по висоті символи, граничні параметри яких знаходяться в межах:

$$\text{Нсимв} = (0,1-4) \text{Нкр},$$

де Нсимв - висота символу у ряді маркувального напису;

Нкр - висота бічної стінки кришки.

3. Спосіб маркування виробів, переважно консервованої продукції в банці з кришкою, за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що всі символи ряду маркувального напису зорієнтовані своїми верхніми межами в одній площині.

B 28

(11) **51386** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B28D 5/00**
B23B 3/00

(21) **u201001526** (22) 15.02.2010

(72) Кузнєцов Юрій Миколайович, Гумінов Валентин Валерійович, Дмитрієв Дмитро Олексійович, Грабовець Ігор Володимирович, Якушко Ігор Сергійович

(73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **ВЕРСТАТ ДЛЯ ОБТОЧУВАННЯ КРИСТАЛІВ**

(57) 1. Верстат для обточування кристалів, що містить розташовані на його нерухомій основі бабки з приводом обертання кристала-виробу, супорт, розташований на платформі і оснащений окремими приводами переміщення кристала-різця, підключеними до розподільника частот струму, який **відрізняється** тим, що платформа розташована на двох і більше штангах з можливістю її коливання з різними амплітудами в різних напрямках, причому кінці штанг оснащені шарнірами, які з одного боку зв'язані з платформою, а з протилежного - з нерухомою основою верстата.

2. Верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що платформа розташована з одного боку на двох штангах змінної довжини, що утворюють біпод, а з протилежного боку оснащена віссю коливання, з можливістю її поступального руху вздовж осей передньої і задньої бабок.

3. Верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що платформа розташована на трьох штангах змінної довжини, що утворюють трипод.

4. Верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що платформа розташована на штангах постійної довжини, протилежні кінці яких відносно платформи через шарніри зв'язані з повзунами поступального переміщення по напрямних від окремих приводів, причому штанги попарно утворюють біглайди.

B 30

(11) **51354** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **B30B 9/18** (2006.01)

(21) **u2010001144** (22) 04.02.2010

(72) Шевчук Роман Степанович

(73) **ШЕВЧУК РОМАН СТЕПАНОВИЧ**

(54) **ШНЕКОВИЙ ОЛІЙНИЙ ПРЕС**

(57) Шнековий олійний прес, що містить корпус із завантажувальним бункером, змонтовану на корпусі циліндричну робочу камеру, на боковій поверхні якої виконані отвори для відведення відтисненої олії, встановлений у робочій камері шнековий вал, змонтований в опорах обертання, та закріплену на торці робочої камери насадку виходу макухи, який **відрізняється** тим, що насадка виходу макухи виконана у вигляді закріпленого на робочій камері запірнього фланця з кільцевою щілиною, перемешованою радіальними перемичками, та з конічним розтрубом і циліндричною носовою частиною, в яку запресована опорна втулка шнекового вала, а на зовнішній поверхні носової частини запірнього фланця змонтований запірний конус.

(11) **51175** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B30B 15/00**

(21) **u200912818** (22) 10.12.2009

(72) Онищук Василь Варфоломійович

(73) **ОНИЩУК ВАСИЛЬ ВАРФОЛОМІЙОВИЧ**

(54) **ВИСОКОЕФЕКТИВНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРЕС**

(57) Високоєфективний гідравлічний прес, який містить в собі водонапірний бак і силовий турбінний блок, з'єднані між собою підвідним водоводом, дві форсунки для подачі води на робоче колесо та два генератори електричного струму, водовід, на якому розміщено два запірних клини, і урівноважувальний бак, який **відрізняється** тим, що додатково всі елементи з'єднані скидним водоводом, на якому розміщено форсунку і гідравлічний прес.

B 32

(11) **51285** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B32B 1/00**
B32B 7/00
C30B 35/00

(21) **u201000448** (22) **18.01.2010**

(72) Шаповалов Віктор Олександрович, Колесніченко Володимир Іванович, Гніздило Олександр Миколайович, Якуша Володимир Вікторович, Карусевич Ольга Віталіївна

(73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТИГЛІВ, СОСУДІВ, ТРУБ ТА ПРОФІЛЬОВАНИХ ВИРОБІВ З ТУГОПЛАВКИХ МАТЕРІАЛІВ З МОНОКРИСТАЛІЧНОЮ, ПОЛІКРИСТАЛІЧНОЮ ТА ПЕВНОЮ СТРУКТУРОЮ**(57) 1. Спосіб виготовлення тиглів, посудів, труб та профільованих виробів з тугоплавких матеріалів з монокристалічною, полікристалічною та певною структурою, який **відрізняється** тим, що тиглі, сосуди, труби та профільовані вироби з тугоплавких матеріалів виготовляють пошаровим наплавленням з використанням різновидів висококонцентрованого джерела енергії, що дозволяє створити локальну розплавлену зону матеріалу, а при організації її руху у горизонтальному просторі, з підживленням рідким металом, отримують шар матеріалу.2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що використовують комбінації різновидів висококонцентрованого, індукційного та радіаційного джерела енергії, що забезпечує умови для створення локальної розплавленої зони матеріалу та проведення обігріву виробу.3. Спосіб за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що тиглі, сосуди, труби та профільовані вироби з тугоплавких матеріалів виготовляють наплавленням на зародковий кристал з потрібною структурою та орієнтацією, що дозволяє отримати виріб зі спадковою структурою.4. Спосіб за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що тиглі, сосуди, труби та профільовані вироби з тугоплавких матеріалів виготовляють таким чином, що певні шари (група шарів розташованих рядом) отримують з різних матеріалів.5. Спосіб за пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що тиглі, сосуди, труби та профільовані вироби з тугоплавких матеріалів виготовляють з отриманого матеріалу засобами механічної обробки та сварки.6. Спосіб за пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що поверхню тиглів, посудів, труб та профільованих виробів з тугоплавких матеріалів піддають поверхневому переплавленню, що покращує якість поверхневого слою.7. Спосіб за пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що поверхню тиглів, посудів, труб та профільованих виробів з тугоплавких матеріалів піддають механічній обробці, що покращує якість поверхневого шару.8. Спосіб за пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що на тиглі, сосуди, труби та профільовані вироби з тугоплавких матеріалів наносять шари матеріалу у кількості не менше одного.(21) **u201004411** (22) **15.04.2010**

(72) Ткаленко Андрій Олександрович, Алексєєв Олег Вадимович, Бабарикін Олексій Валентинович, Голубєв Олександр Анатолійович

(73) **ТКАЛЕНКО АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**(54) **АВТОМОБІЛЬНА ОХОРОННА SLAVE-СИСТЕМА**(57) Автомобільна охоронна система, що містить блок керування SLAVE-системи, яка **відрізняється** тим, що в блоці керування SLAVE-системи розміщений GSM-модуль, до якого приєднана GSM-антена для двостороннього зв'язку між SLAVE-системою і мобільним терміналом через GSM-мережу.(11) **51471** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B60R 25/00**(21) **u201006656** (22) **31.05.2010**

(72) Ткаленко Андрій Олександрович, Алексєєв Олег Вадимович, Бабарикін Олексій Валентинович, Голубєв Олександр Анатолійович

(73) **ТКАЛЕНКО АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**(54) **СПОСІБ КЕРУВАННЯ АВТОМОБІЛЬНОЮ ОХОРОННОЮ СИСТЕМОЮ**(57) Спосіб керування автомобільною охоронною системою за допомогою пристрою керування з використанням радіочастотного каналу, який **відрізняється** тим, що як пристрій керування використовують мітку-транспондер для посилення сигналів у відповідь на прийнятий сигнал від охоронної системи в зоні стійкого радіозв'язку між міткою-транспондером та автомобільною охоронною системою, за посланим сигналом здійснюють ідентифікацію мітки-транспондера, у випадку правильної ідентифікації мітки-транспондера за допомогою схеми розпізнавання мітки автомобільної охоронної системи видають сигнал ознаки "свій" на контролер автомобільної охоронної системи, за допомогою якого переводять систему в режим "знятої охорони" із зняттям усіх блокувань, процес постановки на охорону транспортного засобу здійснюють у зворотному порядку і після закриття всіх дверей транспортного засобу та віддаленні власника з міткою-транспондером від транспортного засобу на відстань, при якій відсутній зв'язок по радіочастотному каналу між міткою-транспондером і антеною, за допомогою схеми розпізнавання мітки видають сигнал ознаки "чужий" на контролер автомобільної охоронної системи із переведенням її в режим "на охороні" вмиканням усіх блокувань.(11) **51474** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B60R 25/00**
B60R 99/00(21) **u201006794** (22) **01.06.2010**

(72) Ткаленко Андрій Олександрович, Алексєєв Олег Вадимович, Бабарикін Олексій Валентинович, Голубєв Олександр Анатолійович

B 60(11) **51466** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **B60R 25/00**

(73) **ТКАЛЕНКО АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**(54) **СПОСІБ КЕРУВАННЯ ЦЕНТРАЛЬНИМ ЗАМКОМ ДВЕРЕЙ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) Спосіб керування центральним замком дверей транспортного засобу, в якому використовують пристрій керування центральним замком дверей і радіочастотний канал, який **відрізняється** тим, що як пристрій керування центральним замком дверей використовують мітку-транспондер, при наближенні власника транспортного засобу з міткою-транспондером до антени на відстань стійкого зв'язку по радіочастотному каналу розпочинають процес ідентифікації мітки-транспондера на основі "діалогового" керуючого коду, у випадку правильної ідентифікації мітки-транспондера, тобто мітка-транспондер виявилася "своєю", за допомогою пристрою керування центральним замком дверей видають сигнал "відмикати" на контролер центрального замка для формування сигналу на відмикання замків дверей транспортного засобу, процес замикавання замків дверей транспортного засобу здійснюють у зворотному порядку, після замикавання усіх дверей транспортного засобу і віддаленні власника з міткою-транспондером від транспортного засобу на відстань, при якій відсутній зв'язок по радіочастотному каналу між міткою-транспондером і антеною, за допомогою пристрою керування центральним замком дверей видають сигнал "замикати" на контролер центрального замка дверей для формування сигналу на замикавання замків дверей транспортного засобу.

(11) **51472**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B60R 99/00
B60R 25/00

(21) **u201006657** (22) 31.05.2010

(72) Ткаленко Андрій Олександрович, Алексєєв Олег Вадимович, Бабарикін Олексій Валентинович, Голубєв Олександр Анатолійович

(73) **ТКАЛЕНКО АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**(54) **СПОСІБ НАСТРОЙКИ АВТОМОБІЛЬНОЇ ОХОРОННОЇ СИСТЕМИ**

(57) Спосіб настройки автомобільної охоронної системи за допомогою комп'ютера по радіоканалу, який **відрізняється** тим, що у пам'яті системного блока персонального комп'ютера зберігають програми настройки алгоритмів роботи різних автомобільних охоронних систем, при активації режиму налаштування необхідну програму настройки надсилають на приймально-передавальний НІД-пристрій для перетворення і передачі її по радіочастотному каналу на антену програмованої автомобільної охоронної системи, за допомогою схеми перетворення сигналу системного блока автомобільної охоронної системи перетворюють інформацію, отриману від антени, у придатну для обробки контролером системи, і передають її на контролер системи, за допомогою якого здійснюють запис даної інформації в енергонезалежну пам'ять системного блока, після чого нові настройки роботи автомобільної охоронної системи вступають у дію.

(11) **51173**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B60S 3/00

(21) **u200912767**
(31) **RU 2009137240**
(32) **08.10.2009**
(33) **RU**

(22) **08.12.2009**

(72) Андрєєв Владімір Євгенієвіч, RU, Денісов Юрій Алексєєвіч, RU, Шевченко Максим Анатолієвіч, RU

(73) **ОТКРИТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ", RU, СИМЕНС АКЦИЕНГЕЗЕЛЬШАФТ, DE**

(54) **ТЕХНОЛОГІЧНИЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ МИТТЯ ВИСОКОШВИДКІСНИХ ЗАЛІЗНИЧНИХ ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ**

(57) Технологічний комплекс для миття вагонів високошвидкісних залізничних транспортних засобів, що включає приміщення мийки, рейковий пристрій переміщення вагона всередині нього і змонтовані всередині приміщення насадки, які з'єднані з насосом для подачі мийного розчину, який **відрізняється** тим, що насадки виконані рухомими і розташовані на верхньому та нижньому рівнях, комплекс забезпечений сполученими з відповідними припливно-витяжними установками повітроводом для обігріву нижніх поверхонь потягу, який встановлений в технологічній ямі між рейками, повітроводом для обігріву дахів вагонів, на якому закріплені насадки верхнього рівня, повітроводами для обігріву візків поїзда, встановленими на підлозі приміщення на рівні колісної бази вагона, і повітроводом для обігріву цеху, при цьому насадки верхнього та нижнього рівнів забезпечені дистанційними засувками, а пристрій переміщення - кріпильними рамками з компенсаторами.

(11) **51300**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
B60T 13/00

(21) **u201000581** (22) 21.01.2010

(72) Гецович Євген Мойсейович, Рогозін Ігор Віталійович

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ПОВІТРЯНИХ СИЛ ІМЕНІ ІВАНА КОЖЕДУБА**

(54) **ПНЕВМАТИЧНИЙ ГАЛЬМІВНИЙ ПРИВІД ІЗ ЗАПОБІЖНИМ ПРИСТРОЄМ**

(57) Пневматичний гальмівний привід з запобіжним пристроєм, що містить послідовно з'єднані трубопроводами ресивери, багатосекційний пристрій та гальмівні камери, причому кожна секція багатосекційного пристрою створює із пов'язаними з нею трубопроводами і гальмівними камерами окремий гальмівний контур, на початку кожного трубопроводу якого, поблизу місця його підключення до секції багатосекційного пристрою, встановлений запобіжний пристрій, з'єднаний трубопроводом зворотного зв'язку з гальмівними камерами та виконаний у вигляді мембрани, яка складає з корпусом дві порожнини та пов'язана штоком з нормальновідкритим відсічним клапаном, при цьому одна з порожнин з'єднана з ресивером, а друга - з гальмівними камерами трубопроводом зворотного зв'язку,

який **відрізняється** тим, що в корпусі запобіжного пристрою з боку розміщення штока є додаткова порожнина, яка сполучена з трубопроводом поблизу місця його підключення до багатосекційного пристрою.

(11) **51208** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B60T 15/00

(21) u200913316 (22) 21.12.2009
(31) 2008150644
(32) 23.12.2008
(33) RU

(72) Шамаков Александр Николаевич, RU, Фокін Алексей Николаевич, RU, Баранов Дмитрій Владімірович, RU, Стребков Фьодор Валерьевіч, RU

(73) ОТКРИТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "РИТМ" ТВЕРСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО ТОРМОЗНОЙ АППАРАТУРЫ, RU

(54) ВУЗОЛ РІВНИННОГО ВІДПУСКУ РОЗПОДІЛЬНИКА ПОВІТРЯ ГАЛЬМА ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

(57) 1. Вузол рівнинного відпуску розподільника повітря гальма залізничного транспортного засобу, виконаний у вигляді нормально закритого клапана рівнинного відпуску з підключеним до нього проміжним клапаном, який **відрізняється** тим, що клапан рівнинного відпуску виконаний у вигляді сполучених між собою камери гальмівної магістралі і допоміжної камери та коаксіально закріпленої на підпружиненому штоці рухомої перегородки, що розділяє допоміжну камеру на порожнину гальмівної магістралі і порожнину робочої камери, при цьому порожнина робочої камери допоміжної камери клапана герметично ізольована від його камери гальмівної магістралі та має вхід для підключення до робочої камери розподільника повітря, а порожнина гальмівної магістралі допоміжної камери клапана і його камера гальмівної магістралі виконані такими, що сполучаються, і мають загальний вихід для підключення до гальмівної магістралі вагона, при цьому вхід камери гальмівної магістралі клапана рівнинного відпуску з'єднаний з виходом проміжного клапана, підпружинений шток якого виконаний таким, що виходить за межі власного корпусу, і встановлений з можливістю герметичного закривання проміжного клапана під дією власної пружини та із забезпеченням можливості відкривання проміжного клапана під дією великої рухомої перегородки розподільника повітря.

2. Вузол п. 1, який **відрізняється** тим, що шток проміжного клапана навантажений пружиною стискування, що встановлена з боку камери гальмівної магістралі клапана рівнинного відпуску.

3. Вузол за п. 2, який **відрізняється** тим, що торець штока проміжного клапана виконаний у вигляді тарілки із закріпленим на ній ущільнюючим елементом, що встановлений з боку виходу штока за межі власного корпусу.

B 61

(11) **51339** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B61D 17/00

(21) u201000938 (22) 29.01.2010

(72) Повх Юрій Ісакович, Карлечук Андрій Дмитрович, Харченко Сергій Іванович, Ничипоренко Олег Вікторович, Кутішенко Олександр Володимирович

(73) ПОВХ ЮРІЙ ІСАКОВИЧ, КАРЛЕЧУК АНДРІЙ ДМИТРОВИЧ, ХАРЧЕНКО СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ, НИЧИПОРЕНКО ОЛЕГ ВІКТОРОВИЧ, КУТИШЕНКО ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ

(54) КРИШКА ЛЮКА ПІВВАГОНА

(57) 1. Кришка люка піввагона, що складається з обв'язок, полотна кришки, запірних кронштейнів і петель, яка **відрізняється** тим, що полотно виконане з сімома гофрами, причому крайні гофри розташовані в безпосередній близькості до краю полотна.

2. Кришка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що відстань від крайніх гофрів до краю полотна є мінімально можливою при приляганні кришки люка до верхніх листів перекриття проміжних та шкворневих балок.

3. Кришка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що відстань від крайніх гофрів до краю полотна становить переважно не більше 95 мм.

4. Кришка за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що крайні і середній гофри виконані коротшими за інші з боку кріплення петель.

5. Кришка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що довжина крайніх і середнього гофрів складає переважно не менше 990 мм.

B 62

(11) **51376** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 B62D 63/00

(21) u201001478 (22) 12.02.2010

(72) Кугушов Олександр Сергійович, Іваненко Валерій Валентинович

(73) КУГУШОВ ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ

(54) САМОХІДНИЙ АВТОМОБІЛЬ

(57) 1. Самохідний автомобіль, що містить 4-циліндровий компресор обсягом 1,8 літра, потужністю 37,2 Ат, два балони зі скловолокна ємністю по 12 літрів, оснащені золотниками і електромагнітними клапанами, повітряну турбіну, яка являє собою диск з отворами, корпус і дві пари форсунок, призначені для нагнітання струменів стиснутого повітря в отвори диска з обох боків під кутами 80°, електромагнітний глушник, що зменшує звуковий шум повітря до 40 дБ, генератор з нерухомим ротором і обмотками збудження, з'єднаними таким чином, що магнітні потоки ротора спрямовані назустріч один одному одноіменними полюсами, від чого потоки відхиляються в статор і обертаються, перетинаючи витки котушок статора, а також електро-

нну систему керування ЕСК клапанами, зв'язану з педаллю Газ, який **відрізняється** тим, що ЕСК через стробоскоп налагоджена на подачу стиснутого повітря порціями в момент співпадання отворів диска з форсунками при його обертанні через кожні 180° в одну або в дві пари форсунок (спорт. режим) або в одну пару форсунок через кожні 360°, 720° (економ. режим).

2. Самохідний автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що 4-циліндровий компресор має два незалежні (роздільні) колінчаті вали, розташовані на одній осі і в одному корпусі, з'єднані з двома першими і двома другими поршнями, де приводом першого вала є електродвигун з редуктором, приводом другого вала - вага автомобіля, яка передається на вал шляхом вмикання зчеплення і руху авто по інерції, за рахунок чого вироблення стиснутого повітря починається від електродвигуна і доповнюється шляхом гальмування компресором під час їзди.

3. Самохідний автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що холодильник, який містить в своєму складі компресор, радіатор, пропускний клапан та випарювач, призначений для охолодження стиснутого повітря всередині балонів і циліндрів компресора зовні до -55 °С, і навпаки електрофільтр-калорифер призначений для сушіння атмосферного повітря перед подачею в компресор, в результаті температура повітря на виході з турбіни становить 0...-30 °С.

4. Самохідний автомобіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що статор і ротор генератора набрані з пластин аморфного заліза (індукція 2 Тл), осердя котушок статора - з пластин аморфного сплаву нікель-залізо (індукція 0,2 Тл), що дозволяє зменшити потужність обмоток ротора і живити їх зворотним зв'язком 33 через акумулятори АК1, АК2 з зарядним пристроєм, налагодженим на почергову зарядку, і через електронний перетворювач струму ПС, призначений для перетворення вихідної напруги змінного струму в постійний струм знакозмінної послідовності, що запускається в обмотки ротора в прямому і зворотному напрямку шляхом перемикання тиристорів ПС з частотою 2000 Гц/2Р, що забезпечує роботу генератора в режимі саможивлення.

діафрагмою і корпусом, і шток, з'єднуючий основну діафрагму з гальмом, який **відрізняється** тим, що він додатково обладнаний двома, центральною і периферійною, концентрично розміщеними діафрагмами, установленими в корпусі співвісно з основною діафрагмою, причому основа центральної діафрагми з'єднана з пружиною і штоком, а основа периферійної діафрагми додатковими, розміщеними через 120°, трьома тягами - з основою основної діафрагми, при цьому порожнина, утворена корпусом, центральною, периферійною і основною діафрагмами, із джерелом стисненого повітря сполучається додатково установленою пневмолінією безпосередньо, а порожнина, утворена корпусом, кришкою і основною діафрагмою, - через пневмолінію і додатково установлений регулюючий дросель.

B 63

(11) **51378** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** B63B 9/00

(21) **u201001481** (22) **12.02.2010**
(72) Кугушов Олександр Сергійович, Іваненко Валерій Валентинович
(73) **КУГУШОВ ОЛЕКСАНДР СЕРГІЙОВИЧ**
(54) **САМОХІДНЕ СУДНО**

(57) 1. Самохідне судно, що містить трансформатор-генератор Тр-Г зі зворотним зв'язком 33-1 і 33-2, що працює в режимі саможивлення за рахунок температури струму 4,2 К в 33-1, компресор р-240Ат з приводом від синхронного електродвигуна, балони зі скловолокна, оснащені золотниками і електромагнітними клапанами, повітряну турбіну, яка є приводом гребного гвинта і яка являє собою диск з отворами, корпус і дві пари форсунок, призначені для нагнітання струменів стиснутого повітря в отвори диска з обох боків під кутом 80°, електронний глушник, що зменшує звуковий шум повітря до 40 ДБ, і електронну систему курування (ЕСК) клапанами, зв'язану з педаллю Газ, яке **відрізняється** тим, що ЕСК за допомогою стробоскопа налагоджена на подачу стиснутого повітря порціями в момент співпадання отворів диска з форсунками через кожні 180° оберт диска в одну або в дві пари форсунок (спорт-режим), або в одну пару форсунок через 360° або 720° (економ-режим).

2. Самохідне судно за п. 1, яке **відрізняється** тим, що між компресором і синхронним електродвигуном встановлено редуктор, який призначено для посилення крутного моменту двигуна малої потужності відносно гальмового моменту компресора р-240Ат і балансу часу по витраті/виробництву стиснутого повітря, поділене на двократне посилення індукції магнітного поля двигуна за рахунок живлення обмоток ротора струмом з температурою 100 К.

3. Самохідне судно за п. 1, яке **відрізняється** тим, що холодильник у складі компресора, радіатора, пропускного клапана і випарювача призначений

(11) **51393** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** B62M 11/00

(21) **u201001622** (22) **16.02.2010**
(72) Божок Аркадій Михайлович, Кримський Володимир Павлович
(73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, КРИМСЬКИЙ ВОЛОДИМИР ПАВЛОВИЧ**
(54) **ПНЕВМАТИЧНИЙ ПРИВІД СИСТЕМИ ГАЛЬМУВАННЯ МОБІЛЬНО-ЕНЕРГЕТИЧНОГО ЗАСОБУ**
(57) Пневматичний привід системи гальмування мобільно-енергетичного засобу, що містить джерело стисненого повітря, корпус, кришку і основну діафрагму, утворюючи порожнину, безпосередньо сполучену з джерелом, пружину, установлену між основною

для охолодження стиснутого повітря всередині балонів і циліндрів компресора ззовні до -55 °С, електрофільтр калорифер - для сушки атмосферного повітря до поступання в компресор.

2. М'яка упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що мішечок виготовлений без надписів та зображень.

В 64

- (11) **51232** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B64C 5/00**
B64C 3/00
- (21) **u200913686** (22) 28.12.2009
(72) Стецович Віталій Вікторович, Стецович Віктор Іванович
(73) **СТЕЦОВИЧ ВІТАЛІЙ ВІКТОРОВИЧ, СТЕЦОВИЧ ВІКТОР ІВАНОВИЧ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ НАПРЯМКУ І ВЕЛИЧИНИ ПОТОКУ БІЛЯ ОБТІКАЮЧОЇ ПОВЕРХНІ**
(57) Пристрій для регулювання напрямку і швидкості потоку біля обтікаючої поверхні, який містить обтікаюче тіло, а також розміщений біля нього додатковий профіль або пластину, який **відрізняється** тим, що профіль чи пластина гнучка і за допомогою механічних пристроїв через систему тяг може змінювати свою форму, а на поверхні додаткового профіля чи пластини і на поверхні тіла розміщена система отворів, через які насосами, за допомогою системи трубопроводів, подається чи відкачується повітря, при цьому на поверхні додаткового профілю чи пластини і на поверхні тіла біля пластини розміщена система електродів, між якими, за допомогою блока живлення, створюється електричний розряд, при цьому поверхня додаткового профілю чи пластини і поверхня тіла біля нього вкрита плівкою, яка, при подачі на неї змінної напруги з генератора електричних коливань, випромінює акустичні хвилі, що викликає турбулізацію обтікаючого потоку і зміну напрямку його поширення.

В 65

- (11) **51180** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65D 30/00**
- (21) **u200912951** (22) 14.12.2009
(72) Пригуляк Іван Іванович
(73) **ПРИГУЛЯК ІВАН ІВАНОВИЧ**
(54) **М'ЯКА УПАКОВКА ДЛЯ ПОДАРУНКОВИХ НАБОРІВ**
(57) 1. М'яка упаковка для подарункових наборів у вигляді мішечка, яка **відрізняється** тим, що мішечок виготовлений з різних видів тканин, різних кольорів, на який нанесено новорічні або інші поздоровлення з зображеннями, з прикріпленою тасьмою для зав'язування у верхній частині.

- (11) **51249** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B65D 47/06**
B65D 47/12

- (21) **u200913910** (22) 29.12.2009
(72) Пахомов Дмитрій Іванович, ВУ, Бірюков Ніколай Петрович, ВУ
(73) **ІНОСТРАННОЕ ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "АЛКОПАК", ВУ**
(54) **ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ КОВПАЧОК**
(57) 1. Закупорювальний ковпачок, що здатний встановлюватися на вхідний отвір та горловину контейнера для рідини, та який містить зовнішній корпус з можливістю його радіального обертання відносно посадкового корпуса, посадковий корпус із засобами фіксації на контейнері, встановлений нерухомо відносно горловини контейнера для рідини, а також розливальний вузол з випускним отвором, розташований у посадковому корпусі, який **відрізняється** тим, що закупорювальний ковпачок додатково обладнано засобом для запобігання осьовому переміщенню зовнішнього корпуса щодо посадкового корпуса, розташованим між зовнішньою поверхнею посадкового корпуса та внутрішньою поверхнею зовнішнього корпуса.
2. Закупорювальний ковпачок за п. 1, який **відрізняється** тим, що засіб для запобігання осьовому переміщенню зовнішнього корпуса відносно посадкового корпуса виконано у вигляді принаймні одного кільцевого виступу, розташованого на зовнішній поверхні посадкового корпуса.
3. Закупорювальний ковпачок за п. 2, який **відрізняється** тим, що кільцевий виступ має прямокутну в поперечному перерізі форму.
4. Закупорювальний ковпачок за п. 1, який **відрізняється** тим, що на внутрішній поверхні зовнішнього корпуса виконані, як мінімум, два фіксуючі упори, що взаємодіють із засобом для запобігання осьовому переміщенню зовнішнього корпуса щодо посадкового корпуса.

В 66

- (11) **51303** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **B66C 1/00**
- (21) **u201000675** (22) 25.01.2010
(72) Онопрієнко Валерій Васильович
(73) **ОНОПРІЄНКО ВАЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАХВАТУ І ТРАНСПОРТУВАННЯ ПАКЕТОВАНИХ ВАНТАЖІВ**
(57) 1. Пристрій захоплення й транспортування пакетованих вантажів, що містить виловний захват, встановлену перпендикулярно до нього раму, закріплену в її верхній частині, похилу напрямку, осна-

щину механізмом її з'єднання з гаком вантажопідйомного пристрою, який **відрізняється** тим, що похила напрямна встановлена під кутом 105-135 град до рами, причому в похилій напрямній виконаний поздовжній паз, а механізм з'єднання похилої напрямної з гаком вантажопідйомного пристрою виконаний у вигляді каретки, встановленої на останній, вушка і пружного елемента, причому каретка встановлена в поздовжньому пазу похилої напрямної з можливістю поздовжнього переміщення по ньому й зв'язана з рамою за допомогою пружного елемента, крім того, похила напрямна оснащена упорами, що визначають крайнє верхнє положення каретки в поздовжньому пазу похилої напрямної.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пружний елемент виконаний у вигляді пружини розтягання, що забезпечена механізмом зміни її жорсткості.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що верхній упор у похилій напрямній виконаний з можливістю регульовальної зміни його положення.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що каретка зв'язана із пружним елементом за допомогою тяги, що виконана з можливістю взаємодії із блоком, встановленим у місці з'єднання похилої напрямної і рами.

Розділ С:

Хімія. Металургія

С 01

(2,5 г), витримують 2 години при температурі 900 °С, перемішують і кристалізують розплав шляхом зниження температури з 900 °С до 700 °С за 24 години, одержані монокристали подвійного ортофосфату KCoPO_4 відмивають водою та висушують при кімнатній температурі.

- (11) **51444** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C01B 25/00**
- (21) **u201002779** (22) 11.03.2010
- (72) Лаврик Руслан Володимирович, Копілевич Володимир Абрамович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОДВІЙНОГО ДИФОСФАТУ РУБІДІЮ-КОБАЛЬТУ (II)**
- (57) Спосіб одержання подвійного дифосфату рубідію-кобальту (II), що включає використання розплаву механічної суміші полікристалічних речовин, який відрізняється тим, що механічну суміш RbPO_3 та $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ з відповідним мольним співвідношенням для досягнення пропорції 1,0 моль Rb_2O - 2,0 моль P_2O_5 , розтирають в агатовій ступці до однорідного стану, одержану механічну суміш прожарюють в платиновому тиглі 1 годину при температурі 850 °С, розплав насичують при перемішуванні фторидом рубідію RbF (2 г) та витримують при температурі 850 °С 1 годину, далі насичують оксидом кобальту (II) (2,5 г), витримують 2 години при температурі 900 °С, перемішують і кристалізують розплав шляхом пониження температури з 900 °С до 700 °С за 24 години, одержані монокристали подвійного дифосфату $\text{Rb}_2\text{CoP}_2\text{O}_7$ червоного кольору відмивають водою та висушують при кімнатній температурі.

- (11) **51432** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **C01B 25/42** (2006.01)

- (21) **u201002112** (22) 26.02.2010
- (72) Лаврик Руслан Володимирович, Петренко Ольга Василівна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОДВІЙНОГО ОРТОФОСФАТУ ЛІТІЮ-НІКЕЛЮ (II)**
- (57) Спосіб одержання подвійного ортофосфату літію-нікелю (II), що включає використання розплаву механічної суміші полікристалічних речовин, який відрізняється тим, що механічну суміш LiPO_3 та $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$, з відповідним мольним співвідношенням для досягнення пропорції 1,0 моль Li_2O - 2,0 моль P_2O_5 , розтирають в агатовій ступці до однорідного стану, одержану механічну суміш прожарюють в платиновому тиглі 1 годину при температурі 850 °С, розплав насичують при перемішуванні фторидом літію LiF (2 г) та витримують при температурі 850 °С 1 годину, далі насичують оксидом нікелю (II) (2,5 г), витримують 2 години при температурі 900 °С, перемішують і кристалізують розплав шляхом пониження температури з 900 °С до 700 °С за 24 години, одержані монокристали подвійного ортофосфату LiNiPO_4 відмивають водою та висушують при кімнатній температурі.

- (11) **51445** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C01B 25/00**
- (21) **u201002780** (22) 11.03.2010
- (72) Лаврик Руслан Володимирович, Петренко Ольга Василівна, Копілевич Володимир Абрамович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОДВІЙНОГО ОРТОФОСФАТУ КАЛІЮ-КОБАЛЬТУ (II)**
- (57) Спосіб одержання подвійного ортофосфату калію-кобальту (II), що включає використання розплаву механічної суміші полікристалічних речовин, який відрізняється тим, що механічну суміш KPO_3 (з відповідним мольним співвідношенням для досягнення пропорції 1,0 моль K_2O - 1,0 моль P_2O_5) розтирають в агатовій ступці до однорідного стану, одержану механічну суміш прожарюють в платиновому тиглі 1 годину при температурі 850 °С, розплав насичують при перемішуванні фторидом калію KF (2 г) та витримують при температурі 850 °С 1 годину, далі насичують оксидом кобальту (II)

- (11) **51239** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C01B 31/00**

- (21) **u200913812** (22) 29.12.2009
- (72) Пузій Олександр Михайлович, Піддубна Ольга Іванівна, Рейниш Катерина Анатоліївна, Циба Микола Миколайович
- (73) **ІНСТИТУТ СОРЕБЦІЇ ТА ПРОБЛЕМ ЕНДОЕКОЛОГІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ НАНОСТРУКТУРОВАНОГО ФУНКЦІОНАЛІЗОВАНОГО ВУГІЛЛЯ**
- (57) 1. Спосіб одержання наноструктурованого функціоналізованого вугілля, що включає просочення при кімнатній температурі водним розчином вуглецевої сировини мезопоруватого кремнеземного темплату, карбонізацію просоченого темплату в присутності мінеральної кислоти і утворення вуглецево-кремнеземного композита, розчинення темплату, промивку одержаного вугілля, висушування з одержанням наноструктурованого функціоналізованого вугілля, який відрізняється тим, що як мінеральну кислоту для утворення поверхневих груп використовують фосфорну кислоту, для утворення

поверхневих груп як вуглецеву сировину використовують сахарозу у масовому співвідношенні фосфорна кислота : сахароза = 1:0,25-1, причому функціоналізація вугілля відбувається одночасно з його карбонізацією.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як джерело фосфоровмісних функціональних груп можуть бути використані фосфати або їх суміш з фосфорною кислотою.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що як фосфат переважно використовують фосфат амонію.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для розчинення темплату використовують плавикову кислоту.

C 02

(11) **51288** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C02F 1/00
G21F 9/04

(21) **u201000467** (22) 18.01.2010

(72) Руденко Леонід Іванович, Хан Валерій Єн-Ільєвич, Гуменна Олеся Анатоліївна, Кашковський Володимир Ілліч, Джужа Олег Віталійович, Горбенко Віктор Миколайович, Зубенко Олександр Володимирович

(73) **ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ, ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ БЕЗПЕКИ АТОМНИХ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЙ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ РІДКИХ РАДІОАКТИВНИХ ВІДХОДІВ ВІД ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН І УРАНУ**

(57) Спосіб очищення рідких радіоактивних відходів (РРВ) від органічних речовин, які входять у пилопригнічуючий розчин та РРВ, і урану, при якому для зменшення частки вторинних відходів використовують коагулянт-флокулянт при наступному фільтруванні, при цьому на стадії очищення РРВ застосовують кремніє- і алюмовмісний коагулянт-флокулянт типу "Сизол-2500" при рН 6-7, температурі 5-30 °С та перемішуванні суміші після додавання коагулянту-флокулянта і витримці одержаного розчину протягом 0,5-3 годин та фільтруванні на мембрані з розміром пор 0,2-3 мкм.

(11) **51429** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C02F 1/50
B22F 9/16
A61L 2/00

(21) **u2010002109** (22) 26.02.2010

(72) Лопатько Костянтин Георгійович, Афтандіянц Євген Григорович, Коваленко В'ячеслав Леонідович, Яценко Микола Федорович, Засекін Дмитро Адамович, Соломон В'ячеслав Віталійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

(54) **БАКТЕРИЦИДНИЙ ЗАСІБ З СРІБЛОМ ТА МІДДЮ**

(57) Бактерицидний засіб з сріблом та міддю, що включає водний розчин наночастинок срібла та міді, який **відрізняється** тим, що додатково містить наночастинок оксидів міді, в кількості 0,4...2,5 мг/л, а срібло та мідь, в кількості 0,2...1,25 мг/л кожного, існують як у вигляді наночастинок, так і оболонок наночастинок оксидів міді, при цьому як розчинник використовують дистильовану воду.

(11) **51129** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 C02F 11/04
F24J 2/32 (2006.01)

(21) **u200909931** (22) 29.09.2009

(72) Притула Валерій Васильович, Русов Євген Христофорович, Глазирін Ігор Дмитрович, Гоголь Микола Іванович, Ржепішевський Федір Павлович

(73) **ОДЕСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ ХОЛОДУ**

(54) **СПОСІБ ТЕРМОСТАТУВАННЯ БІОРЕАКТОРА ПРИ ВИРОБНИЦТВІ БІОГАЗУ І ДОБРИВА**

(57) 1. Спосіб термостатування біореактора при виробництві біогазу і добрива шляхом стабільного підведення тепла до біомаси нагрівачами, розміщеними по периметру стін і дна біореактора, який **відрізняється** тим, що тепло від нагрівачів до біомаси передається водою, яка влітку нагрівається сонячним випромінюванням у геліоколекторах з акумулятором, а взимку - у теплонасосному циклі за рахунок тепла біогазу, що виходить з реактора або навколишнього середовища (повітря, вода).

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що у теплонасосному циклі створюється такий температурний режим, що поряд з відведенням тепла від біогазу відбувається його очищення від пари води, яка конденсується і видаляється із системи.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що підведення тепла до біомаси влітку і взимку здійснюється трубними секціями з високотеплопровідних, некордуючих графіто-пластових матеріалів.

C 04

(11) **51449** (51) МПК
(24) 12.07.2010 C04B 28/14 (2006.01)

(21) **u2010003234** (22) 22.03.2010

(72) Червенко Євгеній Миколайович, Гасан Юрій Гусейнович

(73) **ЧЕРВЕНКО ЄВГЕНІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, ГАСАН ЮРІЙ ГУСЕЙНОВИЧ**

(54) **КОМПОЗИЦІЙНА ГІПСОВІСНА В'ЯЖУЧА РЕЧОВИНА**

(57) 1. Композиційна гіпсовісна в'язуча речовина, що містить напівводний гіпс, портландцемент та лігносульфонатний або полікарбоксилатний суперпластифікатор, яка **відрізняється** тим, що додатково містить модифікуючу добавку при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

напівводний гіпс 50-80
 портландцемент 10-30
 модифікуюча добавка 0,4-10
 лігносульфонатний або полікарбо-
 ксилатний суперпластифікатор 0,02-0,7.
 2. Речовина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як
 модифікуючу добавку містить BaCO_3 або TiO_2 , або
 ZnO , або їх суміш.

(11) **51187** (51) МПК
 (24) 12.07.2010 **C04B 33/24** (2006.01)
C04B 33/28 (2006.01)

(21) **u200913196** (22) 18.12.2009

(72) Сальник Валерій Григорович, Свідерський Вален-
 тин Анатолійович, Ткач Наталія Олексіївна, Миро-
 нюк Олексій Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УК-**
РАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

(54) **КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА САНІТАР-**
НОЇ КЕРАМІКИ

(57) Композиція для виробництва санітарної кераміки,
 що містить глину, збагачений каолін, незбагачений
 каолін, польовошпатову сировину, фарфоровий
 бій, шамот, яка **відрізняється** тим, що як збагаче-
 ний каолін використовується гідрофобізований ка-
 олін при наступному співвідношенні компонентів
 композиції, мас. %:

глина	5,0-11,0
каолін збагачений гідрофобізований	3,5-18,5
каолін незбагачений	5,0-28,6
польовошпатована сировина	7,0-11,0
фарфоровий бій	10,0-21,0
шамот	4,8-25,0.

C 05

(11) **51436** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 **C05F 5/00**

(21) **u201002194** (22) 01.03.2010

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володи-
 мир Георгійович

(73) **КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕН-**
КО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ

(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ПОЗАКОРЕНЕВОГО ПІДЖИВЛЕННЯ**
РОСЛИН ВИНОГРАДУ

(57) 1. Засіб для позакореневого підживлення рослин
 винограду, що містить воду і водорозчинні сполуки
 мікроелементів: цинку, магнію, марганцю, заліза,
 кобальту та молібдену, який **відрізняється** тим,
 що як водорозчинні сполуки мікроелементів міс-
 тить водний розчин наноаквахелатів цинку, маг-
 нію, марганцю, заліза, кобальту та молібдену, їх
 оксидів і гідроксидів, стабілізований карбоновою
 кислотою.

2. Засіб для позакореневого підживлення рослин
 винограду за п. 1, який **відрізняється** тим, що міс-
 тить, мг/л:

наноаквахелат магнію, його оксиду, гідроксиду	100-2000
наноаквахелат цинку, його оксиду, гідроксиду	10-500
наноаквахелат марганцю, його окси- ду, гідроксиду	5-500
наноаквахелат заліза, його оксиду, гідроксиду	15-800
наноаквахелат кобальту, його окси- ду, гідроксиду	0,1-25
наноаквахелат молібдену, його ок- сиду, гідроксиду	0,1-25
карбонова кислота	2000-20000
вода	до 1000 мл.

3. Засіб для позакореневого підживлення рослин
 винограду за п. 1 і п. 2, який **відрізняється** тим,
 що водний розчин наноаквахелатів стабілізований
 або винною кислотою, або яблучною кислотою, або
 фоліевою кислотою, або янтарною кислотою, або
 малеїновою кислотою, або фумаровою кислотою,
 або аскорбіновою кислотою, або лимонною кисло-
 тою, або їх сумішшю.

(11) **51371** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 **C05G 3/00**
C05F 11/02 (2006.01)
A01N 59/06

(21) **u201001295** (22) 08.02.2010

(72) Косінов Микола Васильович, Каплуненко Володи-
 мир Георгійович

(73) **КОСІНОВ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ, КАПЛУНЕН-**
КО ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ

(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ПОЗАКОРЕНЕВОГО ПІДЖИВЛЕННЯ**
ОЗИМОЇ ПШЕНИЦІ

(57) 1. Засіб для позакореневого підживлення озимої
 пшениці, що містить воду і водорозчинні сполуки
 мікроелементів: цинку, магнію, марганцю, заліза,
 кобальту та молібдену, який **відрізняється** тим,
 що як водорозчинні сполуки мікроелементів міс-
 тить водний розчин наноаквахелатів цинку, маг-
 нію, марганцю, заліза, кобальту та молібдену, їх
 оксидів і гідроксидів, стабілізований карбоновою
 кислотою.

2. Засіб для позакореневого підживлення озимої
 пшениці за п. 1, який **відрізняється** тим, що міс-
 тить, мг/л:

наноаквахелат магнію, його оксиду, гідроксиду	100-2000
наноаквахелат цинку, його ок- сиду, гідроксиду	10-500
наноаквахелат марганцю, його оксиду, гідроксиду	5-500
наноаквахелат заліза, його ок- сиду, гідроксиду	15-800
наноаквахелат кобальту, його оксиду, гідроксиду	0,1-25
наноаквахелат молібдену, йо- го оксиду, гідроксиду	0,1-25
карбонова кислота	2000-20000
вода	до 1000 мл.

3. Засіб для позакореневого підживлення озимої
 пшениці за п. 1 і п. 2, який **відрізняється** тим, що
 водний розчин наноаквахелатів стабілізований або

янтарною кислотою, або аскорбіною кислотою, або лимонною кислотою, або їх сумішшю.

C 07

(11) **51222**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C07D 209/00
A61P 25/00

(21) **u200913536**

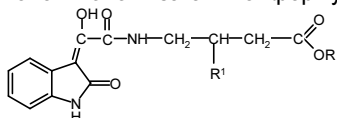
(22) **25.12.2009**

(72) Болотов Валерій Васильович, Колісник Сергій Вікторович, Штригіль Сергій Юрійович, Шатілов Олександр Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПОХІДНІ N-[(2-ОКСОІНДОЛІНІЛІДЕН-3)-2-ОКСІАЦЕТИЛ]-4-АМІНОБУТАНОВОЇ КИСЛОТИ, ЯКІ ПРОЯВЛЯЮТЬ НООТРОПНУ ДІЮ**

(57) Похідні N-[(2-оксоіндолініліден-3)-2-оксіацетил]-4-амінобутанової кислоти загальної формули:



де R=H, R¹=C₆H₅ (I) та R=C₂H₅, R¹=H(II), які проявляють ноотропну дію.

(11) **51273**
(24) 12.07.2010

(51) МПК
C07D 233/54 (2006.01)

(21) **u201000325**

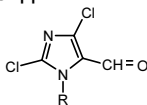
(22) **15.01.2010**

(72) Вовк Михайло Володимирович, Чорноус Віталій Олександрович, Грозав Аліна Миколаївна

(73) **ІНСТИТУТ ОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ 1-ЗАМІЩЕНИХ 2,4-ДИХЛОРО-1Н-ІМІДАЗОЛ-5-КАРБАЛЬДЕГІДІВ**

(57) Спосіб одержання 1-заміщених 2,4-дихлоро-1Н-імідазол-5-карбальдегідів



де R=Me, Ph, 4-ClC₆H₄, 4-FC₆H₄, 2-MeC₆H₄, 4-MeC₆H₄, 4-MeOC₆H₄, який **відрізняється** тим, що 1-заміщені імідазолідин-2,4-діони піддають взаємодії з сумішшю диметилформаміду та хлориду фосфору у мольному співвідношенні 1:2:5 при 90 °С з наступним виділенням цільових продуктів звичайними методами.

C 08

(11) **51135**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C08F 6/00
C08F 8/46 (2006.01)
C08F 220/00

(21) **u200910540**

(22) **19.10.2009**

(72) Дутка Володимир Степанович

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ІВАНА ФРАНКА**

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПЕРОКСИДОВАНИХ КОПОЛІМЕРІВ**

(57) Спосіб одержання пероксидованих кополімерів, що містить обробку полімеру пероксидною сполукою, який **відрізняється** тим, що як пероксидну сполуку використовують одну з аліфатичних пероксикислот, а саме: пероксіоцтову або пероксигексанову, або пероксіоктанову, або пероксидеканову, або пероксинонанову, або пероксилауринову, або перокситридеканову, яку додають в ацетоновий чи діоксаний розчин кополімеру, витримують 3-4 години при 20- 30 °С, після чого отриманий продукт осаджують гексаном.

(11) **51301**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
C08J 3/02
C08G 18/10 (2006.01)
C08L 3/00

(21) **u201000612**

(22) **22.01.2010**

(72) Савельєв Юрій Васильович, Міщук Олена Анатоліївна, Марковська Людмила Антонівна, Травінська Тамара Вячеславівна

(73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОЛІМЕРНОЇ КОМПОЗИЦІЇ**

(57) 1. Спосіб отримання полімерної композиції тривалим (5-годинним) змішуванням водної дисперсії іономерного поліуретану (ІПУ) на основі полієфіру, діізоціанату, іоногенного подовжувача ланцюга, аміновмісного подовжувача ланцюга в присутності розчинника та диспергуючого агента, який **відрізняється** тим, що синтезують форполімер - продукт взаємодії полієфіру поліокситетраметиленгліколю (ПОТМГ-1000) з аліфатичним 1,6-гексаметилендіізоціанатом (ГМДІ) у мольному співвідношенні ПОТМГ:ГМДІ=1:2 відповідно при температурі 80 °С та інтенсивному перемішуванні, додають іоногенний подовжувач ланцюга - 2,2-біс(гідроксиметил)-пропіонової кислоти (ДМПК) при мольному співвідношенні ГМДІ:ДМПК=1:0,6 відповідно і при нейтралізації карбоксильних груп ДМПК триетиламіном (ТЕА) в еквімолярному співвідношенні та проводять подовження ланцюга одночасно з диспергуванням гідроксилвмісним подовжувачем ланцюга.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як гідроксилвмісний подовжувач ланцюга застосовують розчин крохмалю (вміст Кр=1,5-35 % мас.), який отримують шляхом тривалого (5-годинного) нагрівання при температурі 70-80 °С з інтенсивним перемішуванням його водної суспензії, одержаної шляхом повільного додавання крохмалю до холодної дистильованої води.

C 09

- (11) **51416** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C09B 67/00**
- (21) **u201001942** (22) 22.02.2010
- (72) Старіченко Олена Василівна, Попов Євген Вадимович, Мороз Валерій Онисимович
- (73) **СТАРІЧЕНКО ОЛЕНА ВАСИЛІВНА, ПОПОВ ЄВГЕН ВАДИМОВИЧ, МОРОЗ ВАЛЕРІЙ ОНИСИМОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПІГМЕНТНОГО КОНЦЕНТРАТУ ДЛЯ КОПІЮВАЛЬНОГО ПАПЕРУ ТА ПРОСОЧЕННЯ СТІЧОК ДО ДРУКУВАЛЬНИХ МАШИНОК, МАТРИЧНИХ ПРИНТЕРІВ І КАСОВИХ АПАРАТІВ**
- (57) Спосіб отримання пігментного концентрату для копіювального паперу та просочення стрічок до друкувальних машинок, матричних принтерів і касових апаратів, який полягає в обробці водної пасти пігменту в колінчастому змішувачі з Z-подібними лопатями у присутності диспергуючого і модифікуючого агента з одночасним видаленням надмірної вологості, який **відрізняється** тим, що помел продукту ведуть при кімнатній температурі протягом 1-2 годин у присутності 0,5-2,0 м. ч. на 1 м. ч. барвника або пігменту мінеральної олії, що не змішується з водою і яка додається в процесі помелу порційно протягом 1-2 годин, а як диспергуючий модифікуючий агент використовують препарат, що є продуктом конденсації фенолів з формальдегідом та сульфідом натрію у кількості 0,5-2,0 % від маси барвника або пігменту з подальшим розбавленням пігментної пасти мінеральною олією або органічним розчинником до потрібної концентрації пігменту (10-40 %).

до дати року закінчення фаз і стадій їх розвитку, який **відрізняється** тим, що в умовах техногенного об'єкта на поверхні його протоґрунту створюють дві поруч розташовані ділянки однакової площі, наприклад із розмірами (2 × 10) м, перша з яких являє собою поверхню протоґрунту цього об'єкта, а другу ділянку виконують із покриття поверхні протоґрунту двома шарами штучного ґрунту, перший нижній шар якого є ґрунтоутворюючою глиною або ж суглинком товщиною від 0,15 до 0,3 м, а другий верхній шар товщиною від 0,03 до 0,06 м - це незаражені сухі мулові осади очисних споруд промислово-побутових стічних вод, потім на цих двох ділянках одночасно вирощують без догляду відібрані для дослідів перспективні види рослин, а їх біологічну придатність до вирощування на поверхні протоґрунту техногенного об'єкта визначають по коефіцієнту інтродукції K_i для кожного i -го виду рослин, виходячи із співвідношення:

$$K_i = \frac{\sum_{k=1}^n \Delta m_i^n}{\sum_{k=1}^n \Delta m_i^r} \leq 1,$$

де $\sum_{k=1}^n \Delta m_i^n$ та $\sum_{k=1}^n \Delta m_i^r$ - кумулятивні суми приростів надґрунтових біомас Δm_i^n та Δm_i^r кожного i -го виду рослин за k -ні декади у місяцях поточного року їх розвитку, впритул до останньої n -ої декади місяця року, у який закінчився їх розвиток, відповідно висаджених на дослідних ділянках у протоґрунті та у штучному ґрунті, а для масштабного вирощування на поверхні протоґрунту техногенного об'єкта вибирають тільки ті інтродуценти із дослідних видів рослин, в яких коефіцієнти інтродукції (K_i) мають найбільші значення, близькі до одиниці.

- (11) **51395** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C09K 15/00**
E21B 43/32 (2006.01)

- (21) **u201001625** (22) 16.02.2010
- (72) Ратушний В'ячеслав Михайлович, Бондаренко Анатолій Миколайович, Таран Микола Андрійович, Маляховський Максим Ігорович
- (73) **РАТУШНИЙ В'ЯЧЕСЛАВ МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ БІОЛОГІЧНОЇ ПРИДАТНОСТІ ВИДІВ РОСЛИН ДО ЇХ МАСШТАБНОГО ВИРОЩУВАННЯ НА ПОВЕРХНІ ПРОТОґРУНТУ**
- (57) Спосіб визначення біологічної придатності видів рослин до їх масштабного вирощування на поверхні протоґрунту техногенного об'єкта, наприклад на горизонтальній поверхні ярусу відвалу розкритих порід кар'єру, що включає відбір проб природного ґрунту (ґрунтової культури) з розміщенням їх у посудинах, вирощування в цих посудинних пробах ґрунту в лабораторних умовах апріорі відібраних перспективних видів рослин, репродуктивних на цих ґрунтах у природних умовах, догляд та систематичне фенологічне спостереження за розвитком цих рослин, починаючи від дати року настання

C 11

- (11) **51382** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C11D 7/00**
A61L 2/16

- (21) **u201001516** (22) 15.02.2010
- (72) Кухтин Микола Дмитрович, Кривохижа Євген Михайлович, Крижанівський Ярослав Йосипович, Моткалюк Надія Федорівна, Ластов'як Ярослав Володимирович, Коцюмбас Ігор Ярославович, Тішин Олександр Леонідович, Величко Володимир Олександрович, Ковальчик Лука Михайлович, Хом'як Роман Володимирович
- (73) **КУХТИН МИКОЛА ДМИТРОВИЧ, КРИВОХИЖА ЄВГЕН МИХАЙЛОВИЧ, КРИЖАНІВСЬКИЙ ЯРОСЛАВ ЙОСИПОВИЧ, МОТКАЛЮК НАДІЯ ФЕДОРІВНА, ЛАСТОВ'ЯК ЯРОСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ, КОЦЮМБАС ІГОР ЯРОСЛАВОВИЧ, ТІШИН ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ, ВЕЛИЧКО ВОЛОДИМИР ОЛЕКСАНДРОВИЧ, КОВАЛЬЧИК ЛУКА МИХАЙЛОВИЧ, ХОМ'ЯК РОМАН ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) ЛУЖНИЙ МИЙНО-ДЕЗІНФЕКЦІЙНИЙ ЗАСІБ "САН-ДЕЗ" ДЛЯ САНІТАРНОЇ ОБРОБКИ ДОІЛЬНОГО УСТАТКУВАННЯ ТА МОЛОЧНОГО ІНВЕНТАРЮ

(57) Лужний мийно-дезінфекційний засіб для санітарної обробки доїльного устаткування та молочного інвентарю, що містить натрію гідроксид, кальциновану соду, катамін, дистильовану воду, який **відрізняється** тим, що додатково містить натрій кремнієкислий і трилон Б при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

натрію гідроксид	5,0
кальцинована сода	0,5
катамін	10,0
натрій кремнієкислий	4,0
трилон Б	0,5
дистильована вода	80,0.

(54) ГОРІЛКА ОСОБЛИВА "ФРАНКІВСЬКА ЛЕГЕНДА"

(57) Горілка особлива, що містить цукор, ароматизатор з рослинної сировини і водно-спиртову рідину зі спирту етилового ректифікованого і води питної підготовленої, яка **відрізняється** тим, що як ароматизатор містить з рослинної сировини ароматний спирт червоної рути та додатково містить мед при наступному вмісті компонентів, на 1000 дал горілки особливої:

цукор (у перерахуванні на 65,8 % цукровий сироп), дал	1,4-1,9
ароматний спирт червоної рути, дал	0,4-0,9
мед натуральний, кг	2,5-3,5
водно-спиртова рідина зі спирту етилового ректифікованого і води питної підготовленої	решта.

C 12

(11) 51168 **(51) МПК**
(24) 12.07.2010 **C12G 3/06** (2006.01)

(21) u200912669 **(22) 07.12.2009**

(72) Суцев Сергій Олександрович

(73) СУЦЕВ СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

(54) СПОСІБ ГОТУВАННЯ АЛКОГОЛЬНИХ НАПОЇВ ІЗ СУХОФРУКТАМИ

(57) 1. Спосіб готування алкогольних напоїв із сухофруктами, який включає попереднє готування алкоголевмісного компонента і готування плодів, який **відрізняється** тим, що як алкоголевмісний компонент використовують вино, а як плоди використовують сухофрукти, при цьому сухофрукти миють, сушать і обробляють спиртом, а потім дозу сухофруктів поміщають у ємність, що на розливочному апараті заповнюють вином і виконують заключні операції.

2. Спосіб готування алкогольних напоїв із сухофруктами за п. 1, який **відрізняється** тим, що як вино використовують, наприклад, вино десертне солодке "Сонце в келиху" або "Мускат Таврический"

3. Спосіб готування алкогольних напоїв із сухофруктами за п. 1, який **відрізняється** тим, що як сухофрукти використовують, наприклад, сушені абрикоси (курагу), чорнослив, яблука, груші, айву.

4. Спосіб готування алкогольних напоїв із сухофруктами за п. 1, який **відрізняється** тим, що заключні операції включають упакування, маркування, витримку протягом 10 днів і зберігання на складі готової продукції.

(11) 51257 **(51) МПК**
(24) 12.07.2010 **C12G 3/06** (2006.01)

(21) u201000024 **(22) 04.01.2010**

(72) Бахматюк Ольга Ярославівна

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СТАНІСЛАВСЬКА ТОРГОВА КОМПАНІЯ"

(11) 51294 **(51) МПК**
(24) 12.07.2010 **C12G 3/08** (2006.01)

(21) u201000494 **(22) 19.01.2010**

(72) Камишанов Павло Артурович, Каницький Сергій Володимирович

(73) КАМИШАНОВ ПАВЛО АРТУРОВИЧ, КАНИЦЬКИЙ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

(54) ХАРЧОВА ДОБАВКА

(57) 1. Харчова добавка у вигляді пластинок кованих сухозлітного коштовного металу, яка **відрізняється** тим, що як дорогоцінний метал використовують сухозлітне біле золото, пластинки якого мають площу 2,0-25,0 мм при товщині 0,0001-0,001 мм.

2. Харчова добавка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сухозлітне біле золото включає золото, паладій і срібло.

3. Харчова добавка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сухозлітне біле золото включає золото і паладій.

(11) 51214 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **C12N 5/00**

(21) u200913444 **(22) 23.12.2009**

(72) Дерябіна Олена Григорівна, Маслова Ольга Олександрівна, Сухорада Олена Михайлівна, Кордюм Віталій Арнольдович

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ГЕНЕТИЧНОЇ ТА РЕГЕНЕРАТИВНОЇ МЕДИЦИНИ АМН УКРАЇНИ"

(54) СПОСІБ КУЛЬТИВУВАННЯ МЕЗЕНХІМАЛЬНИХ СТОВБУРОВИХ КЛІТИН, ОТРИМАНИХ З ПУПОВИНИ ЛЮДИНИ

(57) Спосіб культивування мезенхімальних стовбурових клітин, отриманих з пуповини людини, який включає ведення МСК на поживному середовищі DMEM та тромбоцитарному лізаті, який **відрізняється** тим, що додатково додають середовище, модифіковане Ісковим (Is) у співвідношенні 1:1, і відібраний з пуповинної крові тромбоцитарний лізат.

- (11) **51189** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C12N 9/64**
C12N 9/08
- (21) **u200913199** (22) 18.12.2009
(72) Брантюк Андрій Адамович
(73) **БРАНТЮК АНДРІЙ АДАМОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПЕРОКСИДАЗИ ІЗ КОРЕ-НІВ ХРОНУ**
(57) Спосіб отримання пероксидази із коренів хрону, який полягає в тому, що проводять гомогенізацію, екстракцію і концентрування ферменту, який **відрізняється** тим, що як рослинну сировину використовують корені хрону, екстракцію проводять 0,025-0,5 М буферними розчинами при рН 4,0-7,0, отриманий екстракт концентрують методом ультрафільтрації на мембранному модулі з розміром пор від 150 до 300 КДа, замінюють мембранний модуль з розміром пор від 20 до 50 КДа, отриманий концентрат ліофілізують.

- (11) **51264** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C12N 15/00**
- (21) **u201000137** (22) 11.01.2010
(72) Соколова Олена Іванівна
(73) **ЛУГАНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ВЗАЄМОДІЇ ГЕНІВ ЗА КІЛЬКІСНИМИ ОЗНАКАМИ**
(57) Спосіб виявлення взаємодії генів за кількісними ознаками шляхом знаходження епістатичного відхилення як відхилення спостережуваного фенотипічного значення ознаки від очікуваного при адитивній дії генів, який **відрізняється** тим, що одночасно з епістатичним відхиленням визначається також статистична помилка епістатичного відхилення, яка дозволяє встановити достовірність епістазу по спрощеному t-критерію.

С 13

- (11) **51477** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **C13D 3/12** (2006.01)
- (21) **u201006886** (22) 04.06.2010
(72) Дяченко Дмитро Іванович, Хоменко Анатолій Федосійович
(73) **ДЯЧЕНКО ДМИТРО ІВАНОВИЧ**
(54) **ФЛОКУЛЯНТ**
(57) Флокулянт, що включає поліакриламід і активоване вугілля, який **відрізняється** тим, що містить антинакипін, придатний для використання у харчовій промисловості.

С 22

- (11) **51314** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C22C 29/02**
C04B 35/56
- (21) **u201000737** (22) 26.01.2010
(72) Науменко Володимир Якович, Івченко Володимир Іванович, Червоненко Леся Валеріївна
(73) **НАУМЕНКО ВОЛОДИМИР ЯКОВИЧ**
(54) **ЗНОСОКОРОЗІЙНОСТІЙКИЙ КОМПОЗИЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ НА ОСНОВІ КАРБІДУ ХРОМУ**
(57) Зносокорозійностійкий композиційний матеріал на основі карбіду хрому, який містить карбід хрому і нікель, який **відрізняється** тим, що додатково містить карбід вольфраму при наступному співвідношенні компонентів (мас. %):
- | | |
|------------------|--------|
| нікель | 10-20 |
| карбід вольфраму | 1-10 |
| карбід хрому | решта. |

С 23

- (11) **51349** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C23C 24/00**
C23C 4/04
- (21) **u201001076** (22) 02.02.2010
(72) Фень Євген Костянтинович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
(54) **ЖАРОЗНОСОСТІЙКИЙ МАТЕРІАЛ ДЛЯ ГАЗО-ТЕРМІЧНИХ ПОКРИТТІВ**
(57) Жарозносоустійкий матеріал для газотермічних покриттів, що містить нікель, хром, ітрій, алюміній, скандій, подвійний карбід титану та хрому, який **відрізняється** тим, що він додатково містить кобальт та гексаборид лантану при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:
- | | |
|----------------------------------|-----------|
| хром | 18,0-22,0 |
| ітрій | 0,5-1,0 |
| алюміній | 7,0-11,0 |
| скандій | 0,5-1,0 |
| подвійний карбід титану та хрому | 6,0-8,0 |
| кобальт | 1,0-5,0 |
| гексаборид лантану | 2,0-6,0 |
| нікель | решта. |

- (11) **51450** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C23F 13/00**
- (21) **u201003236** (22) 22.03.2010
(72) Герасименко Юрій Степанович, Васильєв Георгій Степанович
(73) **ВАСИЛЬЄВ ГЕОРГІЙ СТЕПАНОВИЧ, ГЕРАСИМЕНКО ЮРІЙ СТЕПАНОВИЧ**
(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАХИСТУ ВІД ВНУТРІШНЬОЇ КОРОЗІЇ СТАЛЕВИХ ТРУБОПРОВОДІВ**

(57) Установка для захисту від внутрішньої корозії сталевих трубопроводів, що містить проточний металевий резервуар з магнієвим анодом, опущеним у резервуар з водою, регульоване джерело постійного струму, позитивний полюс якого з'єднаний з анодом, а негативний - з корпусом резервуара, регульоване джерело постійного струму як регулятор має датчики швидкості потоку і швидкості корозії, що з'єднані із зазначеним джерелом струму, яка **відрізняється** тим, що містить декілька анодів з електронегативних металів і принаймні один із них - магнієвий.

C 25

- (11) **51225** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C25B 5/00**
- (21) **u200913564** (22) 25.12.2009
- (72) Ілющенко Володимир Іванович, Маркін Олександр Дмитрович, Ілющенко Ігор Володимирович, Кужелев Андрій Володимирович
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**
- (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ВИРОБЛЕННЯ ТЕПЛОВОЇ ТА ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ**
- (57) Установка для вироблення теплової й електричної енергії, що містить підключений до джерела робочого середовища реактор, взаємозв'язаний через сховища газів з електрохімічним генератором і турбінною установкою з електричним генератором, зв'язану із системою теплообмінників, яка **відрізняється** тим, що установка додатково оснащена камерою згоряння, що зв'язана зі сховищами газів і турбінною установкою з електричним генератором, зв'язаним із джерелом споживання електричної енергії, електрохімічний генератор зв'язаний через установленний перемикач подачі напруги із джерелом споживання електричної енергії й реактором, виконаним в вигляді іонного котла, при цьому теплообмінники через живильний насос і іонний котел пов'язані з тепловою мережею.

C 30

- (11) **51287** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **C30B 13/00**
C30B 30/00
C30B 11/00
- (21) **u201000452** (22) 18.01.2010
- (72) Шаповалов Віктор Олександрович, Колесніченко Володимир Іванович, Гніздило Олександр Миколайович, Якуша Володимир Вікторович, Карускевич Ольга Віталіївна
- (73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИРОЩУВАННЯ МОНОКРИСТАЛІВ ТУГОПЛАВКИХ МЕТАЛІВ ТА ДЛЯ ОТРИМАННЯ ПРОФІЛЬОВАНИХ ВИРОБІВ З МОНОКРИСТАЛІЧНОЮ, ПОЛІКРИСТАЛІЧНОЮ, ПЕВНОЮ СТРУКТУРОЮ З ТУГОПЛАВКИХ МАТЕРІАЛІВ**

- (57) 1. Пристрій для вирощування монокристалів тугоплавких металів та для отримання профільованих виробів з монокристалічною, полікристалічною, певною структурою з тугоплавких матеріалів, який включає герметичну камеру, механізм подачі витратного матеріалу в зону підживлення металеві ванни, піддон, який переміщається у вертикальній площині, плазмове джерело нагрівання, яке переміщається в зворотно-поступовому режимі в горизонтальній площині, індуктор, прикріплений співвісно піддону до стінок камери, також секції, які охолоджуються водою, заввишки не менше висоти індуктора, з торцями у вигляді сполучених криволінійних поверхонь, які установлені послідовно із зазором в порожнині індуктора по контуру його внутрішньої поверхні і закріплені на ньому через електричний ізолятор, який **відрізняється** тим, що плазмове джерело нагрівання незалежно здійснює обертання, в реверсному режимі, навколо осі, яка проходить через площину нагрівання.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що плазмове джерело нагрівання має можливість здійснювати незалежні переміщення по двох координатах паралельних площині сканування металеві ванни.
3. Пристрій за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що плазмове джерело нагрівання має можливість незалежно змінювати кут між своєю віссю та вертикаллю.
4. Пристрій за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що вузол, який містить піддон з індуктором та секціями, має можливість здійснювати незалежне переміщення в зворотно-поступовому режимі в горизонтальній площині.
5. Пристрій за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що вузол, який містить піддон з індуктором та секціями, має можливість здійснювати незалежні переміщення по двох координатах, паралельних площині сканування металеві ванни.
6. Пристрій за пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що вузол, який містить піддон з індуктором та секціями, має можливість незалежно здійснювати обертання, в реверсному режимі, навколо своєї осі.
7. Пристрій за пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що вузол, який містить піддон з індуктором та секціями, має можливість незалежно змінювати кут між своєю віссю та вертикаллю.
8. Пристрій за пп. 4, 5, який **відрізняється** тим, що вузол, який містить піддон з індуктором та секціями, має можливість незалежно змінювати кут між своєю віссю та вертикаллю та має можливість незалежно здійснювати обертання навколо своєї осі, в реверсному режимі.
9. Пристрій за пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що додатково містить джерело енергії, яке обігріває площину верхнього шару монокристалу.

Розділ D:**Текстиль та папір****D 01**

- (11) **51205** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **D01B 3/00**
- (21) **u200913288** (22) 21.12.2009
- (72) Шевченко Ігор Аркадійович, Лиходід Віктор Вікторович, Забудченко Віктор Миколайович, Вороненко Володимир Іванович, Горлова Олександра Дмитрівна
- (73) **ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТВАРИННИЦТВА УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК ІМТ УААН**
- (54) **ТЕХНОЛОГІЧНИЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ПЕРВИННОГО ОБРОБЛЕННЯ ВОВНИ**
- (57) Технологічний модуль для первинного оброблення вовни, що містить послідовно розташовані по ходу технологічного процесу і взаємозв'язані між собою технологічно тріпальну машину, блок замочування вовни з робочою камерою і віджимним пристроєм з завантажувальним і вивантажувальними лотками, виконаним у вигляді двох розміщених у вертикальній площині обгумованих валків - ведучого і веденого, мийну машину з двома робочими камерами з мийно-віджимними механізмами та сушильну камеру, який **відрізняється** тим, що ведений обгумований валок віджимного пристрою має більший діаметр і розміщений у вертикальній площині зі зміщенням його центра обертання в сторону вивантажувального лотка, днище завантажувального лотка розташовано по дотичній до верхньої частини бічної поверхні ведучого обгумованого валка, а днище вивантажувального лотка - по дотичній до нижньої частини його бічної поверхні.

D 06

- (11) **51338** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **D06F 81/00**
- (21) **u201000923** (22) 29.01.2010
- (72) Стецький Віктор Володимирович
- (73) **СТЕЦЬКИЙ ВІКТОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРАСУВАННЯ**
- (57) 1. Пристрій для прасування, що включає стільницю, один кінець якої встановлений шарнірно і розміщений в напрямних з можливістю вертикального зворотно-поступального переміщення, опору, один кінець якої шарнірно з'єднаний з тильною стороною стільниці, а другий кінець оснащений шарніром, і механізм фіксації стільниці в горизонтальному положенні, який **відрізняється** тим, що напрямні і другий кінець опори виконані з можливі-

стю кріплення безпосередньо до несучої поверхні, при цьому пристрій оснащений засобом стабілізації положення стільниці в горизонтальній площині.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що стільниця містить раму, яка складається з подовжніх і поперечного елементів, при цьому стільниця закріплена на подовжніх елементах рами, а в напрямних розміщена через поперечний елемент.

3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що містить планку, розміщену поперечно до напрямних на рівні, відповідному рівню горизонтального положення стільниці.

4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що механізм фіксації стільниці в горизонтальному положенні складається з двох елементів, один з яких закріплений на поперечній планці, а другий - на поперечному елементі рами стільниці з можливістю взаємодії один з одним.

5. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що засіб стабілізації положення стільниці в горизонтальній площині виконаний у вигляді двох захватів, закріплених на поперечній планці на відстані один від одного з можливістю взаємодії з поперечним елементом рами стільниці в горизонтальному положенні стільниці.

- (11) **51203** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **D06M 11/00**
D06M 13/00
- (21) **u200913265** (22) 21.12.2009
- (72) Неділько Віктор Йосипович, Сумська Ольга Петрівна
- (73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
- (54) **СПОСІБ НАДАННЯ АНТИМІКРОБНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ТА СТІЙКОСТІ ДО МІКРОБІОЛОГІЧНОГО РУЙНУВАННЯ ТЕКСТИЛЬНИМ МАТЕРІАЛАМ, ЩО МІСТЯТЬ ВОВНУ**
- (57) Спосіб надання антимікробних властивостей та стійкості до мікробіологічного руйнування текстильним матеріалам, що містять вовну, який включає просочення водним розчином антимікробного препарату хлоргексидин та наступну обробку водним розчином солі багатозарядного катіону металу, віджим та сушку, який **відрізняється** тим, що просочення антимікробним препаратом хлоргексидин ведуть при концентрації препарату 0,3 г/л, температурі 40 °С та модулі ванни 20, а як водний розчин солі багатозарядного катіону металу використовують солі магній нітрату, цинк хлориду та купрум(II) сульфату, обробку якими здійснюють при 40 °С та модулі ванни 20.

- (11) **51342** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **D06M 11/00**
- (21) **u201001014** (22) 01.02.2010
- (72) Сарібєков Георгій Савич, Куліш Ірина Миколаївна, Пасічник Марія Валеріївна

(73) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОЛІМЕРНИХ ПОКРИТТІВ НА ПОВЕРХНІ ТЕКСТИЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ

(57) Спосіб одержання полімерних покриттів на поверхні текстильних матеріалів шляхом нанесення адгезійного шару на основі співполімерів та епоксидної складової з подальшою термофіксацією, який **відрізняється** тим, що нанесення адгезійного шару одностадійне з подальшою термофіксацією його при температурі 95 °С протягом 2 хвилин, при цьому як співполімери адгезійного шару використовують препарат на основі акрилового і стироло-

вого полімеру та водну дисперсію поліуретанового полімеру, а як епоксидну складову - трифункціональний гліцидиловий ефір та як пом'якшувач – емульговане силіконове масло при наступному співвідношенні компонентів:

водна дисперсія поліуретанового полімеру	200
трифункціональний гліцидиловий ефір	40
препарат на основі акрилового і стиролового полімеру	750
емульговане силіконове масло	10.

Розділ Е:**Будівництво****Е 02**

- (11) **51365** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **E02B 3/12**
- (21) **u201001220** (22) 08.02.2010
(72) Кір'янов Віктор Миколайович, Керечан Дмитро Михайлович
(73) **КІР'ЯНОВ ВІКТОР МИКОЛАЙОВИЧ, КЕРЕЧАН ДМИТРО МИХАЙЛОВИЧ**
(54) **ЗРУБОВА СТІНКА АКТИВНОГО ТИПУ ДЛЯ ВИКОНАННЯ БЕРЕГОУКРІПЛЮВАЛЬНИХ РОБІТ**
(57) Зрубова стінка активного типу для виконання берегоукріплювальних робіт, що складається з горизонтальних колод, укладених з проміжками, в яких розміщено кам'яний матеріал, та анкерних поперечних колод, яка **відрізняється** тим, що позовжжні горизонтальні колоди-споруди укладені з утворенням зигзагоподібних у плані виступів під змінним кутом до напрямку течії, а у проміжки між колодами укладені хмизові мати, привантажені кам'яним матеріалом.

- (11) **51364** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **E02B 3/12**
- (21) **u201001219** (22) 08.02.2010
(72) Кір'янов Віктор Миколайович, Керечан Дмитро Михайлович
(73) **КІР'ЯНОВ ВІКТОР МИКОЛАЙОВИЧ, КЕРЕЧАН ДМИТРО МИХАЙЛОВИЧ**
(54) **ЗАПРУДА ДЛЯ ГАСІННЯ ШВИДКОСТЕЙ РІЧКОВОГО ПОТОКУ З ВИКОРИСТАННЯМ ВІДПРАЦЬОВАНИХ ШИН**
(57) Запруда для гасіння швидкостей річкового потоку з використанням відпрацьованих шин, яка складається з горизонтальної колоди, укладеної впоперек річкового потоку перпендикулярно до напрямку течії потоку, яка **відрізняється** тим, що на колоду щільно надягнені відпрацьовані автомобільні шини відповідного діаметра, кінці колоди вкопані у берег потоку і привантажені каменем - негабаритом, а під основу споруди укладені хмизові мати.

- (11) **51151** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **E02D 7/10** (2006.01)
E02D 7/18 (2006.01)
E02D 7/20 (2006.01)

- (21) **u200911518** (22) 12.11.2009
(72) Барабаш Вячеслав Андрійович, Богаєнко Микола Володимирович, Голенков Геннадій Михайлович,

Пархоменко Дмитро Ігоревич, Попков Володимир Сергійович

- (73) **БАРАБАШ ВЯЧЕСЛАВ АНДРІЙОВИЧ, БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, ГОЛЕНКОВ ГЕННАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ПАРХОМЕНКО ДМИТРО ІГОРЕВИЧ, ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ**

- (54) **ВІБРОЗБУДЖУВАЧ**

- (57) Віброзбуджувач, що має нерухому частину, яка складається з індуктора електродвигуна зворотно-поступального руху, виконаного в вигляді ряду колушок і магнітопроводу, встановленого в корпус, рухому частину, що складається з ряду постійних магнітів, між якими змонтовано магнітом'які полюси, розташовану в підшипникових вузлах всередині нерухомої частини, пружні елементи, які зв'язують нерухому і рухому частини за допомогою коромисел, який **відрізняється** тим, що по обидві торцеві сторони корпуса між підшипниковими вузлами і коромислами встановлені гофри, в коромислах і підшипникових вузлах змонтовано ряд повітряних клапанів, які чергуються уздовж подовжньої осі віброзбуджувача, впускний-випускний, при цьому перший впускний клапан обладнаний фільтром.

- (11) **51204** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **E02F 3/88**

- (21) **u200913286** (22) 21.12.2009
(72) Хлопецький Роман Андрійович, Дідух Володимир Федорович, Шимчук Олександр Петрович, Суховерхівський Анатолій Станіславович
(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **ДОБУВНИЙ МОДУЛЬ ОЗЕРНИХ САПРОПЕЛІВ**
(57) Добувний модуль озерних сапропелів, що містить шнек, нерухомий корпус, який **відрізняється** тим, що робочі елементи забірної фрези виконані у вигляді спіралі Архімеда, що приводяться в обертний рух від привідного вала, а для зневоднення добутого матеріалу використовуються шнекові преси.

Е 04

- (11) **51156** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **E04B 1/00**

- (21) **u200912059** (22) 24.11.2009
(72) Стороженко Леонід Іванович, Стовба Лілія Миколаївна, Пенц Володимир Федорович
(73) **ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА**
(54) **МОНОЛІТНЕ ПЕРЕКРИТТЯ**
(57) Монолітне перекриття, що складається із залізобетонної плити по профільованому настилу та балок, яке **відрізняється** тим, що балка виконана з трубобетонного елемента квадратного перерізу.

- (11) **51253** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **E04B 1/00**
- (21) **u200914002** (22) **31.12.2009**
- (72) Стороженко Леонід Іванович, Стовба Лілія Миколаївна, Пенц Володимир Федорович
- (73) **ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА**
- (54) **ДВОТАВРОВА БАЛКА**
- (57) Двотаврова балка, що складається зі сталеві стінки та полиць, яка **відрізняється** тим, що верхня полиця виконана з трубетону квадратного перерізу.

- (11) **51121** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **E04B 1/30**
E04C 3/02
- (21) **a200900397** (22) **20.01.2009**
- (72) Савйовський Володимир Вікторович, Савйовський Артем Володимирович
- (73) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ**
- (54) **КОМБІНОВАНА МЕТАЛЕВО-БЕТОННА БАЛОЧНА КОНСТРУКЦІЯ**
- (57) Комбінована металево-бетонна балочна конструкція, яка забетонувана після встановлення металевої арматури, яка **відрізняється** тим, що використовують металеві елементи в вигляді тонких вертикально встановлених пластин з прикріпленнями до їх верхнього та нижнього країв додаткових елементів з стрижнів, по типу "бімсового заліза", та забетонуваних чарунковим бетоном, конструкція сприймає знакозмінні навантаження, що забезпечує її уніфікованість при застосуванні, є легкою, стійкою проти корозії металу, є пожежостійкою та має високий опір теплопередачі.

- (11) **51229** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **E04B 1/82**
- (21) **u200913673** (22) **28.12.2009**
- (72) Абракітов Володимир Едуардович
- (73) **ХАРКІВСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ МІСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА**
- (54) **СПОСІБ ОСЛАБЛЕННЯ ІНТЕНСИВНОСТІ ЗВУКОВИХ ХВИЛЬ**
- (57) 1. Спосіб ослаблення інтенсивності звукових хвиль, який полягає в ослабленні інтенсивності при їхньому проходженні через багат шарову тверду перешкоду, який **відрізняється** тим, що по довжню повітряну звукову хвилю перетворюють у неполяризовану поперечну, пропускаючи її через перший шар твердого матеріалу, котрий характеризується довільним напрямком волокон, потім поляризують, пропускаючи її через другий шар твердого матеріалу - поляризатора, який характеризується визначеним напрямком волокон, потім повторно поляризують, пропускаючи її через тре-

тій шар твердого матеріалу - аналізатора, який характеризується перпендикулярним напрямком волокон стосовно попереднього шару.

2. Спосіб ослаблення інтенсивності звукових хвиль за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють багаторазову поляризацію за рахунок збільшення числа пар поляризатор-аналізатор, тобто за рахунок збільшення шарів твердого матеріалу, які розрізняються між собою за орієнтацією волокон, причому загальна кількість шарів дорівнює:
 $N = 1 + n$, де n - число, кратне 2; $n \geq 3$.

- (11) **51157** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **E04C 3/30**
E04B 1/18
- (21) **u200912060** (22) **24.11.2009**
- (72) Стороженко Леонід Іванович, Стовба Лілія Миколаївна, Пенц Володимир Федорович
- (73) **ПОЛТАВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ КОНДРАТЮКА**
- (54) **НАСКРІЗНА КОЛОНА ОДНОПОВЕРХОВОЇ ПРОМИСЛОВОЇ БУДІВЛІ**
- (57) Наскрізна колона одноповерхової промислової будівлі, що складається зі стояків і з'єднуючих їх розпірок, яка **відрізняється** тим, що стояки та розпірки виконані з трубетонних елементів квадратного перерізу.

- (11) **51336** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **E04D 3/24**
- (21) **u201000918** (22) **29.01.2010**
- (72) Шмуклер Валерій Семенович, Бережна Катерина Вікторівна, Герасименко Володимир Віталійович, Вассім Ісмаїл, LB, Калмиков Олег Олександрович
- (73) **ШМУКЛЕР ВАЛЕРІЙ СЕМЕНОВИЧ**
- (54) **МЕТАЛОБЕТОННЕ ПРОСТОРОВЕ ПЕРЕКРИТТЯ**
- (57) Металобетонне просторове перекриття, що включає металеві модульні елементи-ферми, нижні пояси і залізобетонну плиту, яке **відрізняється** тим, що металеві модульні елементи-ферми з'єднані між собою в кожному вузлі за допомогою двох рівнобоких куткових профілів із зрізаними полицями, які одночасно є зв'язками зсуву між залізобетонною і металевою частинами та з'єднуючою фасонкою між модульними елементами-фермами, при цьому, кути нахилу розкосів модульних елементів-ферм лежать у діапазоні $\alpha \in [57^\circ; 65^\circ]$, а товщина залізобетонної частини перекриття має бути не менше:

$$v \geq \frac{\alpha - \mu}{1 - \alpha} \left[1 + \sqrt{1 - \mu \left(\frac{1 - \alpha}{\alpha - \mu} \right)^2} \right], \text{ де } \alpha = \frac{\kappa}{n};$$

$$\kappa = R_B \cdot R_S^{-1}; n = E_B \cdot E_S^{-1}; \mu = 4A_L (bh \cdot n)^{-1};$$

$$v = \delta \cdot h^{-1},$$

R_B ; R_S - межі міцності бетону і сталі;

E_B ; E_S - модулі деформацій 1-го роду бетону і сталі;
 b - крок модульних елементів;
 h - висота металевої конструкції (структури);
 A_L - площа перерізу поясу модульного елемента-ферми.

для виробничих і суспільних приміщень виконана щільністю марки від 75 до 100.

(11) **51305** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 E04D 13/10

(21) **u201000696** (22) 25.01.2010

(72) Круць Микола Федорович, Литвинець Ігор Петрович

(73) **КРУЦЬ МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ, ЛИТВИНЕЦЬ ІГОР ПЕТРОВИЧ**

(54) **СНІГОЗАТРИМУВАЧ ПОКРІВЛІ ВОЛОКНИСТО-ЦЕМЕНТНИЙ**

(57) Снігозатримувач покрівлі волокнистоцементний, що має робочу, опорну і підсилюючі поверхні, який відрізняється тим, що робоча, опорна і підсилюючі поверхні снігозатримувача виготовлені у вигляді єдиного скобоподібного дахового елемента з кутом стикування робочої поверхні до поверхні покрівлі 90° і з кутом нахилу підсилюючої поверхні до робочої в межах від 30° до 60° , визначених прямо пропорційною залежністю гостроти кута нахилу від крутизни дахової конструкції, при цьому конструктивні кутові переходи опорної поверхні в робочу, робочої в підсилюючу і підсилюючої в опорну виконані з заокругленнями.

(11) **51210** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 E04F 15/18
 E04C 2/10

(21) **u200913395** (22) 23.12.2009

(72) Ржевський Валерій Іванович, Чорний Євгеній Михайлович

(73) **РЖЕВСЬКИЙ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ЧОРНИЙ ЄВГЕНІЙ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **ТЕПЛОЗВУКОІЗОЛЯЦІЙНИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЛЯ ПОКРИТТІВ ПІДЛОГИ**

(57) 1. Теплозвукоізоляційний елемент для покриттів підлоги, який являє собою плиту з газонаповненого полімеру, який відрізняється тим, що плита з газонаповненого полімеру виконана дрібнокомірчастою, з високою щільністю марки від 50 до 100.
 2. Теплозвукоізоляційний елемент для покриттів підлоги за п. 1, який відрізняється тим, що плита з газонаповненого полімеру, наприклад з екструдованого пінополістиролу, виконана товщиною 1-5 мм.
 3. Теплозвукоізоляційний елемент для покриттів підлоги за п. 1, який відрізняється тим, що плита для побутових приміщень виконана щільністю марки від 50 до 75.
 4. Теплозвукоізоляційний елемент для покриттів підлоги за п. 1, який відрізняється тим, що плита

(11) **51211** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 E04F 15/18
 E04C 2/10

(21) **u200913422** (22) 23.12.2009

(72) Ржевський Валерій Іванович, Чорний Євгеній Михайлович

(73) **РЖЕВСЬКИЙ ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ, ЧОРНИЙ ЄВГЕНІЙ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ТЕПЛОЗВУКОІЗОЛЯЦІЇ РУЛОННИХ ПОКРИТТІВ ПІДЛОГИ**

(57) 1. Спосіб теплозвукоізоляції рулонних покриттів підлоги, що включає підготовку основи підлоги, виконання теплозвукоізоляційного шару й настилення рулонного покриття, який відрізняється тим, що як теплозвукоізоляційний шар використовують плити дрібнокомірчастого газонаповненого полімеру - пінопласту - з високою щільністю марки 50-100 і товщиною 1-5 мм.
 2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що плити пінопласту виконані, наприклад, зі спіненого пінополістиролу.
 3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що для побутових приміщень використовують плити пінопласту марки від 50 до 75.
 4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що для виробничих і суспільних приміщень використовують плити пінопласту марки від 75 до 100.
 5. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що підготовка основи підлоги включає операції вирівнювання, шліфування й ґрунтовки підлоги.
 6. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що настилення теплозвукоізоляційного матеріалу на підготовлену основу підлоги виконують за допомогою двостороннього скотча.
 7. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що настилення теплозвукоізоляційного матеріалу на підготовлену основу підлоги виконують, наприклад, за допомогою акрилових або латексних клеїв.

(11) **51166** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 E04F 21/00

(21) **u200912662** (22) 07.12.2009

(31) **2009124087**

(32) **25.06.2009**

(33) **RU**

(72) Бабаєв Азер Кахраман огли, RU

(73) **БАБАЄВ АЗЕР КАХРАМАН ОГЛИ, RU**

(54) **ПРАВИЛО**

(57) 1. Правило, що містить корпус, який являє собою порожнистий профіль, виконаний з алюмінієвого сплаву, з тримачем, що виконаний у вигляді принаймні однієї поздовжньої канавки, та вирівнювальний елемент з робочою крайкою, яке відрізняється тим, що воно виконане складеним, вирівню-

вальний елемент та корпус якого являють собою окремі деталі, що жорстко скріплені або безпосередньо між собою, або через вставку, або через покриття.

2. Правило за п. 1, яке **відрізняється** тим, що вирівнювальний елемент виконаний з матеріалу, зносостійкість якого є вищою за зносостійкість матеріалу, з якого виконано корпус.

3. Правило за п. 1 або п. 2, яке **відрізняється** тим, що скріплення його згаданих вище окремих деталей здійснене за допомогою рознімного або нерознімного з'єднання.

4. Правило за п. 2, яке **відрізняється** тим, що скріплення його згаданих вище окремих деталей здійснене за допомогою нерознімного з'єднання.

5. Правило за будь-яким за пп. 1, 2, 3 або 4, яке **відрізняється** тим, що воно має принаймні одне поздовжнє ребро.

6. Правило за п. 5, яке **відрізняється** тим, що принаймні одна поверхня поздовжнього ребра виконана вигнутою.

7. Правило за п. 2, яке **відрізняється** тим, що вирівнювальний елемент виконаний з алюмінієвого сплаву.

8. Правило за п. 2, яке **відрізняється** тим, що вирівнювальний елемент виконаний з пластмасового матеріалу.

9. Правило за п. 2, яке **відрізняється** тим, що вирівнювальний елемент виконаний із сталі.

10. Правило за п. 9, яке **відрізняється** тим, що розміщена між вирівнювальним елементом та корпусом вставка або покриття виконані з матеріалу, відмінного від матеріалів, з яких виконані вирівнювальний елемент та корпус.

накопичувач роздроблених на решітці в результаті вібрації шматків спресованого снігу, бруду та льоду; шафу керування роботою пристрою; фотоелементи, які встановлені на в'їзді у пристрій та на виїзді з пристрою; огороження тунельного типу по боках пристрою та автоматичні ворота зі сторони його торців для виключення потрапляння бруду в навколишнє середовище; наїзди-з'їзди з решітки.

E 21

(11) **51153** (51) МПК
(24) 12.07.2010 E21B 7/28 (2006.01)

(21) u200911586 (22) 13.11.2009

(72) Дверій Василь Петрович, Чеберда Олексій Григорович, Дячук Володимир Володимирович, Ключенко Володимир Олександрович, Ільницький Руслан Степанович, Кушнар'єв Валерій Леонідович, Мельник Микола Миколайович, Мацалак Михайло Миколайович, Миронов Олексій Васильович

(73) **ДОЧІРНЯ КОМПАНІЯ "УКРГАЗВИДОБУВАННЯ" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКЦІОНЕРНОЇ КОМПАНІЇ "НАФТОГАЗ УКРАЇНИ"**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РОЗШИРЕННЯ СТОVBУРА СВЕРДЛОВИН**

(57) Пристрій для розширення стовбура свердловин, що включає корпус з лезовими породоруйнівними елементами, який **відрізняється** тим, що лезові породоруйнівні елементи виконані у вигляді сегментів з розширенням від осі пристрою до їх периферії, нижня ріжуча торцева поверхня лезових породоруйнівних елементів має кут відхилення від вертикальної осі пристрою до 15° в напрямку його обертання, а осі промивальних каналів пристрою направлені паралельно горизонтальній площині розширюваної поверхні стовбура свердловини.

(11) **51437** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E04H 6/00

(21) u201002204 (22) 01.03.2010

(72) Татаренко Володимир Миколайович

(73) **ТАТАРЕНКО ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **ПРИСТРІЙ БЕЗКОНТАКТНОЇ ОЧИСТКИ КОЛІС, ДНИЩА ТА КОЛІСНИХ АРОК АВТОМОБІЛІВ**

(57) Пристрій безконтактної очистки коліс, днища та колісних арок автомобілів, який характеризується тим, що містить: опорний каркас, що включає не менше чотирьох стійок, з'єднаних зверху між собою поясами, а знизу жорстко з'єднаних з опорним майданчиком; амортизатори, які спираються на стійки опорного каркаса; тяги, які розташовані в порожнистій частині амортизаторів і стійок, які своїми фланцями спираються на верхні торці амортизаторів; раму, яка закріплена до оголовків тяг, на якій нерухомо розташовано не менше двох вібраторів та високонапірний повітряний компресор; решітку, яка зв'язана з нижніми кінцями тяг, верхня частина якої виконана у вигляді синусоїди; блок високонапірних розташованих під решітками форсунок, які спрямовані в різноманітні сторони, та гнучким шлангом з'єднаний з компресором; транспортер, що розташований під блоком форсунок для переміщення в

(11) **51227** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E21B 31/00

(21) u200913568 (22) 25.12.2009

(72) Каракозов Артур Аркадійович, Парфенюк Сергій Миколайович, Сагайдак Ігор Дмитрович, Антецька Анастасія Михайлівна

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ГІДРАВЛІЧНИЙ УДАРНИЙ МЕХАНІЗМ ДЛЯ ЛІКВІДАЦІЇ ПРИХВАТІВ БУРОВОГО СНАРЯДА**

(57) Гідравлічний ударний механізм для ліквідації прихватів бурового снаряда, що містить вузол розділення стовпа рідини в свердловині, гідроударник з вхідним отвором, з'єднаним з джерелом тиску, вихідним отвором, з'єднаним з простором вище вузла розділення стовпа рідини в свердловині, та

бойком, нижня частина якого виконана в вигляді поршня, розташованого в камері, яка через відповідні зворотні клапани з'єднана з простором вище і нижче вузла розділення стовпа рідини в свердловині, який **відрізняється** тим, що гідроударник розташований у кожусі і жорстко з'єднаний з ним, над гідроударником встановлено порожнистий шток для з'єднання з бурильною колоною, вузол розділення стовпа рідини в свердловині виконаний у вигляді еластичної надувної камери, встановленої на порожнистому штоку вище кожуха з можливістю повздовжнього переміщення відносно них, при цьому порожнина еластичної камери з'єднана з вхідним отвором гідроударника, а вихідний отвір гідроударника та камера, в якій розташовано поршень нижньої частини бойка, з'єднані з простором вище еластичної надувної камери зазором між гідроударником і кожухом.

сполучені між собою і утворюють теплообмінний колектор, який герметично відокремлений від основного каналу блока каналізаційного колектора і містить два кінцеві радіальні канали, що проходять назовні через стінку блока каналізаційного колектора і призначені для підведення і відведення теплоносія.

2. Блок каналізаційного колектора за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатковий трубопровід утворений прямолінійним відрізком порожнистого прямокутного профілю із поліетилену низького тиску, що приварений до внутрішньої поверхні стінки блока каналізаційного колектора.

3. Блок каналізаційного колектора за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що радіальні канали теплообмінного колектора утворені патрубками, що виступають назовні над боковою поверхнею блока каналізаційного колектора.

(11) **51347** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E21F 3/00
E21F 5/00

(21) u201001062 (22) 02.02.2010

(72) Усатенко Дмитро Владиславович, Білецький Ігор Васильович

(73) УСАТЕНКО ДМИТРО ВЛАДИСЛАВОВИЧ, БІЛЕЦЬКИЙ ІГОР ВАСИЛЬОВИЧ

(54) БЛОК КАНАЛІЗАЦІЙНОГО КОЛЕКТОРА

(57) 1. Блок каналізаційного колектора, що утворений одною або декількома герметично з'єднаними між собою спіральновитими трубами, виготовленими зварюванням замкнутого порожнистого прямокутного профілю із поліетилену низького тиску, і містить основний циліндричний канал і розміщений в межах його стінки гвинтовий периферійний канал, утворений порожниною замкнутого прямокутного профілю, який **відрізняється** тим, що блок каналізаційного колектора містить додатковий канал, паралельний основному циліндричному каналу, який утворений додатковим трубопроводом, що розміщений у порожнині основного циліндричного каналу і прикріплений до внутрішньої стінки блока каналізаційного колектора, при цьому гвинтовий периферійний канал і додатковий канал послідовно

(11) **51207** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 E21F 7/00

(21) u200913297 (22) 21.12.2009

(72) Баранов Володимир Андрійович, Маметова Людмила Федорівна

(73) ІНСТИТУТ ГЕОТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ ІМ. М.С. ПОЛЯКОВА НАН УКРАЇНИ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТИПІВ ДЕФОРМАЦІЙ

(57) Спосіб визначення типів деформацій на ділянках шахт та ділянках розвідки, що включає відбір серії проб з шару (горизонту) пісковиків, виготовлення з них шліфів, виявлення оптичними методами зерен кварцу з прямолінійними б'омівськими смужками, визначення систем деформацій типу б'омівських смужок, причому розорієнтування кожної із смужок в системі не повинно перевищувати 5°, який **відрізняється** тим, що визначають напрямки кожної системи та кути між ними і при значеннях кутової різниці в межах 10°-30° деформації відносять до типу стискування, при значеннях від 35° до 55° - до типу розтягування, при значеннях кутової різниці від 60° до 80° відносять до зсувного типу деформації.

Розділ F:**Машинобудування.
Освітлювання. Опалювання.
Зброя. Підривні роботи****F 01**

- (11) **51266** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F01B 3/00
F01B 31/00
F02B 75/00
F03C 1/00
F03C 2/00
- (21) **u201000172** (22) 11.01.2010
(72) Патрило Юрій Євгенович, Патрило Маркіян Юрійович
(73) **ПАТРИЛО ЮРІЙ ЄВГЕНОВИЧ, ПАТРИЛО МАРКІЯН ЮРІЙОВИЧ**
(54) **АКСІАЛЬНО-ПОРШНЕВА МАШИНА**
(57) Аксиально-поршнева машина, що складається з корпусу, поршнів та привідного вала, яка **відрізняється** тим, що поршні виконані у вигляді еліптичних циліндрів, привідний вал проходить через поршні таким чином, що його вісь симетрії співпадає з осями симетрії цих поршнів, а з'єднані вони між собою за допомогою кульок та доріжок кочення.

F 02

- (11) **51212** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F02M 19/00
- (21) **u200913439** (22) 23.12.2009
(72) Єфремов Борис Дмитрієвич, RU, Малишев Юрій Александрович, RU, Орлов Геннадій Борисович, RU, Плакіда Владімір Анатольєвич, RU, Шлафман Леонід Ізосімович, RU
(73) **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОПЛИВНИЕ СИСТЕМЫ", RU**
(54) **НАСОС БЕНЗИНОВИЙ ДЛЯ ДВЗ**
(57) 1. Насос бензиновий для двигуна внутрішнього згоряння, що містить корпус з важелем приводу, сполученим штоком з діафрагмою, що має верхню і нижню тарілки, пружину, кришку з розділеними всмоктувальною і нагнітальною порожнинами і штуцерами підведення і відведення палива, всмоктувальним і нагнітальним клапанами, який **відрізняється** тим, що всмоктувальний і нагнітальний клапани розміщені в окремій знімній вставці, закріпленій в кришці і герметизуючій всмоктувальну і нагнітальну порожнину за допомогою ущільнювальної прокладки, причому конфігурація вставки, а також конструкція і розташування клапанів у вставці забезпечують повне прилягання верхньої тарілки діафрагми до вставки.

2. Насос за п. 1, який **відрізняється** тим, що клапани мають грибоподібну форму, виконані з еластичного матеріалу і кріплення їх в отворі клапанного гнізда вставки забезпечується за допомогою стовщення на ніжці клапана.

- (11) **51213** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F02M 19/00
- (21) **u200913440** (22) 23.12.2009
(72) Шлафман Леонід Ізосімович, RU
(73) **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОПЛИВНИЕ СИСТЕМЫ", RU**
(54) **НАСОС БЕНЗИНОВИЙ ДЛЯ ДВИГУНА ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРЯННЯ**
(57) Насос бензиновий для двигунів внутрішнього згоряння, що містить корпус з важелями приводу насоса, діафрагму зі штоком, робочу пружину, клапани насоса, підтиснуті пружинами до сідел, кришку насоса, який **відрізняється** тим, що клапани насоса, пружини, що підтискають їх, і сідла клапанів виконані у вигляді окремих модулів і встановлені в кришку на гумових ущільнювальних кільцях.

- (11) **51390** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F02M 37/00
F02M 33/00
- (21) **u201001579** (22) 15.02.2010
(72) Дорофеев Віталій Степанович, Бажанов Олександр Іванович, Оргіян Олександр Андрійович, Мацей Руслан Афанасійович
(73) **ОДЕСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ**
(54) **ПАЛИВОЗАБІРНИЙ ПРИСТРІЙ**
(57) Паливозабірний пристрій, що містить паливозабірну трубу, закріплену у фланці, який **відрізняється** тим, що він додатково містить трубу, що подає охолоджуючу рідину, і трубу, що відводить охолоджуючу рідину, при цьому труби, що підводять і відводять, розташовані з обох боків паливозабірної труби всередині корпусу і також закріплені у фланці, а нижня частина паливозабірної труби виконана з косим зрізом з отворами.

F 03

- (11) **51346** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F03D 3/00
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 9/00
- (21) **u201001061** (22) 02.02.2010

(72) Горбачук Арсентій Леонтійович

(73) **ГОРБАЧУК АРСЕНТІЙ ЛЕОНТІЙОВИЧ**

(54) **ВІТРОДВИГУН**

(57) Вітродвигун, що містить вертикальну вісь обертання і вітрове колесо, що включає профільовані лопаті, закріплені між верхньою і нижньою кришками, які встановлені із проміжком до вертикальної осі обертання, при цьому профільовані лопаті виконані жорсткими, аеродинамічно доцільної форми, а вітрове колесо розміщене горизонтально і забезпечене кожухом, встановленим на вертикальній осі обертання і виконаним з можливістю орієнтування вітрового колеса до повітряного потоку, який **відрізняється** тим, що кожух виконаний з двома отворами для входу та виходу повітряного потоку, які розміщені таким чином, що відкривають повітряному потоку половину всієї кількості лопатей.

рювач зворотно-поступального руху з'єднаний з повітряно-поршневим насосом.

F 04

(11) **51159** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F03D 9/00

(21) **u200912398** (22) 01.12.2009

(72) Трачук Микола Миколайович

(73) **ТРАЧУК МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ**

(54) **СПОСІБ РОБОТИ ВІТРОЕНЕРГЕТИЧНОЇ УСТАНОВКИ**

(57) Спосіб роботи вітроенергетичної установки, що передбачає встановлення на єдиному валу з вітроколесом кінематично зв'язаного з ним генератора для живлення теплового контуру, який **відрізняється** тим, що одночасно з вітроколесом на валу встановлюють з відповідною кінематикою додатковий генератор для живлення системи видобутку електроенергії, при цьому систему оснащують стабілізатором частоти струму.

(11) **51193** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F04B 25/00
F04B 27/00
F04B 27/08

(21) **u200913216** (22) 18.12.2009

(72) Єрьомін Сергій Геннадійович

(73) **ЄРЬОМІН СЕРГІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ**

(54) **КОМПРЕСОР**

(57) Компресор, що включає корпус, до якого прикріплені циліндри першого та другого ступенів, які містять пропускні клапани, усередині циліндрів розташовані поршні, що мають можливість здійснювати зворотно-поступальний рух, зв'язані вони шатунами з колінчатим валом, який **відрізняється** тим, що він додатково містить другий циліндр першого ступеня і циліндри третього, четвертого й п'ятого ступенів, при цьому колінчатий вал має дві шатунні шийки, причому до першої шатунної шийки прикріплені шатуни першого, третього та другого ступенів, а до другої шатунної шийки прикріплені шатун додаткового циліндра першого ступеня та шатуни четвертого та п'ятого ступенів, окрім того циліндри третього, четвертого й п'ятого ступенів додатково мають проміжні циліндри, усередині яких розташовані повзуни, що зв'язують шатуни з поршнями цих циліндрів.

(11) **51425** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F03G 7/00

(21) **u201002016** (22) 24.02.2010

(72) Бондаренко Олексій Валентинович, Василенко Олександр Іванович, Котлярчук Сергій Константинович, Процидило Олексій Федорович, Макаревич Олександр Степанович

(73) **МАКАРЕВИЧ ОЛЕКСАНДР СТЕПАНОВИЧ**

(54) **ЕЛЕКТРОЕНЕРГЕТИЧНА УСТАНОВКА**

(57) Електроенергетична установка, що містить вертикально встановлену витяжну трубу та блок перетворення механічної енергії в електричну, яка **відрізняється** тим, що витяжна труба має повітряний трубопровід у нижній частині, а блок перетворення механічної енергії в електричну складається з повітряно-поршневого насоса, кількість циліндрів якого кратна двом, який через механізм синхронізації роботи циліндрів під'єднаний до повітряного трубопроводу і зовнішнього повітряного середовища, та електрогенератора, який через перетво-

(11) **51389** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F04B 27/00

(21) **u201001572** (22) 15.02.2010

(72) Божок Аркадій Михайлович, Волинкін Микола Петрович

(73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ВОЛИНКІН МИКОЛА ПЕТРОВИЧ**

(54) **КОМПРЕСОР**

(57) Компресор, що містить циліндр з нагнітальним і всмоктувальним трубопроводами з нагнітальним і всмоктувальним клапанами, поршень, що переміщується усередині циліндра, і привід у вигляді кривошипно-шатунного механізму з джерелом енергії, який **відрізняється** тим, що він додатково оснащений диференціальним важелем з шатуном, зв'язаним одним кінцем з його одним плечем, а другим кінцем - з поршнем, причому середня точка диференціального важеля з'єднана з кривошипно-шатунним механізмом привода, а друге його плече зв'язано із спільним штоком додатково встановленого гідравлічного демпфера, виконаного у вигляді розміщених на одній осі першого і другого гідравлічних циліндрів з підпружиненими пер-

шим і другим поршнями, зв'язаними між собою спільним штоком, при цьому порожнина, утворена першим циліндром і першим поршнем, і порожнина, утворена другим циліндром і другим поршнем, сполучені між собою через додатково установлену гідролінію з регулюючим дроселем, а також додатково оснащений датчиком тиску, виконаним у вигляді підпружиненої діафрагми зі штоком, безштокова порожнина якої сполучена з нагнітальним трубопроводом, а шток з'єднаний з верхнім кінцем додатково установленного підсумовуючого важеля з механізмом ручного настроювання дроселя, зв'язаного з його нижнім кінцем, середня точка якого, через додатково установлену рейкову зубчасту передачу, - з дроселем.

(11) **51411** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **F04B 35/00**

(21) **u201001815** (22) **19.02.2010**

(72) Божок Аркадій Михайлович

(73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **ВАКУУМ-НАСОС**

(57) Вакуум-насос, що містить джерело енергії, корпус, ротор з радіальними пластинами, установлений в корпусі і зв'язаний з джерелом енергії, тракти всмоктування і нагнітання, який **відрізняється** тим, що в ньому ротор виконаний у вигляді порожнистого вала, обладнаного принаймні двома радіально розміщеними стержнями з наскрізними осьовими отворами, сполученими одними кінцями через порожнину ротора і тракт всмоктування з простором з тиском, меншим від атмосферного, а протилежними кінцями - з атмосферою.

F 15

(11) **51218** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **F15B 3/00**

(21) **u200913484** (22) **24.12.2009**

(72) Автономов Валентин Миколайович, Жук Олександр Леонідович, Миrowsький Володимир Євгенович, Мокін Андрій Олександрович, Мокін Олександр Васильович, Трубін Анатолій Володимирович

(73) **АВТОНОМОВ ВАЛЕНТИН МИКОЛАЙОВИЧ, ЖУК ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ, МИРОВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР ЄВГЕНОВИЧ, МОКІН АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, МОКІН ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, ТРУБІН АНАТОЛІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**

(54) **ГІДРАВЛІЧНИЙ ЦИЛІНДР ПОДВІЙНОЇ ДІЇ**

(57) 1. Гідралічний циліндр подвійної дії, що містить корпус, у котрому розташовані поршні зі штоками і механізм синхронізації руху поршнів, встановлений у напрямній обоймі, який **відрізняється** тим, що механізм синхронізації виконаний у вигляді закріплених на штоках гайок і вала з гвинтовою нарізкою по кінцях, котрий встановлений співвісно корпусу з можливістю обертання у напрямній обоймі

і взаємодіє через гвинтову нарізку з гайками, все-редині корпусу співвісно закріплена порожниста циліндрична вставка, на зовнішній поверхні якої виконаний опорний кільцевий виступ, причому поршні зі штоками виконані порожнистими і розташовані у кільцевих порожнинах, утворених корпусом і циліндричною вставкою з опорним кільцевим виступом, а напрямна обойма закріплена на внутрішній поверхні циліндричної вставки.

2. Гідралічний циліндр подвійної дії за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна гайка закріплена на внутрішній поверхні кільцевого виступу відповідного порожнистого штока, а на зовнішній поверхні кожного кільцевого виступу закріплена поздовжня шпонка, котра взаємодіє з пазом відповідного кільця, закріпленого на внутрішній поверхні циліндричної вставки.

3. Гідралічний циліндр подвійної дії за п. 1, який **відрізняється** тим, що циліндрична вставка закріплена на корпусі за допомогою радіального штифта, встановленого в опорному кільцевому виступі, а напрямна обойма закріплена на циліндричній вставці за допомогою додаткового радіального штифта.

(11) **51134** (51) МПК
(24) **12.07.2010** **F15B 13/02** (2006.01)
E21D 23/16 (2006.01)

(21) **u200910434** (22) **15.10.2009**

(72) Трусов Михайло Володимирович, Косарев Василь Васильович, Стаднік Микола Іванович, Мезніков Артур Володимирович, Варшавський Юлій Іоганович, Кирилук Юрій Миколайович

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ "ДОНДІПРОВУГЛЕМАШ"**

(54) **КЛАПАН ГІДРАВЛІЧНИЙ**

(57) 1. Клапан гідралічний, що містить корпус, у якому виконаний східчастий отвір з установленими в ньому рухомо штовхачами, кульками й пружиною, важіль керування, установлений з можливістю повороту в контакт з підпружиненим штовхачем, при цьому кульки встановлені в ступенях більшого діаметра, сполучених з напірним і зливальним каналами, а штовхачі встановлені в ступенях меншого діаметра, який **відрізняється** тим, що в східчастому отворі корпусу встановлений додатковий штовхач, розташований з боку важеля керування, протилежного підпружиненому штовхачу, при цьому діаметр додаткового штовхача дорівнює діаметру ступеня меншого діаметра, а східчастий отвір корпусу, у якому встановлений додатковий штовхач, з'єднаний з напірним каналом.

2. Клапан гідралічний за п. 1, який **відрізняється** тим, що в отворі важеля встановлений елемент підвищеної твердості, наприклад кулька, яка перебуває в контакт з підпружиненим і додатковим штовхачами.

(11) **51132** (51) МПК
(24) 12.07.2010 *F15B 13/02* (2006.01)
E21D 23/16 (2006.01)

(21) **u200910005** (22) 01.10.2009

(72) Косарев Василь Васильович, Стаднік Микола Іванович, Варшавський Юлій Іоганович, Трусів Михайло Володимирович, Кирилюк Юрій Миколайович, Павленко Сергій Віталійович, Зоненко Аркадій Юрійович, Голуб Олександр Іванович

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ "ДОНДІПРОВУГЛЕМАШ"**

(54) **ГІДРОРОЗПОДІЛЬНИК**

(57) Гідророзподільник, що містить корпус з отвором, у якому розміщені сідло з отвором і золотник, причому золотник розміщений з можливістю зворотно-поступального руху уздовж отвору корпусу та перекриття отвору сідла й виконаний з фаскою, а між золотником і сідлом є зазор h , який **відрізняється** тим, що отвір сідла виконаний з уступом, при цьому при перекриванні золотником отвору сідла фаска золотника упирається в уступ сідла, а $0,012 \text{ мм} \leq h \leq 0,03 \text{ мм}$.

(11) **51131** (51) МПК
(24) 12.07.2010 *F15B 13/02* (2006.01)

(21) **u200910003** (22) 01.10.2009

(72) Косарев Василь Васильович, Стаднік Микола Іванович, Варшавський Юлій Іоганович, Трусів Михайло Володимирович, Кирилюк Юрій Миколайович, Павленко Сергій Віталійович, Зоненко Аркадій Юрійович, Голуб Олександр Іванович

(73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСЬКИЙ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИЙ ІНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ШАХТ "ДОНДІПРОВУГЛЕМАШ"**

(54) **ГІДРОРОЗПОДІЛЬНИК З РУЧНИМ КЕРУВАННЯМ**

(57) Гідророзподільник з ручним керуванням, який містить корпус із отворами, два золотники, розміщені в отворах корпусу, клавішу керування, шарнірно закріплену на корпусі з можливістю повороту навколо осі шарніра та взаємодії з одним із золотників, який **відрізняється** тим, що осі золотників розміщені з одного боку від площини повороту клавіші, проведеної на одній відстані від її країв, на відстані L від цієї площини.

F 16

(11) **51455** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 *F16C 3/00*
F16C 7/00
F16C 35/00

(21) **u201003690** (22) 30.03.2010

(72) Бутенко Сергій Григорович

(73) **БУТЕНКО СЕРГІЙ ГРИГОРОВИЧ**

(54) **ВУЗОЛ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ОБЕРТАННЯ КОЛІНЧАТОГО ВАЛА ТИПУ 20-05-06-7, ЩО ВСТАНОВЛЮЄТЬСЯ В ДВИГУНІ УТД-20**

(57) 1. Вузол забезпечення обертання колінчатого вала типу 20-05-06-7 двигуна УТД-20, що містить три підшипники типу 292228MT, розміщені кожний на корінній шийці колінчатого вала типу 20-05-06-7, при цьому кожний із зазначених підшипників містить зовнішню обойму і сепаратор із розміщеними у ньому роликами, причому ролики виконано циліндричного типу, який **відрізняється** тим, що як ролики, які встановлюють в сепаратор, застосовують оброблені за спеціальною технологією до найближчих ремонтних розмірів, відповідно, Р1 - із зовнішнім діаметром 26,25 (-0,1) мм та Р2 - із 26,5 (-0,01) мм ролики, що вийняті з раніше відбракованих по дефектах роликів роликотрідшипників марки 292228MT, у яких зовнішня обойма відповідає технологічним умовам на обробку підшипника бронетанкової техніки, зовнішній діаметр шийки вала та зазначений зовнішній діаметр ролика виконано під найближчий ремонтний розмір, що задається нормативними документами по ремонту, при цьому для зовнішнього діаметра шийки колінчатого вала, що відповідає найближчому ремонтному розміру Р1 і становить 168,5 (-0,03/-0,06) мм, встановлюють підшипник, у якому використано зазначені спеціально виготовлені ролики з найближчим ремонтним розміром Р1 - із зовнішнім діаметром 26,25 (-0,1) мм, а для зовнішнього діаметра шийки колінчатого вала, що відповідає найближчому ремонтному розміру Р2 і становить 168,0 (-0,03/-0,06) мм, встановлюють підшипник, у якому використано зазначені спеціально виготовлені ролики з найближчим ремонтним розміром Р2 - із зовнішнім діаметром 26,5 (-0,01) мм.

2. Вузол за п. 1, який **відрізняється** тим, що сепаратор підшипника виконано за габаритними розмірами, що відповідають тому чи іншому зазначеному зовнішньому діаметру виготовлених роликів, які використано у підшипнику, то габаритним розмірам обойм зазначеного підшипника.

3. Вузол за п. 1 та п. 2, який **відрізняється** тим, що в сепараторі використовують ролики, які виготовлено у відповідності з кінцевим зовнішнім розміром/діаметром корінної шийки колінчатого вала.

(11) **51265** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 *F16D 3/00*

(21) **u201000169** (22) 11.01.2010

(72) Челобітченко Валентин Андрійович

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "НАСОСТЕХКОМПЛЕКТ"**

(54) **ПРУЖНИЙ ПАКЕТ**

(57) Пружний пакет, що включає набір гнучких елементів, які мають форму кола, усередині нього є центральний отвір, навколо якого рівномірно й ра-

діально розташовані спиці, що з'єднують кругову частину, навколо центрального отвору, з периферійною частиною цього кола, при цьому з'єднання виконані по радіусу, до того ж кругова й периферійна частини мають отвори під установку кріпильних елементів, який **відрізняється** тим, що спиці мають форму рівнобедреної трапеції з більшою основою, розташованою на меншому діаметрі, а меншою основою, розташованою на більшому діаметрі, причому з'єднання спиць із круговою частиною, навколо центрального отвору, і спиць із периферійною частиною виконано радіусом, що задовольняє умову $r > d/2$, де:

r - радіус з'єднання спиць із круговою частиною, навколо центрального отвору, і периферійною частиною,
 d - діаметр отвору під установку кріпильних елементів,
 при цьому з'єднання спиць із периферійною частиною виконані так, що із внутрішньої сторони периферійної частини є поглиблення з обох боків спиць.

(11) **51407** (51) МПК (2009)
 (24) 12.07.2010 F16D 3/00

(21) **u201001790** (22) 19.02.2010

(72) Божок Аркадій Михайлович, Мельник Василь Андрійович

(73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, МЕЛЬНИК ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ**

(54) **АВТОМАТИЧНИЙ КЛИНОПАСОВИЙ ВАРІАТОР**

(57) Автоматичний клинопасовий варіатор, що містить вхідний, проміжний і вихідний вали з нерухомими і рухомими конусами з установленими між ними клиновими пасами, причому на проміжному валу рухомі конуси спарені, а на вхідному і вихідному валах конуси між собою зв'язані нижнім плечем двоплечого важеля, середня точка якого з'єднана з нерухою опорою, а верхнє плече через шатун - з повзуном змінювання передаточного відношення варіатора, який **відрізняється** тим, що в ньому додатково установлений вимірювач обертального моменту, виконаний у вигляді співвісного розміщених ведучого і веденого валів з ведучою і веденою, жорстко з'єднаними між собою, півмуфтами, причому ведуча півмуфта з валом з'єднана через поздовжню, а ведена півмуфта з валом - через гвинтові шарикові пари і додатково установлений гідравлічний демпфер, поршень з перепускними отворами і шток якого розміщений у веденій півмуфті і жорстко зв'язаний з ведучим валом, причому ведена півмуфта через упорний підшипник взаємодіє з одним торцем пружини, другий торець впирається у фіксовану рухому опору, установлену на веденому валу, а додатково установлений механізм знімання і передачі сигналу величини обертального моменту зв'язаний з повзуном змінювання передаточного відношення варіатора.

(11) **51362**
 (24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
 F16D 3/12

(21) **u201001185** (22) 05.02.2010

(72) Стрілець Олег Романович, Кривицький Андрій Олександрович, Стрілець Володимир Миколайович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**

(54) **ПЛАНЕТАРНА МУФТА**

(57) Планетарна муфта, що містить ведучу півмуфту, виконану у вигляді розміщеної на валу сонячної шестірні, з'єднаної за допомогою шести сателітів з веденою півмуфтою, утворюючи зовнішнє зубчасте зачеплення, сателіти вільно встановлені на пальцях, закріплених у веденій півмуфті, у сателітах виконані торцеві порожнини, в які встановлені пружини у вигляді спіралей Архімеда і з'єднують сателіти з пальцями, яка **відрізняється** тим, що сонячна шестірня ведучої півмуфти виконана у вигляді зубчастого колеса з внутрішніми зубами, з'єднаного за допомогою одного або більше сателітів з веденою півмуфтою, виконаною у вигляді водила, утворюючи внутрішнє зубчасте зачеплення, сателіти вільно встановлені на пальцях, закріплених у водилі, у сателітах виконані торцеві порожнини, в які встановлені пружини у вигляді спіралей Архімеда і з'єднують сателіти з пальцями.

(11) **51361**
 (24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
 F16D 3/12

(21) **u201001184** (22) 05.02.2010

(72) Стрілець Олег Романович, Марчук Назар Миколайович, Стрілець Володимир Миколайович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**

(54) **ПРУЖНА МУФТА**

(57) Пружна муфта, що містить ліву і праву півмуфти з кулачками спеціального профілю, поєднані між собою змієподібною пружиною, яка **відрізняється** тим, що на зовнішніх циліндричних поверхнях півмуфт виконані прямобічні кулачки і западини, крім того, прямобічні кулачки виступають по довжині півмуфт над їх внутрішніми торцевими поверхнями так, що при збиранні пружної муфти ці ділянки прямобічних кулачків, що виступають по довжині півмуфт над їх внутрішніми торцевими поверхнями, розміщаються у западинах, на обох торцевих поверхнях кулачків півмуфт виконані отвори, у які встановлені підковоподібні пружини, а до бічних граней кулачків і днищ западин прикріплені, наприклад приклеєні гумові прокладки, гумові прокладки, які приклеєні до днищ западин, гасять радіальні коливання, які виникають із-за неспіввісності валів.

(11) **51226**
 (24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
 F16D 3/12

(21) **u200913567** (22) **25.12.2009**

(72) Стрілець Олег Романович, Марчук Назар Миколайович, Стрілець Володимир Миколайович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**(54) **ПРУЖНА МУФТА**

(57) Пружна муфта, що містить ліву і праву півмуфти з кулачками спеціального профілю, поєднані між собою змієподібною пружиною, яка **відрізняється** тим, що на зовнішніх циліндричних поверхнях півмуфт виконані прямокутні кулачки і западини, крім того, прямокутні кулачки виступають по довжині півмуфт над їх внутрішніми торцевими поверхнями так, що при збиранні пружної муфти ці ділянки прямокутних кулачків, що виступають по довжині півмуфт над їх внутрішніми торцевими поверхнями, розміщуються у западинах, на обох торцевих поверхнях кулачків півмуфт виконані отвори у які встановлені підковоподібні пружини, а на бічних гранях кулачків прикріплені, наприклад приклеєні, гумові прокладки.

(11) **51171** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **F16F 9/14**(21) **u200912688** (22) **07.12.2009**

(72) Ісьєміні Ілля Ігорович, Лях Бенгард Григорович, Сичов Юрій Іванович, Світличний Олександр Іванович

(73) **УКРАЇНЬСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**(54) **ГІДРАВЛІЧНИЙ БУФЕР**

(57) Гідравлічний буфер, який містить корпус, підпружинений поршень, шток, який **відрізняється** тим, що шток має несамогальмівну прямокутну різьбу та оснащений закріпленими на ньому напрямними кільцями та лопатями з отворами.

(11) **51236** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **F16H 1/00**(21) **u200913764** (22) **28.12.2009**

(72) Попов Олексій Павлович, Попова Лариса Олексіївна, Савенков Олег Ігорович, Комаров Пилип Юрійович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**(54) **ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА**

(57) Зубчаста передача, яка складається із шестірні і колеса з розташованими на них евольвентними прямими зубами, які знаходяться між собою в зачепленні, яка **відрізняється** тим, що на відстані b_k від торців зубів шестірні виконані кільцеві канавки шириною $s=4\ldots 6$ мм і глибиною t , котрі розділяють довжину зубів на три частини, причому довжина середніх ділянок зубів рівна b_m , крім того, на дузі окружності, яка характеризується діаметром d_m , виконані різні отвори діаметром d_0 , розташовані

симетрично відносно бічних профілів кожного із зубів шестірні і заповнені спеціальною термостійкою і шумопоглинаючою гумою, при цьому параметри b_k , b_m , t , d_m і d_0 знаходяться із співвідношень:

$$0,1b_w \leq b_k \leq 0,2b_w; b_m = b_w - 2(b_k + c); t = (1,07 \ldots 1,12)h;$$

$$d_m = d_{f1} - (2,2 \ldots 2,4)h; 0,3p_w \leq d_0 \leq 0,4p_w,$$

де b_w - ширина вінця шестірні (колеса); $h=2,25$ м - висота зубів; m - модуль зачеплення; $d_{f1}=m(z_1-2,5)$ - діаметр окружності впадин зубів шестірні; z_1 - число зубів шестірні; $p_w=\pi m$ - крок зачеплення.

(11) **51228**
(24) **12.07.2010**(51) МПК (2009)
F16H 1/00(21) **u200913643** (22) **28.12.2009**

(72) Попов Олексій Павлович, Попова Лариса Олексіївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**(54) **ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА З ТОЧКОВОЮ І ЧОТИРИПАРНОЮ СИСТЕМОЮ ЗАЧЕПЛЕННЯ КОСИХ ЗУБІВ**

(57) Зубчаста передача, яка містить чотиривінцеві прямозубі шестерні і колеса з поверненими один відносно одного в окружному напрямку вінцями шестірні та колеса і розташованими на них евольвентними зубами, що знаходяться між собою у зачепленні, яка **відрізняється** тим, що шестірня і колесо виконані складеними з чотирьох косозубих вінців з розташованими на них евольвентними зубами, при цьому ширина та довжина зубів кожного з вінців, відокремлених одне від одного трьома кільцевими канавками шириною $s=8\ldots 10$ мм і глибиною $t=(2,9\ldots 3,4)m_n$, відповідно дорівнюють $b_m=(b_w-3c)/4$ і $b_c=(b_w-3c)/4\cos\beta$, при цьому твірні бічних поверхонь зубів шестірні є криволінійними з радіусом кривизни $R=(b_w-3c)^2/128\Delta S\cdot\cos^2\beta$, крім того, другі, треті і четверті вінці шестірні та колеса повернуті в окружному напрямку відносно перших вінців шестірні та колеса на кути φ_{21} , φ_{31} , φ_{41} і φ_{22} , φ_{32} , φ_{42} , які визначаються за формулами:

$$\varphi_{21} = \arccos \frac{r_{b1}^2 + \rho_{1a} \cdot \rho_{1c}}{\sqrt{(r_{b1}^2 + \rho_{1a}^2) \cdot (r_{b1}^2 + \rho_{1c}^2)}};$$

$$\varphi_{31} = \arccos \frac{r_{b1}^2 + r_1^2 - (\rho_1 - 2\rho_{1a}) \cdot \rho_1}{2r_1\sqrt{r_{b1}^2 + \rho_{1a}^2}};$$

$$\varphi_{41} = \arccos \frac{r_{b1}^2 + \rho_{1a} \cdot \rho_{1k}}{\sqrt{(r_{b1}^2 + \rho_{1a}^2) \cdot (r_{b1}^2 + \rho_{1k}^2)}};$$

$$\varphi_{22} = \arccos \frac{r_{a2}^2 + r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1c})^2 - (\rho_{1c} - \rho_{1a})^2}{2r_{a2}\sqrt{r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1c})^2}};$$

$$\varphi_{32} = \arccos \frac{r_{a2}^2 + r_2^2 - (\rho_1 - \rho_{1a})^2}{2r_2r_{a2}};$$

$$\varphi_{42} = \arccos \frac{r_{a2}^2 + r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1k})^2 - (\rho_{1k} - \rho_{1a})^2}{2r_{a2}\sqrt{r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1k})^2}};$$

де

$$\rho_{1a} = \frac{m_n}{2\cos\beta} \left[(z_1 + z_2) \sin\alpha_t - \sqrt{(z_2 + 2\cos\beta)^2 - (z_2 \cos\alpha_t)^2} \right],$$

$$\rho_{1c} = \frac{m_n}{2 \cos \beta} \left(\sqrt{(z_2 + 2 \cos \beta)^2 - (z_2 \cos \alpha_t)^2} - z_2 \sin \alpha_t \right),$$

$$\rho_{1k} = \frac{m_n}{4 \cos \beta} \left(z_1 \sin \alpha_t - \sqrt{(z_1 + 2 \cos \beta)^2 - (z_1 \cos \alpha_t)^2} \right) - \text{радіуси}$$

си кривизни бічних профілів зубів шестірни в точках контакту а, с, к;

$$\rho_1 = \frac{m_n z_1 \sin \alpha_t}{2 \cos \beta}, \quad \rho_2 = \frac{m_n z_2 \sin \alpha_t}{2 \cos \beta} - \text{радіуси кривизни}$$

зних бокових профілів зубів шестірни та колеса в полюсі зачеплення; b_w - ширина шестірни (колеса); β - кут нахилу зубів; $\Delta S = 0,005 \dots 0,020$ мм - параметр криволінійності твірних бічних поверхонь зубів шестірни в торцевих перерізах; m_n - модуль зачеплення в нормальному перерізі; α_t - кут початкового контуру в торцевій площині; z_1, z_2 - кількість зубів шестірни та колеса; $r_1 = m_n z_1 / 2 \cos \beta$, $r_2 = m_n z_2 / 2 \cos \beta$ - радіуси діляльних окружностей шестірни і колеса;

$$r_{a1} = \frac{m_n(z_1 + 2 \cos \beta)}{2 \cos \beta}, \quad r_{a2} = \frac{m_n(z_2 + 2 \cos \beta)}{2 \cos \beta} - \text{радіуси}$$

окружностей вершин зубів колеса;

$$r_{b1} = \frac{m_n z_1 \cos \alpha_t}{2 \cos \beta}, \quad r_{b2} = \frac{m_n z_2 \cos \alpha_t}{2 \cos \beta} - \text{радіуси ос-$$

новних окружностей зубів шестірни і колеса.

$$\varphi_{21} = \arccos \frac{r_{b1}^2 + \rho_{1a} \cdot \rho_{1c}}{\sqrt{(r_{b1}^2 + \rho_{1a}^2) \cdot (r_{b1}^2 + \rho_{1c}^2)}};$$

$$\varphi_{31} = \arccos \frac{r_{b1}^2 + \rho_{1a} \cdot \rho_{1e}}{\sqrt{(r_{b1}^2 + \rho_{1a}^2) \cdot (r_{b1}^2 + \rho_{1e}^2)}};$$

$$\varphi_{22} = \arccos \frac{r_{a2}^2 + r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1c})^2 - (\rho_{1c} - \rho_{1a})^2}{2 r_{a2} \sqrt{r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1c})^2}};$$

$$\varphi_{32} = \arccos \frac{r_{a2}^2 + r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1e})^2 - (\rho_{1e} - \rho_{1a})^2}{2 r_{a2} \sqrt{r_{b2}^2 + (\rho_1 + \rho_2 - \rho_{1e})^2}};$$

$$\text{де } \rho_{1a} = \frac{m_n(z_1 + 2 \cos \beta)}{2 \cos \beta},$$

$$\rho_{1c} = \rho_{1a} + \frac{m_n}{6 \cos \beta} \left[\frac{\sqrt{(z_1 + 2 \cos \beta)^2 - (z_1 \cos \alpha_t)^2}}{\sqrt{(z_2 + 2 \cos \beta)^2 - (z_2 \cos \alpha_t)^2}} - (z_1 + z_2) \sin \alpha_t \right],$$

$$\rho_{1e} = \rho_{1a} + \frac{m_n}{3 \cos \beta} \left[\frac{\sqrt{(z_1 + 2 \cos \beta)^2 - (z_1 \cos \alpha_t)^2} + \sqrt{(z_2 + 2 \cos \beta)^2 - (z_2 \cos \alpha_t)^2}}{(z_1 + z_2) \sin \alpha_t} \right]$$

- радіуси кривизни бічних профілів зубів шестірни в точках контакту а, с, е;

$$\rho_1 = \frac{m_n z_1 \sin \alpha_t}{2 \cos \beta}, \quad \rho_2 = \frac{m_n z_2 \sin \alpha_t}{2 \cos \beta} - \text{радіуси кривизни}$$

бокових профілів зубів шестірни та колеса в полюсі зачеплення; b_w - ширина шестірни (колеса); β - кут нахилу зубів; $\Delta S = 0,005 \dots 0,020$ мм - параметр криволінійності твірних бічних поверхонь зубів шестірни в торцевих перерізах; m_n - модуль зачеплення в нормальному перерізі; α_t - кут початкового контуру в торцевій площині; z_1, z_2 - кількість зубів шестірни та колеса;

$$r_{a2} = \frac{m_n(z_2 + \cos \beta)}{2 \cos \beta} - \text{радіус окружностей вершин}$$

зубів колеса;

$$r_{b1} = \frac{m_n z_1 \cos \alpha_t}{2 \cos \beta}, \quad r_{b2} = \frac{m_n z_2 \cos \alpha_t}{2 \cos \beta} - \text{радіуси ос-$$

новних окружностей зубів шестірни і колеса.

(11) **51167** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** F16H 1/00

(21) **u200912663** (22) **07.12.2009**

(72) Попов Олексій Павлович, Попова Лариса Олексіївна
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУ-
ВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА

(54) **ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА З ТОЧКОВОЮ І ТРИПАР-**
НОЮ СИСТЕМОЮ ЗАЧЕПЛЕННЯ КОСИХ ЗУБІВ

(57) Зубчаста передача, яка складається із тривінцевих прямозубих шестірни і колеса з повернутими відносно одне одного в окружному напрямку вінцями шестірни та колеса і розташованими на них евольвентними зубами, що перебувають між собою у зачепленні, яка **відрізняється** тим, що шестірна і колесо складаються з трьох косозубих вінців з розташованими на них евольвентними зубами, при цьому ширина та довжина зубів кожного з вінців, відокремлених одне від одного двома кільцевими канавками шириною $s = 5 \dots 10$ мм і глибиною $t = (3,0 \dots 3,5)m_n$, відповідно дорівнюють $b_m = (b_w - 2c)/3$ і $b_c = (b_w - 2c)/3 \cos \beta$, при цьому твірні бічних поверхонь зубів шестірни є криволінійними і характеризуються радіусом кривизни $R = (b_w - 2c)^2 / 72 \Delta S \cdot \cos^2 \beta$, крім того, другі і треті вінці шестірни та колеса повернуті в окружному напрямку відносно перших вінців шестірни та колеса на кути φ_{21} , φ_{31} і φ_{22} , φ_{32} , які визначаються за формулами:

(11) **51250** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** F16L 55/18
F16L 59/00

(21) **u200913939** (22) **30.12.2009**

(72) Печерський Володимир Анатолійович
(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬ-**
НІСТЮ "ЦЕНТРАЛЬНА ЕНЕРГОСЕРВІСНА КОМ-
ПАНІЯ "ЕСКО-ЦЕНТР", ТОВАРИСТВО З ОБМЕ-
ЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МОНТАЖЕНЕР-
ГОБУД"

(54) СПОСІБ БЕЗТРАНШЕЙНОЇ ТЕРМОМОДЕРНІЗАЦІЇ ТЕПЛОВИХ ТРАС

(57) 1. Спосіб безтраншейної термомодернізації теплових трас, при якому здійснюють базовий комплекс послідовно виконуваних технологічних операцій, згідно з якими попередньо підготовляють обладнання як для проведення земляних і такелажних робіт, так і для забезпечення ремонту конструкції лотків теплової траси, а також трубопроводів і теплової ізоляції, визначають місце ушкодження теплової траси або за допомогою математичного аналізу, або по просочуванню рідини крізь ґрунт, проводять заходи щодо розкриття визначеної ділянки теплотраси шляхом проведення земляних робіт на зазначеній ділянці теплової траси щодо викопування траншеї і такелажних робіт щодо розкриття лотків цієї ділянки теплотраси, після розкриття лотків на зазначеній ділянці теплотраси здійснюють послідовно технологічні операції, згідно з якими виконують зовнішній огляд і дефектацію трубопроводів, що знаходяться у розкритих лотках зазначеної ділянки теплотраси, та здійснюють заходи по відновленню/ремонту пошкоджених трубопроводів з наступним проведенням послідовно заходів, згідно з яким проводять гідравлічні випробування трубопроводів, відновлюють теплову ізоляцію відремонтованих трубопроводів на зазначеній ділянці теплотраси, закривають лотки, засипають розкопану ділянку теплотраси і відновлюють благоустрій цієї ділянки, при цьому відновлення теплової ізоляції на відремонтованих трубопроводах зазначеної ділянки теплотраси здійснюють за мінімально достатніми вимогами на підставі існуючого СНиП 2.04.07-86, який **відрізняється** тим, що паралельно з підготовкою обладнання, що застосовують як при проведенні земляних і такелажних робіт, так і для забезпечення ремонту конструкції лотків теплової траси, а також трубопроводів і теплової ізоляції, підготовляють багатокомпонентний комплекс неруйнівного контролю та діагностування, до складу якого входять пристрої типу телевізійних зондів, оптикоосвітлювальні пристрої з гнучким оптико-електронним світловодом типу технічних ендоскопів, бороскопів і дистанційно керовані маніпулятори, а також обладнання для виробництва теплоізолюючого матеріалу типу "пеноізол" чи будь-якого іншого теплоізолюючого матеріалу з аналогічними теплоізолюючими властивостями, паралельно з проведенням робіт по відновленню/ремонту пошкоджених трубопроводів на визначеній ділянці теплотраси, що виконують у відповідності до базового технологічного процесу, здійснюють заходи щодо визначення дефектних ділянок теплової траси на підставі як застосування інструментальних вимірів з використанням пристроїв багатокомпонентного комплексу неруйнівного контролю та діагностування, так і зазначеного математичного аналізу, визначають на підставі інструментальних вимірів і математичного аналізу дефектні ділянки на тепловій трасі, яка контролюється/діагностується, здійснюють на визначених дефектних ділянках теплової траси буріння з поверхні землі тимчасових технологічних отворів мінімально необхідного діаметра для про-

ходження як оптикоосвітлювальних пристроїв і дистанційно керованих маніпуляторів, так і обладнання для виробництва теплоізолюючого матеріалу, з проходженням буром наскрізь як шару ґрунту, так і верхнього конструктивного елемента лотка теплотраси, здійснюють послідовно введення за допомогою дистанційно керованих маніпуляторів в кожний з попередньо пробурених з поверхні землі тимчасових технологічних отворів пристроїв типу телевізійних зондів або оптикоосвітлювальних пристроїв типу технічних ендоскопів або бороскопів, візуальна система і система передачі світла яких складається з волоконної оптики, змонтованої всередині гнучкого шланга чи гнучкої трубки з керованим дистальним кінцем, приводять в дію багатокомпонентний комплекс неруйнівного контролю та діагностування і здійснюють за допомогою зазначених пристроїв типу телевізійних зондів чи оптикоосвітлювальних пристроїв типу технічних ендоскопів або бороскопів візуальний огляд внутрішньої порожнини лотка, конструкції лотків теплової траси, а також проводять візуальний огляд стану трубопроводів, що знаходяться в лотку теплової траси на ділянці, що діагностується, та теплової ізоляції зазначених трубопроводів, здійснюють запис отриманої візуальної інформації про стан трубопроводів та їх зовнішньої термоізоляції для проведення аналізу і визначення виду ремонту, визначають по аналізу отриманої візуальної інформації стан конструкції лотків теплової траси, трубопроводів та їх зовнішньої термоізоляції та за даними математичного аналізу ті ділянки теплотраси, які потребують або ремонту по зазначеній вище технології, або додаткової термоізоляції теплоізолюючим матеріалом типу зазначеного фенолоформальдегідного пінопласту, визначають по отриманій візуальній інформації щодо стану трубопроводу на кожній з ділянок теплотраси та за даними математичного аналізу запас міцності трубопроводу на кожній з ділянок теплотраси, що були піддані контролю/діагностуванню, здійснюють виведення за допомогою дистанційно керованих маніпуляторів з тимчасового технологічного отвору пристроїв типу телевізійних зондів чи оптикоосвітлювальних пристроїв типу технічних ендоскопів або бороскопів та введення в зазначений отвір обладнання для виробництва теплоізолюючого матеріалу типу фенолоформальдегідного пінопласту, приводять в дію обладнання для виробництва теплоізолюючого матеріалу типу фенолоформальдегідного пінопласту і здійснюють заповнення зазначеним теплоізолюючим матеріалом всієї вільної внутрішньої порожнини ділянки лотка теплотраси в боки від отвору в верхньому конструктивному елементі зазначеного лотка уздовж теплотраси на відстань не менше 5...10 метрів, а після заповнення всієї вільної внутрішньої порожнини ділянки лотка теплотраси теплоізолюючим матеріалом типу фенолоформальдегідного пінопласту, в отвори вставляють подовжувальні трубки для контролю протікань.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при визначенні на підставі інструментальних вимірів і математичного аналізу на одній чи декількох ділянках теплотраси таких пошкоджень трубопро-

водів, що потребують ремонту, проводять заходи щодо відновлення конструкції ділянки теплотраси шляхом проведення заходів, що притаманні базовому комплексу послідовно виконуваних технологічних операцій з ремонту теплової траси, при цьому перед здійсненням заходів щодо закриття лотків, проводять додатково заходи щодо заповнення всієї вільної внутрішньої порожнини ділянки лотка теплотраси теплоізолюючим матеріалом типу фенолоформальдегідного пінопласту.

3. Спосіб за п. 1 та п. 2, який **відрізняється** тим, що на тих ділянках теплотраси, на яких перед закриттям лотка здійснювалися додатково заходи щодо заповнення всієї вільної внутрішньої порожнини ділянки лотка теплотраси теплоізолюючим матеріалом типу фенолоформальдегідного пінопласту, етапи щодо буріння отворів та встановлення в отвори подовжувальних трубок для контролю протікань проводять після засипання розкопаної ділянки теплотраси.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при проведенні аналізу запасу міцності трубопроводу на кожній з ділянок теплотраси, що були піддані заходам контролю/діагностування, і виявленні недостатньої інформації для прийняття рішення даткової перевірки внутрішньої поверхні трубопроводів засобами дистанційного контролю - пристроями типу телевізійних зондів, що виконані з можливістю переміщення усередині трубопроводів.

перерізу будь-якого з сопел для подачі інтенсифікатора визначені з співвідношень:

$$\frac{L_{1,i}}{L_{2,i}} = 4 \div 14;$$

$$\frac{L_{2,i}}{d_{\text{вих},i}} = 2 \div 7,$$

де i - умовний номер сопла для подачі інтенсифікатора;

$d_{\text{вих},i}$ - діаметр вихідного перерізу i -го сопла для подачі інтенсифікатора, м.

2. Пальник мартенівської печі за п. 1, який **відрізняється** тим, що центри вихідних перерізів сопел для подачі інтенсифікатора розташовані в одній горизонтальній площині.

3. Пальник мартенівської печі за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що сопла для подачі інтенсифікатора - кисню мають однакові діаметри вихідних перерізів та розташовані на однаковій відстані від вертикальної осі вихідного перерізу пальника.

F 23

(11) **51209** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 F23C 1/00

(21) u200913361 (22) 22.12.2009

(72) Матвієнков Сергій Анатолійович, Прахнін В'ячеслав Леонідович, Сущенко Андрій Вікторович, Катьонов Федір Матвійович, Гавріков Олег Анатолійович, Безчерев Олександр Сергійович, Стариковський Микола Леонідович, Харін Олексій Костянтинович, Трибрат Сергій Володимирович

(73) **ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МАРИУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ ІМЕНІ ІЛЛІЧА", ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПАЛЬНИК МАРТЕНІВСЬКОЇ ПЕЧІ**

(57) 1. Пальник мартенівської печі, що містить сопловий модуль для подачі рідкого і газоподібного палива та два сопла для подачі інтенсифікатора горіння, що розташовані нижче нього по різні сторони від вертикальної осі вихідного перерізу пальника, який **відрізняється** тим, що відстань $L_{1,i}$ між горизонтальними площинами, що проходять через центри вихідних перерізів соплового модуля та будь-якого з сопел для подачі інтенсифікатора, а також відстань $L_{2,i}$ між вертикальною віссю вихідного перерізу пальника та центром вихідного пе-

(11) **51237**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
F23D 1/00

(21) u200913775 (22) 28.12.2009

(72) Корчевой Юрій Петрович, Дєдов Володимир Георгійович, Кукота Юрій Павлович, Расюк Микола Іванович, Нехамін Марк Маркович, Дунаєвська Наталія Іванівна, Бондзик Дмитро Леонтійович

(73) **ІНСТИТУТ ВУГІЛЬНИХ ЕНЕРГОТЕХНОЛОГІЙ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ, КОРЧЕВОЙ ЮРІЙ ПЕТРОВИЧ, ДЄДОВ ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ, КУКОТА ЮРІЙ ПАВЛОВИЧ, РАСЮК МИКОЛА ІВАНОВИЧ, НЕХАМІН МАРК МАРКОВИЧ, ДУНАЄВСЬКА НАТАЛІЯ ІВАНІВНА, БОНДЗИК ДМИТРО ЛЕОНТІЙОВИЧ**

(54) **ПАЛЬНИК ДЛЯ ВУГІЛЛЯ**

(57) Пальник для вугілля, який включає з'єднані між собою короб для подачі аеровугільної суміші, вузли для змішування її з газом та повітрям, камеру термохімічної підготовки вугілля, запальник, вічко для візуального спостереження процесу горіння, який **відрізняється** тим, що у коробі для подачі аеровугільної суміші розташовано заслінку для розподілення аеровугільної суміші на потоки, при цьому газова труба з'єднана з газовим колектором, що має отвори для змішування газу з центральним потоком аеровугільної суміші, а лопатки аксіального завихрювача для цього потоку установлені на корпусі вічка для візуального спостереження процесу горіння, крім того, на зовнішній поверхні камери термохімічної підготовки вугілля додатково закріплені аксіальні лопаткові завихрювачі периферійного потоку аеровугільної суміші, а датчики для регулювання температури потоку і датчики контролю температури стінки установлені на виході з камери термохімічної підготовки вугілля.

(11) **51473** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F23L 1/00**

(21) **u201006730** (22) 01.06.2010
(72) Костишен Віталій Сергійович
(73) **КОСТИШЕН ВІТАЛІЙ СЕРГІЙОВИЧ**
(54) **ОПАЛЮВАЛЬНИЙ КОТЕЛ**

(57) Опалювальний котел, який являє собою ємність з подвійною стінкою, заповненою водою, та який містить камеру згоряння, патрубки для підводу та відводу води, трубу подачі повітря у камеру згоряння зверху відносно палива через отвір, виконаний у кришці ємності, отвори для завантаження палива та видалення золи з дверцятами, а також отвір для відводу диму, який **відрізняється** тим, що труба подачі повітря у камеру згоряння, яка проходить через отвір у кришці ємності містить застінку, а другий її кінець виходить через отвір у стіні котельні нижче верхньої частини котла, або замість частини труби використано канал під обшивкою котла, а в отворі для відводу диму додатково встановлений автоматичний або ручний регулятор тяги.

F 24

(11) **51251** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F24H 1/00**

(21) **u200913947** (22) 30.12.2009
(72) Усенко Михайло Васильович, Понікарчук Анатолій Миронович
(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **КОТЕЛ-ПЛИТА З КОНФОРКАМИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯЦІЇ ВОДИ**
(57) Котел-плита з конфорками для циркуляції води, що містить порожнистий корпус, що з'єднаний з патрубком гарячої води і патрубком зворотної води, топку, нагрівальну плиту з конфорками, який **відрізняється** тим, що, конфорки виконані у вигляді спіралеподібних порожнистих патрубків, які з'єднані з порожнистим корпусом.

(11) **51446** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F24H 1/00**
F24C 1/00
F24C 9/00

(21) **u201002944** (22) 15.03.2010
(72) Куценко Василь Сергійович
(73) **КУЦЕНКО ВАСИЛЬ СЕРГІЙОВИЧ**
(54) **УНІВЕРСАЛЬНА ПІЧ**
(57) Універсальна піч з металу, що містить топку з піддувалом, над якою розміщена кам'янка закритого типу і димар, яка **відрізняється** тим, що стін-

ки універсальної печі виконані подвійними, з можливістю заповнення простору між стінками водою або іншим теплоносієм, при цьому зовнішні стінки універсальної печі забезпечені пристроями для підведення і відведення теплоносія, а кам'янка у верхній частці забезпечена отворами для подання води і відведення водяної пари.

F 26

(11) **51476** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F26B 3/00**

(21) **u201006885** (22) 04.06.2010
(72) Дулеба Василь Павлович, Симак Дмитро Михайлович, Римар Тетяна Іванівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
(54) **УСТАНОВКА ФІЛЬТРАЦІЙНОГО СУШІННЯ СИПКИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Установка фільтраційного сушіння сипких матеріалів, що містить стрічковий транспортер, над яким встановлені камера для підведення теплоносія та пристрій для видалення верхнього шару сипкого матеріалу, під стрічкою транспортера розташована камера розрідження, над одним кінцем транспортера розміщений завантажувальний бункер з шибром, а під іншим кінцем транспортера і вздовж нього - бункери для сухого матеріалу, яка **відрізняється** тим, що пристрій для видалення верхнього шару сипкого матеріалу виконаний у вигляді одного і більше ножів, встановлених з можливістю регулювання положення у вертикальному та горизонтальному напрямках та кута повороту відносно напрямку руху стрічки транспортера.

(11) **51252** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F26B 11/00**
F26B 17/00

(21) **u200913948** (22) 30.12.2009
(72) Дударев Ігор Миколайович
(73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **БАРАБАННА СУШАРКА**
(57) Барабанна сушарка, що містить сушильну камеру з сушильним барабаном, вентилятор та електрокалорифер, яка **відрізняється** тим, що сушильний барабан нерухомо прикріплено до одного з торців кожуха, а в іншому торці кожуха передбачено отвір для приводного вала, на якому всередині кожуха закріплено диск, до якого приєднано перфоровану поверхню, скручену по спіралі з змінним кроком, зменшенням якого від центра до периферії забезпечено заповнення матеріалом простору між усіма витками перфорованої поверхні до горизонтальної осі сушильної камери, крім того, до диска прикріплено лопатки таким чином, що забезпечено їх

рух під час обертання диска в просторі між сушильним барабаном та кожухом.

(11) **51447** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **F26B 17/10** (2006.01)
F26B 3/12 (2006.01)

(21) **u201003153** (22) 19.03.2010

(72) Голубок Дмитро Сергійович, Зубрій Олег Григорович, Мікульонюк Ігор Олегович

(73) **ГОЛУБОК ДМИТРО СЕРГІЙОВИЧ, ЗУБРІЙ ОЛЕГ ГРИГОРОВИЧ, МІКУЛЬОНЮК ІГОР ОЛЕГОВИЧ**

(54) **РОЗПИЛЮВАЛЬНА СУШАРКА**

(57) Розпилювальна сушарка, що містить вертикальний циліндричний корпус, конічне днище, кришку з розміщеним на ній розпилювальним пристроєм, а також технологічні патрубки, яка **відрізняється** тим, що на внутрішній поверхні корпусу кінцевими ділянками закріплено еластичну оболонку, при цьому простір між корпусом та еластичною оболонкою сполучено з вакуумпневмомагістраллю.

F 28

(11) **51321** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F28D 13/00**

(21) **u2010000758** (22) 26.01.2010

(72) Михайлик Віктор Дмитрович, Карманов Віктор Васильович, Костюнін Микола Леонтійович

(73) **ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ТЕПЛООБМІННИК**

(57) Теплообмінник, який містить камеру з патрубками вводу і виводу сипкого гранульованого матеріалу, газорозподільну перфоровану решітку з щілинами, теплообмінні труби, що підключені до колекторів, ємність, приєднану до джерела стислого повітря, який **відрізняється** тим, що теплообмінні труби на газорозподільній перфорованій решітці розміщені одна біля другої з кроком, який дорівнює $(1,1 \div 2)d$ діаметру труб між щілинами решітки, при цьому газорозподільна перфорована решітка виконана плоскою і розміщена з нахилом в напрямку розвантаження матеріалу.

(11) **51454** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F28F 99/00**

(21) **u2010003432** (22) 24.03.2010

(72) Сидоренко Сергій Вікторович, Волков Нікіта Вадимович

(73) **СИДОРЕНКО СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ, ВОЛКОВ НІКІТА ВАДИМОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ УЗАГАЛЬНЮЮЧОГО ТЕХНІКО-ЕКОНОМІЧНОГО КРИТЕРІЮ ЕФЕКТИВНОСТІ РОБОТИ ТЕПЛООБМІННОГО АПАРАТА**

(57) Спосіб визначення узагальнюючого техніко-економічного критерію ефективності роботи теплообмінного апарата, який реалізується за допомогою лабораторного стенда, який містить систему трубопроводів з холодним та гарячим теплоносіями, рух яких контролюється вентилями, насоси для переміщення теплоносіїв по них, два баки для холодного теплоносія та бак для гарячого теплоносія, графітовий теплообмінник; в теплообмінному апараті температура гарячої та холодної води та різниця температур на вході та виході кожної гілки вимірюється в реальному часі за допомогою аналого-цифрового модуля, куди подається сигнал від хромель-алюмелевих термопар, потім сигнал надходить в інтерфейсний модуль, який **відрізняється** тим, що аналого-цифровий сигнал з аналого-цифрового модуля через інтерфейсний модуль подається на комп'ютер, де розраховується техніко-економічний критерій ефективності за формулою:

$$K_0 = \left[\frac{B_T \left(1 + \frac{B_B}{100}\right) + B_H \left(1 + \frac{B_B}{100}\right)}{T_{\text{роб}}} + C_3 + H_{\text{зр}} \right] +$$

$$(N_1 + N_2) \cdot K_H + (G_X \cdot n_1 + G_r \cdot p \cdot c \cdot \Delta t \cdot x),$$

де B_T - ринкова вартість теплообмінника, грн;

B_B - вартість робіт по монтажу обладнання, амортизаційні відрахування, ремонтні роботи, % від вартості обладнання;

B_H - ринкова вартість насосів, грн;

$T_{\text{роб}}$ - кількість робочих годин в одному календарному році;

C_3 - заробітна плата за годину роботи, грн;

$H_{\text{зр}}$ - відрахування на заробітну плату за годину, грн;

N_1, N_2 - дійсні потужності насосів під час роботи, кВт;

K_H - вартість одиниці установленної потужності насосів, грн/(кВт·год.);

G_X, G_r - витрати теплоносіїв, відповідно холодного та гарячого, м³/год.;

n_X - вартість холодного теплоносія, що витрачається, грн/м³;

p - густина гарячого теплоносія, кг/м³;

c - теплоємність гарячого теплоносія, ккал/(кг·К);

Δt - різниця температур між початковою гарячим та холодним теплоносіями;

x - вартість 1 калорії енергії, що передається, грн/ккал.

F 41

(11) **51453** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **F41F 3/00**

(21) **u2010003320** (22) 22.03.2010

(72) Бутенко Сергій Григорович, Василенко Олександр Васильович, Комаров Володимир Олександрович

(73) БУТЕНКО СЕРГІЙ ГРИГОРОВИЧ

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НАПРЯМНОЇ ДЛЯ РЕАКТИВНОГО СНАРЯДА

(57) 1. Спосіб виготовлення напрямної для реактивного снаряда, при якому попередньо підготовляють заготовку з матеріалу, передбаченого креслярсько-конструкторською документацією, проводять попередню обробку заготовки із припусками під чистову обробку, перевіряють вибірку матеріалу заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації, виставляють заготовку в спеціальному пристосуванні, наносять на відповідні поверхні заготовки координати центрів отворів, звіряють центри отворів відповідно до розмірів прив'язки, вибирають матеріал тіла заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації, вибирають пази відповідно до креслярсько-конструкторської документації, свердлять отвори на відповідних поверхнях заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації з наступним нарізуванням різьби, виконують після проведення етапу свердління отворів контроль геометричних параметрів заготовки та центрів отворів відповідно до креслярсько-конструкторської документації, виконують після проведення етапу фрезерування контроль геометричних параметрів заготовки та центрів отворів відповідно до креслярсько-конструкторської документації, відправляють заготовку, виконану у вигляді напрямної для реактивного снаряда, на хімічну/гальванічну обробку, виконують після проведення етапу хімічної/гальванічної обробки контроль геометричних параметрів заготовки та центрів отворів відповідно до креслярсько-конструкторської документації, а також якості нанесення покриття, при цьому пази вибирають переважно фрезеруванням, який **відрізняється** тим, що при проведенні технологічної операції щодо звірення центрів отворів відповідно до розмірів прив'язки, зазначені центри отворів звіряють відповідно до розмірів прив'язки щодо торця заготовки та її поздовжньої осі, після проведення технологічної операції щодо звірення центрів отворів відповідно до розмірів прив'язки, звіряють центри отворів у технологічному напльві відповідно до розмірів прив'язки, після проведення технологічних операцій щодо вибірки матеріалу тіла заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації, вибирають матеріал заготовки під поглиблення в передній частині заготовки між згаданими отворами в передній і центральній частинах згаданої заготовки, після проведення технологічних операцій щодо вибирання пазів відповідно до креслярсько-конструкторської документації, виконують послідовно технологічні операції, згідно з якими вибирають стінку заготовки в районі задньої частини заготовки нижче зазначених пазів, формують у нижній частині вибірки ухил з кутом 45° , вифрезеровують верхню частину стінки в центральній і задній частині заготовки під кутом 60° , після виконання технологічних операцій по нарізуванню різьби та контролю геометричних параметрів заготовки і центрів отворів, закріплюють заготовку на багатопозиційному столі, після закріплення заготовки на багатопозиційному столі виконують послідовно технологічні операції, згідно з

якими перевертають стіл із закріпленою заготовкою й виконують технологічні операції по свердлінню та розгортанню отворів, передбачених креслярсько-конструкторською документацією і розташованих у передній торцевій частині заготовки, прокручують багатопозиційний стіл із закріпленою на ньому заготовкою на кут 90° , свердлять отвори діаметром 13 мм, які передбачені креслярсько-конструкторською документацією, з наступним розточуванням отвору до діаметра 18 мм, прокручують багатопозиційний стіл із закріпленою на ньому заготовкою на кут 180° , сполучають вісь протилежного отвору з віссю раніше виконаного отвору, розташованого на іншій стороні заготовки, з наступним свердлінням отвору діаметром 13 мм і розточуванням отвору до діаметра 18 мм, виконують після проведення етапу свердління і розточування отворів контроль геометричних параметрів заготовки та центрів отворів відповідно до креслярсько-конструкторської документації, після проведення контролю геометричних параметрів заготовки та центрів отворів відповідно до креслярсько-конструкторської документації здійснюють заходи щодо переустановки заготовки верхньою частиною вниз з наступним виконанням заниження на нижній зовнішній поверхні заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації, після виконання заниження на нижній зовнішній поверхні заготовки виконують послідовно технологічні операції, згідно з якими установлюють заготовку на бічну поверхню та виконують вибірки відповідно до креслярсько-конструкторської документації на зовнішній бічній поверхні стінки з одержанням ребер жорсткості в передній, центральній і задній частинах зазначеної заготовки, перевертають заготовку на інший, а саме, на оброблений бік і виконують аналогічні операції по вибірці на неопрацьованій бічній стороні зазначеної заготовки, виконують технологічні операції, при яких фрезерують або один паз, виконаний між центральною та задньою частинами заготовки на бічній стінці, що є протилежним щодо розміщення напльву, з виконанням на ньому поздовжнім свердлінням, або два пази по обидва боки симетрично один одному, при цьому при виставлянні заготовки в спеціальному пристосуванні, зазначену заготовку виставляють у спеціальному пристосуванні по відношенню до бічних поверхонь щодо поздовжньої осі, при виконанні технологічних операцій щодо вибірки матеріалу тіла заготовки відповідно до креслярсько-конструкторської документації, вибирають матеріал внутрішньої частини заготовки в розмір, при виконанні технологічних операцій, при яких вибирають пази відповідно до креслярсько-конструкторської документації, зазначені пази вибирають по обидва боки внутрішньої частини бічної стінки заготовки щодо поздовжньої осі згаданої заготовки, при вибиранні стінки заготовки в районі задньої частини заготовки нижче зазначених пазів, зазначену стінку заготовки в районі задньої частини заготовки вибирають на довжину $135(+2/-1)$ мм шириною 66 мм, при свердлінні отворів, зазначені отвори свердлять щодо переднього, центрального та заднього центрів отворів з наступним нарізуванням різьби, при виконанні технологічних операцій по сверд-

лінню та розгортанню отворів, передбачених креслярсько-конструкторською документацією і розташованих у передній торцевій частині заготовки, розвертають отвори, осі яких спрямовані уздовж поздовжньої осі заготовки.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на тій стороні заготовки, на якій виконаний наплив, вибірку виконують по осі отвору.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як хімічну/гальванічну обробку використовують холодне окиснення.

(11) **51452**
(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)
F41F 5/00
F41H 7/04 (2006.01)

(21) **u201003319** (22) **22.03.2010**

(72) Бутенко Сергій Григорович, Василенко Олександр Васильович, Комаров Володимир Олександрович

(73) **БУТЕНКО СЕРГІЙ ГРИГОРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ КОРПУСА БАШТОВОГО МОДУЛЯ ТИПУ КБА-105**

(57) 1. Спосіб виготовлення корпусу баштового модуля типу КБА-105, при якому підготовляють заготовки для корпусу баштового модуля, здійснюють заходи щодо вирізання на передбачених креслярсько-конструкторською документацією заготовках вирізів та отворів, виконують, відповідно до креслярсько-конструкторської документації, на заготовках додаткові отвори і технологічні вирізи, а також здійснюють заходи щодо оброблення кромки під зварювальні шви на заготовках, які підлягають стикуванню при зварюванні, проводять термообробку заготовок щодо вимог до спеціальних сталей з наступним виконанням комплексу технологічних операцій по механічній обробці конструктивних елементів корпусу баштового модуля у відповідності до габаритних розмірів, проводять контроль розмірів і шорсткості поверхні конструктивних елементів корпусу баштового модуля в місцях обробки, проводять заходи щодо подальшого збирання корпусу баштового модуля з підготовлених конструктивних елементів - заготовок для передньої та задньої частин корпусу баштового модуля, проводять контроль витримання габаритів і співвідносності відповідних отворів, піддають зварений корпус баштового модуля термообробці, після термообробки виконують послідовно механічну обробку деталей, що входять до конструкції звареного корпусу баштового модуля, та проводять контроль витримання співвідносності отворів, габаритів і розмірів оброблених деталей, що входять до конструкції звареного корпусу баштового модуля, свердлять, згідно з креслярсько-конструкторською документацією, отвори і виконують у відповідних отворах нарізування різьби, а на завершальному етапі виготовлення корпусу баштового модуля здійснюють послідовно заходи, згідно з якими ґрунтують та фарбують зварений корпус баштового модуля, при цьому на етапі подальшого збирання корпусу баштового модуля з підготовлених конструктивних елементів проводять за-

ходи щодо установки оправлень і прихватки між собою конструктивних елементів корпусу баштового модуля з наступним їхнім зварюванням відповідно до технології зварювання спеціальних сталей, який **відрізняється** тим, що після виконання технологічних операцій, що стосуються термообробки заготовок щодо вимог до спеціальних сталей та виконання комплексу технологічних операцій по механічній обробці конструктивних елементів корпусу баштового модуля у відповідності до габаритних розмірів, здійснюють технологічні операції, згідно з якими послідовно проводять обробку зазначених півкільця підбаштового кільця з виконанням фасок під зварювання та під стикування з лобовими листами, проводять заходи щодо зварювання конструктивних елементів, що входять до складу основи, з наступним зачищенням та обробкою зовнішнього торця кільця, та проводять заходи щодо обробки зовнішньої частини звареного із двох частин кільця, що входить до складу основи, після виконання технологічних операцій, що стосуються контролю розмірів і шорсткості поверхні конструктивних елементів корпусу баштового модуля в місцях обробки, здійснюють технологічні операції, згідно з якими установлюють біля пристосування два лобових листи та здійснюють їх прихватку зварюванням і після зазначеного проводять послідовно заходи щодо обробки зазначених лобових листів шляхом фрезерування в розмір по висоті, проводять заходи щодо зварювання між собою зазначених лобових листів і приварювання їх до підбаштового кільця, що входить до складу основи корпусу баштового модуля, проводять заходи щодо приварювання півкільця для задньої частини корпусу баштового модуля до тильної частини підбаштового кільця відповідно до креслярсько-конструкторської документації та технології зварювання спеціальних сталей, після приварювання півкільця для задньої частини корпусу баштового модуля до тильної частини підбаштового кільця установлюють боковини корпусу баштового модуля в пристосування типу оправки та фіксують їх як за допомогою оправки, так і шляхом прихватки зварюванням до основи, після цього здійснюють послідовно технологічні операції, згідно з якими формують боковинами бічний контур корпусу баштового модуля, закріплюють на оправці хомут, закріплюють бічні листи та задній торцевий лист на стійках конструкції пристосування та здійснюють їх прихватку зварюванням, відповідно, між боковинами та між собою, після проведення заходів щодо подальшого збирання корпусу баштового модуля з підготовлених конструктивних елементів здійснюють послідовно технологічні операції, згідно з якими приварюють на зовнішню поверхню переднього листа та криши ребра жорсткості, а хомут - до внутрішніх поверхонь зазначених конструктивних елементів корпусу баштового модуля, приварюють, згідно з креслярсько-конструкторською документацією, додаткові конструктивні елементи корпусу баштового модуля типу швелерів, косинців, секторів, планок, ребер, полок, сегментів, стінок, окантовок та вух для піднімання/транспортування корпусу баштового модуля тощо, приварюють, згідно з креслярсько-кон-

структорською документацією, косинці в районах вирізів під люки, а по торцях люків - обичайки, після термообробки виставляють зварений корпус баштового модуля на горизонтальний розточувальний станок і закріплюють у ньому, після проведення технологічних операцій щодо контролю витримання співвісності отворів, габаритів і розмірів оброблених деталей, що входять до конструкції звареного корпусу баштового модуля, проводять розточення посадкових поверхонь корпусу баштового модуля під маску, при цьому при виконанні технологічних операцій щодо підготовки заготовки, як заготовки підготовляють заготовки для основи, а саме кільце, півкільце, пластини та обичайки, як заготовки для криши підготовляють безпосередньо броньований лист, косинці та обичайки, як заготовки для боковин підготовляють броньований лист, фланці, окантовки та бобишки, як заготовки для задньої торцевої стінки підготовляють безпосередньо броньований лист, окантовки та обичайки, як заготовки для передньої стінки підготовляють безпосередньо броньований лист, окантовки, відповідну пластину під виріз та дві внутрішні боковини для закриття зазначеного вирізу по боках, як заготовку для передньої частини корпусу баштового модуля підготовляють безпосередньо броньований лист, окантовки, обичайки та кожухи захисту перископічних приладів бачення, для лобової частини корпусу баштового модуля підготовляють два передніх лобових листи, а для задньої частини корпусу баштового модуля підготовляють передбачені креслярсько-структорською документацією відповідні сектори, пластини, листи, полки тощо, при здійсненні заходів щодо вирізання на передбачених приладів бачення, для лобової частини корпусу баштового модуля підготовляють два передніх лобових листи, а для задньої частини корпусу баштового модуля підготовляють передбачені креслярсько-структорською документацією заготовках вирізів та отворів, на листі криши виконують два вирізи під люки, на боковині, що за конструкцією корпусу баштового модуля буде лівою, виконують круглий виріз для вузлів повороту автоматичного гранатомета та спеціальний виріз трапецієподібної форми в плані, на боковині, що за конструкцією корпусу баштового модуля буде правою, виконують круглий виріз для вузлів повороту направляючих для керованих реактивних снарядів, на задній торцевій стінці виконують прямокутний виріз під люк, на листі передньої стінки виконують прямокутний виріз під маску та два круглих отвори зліва та справа від зазначеного вирізу, на заготовці для передньої частини корпусу баштового модуля виконують овальний виріз під люк та принаймні п'ять прямокутних вирізів під перископічні прилади бачення, при виконанні заходів щодо обробки півкільця підбаштового кільця і виконання фасок, зазначені фаски виконують під кутом 56° та 73° від центральної площини, при проведенні заходів щодо обробки зазначених лобових листів шляхом фрезерування в розмір по висоті, на лівому, за технологією установки в пристосування, лобовому листі вирізують отвір під втулку, при проведенні

заходів щодо зварювання між собою зазначених лобових листів і приварювання їх до підбаштового кільця, що входить до складу основи корпусу баштового модуля, зазначене зварювання, для зменшення зварювальних напруг, провадять переривчастим швом довжиною 80-100 мм, при установці боковин корпусу баштового модуля в пристосування типу оправки та фіксації їх як за допомогою оправки, так і шляхом прихватки зварюванням до основи, забезпечують витримання габаритів корпусу баштового модуля і співвісності отворів, виконаних на боковинах, при приварюванні ребра жорсткості на зовнішню поверхню переднього листа та криши, а хомута - до внутрішніх поверхонь зазначених конструктивних елементів корпусу баштового модуля, ребра жорсткості приварюють на зовнішню поверхню переднього листа та криши паралельно поздовжньої осі корпусу баштового модуля та із стиком між собою, при приварюванні додаткових конструктивних елементів до корпусу баштового модуля, у виріз на лівому лобовому листі вварюють втулку і здійснюють заходи щодо її торцювання, при проведенні робіт щодо розточення посадкових поверхонь корпусу баштового модуля під маску, виконують фрезерувальні роботи та комплекс розточувальних робіт, причому при підготовці заготовки для підбаштового кільця її виготовляють із двох секторів, при виконанні на заготовках вирізів та отворів, лівий виріз на листі криши корпусу баштового модуля виконують більшим, ніж правий, при виконанні на заготовках вирізів та отворів зазначені отвори та вирізи піддають зачищенню, при виконанні фасок на півкільцях підбаштового кільця, розмір фаски, що виконана під кутом 56° , виконують більшим, ніж розмір фаски, що виконана під кутом 73° , при зварюванні шви чергують відносно осі симетрії виробу, при приварюванні хомута до внутрішніх поверхонь зазначених конструктивних елементів корпусу баштового модуля, зазначений хомут приварюють останнім.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед заварюванням проміжків, що отримані при зварюванні з виконанням переривчастого шва, очищають проварені ділянки від окалини з метою запобігання непроварів та свищів.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при виготовленні передньої стінки, відповідних півкільця, С-подібних стінок, полок, ребер, сегментів, секторів, обичайок та планок, С-подібних передніх лобових листів та U-подібних швелерів виконують згинальні операції, вальцювання та ковальсько-штампувальну обробку.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при термообробці звареного корпусу баштового модуля, зазначену термообробку корпусу баштового модуля проводять разом із оправкою, закріпленою до боковин.

Розділ G:**Фізика****G 01**

(11) **51439** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01B 9/02

(21) **u201002465** (22) 05.03.2010

(72) Богданов Олексій Вікторович

(73) **БОГДАНОВ ОЛЕКСІЙ ВІКТОРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ГЛИБИНИ ТА ТОВЩИНИ ВНУТРІШНЬОГО ШАРУ ТРИШАРОВОГО ПАКЕТА**

(57) 1. Спосіб визначення глибини та товщини внутрішнього шару тришарового пакета, який полягає у наступному: опромінюють пружний пакет лазерним випромінюванням з гармонійною амплітудною модуляцією та, за допомогою безконтактного приймача, вимірюють амплітуду та фазу пружних коливань поверхні, який **відрізняється** тим, що вимірювання здійснюють в два етапи - на двох різних частотах амплітудної модуляції; отримані результати вимірювань піддають подальшій чисельній обробці, що полягає у визначенні нулів матриці крайових умов, що дає однозначне значення глибини залягання та товщини внутрішнього шару.
2. Спосіб визначення глибини та товщини внутрішнього шару тришарового пакета, який **відрізняється** тим, що за безконтактний приймач використовують лазерний інтерферометр.

(11) **51396** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G01C 15/02
G02B 11/00

(21) **u201001671** (22) 17.02.2010

(72) Корчин Ігор Олександрович

(73) **КОРЧИН ІГОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**

(54) **ОПТИЧНА ВІЗИРНА МАРКА**

(57) Оптична візирна марка, яка містить підсвічувач, що складається з випромінювача, конденсора, об'єктива та цільового знака на оптичній осі в полі зору об'єктива, яка **відрізняється** тим, що оптична візирна марка оснащена плоскопаралельною пластиною, контрольним дзеркалом, вимірювачем кута та поворотним столом з кінематичною передачею, при цьому плоскопаралельна пластина розміщена на оптичній осі підсвічувача і нерухомо спряжена з поворотним столом, вісь обертання якого ортогональна оптичній осі підсвічувача з цільовим знаком та співпадає з нормаллю до контрольного дзеркала, яке нерухомо спряжене з плоскопаралельною пластиною, автоколімаційно зв'язаною з вимірювачем кута, наприклад теодолітом.

(11) **51176**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01F 3/00
G01F 25/00
F17D 1/04 (2006.01)

(21) **u200912822** (22) 10.12.2009

(72) Ангелов Володимир Володимирович, Куньов Анатолій Георгійович, Ангелов Дмитро Володимирович

(73) **ДОЧІРНЯ КОМПАНІЯ "УКРТРАНСГАЗ" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКЦІОНЕРНОЇ КОМПАНІЇ "НАФТОГАЗ УКРАЇНИ"**

(54) **ВУЗОЛ ВИМІРЮВАННЯ ВИТРАТИ ГАЗУ**

(57) 1. Вузол вимірювання витрати газу, що містить вимірювальний трубопровід витратоміра з прямолінійними ділянками трубопроводу, місцевими опорами та звужуючим пристроєм, який **відрізняється** тим, що додатково до вимірювального трубопроводу витратоміра (18) на основі звужуючого пристрою, встановленого безпосередньо у газопроводі (1), підключені ділянки трубопроводу за розгалуженою паралельно-последовною схемою, за якою через відгалуження (2) та відгалуження (17) підключено вимірювальний трубопровід еталонного витратоміра (19), який до того ж через відгалуження (7) та відгалуження (місцевий опір) (14) зв'язаний з вимірювальним трубопроводом витратоміра (18) на основі звужуючого пристрою з'єднувальним трубопроводом (20), причому у вимірювальному трубопроводі витратоміра (18) на основі звужуючого пристрою по ходу переміщення газу слідом за відгалуженням (2) послідовно змонтовані кран (місцевий опір) (4), прямолінійна ділянка (5) з пристроєм підготовки газового потоку (6), звужуючий пристрій (10) з обчислювачем витрати (11), прямолінійна ділянка (12) з фланцевим з'єднанням (13), відгалуження (місцевий опір) (14), кран (16) і відгалуження (17), у вимірювальному трубопроводі еталонного витратоміра (19) слідом за відгалуженням (2) по ходу переміщення газу послідовно змонтовані кран (3), відгалуження (7), еталонний вимірювальний комплекс (8), кран (15) і відгалуження (17), а на з'єднувальному трубопроводі (20) посередині встановлений кран (9).
2. Вузол вимірювання витрати газу за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що діаметр вимірювального трубопроводу витратоміра (18) на основі звужуючого пристрою, встановленого безпосередньо у газопроводі (1), дорівнює діаметру вимірювального трубопроводу еталонного витратоміра (19).
3. Вузол вимірювання витрати газу за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що еталонний витратомір (19) виконаний з наперед заданими точністю і діапазоном вимірювань, які є більшими, ніж у вимірювальному трубопроводі витратоміра (18) на основі звужуючого пристрою.

(11) **51415**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01F 23/00

(21) **u201001884** (22) 22.02.2010

(72) Божок Аркадій Михайлович, Мельник Василь Андрійович

(73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, МЕЛЬНИК ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ**

(54) **ЛІЧИЛЬНИК СИПУЧИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Лічильник сипучих матеріалів, що містить замкнений конвеєр з приводним і натяжним механізмами, перетворювач ваги сипучого матеріалу у пропорційний сигнал і інтегратор, зв'язаний з приводним механізмом і перетворювачем, який **відрізняється** тим, що в ньому додатково установлений гідравлічний демпфер з регулюючим дроселем, з'єднаний з натяжним механізмом, а перетворювач виконаний у вигляді натяжного механізму, а інтегратор - у вигляді корпусу з установленим в ньому з можливістю обертання підпружиненим диском, роликком з механізмом переміщення, взаємодіючим з диском, причому ролик виконаний сферичним, зрізаним з двох боків конусними протилежно розміщеними заглибленнями і установлений на сферичну вісь, а механізм переміщення виконаний у вигляді тяги, кінематично зв'язаної з натяжним механізмом і сферичною віссю, і додатково установлений шліцьовий вал із зубчастою передачею, одне із коліс якої з'єднано з додатково установленим показником ваги сипучого матеріалу, а друге посаджено на шліцьовий вал з обмеженням вздовж осі ходом, оснащений шліцьовою втулкою, з можливістю обертання і переміщення вздовж вала і фрикційної взаємодії із сферичним роликком.

(11) **51161** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** G01F 23/22

(21) **u200912505** (22) **03.12.2009**

(72) Григорова Олена Миколаївна, Дубовець Олексій Миколайович, Любченко Юлія Євгеніївна

(73) **УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**

(54) **РАДІОІЗОТОПНИЙ РІВНЕМІР**

(57) Радіоізотопний рівнемір рідких середовищ, що містить джерело й приймач випромінювання, виконаний у вигляді двох аналогічних датчиків, з'єднаних зустрічно, блок порівняння, підсилювач, реверсивний двигун, датчик вихідного сигналу й вторинний прилад, який **відрізняється** тим, що джерело випромінювання малої потужності встановлене усередині направляючого кожуха, закріпленого на корпусі поплавця, установленого у вертикальній трубі з можливістю вільного в ній переміщення в межах її висоти, усередині направляючого кожуха встановлений приймач випромінювання, закріплений на кінці кабелю, що з'єднує приймач зі шківом системи, що стежить, з можливістю переміщення в кожусі на половину його висоти.

(11) **51330** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** G01G 19/00

(21) **u201000854** (22) **28.01.2010**

(72) Бугаєнко Георгій Якович, Бугаєнко Єгор Георгійович, Бугаєнко Максим Георгійович

(73) **БУГАЄНКО ГЕОРГІЙ ЯКОВИЧ, БУГАЄНКО ЄГОР ГЕОРГІЙОВИЧ, БУГАЄНКО МАКСИМ ГЕОРГІЙОВИЧ**

(54) **ВАГИ ВАГОННІ ДВО- АБО ТРИПЛАТФОРМНІ З ВИЗНАЧЕННЯМ ВІДХИЛЕННЯ ЦЕНТРУ ТЯЖІННЯ ВАГОНА**

(57) Ваги вагонні дво- або триплатформні з визначенням відхилень центру тяжіння вагона, які мають дві або три платформи, кожна з яких спирається на чотири ваговимірювальні датчики, мікропроцесорний контролер, в складі якого є енергонезалежна пам'ять, інтерфейс для підключення принтера, інтерфейс для підключення ПЕОМ, інтерфейс для підключення виносного інформаційного табло та інтерфейс для підключення каналів телеметрії, які **відрізняються** тим, що в них введені шість суматорів, шість аналого-цифрових перетворювачів, клавіатура та індикатор, причому на два входи кожного з суматорів підведені виходи двох ваговимірювальних датчиків, які встановлені по один бік кожної платформи, а вихід кожного суматора зв'язаний зі входом аналого-цифрового перетворювача, вихід якого підключений до відповідного входу мікропроцесорного контролера, вихід клавіатури підключений до входу мікропроцесорного контролера, а вихід контролера підключений до входу індикатора, при цьому відхилення центру тяжіння вагона відносно повздовжньої осі вираховується мікропроцесорним контролером по формулі:

$$\Delta_y = \frac{L}{2G_B} (G_{лб} - G_{пб}),$$

а відхилення центру тяжіння вагона відносно поперечної осі вираховується мікропроцесорним контролером по формулі:

$$\Delta_x = \frac{B}{2G_B} (G_{м1} - G_{м2}),$$

при цьому в цих формулах:

L - відстань між осями ваговимірювальних датчиків, які знаходяться по обидві сторони колії;

B - база вагона;

G_{лб}, G_{пб} - маса лівого та правого бортів вагона, відповідно, які вираховуються по формулах:

$$G_{лб} = G_{1лб} + G_{2лб} + G_{3лб},$$

$$G_{пб} = G_{1пб} + G_{2пб} + G_{3пб},$$

G_{м1}, G_{м2} - маси першого, другого та третього візків, що зважуються, які вираховуються по формулах:

$$G_{м1} = G_{1лб} + G_{1пб},$$

$$G_{м2} = G_{2лб} + G_{2пб},$$

$$G_{м3} = G_{3лб} + G_{3пб},$$

де G_{1лб}, G_{1пб}, G_{2лб}, G_{2пб}, G_{3лб}, G_{3пб} - маса, відповідно, лівого борту першого візка, правого борту першого візка, лівого борту другого візка, правого борту другого візка, лівого борту третього візка, правого борту третього візка.

(11) **51177** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01J 3/12**
A61K 31/245 (2006.01)

- (21) **u200912831** (22) 10.12.2009
(72) Євтіфєєва Ольга Анатоліївна, Георгіянц Вікторія Акіпівна, Бисага Єлизавета Іванівна, Савченко Леся Петрівна, Бондарєва Людмила Василівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **СПОСІБ СПЕКТРОФОТОМЕТРИЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ПРОКАЇНУ ГІДРОХЛОРИДУ У ЛІКАРСЬКИХ ФОРМАХ АПТЕЧНОГО ПРИГОТУВАННЯ**
(57) Спосіб спектрофотометричного визначення концентрації прокаїну гідрохлориду у лікарських формах аптечного приготування, що включає приготування розчинів випробуваного зразка і зразка порівняння з подальшим вимірюванням їх оптичних густин за довжини хвилі 290 нм та розрахунком концентрації прокаїну гідрохлориду у випробуваному зразку, який **відрізняється** тим, що розчини одержують шляхом приготування не більше двох розведень водою Р до концентрації 1×10^{-5} г/мл.

(11) **51270** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01L 1/12**
G01L 3/10
G01F 23/28
G02B 6/12
G02F 1/00
G07D 7/04 (2006.01)

- (21) **u201000280** (22) 14.01.2010
(72) Лінчевський Ігор Валентинович
(73) **ЛІНЧЕВСЬКИЙ ІГОР ВАЛЕНТИНОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ПОВОРОТУ ПЛОЩИНИ ПОЛЯРИЗАЦІЇ ЕЛЕКТРОМАГНІТНОЇ ХВИЛІ, ЩО ПРОХОДИТЬ ЧЕРЕЗ ФЕРОМАГНЕТИК, НА ОСНОВІ ПРУЖНО-МАГНІТООПТИЧНОГО ЕФЕКТУ ЛІНЧЕВСЬКОГО**
(57) Спосіб повороту площини поляризації електромагнітної хвилі, що проходить через феромагнетик, за допомогою зміни магнітного поля, який **відрізняється** тим, що поворот площини поляризації електромагнітної хвилі, що проходить через феромагнетик, здійснюють шляхом прикладання до феромагнетика механічних напруг і визначають за формулою:

$$\varphi = kL\sigma,$$

де φ - кут повороту площини поляризації ЕМХ;

k - постійна пружномагнітооптичного ефекту;

L - шлях проходження ЕМХ у феромагнетика;

σ - механічне напруження у феромагнетика.

(11) **51369** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01L 1/16**
G01P 15/09

(21) **u201001274** (22) 08.02.2010

(72) Шарапов Валерій Михайлович, Сотула Жанна Василівна, Куницька Лариса Георгіївна, Базіло Костянтин Вікторович, Туз В'ячеслав Валерійович

(73) **ШАРАПОВ ВАЛЕРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
(54) **П'ЄЗОЕЛЕКТРИЧНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ МЕХАНІЧНИХ ВЕЛИЧИН**

- (57) П'єзоелектричний перетворювач механічних величин, що містить п'єзоелемент з двома системами електродів та резистор, який **відрізняється** тим, що в перетворювач введено другий резистор, причому перший резистор з'єднаний з першими електродними першої та другої системи електродів, другий резистор з'єднаний з першим електродом другої системи та виходом перетворювача, а другий електрод другої системи електродів з'єднаний з загальним проводом схеми.

(11) **51379** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01M 13/00**

(21) **u201001485** (22) 12.02.2010
(72) Лушніков В'ячеслав Михайлович, Чайковський Олександр Борисович, Златопольський Федір Йосипович, Пукалов Віктор Вікторович, Свяцька Лілія Петрівна, Лук'яненко Сергій Володимирович
(73) **КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ДІЇ УДАРНОГО НАВАНТАЖЕННЯ ПРИ ЗГІНІ БАЛКИ**

- (57) Установка для дослідження дії ударного навантаження при згині балки, що містить основу з регульованими гвинтами-ніжками, зразок-балку прямокутного перерізу, що опирається на закріплені на основі шарнірно-нерухомої і шарнірно-рухомої опори, штангу, закріплену на основі в середині між опорами і перпендикулярно до основи, вантажку, що утримується у вихідному стані електромагнітом, закріпленням на кронштейні, переміщенням якого по штанзі встановлюється задана висота падіння вантажу-кульки, спеціальний вловлювач, закріплений на балці, який забезпечує заклинювання вантажу-кульки при ударі і подальший його рух разом з балкою як єдиного цілого, яка **відрізняється** тим, що на вловлювачі закріплена пластина-вказівник вертикального коливання середини балки, на тримачі шарнірно-нерухомої опори закріплений світлодіодний випромінювач світлового потоку, спрямований вздовж балки на дискретну світлочутливу лінійку, закріплену на штанзі вертикально за пластиною-вказівником на мінімальній відстані від пластины-вказівника і з'єднану через швидкодіючий інтерфейс з персональним комп'ютером.

(11) **51381** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01M 13/00**

(21) **u201001487** (22) 12.02.2010
(72) Лушніков В'ячеслав Михайлович, Чайковський Олександр Борисович, Златопольський Федір Йосипо-

вич, Свяцька Лілія Петрівна, Лук'яненко Сергій Володимирович

(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ВІЛЬНИХ КОЛИВАНЬ СИСТЕМ З ОДНИМ СТУПЕНЕМ ВІЛЬНОСТІ

(57) Установа для дослідження вільних коливань систем з одним ступенем вільності, яка включає основу з регульованими ніжками-гвинтами, закріплену на основі вертикальну штангу з кронштейном, який переміщується по штанзі і закріплюється на потрібній висоті, вантаж, підвішений на вертикально розміщеній пружині, електромагніт, яка **відрізняється** тим, що електромагніт, який утримує вантаж у вихідному стані, закріплений напроти штанги на одному кінці основи, верхній кінець пружини закріплений на кронштейні, на вантажі закріплена лінійка-вказівник вертикального коливання вантажу, на додатковій штанзі, закріпленій на другому кінці основи, закріплений світлодіодний випромінювач світлового потоку, напрямленого на дискретну світлочутливу лінійку, закріплену на штанзі вертикально за пластиною-вказівником так, що у вихідному стані вантажу, світловий промінь, який утворює границю між освітленою і затемненою від пластины-вказівника частинами світлочутливої лінійки, утворював з лінійкою прямий кут (90°), дискретна світлочутлива лінійка через швидкодіючий інтерфейс з'єднана з комп'ютером.

мачем фотоелектричного датчика, встановленого на торці циліндричної поверхні вловлювача.

(11) 51380 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01M 13/00**

(21) u201001486 **(22) 12.02.2010**

(72) Лушніков В'ячеслав Михайлович, Чайковський Олександр Борисович, Златопольський Федір Йосипович, Свяцька Лілія Петрівна, Лук'яненко Сергій Володимирович

(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ДІЇ УДАРНОГО НАВАНТАЖЕННЯ ПРИ ЗГІНІ БАЛКИ

(57) Установа для дослідження дії ударного навантаження при згині балки, яка містить основу з регульованими гвинтами-ніжками, зразок-балку прямокутного поперечного перерізу, що опирається на закріплені на основі шарнірно-нерухому і шарнірно-рухому опори, штангу, закріплену на основі всередині між опорами і перпендикулярно до основи, вантаж-кульку, утримувану у вихідному стані електромагнітом, закріпленим на кронштейні, переміщення якого по штанзі встановлюється задана висота падіння вантажу-кульки, спеціальний вловлювач, закріплений на балці, яка **відрізняється** тим, що на балці, для попередження можливого відскоку вантажу-кульки і подальшого його руху разом з балкою як єдиного цілого, закріплений електромагнітний вловлювач з циліндричною внутрішньою поверхнею, який спрацьовує за сигналом при перетині вантажем-кулькою світлового променя між випромінювачем світла і фотоприй-

(11) 51269 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01M 15/00**

(21) u201000237 **(22) 13.01.2010**

(72) Пелевін Леонід Євгенійович, Мачишин Григорій Миколайович, Щербина Тетяна Федорівна

(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА І АРХІТЕКТУРИ

(54) МЕХАНІЗМ ПІДЖИВЛЕННЯ СТИСНЕНИМ ПОВІТР'ЯМ

(57) Механізм підживлення стисненим повітрям, який включає в себе камери для повітря, барабан, вал з радіально-осьовими проточками, хрестовини, циліндричні пружини, нерухомі опори, підшипники, який **відрізняється** тим, що складається з основи, на яку встановлено ліву та праву нерухомі опори, між якими у верхній їх частині встановлено барабан, який по зовнішній поверхні футерований гумою, у барабані та гумі радіально співвісно виконано отвори, в яких розміщено швидкокороз'ємні клапани, які складаються зі стакана, що нерухомо закріплено у барабані таким чином, щоб дно стакана з отвором було направлено до центра барабана, а в стакан зі сторони відкритої частини на різьбі встановлено циліндр, що має хрестоподібний повздовжній отвір, у нижній частині якого закріплена опорна поверхня, циліндр зі сторони відкритої частини у центрі має виточку у вигляді сегмента кулі, в якій розміщено запірний елемент у вигляді кулі, яка розташована між кришкою, що встановлена в стакан зі сторони відкритої частини на різьбі, та виточкою та щільно притиснута до внутрішньої поверхні кришки пружним елементом, клапани отворами під'єднані до патрубків, які другим кінцем під'єднуються до радіальних отворів вала барабана, а радіальні отвори в свою чергу з'єднуються з осьовим отвором, що під'єднано до пневматичної системи, причому між опорами ззовні барабана розташовано, з можливістю обертання, ролик, який притискується до барабана пружним елементом, а між барабаном та роликом розташована, з можливістю повздовжнього руху, стрічка з внутрішніми повітряними камерами таким чином, щоб навпроти кожної камери зі сторони барабана було також встановлено клапан таким чином, щоб дно стакана з отвором було направлено до камери, а ззовні до барабана була звернена кришка, причому відстань між клапанами, що встановлені на стрічці, дорівнює частині довжини зовнішнього кола гумової футерівки барабана, що розташована між двома сусідніми клапанами, які встановлені по колу на барабані.

(11) 51318 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01M 17/02**

(21) **u201000750** (22) **26.01.2010**

(72) Абдулгасіз Азіз Умерович, Абдулгасіз Умер Абдуллаєвич, Аврунін Григорій Авраамович, Подригало Михайло Абович, Феватов Сададін Асанович

(73) **АБДУЛГАЗІС АЗІЗ УМЕРОВИЧ, АБДУЛГАЗІС УМЕР АБДУЛЛАЄВИЧ, АВРУНІН ГРИГОРІЙ АВРААМОВИЧ, ПОДРИГАЛО МИХАЙЛО АБОВИЧ, ФЕВАТОВ САДАДІН АСАНОВИЧ**(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ КОНТРОЛЮ НАВАНТАЖЕННЯ НА ЗДВОЄНІ ШИНИ КОЛІС ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) Установа для контролю навантаження на здвоєні шини коліс транспортного засобу, що містить раму з доріжками для наїзду коліс, кожна з яких оснащена датчиком навантаження, яка **відрізняється** тим, що установка оснащена електронним блоком керування з відповідними датчиками (перетворювачами) і компресором із запобіжним клапаном і манометром, при цьому компресор приєднаний через дроселі до повітряних магістралей, з'єднаним із пневмоклапанами регулювання тиску, і перетворювачами тиску з аналоговим виходом, а також наконечниками для приєднання до камер здвоєних шин коліс, причому датчики навантаження на здвоєні шини коліс виконані у вигляді тензодатчиків, з'єднаних електричними лініями через тензоперетворювачі сили на кожній здвоєній шині коліс із першими входами електронного блока керування, виходи якого з'єднані із пневмоклапанами регулювання тиску, а перетворювачі тиску з аналоговим виходом - із другими входами електронного блока керування.

(11) **51319**
(24) **12.07.2010**(51) МПК (2009)
G01M 17/02(21) **u201000751** (22) **26.01.2010**

(72) Абдулгасіз Азіз Умерович, Абдулгасіз Умер Абдуллаєвич, Аврунін Григорій Авраамович, Подригало Михайло Абович, Феватов Сададін Асанович

(73) **АБДУЛГАЗІС АЗІЗ УМЕРОВИЧ, АБДУЛГАЗІС УМЕР АБДУЛЛАЄВИЧ, АВРУНІН ГРИГОРІЙ АВРААМОВИЧ, ПОДРИГАЛО МИХАЙЛО АБОВИЧ, ФЕВАТОВ САДАДІН АСАНОВИЧ**(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ КОНТРОЛЮ НАВАНТАЖЕННЯ В ЗДВОЄНИХ ШИНАХ КОЛІС ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ**

(57) Установа для контролю навантаження в здвоєних шинах коліс транспортного засобу, що містить раму з доріжками для наїзду здвоєних коліс, установленими з можливістю повороту у вертикальних площинах, на кожній з яких закріплена листовая пружина, з'єднана з натискним гвинтом, і упор, яким вона опирається на раму, а також індикаторний вимірник, шток якого опирається на листову пружину, яка **відрізняється** тим, що доріжки виконані у вигляді клавіш, під якими розташовані з'єднані з ними штоками гідроциліндри, напірні камери яких з'єднані з торцевими камерами гідророзподільника, а його золотник кільцевими проточками з'єднаний з компресором і повітряними магістралями, що мають наконечники для приєднання до вентилів здвоєних коліс.

(11) **51316** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **G01M 17/02**(21) **u201000747** (22) **26.01.2010**

(72) Абдулгасіз Азіз Умерович, Абдулгасіз Умер Абдуллаєвич, Аврунін Григорій Авраамович, Подригало Михайло Абович, Феватов Сададін Асанович

(73) **АБДУЛГАЗІС АЗІЗ УМЕРОВИЧ, АБДУЛГАЗІС УМЕР АБДУЛЛАЄВИЧ, АВРУНІН ГРИГОРІЙ АВРААМОВИЧ, ПОДРИГАЛО МИХАЙЛО АБОВИЧ, ФЕВАТОВ САДАДІН АСАНОВИЧ**(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ КОНТРОЛЮ НАВАНТАЖЕННЯ НА ЗДВОЄНІ ШИНИ КОЛІС ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

(57) Установа для контролю навантаження на здвоєні шини коліс транспортного засобу, що містить раму й закріплені на ній з можливістю вертикальних переміщень доріжки для наїзду коліс, кожна з яких оснащена датчиком навантаження, яка **відрізняється** тим, що установка оснащена компресором із запобіжним клапаном і манометром, при цьому компресор приєднаний через дроселі до повітряних магістралей із клапанами регулювання тиску повітря й наконечниками для приєднання до вентилів камер здвоєних шин коліс, а датчики навантаження на здвоєні шини коліс виконані у вигляді гідроциліндрів однобічної дії, напірні порожнини яких з'єднані гідравлічними лініями із клапанами регулювання тиску повітря.

(11) **51457**
(24) **12.07.2010**(51) МПК (2009)
G01N 1/28(21) **u2010003699** (22) **31.03.2010**

(72) Благодаров Володимир Миколайович, Діброва Юлія В'ячеславівна, Діброва В'ячеслав Андрійович, Цема Євген Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МОРФОМЕТРИЧНИХ ПАРАМЕТРІВ МІТОХОНДРІЙ КАРДІОМІОЦИТІВ**

(57) Спосіб визначення морфометричних параметрів мітохондрій кардіоміоцитів, що передбачає аналіз електронограм зрізів паренхіми серцевого м'яза, який **відрізняється** тим, що середню кількість мітохондрій на тестовій площині зрізу та відносний об'єм мітохондрій в кардіоміоциті визначають стандартизованим методом шляхом переведення електронограм в графічний об'єкт з наступним його аналізом за допомогою спеціального програмного забезпечення.

(11) **51458**
(24) **12.07.2010**(51) МПК (2009)
G01N 1/28(21) **u2010003700** (22) **31.03.2010**

(72) Діброва В'ячеслав Андрійович, Цема Євген Володимирович, Діброва Юлія В'ячеславівна

- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**
 (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЖИТТЄЗДАТНОСТІ СЕРЦЕВОГО М'ЯЗА В РАНЬОМУ ПОСТРЕАНІМАЦІЙНОМУ ПЕРІОДІ**
 (57) Спосіб визначення життєздатності серцевого м'яза в ранньому постреанімаційному періоді шляхом проведення морфологічних досліджень, який **відрізняється** тим, що визначають зворотність чи незворотність дистрофічних змін в кардіоміоцитах реанімованої тварини і при наявності ультраструктурної перебудови в енергосинтезуючому апараті кардіоміоцитів визначають життєздатність серцевого м'яза.

(11) **51289** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **G01N 3/00**

(21) **u201000481** (22) **19.01.2010**

- (72) Мощенок Василь Іванович, Ляховицький Марк Матвійович, Лалазарова Наталія Олексіївна, Кухарева Ірина Євгенівна
 (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, МОЩЕНОК ВАСИЛЬ ІВАНОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПОВЗУЧОСТІ МАТЕРІАЛІВ ПРИ ІНДЕНТУВАННІ**
 (57) Спосіб визначення повзучості матеріалів при ідентуванні, який полягає в тому, що в процесі безперервного ідентування з витримкою за максимального навантаження фіксують тривалість та глибину втиснення індентора в матеріал, що досліджується, який **відрізняється** тим, що виконується серія ідентувань з витримкою за фіксованого навантаження, будується серія кривих відносної зміни глибини ідентування від тривалості витримки, будується тренд кожної отриманої кривої, за трендами всіх кривих підраховують середні значення відносної зміни глибини ідентування за заданим кроком, будують за одержаними середніми значеннями середню криву зміни відносної глибини ідентування від тривалості витримки, а повзучість визначають за середньою кривою.

(11) **51290** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **G01N 3/00**

(21) **u201000482** (22) **19.01.2010**

- (72) Мощенок Василь Іванович, Ляховицький Марк Матвійович, Кухарева Ірина Євгенівна
 (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, МОЩЕНОК ВАСИЛЬ ІВАНОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПОВЗУЧОСТІ ПОВЕРХНЕВОЇ ТВЕРДОСТІ МАТЕРІАЛІВ ПРИ ІНДЕНТУВАННІ**
 (57) Спосіб визначення повзучості поверхневої твердості матеріалів при ідентуванні, який полягає в тому, що в процесі безперервного ідентування з

витримкою за максимального навантаження фіксують тривалість та глибину втиснення індентора в матеріал, що досліджується, який **відрізняється** тим, що виконується серія ідентувань з витримкою за фіксованого навантаження, будується серія кривих відносної зміни глибини ідентування від тривалості витримки, будується тренд кожної отриманої кривої, за трендами всіх кривих підраховують середні значення відносної зміни глибини ідентування за заданим кроком, розраховують відповідні значення поверхневої твердості за формулою:

$$H_t^{\text{пов}} = \frac{F_{\text{max}}}{A_i^{\text{cp}}}, \text{ Н/мм}^2,$$

де $H_t^{\text{пов}}$ - поточне значення повзучості поверхневої твердості, Н/мм², F_{max} - максимальне навантаження (навантаження витримки), в Н, A_i^{cp} - площа частини індентора, що є втисненою в матеріал у i -й точці на середній кривій, в мм², а повзучість поверхневої твердості при ідентуванні оцінюється кривою в координатах "поверхнева твердість - тривалість витримки під навантаженням".

(11) **51291** (51) МПК (2009)
 (24) **12.07.2010** **G01N 3/00**

(21) **u201000484** (22) **19.01.2010**

- (72) Мощенок Василь Іванович, Ляховицький Марк Матвійович, Ляпін Олександр Олександрович, Кухарева Ірина Євгенівна
 (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, МОЩЕНОК ВАСИЛЬ ІВАНОВИЧ**
 (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПОВЗУЧОСТІ ОБ'ЄМНОЇ ТВЕРДОСТІ МАТЕРІАЛІВ ПРИ ІНДЕНТУВАННІ**
 (57) Спосіб визначення повзучості об'ємної твердості матеріалів при ідентуванні, який полягає в тому, що в процесі безперервного ідентування з витримкою за максимального навантаження фіксують тривалість та глибину втиснення індентора в матеріал, що досліджується, який **відрізняється** тим, що виконується серія ідентувань з витримкою за фіксованого навантаження, будується серія кривих відносної зміни глибини ідентування від тривалості витримки, будується тренд кожної отриманої кривої, за трендами всіх кривих підраховують середні значення відносної зміни глибини ідентування за заданим кроком, розраховують відповідні значення об'ємної твердості за формулою:

$$H_i^{\text{об}} = \frac{F_{\text{max}}}{V_i^{\text{cp}}}, \text{ Н/мм}^3,$$

де $H_i^{\text{об}}$ - поточне значення повзучості об'ємної твердості, Н/мм³, F_{max} - максимальне навантаження (навантаження витримки), в Н, V_i^{cp} - об'єм втисненої частини індентора в i -й точці на середній кривій, в мм³, а повзучість об'ємної твердості

при ідентифікації оцінюється кривою в координатах "об'ємна твердість - тривалість витримки під навантаженням".

(11) **51158** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **G01N 3/24** (2006.01)

(21) **u200912281** (22) 30.11.2009

(72) Іванов Анатолій Порфирійович, Отрош Юрій Анатолійович, Іванова Марія Степанівна

(73) **ІВАНОВ АНАТОЛІЙ ПОРФИРІЙОВИЧ, ОТРОШ ЮРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ, ІВАНОВА МАРІЯ СТЕПАНІВНА**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МІЦНОСТІ СТАЛІ ЗА ТОВЩИНОЮ МЕТАЛУ**

(57) Спосіб визначення міцності сталі за товщиною металу, що включає зріз різьби, який полягає в тому, що у випробовуваному матеріалі виконують отвір, нарізують в ньому різьбу, вгвинчують в нього гвинт, який виконують з матеріалу міцнішого, ніж випробовуваний, навантажують його до зрізу різьби випробовуваного матеріалу і по величині навантаження при зрізі різьби судять про міцність матеріалу, який **відрізняється** тим, що пошарово по товщині виконують руйнування різьби у випробовуваному матеріалі випробувальним гвинтом, який здійснює вертикальне переміщення уздовж осі, фіксують утворене від силозадавачного пристрою навантаження і переміщення гвинта, а потім розраховують зусилля і визначають пластичні характеристики випробовуваного матеріалу.

(11) **51433** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01N 3/56**

(21) **u201002113** (22) 26.02.2010

(72) Котречко Олексій Олексійович, Михайлович Ярослав Миколайович, Чобітько Микола Григорович, Лакида Юрій Петрович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ОПОРУ ДЕРЕВИНИ ЗНОШУВАННЮ ПРИ ТЕРТІ КОЧЕННЯМ**

(57) Спосіб визначення опору деревини зношуванню при терті коченням, що включає контакт пари тертя "зразок - контрзразок", який **відрізняється** тим, що контрзразок виконують у вигляді роликів, які з можливістю їх обертання навколо своїх осей розміщують у стояках, прикріплених до бокових пластин ланцюгової передачі, чим забезпечують тертя шляхом кочення, а опір деревини зношуванню визначають втратою її маси (m) в залежності від створених режимів випробування, до яких відносять величину навантаження (P) зразка та кількість циклів (N) контактів за час перекочування кожного із роликів по поверхні зразка.

(11) **51188**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 15/02
G01N 13/00

(21) **u200913197** (22) 18.12.2009

(72) Сальник Валерій Григорович, Свідерський Валентин Анатолійович, Ткач Наталія Олексіївна, Миронюк Олексій Володимирович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ХАРАКТЕРИСТИК ЗМОЧУВАННЯ ПОРОШКОВИХ ДИСПЕРСНИХ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Пристрій для визначення характеристик змочування дисперсних матеріалів, який містить ємність для рідини, в якій вертикально розміщена скляна пластинка для нанесення шару досліджуваного матеріалу, який **відрізняється** тим, що пристрій додатково містить прилад для відеоспостереження за пластиною, а ємність споряджена кришкою для герметизації.

(11) **51126**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 23/22

(21) **u200908398** (22) 10.08.2009

(72) Сергієнко Іван Васильович, Литвин Олег Миколайович, Першина Юлія Ігорівна, Литвин Олег Олександрович, Кулик Станіслав Іванович

(73) **УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ**

(54) **СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ВНУТРІШНЬОЇ СТРУКТУРИ ТРИВИМІРНОГО ТІЛА**

(57) Спосіб відновлення внутрішньої структури тривимірного тіла, що передбачає сканування тіла за допомогою джерел опромінення та системи детектування, отримання пошарових томографічних зрізів, тобто зображень-томограм, як результату такого сканування, який **відрізняється** тим, що сканування тіла виконують у системі трьох взаємно перпендикулярних напрямків, отримують шість томограм, причому по дві томограми в кожному з напрямків, отримані томограми перетворюють в електронний вигляд, на основі цих чотирьох томограм отримують функціональні залежності $u_1(\ell, m), u_2(\ell, m), v_1(k, m), v_2(k, m), w_1(k, \ell), w_2(k, \ell)$, що являють собою аналітичні вирази для попиксельних щільностей картин, зображених на першій, другій та третій парах томограм, а значення об'ємної щільності у точці з координатами $(x, y, z) = (k, \ell, m)$ визначають формулою:

$$L(k, \ell, m) = L_1(k, \ell, m) + L_2(k, \ell, m) + L_3(k, \ell, m) - L_{12}(k, \ell, m) - L_{13}(k, \ell, m) - L_{23}(k, \ell, m) + L_{123}(k, \ell, m),$$

у якій всі доданки реалізують із урахуванням попиксельного задання функцій $u_1(y, z), u_2(y, z), v_1(x, z), v_2(x, z), w_1(k, \ell), w_2(k, \ell)$ у вигляді

$$\begin{aligned}
L_1(k, \ell, m) &= u_1(\ell, m) \frac{k-k_2}{k_1-k_2} + u_2(\ell, m) \frac{k-k_1}{k_2-k_1}; \\
L_2(k, \ell, m) &= v_1(k, m) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + v_2(k, m) \frac{\ell-\ell_1}{\ell_2-\ell_1}; \\
L_3(k, \ell, m) &= w_1(k, \ell) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + w_2(k, \ell) \frac{m-m_1}{m_2-m_1}; \\
L_{12}(k, \ell, m) &= \left(u_1(\ell_1, m) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + u_1(\ell_2, m) \frac{\ell-\ell_1}{\ell_2-\ell_1} \right) \frac{k-k_2}{k_1-k_2} + \\
&\quad + \left(u_2(\ell_1, m) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + u_2(\ell_2, m) \frac{\ell-\ell_1}{\ell_2-\ell_1} \right) \frac{k-k_1}{k_2-k_1}; \\
L_{13}(k, \ell, m) &= \left(u_1(\ell, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_1(\ell, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{k-k_2}{k_1-k_2} + \\
&\quad + \left(u_2(\ell, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_2(\ell, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{k-k_1}{k_2-k_1}; \\
L_{23}(k, \ell, m) &= \left(v_1(k, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + v_1(k, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + \\
&\quad + \left(v_2(k, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + v_2(k, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_2-\ell_1}; \\
L_{123}(k, \ell, m) &= \left(u_1(\ell_1, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_1(\ell_1, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + \\
&\quad + \left(u_1(\ell_1, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_1(\ell_1, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_1}{\ell_2-\ell_1} \frac{k-k_2}{k_1-k_2} + \\
&\quad + \left(u_2(\ell_1, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_2(\ell_1, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_2}{\ell_1-\ell_2} + \\
&\quad + \left(u_2(\ell_1, m_1) \frac{m-m_2}{m_1-m_2} + u_2(\ell_1, m_2) \frac{m-m_1}{m_2-m_1} \right) \frac{\ell-\ell_1}{\ell_2-\ell_1} \frac{k-k_1}{k_2-k_1}
\end{aligned}$$

де $u_i(\ell, m), i=1,2$ - функції інтенсивності сірого кольору в пікселі з горизонтальною координатою ℓ та вертикальною координатою m на першій парі томограм,

$v_j(k, m), j=1,2$ - функції інтенсивності сірого кольору в пікселі з горизонтальною координатою k та вертикальною координатою m на другій парі томограм,

$w_p(k, \ell), p=1,2$ - функції інтенсивності сірого кольору в пікселі з горизонтальною координатою k та вертикальною координатою ℓ на третій парі томограм,

$x = k_1, x = k_2$ - площини, на яких лежать перші дві томограми,

$y = \ell_1, y = \ell_2$ - площини, на яких лежать другі дві томограми,

$z = m_1, z = m_2$ - площини, на яких лежать треті дві томограми.

(57) Спосіб визначення вмісту паладію в сплавах, що включає реєстрацію вольт-амперної залежності, який **відрізняється** тим, що анодну вольт-амперну залежність зразка сплаву реєструють перед та після його попередньої катодної поляризації при потенціалах відновлення водню у лужному розчині впродовж 40-60 хвилин з подальшим визначенням масової частки паладію в сплаві за різницею площ під графіками вольт-амперних залежностей.

(11) **51434**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 33/00

(21) u201002151 (22) 26.02.2010

(72) Біловол Алла Миколаївна, Рижкова Наталія Олександрівна, Ткаченко Світлана Геннадіївна, Кондрашова Вероніка Борисівна, Берегова Алла Анатоліївна

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТУПЕНЯ ТЯЖКОСТІ ПСОРИАТИЧНОЇ ХВОРОБИ, ПОЄДНАНОЇ З ГІПЕРТОНІЄЮ

(57) Спосіб визначення ступеня тяжкості псоріатичної хвороби, поєднаної з гіпертонією, який включає оцінку стану процесів вільнорадикального окислення, який **відрізняється** тим, що оцінюють активність антиоксидантної системи за рівнем супероксиддисмутази еритроцитів, церулоплазміну сироватки крові, каталази крові, глутатіонпероксидази еритроцитів, відновленого глутатіону крові, SH-групи крові і легкий ступінь тяжкості псоріатичної хвороби, поєднаної з гіпертонією, визначають при рівнях супероксиддисмутази 198,2±15,8 ум. од./мл еритроцитів, церулоплазміну сироватки крові 632,7±60,5 мг/л, каталази крові 5,2±0,4 кат. числа, глутатіонпероксидази еритроцитів 7,3±0,7 мкмоль ГSH/хв·г Hb, відновленого глутатіону крові 1,20±0,108 ммоль/л, SH-групи крові 64,1±5,7 ммоль/л; середній ступінь тяжкості псоріатичної хвороби, поєднаної з гіпертонією, визначають при рівнях супероксиддисмутази 183,2±12,0 ум. од./мл еритроцитів, церулоплазміну сироватки крові 408,2±40,1 мг/л, каталази крові 4,2±0,4 кат. числа, глутатіонпероксидази еритроцитів 6,5±0,5 мкмоль ГSH/хв·г Hb, відновленого глутатіону крові 1,15±0,09 ммоль/л, SH-групи крові 52,1±4,9 ммоль/л; тяжкий ступінь псоріатичної хвороби, поєднаної з гіпертонією, визначають при рівнях супероксиддисмутази 127,4±11,9 ум. од./мл еритроцитів, церулоплазміну сироватки крові 212,7±17,6 мг/л, каталази крові 3,0±0,3 кат. числа, глутатіонпероксидази еритроцитів 4,5±0,5 мкмоль ГSH/хв·г Hb, відновленого глутатіону крові 1,03±0,08 ммоль/л, SH-групи крові 40,9±3,7 ммоль/л.

(11) **51155**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 27/28

(21) u200911905 (22) 20.11.2009

(72) Ненастіна Тетяна Олександрівна, Ведь Марина Віталіївна, Сахненко Микола Дмитрович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ ПАЛАДІЮ В СПЛАВАХ

(11) **51238**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G01N 33/18

(21) **u200913782** (22) **28.12.2009**

(72) Кіріак Світлана Григоріївна

(73) **КІРІЯК СВІТЛАНА ГРИГОРІЇВНА**(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ КОЕФІЦІЄНТА ДРУЖНОСТІ ВЕСНЯНОЇ ПОВЕНІ**(57) Спосіб прогнозування коефіцієнта дружності весняної повені, який складається з визначення факторів, в залежності від модуля стоку, шару стоку, який **відрізняється** тим, що проводяться розрахунки за сумою факторів фізико-географічних характеристик за формулою:

$$K_0 = 4,51 \lg(f+1) - 1,66fb + 1,0fl + 0,43fr - 34,5,$$

де:

lg(f+1) - площа водозбору,

fb - відносна болотність, виражена в частках від одиниці,

fl - відносна лісистість,

fr - відносна розпаханість.

(11) **51184**(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G01N 33/20(21) **u200913073** (22) **15.12.2009**

(72) Буга Ілля Дмитрович, Волошин В'ячеслав Степанович, Фірстов Сергій Олексійович, Троцан Анатолій Іванович, Бродецький Ігор Леонідович, Крейденко Фіра Семенівна, Белов Борис Федорович, Носоченко Олег Васильович, Александров Валерій Дмитрович, Іценко Анатолій Іванович, Скорий Олександр Володимирович

(73) **ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ МАТЕРІАЛОЗНАВСТВА ІМ. І.М. ФРАНЦЕВИЧА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**(54) **СПОСІБ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ НИЗЬКОВУГЛЕЦЕВОЇ МАРГАНЦЕВОЇ СТАЛІ**(57) Спосіб контролю якості низьковуглецевої марганцевої сталі, який включає визначення припустимої сумарної концентрації сурми, олова, свинцю, вісмуту й цинку, який **відрізняється** тим, що гранично припустимий вміст суми даних домішок визначають формулою:

$$Sb + Sn + Pb + Bi + 0,1 \cdot Zn \leq 0,0019 \%,$$

у т.ч. $Pb \leq 0,0004 \%$, $Sb \leq 0,0003 \%$, $Sn \leq 0,0006 \%$, $Zn \leq 0,003 \%$, $Bi \leq 0,0003 \%$.(11) **51136**(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G01N 33/48(21) **u200910681** (22) **22.10.2009**

(72) Драгут Світлана Сергіївна, Стегній Антон Борисович, Стегній Марина Юріївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ І КЛІНІЧНОЇ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ"**(54) **СПОСІБ ЗВІЛЬНЕННЯ ДІАГНОСТИЧНИХ ЗРАЗКІВ СИРОВАТОК КРОВІ ПТИЦІ ВІД НЕСПЕЦИФІЧНИХ ІНГІБІТОРІВ**(57) Спосіб звільнення діагностичних зразків сироватки крові птиці від неспецифічних інгібіторів, що включає прогрівання протягом 30 хв. та охолодження, який **відрізняється** тим, що прогрівають за температури $(56 \pm 2)^\circ \text{C}$ та додатково одноразово заморожують та відтають до кімнатної температури.(11) **51279**(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G01N 33/48**A61B 5/02**(21) **u201000377**(22) **15.01.2010**

(72) Яковенко Ірина Олександрівна, Клочко Тетяна Реджинальдівна, Леус Олена Олександрівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**(54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ ГЕМОДИНАМІКИ ОРГАНІЗМУ**(57) Спосіб оцінювання гемодинаміки організму, який включає встановлення зв'язків між показниками крові та часовими характеристиками кровообігу (часу кардіоциклу), який **відрізняється** тим, що на підставі аналізу визначених сегментів електрокардіограми обчислюють концентрацію іонів K^+ , Na^+ , Ca^{2+} , Mg^{2+} та встановлюють зв'язок між порушенням балансу електролітів у крові та змінами біоелектричних процесів в міокарді, а на підставі отриманих даних оцінюють стан гемодинаміки організму.(11) **51280**(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G01N 33/48**A61B 5/08**(21) **u201000378**(22) **15.01.2010**

(72) Яковенко Ірина Олександрівна, Клочко Тетяна Реджинальдівна, Леус Олена Олександрівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**(54) **СИСТЕМА ДЛЯ ЕКСПРЕС-ОЦІНЮВАННЯ ГЕМОДИНАМІКИ ОРГАНІЗМУ**(57) Система для експрес-оцінювання гемодинаміки організму, яка містить чутники вимірювання частоти серцевих скорочень, пристрій реєстрації інформації, яка **відрізняється** тим, що пристрій оснащений електрокардіографом, вихід якого підключений до входу модуля обробки інформації, який містить пристрій узгодження, вихід якого підключений до першого входу аналізатора інформації, виходи якого підключені до входу індикатора візуалізації інформації та до входу пристрою реєстрації інформації, а до другого входу аналізатора інформації підключений пристрій вводу команд.(11) **51373**(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G01N 33/48

(21) **u201001414** (22) **11.02.2010**

(72) Черета Вікторія Володимирівна, Петрушанко Тетяна Олексіївна, Лобань Галина Андріївна

(73) **ЧЕРЕТА ВІКТОРІЯ ВОЛОДИМИРІВНА, ПЕТРУШАНКО ТЕТЯНА ОЛЕКСІЇВНА, ЛОБАНЬ ГАЛИНА АНДРІЇВНА**(54) **СПОСІБ СКРИНІНГОВОЇ ОЦІНКИ КОЛОНІЗАЦІЙНОЇ РЕЗИСТЕНТНОСТІ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ ПОРОЖНИНИ РОТА**

(57) Спосіб скринінгової оцінки колонізаційної резистентності слизової оболонки порожнини рота, що включає взяття зскрібка із внутрішньої поверхні щок, приготування мазка, його висушування, фіксацію, забарвлення, підрахунок середньої кількості адгезованих бактеріальних клітин на одному букальному епітеліоциті, який **відрізняється** тим, що підрахунок підлягають тільки адгезовані стрептококи (адгезивне число), додатково підраховують відсоток епітеліоцитів, що адгезували більше 10 оральних стрептококів (адгезивний індекс), за їхніми значеннями визначають показники колонізаційної резистентності в балах, за умов адгезивного числа 20-60 оральних стрептококів та адгезивного індексу більше 50 %, показник колонізаційної резистентності дорівнює 1 бал, що характеризує високий рівень колонізаційної резистентності слизової оболонки порожнини рота, за умов адгезивного числа менше 20 і адгезивного індексу менше 50 %, показник колонізаційної резистентності становить 0 балів, що характеризує пригнічення бар'єру колонізаційної резистентності слизової оболонки порожнини рота, зниження антагоністичних властивостей нормальної мікрофлори, за умов адгезивного числа більше 60 і адгезивного індексу 100 %, показник колонізаційної резистентності дорівнює 2 бали і свідчить про збільшення напруги колонізаційного бар'єру, кількісне зростання мікроорганізмів, серед яких можуть бути не тільки симбіотні, але і умовно патогенні та патогенні.

(11) **51459** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **G01N 33/48**

(21) **u2010003702** (22) **31.03.2010**

(72) Крамарьов Сергій Олександрович, Виговська Оксана Валентинівна, Брюзгіна Тетяна Семенівна, Луцька Олена Євгенівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПОРУШЕНЬ ЛІПІДНОГО МЕТАБОЛІЗМУ У ДІТЕЙ З ВІРУСОМ ЕПШТЕЙНА-БАРРА**

(57) Спосіб визначення порушень ліпідного метаболізму у дітей з вірусом Епштейна-Барра шляхом дослідження крові, який **відрізняється** тим, що за допомогою методу газорідинної хроматографії визначають наявність вищих жирних кислот слини, порівнюють з контролем і при зміні ліпідних показників слини визначають порушення ліпідного метаболізму в організмі.

(11) **51461** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **G01N 33/48**

(21) **u2010003704** (22) **31.03.2010**

(72) Тяжка Олександра Василівна, Задорожна Тамара Данилівна, Боброва Віра Іванівна, Арчакова Тетяна Миколаївна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ГІПЕРАЦИДНОГО СИНДРОМУ У ДІТЕЙ ПРИ ХРОНІЧНОМУ ГАСТРОДУОДЕНІТІ**

(57) Спосіб діагностики гіперацидного синдрому у дітей при хронічному гастродуоденіті, що включає гістологічне дослідження та оцінку стану слизової оболонки шлунка та дванадцятипалої кишки та оцінку при хронічній гастродуоденальній патології, який **відрізняється** тим, що при проведенні гістологічного дослідження додатково визначають функціональні дистрофічні зміни фундальних, пілоричних та брунєрових залоз і, при нерівномірному розташуванні цих залоз в антральному та фундальному відділах шлунка, порушенні їх архітекτονіки та вираженій гіперплазії брунєрових залоз, а також зміненому рельєфі слизової оболонки, переважанні ворсинок неправильної форми та гіпотрофії слизової оболонки, діагностують гіперацидний синдром.

(11) **51388** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **G01N 33/48**
A61B 5/00

(21) **u2010001548** (22) **15.02.2010**

(72) Амбросова Тетяна Миколаївна, Ковальова Ольга Миколаївна, Смирнова Вікторія Іванівна

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ РИЗИКУ РОЗВИТКУ АТЕРОСКЛЕРОЗУ У ХВОРИХ НА АРТЕРІАЛЬНУ ГІПЕРТЕНЗІЮ З СУПУТНИМ ОЖИРІННЯМ**

(57) Спосіб діагностики ризику розвитку атеросклерозу у хворих на артеріальну гіпертензію з супутнім ожирінням, який включає визначення фракцій ліпідів та розрахунок коефіцієнта атерогенності, який **відрізняється** тим, що у хворих додатково визначають рівень адипонектину та інсуліну і при рівні інсуліну більше 12 мкОД/мл та рівні адипонектину менше 6,0 мкг/мл діагностують ризик розвитку атеросклерозу.

(11) **51442** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** **G01N 33/52**
A61B 5/00

(21) **u2010002607** (22) **09.03.2010**

(72) Думанський Юрій Васильович, Вакуленко Іван Петрович, Волошина Наталя Миколаївна

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ СТУПЕНЯ ТЯЖКОСТІ ХРОНІЧНОЇ СЕРЦЕВОЇ НЕДОСТАТНОСТІ ПРИ ЗАХВОРЮВАННЯХ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ СИСТЕМИ

- (57)** 1. Спосіб діагностики ступеня тяжкості хронічної серцевої недостатності при захворюваннях серцево-судинної системи шляхом інструментального дослідження функціонального стану серця, обчислення коефіцієнта серцевої недостатності, аналізування даних та встановлення ступеня тяжкості хронічної серцевої недостатності за величиною коефіцієнта серцевої недостатності, який **відрізняється** тим, що встановлюють тип статури пацієнта, визначають індекс маси міокарда лівого шлуночка (імЛШ), діаметр лівого шлуночка (дЛШ), діаметр лівого передсердя (дЛП), максимальну лінійну швидкість кровотоку через мітральний клапан в період пасивного наповнення (Е), максимальну середню за перерізом лінійну швидкість кровотоку через мітральний клапан (А), швидкість фази повільного наповнення (ЕF) під час неповного прикриття стулок мітрального клапана, коефіцієнт серцевої недостатності (Ксн) обчислюють за формулою:

$$Ксн = (імЛШ + дЛШ + дЛП + Е/А + ЕF)/4,$$

при цьому для пацієнта-нормостеніка діагностують I ступінь тяжкості хронічної серцевої недостатності при $Ксн = 57,0-67,9$, II ступінь - $Ксн = 68,0-74,9$, III ступінь - $Ксн = 75,0-84,9$, IV ступінь - $Ксн \geq 85$, для пацієнта-астеніка діагностують I ступінь тяжкості хронічної серцевої недостатності при $Ксн = 60,0-70,9$, II ступінь - $Ксн = 71,0-78,9$, III ступінь - $Ксн = 79,0-87,9$, IV ступінь - $Ксн \geq 88$, для пацієнта-гіперстеніка діагностують I ступінь тяжкості хронічної серцевої недостатності при $Ксн = 62,0-72,9$, II ступінь - $Ксн = 73,0-79,9$, III ступінь - $Ксн = 80,0-89,9$, IV ступінь - $Ксн \geq 90$.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що діагностують переважно пацієнтів 21-35 років з дилатативною кардіоміопатією.

(11) 51220 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01N 33/53**
A61K 39/00

(21) u200913496 **(22) 24.12.2009**

(72) Смілянська Майя Володимирівна, Перемот Світлана Дмитрівна, Мартинов Артур Вікторович, Кашпур Наталія Валеріївна, Волянський Андрій Юрієвич, Романова Олена Анатоліївна, Ігумнова Наталія Іванівна, Сидоренко Татяна Адіковна

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ ТА ІМУНОЛОГІЇ ІМ. І.І. МЕЧНИКОВА АМН УКРАЇНИ"

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ КЛАТРАТНИХ КОМПЛЕКСІВ ІМУНОГЛОБУЛІНІВ З НИЗЬКОМОЛЕКУЛЯРНИМИ РЕЧОВИНАМИ

(57) Спосіб отримання клатратних імуноглобулінів з низькомолекулярними речовинами, який **відрізняється** тим, що суміш імуноглобулінів та низькомолекулярної речовини піддають п'ятикратному за-

морожуванню і розморожуванню, після чого ліофілізують.

(11) 51164 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01R 19/00**

(21) u200912570 **(22) 04.12.2009**

(72) Хоменко В'ячеслав Миколайович, Мельник Артем Анатолійович, Борисенко Володимир Пилипович

(73) ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ СИГНАЛІВ

(57) Вимірювальний перетворювач сигналів, що містить мікросхему підсилювача, виконану у вигляді модулятора й демодулятора, з'єднаних ізольованим елементом, джерело живлення, трансформатор, вхідний подільник, з'єднаний із входом мікросхеми підсилювача, при цьому модулятор підключений до джерела живлення, що підключене до трансформатора, який **відрізняється** тим, що ізолюючий елемент виконаний у вигляді ємнісного елемента, крім того вимірювальний перетворювач сигналів додатково містить трансформатор, до якого підключено додаткове джерело живлення, до якого підключені демодулятор мікросхеми підсилювача, щонайменше один підсилювач шунта, диференціальний підсилювач і підсилювач заряду.

(11) 51160 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G01R 29/12**

(21) u200912504 **(22) 03.12.2009**

(72) Компанієць Ігор Валерійович, Шкілько Анатолій Максимович, Борисов Валентин Володимирович, Тихоненко Віра Вікторівна

(73) УКРАЇНСЬКА ІНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГІЧНА АКАДЕМІЯ

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ КОНТАКТНОЇ РІЗНИЦІ ПОТЕНЦІАЛІВ

(57) Пристрій для вимірювання контактної різниці потенціалів, що містить послідовно з'єднані генератор і вібратор, і до рухомої частини якого прикріплений зонд, який підключений через конденсатор з попереднім підсилювачем, який **відрізняється** тим, що в нього введено внутрішній вольтметр, послідовно з'єднані селективний підсилювач, фазовий детектор, компаратор, блок компенсації напруги, блок живлення схеми збудження, з'єднаний з генератором, блок живлення вимірювальної схеми, з'єднаний з попереднім підсилювачем, селективним підсилювачем, фазовим детектором, компаратором, блоком компенсації напруги, внутрішнім вольтметром, причому вхід селективного підсилювача з'єднано з виходом попереднього підсилювача, вхід опорної напруги фазового детектора з'єднано з виходом генератора, перший вихід блока компенсації напруги з'єднано з зондом, а другий вихід блока компенсаційної напруги з'єднано через

перемикач з внутрішнім вольтметром або з роз'яттям, до якого підключаються послідовно з'єднані пристрій сполучення і ЕОМ.

-
- (11) **51348** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01S 7/52**
- (21) **u201001075** (22) **02.02.2010**
(72) Дідковський Віталій Семенович, Дідусенко Юлія Олександрівна, Дрозденко Олександр Іванович, Коцюба Віталій Семенович, Лейко Олександр Григорович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
(54) **ПІДВОДНИЙ ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЕЛЕКТРОАКУСТИЧНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ**
(57) Підводний пластинчастий електроакустичний перетворювач, що містить циліндричне кільце з дисковими біморфними пластинами, які встановлені на обох торцях кільця з утворенням герметичної циліндричної порожнини, який **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня циліндричного кільця виконана з акустично м'якого матеріалу, циліндрична порожнина заповнена рідиною та сполучена з зовнішнім середовищем через виконані у тілі циліндричного кільця канали вводу та виводу рідини, а висота циліндричної порожнини перевищує її радіус.
-

- (11) **51281** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **G01S 13/02** (2006.01)
- (21) **u201000406** (22) **18.01.2010**
(72) Обод Іван Іванович, Заволодько Ганна Едвардівна, Охрименко Максим Юрійович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
(54) **СПОСІБ РОЗПОДІЛЕНОЇ ОБРОБКИ ІНФОРМАЦІЇ**
(57) Спосіб розподіленої обробки інформації, який полягає в тому, що за допомогою систем спостереження, включених до мережі, приймають, обробляють та виявляють інформаційні сигнали, формують єдину шкалу часу мережі систем спостереження, який **відрізняється** тим, що оцінюють параметри сигналів, котрі виявлені, позначають часом результати оцінки параметрів сигналів систем спостереження, котрі виявлені, передають результати оцінки параметрів сигналів систем спостереження у центр мережної обробки інформації, поєднують, оптимальним чином, результати оцінки параметрів сигналів окремих систем спостереження на основі часу отримання оцінки у центрі мережної обробки інформації та здійснюють фільтрацію траєкторій повітряних об'єктів за результатами поєднання результатів оцінки параметрів сигналів окремих систем спостереження.
-

- (11) **51343** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G01S 13/93** (2006.01)
G08G 5/00
- (21) **u201001020** (22) **01.02.2010**
(72) Скрипець Андрій Васильович, Пономарьова Анна Юріївна, Тимошенко Тетяна Михайлівна, Грищенко Юрій Віталійович, Хохлов Євген Михайлович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**
(54) **КОМПЛЕКСНИЙ АВТОМАТИЧНИЙ ЕКСТРАПОЛЯТОР З ФУНКЦІЯМИ ВИМІРЮВАННЯ ГРАДІЄНТА ВЕРТИКАЛЬНОЇ ШВИДКОСТІ ПОВІТРЯНОГО СУДНА ТА КРУТИЗНИ СХИЛУ ГІР НА СКАНУЮЧОМУ РАДІОВИСОТОМІРІ**
(57) Комплексний автоматичний екстраполятор з функціями вимірювання градієнта вертикальної швидкості повітряних суден та крутизни схилу гір на скануючому радіовисотомірі, що містить канал вертикальної екстраполяції, який **відрізняється** тим, що в нього введений канал горизонтальної екстраполяції.
-

G 02

- (11) **51231** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G02F 1/00**
- (21) **u200913679** (22) **28.12.2009**
(72) Готра Зенон Юрійович, Микитюк Зіновій Матвійович, Фечан Андрій Васильович, Сушинський Орест Євгенович, Ясиновська Ольга Йосифівна
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПЕРВИННОГО РЕЄСТРАТОРА ШКІДЛИВИХ РЕЧОВИН**
(57) Спосіб виготовлення первинного реєстратора шкідливих речовин, згідно з яким на пластини, одна з яких є скляною, із внутрішньої сторони наносять орієнтуючі шари і простір між пластинами, товщину якого задають спейсерами, заповнюють холестеричною рідкокристалічною сумішшю і герметизують, який **відрізняється** тим, що другу скляну пластину вибирають у вигляді мембрани і зі сторони скляної пластини по чергово встановлюють джерела білого випромінювання і приймачі червоного, зеленого і синього випромінювання.
-
- (11) **51230** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G02F 1/13**
- (21) **u200913676** (22) **28.12.2009**
(72) Готра Зенон Юрійович, Микитюк Зіновій Матвійович, Фечан Андрій Васильович, Сушинський Орест Євгенович, Шимчишин Мар'ян Олегович, Коцун Володимир Іванович, Вараниця Андрій Васильович
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**
-

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ОПТОЕЛЕКТРОННОГО ПЛАНАРНОГО РІДКОКРИСТАЛІЧНОГО БАГАТОКАНАЛЬНОГО СВІТЛОВОДУ

(57) Спосіб виготовлення оптоелектронного планарного рідкокристалічного багатоканального світловоду, згідно з яким на обидві скляні пластини із внутрішньої сторони послідовно наносять провідні шари, орієнтуючі шари і простір між пластинами, товщину якого задають спейсерами, заповнюють рідкокристалічною сумішшю і герметизують, і подають оптичне випромінювання, який **відрізняється** тим, що наносять провідні шари - суцільними, і вибирають рідкокристалічну суміш - холестеричну.

тано основні матриці ІФП і СД, і керуючого, у якому використано додаткові матриці ІФП і СД, основні і додаткові матриці ОЦІС виконано таким чином, що кожна випромінювальна матриця має СД з поверхневим виходом випромінювання (ПВВ) в обидва напрямки від підкладки, кожна фотоприймальна матриця має ІФП на обох сторонах підкладки, а кількість додаткових матриць ОЦІС може бути збільшено (зменшено) відповідно до складності цифрового автомата (ЦА) вертикальним їх нарощуванням, а як підкладку матриць СД використано виключно підкладки Si з GaAs острівками (мезами).

(11) 51219 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G02F 3/00**

(21) u200913491 **(22) 24.12.2009**
(72) Проскурін Микола Петрович
(73) ЗАПОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) ОПТОЕЛЕКТРОННА ІНТЕГРАЛЬНА СХЕМА ДЛЯ ЦИФРОВИХ АВТОМАТІВ

(57) Оптоелектронна цифрова інтегральна схема (ОЦІС) з оптичними входами і виходами для розподілу (обробки) М вхідних на N вихідних потоків, яка містить матриці регулярних структур світлодіодів (СД) і інтегральних фотоприймачів (ІФП), що сформовані на кристалі Si, причому на один СД припадає 1, 2...4 ІФП, логічні оптичні входи виконані у вигляді М волоконно-оптичних каналів (ВОК) і зв'язані з вхідними 1, 2...М вхідними ІФП, електричний вихід першого з них з'єднаний з анодом першого СД, який має оптичний зв'язок з першим внутрішнім ІФП, електричний вихід першого внутрішнього ІФП - з анодом другого СД, який має оптичний зв'язок з другим внутрішнім ІФП, електричний вихід другого внутрішнього ІФП - з анодом третього СД, який має оптичний зв'язок з третім внутрішнім ІФП, електричний вихід даного ІФП - з анодом вихідного СД, який з'єднано з першим із N вихідних ВОК і є логічним виходом першого з N каналів, сукупність вхідних, вихідних СД, матриць регулярних структур СД і внутрішніх ІФП, що оптично зв'язані, резисторів, контактних площин та електричних зв'язків між ними формує в кристалі адаптивні мікропотужні оптоелектронні логічні елементи (ОЛЕ) базису 1, 2...4N АБО-НІ, що зв'язані між собою виключно оптично (через прозорий діелектричний матеріал типу SiO₂) і виконують логічне перетворення вхідного і-го (з М потоків цифрових сигналів) згідно з функцією перетворення в N вихідних каналів, вхідні М ВОК є оптичними (логічними) входами, вихідні N ВОК є оптичними (логічними) виходами ОЦІС, до вхідних і вихідних роз'ємів схеми підключаються стандартні оптичні кабелі, електричне з'єднання контактів матриць між собою забезпечується збиранням (методом перегорнутого кристала або прямого зрощування), металеві контакти ОЦІС (її корпусу) використано для подачі живлення, яка **відрізняється** тим, що ОЦІС виконана у вигляді функціональних блоків: операційного, у якому викорис-

G 05

(11) 51162 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G05B 7/00**

(21) u200912513 **(22) 03.12.2009**

(72) Мазоренко Дмитро Іванович, Лебедев Анатолій Ти-
хонович, Антоценков Віктор Миколайович, Анто-
ценков Роман Вікторович, Артьомов Микола Про-
копович

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ІМЕНІ ПЕТРА ВАСИЛЕНКА**(54) СИСТЕМА КОНТРОЛЮ ЗА ТРАЄКТОРІЄЮ РУХУ ТА ВИТРАТОЮ ПАЛИВА**

(57) Система контролю за траєкторією руху та витратою палива, що включає супутниковий навігаційний пристрій, який складається з антени та курсопоказчика, яка **відрізняється** тим, що додатково вводиться електронний блок з індикатором і датчик витрати палива, причому виходи курсопоказчика та датчика витрати палива з'єднані з входами електронного блока.

(11) 51384 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **G05D 13/00**

(21) u201001521 **(22) 15.02.2010**

(72) Божок Аркадій Михайлович

(73) БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**(54) ДВОІМПУЛЬСНИЙ РЕГУЛЯТОР ЧАСТОТИ ОБЕРТАННЯ ДИЗЕЛЯ**

(57) Двоїмпульсний регулятор частоти обертання дизеля, що містить підпружинений вузол корекції, демпфер, підсумовуючий важіль і установлений між споживачем і джерелом енергії планетарний редуктор, зупинена ланка якого зв'язана одним важелем з підпружиненим вузлом корекції і демпфером, а другим через систему важелів і тяг - з одним кінцем підсумовуючого важеля, другий кінець якого з'єднаний з відцентровим регулятором частоти обертання, а середня частина підсумовуючого важеля з'єднана з органом паливоподачі, який **відрізняється** тим, що в ньому вузол корекції, систе-

ма важелів і тяг, а також підсумовуючий важіль виконані у вигляді замкненої сиффонної гідравлічної передачі, в якій гідролінією сполучені вузол приймального сиффона з рухомим і нерухомим, з осьовим отвором, фланцями і вузол виконавчого сиффона з першим та другим рухомими фланцями і установленим між ними нерухомим фланцем з осьовим отвором, через який сполучається розділений виконавчий сиффон і з радіальним отвором, сполученим через гідролінію з осьовим отвором нерухомого фланця вузла приймального сиффона, причому перший рухомий фланець вузла виконавчого сиффона з'єднаний з відцентровим регулятором частоти обертання, а другий рухомий фланець - з органом паливоподачі, а між споживачем і джерелом енергії співвісно розміщені ведучі і ведений вали з ведучою і веденою, жорстко з'єднаними між собою, півмұфтами, при цьому ведуча півмұфта з валом з'єднана через поздовжню, а ведена півмұфта з валом - через гвинтову шарикові пари і додатково установлений гідравлічний демпфер, поршень з перепускними отворами і штоком якого розміщений у веденій півмұфті і жорстко зв'язаний з ведучим валом, причому ведена півмұфта через упорний підшипник взаємодіє з одним торцем пружини, другий торець якої впирається у фіксовану рухому опору, установлену на веденому валу, а додатково установлені механізми зняття і передачі сигналу з'єднують ведучу півмұфту з рухомим фланцем замкненої сиффонної передачі.

G 06

- (11) **51127** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** G06F 15/00
- (21) **u200909579** (22) **18.09.2009**
- (72) Рисований Олександр Миколайович, Коломійцев Олексій Володимирович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) **СПОСІБ СИНТЕЗУ НЕЛІНІЙНОГО ПАРАЛЕЛЬНОГО СИГНАТУРНОГО АНАЛІЗАТОРА**
- (57) Спосіб синтезу нелінійного паралельного сигнатурного аналізатора, який оснований на послідовно розміщених блоках додавання, ділення та регістрів з підмішуванням до кожного розряду аналізатора вхідної послідовності, який **відрізняється** тим, що з'єднання розрядів вхідної послідовності з суматорами за модулем три виконується у відповідності до побудованої матриці станів, причому до кожного з суматорів за модулем три підключаються розряди вхідної послідовності у відповідності з вагою елементів відповідного рядка цієї матриці.

- (11) **51414** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** G06G 5/00

- (21) **u201001882** (22) **22.02.2010**
- (72) Божок Аркадій Михайлович, Понеділок Володимир Францович
- (73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ПОНЕДІЛОК ВОЛОДИМИР ФРАНЦОВИЧ**
- (54) **ДИФЕРЕНЦІАТОР НЕЕЛЕКТРИЧНИХ СИГНАЛІВ**
- (57) Диференціатор неелектричних сигналів, що містить два сиффони, з'єднані один з одним торцями основним спільним рухомим фланцем і встановлені в напрямній, вузол прийому вхідних сигналів, зв'язаний через дросель з першим сиффоном і через рухомий фланець - з другим сиффоном за допомогою гнучкого шланга, другий торець другого сиффона з'єднаний з другим рухомим фланцем, підсумовуючий механізм, виконаний у вигляді сиффона в напрямній втулці і з'єднаний одним торцем з другим рухомим фланцем другого сиффона, а другим торцем - з основним спільним рухомим фланцем сиффонів, а також перший диференціювальний блок, розміщений усередині другого сиффона і виконаний у вигляді трьох співвісних сиффонів, зв'язаних своїми торцями з другим спільним рухомим фланцем, причому перший сиффон розміщений в напрямній втулці, жорстко з'єднаний з основним спільним рухомим фланцем і зв'язаний з останнім своїм другим торцем, другий і третій сиффони своїми другими торцями з'єднані з основним спільним рухомим фланцем через свої рухомі фланці і спільну тягу, а своїми порожнинами сполучені з атмосферою, який **відрізняється** тим, що він додатково оснащений другим диференціювальним блоком, розміщеним усередині першого сиффона першого диференціювального блока і виконаним у вигляді трьох співвісних сиффонів, зв'язаних своїми торцями з додатковим спільним рухомим фланцем, причому перший додатковий сиффон розміщений в напрямній втулці, жорстко з'єднаний з основним спільним рухомим фланцем, і зв'язаний з останнім своїм другим торцем, другий і третій додаткові сиффони своїми другими торцями з'єднані з основним спільним рухомим фланцем через свої рухомі фланці і спільну тягу, а своїми порожнинами сполучені з атмосферою.

- (11) **51394** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** G06G 5/00
G05B 6/00

- (21) **u201001623** (22) **16.02.2010**
- (72) Божок Аркадій Михайлович
- (73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ІНТЕГРУВАННЯ СИГНАЛІВ**
- (57) Гідравлічний пристрій для інтегрування сигналів, що містить корпус, підсумовуючий важіль, вузол приймання вхідних сигналів, перетворювач сигналів і дросель, зв'язані з корпусом, причому вузол приймання вхідних сигналів з'єднаний через дросель з першим сиффоном перетворювача і безпосередньо з другим сиффоном, жорстко з'єднаним з першим сиффоном через рухомий фланець, який разом із вільним фланцем другого сиффона

зв'язаний за допомогою тяг з підсумовуючим важелем, а сильфони перетворювача і вузла приймання вхідних сигналів розміщені в циліндричних напрямних, жорстко зв'язаних з корпусом, який відрізняється тим, що в ньому вільний фланець другого сильфона перетворювача зв'язаний з одним із кінців підсумовуючого важеля, а рухомий фланець між першим і другим сильфонами - з його середньою точкою.

(11) 51255
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G06K 9/00

(21) u201000002 (22) 11.01.2010

(72) Кийко Володимир Михайлович

(73) МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ

(54) СПОСІБ ПОРІВНЯННЯ ЗОБРАЖЕНЬ ВІДБИТКІВ ПАЛЬЦІВ

(57) 1. Спосіб порівняння зображень відбитків пальців, що заснований на пошуку особливих точок на зображеннях, пошуку відповідних опорних точок на зображеннях, визначенні значень атрибутів особливих точок на зображеннях відносно їх опорних точок, пошуку відповідних особливих точок на двох порівнюваних зображеннях і прийнятті рішення про ці зображення на основі кількості знайдених відповідних особливих точок, який відрізняється тим, що виконують пошук попередньої сукупності пар відповідних особливих точок на двох зображеннях такої, що цій сукупності M відповідає найменша сума зважених різниць атрибутів відповідних точок, а кількість відповідних пар точок дорівнює меншій з двох загальних кількостей особливих точок на зображеннях, виконують пошук відповідних особливих точок шляхом виділення з множини M найбільшої підмножини $M_0 \subset M$ просторово сумісних пар особливих точок, виконують суміщення особливих точок першого зображення з особливими точками другого зображення шляхом збігу їх опорних точок та відповідного повороту особливих точок одного з зображень навколо опорної точки на цьому зображенні, обчислюють загальні кількості особливих точок двох порівнюваних зображень в області перекриття цих зображень і приймають рішення про два порівнювані зображення на основі кількості знайдених відповідних точок, а також загальних кількостей особливих точок в області перекриття цих двох зображень.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що приймають рішення про те, що два порівнювані зображення є відбитками одного пальця шляхом обчислення міри близькості цих зображень за формулою:

$$\text{sim} = \text{nmatched} / \sqrt{k_1 * k_2}, \text{ де } \text{nmatched}, k_1, k_2 - \text{відповідно кількість знайдених відповідних точок і загальні кількості особливих точок двох зображень в області їх перекриття, та порівняння обчисленої міри близькості з попередньо заданим граничним значенням.}$$

3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що опорні точки на двох порівнюваних зображеннях вибира-

ють з числа особливих точок, які відповідають кінцям або розгалуженням папілярних ліній цих зображень.

4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що виконують пошук множини M пар відповідних точок шляхом побудови повного дводольного графа, лівим та правим вершинам якого відповідають особливі точки відповідно першого та другого порівнюваних зображень, а дужкам графа - сума зважених різниць атрибутів вершин, які з'єднує ця дужка, та знаходження оптимальної розмітки вершин цього дводольного графа.

5. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що визначають ділянку перекриття двох порівнюваних зображень як таку, що є перекриттям опуклих оболонок множин особливих точок на цих зображеннях.

6. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що визначають ділянку перекриття двох сумісних порівнюваних зображень як таку, що є перекриттям тих (інформативних) ділянок на цих зображеннях, на яких можуть бути виділені папілярні лінії.

7. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що визначають остаточну сукупність пар відповідних точок шляхом визначення та додавання до M_0 нових пар відповідних особливих точок, які знаходяться в області перекриття двох порівнюваних зображень і є просторово сумісними з усіма іншими парами точок цієї множини.

8. Спосіб за пп. 1, 3, який відрізняється тим, що формують список пар кандидатів на опорні точки, упорядкованих у цьому списку по значенню міри близькості точок, що входять в ці пари, а наступні операції порівняння двох зображень виконують з послідовним вибором опорних точок, що містяться у цьому списку, починаючи з першої, доти, поки або буде отримано значення міри близькості між порівнюваними зображеннями, що перевищує задане граничне значення, або ж будуть вибрані усі пари точок із цього списку.

9. Спосіб за пп. 1, 3, 8, який відрізняється тим, що міра близькості двох точок, які є кандидатами на відповідні опорні точки, визначається на основі порівняння атрибутів папілярних ліній, що відповідають цим точкам, а також визначення кількості пар відповідних особливих точок в певній околиці цих опорних точок.

10. Спосіб за пп. 1, 4, який відрізняється тим, що дужкам дводольного графа відповідають значення, які не перевищують попередньо заданого граничного значення.

11. Спосіб за пп. 1, 2, який відрізняється тим, що k_1, k_2 обчислюють як зважені суми особливих точок в області перекриття двох зображень, взяті з коефіцієнтами, які залежать від надійності визначення цих точок на зображеннях.

(11) 51122
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G06Q 20/00
G06Q 30/00

(21) a200908679

(22) 18.08.2009

(72) Сідельов Павло Анатолійович

(73) **СІДЕЛЬОВ ПАВЛО АНАТОЛІЙОВИЧ, ЗОЛОТУХІН ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ ІДЕНТИФІКАЦІЇ КОРИСТУВАЧА**

(57) 1. Спосіб ідентифікації користувача, під час якого застосовують його мобільний термінал (МТ), який **відрізняється** тим, що ідентифікацію проводять без використання мобільного телефонного зв'язку, а для ідентифікації користувача використовують канал бездротового зв'язку, створений за технологією Bluetooth, WiFi або NFC, між МТ користувача та ідентифікаційною системою (1С), по якому передається унікальний номер пристрою бездротового зв'язку МТ, причому цей номер попередньо реєструють в 1С, оснащений програмним забезпеченням, що може зіставляти попередньо зареєстрований номер пристрою бездротового зв'язку МТ з переданим через канал бездротового зв'язку в процесі ідентифікації.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як МТ застосовують мобільний телефон, ноутбук, кишеньковий комп'ютер або інший мобільний пристрій, що має пристрій для бездротового зв'язку.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що для ідентифікації додатково використовують PIN або інші додаткові дані на процедуру аутентифікації або персоналізації між пристроями МТ та терміналом 1С.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що номер пристрою бездротового зв'язку МТ реєструють в 1С через її Інтернет-сайт або на терміналах самообслуговування.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для передачі даних використовують стандартні протоколи обміну даними та неспецифічне програмне забезпечення - Інтернет-браузер.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють автоматичну відправку звітності в електронній або паперовій формі до контролюючих органів.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що здійснюють відправку документів з обчислювальної системи на факсимільний апарат через спеціалізований факс-сервер.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як комунікаційну мережу використовують Інтернет, мережі бездротового зв'язку Wi-Fi, GSM, 3G, Wi-MAX.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як термінали клієнтів використовують персональний комп'ютер, ноутбук, нетбук, мобільний телефон, планшетний комп'ютер.

G 07

(11) **51202**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК

G07C 3/10 (2006.01)

(21) **u200913263**

(22) **21.12.2009**

(72) Грабко Володимир Віталійович, Грабко Валентин Володимирович, Базалицький Вадим Павлович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ РЕСУРСУ КОМУТАЦІЙНИХ АПАРАТІВ**

(57) Пристрій для контролю ресурсу комутаційних апаратів, що містить датчик струму, компаратор, два елементи НІ, два елементи І, два елементи АБО, перший генератор імпульсів, диференціюючий елемент, одновібратор, три лічильники імпульсів, блок установки нуля, формувач сигналу, функціональний перетворювач, цифровий комутатор, цифровий компаратор, датчик початку комутації, причому вихід датчика початку комутації через диференціюючий елемент з'єднаний з першим входом першого елемента І, другий вхід якого підключений до виходу першого елемента НІ, вхід першого лічильника імпульсів з'єднаний з виходом першого елемента АБО, перший вхід якого підключений до виходу першого елемента І, а другий вхід і перший вхід другого лічильника імпульсів з'єднані з виходом другого елемента І, перший вхід якого підключений до виходу першого генератора імпульсів, вихід датчика струму з'єднаний з входом компаратора, вихід блока установки нуля підключений до першого входу другого елемента АБО, другий вхід якого з'єднаний з виходом формувача сигналу, а вихід підключений до другого входу другого лічильника імпульсів, вихід датчика початку комутації з'єднаний з другим входом другого елемента І, третій вхід якого, а також вхід формувача сигналу підключені до виходу цифрового компаратора, друга вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною цифрового комутатора, пер-

(11) **51441**

(24) **12.07.2010**

(51) МПК (2009)

G06Q 90/00

(21) **u201002498**

(22) **05.03.2010**

(72) Шипітько Михайло Мар'янович, Федоряк Павло Петрович

(73) **ШИПІТЬКО МИХАЙЛО МАР'ЯНОВИЧ, ФЕДОРЯК ПАВЛО ПЕТРОВИЧ**

(54) **СПОСІБ АВТОМАТИЧНОГО ОБЛІКУ І НАДАННЯ ІНФОРМАЦІЇ**

(57) 1. Спосіб автоматичного обліку і надання інформації, що включає передачу електронних інформаційних даних між серверами обчислювальної системи та терміналами клієнтів через комунікаційну мережу, який **відрізняється** тим, що з терміналів клієнтів через комунікаційну мережу передають аутентифікаційні дані для отримання доступу до обчислювальної системи, після аутентифікації клієнтам надають можливість доступу до зміни, оновлення, додання, перегляду, видалення даних підприємства клієнта, які знаходяться на серверах обчислювальної системи, передача даних з якої до терміналів клієнтів виконують через комунікаційну мережу, а обробку, збереження, пошук даних, що запитуються з терміналів клієнтів, виконують на серверах обчислювальної системи.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як дані використовують дані бухгалтерського обліку та документообігу.

ша вхідна цифрова шина якого підключена до вихідної цифрової шини функціонального перетворювача, а друга вхідна цифрова шина та вхідна цифрова шина функціонального перетворювача з'єднані з вихідною цифровою шиною другого лічильника імпульсів, вихід диференціюючого елемента підключений до входу третього лічильника імпульсів, вихід датчика початку комутації через другий елемент НІ з'єднаний з входом першого одновібратора, вихід якого підключений до керуючого входу цифрового комутатора, який **відрізняється** тим, що в нього введені другий генератор імпульсів, третій елемент НІ, третій і четвертий елементи І, третій елемент АБО, другий одновібратор, четвертий лічильник імпульсів, регістр, причому вихідна цифрова шина регістра з'єднана з вхідною цифровою шиною першого елемента НІ, вихід компаратора підключений до входу третього елемента НІ та до першого входу третього елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом другого генератора імпульсів, а вихід підключений до першого входу четвертого лічильника імпульсів, другий вхід якого з'єднаний з виходом третього елемента АБО, перший вхід якого підключений до виходу другого одновібратора, вхід якого, а також перший вхід четвертого елемента І з'єднані з виходом третього елемента НІ, вихід датчика початку комутації підключений до другого входу четвертого елемента І, вихід якого з'єднаний з першим входом регістра, другий вхід якого, а також другий вхід третього елемента АБО підключені до виходу другого елемента АБО, вихідна цифрова шина четвертого лічильника імпульсів з'єднана з вхідною цифровою шиною регістра, вихідна цифрова шина якого підключена до першої вхідної цифрової шини цифрового компаратора.

мента АБО, перший вхід якого підключений до виходу другого елемента І, а другий вхід і перший вхід другого лічильника імпульсів з'єднані з виходом третього елемента І, перший вхід якого підключений до виходу першого генератора імпульсів, а другий вхід і вхід формувача сигналу з'єднані з виходом першого елемента І, вихід датчика струму підключений до входу компаратора, вихід блока установки нуля з'єднаний з першим входом другого елемента АБО, другий вхід якого підключений до виходу формувача сигналу, а вихід з'єднаний з другим входом другого лічильника імпульсів, вихід компаратора підключений до першого входу оптрона, другий вхід якого з'єднаний з виходом джерела опорної напруги, друга вхідна цифрова шина цифрового компаратора підключена до вихідної цифрової шини цифрового комутатора, перша вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною функціонального перетворювача, а друга вхідна цифрова шина та вхідна цифрова шина функціонального перетворювача підключені до вихідної цифрової шини другого лічильника імпульсів, вихід диференціюючого елемента з'єднаний зі входом третього лічильника імпульсів, вихід датчика початку комутації через другий елемент НІ підключений до входу першого одновібратора, вихід якого з'єднаний з керуючим входом цифрового комутатора, вихід цифрового компаратора підключений до другого входу першого елемента І, який **відрізняється** тим, що в нього введені другий генератор імпульсів, третій елемент НІ, четвертий і п'ятий елементи І, третій елемент АБО, другий одновібратор, четвертий лічильник імпульсів, регістр, причому вихідна цифрова шина регістра з'єднана з вхідною цифровою шиною першого елемента НІ, вихід оптрона підключений до входу третього елемента НІ та до першого входу четвертого елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом другого генератора імпульсів, а вихід підключений до першого входу четвертого лічильника імпульсів, другий вхід якого з'єднаний з виходом третього елемента АБО, перший вхід якого підключений до виходу другого одновібратора, вхід якого, а також перший вхід п'ятого елемента І з'єднані з виходом третього елемента НІ, вихід датчика початку комутації підключений до другого входу п'ятого елемента І, вихід якого з'єднаний з першим входом регістра, другий вхід якого, а також другий вхід третього елемента АБО підключені до виходу другого елемента АБО, вихідна цифрова шина четвертого лічильника імпульсів з'єднана з вхідною цифровою шиною регістра, вихідна цифрова шина якого підключена до першої вхідної цифрової шини цифрового компаратора.

(11) **51201** (51) МПК
(24) **12.07.2010** **G07C 3/10** (2006.01)

(21) **u200913261** (22) **21.12.2009**

(72) Грабко Володимир Віталійович, Грабко Валентин Володимирович, Ужун Роман Романович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ РЕСУРСУ КОМУТАЦІЙНИХ АПАРАТІВ**

(57) Пристрій для контролю ресурсу комутаційних апаратів, що містить датчик струму, компаратор, оптрон, джерело опорної напруги, перший генератор імпульсів, два елементи НІ, датчик початку комутації, диференціюючий елемент, три елементи І, два елементи АБО, три лічильники імпульсів, перший одновібратор, формувач сигналу, блок установки нуля, функціональний перетворювач, цифровий комутатор, цифровий компаратор, причому вихід датчика початку комутації підключений до першого входу першого елемента І і через диференціюючий елемент з'єднаний з першим входом другого елемента І, другий вхід якого підключений до виходу першого елемента НІ, перший лічильник імпульсів з'єднаний з виходом першого еле-

(11) **51199** (51) МПК
(24) **12.07.2010** **G07C 3/10** (2006.01)

(21) **u200913259** (22) **21.12.2009**

(72) Грабко Володимир Віталійович, Грабко Валентин Володимирович, Фолюшняк Олена Дмитрівна

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ РЕСУРСУ ГРУПИ ПОВІТРЯНИХ ВИСОКОВОЛЬТНИХ ВИМИКАЧІВ**

(57) Пристрій для контролю ресурсу групи повітряних високовольтних вимикачів, що містить три датчики струму, шість компараторів; вісімнадцять елементів І, шість електронних ключів, перший елемент ІІ, перший генератор імпульсів, вісім лічильників імпульсів, дешифратор, три датчики тиску, три тригери, два функціональних перетворювачі, чотири формувачі імпульсів, сім елементів АБО, блок установки нуля, блок затримки сигналу, цифровий комутатор, цифровий компаратор, три датчики комутації, три однобратори, диференціюючий елемент, причому виходи першого, другого і третього датчиків струму з'єднані відповідно зі входами першого, другого і третього компараторів і з аналоговими входами першого, другого і третього електронних ключів, виходи яких підключені один до одного і з'єднані з входом четвертого компаратора, другий вхід першого лічильника імпульсів підключений до виходу другого елемента АБО, перший вхід якого з'єднаний з виходом блока установки нуля, другий вхід підключений до виходу першого формувача імпульсів, а третій вхід з'єднаний з виходом блока затримки сигналу, вхід першого формувача імпульсів підключений до другого входу п'ятого елемента І, перший вхід якого з'єднаний з виходом першого генератора імпульсів, а вихід підключений до першого входу першого лічильника імпульсів і до перших входів дев'ятого, десятого і одинадцятого елементів І, виходи першого, другого і третього компараторів з'єднані відповідно з першими входами дванадцятого, тринадцятого і чотирнадцятого елементів І, виходи яких підключені відповідно до керуючих входів першого, другого і третього електронних ключів, а другі входи з'єднані відповідно з першим, другим і третім виходами дешифратора, перший і другий входи якого підключені відповідно до першого і другого виходів п'ятого лічильника імпульсів, перший вхід якого з'єднаний з виходом п'ятнадцятого елемента І, а другий вхід підключений до виходу другого елемента АБО, вихід першого елемента ІІ з'єднаний з першими входами п'ятнадцятого та четвертого елементів І, вихід якого підключений до третього входу дешифратора, а другий вхід та вхід диференціюючого елемента з'єднані з виходом шостого елемента АБО, перший, другий і третій входи якого підключені до виходів першого, другого і третього датчиків комутації через перший, другий і третій однобратори відповідно, вихід першого генератора імпульсів з'єднаний з другим входом п'ятнадцятого елемента І, перший, другий і третій виходи дешифратора підключені відповідно до перших входів шостого, сьомого і восьмого елементів І, другі входи яких з'єднані відповідно з виходами першого, другого і третього однобраторів, а виходи підключені до першого, другого і третього входів четвертого елемента АБО відповідно, вихід якого з'єднаний з першим входом першого елемента І, входи другого, третього і четвертого лічильників імпульсів підключені відповідно до виходів дев'ятого, десятого і одинадцятого еле-

ментів І, другі входи яких з'єднані відповідно з виходами першого, другого і третього однобраторів, вихід диференціюючого елемента підключений до першого входу третього тригера, вихід якого з'єднаний з першим входом третього елемента АБО, другий вхід якого підключений до виходу першого елемента І, а вихід з'єднаний зі входом першого формувача імпульсів, вихід першого лічильника імпульсів підключений до першого входу п'ятого елемента АБО, другий вхід якого з'єднаний з виходом другого елемента АБО, а вихід підключений до другого входу третього тригера, виходи першого, другого і третього датчиків тиску з'єднані відповідно з аналоговими входами четвертого, п'ятого і шостого електронних ключів, керуючі входи яких підключені відповідно до першого, другого і третього виходів дешифратора, а виходи з'єднані між собою і підключені до входів п'ятого і шостого компараторів, виходи яких з'єднані відповідно з першими входами другого і третього елементів І, другі входи яких підключені до виходу першого елемента ІІ, а виходи з'єднані відповідно з першими входами першого і другого тригерів, другі входи яких підключені до виходу другого елемента АБО, а виходи з'єднані відповідно з першим і другим входами першого функціонального перетворювача, вихідна цифрова шина якого підключена до першої вхідної цифрової шини цифрового компаратора, вихід якого з'єднаний з другим входом першого елемента І та з входом блока затримки сигналу, а друга вхідна цифрова шина підключена до вихідної цифрової шини цифрового комутатора, перша вхідна цифрова шина якого з'єднана з вихідною цифровою шиною другого функціонального перетворювача, а друга вхідна цифрова шина та вхідна цифрова шина другого функціонального перетворювача підключені до вихідної цифрової шини першого лічильника імпульсів, вихід диференціюючого елемента з'єднаний з першими входами шістнадцятого, сімнадцятого і вісімнадцятого елементів І, виходи яких з'єднані відповідно зі входами шостого, сьомого і восьмого лічильників імпульсів, а другі входи підключені відповідно до виходів першого, другого і третього однобраторів, виходи першого, другого і третього датчиків комутації через другий, третій і четвертий формувачі імпульсів з'єднані відповідно з першим, другим і третім входами сьомого елемента АБО, вихід якого підключений до керуючого входу цифрового комутатора, який **відрізняється** тим, що в нього введені другий генератор імпульсів, другий елемент ІІ, дев'ятнадцятий і двадцятий елементи І, восьмий елемент АБО, четвертий однобратор, дев'ятий лічильник імпульсів, регістр, причому вихід четвертого компаратора з'єднаний з входом другого елемента ІІ та підключений до першого входу дев'ятнадцятого елемента І, другий вхід якого з'єднаний з виходом другого генератора імпульсів, а вихід підключений до першого входу дев'ятого лічильника імпульсів, другий вхід якого з'єднаний з виходом першого елемента АБО, перший вхід якого підключений до виходу четвертого однобратора, вхід якого, а також перший вхід двадцятого елемента І з'єднані з виходом другого елемента ІІ, вихід шостого елемента АБО підклю-

чений до другого входу двадцятого елемента I, вихід якого з'єднаний з першим входом регістра, другий вхід якого, а також другий вхід першого елемента АБО підключені до виходу другого елемента АБО, вихідна цифрова шина дев'ятого лічильника імпульсів з'єднана з вхідною цифровою шиною регістра, вихідна цифрова шина якого підключена до вхідних цифрових шин першого функціонального перетворювача та восьмого елемента АБО, вихід якого з'єднаний з входом першого елемента II.

G 09

(11) **51268** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G09B 19/06
G09B 3/00

(21) **u201000224** (22) 12.01.2010
(72) Крячун Вадим Антонович
(73) **КРЯЧУН ВАДИМ АНТОНОВИЧ**
(54) **СПОСІБ ВИВЧЕННЯ ІНОЗЕМНИХ МОВ**

(57) 1. Спосіб вивчення іноземних мов, що включає особистісно-рольове спілкування, навчальну діяльність з елементами гри, роботи в парах, тріадах, мікрогрупах та командах, при якій зв'язують розумові та мовні поняття, ілюструючи їх схемами, який **відрізняється** тим, що при вивченні синтаксичної конструкції речення іноземної мови створюють логічно побудовані алгоритми, в яких зв'язують розумові та мовні поняття головними дієсловами "бути" і "мати" та загальноживаними дієсловами, демонструючи за допомогою візуального, інтерактивного пристрою схеми, що ілюструють граматичні правила та порядок слів у реченні, в яких за допомогою прямого або оберненого проєкційного виділення певним кольором через пристрій у алгоритмі виділяють слова, які складають синтаксичну конструкцію речення.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що схеми, які ілюструють розумові та мовні поняття, демонструють через паперовий та/або пластиковий, та/або металевий, та/або дерев'яний, та/або електронний пристрій.

(11) **51359** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G09F 19/00
G09F 23/00
A63B 41/00

(21) **u2010001178** (22) 05.02.2010

(72) Манжос Віктор Григорович
(73) **МАНЖОС ВІКТОР ГРИГОРОВИЧ**
(54) **РЕКЛАМНИЙ ПРИСТРІЙ**

(57) 1. Рекламний пристрій, що містить носій з поверхнею для нанесення рекламної інформації у вигляді тексту і/або зображення, який **відрізняється** тим, що як носій рекламної інформації використовують м'яч.

2. Рекламний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як носій рекламної інформації використовують м'яч для спортивних ігор.

3. Рекламний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як носій рекламної інформації використовують м'яч-хопер (стрибун).

4. Рекламний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як носій рекламної інформації використовують м'яч дитячий.

(11) **51427**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
G09F 19/00

(21) **u2010002086** (22) 25.02.2010

(72) Сібіряков Олег Юрійович
(73) **СІБІРЯКОВ ОЛЕГ ЮРІЙОВИЧ**
(54) **РЕКЛАМНИЙ ЗАСІБ**

(57) 1. Рекламний засіб, що містить рекламний носій та рекламну інформацію, який **відрізняється** тим, що рекламний носій виконано у вигляді прямокутника для розміщення на поверхні стола і складено з трьох шарів - перший шар, виконаний із спіненого непрозорого полівінілхлориду, спаяно по трьох боках з другим шаром, виконаним з прозорого пластику, обидва шари утворюють конверт, до якого по незапаяному боку припаяно третій шар, виконаний із спіненого прозорого полівінілхлориду, а рекламну інформацію вставлено в конверт і виконано з можливістю її заміни.
2. Рекламний засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що його розмір становить 43х60 см, а товщина - до 3 мм.

G 10

(11) **51138** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 G10L 15/00

(21) **u200910874** (22) 28.10.2009

(72) Вінцюк Тарас Климович, Гриценко Володимир Ілліч, Павлов Олег Ігорович, Стасевич Петро Анатолійович, Тертичний Григорій Миколайович
(73) **МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ**
(54) **ПРИСТРІЙ ГОЛОСОВОГО УПРАВЛІННЯ ЦИФРОВИМ ДИКТОФОНОМ**

(57) Пристрій голосового управління цифровим диктофоном, що містить мікрофон, під'єднаний до аналого-цифрового перетворювача, цифро-аналоговий перетворювач, під'єднаний до динаміка, мікроконтролер, на входи якого підключені кнопки запису/живлення та кнопка введення голосової команди, а виходи з'єднані з світловими індикаторами та енергонезалежною пам'яттю, вихід якої підключений до одного із входів мікроконтролера, акумулятор, порт приєднання персонального комп'ютера, який **відрізняється** тим, що він містить процесор для розпізнавання голосових команд, одним із входів підключений до аналого-цифрового пере-

творювача, другим входом до мікроконтролера, одним із виходів підключений до цифро-аналогового перетворювача, а другим виходом підключений до одного із входів мікроконтролера.

(11) **51137** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G10L 15/00**

(21) **u200910873** (22) 28.10.2009

(72) Вінцюк Тарас Климович, Гриценко Володимир Ілліч, Павлов Олег Ігорович, Стасевич Петро Анатолійович, Тертичний Григорій Миколайович

(73) **МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ**

(54) **СПОСІБ ГОЛОСОВОГО УПРАВЛІННЯ ЦИФРОВИМ ДИКТОФОНОМ**

(57) Спосіб голосового управління цифровим диктофоном, який базується на генерації сигналів керування функціями запису, відтворення, пошуку, перейменування, перемотування, повтору та видалення звукових файлів, який **відрізняється** тим, що мовленнєвий сигнал перетворюють в цифрову форму, виділяють параметри розпізнавання, порівнюють з еталонними сигналами команд керування, виділяють найбільш близький по мірі схожості еталонний сигнал та по результатах порівняння генерують сигнал керування функціями диктофона.

(11) **51139** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G10L 15/00**

(21) **u200910875** (22) 28.10.2009

(72) Вінцюк Тарас Климович, Гриценко Володимир Ілліч, Павлов Олег Ігорович, Стасевич Петро Анатолійович, Тертичний Григорій Миколайович

(73) **МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ**

(54) **СПОСІБ ВВЕДЕННЯ-ВИВЕДЕННЯ ІНФОРМАЦІЇ ГОЛОСОМ В КОМП'ЮТЕРНИХ ТА ТЕЛЕКОМУНІКАЦІЙНИХ СИСТЕМАХ**

(57) Спосіб введення-виведення інформації голосом в комп'ютерних та телекомунікаційних системах, який базується на розпізнаванні голосових команд та генерації сигналу керування, що відповідає голосовій команді, який **відрізняється** тим, що розпізнавання голосових команд виконують за алгоритмом автоматичного фонемного розпізнавання звукових сигналів, в якому введений звуковий сигнал порівнюють з фонетичними транскрипціями літер, слів та словосполучень й в залежності від результату порівняння генерують сигнал скан-коду, який подають в порт клавіатури комп'ютерної системи, а інформативні повідомлення від комп'ютера та стандартної клавіатури озвучують голосом.

(11) **51391** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **G10L 15/00**

(21) **u201001608** (22) 16.02.2010

(72) Вінцюк Тарас Климович, Гриценко Володимир Ілліч, Рябов Олексій Петрович

(73) **МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ**

(54) **СПОСІБ ГОЛОСОВОГО УПРАВЛІННЯ ТЕЛЕФОННИМ СЕКРЕТАРЕМ-ПРИСТАВКОЮ**

(57) Спосіб управління телефонним секретарем-приставкою, що заснований на генеруванні сигналів керування функціями набору телефонного номера, відповіді на телефонний виклик, сигналу керування функцією вибору абонента та сигналів керування функціями налаштування сервісних функцій, який **відрізняється** тим, що звуковий сигнал перетворюють в цифрову форму і за алгоритмом автоматичного розпізнавання звукових сигналів порівнюють з еталонними сигналами команд, що зберігають в енергонезалежній пам'яті та залежно від результату розпізнавання відмовляють в розпізнаванні або генерують сигнал керування функціями та режимами роботи усього пристрою.

Розділ Н:**Електрика****Н 01**

хисного корпусу з допомогою металевго кільця закріплена захисна діелектрична кришка та виконані наскрізні отвори для кріплення антени.

- (11) **51304** (51) МПК
(24) 12.07.2010 **H01L 21/302** (2006.01)
- (21) **u201000679** (22) 25.01.2010
- (72) Загоруйко Юрій Анатолійович, Коваленко Назар Олегович, Христьян Володимир Анатолійович, Комар Віталій Корнійович, Федоренко Ольга Олександрівна
- (73) **ІНСТИТУТ МОНОКРИСТАЛІВ НАН УКРАЇНИ**
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ СПЕКТРОМЕТРИЧНОГО ДЕТЕКТОРА НА ОСНОВІ СПОЛУКИ CdZnTe**
- (57) Спосіб отримання спектрометричних детекторів на основі кристалів CdZnTe, що включає механічну обробку поверхні, просушування, видалення порушеного шару, нанесення суцільних електричних контактів на протилежні поверхні кристала, отримання захисного шару на боковій поверхні, який **відрізняється** тим, що спочатку наносять суцільні електричні контакти на протилежні поверхні кристала, а потім видаляють порушений шар із бокової поверхні шляхом опромінювання зразків послідовністю імпульсів лазерного випромінювання з довжиною хвилі 200-780 нм, тривалістю імпульсів не більш ніж 1,0 мкс, середньою густиною потужності 10-70 МВт/см², дозою опромінювання 0,25-3,0 Дж/см².

- (11) **51117** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **H01Q 9/04**
H01Q 1/27
- (21) **a200700360** (22) 15.01.2007
- (72) Кривенко Володимир Петрович, Романенко Євгеній Дмитрович, Марчук Андрій Іванович
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО "ПІВДЕННЕ" ІМ. М.К. ЯНГЕЛЯ"**
- (54) **СПІРАЛЬНА АНТЕНА**
- (57) Спіральна антена, що містить діелектричний корпус, узгоджуючу плату, квадрифілярний випромінювач з блоком збуджуючих коаксіалів та симетруючих шлейфів, фазуючий міст з силовими кільцями, оснащений високочастотними з'єднувачами, яка **відрізняється** тим, що в ній фазуючий міст виконано з одним високочастотним з'єднувачем, а силові кільця виконані у вигляді металевих дисків з отворами для кріплення захисного металевго корпусу антени циліндричної форми, діаметр внутрішньої порожнини якого складає не менше ніж 0,35λ, виконаного з внутрішнім кільцевим та верхнім зовнішнім фланцями, при цьому внутрішній фланець закріплений на силових дисках фазуючого моста, а на зовнішньому верхньому фланці за-

(11) **51368** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 **H01R 13/52**

- (21) **u2010001262** (22) 08.02.2010
- (72) Бічай Всеволод Никифорович, Коміссаров Андрій Борисович, Мокін Андрій Олександрович, Мокін Олександр Васильович, Мякенький Михайло Омелянович, Тиліс Леонід Михайлович
- (73) **БІЧАЙ ВСЕВОЛОД НИКИФОРОВИЧ, КОМІССАРОВ АНДРІЙ БОРИСОВИЧ, МОКІН АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ, МОКІН ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ, МЯКЕНЬКИЙ МИХАЙЛО ОМЕЛЯНОВИЧ, ТИЛІС ЛЕОНІД МИХАЙЛОВИЧ**
- (54) **ГЕРМЕТИЧНИЙ ЕЛЕКТРИЧНИЙ З'ЄДНУВАЧ**
- (57) 1. Герметичний електричний з'єднувач, що містить вилку, котра складається з корпусу з днищем, торцевої кришки і стрижня з пелюстковими контактами, розетку, котра складається з корпусу з відповідними контактами і торцевої кришки, та фіксатор, котрий складається з сепаратора з кульками, обойми і запірної втулки, який **відрізняється** тим, що вилка споряджена диском, який нерухомо закріплений на стрижні і по колу якого рівномірно розташовані пелюсткові контакти, що взаємодіють з похилою поверхнею ізолятора, котрий розташований між диском і торцевою кришкою вилки, змонтований на стрижні з можливістю позовжнього переміщення, взаємодіє з упорами торцевої кришки розетки й корпусу розетки за допомогою штовхачів, розташованих у отворах торцевої кришки вилки, і підпружинений відносно диска, при цьому корпус вилки виконаний телескопічним з пружинним приводом, а розетка споряджена штоком, який розташований у корпусі співвісно, жорстко зв'язаний з ним і взаємодіє з внутрішньою порожниною, що утворена у стрижні вилки.
2. З'єднувач за п. 1, який **відрізняється** тим, що вилка споряджена додатковим диском і додатковим ізолятором, розташованими між основним диском і днищем корпусу, при цьому основний і додатковий ізолятори нерухомо з'єднані за допомогою штовхачів, розташованих у отворах основного диска.
3. З'єднувач за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що на торцевій кришці вилки, нерухомо закріпленої на стрижні, змонтовані напрямні штирі, які взаємодіють з закріпленими на торцевій кришці розетки колонками, що взаємодіють з напрямними втулками корпусу розетки, при цьому один з напрямних штирів і взаємодіючі з ним колонка й напрямна втулка виконані більшого діаметра.
4. З'єднувач за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що сепаратор встановлений співвісно на штоці і жорстко з'єднаний з торцевою кришкою розетки, а запірні втулки закріплені на кінці стрижня вилки.
5. З'єднувач за п. 2, який **відрізняється** тим, що у додатковому диску і додатковому ізоляторі виконані вікна для доступу до пелюсткових контактів

основного диска, при цьому вилка споряджена перехідними втулками, розташованими у вікнах додаткового диска і додаткового ізолятора і закріплені на додатковому диску.

H 02

(11) **51271** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02B 11/00

(21) u201000281 (22) 14.01.2010

(72) Бугайчук Віктор Михайлович

(73) **БУГАЙЧУК ВІКТОР МИХАЙЛОВИЧ**

(54) **КОМПЛЕКТНИЙ РОЗПОДІЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ**

(57) 1. Комплектний розподільний пристрій, що виконаний у вигляді металевого корпусу, розділеного на релейний відсік, відсік викотного елемента, кабельний відсік і відсік збірних шин, в якому релейний відсік розташований у верхній передній частині корпусу, відсік викотного елемента розташований під релейним відсіком з утворенням за останнім вертикального каналу для скидання надмірного тиску і містить викотний елемент зі встановленим на ньому силовим устаткуванням і захисні шторки з механізмом їх переміщення, кабельний відсік розміщений в задній частині корпусу з утворенням вертикального каналу для скидання надмірного тиску і містить трансформатори струму, заземлюючий роз'єднувач, лінійні шини і нерухомі контакти нижнього штепсельного рознімання, відсік збірних шин розташований у верхній частині корпусу між відсіком вимикача і кабельним відсіком і містить збірні шини, з'єднані з нерухомими контактами верхнього штепсельного рознімання, передня стінка корпусу утворена дверцями релейного відсіку і відсіку викотного елемента, а задня стінка утворена верхнім і нижнім щитами кабельного відсіку, при цьому нерухомі контакти нижнього і верхнього штепсельних рознімань розміщені в ізолюючих камерах, між відсіком викотного елемента і кабельним відсіком розташована вертикальна перегородка, а пристрій містить механізми блокування переміщення викотного елемента, включення високовольтного вимикача і заземлюючого роз'єднувача, який **відрізняється** тим, що верхній і нижній щити кабельного відсіку і зазначена вертикальна перегородка виконані легкознімними.

2. Комплектний розподільний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що верхній і нижній щити кабельного відсіку і зазначена вертикальна перегородка містять гакоподібні виступи, розташовані із заданим кроком уздовж їх бічних кромки і виконані з можливістю взаємодії з відповідними пазами в елементах корпусу.

3. Комплектний розподільний пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що верхній і нижній щити кабельного відсіку обладнані автоматичними замками, а нижній щит кабельного відсіку виконаний з механізмом блокування зняття щита при розімкненому заземлюючому роз'єднувачі.

4. Комплектний розподільний пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що замки на верхньому і ниж-

ньому щитах кабельного відсіку виконані у вигляді підпружинених заскочок, закріплених на внутрішніх сторонах відповідних щитів з можливістю автоматичної фіксації щитів у навішеному положенні.

5. Комплектний розподільний пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що механізм блокування зняття нижнього щита виконаний у вигляді кулачка з виступом, зв'язаного з приводом заземлюючих ножів, і упора на нижньому щиті, виконаного з можливістю взаємодії з виступом на кулачку при неналадженню положенні заземлюючих ножів.

(11) **51307** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02H 3/16
G01R 31/08

(21) u201000703 (22) 25.01.2010

(72) Черноус Євген Віталійович

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

(54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПОШКОДЖЕНОЇ ФАЗИ З ВИТОКОМ НА ЗЕМЛЮ В ЕЛЕКТРИЧНІЙ МЕРЕЖІ З ІЗОЛЬОВАНОЮ НЕЙТРАЛЛЮ**

(57) Спосіб визначення пошкодженої фази з витоком на землю в електричній мережі з ізолюованою нейтраллю, при якому початкова фаза потенціалу нейтралі зіставляється з опорними фазовими проміжками, заданими на основі фазних напруг, а пошкоджену фазу визначають по збігу двох зіставлень в межах одного періоду, який **відрізняється** тим, що по першому основному алгоритму початкову фазу потенціалу нейтралі визначають з відношення двох його миттєвих значень, що зчитані в суміжні моменти часу з фіксованою різницею між ними, і зіставляють з опорними фазовими проміжками, повторюючи цю дію кілька десятків разів за період, а по другому контрольному алгоритму пошкоджену фазу визначають тим, що різниця між моментами переходу через нуль двох суміжних фазних напруг з протилежними знаками похідних два рази за період зіставляється з опорним інтервалом в межах від -60° до 60° , а різниця між моментами переходу через нуль потенціалу нейтралі та суміжної з ним фазної напруги, що має той же знак похідної, також два рази за період зіставляється з опорним інтервалом в межах від -30° до 30° , причому опорні фазові проміжки базуються на лінійній напрузі, а пошкоджена фаза визначається за збігом суміжних 4 або 5 зіставлень по основному і 1 чи 2 зіставлень по контрольному алгоритму.

(11) **51435** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02H 7/08

(21) u201002166 (22) 26.02.2010

(72) Лебедев Лев Миколайович, Дубовик Володимир Григорович

(73) **ЛЕБЕДЕВ ЛЕВ МИКОЛАЙОВИЧ, ДУБОВИК ВОЛОДИМИР ГРИГОРОВИЧ**

(54) СПОСІБ МОНІТОРИНГУ, ДІАГНОСТУВАННЯ, ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ЛОКАЛЬНОГО ОБ'ЄКТА

(57) Спосіб моніторингу, діагностування і забезпечення безпеки локального об'єкта, який містить дискретне вимірювання сигналу давача первинної інформації, формування інформаційних ліній (рядів, складених з часткових сум перших m -значень сигналів давача первинної інформації, де $m=0, 1, 2, \dots, M$, розташованих у порядку зростання кількості складових часткових сум), вибір довжини і кількості інформаційних ліній шару інформаційного поля, прийняття рішення щодо оперативного впливу на технологічний процес з використанням поздовжнього перерізу інформаційного поля, який **відрізняється** тим, що з даних давачів первинної інформації формують інформаційні точки, усередненням даних на інтервалі дискретності інформаційних точок, формують інформаційні лінії і шари багатшарового решітчастого інформаційного поля, для чого з порядків характеристичних ознак і порядків похідних за ортогональними осями та діагоналями вибирають ті, що тісно корелюють з контрольованими параметрами локального об'єкта, формують пакети з шару порядку характеристичної ознаки та шарів порядків похідних за ортогональними осями та діагоналями, рішення щодо оперативного впливу на технологічний процес приймають за допомогою набору пакетів інформаційних ліній.

характеристичної ознаки та шарів похідних формують пакети, з пакетів формують набори пакетів шарів, рішення щодо оперативного впливу на технологічний процес приймають з використанням поздовжнього перерізу багатшарового решітчастого інформаційного поля - набору пакетів інформаційних ліній.

(11) 51398 **(51) МПК (2009)**
(24) 12.07.2010 **H02H 7/08**

(21) u201001686 **(22) 17.02.2010**

(72) Лебедєв Лев Миколайович, Дубовик Володимир Григорович

(73) ЛЕБЕДЄВ ЛЕВ МИКОЛАЙОВИЧ, ДУБОВИК ВОЛОДИМИР ГРИГОРОВИЧ

(54) СПОСІБ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ЛОКАЛЬНОГО ОБ'ЄКТА

(57) Спосіб забезпечення безпеки локального об'єкта, який містить формування інформаційних точок з даних, отриманих від давача первинної інформації, формування інформаційних ліній (рядів, складених з часткових сум перших m -значень інформаційних точок, де $m = 1, 2, \dots, M$, розташованих у порядку зростання кількості складових часткових сум), вибір довжини і кількості інформаційних ліній, вибір кількості та вмісту шарів, прийняття рішення щодо оперативного впливу на технологічний процес з використанням поздовжнього перерізу багатшарового решітчастого інформаційного поля - сукупності інформаційних ліній, який **відрізняється** тим, що нормалізують інформаційні лінії (шари) характеристичних ознак діленням часткових сум в елементах інформаційних ліній (шарів) на відповідну кількість їх складових, знаходять похідні за діагоналями решітчастих нормалізованих інформаційних полів характеристичних ознак як різницю між значеннями сусідніх за діагоналями елементів шару характеристичної ознаки, з цих різниць формують шари похідних за діагоналями (шари локальної неоднорідності ознакового простору), з шару

(11) 51198
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
H02J 3/24

(21) u200913258

(22) 21.12.2009

(72) Лежнюк Петро Дем'янович, Рубаненко Олена Олександрівна

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) СПОСІБ РЕГУЛЮВАННЯ РЕЖИМУ РОБОТИ ЕЛЕКТРОЕНЕРГЕТИЧНОЇ СИСТЕМИ

(57) Спосіб регулювання режиму роботи електроенергетичної системи, який включає вимірювання величини напруги в контрольованих вузлах електричної мережі, вимірювання струмів в перерізах та частоти в системі, визначення чутливості параметрів режиму роботи системи до зміни вузлових потужностей формування сигналу, пропорційного до економічного збитку від роботи системи до зміни вузлових потужностей, додавання його з сигналом, пропорційним до збитків від відхилення перетоків потужностей по контрольованих перерізах, при цьому отриманий сигнал порівнюють із сигналом, пропорційним до величини допустимих, економічно обґрунтованих збитків, обумовлених властивостями та технологічними умовами роботи електричної мережі, який є уставкою регулювання, враховують коефіцієнт якості функціонування регулятора під напругою та визначають коефіцієнт втрат за виразом:

$$k_{\text{втрат}} = \frac{\Delta P_{\text{неопт}} - \Delta P_{\text{опт}}}{\Delta P_{\text{опт}}},$$

де $\Delta P_{\text{неопт}}$ - втрати потужності внаслідок відмов в роботі трансформатора; $\Delta P_{\text{опт}}$ - втрати потужності в оптимальному режимі і коефіцієнт залишкового ресурсу, який визначається за формулою,

$$k_{\text{рес}} = k_1 \cdot \left(1 - \frac{n_2 - n_1}{n_2} \right),$$

де n_1 - кількість потрібних перемикачів регулятора під напругою трансформатора; n_2 - залишкова кількість гарантованих заводом перемикачів регулятора під напругою трансформатора; k_1 - це коефіцієнт ресурсу без врахування кількості потрібних перемикачів регулятора під напругою трансформатора та залишкової кількості гарантованих заводом перемикачів регулятора під напругою трансформатора який визначається за формулою:

$$k_1 = \frac{n_2}{n_{\text{гар}}},$$

де $n_{\text{гар}}$ - гарантована заводом кількість перемикачів, формують сигнал на зміну структури електричної мережі електроенергетичної системи в за-

лежності від цього порівняння, який **відрізняється** тим, що, крім того, визначають коефіцієнт відносної вартості перемикань, який знаходять за виразом:

$$k_{\text{від.варт.рем.}} = \left(\frac{B_{\text{кап.ремонт}}}{n_{\text{рем.}}} \cdot \frac{B_{\text{тр}}}{n_{\text{гар}}} \right) \cdot n_1,$$

де $B_{\text{тр}}$ - вартість нового трансформатора; $n_{\text{гар}}$ - гарантована заводом кількість перемикань; $B_{\text{кап.ремонт}}$ - вартість капітального ремонту; $n_{\text{рем.}}$ - можлива кількість перемикань після ремонту, а коефіцієнт якості функціонування за виразом:

$$K_{\text{як.ф.}} = K_{\text{втрат}} \cdot K_{\text{рес}} \cdot K_{\text{від.варт.перем.}}$$

при одночасному контролюванні адекватності вхідної інформації: значення потужності в вузлах, для розрахунків параметрів режиму електроенергетичної системи.

(11) **51195** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 33/18

(21) u200913225 (22) 18.12.2009

(72) Харчишин Богдан Михайлович, Хай Михайло Васильович, Ковальчук Андрій Іванович

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"

(54) ЕЛЕКТРОДВИГУН ПОЛЯРИЗОВАНОГО ТИПУ

(57) Електродвигун поляризованого типу, що містить статор з магнітопровідним корпусом, на якому радіально розташовано 2р полюсів з котушками, і немагнітний вал, на якому розташована магнітопровідна система з магнітами, що утворює на розточці 2р полюсів чергованої полярності, який **відрізняється** тим, що магнітопровід ротора виконаний циліндричним суцільним, у 2р радіальних пазах якого розташовано призматичні тангенційно намагнічені рідкісноземельні постійні магніти, а полюси ротора між собою з'єднані перемичками, товщина яких не перевищує 3 відсотки від радіального розміру магнітопроводу.

(11) **51152** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 41/025

(21) u200911519 (22) 12.11.2009

(72) Барабаш Вячеслав Андрійович, Богаєнко Микола Володимирович, Бондар Роман Петрович, Голенков Геннадій Михайлович, Пархоменко Дмитро Ігоревич, Попков Володимир Сергійович

(73) БАРАБАШ ВЯЧЕСЛАВ АНДРІЙОВИЧ, БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, БОНДАР РОМАН ПЕТРОВИЧ, ГОЛЕНКОВ ГЕННАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ПАРХОМЕНКО ДМИТРО ІГОРЕВИЧ, ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ

(54) СТРУМОВИЙ ШАР ІНДУКТОРА ЕЛЕКТРОДВИГУНА ЗВОРотно-ПОСТУПАЛЬНОГО РУХУ

(57) Струмовий шар індуктора електродвигуна зворотно-поступального руху, що має ряд котушок, змонтованих на маточині, яка виконана в вигляді подовжньої труби з фланцями, з'єднаними центруючими планками, рівномірно встановленими на їх зовнішніх поверхнях, між фланцями рівномірно розміщені внутрішні кільця, між якими навиті котушки, висота яких рівна висоті котушок, який **відрізняється** тим, що кожне внутрішнє кільце має ряд радіально розміщених пазів, кількість яких рівна числу шарів намотуваного дроту по висоті котушки, глибина одного з пазів рівна величині висоти котушки, а кожного наступного - менша попереднього на величину товщини шару навивки котушки, ширина пазів - ширині обмотувального дроту, при цьому котушки струмового шару з'єднані по шарах, а міжкотушкові з'єднання розміщені в пазах кілець.

(11) **51150** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 41/025

(21) u200911517 (22) 12.11.2009

(72) Барабаш Вячеслав Андрійович, Богаєнко Микола Володимирович, Бондар Роман Петрович, Голенков Геннадій Михайлович, Пархоменко Дмитро Ігоревич, Попков Володимир Сергійович

(73) БАРАБАШ ВЯЧЕСЛАВ АНДРІЙОВИЧ, БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, БОНДАР РОМАН ПЕТРОВИЧ, ГОЛЕНКОВ ГЕННАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ПАРХОМЕНКО ДМИТРО ІГОРЕВИЧ, ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ

(54) ІНДУКТОР ЕЛЕКТРОДВИГУНА ЗВОРотно-ПОСТУПАЛЬНОГО РУХУ

(57) Індуктор електродвигуна зворотно-поступального руху, що має струмовий шар, виконаний в вигляді ряду концентричних котушок, змонтованих на маточині, і магнітопровід з пластин, встановлений над струмовим шаром, який **відрізняється** тим, що пластини кінцевими частинами рівномірно встановлені по дотичній до внутрішнього діаметра магнітопроводу і пригнуті в напрямку установки одна до другої по всій їх довжині, при цьому довжина пластини перевищує величину кроку встановлення пластин.

(11) **51149** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 41/025

(21) u200911516 (22) 12.11.2009

(72) Барабаш Вячеслав Андрійович, Богаєнко Микола Володимирович, Голенков Геннадій Михайлович, Пархоменко Дмитро Ігоревич, Попков Володимир Сергійович

(73) БАРАБАШ ВЯЧЕСЛАВ АНДРІЙОВИЧ, БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, ГОЛЕНКОВ ГЕННАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ПАРХОМЕНКО ДМИТРО ІГОРЕВИЧ, ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ

(54) РУХОМИЙ ЕЛЕМЕНТ ЕЛЕКТРОДВИГУНА ЗВОРОТНО-ПОСТУПАЛЬНОГО РУХУ

(57) Рухомий елемент електродвигуна зворотно-поступального руху, що має немагнітний стрижень, на якому змонтовано ряд магнітом'яких полюсів, між якими розташовано постійні магніти, які мають однакову полярність відносно полюсів, який **відрізняється** тим, що в полюсі зі сторони прилягання магніту виконано заточку, глибина якої збільшується в сторону немагнітного стрижня.

(11) 51326 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 51/00

(21) u201000798 (22) 27.01.2010

(72) Афанасов Андрій Михайлович

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(54) СТЕНД ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ТЯГОВИХ ЕЛЕКТРИЧНИХ ДВИГУНІВ ПОСТІЙНОГО СТРУМУ

(57) Стенд для випробування тягових електричних двигунів постійного струму, що містить електричні двигун та генератор, вали яких з'єднані між собою, а їх якорні обмотки та обмотки збудження з'єднані послідовно і підключені до джерела постійної напруги, який **відрізняється** тим, що паралельно обмотці збудження генератора підключено регулятор послаблення збудження.

(11) 51327 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02K 51/00

(21) u201000804 (22) 27.01.2010

(72) Афанасов Андрій Михайлович

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(54) СТЕНД ВЗАЄМНОГО НАВАНТАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИХ МАШИН ПОСТІЙНОГО СТРУМУ ПОСЛІДОВНОГО ЗБУДЖЕННЯ

(57) Стенд взаємного навантаження електричних машин постійного струму послідовного збудження, який містить електричні двигун та генератор, вали яких з'єднані між собою та валом додаткового приводного двигуна, який **відрізняється** тим, що обмотки якоря та збудження генератора з'єднані послідовно та підключені до входу трансформатора постійної напруги з коефіцієнтом трансформації, більшим одиниці, до виходу якого підключені обмотки якоря та збудження двигуна, які з'єднані послідовно.

(11) 51183 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H02P 29/00

(21) u200913050 (22) 15.12.2009

(72) Стефанов Микола Федорович

(73) СТЕФАНОВ МИКОЛА ФЕДОРОВИЧ

(54) ТРАНСПОРТНИЙ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД СТЕФАНОВА

(57) Транспортний електричний привід, який характеризується тим, що має два електричних двигуни постійного струму з паралельним збудженням, працюючі через кіничний диференціал.

H 03

(11) 51345 (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H03F 3/26

(21) u201001032 (22) 01.02.2010

(72) Азаров Олексій Дмитрович, Ходжаніязов Ігор Курбанбайович, Богомолів Сергій Віталійович, Мельник Сергій Олександрович

(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(54) БУФЕРНИЙ КАСКАД

(57) Буферний каскад, який містить перше і друге джерела струму, шини додатного і від'ємного живлення, вхідну і вихідну шини, двадцять два транзистори, причому вхідну шину з'єднано з базами п'ятого і шостого транзисторів відповідно, емітери п'ятого і шостого транзисторів з'єднано з емітерами третього і четвертого транзисторів відповідно, бази третього і четвертого транзисторів з'єднано з базами та колекторами одинадцятого і дванадцятого транзисторів відповідно, а також з емітерами дев'ятого і десятого транзисторів відповідно, перші виводи першого і другого джерел струму з'єднано з базами дев'ятого і десятого транзисторів відповідно, а також з колекторами третього і четвертого транзисторів відповідно, емітери одинадцятого і дванадцятого транзисторів з'єднано з емітерами тринадцятого і чотирнадцятого транзисторів відповідно, колектори дев'ятого і десятого транзисторів з'єднано з колекторами сьомого і восьмого транзисторів відповідно, а також з базами дев'ятнадцятого і двадцятого транзисторів відповідно, а також з базами першого і другого транзисторів відповідно, а також з першими виводами першого і другого коригуючих конденсаторів, бази сьомого і восьмого транзисторів з'єднано з базами та колекторами п'ятнадцятого і шістнадцятого транзисторів відповідно, а також з колекторами сімнадцятого і вісімнадцятого транзисторів відповідно, емітери сімнадцятого і вісімнадцятого транзисторів об'єднано, колектори дев'ятнадцятого і двадцятого транзисторів з'єднано з базами та колекторами двадцять першого і двадцять другого транзисторів відповідно, а також з базами сімнадцятого і вісімнадцятого транзисторів відповідно, другі виводи першого і другого джерел струму, а також емітери першого, сьомого, п'ятнадцятого, дев'ятнадцятого і другого, восьмого, шістнадцятого, двадцятого транзисторів з'єднано з шинами додатного і від'ємного живлення.

ня відповідно, колектори п'ятого і шостого транзисторів об'єднано та з'єднано з базами та колекторами тринадцятого і чотирнадцятого транзисторів відповідно, а також з другими виводами першого і другого коригуючих конденсаторів, також з емітерами двадцять третього і двадцять четвертого транзисторів відповідно, а також з колекторами першого і другого транзисторів відповідно, та з вихідною шиною.

з'єднана з першим виводом четвертого резистора та з першим виводом п'ятого конденсатора.

(11) **51410** (51) МПК
(24) 12.07.2010 *H03K 3/42* (2006.01)

(21) **u201001814** (22) 19.02.2010

(72) Ліщинська Людмила Броніславівна, Барабан Марія Володимирівна, Філінюк Микола Антонович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ІМІТАНСНИЙ RS-ТРИГЕР**

(57) Імітансний RS-тригер, що містить два транзистори, загальну шину, вхід і вихід пристрою, шину живлення, перший резистор, другий резистор, другий вивід якого з'єднаний з шиною живлення, п'ять конденсаторів, другий вивід п'ятого конденсатора з'єднано з виходом пристрою, який **відрізняється** тим, що введено шостий конденсатор, третій, четвертий, п'ятий та шостий резистори, другий вхід і другий вихід пристрою, перший та другий ключі, причому як транзистори використано одноперехідні транзистори, перша база першого одноперехідного транзистора з'єднана з загальною шиною, емітер першого одноперехідного транзистора з'єднаний з першим виводом другого резистора та з першим виводом третього конденсатора, перший вивід третього конденсатора з'єднано через шостий конденсатор з першим виводом четвертого резистора, другий вивід якого з'єднано з шиною живлення, другий вивід третього конденсатора з'єднано з другим входом пристрою до якого під'єднано другий ключ, перший вивід п'ятого резистора з'єднано з другим ключем, а другий вивід п'ятого резистора з'єднано з загальною шиною, друга база першого одноперехідного транзистора з'єднана з першим виводом першого резистора та з першим виводом першого конденсатора, другий вивід якого з'єднано з другим виходом пристрою, перша база другого одноперехідного транзистора з'єднана з загальною шиною, емітер другого одноперехідного транзистора з'єднаний з першим виводом третього резистора та з першим виводом четвертого конденсатора, другий вивід третього резистора з'єднано з шиною живлення, перший вивід четвертого конденсатора з'єднано через другий конденсатор з першим виводом першого резистора, другий вивід якого з'єднано з шиною живлення, другий вивід четвертого конденсатора з'єднано з першим входом пристрою, до якого під'єднано перший ключ, перший вивід шостого резистора з'єднано з першим ключем, другий вивід шостого резистора з'єднано з загальною шиною, друга база другого одноперехідного транзистора

(11) **51409**
(24) 12.07.2010

(51) МПК
H03K 3/42 (2006.01)

(21) **u201001810** (22) 19.02.2010

(72) Ліщинська Людмила Броніславівна, Барабан Марія Володимирівна, Філінюк Микола Антонович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **ІМІТАНСНИЙ RS-ТРИГЕР**

(57) Імітансний RS-тригер, що містить два транзистори, загальну шину, вхід і вихід пристрою, шину живлення, перший резистор, другий резистор, другий вивід якого з'єднаний з шиною живлення, п'ять конденсаторів, другий вивід п'ятого конденсатора з'єднано з виходом пристрою, який **відрізняється** тим, що введено шостий конденсатор, третій, четвертий, п'ятий та шостий резистори, другий вхід і другий вихід пристрою, перший та другий ключі, причому як транзистори використано одноперехідні транзистори, перша база першого одноперехідного транзистора з'єднана з загальною шиною, друга база першого одноперехідного транзистора з'єднана з першим виводом другого резистора та з першим виводом третього конденсатора, перший вивід третього конденсатора з'єднано через шостий конденсатор з першим виводом четвертого резистора, другий вивід якого з'єднано з шиною живлення, другий вивід третього конденсатора з'єднано з другим входом пристрою, до якого під'єднано другий ключ, перший вивід п'ятого резистора з'єднано з другим ключем, а другий вивід п'ятого резистора з'єднано з загальною шиною, емітер першого одноперехідного транзистора з'єднано з першим виводом першого конденсатора, другий вивід якого з'єднано з другим виходом пристрою, перша база другого одноперехідного транзистора з'єднана з загальною шиною, друга база другого одноперехідного транзистора з'єднана з першим виводом третього резистора та з першим виводом четвертого конденсатора, другий вивід третього резистора з'єднано з шиною живлення, перший вивід четвертого конденсатора з'єднано через другий конденсатор з першим виводом першого резистора, другий вивід якого з'єднано з шиною живлення, другий вивід четвертого конденсатора з'єднано з першим входом пристрою до якого під'єднано перший ключ, перший вивід шостого резистора з'єднано з першим ключем, другий вивід шостого резистора з'єднано з загальною шиною, емітер другого одноперехідного транзистора з'єднано з першим виводом четвертого резистора та з першим виводом п'ятого конденсатора.

(11) **51370** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** H03K 5/22

(21) **u201001289** (22) **08.02.2010**

(72) Азаров Олексій Дмитрович, Богомолов Сергій Віталійович, Росощук Анастасія Володимирівна

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **БУФЕРНИЙ КАСКАД**

(57) Буферний пристрій, який містить двадцять шість транзисторів, перше та друге джерело струму, два коригуючих конденсатори, шини додатного та від'ємного живлення, вхідну та вихідну шини, причому вхідну шину з'єднано з базами третього і четвертого транзисторів, емітери яких з'єднано з емітерами другого та п'ятого транзисторів відповідно, їх колектори з'єднано з емітерами восьмого і дев'ятого транзисторів відповідно, базу і колектор другого транзистора з'єднано з базою сімнадцятого транзистора, а також з емітером першого транзистора, базу і колектор п'ятого транзистора з'єднано з базою і колектором шостого транзистора, а також з базою двадцятого транзистора, базу і колектор першого транзистора з'єднано з базою шістнадцятого транзистора та шиною додатного живлення через перше джерело струму, емітер шостого транзистора з'єднано з базою двадцять першого транзистора та з шиною від'ємного живлення через друге джерело струму, бази восьмого і дев'ятого транзисторів з'єднано з емітерами шістнадцятого і двадцять першого транзисторів відповідно, а також з колекторами сімнадцятого і двадцятого транзисторів відповідно, емітери сімнадцятого і двадцятого транзисторів з'єднано з емітерами вісімнадцятого і дев'янадцятого транзисторів відповідно, колектори восьмого і дев'ятого транзисторів з'єднано з базами і колекторами сьомого, одинадцятого та десятого, чотирнадцятого транзисторів відповідно, а також з базами п'ятнадцятого і двадцять другого транзисторів відповідно, а також з колекторами дванадцятого і тринадцятого транзисторів відповідно та з першими виводами першого і другого коригуючих конденсаторів відповідно, другі виводи першого і другого коригуючих конденсаторів з'єднано з колекторами шістнадцятого, п'ятнадцятого та двадцять першого, двадцять другого транзисторів відповідно, а також з базами двадцять третього і двадцять шостого транзисторів відповідно, колектори двадцять третього і двадцять шостого транзисторів з'єднано з емітерами двадцять четвертого і двадцять п'ятого транзисторів відповідно, а також з базами дванадцятого і тринадцятого транзисторів відповідно, емітери дванадцятого і тринадцятого транзисторів об'єднано, емітери сьомого, одинадцятого, п'ятнадцятого, двадцять третього транзисторів з'єднано з шиною додатного живлення, емітери десятого, чотирнадцятого, двадцять другого, двадцять шостого транзисторів з'єднано з шиною від'ємного живлення, бази і колектори двадцять четвертого і двадцять п'ятого транзисторів об'єднано та з'єднано з базами і колекторами вісімнадцятого і дев'янадцятого транзисторів, а також з вихідною ши-

ною, який відрізняється тим, що у нього введено двадцять сьомий і двадцять восьмий транзистори, причому їх колектори об'єднано та з'єднано з вихідною шиною, а також з базами та колекторами вісімнадцятого, дев'янадцятого, двадцять четвертого, двадцять п'ятого транзисторів, емітер двадцять сьомого з'єднано з шиною додатного живлення, емітер двадцять восьмого з'єднано з шиною від'ємного живлення, їх бази з'єднано з колекторами п'ятнадцятого, шістнадцятого і двадцять першого, двадцять другого транзисторів відповідно, а також з другими виводами коригуючих конденсаторів, а також з базами двадцять третього і двадцять шостого транзисторів відповідно.

(11) **51224** (51) МПК (2009)
(24) **12.07.2010** H03K 5/22
G05B 1/00

(21) **u200913561** (22) **25.12.2009**

(72) Азаров Олексій Дмитрович, Дудник Олександр Вікторович, Богомолов Сергій Віталійович

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

(54) **БУФЕРНИЙ КАСКАД**

(57) Буферний каскад, який містить тридцять два транзистори, два джерела струму, шини додатного та від'ємного живлення, вхідну та вихідну шини, причому вхідну шину з'єднано з колекторами тринадцятого і чотирнадцятого транзисторів, а також з базами четвертого і п'ятого транзисторів, бази тринадцятого і чотирнадцятого транзисторів з'єднано з базами та колекторами сімнадцятого і вісімнадцятого транзисторів відповідно, а також з базами першого і восьмого транзисторів відповідно, емітери тринадцятого і чотирнадцятого транзисторів з'єднано з емітерами п'ятнадцятого, сімнадцятого та шістнадцятого, вісімнадцятого транзисторів відповідно, а також з базами другого і сьомого транзисторів відповідно, бази п'ятнадцятого і шістнадцятого транзисторів з'єднано з першими виводами першого і другого джерел струму відповідно, а також з колекторами першого і восьмого транзисторів відповідно, колектор п'ятнадцятого і другий вивід першого джерела струму з'єднано з шиною додатного живлення, колектори шістнадцятого і другий вивід другого джерела струму з'єднано з шиною від'ємного живлення, емітери першого і восьмого транзисторів з'єднано з базами та колекторами дев'ятого і десятого транзисторів відповідно, а також з базами третього і шостого транзисторів відповідно, емітери дев'ятого і десятого транзисторів з'єднано з емітерами четвертого і п'ятого транзисторів відповідно, колектори четвертого і п'ятого транзисторів з'єднано з емітерами дев'янадцятого і двадцятого транзисторів відповідно, бази дев'янадцятого і двадцятого транзисторів з'єднано з емітерами другого і сьомого транзисторів відповідно, а також з колекторами третього і шостого транзисторів відповідно, емітери третього і шостого транзисторів з'єднано з емітерами одинадцятого і

дванадцятого транзисторів відповідно, колектори дев'ятого і двадцятого транзисторів з'єднано з базами та колекторами двадцять першого, двадцять другого, двадцять третього, двадцять четвертого транзисторів відповідно, а також з базами двадцять сьомого і двадцять восьмого транзисторів відповідно, а також з колекторами двадцять п'ятого і двадцять шостого транзисторів відповідно, емітери двадцять п'ятого і двадцять шостого транзисторів об'єднано, колектори двадцять сьомого і двадцять восьмого транзисторів з'єднано з колекторами другого і сьомого транзисторів відповідно, а також з базами двадцять дев'ятого і тридцятого транзисторів відповідно, емітери двадцять першого, двадцять третього, двадцять сьомого, двадцять дев'ятого транзисторів з'єднано з шиною додатного живлення, емітери двадцять другого, двадцять четвертого, двадцять восьмого, тридцятого транзисторів з'єднано з шиною від'ємного живлення, колектори двадцять дев'ятого та тридцятого транзисторів з'єднано з базами двадцять п'ятого і двадцять шостого транзисторів відповідно, а також з емітерами тридцять першого і тридцять другого транзисторів відповідно, бази та колектори одинадцятого, дванадцятого, тридцять першого, тридцять другого транзисторів об'єднано та з'єднано з вихідною шиною, який **відрізняється** тим, що у нього введено тридцять третій та тридцять четвертий транзистори, причому бази тридцять третього та тридцять четвертого транзисторів з'єднано з базами двадцять дев'ятого та тридцятого транзисторів відповідно, колектори тридцять третього та тридцять четвертого транзисторів з'єднано вихідною шиною, емітери тридцять третього та тридцять четвертого транзисторів з'єднано з шиною додатного та від'ємного живлення відповідно.

(11) **51421** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 Н03К 19/00

(21) **u201001982** (22) 23.02.2010

(72) Ткачов Анатолій Іванович

(73) **ТКАЧОВ АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ**

(54) **ЛОГІЧНИЙ ЕЛЕМЕНТ**

(57) Логічний елемент, що містить перший p-n-p транзистор, другий p-n-p транзистор, перший, другий і третій резистори, шину джерела живлення, першу та другу вхідні шини, вихідну та спільну шини, при цьому базу першого транзистора з'єднано з колектором другого транзистора та через перший резистор підключено до спільної шини, колектор з'єднано з вихідною шиною та через другий резистор підключено до шини джерела живлення, емітер з'єднано зі спільною шиною, емітер другого транзистора через третій резистор з'єднано з першою вхідною шиною, який **відрізняється** тим, що базу другого транзистора підключено до другої вхідної шини.

(11) **51234**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
H03M 7/00

(21) **u200913742** (22) 28.12.2009

(72) Рябенський Володимир Михайлович, Цвик Юлія Дмитрівна, Петренко Лев Петрович

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ КОРАБЛЕБУДУВАННЯ ІМЕНІ АДМІРАЛА МАКАРОВА**

(54) **ЧОТИРИРОЗРЯДНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ ПОЗИЦІЙНО-ЗНАКОВОГО КОДУ В ДВІЙКОВИЙ КОД**

(57) Чотирирозрядний перетворювач позиційно-знакового коду в двійковий код, розряди якого містять елементи 21-АБО та елемент НІ, вхід якого є умовно від'ємним входом відповідного розряду перетворювача, який в усіх розрядах увімкнутий до першого входу другого кон'юктора елемента 21-АБО, вихід якого є виходом відповідного розряду, при цьому другий вхід кон'юктора елемента 21-АБО в третьому розряді підімкнений до позитивного входу попереднього розряду, а позитивний вихід четвертого розряду підімкнений до виходу перетворювача четвертого розряду, який **відрізняється** тим, що елементи 21-АБО другого розряду містять додатковий кон'юктор, а елемент 21-АБО першого розряду містить два доповнюючих кон'юктори, в яких перші входи підімкнені до виходу елемента НІ як свого розряду, так і до виходу елемента НІ старшого розряду, а другі входи підімкнені до позитивних входів перетворювача як свого, так і старшого розрядів.

Н 04

(11) **51344**
(24) 12.07.2010

(51) МПК (2009)
H04K 1/00

(21) **u201001022** (22) 01.02.2010

(72) Куц Юрій Васильович, Гопієнко Андрій Володимирович, Монченко Олена Володимирівна

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (НАУ)**

(54) **СПОСІБ ПРИХОВАНОГО ПЕРЕДАВАННЯ ІНФОРМАЦІЇ**

(57) Спосіб прихованого передавання інформації, який полягає в тому, що на передавальному боці формують носій інформації, модулюють носій інформації інформаційним сигналом, передають промодульований сигнал по каналу зв'язку з передавального боку на приймальний, демодулюють та обробляють прийнятий сигнал для виділення інформаційного сигналу, який **відрізняється** тим, що гармонічну несучу модулюють інформаційним повідомленням на інтервалах часу, співставних з її періодом, а для прийнятого сигналу виконують перетворення Гільберта, визначають його амплітудну та фазову характеристики, а прийняте повідомлення формують за параметрами різницевих сигналів фазової та амплітудної характеристик прийнятого сигналу та відповідних характеристик немодульованого сигналу.

- (11) **51282** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H04L 12/00
- (21) u201000415 (22) 18.01.2010
- (72) Обод Іван Іванович, Гацкалов Георгій Костянтинович, Мошенко Дмитро Юрійович, Рябцева Альона Віталіївна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) СПОСІБ ПЕРЕДАЧІ ІНФОРМАЦІЇ
- (57) Спосіб передачі інформації, який полягає в тому, що випромінюють станцією, що передає, запит на передачу, котрий приймають станцією, що приймає, випромінюють станцією, що приймає, дозвіл на передачу, котрий приймають станцією, що передає, випромінюють інформаційний пакет станцією, що передає, котрий приймають станцією, що приймає, декодують інформацію та випромінюють станцією, що приймає, підтвердження прийому інформації, який відрізняється тим, що оцінюють відношення сигнал/шум у каналі обміну, на основі якого оптимальним чином розділяють інформаційний пакет на декілька підпакетів, визначають, на станції, що приймає, у яких підпакетах відбулося спотворення інформації та указують у підтвердженні прийому інформації номери цих підпакетів.

- (11) **51306** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H04L 12/28
- (21) u201000700 (22) 25.01.2010
- (72) Обод Іван Іванович, Азаренко Людмила Артемівна
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) СПОСІБ ЗБОРУ БІОМЕДИЧНОЇ ІНФОРМАЦІЇ
- (57) Спосіб збору біомедичної інформації, який полягає в тому, що на кожному розосередженому об'єкті за допомогою сенсорних датчиків визначають параметри біомедичної інформації, котрі необхідно передати, формують пакет інформації, що переда-

ється, та випромінюють інформацію розосередженого об'єкту, котру приймають на пункті збору біомедичної інформації та формують пакети даних, який відрізняється тим, що на кожному розосередженому об'єкті запам'ятовують абсолютне значення даних, що передаються, формують різницю між даними, що запам'ятали та переданими у попереднім циклі передачі, яку використовують для формування пакета інформації, що передається, а на пункті збору біомедичної інформації запам'ятовують отримані дані за попереднім циклом передачі та формують вихідні дані для користувачів як сума прийнятої інформації та інформації, котру запам'ятали.

- (11) **51278** (51) МПК (2009)
(24) 12.07.2010 H04N 9/31
- (21) u201000376 (22) 15.01.2010
- (72) Коваль Сергій Трохимович, Цушко Павло Миколайович
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**
- (54) СПОСІБ СТВОРЕННЯ ПРОЕКЦІЙНИХ ЗОБРАЖЕНЬ У ПРОСТОРІ
- (57) Спосіб створення проекційних зображень у просторі, що включає сканування зображення та передачу даних у простір, який відрізняється тим, що дані про зображення, що формується, перетворюють в аналоговий сигнал та створюють послідовність команд, якими задають принцип формування зображення через систему сканування та лазери, при цьому промені світла від кольорових лазерів змішують в оптичному каналі, результуючий промінь розщеплюють на задану кількість променів, кожний з розщеплених променів подають на заданий елемент системи сканування та спрямовують промені у задану точку.

ПОКАЖЧИКИ

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Індекс МПК	Номер заявки				
(2009) A01C 15/00	a 2009 04885	A23J 1/04 (2006.01)	a 2008 15253	(2009) A61K 31/415	a 2010 05192/M
(2009) A01D 41/00	a 2009 00096	(2009) A23J 3/00	a 2010 06829/M	(2009) A61K 31/4196	a 2009 09742/I
(2009) A01D 45/00	a 2010 04519/M	(2009) A23K 1/14	a 2008 15233/I	(2009) A61K 31/427	a 2010 03845/M
(2009) A01G 1/00	a 2010 00965	(2009) A23K 1/16	a 2010 04254/M	(2009) A61K 31/428	a 2010 06814/M
(2009) A01G 9/14	a 2009 02248	(2009) A23K 1/175	a 2008 15253	(2009) A61K 31/4415	a 2010 01723
(2009) A01G 23/00	a 2010 03201	(2009) A23K 1/18	a 2010 04254/M	(2009) A61K 31/4418	a 2010 03845/M
(2009) A01K 79/00	a 2008 15253	(2009) A23L 1/00	a 2010 06831/M	(2009) A61K 31/4427	a 2010 03845/M
(2009) A01N 3/00	a 2010 01434	(2009) A23L 1/29	a 2008 15257	A61K 31/4439 (2006.01)	a 2010 06064/M
A01N 35/04 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A23L 1/30	a 2010 06831/M	A61K 31/4525 (2006.01)	a 2010 05157/M
(2009) A01N 37/00	a 2010 05499/M	(2009) A23L 1/308	a 2010 06831/M	A61K 31/4545 (2006.01)	a 2010 04709/M
(2009) A01N 37/06	a 2010 05499/M	(2009) A23L 1/325	a 2008 15254	(2009) A61K 31/473	a 2010 06814/M
(2009) A01N 37/32	a 2010 05499/M	(2009) A23L 1/325	a 2008 15255	(2009) A61K 31/496	a 2010 03680/M
(2009) A01N 37/34	a 2010 05499/M	(2009) A23L 1/325	a 2008 15256	(2009) A61K 31/496	a 2010 05157/M
A01N 37/46 (2006.01)	a 2010 05712/M	(2009) A23L 2/00	a 2010 02100	A61K 31/497 (2006.01)	a 2010 03845/M
A01N 37/50 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A23P 1/10	a 2008 15233/I	A61K 31/497 (2006.01)	a 2010 04466/M
(2009) A01N 37/52	a 2010 05499/M	(2009) A24D 1/00	a 2010 04085/M	(2009) A61K 31/506	a 2010 03845/M
A01N 41/10 (2006.01)	a 2010 05712/M	(2009) A24F 19/00	a 2008 15328	A61K 31/51 (2006.01)	a 2010 01723
A01N 43/04 (2006.01)	a 2010 04928/M	(2009) A47F 9/00	a 2010 04263/M	(2009) A61K 31/519	a 2010 03842/M
A01N 43/10 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A47F 9/00	a 2010 04266/M	(2009) A61K 31/519	a 2010 06814/M
A01N 43/16 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A47G 25/00	a 2010 04858/M	A61K 31/5377 (2006.01)	a 2010 05157/M
A01N 43/30 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A61B 5/08	a 2008 15033	(2009) A61K 31/541	a 2010 05157/M
A01N 43/36 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A61B 10/00	a 2010 00710	(2009) A61K 31/551	a 2010 06814/M
A01N 43/38 (2006.01)	a 2010 03197/M	(2009) A61B 10/00	a 2010 00855	(2009) A61K 31/553	a 2010 05157/M
A01N 43/40 (2006.01)	a 2010 03839/M	(2009) A61B 17/322	a 2009 06057	(2009) A61K 31/554	a 2010 06814/M
A01N 43/40 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A61B 17/60	a 2010 03516	(2009) A61K 31/565	a 2010 06467/M
A01N 43/42 (2006.01)	a 2010 03492/M	A61B 17/66 (2006.01)	a 2010 03516	(2009) A61K 31/57	a 2010 06467/M
A01N 43/42 (2006.01)	a 2010 03495/M	(2009) A61C 9/00	a 2009 00016	(2009) A61K 31/66	a 2010 07214/M
A01N 43/50 (2006.01)	a 2010 03839/M	(2009) A61F 5/01	a 2009 00071	(2009) A61K 31/675	a 2010 03681/M
A01N 43/50 (2006.01)	a 2010 06064/M	(2009) A61F 13/12	a 2009 00054	(2009) A61K 31/702	a 2010 06833/M
A01N 43/56 (2006.01)	a 2010 05499/M	A61F 13/49 (2006.01)	a 2010 07310/M	(2009) A61K 31/7028	a 2010 06831/M
A01N 43/56 (2006.01)	a 2010 06468/M	A61F 13/53 (2006.01)	a 2010 07310/M	A61K 31/706 (2006.01)	a 2010 03977/M
A01N 43/653 (2006.01)	a 2010 06468/M	(2009) A61H 39/00	a 2010 01723	A61K 31/714 (2006.01)	a 2010 01723
(2009) A01N 59/00	a 2010 00099	(2009) A61K 9/06	a 2009 00054	(2009) A61K 31/726	a 2010 06833/M
(2009) A01N 63/00	a 2010 00382	(2009) A61K 9/72	a 2010 05472/M	(2009) A61K 35/30	a 2010 02678/M
(2009) A01P 3/00	a 2010 05499/M	(2009) A61K 31/00	a 2008 15305	(2009) A61K 36/00	a 2009 00156
(2009) A01P 3/00	a 2010 06468/M	(2009) A61K 31/045	a 2008 15257	A61K 36/484 (2006.01)	a 2010 01723
(2009) A23B 4/00	a 2010 02137/I	A61K 31/10 (2006.01)	a 2010 05950/M	(2009) A61K 38/00	a 2010 03197/M
(2009) A23B 4/14	a 2010 02137/I	(2009) A61K 31/135	a 2010 06797/M	(2009) A61K 38/22	a 2010 07320/M
(2009) A23B 4/26	a 2010 02137/I	(2009) A61K 31/145	a 2010 05773/M	(2009) A61K 39/02	a 2010 05344/M
(2009) A23C 9/12	a 2008 15252	(2009) A61K 31/165	a 2010 05771/M	(2009) A61K 39/12	a 2010 03411/M
(2009) A23C 9/12	a 2010 06829/M	(2009) A61K 31/166	a 2010 07214/M	A61K 45/06 (2006.01)	a 2010 06831/M
(2009) A23C 15/00	a 2010 03091	(2009) A61K 31/166	a 2010 07216/M	A61K 45/06 (2006.01)	a 2010 07320/M
(2009) A23C 15/00	a 2010 03095	(2009) A61K 31/18	a 2010 06797/M	(2009) A61K 47/22	a 2010 05472/M
(2009) A23F 5/00	a 2010 07113/M	A61K 31/205 (2006.01)	a 2010 01723	(2009) A61M 1/10	a 2009 00197
(2009) A23F 5/24	a 2010 07322/M	(2009) A61K 31/33	a 2009 11479	(2009) A61M 15/00	a 2010 05548/M
(2009) A23F 5/46	a 2010 07322/M	(2009) A61K 31/343	a 2010 05157/M	A61N 2/06 (2006.01)	a 2009 00054
A23G 1/56 (2006.01)	a 2010 07322/M	(2009) A61K 31/35	a 2010 06833/M	A61N 5/067 (2006.01)	a 2010 02221
(2009) A23J 1/00	a 2008 15257	(2009) A61K 31/40	a 2010 03197/M	A61P 1/04 (2006.01)	a 2010 04466/M
		A61K 31/4045 (2006.01)	a 2010 06814/M	A61P 1/16 (2006.01)	a 2010 03842/M
		(2009) A61K 31/415	a 2010 03845/M	(2009) A61P 3/00	a 2010 05192/M

Індекс МПК	Номер заявки				
(2009) A61P 3/00	a 2010 07320/M	(2009) B22D 18/04	a 2008 15015	C07C 235/06 (2006.01)	a 2010 05771/M
A61P 3/04 (2006.01)	a 2010 06814/M	(2009) B23K 26/00	a 2008 15135	C07C 237/40 (2006.01)	a 2010 03410/M
A61P 3/10 (2006.01)	a 2010 06814/M	(2009) B24B 21/04	a 2008 15288	C07C 253/30 (2006.01)	a 2010 03410/M
A61P 7/02 (2006.01)	a 2010 03845/M	B24B 31/06 (2006.01)	a 2008 15277	C07C 255/15 (2006.01)	a 2010 03839/M
A61P 9/12 (2006.01)	a 2010 03845/M	(2009) B24B 39/00	a 2008 15098	C07C 255/58 (2006.01)	a 2010 03410/M
A61P 9/14 (2006.01)	a 2010 03680/M	(2009) B25J 9/12	a 2009 01669	C07C 311/51 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 11/00	a 2010 04466/M	(2009) B29C 67/00	a 2010 00243	C07C 317/40 (2006.01)	a 2010 05712/M
A61P 11/04 (2006.01)	a 2009 00054	(2009) B30B 1/00	a 2010 04864/M	C07C 317/46 (2006.01)	a 2010 05950/M
A61P 11/06 (2006.01)	a 2010 03845/M	(2009) B31B 1/00	a 2010 05581/M	C07C 323/60 (2006.01)	a 2010 05712/M
A61P 11/06 (2006.01)	a 2010 06797/M	(2009) B32B 27/38	a 2008 15135	(2009) C07C 331/00	a 2010 03410/M
A61P 13/12 (2006.01)	a 2010 03842/M	(2009) B60K 31/00	a 2010 03230	(2009) C07C 381/00	a 2010 03410/M
A61P 15/10 (2006.01)	a 2010 03845/M	(2009) B60L 15/00	a 2008 15215	C07D 209/42 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 15/16 (2006.01)	a 2010 06467/M	(2009) B60T 8/00	a 2010 03230	C07D 213/04 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 19/00	a 2010 04466/M	(2009) B61H 13/00	a 2009 00022	C07D 213/64 (2006.01)	a 2010 05712/M
(2009) A61P 19/00	a 2010 05773/M	(2009) B61L 23/00	a 2009 00186	C07D 213/78 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 19/08 (2006.01)	a 2010 05277/M	(2009) B62D 39/00	a 2010 01011	C07D 213/89 (2006.01)	a 2010 01434
(2009) A61P 25/00	a 2010 01723	(2009) B64C 13/00	a 2009 13358	C07D 215/20 (2006.01)	a 2010 03492/M
(2009) A61P 25/00	a 2010 05277/M	(2009) B64C 29/00	a 2008 15102	C07D 215/20 (2006.01)	a 2010 03495/M
A61P 25/28 (2006.01)	a 2010 05277/M	(2009) B65B 61/00	a 2010 05581/M	C07D 215/56 (2006.01)	a 2010 03978/M
A61P 25/30 (2006.01)	a 2010 05771/M	(2009) B65D 1/00	a 2009 13893/I	C07D 231/12 (2006.01)	a 2010 03845/M
(2009) A61P 29/00	a 2010 04709/M	(2009) B65D 5/74	a 2010 05497/M	C07D 231/14 (2006.01)	a 2010 05192/M
(2009) A61P 29/00	a 2010 05950/M	(2009) B65D 75/00	a 2010 05132/M	C07D 231/14 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 31/00	a 2010 05277/M	(2009) B65G 45/00	a 2010 04164/M	C07D 233/22 (2006.01)	a 2010 03839/M
(2009) A61P 31/00	a 2010 06833/M	B65G 65/28 (2006.01)	a 2010 03161	C07D 263/57 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 31/04 (2006.01)	a 2010 06833/M	B65G 67/08 (2006.01)	a 2010 03161	C07D 277/56 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 31/06 (2006.01)	a 2010 03411/M	B65G 67/22 (2006.01)	a 2010 03161	C07D 277/64 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 31/10 (2006.01)	a 2010 03411/M	B66C 23/68 (2006.01)	a 2008 15128	(2009) C07D 303/00	a 2010 05277/M
A61P 31/12 (2006.01)	a 2010 03411/M	C01B 31/08 (2006.01)	a 2010 03253	C07D 307/42 (2006.01)	a 2010 04050/M
A61P 31/12 (2006.01)	a 2010 03681/M	C01B 33/037 (2006.01)	a 2010 04264/M	C07D 307/46 (2006.01)	a 2010 04051/M
(2009) A61P 33/00	a 2010 05277/M	(2009) C01D 7/00	a 2009 00128	C07D 307/46 (2006.01)	a 2010 04053/M
A61P 33/06 (2006.01)	a 2010 05157/M	C01D 7/10 (2006.01)	a 2009 00128	C07D 307/68 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 35/00	a 2010 03977/M	C01D 7/18 (2006.01)	a 2009 00128	C07D 307/79 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 35/00	a 2010 06064/M	(2009) C01D 9/00	a 2009 00129	C07D 309/10 (2006.01)	a 2010 06833/M
(2009) A61P 35/00	a 2010 07214/M	(2009) C01F 1/00	a 2009 00131	C07D 309/14 (2006.01)	a 2010 06833/M
(2009) A61P 35/00	a 2010 07216/M	(2009) C01F 5/00	a 2009 00131	C07D 333/38 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A61P 37/00	a 2010 05277/M	C01F 7/44 (2006.01)	a 2010 03637/M	C07D 333/52 (2006.01)	a 2010 05773/M
A61P 37/04 (2006.01)	a 2010 06831/M	(2009) C01G 45/00	a 2009 00131	C07D 401/04 (2006.01)	a 2010 03845/M
A61P 37/06 (2006.01)	a 2010 05277/M	(2009) C02F 1/28	a 2010 04280	C07D 401/04 (2006.01)	a 2010 06064/M
(2009) A61P 43/00	a 2008 15305	(2009) C02F 1/44	a 2009 08029	C07D 401/12 (2006.01)	a 2010 03839/M
(2009) A61P 43/00	a 2010 03842/M	(2009) C02F 11/04	a 2009 11810	C07D 401/12 (2006.01)	a 2010 04709/M
(2009) A62C 3/00	a 2009 00091	(2009) C02F 11/04	a 2009 11811	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 03845/M
(2009) A63B 21/00	a 2010 03415/M	C04B 18/08 (2006.01)	a 2010 07251/M	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 04466/M
(2009) A63B 21/00	a 2010 03418/M	(2009) C04B 20/00	a 2010 07251/M	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 04709/M
(2009) A63B 21/00	a 2010 03420/M	(2009) C04B 35/48	a 2009 00072	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 06064/M
(2009) A63B 21/00	a 2010 03422/M	(2009) C04B 35/48	a 2009 00075	C07D 403/04 (2006.01)	a 2010 03845/M
(2009) A63B 21/002	a 2010 03417/M	(2009) C04B 35/50	a 2010 00954	C07D 403/04 (2006.01)	a 2010 04466/M
(2009) A63F 3/02	a 2010 01509	(2009) C04B 35/622	a 2010 00954	C07D 405/04 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) A63F 3/02	a 2010 02063	(2009) C04B 35/626	a 2010 00954	C07D 405/14 (2006.01)	a 2010 03845/M
(2009) A63H 23/00	a 2009 00179	(2009) C04B 40/00	a 2010 07251/M	C07D 409/04 (2006.01)	a 2010 06064/M
(2009) B01D 47/06	a 2008 15161	(2009) C05C 1/00	a 2009 00128	C07D 409/06 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) B01D 67/00	a 2009 13716	(2009) C05C 5/00	a 2009 00128	C07D 409/14 (2006.01)	a 2010 03845/M
(2009) B01D 71/00	a 2009 13716	(2009) C05C 5/00	a 2009 00129	C07D 409/14 (2006.01)	a 2010 06064/M
(2009) B01J 8/00	a 2010 03637/M	(2009) C05C 11/00	a 2009 00128	C07D 417/04 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) B02C 19/00	a 2008 15231	(2009) C05C 11/00	a 2010 00100	C07D 493/08 (2006.01)	a 2010 03409/M
(2009) B03C 3/02	a 2008 15304	(2009) C05D 1/00	a 2009 00131	C07D 493/10 (2006.01)	a 2010 05157/M
(2009) B04B 3/00	a 2010 00242	(2009) C05D 11/00	a 2009 00131	C07D 498/04 (2006.01)	a 2010 05773/M
(2009) B08B 13/00	a 2010 02075	(2009) C05D 11/00	a 2010 00099	C07F 9/16 (2006.01)	a 2010 03839/M
(2009) B21B 13/00	a 2009 00107	(2009) C05F 7/00	a 2009 13424	C07F 9/22 (2006.01)	a 2010 03839/M
(2009) B21C 47/02	a 2008 15175	(2009) C05F 11/00	a 2010 00382	C07F 9/6584 (2006.01)	a 2010 03681/M
(2009) B21D 53/10	a 2010 00401	(2009) C07C 41/00	a 2010 03978/M	C07H 19/04 (2006.01)	a 2010 03977/M
(2009) B21D 53/10	a 2010 02075	C07C 43/225 (2006.01)	a 2010 03978/M	C07K 5/10 (2006.01)	a 2010 05277/M
		C07C 43/23 (2006.01)	a 2010 03978/M	C07K 5/107 (2006.01)	a 2010 05277/M
		(2009) C07C 231/00	a 2010 03410/M	C07K 14/30 (2006.01)	a 2010 05344/M

Індекс МПК	Номер заявки				
C07K 14/62 (2006.01)	a 2010 04806/M	(2009) E02D 29/02	a 2009 12016	(2009) G01N 29/12	a 2010 04165/M
C07K 14/62 (2006.01)	a 2010 06132/M	(2009) E04B 1/19	a 2010 07213/M	G01N 29/46 (2006.01)	a 2010 04165/M
(2009) C07K 16/18	a 2010 05156/M	(2009) E04D 3/00	a 2010 06521/M	(2009) G01N 33/26	a 2010 04457
(2009) C07K 19/00	a 2010 06132/M	(2009) E04H 17/00	a 2008 15268	(2009) G01N 33/34	a 2010 05343/M
(2009) C08F 220/00	a 2010 03650	(2009) E05B 21/00	a 2010 06493/M	(2009) G01N 33/48	a 2010 00855
(2009) C08F 222/00	a 2010 03650	(2009) E05B 63/00	a 2010 06493/M	(2009) G01R 31/26	a 2010 00903
(2009) C08F 224/00	a 2010 03650	(2009) E21B 10/00	a 2008 15126	(2009) G01R 35/00	a 2010 01782
(2009) C08G 73/00	a 2010 07109/M	(2009) E21B 10/26	a 2009 02062	(2009) G01S 5/14	a 2010 04120/M
(2009) C09D 103/00	a 2009 08493	(2009) E21B 10/46	a 2009 04453	G01S 13/90 (2006.01)	a 2009 07223
(2009) C09D 127/12	a 2009 08493	E21B 17/08 (2006.01)	a 2010 06891/M	G01T 1/202 (2006.01)	a 2010 04390
(2009) C10B 21/00	a 2008 15180	(2009) E21D 1/00	a 2009 13298	(2009) G01V 1/00	a 2010 02068
(2009) C10B 21/00	a 2010 04048/M	E21F 5/08 (2006.01)	a 2008 15025	(2009) G02B 13/00	a 2009 11904
(2009) C10B 29/00	a 2010 06716/M	(2009) F01B 19/00	a 2008 15276	(2009) G05D 15/00	a 2008 15045
(2009) C10G 1/00	a 2010 04412/M	(2009) F01M 11/03	a 2008 15153	(2009) G06F 13/14	a 2010 04088/M
(2009) C10L 1/00	a 2010 04050/M	(2009) F02K 9/00	a 2008 15101	(2009) G06Q 20/00	a 2010 01129/M
(2009) C10L 1/00	a 2010 04051/M	(2009) F02M 57/00	a 2009 13445	(2009) G06Q 30/00	a 2010 01129/M
C10L 1/02 (2006.01)	a 2010 04050/M	(2009) F02M 59/00	a 2009 13445	(2009) G07F 17/32	a 2010 04037/M
C10L 1/02 (2006.01)	a 2010 04053/M	(2009) F02M 61/00	a 2009 13445	(2009) G08B 25/08	a 2008 15208
(2009) C10L 1/32	a 2008 15231	(2009) F03B 13/00	a 2009 00127	(2009) G09F 19/12	a 2010 02153
(2009) C11B 3/00	a 2008 15138	F03B 13/14 (2006.01)	a 2008 15027	G09F 23/04 (2006.01)	a 2010 02153
(2009) C11D 1/00	a 2008 15258	(2009) F03D 1/00	a 2008 15013	G21F 5/015 (2006.01)	a 2008 15100
(2009) C12C 3/00	a 2010 06379/M	(2009) F03D 1/00	a 2008 15062	G21F 5/02 (2006.01)	a 2008 15100
C12C 7/20 (2006.01)	a 2010 06379/M	(2009) F03D 5/00	a 2009 10630	(2009) G21F 9/00	a 2008 15104
C12C 7/24 (2006.01)	a 2010 06379/M	(2009) F03D 7/00	a 2008 15062	(2009) H01G 4/00	a 2010 04167/M
(2009) C12M 1/34	a 2010 03168	(2009) F03D 9/00	a 2008 15062	(2009) H01G 13/00	a 2010 04168/M
(2009) C12N 1/00	a 2010 00382	(2009) F16D 65/00	a 2010 03230	(2009) H01H 31/00	a 2009 01669
(2009) C12N 1/20	a 2008 15252	(2009) F16L 15/00	a 2010 06891/M	(2009) H01J 23/00	a 2009 00098
(2009) C12N 1/21	a 2010 06132/M	(2009) F23G 5/00	a 2009 00183	(2009) H01J 25/00	a 2009 00098
(2009) C12N 5/00	a 2010 02678/M	(2009) F23M 5/00	a 2010 05778/M	(2009) H01L 27/00	a 2009 11904
C12N 15/17 (2006.01)	a 2010 04806/M	(2009) F24D 3/00	a 2009 00123	(2009) H01M 2/04	a 2010 04167/M
(2009) C12N 15/62	a 2010 06132/M	(2009) F24J 2/00	a 2009 10632	(2009) H01M 2/10	a 2010 04167/M
(2009) C12N 15/70	a 2010 06132/M	(2009) F24J 3/00	a 2009 00123	(2009) H01M 2/20	a 2010 04167/M
(2009) C12P 7/64	a 2010 07433/M	F24J 3/08 (2006.01)	a 2008 15173	(2009) H01R 11/00	a 2009 00677
(2009) C12P 21/02	a 2010 04806/M	F27B 1/16 (2006.01)	a 2010 05778/M	(2009) H01T 4/00	a 2010 00388
(2009) C12P 21/02	a 2010 06132/M	(2009) F27D 1/16	a 2010 06716/M	(2009) H02B 1/00	a 2009 00181
(2009) C12Q 1/34	a 2010 03168	F27D 3/16 (2006.01)	a 2010 05778/M	(2009) H02B 5/00	a 2009 00181
(2009) C12Q 1/68	a 2010 03049/M	(2009) F28D 17/00	a 2010 04389	(2009) H02H 3/16	a 2009 12251/M
C13D 3/04 (2006.01)	a 2010 03097	(2009) F28F 9/00	a 2010 04389	(2009) H02H 7/26	a 2009 12251/M
(2009) C21B 3/00	a 2010 05501/M	(2009) F28F 13/00	a 2010 04389	(2009) H02J 3/12	a 2010 02104
(2009) C21B 5/00	a 2010 05778/M	(2009) F28F 27/00	a 2010 04389	(2009) H02K 1/18	a 2008 15282
(2009) C21B 13/00	a 2010 05778/M	(2009) G01B 9/00	a 2009 01785	(2009) H02K 1/22	a 2008 15062
(2009) C21C 5/48	a 2008 15266	(2009) G01B 11/06	a 2010 05343/M	(2009) H02K 7/18	a 2008 15062
C21C 5/52 (2006.01)	a 2009 06003	(2009) G01B 17/02	a 2010 04165/M	(2009) H02K 9/22	a 2010 01114
(2009) C21C 7/064	a 2009 06003	(2009) G01B 17/08	a 2010 04165/M	(2009) H02K 15/08	a 2008 15015
C22B 1/11 (2006.01)	a 2010 03264	(2009) G01C 11/00	a 2009 11904	(2009) H02K 17/16	a 2010 01114
C22B 3/06 (2006.01)	a 2010 03264	(2009) G01G 19/00	a 2010 00496	(2009) H02K 41/00	a 2009 01669
C22B 9/10 (2006.01)	a 2009 06003	(2009) G01J 3/00	a 2009 11904	(2009) H02M 1/14	a 2010 01641
C22B 9/20 (2006.01)	a 2009 06003	(2009) G01J 5/02	a 2009 00106	(2009) H02M 3/00	a 2008 15321
(2009) C22B 11/00	a 2009 09970/I	(2009) G01K 7/02	a 2010 06222/M	(2009) H04B 7/00	a 2010 05060/M
(2009) C30B 15/02	a 2010 04390	G01K 7/10 (2006.01)	a 2010 06222/M	H04B 7/06 (2006.01)	a 2010 05061/M
(2009) D06F 17/00	a 2010 04858/M	(2009) G01L 1/12	a 2008 15068	(2009) H04B 7/08	a 2010 04122/M
(2009) D06F 18/00	a 2010 04858/M	(2009) G01M 17/00	a 2009 00087	(2009) H04B 17/00	a 2010 04122/M
(2009) D06F 39/08	a 2010 07077/M	(2009) G01N 3/00	a 2009 00071	(2009) H04B 17/00	a 2010 05061/M
(2009) D06F 58/10	a 2010 04858/M	(2009) G01N 3/56	a 2008 15155	(2009) H04L 5/00	a 2010 04307/M
(2009) D06F 69/00	a 2010 04858/M	(2009) G01N 3/56	a 2008 15285	(2009) H04L 5/00	a 2010 04308/M
(2009) D06F 73/00	a 2010 04858/M	(2009) G01N 9/00	a 2009 00121	(2009) H04L 12/56	a 2010 04478/M
(2009) D21H 21/00	a 2010 05343/M	(2009) G01N 21/21	a 2009 12857	(2009) H04L 25/49	a 2010 04308/M
E01B 9/30 (2006.01)	a 2010 05946/M	(2009) G01N 21/64	a 2010 03168	(2009) H04L 27/18	a 2010 04122/M
(2009) E02B 3/06	a 2009 11948	(2009) G01N 21/64	a 2010 05343/M	(2009) H04L 27/26	a 2010 04122/M
(2009) E02B 3/06	a 2009 12016	(2009) G01N 21/86	a 2010 05343/M	(2009) H04L 27/26	a 2010 04307/M
(2009) E02D 29/02	a 2009 11948	(2009) G01N 24/00	a 2009 00108	(2009) H04L 27/26	a 2010 04308/M
		(2009) G01N 27/28	a 2008 15241	(2009) H04M 11/06	a 2008 15208
		(2009) G01N 27/48	a 2008 15241	(2009) H04N 7/00	a 2009 11904

Індекс МПК	Номер заявки	(2009) H04W 48/00	а 2010 04163/М	(2009) H04W 68/00	а 2010 03844/М
(2009) H04W 8/00	а 2010 02031/І	(2009) H04W 48/00	а 2010 05059/М	(2009) H04W 68/00	а 2010 04479/М
(2009) H04W 16/00	а 2010 05059/М	(2009) H04W 48/00	а 2010 05062/М	(2009) H04W 68/00	а 2010 05059/М
(2009) H04W 16/00	а 2010 05062/М	(2009) H04W 52/00	а 2010 03844/М	(2009) H04W 72/00	а 2010 04119/М
		(2009) H04W 56/00	а 2010 04163/М		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВІНАХОДИ, ЯКІ ПРИЙНЯТІ ДО РОЗГЛЯДУ

Номер заявки	Індекс МПК	а 2008 15257	(2009) A61K 31/045	а 2009 00181	(2009) H02B 1/00
а 2008 15013	(2009) F03D 1/00	а 2008 15258	(2009) C11D 1/00	а 2009 00181	(2009) H02B 5/00
а 2008 15015	(2009) B22D 18/04	а 2008 15266	(2009) C21C 5/48	а 2009 00183	(2009) F23G 5/00
а 2008 15015	(2009) H02K 15/08	а 2008 15268	(2009) E04H 17/00	а 2009 00186	(2009) B61L 23/00
а 2008 15025	E21F 5/08 (2006.01)	а 2008 15276	(2009) F01B 19/00	а 2009 00197	(2009) A61M 1/10
а 2008 15027	F03B 13/14 (2006.01)	а 2008 15277	B24B 31/06 (2006.01)	а 2009 00677	(2009) H01R 11/00
а 2008 15033	(2009) A61B 5/08	а 2008 15282	(2009) H02K 1/18	а 2009 01669	(2009) B25J 9/12
а 2008 15045	(2009) G05D 15/00	а 2008 15285	(2009) G01N 3/56	а 2009 01669	(2009) H01H 31/00
а 2008 15062	(2009) F03D 1/00	а 2008 15288	(2009) B24B 21/04	а 2009 01669	(2009) H02K 41/00
а 2008 15062	(2009) F03D 7/00	а 2008 15304	(2009) B03C 3/02	а 2009 01785	(2009) G01B 9/00
а 2008 15062	(2009) F03D 9/00	а 2008 15305	(2009) A61K 31/00	а 2009 02062	(2009) E21B 10/26
а 2008 15062	(2009) H02K 1/22	а 2008 15305	(2009) A61P 43/00	а 2009 02248	(2009) A01G 9/14
а 2008 15062	(2009) H02K 7/18	а 2008 15321	(2009) H02M 3/00	а 2009 04453	(2009) E21B 10/46
а 2008 15068	(2009) G01L 1/12	а 2008 15328	(2009) A24F 19/00	а 2009 04885	(2009) A01C 15/00
а 2008 15098	(2009) B24B 39/00	а 2009 00016	(2009) A61C 9/00	а 2009 06003	C21C 5/52 (2006.01)
а 2008 15100	G21F 5/015 (2006.01)	а 2009 00022	(2009) B61H 13/00	а 2009 06003	(2009) C21C 7/064
а 2008 15100	G21F 5/02 (2006.01)	а 2009 00054	(2009) A61F 13/12	а 2009 06003	C22B 9/10 (2006.01)
а 2008 15101	(2009) F02K 9/00	а 2009 00054	(2009) A61K 9/06	а 2009 06003	C22B 9/20 (2006.01)
а 2008 15102	(2009) B64C 29/00	а 2009 00054	A61N 2/06 (2006.01)	а 2009 06057	(2009) A61B 17/322
а 2008 15104	(2009) G21F 9/00	а 2009 00054	A61P 11/04 (2006.01)	а 2009 07223	G01S 13/90 (2006.01)
а 2008 15126	(2009) E21B 10/00	а 2009 00071	(2009) A61F 5/01	а 2009 08029	(2009) C02F 1/44
а 2008 15128	B66C 23/68 (2006.01)	а 2009 00071	(2009) G01N 3/00	а 2009 08493	(2009) C09D 103/00
а 2008 15135	(2009) B23K 26/00	а 2009 00072	(2009) C04B 35/48	а 2009 08493	(2009) C09D 127/12
а 2008 15135	(2009) B32B 27/38	а 2009 00075	(2009) C04B 35/48	а 2009 09742/І	(2009) A61K 31/4196
а 2008 15138	(2009) C11B 3/00	а 2009 00087	(2009) G01M 17/00	а 2009 09970/І	(2009) C22B 11/00
а 2008 15153	(2009) F01M 11/03	а 2009 00091	(2009) A62C 3/00	а 2009 10630	(2009) F03D 5/00
а 2008 15155	(2009) G01N 3/56	а 2009 00096	(2009) A01D 41/00	а 2009 10632	(2009) F24J 2/00
а 2008 15161	(2009) B01D 47/06	а 2009 00098	(2009) H01J 23/00	а 2009 11479	(2009) A61K 31/33
а 2008 15173	F24J 3/08 (2006.01)	а 2009 00098	(2009) H01J 25/00	а 2009 11810	(2009) C02F 11/04
а 2008 15175	(2009) B21C 47/02	а 2009 00106	(2009) G01J 5/02	а 2009 11811	(2009) C02F 11/04
а 2008 15180	(2009) C10B 21/00	а 2009 00107	(2009) B21B 13/00	а 2009 11904	(2009) G01C 11/00
а 2008 15208	(2009) G08B 25/08	а 2009 00108	(2009) G01N 24/00	а 2009 11904	(2009) G01J 3/00
а 2008 15208	(2009) H04M 11/06	а 2009 00121	(2009) G01N 9/00	а 2009 11904	(2009) G02B 13/00
а 2008 15215	(2009) B60L 15/00	а 2009 00123	(2009) F24D 3/00	а 2009 11904	(2009) H01L 27/00
а 2008 15231	(2009) B02C 19/00	а 2009 00123	(2009) F24J 3/00	а 2009 11904	(2009) H04N 7/00
а 2008 15231	(2009) C10L 1/32	а 2009 00127	(2009) F03B 13/00	а 2009 11948	(2009) E02B 3/06
а 2008 15233/І	(2009) A23K 1/14	а 2009 00128	(2009) C01D 7/00	а 2009 11948	(2009) E02D 29/02
а 2008 15233/І	(2009) A23P 1/10	а 2009 00128	C01D 7/10 (2006.01)	а 2009 12016	(2009) E02B 3/06
а 2008 15241	(2009) G01N 27/28	а 2009 00128	C01D 7/18 (2006.01)	а 2009 12016	(2009) E02D 29/02
а 2008 15241	(2009) G01N 27/48	а 2009 00128	(2009) C05C 1/00	а 2009 12251/М	(2009) H02H 3/16
а 2008 15252	(2009) A23C 9/12	а 2009 00128	(2009) C05C 5/00	а 2009 12251/М	(2009) H02H 7/26
а 2008 15252	(2009) C12N 1/20	а 2009 00128	(2009) C05C 11/00	а 2009 12857	(2009) G01N 21/21
а 2008 15253	(2009) A01K 79/00	а 2009 00129	(2009) C01D 9/00	а 2009 13298	(2009) E21D 1/00
а 2008 15253	A23J 1/04 (2006.01)	а 2009 00129	(2009) C05C 5/00	а 2009 13358	(2009) B64C 13/00
а 2008 15253	(2009) A23K 1/175	а 2009 00131	(2009) C01F 1/00	а 2009 13424	(2009) C05F 7/00
а 2008 15254	(2009) A23L 1/325	а 2009 00131	(2009) C01F 5/00	а 2009 13445	(2009) F02M 57/00
а 2008 15255	(2009) A23L 1/325	а 2009 00131	(2009) C01G 45/00	а 2009 13445	(2009) F02M 59/00
а 2008 15256	(2009) A23L 1/325	а 2009 00131	(2009) C05D 1/00	а 2009 13445	(2009) F02M 61/00
а 2008 15257	(2009) A23J 1/00	а 2009 00131	(2009) C05D 11/00	а 2009 13716	(2009) B01D 67/00
а 2008 15257	(2009) A23L 1/29	а 2009 00156	(2009) A61K 36/00	а 2009 13716	(2009) B01D 71/00
		а 2009 00179	(2009) A63H 23/00	а 2009 13893/І	(2009) B65D 1/00

Номер заявки	Індекс МПК
a 2010 00099	(2009) A01N 59/00
a 2010 00099	(2009) C05D 11/00
a 2010 00100	(2009) C05C 11/00
a 2010 00242	(2009) B04B 3/00
a 2010 00243	(2009) B29C 67/00
a 2010 00382	(2009) A01N 63/00
a 2010 00382	(2009) C05F 11/00
a 2010 00382	(2009) C12N 1/00
a 2010 00388	(2009) H01T 4/00
a 2010 00401	(2009) B21D 53/10
a 2010 00496	(2009) G01G 19/00
a 2010 00710	(2009) A61B 10/00
a 2010 00855	(2009) A61B 10/00
a 2010 00855	(2009) G01N 33/48
a 2010 00903	(2009) G01R 31/26
a 2010 00954	(2009) C04B 35/50
a 2010 00954	(2009) C04B 35/622
a 2010 00954	(2009) C04B 35/626
a 2010 00965	(2009) A01G 1/00
a 2010 01011	(2009) B62D 39/00
a 2010 01114	(2009) H02K 9/22
a 2010 01114	(2009) H02K 17/16
a 2010 01129/M	(2009) G06Q 20/00
a 2010 01129/M	(2009) G06Q 30/00
a 2010 01434	(2009) A01N 3/00
a 2010 01434	C07D 213/89 (2006.01)
a 2010 01509	(2009) A63F 3/02
a 2010 01641	(2009) H02M 1/14
a 2010 01723	(2009) A61H 39/00
a 2010 01723	A61K 31/205 (2006.01)
a 2010 01723	(2009) A61K 31/4415
a 2010 01723	A61K 31/51 (2006.01)
a 2010 01723	A61K 31/714 (2006.01)
a 2010 01723	A61K 36/484 (2006.01)
a 2010 01723	(2009) A61P 25/00
a 2010 01782	(2009) G01R 35/00
a 2010 02031/I	(2009) H04W 8/00
a 2010 02063	(2009) A63F 3/02
a 2010 02068	(2009) G01V 1/00
a 2010 02075	(2009) B08B 13/00
a 2010 02075	(2009) B21D 53/10
a 2010 02100	(2009) A23L 2/00
a 2010 02104	(2009) H02J 3/12
a 2010 02137/I	(2009) A23B 4/00
a 2010 02137/I	(2009) A23B 4/14
a 2010 02137/I	(2009) A23B 4/26
a 2010 02153	(2009) G09F 19/12
a 2010 02153	G09F 23/04 (2006.01)
a 2010 02221	A61N 5/067 (2006.01)
a 2010 02678/M	(2009) A61K 35/30
a 2010 02678/M	(2009) C12N 5/00
a 2010 03049/M	(2009) C12Q 1/68
a 2010 03091	(2009) A23C 15/00
a 2010 03095	(2009) A23C 15/00
a 2010 03097	C13D 3/04 (2006.01)
a 2010 03161	B65G 65/28 (2006.01)
a 2010 03161	B65G 67/08 (2006.01)
a 2010 03161	B65G 67/22 (2006.01)
a 2010 03168	(2009) C12M 1/34
a 2010 03168	(2009) C12Q 1/34
a 2010 03168	(2009) G01N 21/64

a 2010 03197/M **A01N 43/38** (2006.01)
a 2010 03197/M (2009) **A61K 31/40**
a 2010 03197/M (2009) **A61K 38/00**
a 2010 03201 (2009) **A01G 23/00**
a 2010 03230 (2009) **B60K 31/00**
a 2010 03230 (2009) **B60T 8/00**
a 2010 03230 (2009) **F16D 65/00**
a 2010 03253 **C01B 31/08** (2006.01)
a 2010 03264 **C22B 1/11** (2006.01)
a 2010 03264 **C22B 3/06** (2006.01)
a 2010 03409/M **C07D 493/08** (2006.01)
a 2010 03410/M (2009) **C07C 231/00**
a 2010 03410/M **C07C 237/40** (2006.01)
a 2010 03410/M **C07C 253/30** (2006.01)
a 2010 03410/M **C07C 255/58** (2006.01)
a 2010 03410/M (2009) **C07C 331/00**
a 2010 03410/M (2009) **C07C 381/00**
a 2010 03411/M (2009) **A61K 39/12**
a 2010 03411/M **A61P 31/06** (2006.01)
a 2010 03411/M **A61P 31/10** (2006.01)
a 2010 03411/M **A61P 31/12** (2006.01)
a 2010 03415/M (2009) **A63B 21/00**
a 2010 03417/M (2009) **A63B 21/002**
a 2010 03418/M (2009) **A63B 21/00**
a 2010 03420/M (2009) **A63B 21/00**
a 2010 03422/M (2009) **A63B 21/00**
a 2010 03492/M **A01N 43/42** (2006.01)
a 2010 03492/M **C07D 215/20** (2006.01)
a 2010 03495/M **A01N 43/42** (2006.01)
a 2010 03495/M **C07D 215/20** (2006.01)
a 2010 03516 (2009) **A61B 17/60**
a 2010 03516 **A61B 17/66** (2006.01)
a 2010 03637/M (2009) **B01J 8/00**
a 2010 03637/M **C01F 7/44** (2006.01)
a 2010 03650 (2009) **C08F 220/00**
a 2010 03650 (2009) **C08F 222/00**
a 2010 03650 (2009) **C08F 224/00**
a 2010 03680/M (2009) **A61K 31/496**
a 2010 03680/M **A61P 9/14** (2006.01)
a 2010 03681/M (2009) **A61K 31/675**
a 2010 03681/M **A61P 31/12** (2006.01)
a 2010 03681/M **C07F 9/6584** (2006.01)
a 2010 03839/M **A01N 43/40** (2006.01)
a 2010 03839/M **A01N 43/50** (2006.01)
a 2010 03839/M **C07C 255/15** (2006.01)
a 2010 03839/M **C07D 233/22** (2006.01)
a 2010 03839/M **C07D 401/12** (2006.01)
a 2010 03839/M **C07F 9/16** (2006.01)
a 2010 03839/M **C07F 9/22** (2006.01)
a 2010 03842/M (2009) **A61K 31/519**
a 2010 03842/M **A61P 1/16** (2006.01)
a 2010 03842/M **A61P 13/12** (2006.01)
a 2010 03842/M (2009) **A61P 43/00**
a 2010 03844/M (2009) **H04W 52/00**
a 2010 03844/M (2009) **H04W 68/00**
a 2010 03845/M (2009) **A61K 31/415**
a 2010 03845/M (2009) **A61K 31/427**
a 2010 03845/M (2009) **A61K 31/4418**
a 2010 03845/M (2009) **A61K 31/4427**
a 2010 03845/M **A61K 31/497** (2006.01)
a 2010 03845/M (2009) **A61K 31/506**
a 2010 03845/M **A61P 7/02** (2006.01)
a 2010 03845/M **A61P 9/12** (2006.01)

a 2010 03845/M **A61P 11/06** (2006.01)
a 2010 03845/M **A61P 15/10** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 231/12** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 401/04** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 401/14** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 403/04** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 405/14** (2006.01)
a 2010 03845/M **C07D 409/14** (2006.01)
a 2010 03977/M **A61K 31/706** (2006.01)
a 2010 03977/M (2009) **A61P 35/00**
a 2010 03977/M **C07H 19/04** (2006.01)
a 2010 03978/M (2009) **C07C 41/00**
a 2010 03978/M **C07C 43/225** (2006.01)
a 2010 03978/M **C07C 43/23** (2006.01)
a 2010 03978/M **C07D 215/56** (2006.01)
a 2010 04037/M (2009) **G07F 17/32**
a 2010 04048/M (2009) **C10B 21/00**
a 2010 04050/M **C07D 307/42** (2006.01)
a 2010 04050/M (2009) **C10L 1/00**
a 2010 04050/M **C10L 1/02** (2006.01)
a 2010 04051/M **C07D 307/46** (2006.01)
a 2010 04051/M (2009) **C10L 1/00**
a 2010 04053/M **C07D 307/46** (2006.01)
a 2010 04053/M **C10L 1/02** (2006.01)
a 2010 04085/M (2009) **A24D 1/00**
a 2010 04088/M (2009) **G06F 13/14**
a 2010 04119/M (2009) **H04W 72/00**
a 2010 04120/M (2009) **G01S 5/14**
a 2010 04122/M (2009) **H04B 7/08**
a 2010 04122/M (2009) **H04B 17/00**
a 2010 04122/M (2009) **H04L 27/18**
a 2010 04122/M (2009) **H04L 27/26**
a 2010 04163/M (2009) **H04W 48/00**
a 2010 04163/M (2009) **H04W 56/00**
a 2010 04164/M (2009) **B65G 45/00**
a 2010 04165/M (2009) **G01B 17/02**
a 2010 04165/M (2009) **G01B 17/08**
a 2010 04165/M (2009) **G01N 29/12**
a 2010 04165/M **G01N 29/46** (2006.01)
a 2010 04167/M (2009) **H01G 4/00**
a 2010 04167/M (2009) **H01M 2/04**
a 2010 04167/M (2009) **H01M 2/10**
a 2010 04167/M (2009) **H01M 2/20**
a 2010 04168/M (2009) **H01G 13/00**
a 2010 04254/M (2009) **A23K 1/16**
a 2010 04254/M (2009) **A23K 1/18**
a 2010 04263/M (2009) **A47F 9/00**
a 2010 04264/M **C01B 33/037** (2006.01)
a 2010 04266/M (2009) **A47F 9/00**
a 2010 04280 (2009) **C02F 1/28**
a 2010 04307/M (2009) **H04L 5/00**
a 2010 04307/M (2009) **H04L 27/26**
a 2010 04308/M (2009) **H04L 5/00**
a 2010 04308/M (2009) **H04L 25/49**
a 2010 04308/M (2009) **H04L 27/26**
a 2010 04389 (2009) **F28D 17/00**
a 2010 04389 (2009) **F28F 9/00**
a 2010 04389 (2009) **F28F 13/00**
a 2010 04389 (2009) **F28F 27/00**
a 2010 04390 (2009) **C30B 15/02**
a 2010 04390 **G01T 1/202** (2006.01)
a 2010 04412/M (2009) **C10G 1/00**
a 2010 04457 (2009) **G01N 33/26**

Номер заявки	Індекс МПК		
a 2010 04466/M	A61K 31/497 (2006.01)	a 2010 05344/M	C07K 14/30 (2006.01)
a 2010 04466/M	A61P 1/04 (2006.01)	a 2010 05472/M	(2009) A61K 9/72
a 2010 04466/M	(2009) A61P 11/00	a 2010 05472/M	(2009) A61K 47/22
a 2010 04466/M	(2009) A61P 19/00	a 2010 05497/M	(2009) B65D 5/74
a 2010 04466/M	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 35/04 (2006.01)
a 2010 04466/M	C07D 403/04 (2006.01)	a 2010 05499/M	(2009) A01N 37/00
a 2010 04478/M	(2009) H04L 12/56	a 2010 05499/M	(2009) A01N 37/06
a 2010 04479/M	(2009) H04W 68/00	a 2010 05499/M	(2009) A01N 37/32
a 2010 04519/M	(2009) A01D 45/00	a 2010 05499/M	(2009) A01N 37/34
a 2010 04709/M	A61K 31/4545 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 37/50 (2006.01)
a 2010 04709/M	(2009) A61P 29/00	a 2010 05499/M	(2009) A01N 37/52
a 2010 04709/M	C07D 401/12 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 43/10 (2006.01)
a 2010 04709/M	C07D 401/14 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 43/16 (2006.01)
a 2010 04806/M	C07K 14/62 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 43/30 (2006.01)
a 2010 04806/M	C12N 15/17 (2006.01)	a 2010 05499/M	A01N 43/36 (2006.01)
a 2010 04806/M	(2009) C12P 21/02	a 2010 05499/M	A01N 43/40 (2006.01)
a 2010 04858/M	(2009) A47G 25/00	a 2010 05499/M	A01N 43/56 (2006.01)
a 2010 04858/M	(2009) D06F 17/00	a 2010 05499/M	(2009) A01P 3/00
a 2010 04858/M	(2009) D06F 18/00	a 2010 05501/M	(2009) C21B 3/00
a 2010 04858/M	(2009) D06F 58/10	a 2010 05548/M	(2009) A61M 15/00
a 2010 04858/M	(2009) D06F 69/00	a 2010 05581/M	(2009) B31B 1/00
a 2010 04858/M	(2009) D06F 73/00	a 2010 05581/M	(2009) B65B 61/00
a 2010 04864/M	(2009) B30B 1/00	a 2010 05712/M	A01N 37/46 (2006.01)
a 2010 04928/M	A01N 43/04 (2006.01)	a 2010 05712/M	A01N 41/10 (2006.01)
a 2010 05059/M	(2009) H04W 16/00	a 2010 05712/M	C07C 317/40 (2006.01)
a 2010 05059/M	(2009) H04W 48/00	a 2010 05712/M	C07C 323/60 (2006.01)
a 2010 05059/M	(2009) H04W 68/00	a 2010 05712/M	C07D 213/64 (2006.01)
a 2010 05060/M	(2009) H04B 7/00	a 2010 05771/M	(2009) A61K 31/165
a 2010 05061/M	H04B 7/06 (2006.01)	a 2010 05771/M	A61P 25/30 (2006.01)
a 2010 05061/M	(2009) H04B 17/00	a 2010 05771/M	C07C 235/06 (2006.01)
a 2010 05062/M	(2009) H04W 16/00	a 2010 05773/M	(2009) A61K 31/145
a 2010 05062/M	(2009) H04W 48/00	a 2010 05773/M	(2009) A61P 19/00
a 2010 05132/M	(2009) B65D 75/00	a 2010 05773/M	C07C 311/51 (2006.01)
a 2010 05156/M	(2009) C07K 16/18	a 2010 05773/M	C07D 209/42 (2006.01)
a 2010 05157/M	(2009) A61K 31/343	a 2010 05773/M	C07D 213/04 (2006.01)
a 2010 05157/M	A61K 31/4525 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 213/78 (2006.01)
a 2010 05157/M	(2009) A61K 31/496	a 2010 05773/M	C07D 231/14 (2006.01)
a 2010 05157/M	A61K 31/5377 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 263/57 (2006.01)
a 2010 05157/M	(2009) A61K 31/541	a 2010 05773/M	C07D 277/56 (2006.01)
a 2010 05157/M	(2009) A61K 31/553	a 2010 05773/M	C07D 277/64 (2006.01)
a 2010 05157/M	A61P 33/06 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 307/68 (2006.01)
a 2010 05157/M	C07D 493/10 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 307/79 (2006.01)
a 2010 05192/M	(2009) A61K 31/415	a 2010 05773/M	C07D 333/38 (2006.01)
a 2010 05192/M	(2009) A61P 3/00	a 2010 05773/M	C07D 333/52 (2006.01)
a 2010 05192/M	C07D 231/14 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 405/04 (2006.01)
a 2010 05277/M	A61P 19/08 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 409/06 (2006.01)
a 2010 05277/M	(2009) A61P 25/00	a 2010 05773/M	C07D 417/04 (2006.01)
a 2010 05277/M	A61P 25/28 (2006.01)	a 2010 05773/M	C07D 498/04 (2006.01)
a 2010 05277/M	(2009) A61P 31/00	a 2010 05778/M	(2009) C21B 5/00
a 2010 05277/M	(2009) A61P 33/00	a 2010 05778/M	(2009) C21B 13/00
a 2010 05277/M	(2009) A61P 37/00	a 2010 05778/M	(2009) F23M 5/00
a 2010 05277/M	A61P 37/06 (2006.01)	a 2010 05778/M	F27B 1/16 (2006.01)
a 2010 05277/M	(2009) C07D 303/00	a 2010 05778/M	F27D 3/16 (2006.01)
a 2010 05277/M	C07K 5/10 (2006.01)	a 2010 05946/M	E01B 9/30 (2006.01)
a 2010 05277/M	C07K 5/107 (2006.01)	a 2010 05950/M	A61K 31/10 (2006.01)
a 2010 05343/M	(2009) D21H 21/00	a 2010 05950/M	(2009) A61P 29/00
a 2010 05343/M	(2009) G01B 11/06	a 2010 05950/M	C07C 317/46 (2006.01)
a 2010 05343/M	(2009) G01N 21/64	a 2010 06064/M	A01N 43/50 (2006.01)
a 2010 05343/M	(2009) G01N 21/86	a 2010 06064/M	A61K 31/4439 (2006.01)
a 2010 05343/M	(2009) G01N 33/34	a 2010 06064/M	(2009) A61P 35/00
a 2010 05344/M	(2009) A61K 39/02	a 2010 06064/M	C07D 401/04 (2006.01)
		a 2010 06064/M	C07D 401/14 (2006.01)
		a 2010 06064/M	C07D 409/04 (2006.01)
		a 2010 06064/M	C07D 409/14 (2006.01)
		a 2010 06132/M	C07K 14/62 (2006.01)
		a 2010 06132/M	(2009) C07K 19/00
		a 2010 06132/M	(2009) C12N 1/21
		a 2010 06132/M	(2009) C12N 15/62
		a 2010 06132/M	(2009) C12N 15/70
		a 2010 06132/M	(2009) C12P 21/02
		a 2010 06222/M	(2009) G01K 7/02
		a 2010 06222/M	G01K 7/10 (2006.01)
		a 2010 06379/M	(2009) C12C 3/00
		a 2010 06379/M	C12C 7/20 (2006.01)
		a 2010 06379/M	C12C 7/24 (2006.01)
		a 2010 06467/M	(2009) A61K 31/565
		a 2010 06467/M	(2009) A61K 31/57
		a 2010 06467/M	A61P 15/16 (2006.01)
		a 2010 06468/M	A01N 43/56 (2006.01)
		a 2010 06468/M	A01N 43/653 (2006.01)
		a 2010 06468/M	(2009) A01P 3/00
		a 2010 06493/M	(2009) E05B 21/00
		a 2010 06493/M	(2009) E05B 63/00
		a 2010 06521/M	(2009) E04D 3/00
		a 2010 06716/M	(2009) C10B 29/00
		a 2010 06716/M	(2009) F27D 1/16
		a 2010 06797/M	(2009) A61K 31/135
		a 2010 06797/M	(2009) A61K 31/18
		a 2010 06797/M	A61P 11/06 (2006.01)
		a 2010 06814/M	A61K 31/4045 (2006.01)
		a 2010 06814/M	(2009) A61K 31/428
		a 2010 06814/M	(2009) A61K 31/473
		a 2010 06814/M	(2009) A61K 31/519
		a 2010 06814/M	(2009) A61K 31/551
		a 2010 06814/M	(2009) A61K 31/554
		a 2010 06814/M	A61P 3/04 (2006.01)
		a 2010 06814/M	A61P 3/10 (2006.01)
		a 2010 06829/M	(2009) A23C 9/12
		a 2010 06829/M	(2009) A23J 3/00
		a 2010 06831/M	(2009) A23L 1/00
		a 2010 06831/M	(2009) A23L 1/30
		a 2010 06831/M	(2009) A23L 1/308
		a 2010 06831/M	(2009) A61K 31/7028
		a 2010 06831/M	A61K 45/06 (2006.01)
		a 2010 06831/M	A61P 37/04 (2006.01)
		a 2010 06833/M	(2009) A61K 31/35
		a 2010 06833/M	(2009) A61K 31/702
		a 2010 06833/M	(2009) A61K 31/726
		a 2010 06833/M	(2009) A61P 31/00
		a 2010 06833/M	A61P 31/04 (2006.01)
		a 2010 06833/M	C07D 309/10 (2006.01)
		a 2010 06833/M	C07D 309/14 (2006.01)
		a 2010 06891/M	E21B 17/08 (2006.01)
		a 2010 06891/M	(2009) F16L 15/00
		a 2010 07077/M	(2009) D06F 39/08
		a 2010 07109/M	(2009) C08G 73/00
		a 2010 07113/M	(2009) A23F 5/00
		a 2010 07213/M	(2009) E04B 1/19
		a 2010 07214/M	(2009) A61K 31/166
		a 2010 07214/M	(2009) A61K 31/66
		a 2010 07214/M	(2009) A61P 35/00
		a 2010 07216/M	(2009) A61K 31/166
		a 2010 07216/M	(2009) A61P 35/00
		a 2010 07251/M	C04B 18/08 (2006.01)
		a 2010 07251/M	(2009) C04B 20/00
		a 2010 07251/M	(2009) C04B 40/00

Номер заявки	Індекс МПК		
а 2010 07310/М A61F 13/49 (2006.01)		а 2010 07320/М (2009) A61K 38/22	а 2010 07322/М (2009) A23F 5/46
а 2010 07310/М A61F 13/53 (2006.01)		а 2010 07320/М A61K 45/06 (2006.01)	а 2010 07322/М A23G 1/56 (2006.01)
		а 2010 07320/М (2009) A61P 3/00	а 2010 07433/М (2009) C12P 7/64
		а 2010 07322/М (2009) A23F 5/24	

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА ВИНАХОДИ

Індекс МПК	Номер патенту				
(2009) A01B 79/00	91047	(2009) A61K 31/498	91007	A61P 17/06 (2006.01)	91015
(2009) A01C 1/00	91093	(2009) A61K 31/4995	91032	(2009) A61P 19/00	91053
(2009) A01C 1/06	91093	(2009) A61K 31/501	91027	(2009) A61P 19/00	91129
A01C 7/04 (2006.01)	90998	(2009) A61K 31/505	91000	(2009) A61P 25/00	91028
(2009) A01K 71/00	91144	(2009) A61K 31/505	91006	(2009) A61P 25/00	91053
(2009) A01N 25/10	91154	(2009) A61K 31/506	91129	(2009) A61P 25/00	91129
(2009) A01N 37/42	91078	(2009) A61K 31/519	91027	A61P 25/08 (2006.01)	91105
A01N 43/653 (2006.01)	91078	(2009) A61K 31/53	91008	A61P 25/22 (2006.01)	91166
(2009) A01N 59/16	91005	(2009) A61K 31/60	91008	A61P 25/28 (2006.01)	91136
(2009) A01P 3/00	91078	(2009) A61K 31/683	91139	A61P 25/28 (2006.01)	91166
(2009) A01P 21/00	91078	(2009) A61K 31/683	91140	(2009) A61P 29/00	91105
A21D 2/26 (2006.01)	91046	(2009) A61K 31/7088	91057	(2009) A61P 29/00	91115
A23J 1/12 (2006.01)	91046	(2009) A61K 33/00	91030	(2009) A61P 31/00	91032
A23J 1/14 (2006.01)	91046	(2009) A61K 33/06	91008	(2009) A61P 35/00	90999
A23J 1/18 (2006.01)	91046	(2009) A61K 35/20	91139	(2009) A61P 35/00	91004
(2009) A23J 3/00	91046	(2009) A61K 35/20	91140	(2009) A61P 35/00	91006
(2009) A23L 1/06	91082	A61K 36/28 (2006.01)	91008	(2009) A61P 35/00	91027
(2009) A23L 1/10	91080	A61K 36/31 (2006.01)	91008	(2009) A61P 35/00	91057
(2009) A23L 1/211	91046	A61K 36/53 (2006.01)	91028	(2009) A61P 35/00	91129
(2009) A23L 1/30	91080	A61K 36/534 (2006.01)	91008	(2009) A61P 37/00	90999
(2009) A23L 1/305	91046	A61K 36/81 (2006.01)	91008	(2009) A61P 37/00	91000
(2009) A23L 1/31	91150	A61K 36/84 (2006.01)	91008	(2009) A61P 37/00	91004
(2009) A23L 1/31	91151	(2009) A61K 38/06	91135	(2009) A61P 37/00	91057
(2009) A23L 1/314	91150	(2009) A61K 38/06	91136	A61P 37/02 (2006.01)	91135
(2009) A23L 1/314	91151	(2009) A61K 38/06	91137	A61P 37/08 (2006.01)	91115
(2009) A24B 15/00	91025	(2009) A61K 38/17	91004	(2009) A61P 39/00	91140
(2009) A24D 1/00	91125	(2009) A61K 39/02	91133	A61P 39/06 (2006.01)	91139
(2009) A24D 3/00	91127	(2009) A61K 39/15	91044	(2009) A61P 43/00	91002
A24D 3/04 (2006.01)	91096	(2009) A61K 39/395	90999	(2009) A61P 43/00	91007
(2009) A24F 13/00	91165	(2009) A61K 47/02	91149	(2009) A62C 37/00	91041
(2009) A47C 17/00	91043	(2009) A61K 47/12	91044	(2009) B01D 53/34	91005
(2009) A47C 19/00	91145	(2009) A61K 47/26	91032	(2009) B01D 61/02	91022
(2009) A47C 20/00	91145	(2009) A61K 47/26	91044	(2009) B01D 61/14	91156
(2009) A47J 19/00	91013	A61K 133/00 (2006.01)	91028	(2009) B01D 69/00	91156
(2009) A61B 5/021	91056	(2009) A61L 2/16	91005	(2009) B01J 3/06	91173
(2009) A61B 5/20	91101	(2009) A61L 9/00	91005	(2009) B01J 19/00	91037
(2009) A61B 8/06	91171	(2009) A61L 15/16	91158	(2009) B01J 19/00	91102
(2009) A61B 17/00	91123	(2009) A61M 5/20	91019	(2009) B01J 19/00	91103
(2009) A61D 99/00	91139	(2009) A61M 5/20	91021	(2009) B01J 20/10	91005
(2009) A61D 99/00	91140	(2009) A61M 5/32	91021	B01J 20/34 (2006.01)	91042
(2009) A61F 9/007	91159	(2009) A61M 15/00	90997	(2009) B01J 23/00	91113
(2009) A61K 31/045	91008	A61N 5/067 (2006.01)	91014	(2009) B01J 23/00	91114
(2009) A61K 31/18	91115	A61N 5/067 (2006.01)	91015	(2009) B01J 23/40	91016
(2009) A61K 31/185	91105	(2009) A61P 1/00	91044	B01J 23/888 (2006.01)	91016
A61K 31/404 (2006.01)	91053	A61P 1/04 (2006.01)	91175	(2009) B01J 29/00	91016
A61K 31/404 (2006.01)	91166	A61P 1/16 (2006.01)	91008	(2009) B01J 32/00	91016
A61K 31/405 (2006.01)	91166	A61P 3/04 (2006.01)	91033	(2009) B01J 35/00	91016
(2009) A61K 31/4245	91033	A61P 3/10 (2006.01)	91033	B01J 37/02 (2006.01)	91016
(2009) A61K 31/4245	91129	(2009) A61P 9/00	91051	(2009) B01J 39/00	91005
A61K 31/4365 (2006.01)	91051	(2009) A61P 9/00	91129	(2009) B01L 3/00	91102
A61K 31/4439 (2006.01)	91027	A61P 9/12 (2006.01)	91073	(2009) B02C 2/00	91034
A61K 31/4439 (2006.01)	91129	A61P 9/14 (2006.01)	91014	B02C 19/18 (2006.01)	91110
(2009) A61K 31/4709	91027	A61P 9/14 (2006.01)	91137	(2009) B21B 1/46	91084
(2009) A61K 31/498	91002	(2009) A61P 11/00	91053	B21B 13/22 (2006.01)	91084
		A61P 11/08 (2006.01)	91115	(2009) B21F 27/00	91026
		(2009) A61P 17/00	91129	(2009) B22D 11/00	91084

Індекс МПК	Номер патенту				
(2009) B22D 11/04	91104	(2009) C02F 1/44	91155	C07K 5/08 (2006.01)	91137
B22D 11/115 (2006.01)	91104	(2009) C02F 1/44	91156	(2009) C07K 14/00	91029
(2009) B22D 11/12	91104	(2009) C02F 11/04	91011	C07K 14/59 (2006.01)	91063
(2009) B28B 3/00	91090	(2009) C03C 1/00	91162	C07K 16/28 (2006.01)	90999
(2009) B28C 1/00	91035	(2009) C03C 1/00	91163	(2009) C07K 19/00	90999
(2009) B29B 17/00	91169	(2009) C03C 17/06	90996	C08F 8/44 (2006.01)	91154
(2009) B30B 9/02	91141	(2009) C03C 21/00	90996	(2009) C08F 16/00	91154
(2009) B30B 15/02	91173	(2009) C04B 14/00	91162	(2009) C08F 20/00	91089
(2009) B42D 15/00	91012	(2009) C04B 14/00	91163	(2009) C08G 18/00	91158
(2009) B42D 15/00	91072	C04B 35/047 (2006.01)	91167	(2009) C08L 9/00	91089
(2009) B42D 15/10	91012	(2009) C04B 41/00	91162	(2009) C09C 1/22	91164
(2009) B60L 5/00	91081	(2009) C04B 41/00	91163	(2009) C09C 1/62	91164
(2009) B60M 7/00	91081	C07C 45/30 (2006.01)	91024	(2009) C09J 9/00	91089
(2009) B60T 8/60	91121	C07C 45/34 (2006.01)	91024	(2009) C10B 15/00	91119
(2009) B60T 13/24	91121	(2009) C07C 47/02	91024	(2009) C10B 21/00	91119
(2009) B60T 13/68	91121	C07C 51/12 (2006.01)	91113	(2009) C10B 53/07	91169
(2009) B61F 5/02	91039	C07C 51/12 (2006.01)	91114	(2009) C10G 29/00	91042
(2009) B61F 5/02	91040	C07C 53/08 (2006.01)	91113	(2009) C10G 47/00	91016
(2009) B61F 5/02	91085	C07C 53/08 (2006.01)	91114	(2009) C10G 69/00	91042
B61F 5/26 (2006.01)	91071	(2009) C07C 213/00	91153	(2009) C10L 1/32	91147
B61F 5/38 (2006.01)	91071	(2009) C07C 217/00	91153	C11B 1/06 (2006.01)	91141
(2009) B61H 9/00	91122	C07C 217/48 (2006.01)	91115	(2009) C12G 1/00	91058
(2009) B62M 1/00	91049	C07C 233/43 (2006.01)	91115	(2009) C12G 1/00	91059
(2009) B63H 5/00	91132	(2009) C07C 239/00	91154	(2009) C12G 1/00	91060
(2009) B64C 1/00	91069	C07C 255/13 (2006.01)	91115	(2009) C12G 1/00	91061
(2009) B64D 27/00	91020	C07C 271/16 (2006.01)	91115	(2009) C12M 1/02	91066
(2009) B65B 3/00	91075	C07C 311/08 (2006.01)	91115	(2009) C12N 1/16	91058
(2009) B65D 21/02	91095	C07C 311/15 (2006.01)	91105	(2009) C12N 1/16	91059
(2009) B65D 81/00	91045	C07D 209/14 (2006.01)	91053	(2009) C12N 1/16	91060
(2009) B65D 81/38	91095	C07D 209/34 (2006.01)	91166	(2009) C12N 1/16	91061
(2009) B65D 85/00	91045	C07D 213/38 (2006.01)	91129	(2009) C12N 1/20	91133
(2009) B65D 85/08	91036	(2009) C07D 215/00	91088	(2009) C12N 5/00	91063
(2009) B65G 63/00	91168	C07D 215/26 (2006.01)	91115	(2009) C12N 15/13	90999
(2009) B65G 67/00	91168	C07D 215/60 (2006.01)	91115	(2009) C12P 3/00	91011
(2009) B66B 17/00	91122	C07D 241/44 (2006.01)	91002	C12P 19/04 (2006.01)	91064
(2009) B67D 3/00	91075	C07D 241/44 (2006.01)	91007	(2009) C21B 7/14	91134
C01B 3/02 (2006.01)	91011	C07D 251/62 (2006.01)	91117	C21B 7/22 (2006.01)	91134
(2009) C01B 25/00	91094	C07D 271/06 (2006.01)	91129	(2009) C21B 13/00	91109
(2009) C01B 25/00	91100	C07D 271/10 (2006.01)	91033	(2009) C21D 1/76	91065
(2009) C01B 25/00	91120	C07D 271/10 (2006.01)	91129	(2009) C21D 8/02	91084
C01B 25/26 (2006.01)	91094	C07D 307/62 (2006.01)	91124	C22B 1/20 (2006.01)	91112
C01B 25/26 (2006.01)	91100	C07D 333/32 (2006.01)	91054	C22B 5/12 (2006.01)	91109
C01B 25/26 (2006.01)	91120	C07D 401/04 (2006.01)	91129	(2009) C22F 1/00	91065
C01B 25/42 (2006.01)	91100	C07D 401/06 (2006.01)	91002	(2009) D21H 19/00	91125
C01B 25/45 (2006.01)	91094	C07D 401/06 (2006.01)	91007	(2009) D21H 21/00	91072
C01B 25/45 (2006.01)	91120	C07D 401/12 (2006.01)	91027	(2009) D21H 27/00	91125
(2009) C01B 33/00	91030	C07D 401/14 (2006.01)	91027	(2009) E01B 7/00	91009
C01B 33/18 (2006.01)	91103	C07D 403/06 (2006.01)	91002	(2009) E01B 9/00	91074
C01B 33/20 (2006.01)	91005	C07D 403/10 (2006.01)	91073	(2009) E01B 13/00	91074
(2009) C01B 39/00	91154	C07D 403/12 (2006.01)	91027	(2009) E02D 29/02	91099
(2009) C01D 3/00	91124	C07D 405/12 (2006.01)	91006	(2009) E04C 2/40	90992
(2009) C01G 3/00	91094	C07D 409/12 (2006.01)	91054	(2009) E04C 5/01	91026
(2009) C01G 3/00	91100	C07D 413/04 (2006.01)	91129	(2009) E04C 5/18	91026
(2009) C01G 3/00	91120	C07D 413/12 (2006.01)	91000	(2009) E04F 13/08	90992
(2009) C01G 9/00	91094	C07D 413/12 (2006.01)	91033	(2009) E04H 6/00	91038
(2009) C01G 9/00	91100	C07D 413/14 (2006.01)	91000	(2009) E21B 10/46	91148
(2009) C01G 9/00	91120	C07D 413/14 (2006.01)	91027	(2009) E21B 43/00	91138
(2009) C01G 49/00	91164	C07D 417/04 (2006.01)	91129	E21B 43/08 (2006.01)	91092
(2009) C01G 51/00	91094	C07D 417/12 (2006.01)	91000	(2009) E21B 47/00	91118
(2009) C01G 53/00	91100	C07D 487/04 (2006.01)	91027	(2009) E21C 45/00	91130
(2009) C02F 1/44	91022	(2009) C07F 1/00	91124	F01B 9/02 (2006.01)	91003
		C07H 21/04 (2006.01)	91057	F01B 9/02 (2006.01)	91062
		C07K 5/08 (2006.01)	91135	(2009) F01C 1/00	91107
		C07K 5/08 (2006.01)	91136	(2009) F02B 53/00	91176

Індекс МПК	Номер патенту				
(2009) F02B 75/32	91003	(2009) F21S 8/00	91087	(2009) G02F 1/00	91079
(2009) F02B 75/32	91062	(2009) F21V 8/00	91079	(2009) G05D 1/02	91010
(2009) F02C 3/00	91023	(2009) F21V 29/00	91079	(2009) G06F 7/00	91070
F02C 9/26 (2006.01)	90994	(2009) F23D 14/00	91103	(2009) G06F 7/38	91068
(2009) F02K 9/00	91146	(2009) F23D 14/02	91103	(2009) G06F 17/00	91128
(2009) F02M 5/00	91160	(2009) F24F 13/00	91116	(2009) G06F 19/00	91056
(2009) F02N 11/08	91157	F27B 7/22 (2006.01)	91086	(2009) G06K 1/00	91108
F03B 3/12 (2006.01)	91131	F27B 21/06 (2006.01)	91112	(2009) G06K 5/00	91108
(2009) F03B 13/00	91146	(2009) F27D 3/14	91134	(2009) G06K 9/00	91174
(2009) F03G 7/06	91126	F27D 3/15 (2006.01)	91134	(2009) G06K 9/40	91174
(2009) F04D 1/00	91146	(2009) F28D 9/00	91116	(2009) G06K 17/00	91031
F04F 1/20 (2006.01)	91130	(2009) F28F 3/08	91116	(2009) G06Q 40/00	91077
F04F 1/20 (2006.01)	91138	(2009) G01B 9/00	91018	(2009) G07F 11/70	91077
(2009) F16B 25/00	91111	(2009) G01F 1/68	91160	(2009) G09F 13/18	91079
(2009) F16B 35/04	91111	(2009) G01F 1/696	91160	(2009) G21F 9/00	91143
F16B 39/22 (2006.01)	91083	(2009) G01F 5/00	91075	(2009) H01S 3/097	91055
(2009) F16B 43/00	91083	(2009) G01F 11/00	91075	(2009) H02B 1/015	91001
(2009) F16F 7/00	91085	(2009) G01N 13/00	91037	(2009) H02B 7/00	91001
(2009) F16H 1/00	91076	(2009) G01N 27/26	91172	(2009) H02G 3/00	91052
(2009) F16H 1/32	91106	(2009) G01N 27/27	91172	(2009) H02H 7/04	91067
F16H 1/34 (2006.01)	91106	(2009) G01N 27/72	91142	(2009) H02K 44/00	91020
F16H 1/48 (2006.01)	91106	(2009) G01N 33/26	91037	(2009) H02K 57/00	91170
F16H 21/16 (2006.01)	91062	(2009) G01N 35/00	91037	(2009) H04B 1/66	90993
(2009) F16H 25/00	91106	(2009) G01R 1/00	91097	(2009) H04B 7/005	91048
(2009) F16H 25/22	91076	(2009) G01R 1/073	91097	(2009) H04B 7/01	91050
(2009) F16H 25/22	91106	(2009) G01R 31/02	91067	(2009) H04B 7/08	91017
(2009) F16K 1/00	91075	(2009) G01R 31/28	91097	(2009) H04K 3/00	91098
(2009) F16K 21/00	91075	(2009) G01S 3/00	91010	(2009) H04L 12/28	90995
(2009) F16K 35/00	91075	G01S 13/95 (2006.01)	91091	(2009) H04M 1/24	91097
		(2009) G01V 1/00	91152	(2009) H05H 1/02	91020
		(2009) G01V 3/10	91161		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Номер патенту				
20040705425/I	90992	a 2006 10519/M	91017	a 2007 08765/M	91044
a 2005 00157/M	90993	a 2006 12820	91018	a 2007 09875/M	91045
a 2005 07711/I	90994	a 2006 12897/M	91019	a 2007 10844/M	91046
a 2005 10438/M	90995	a 2006 13328	91020	a 2007 11011	91047
a 2005 12785	90996	a 2006 13629/M	91021	a 2007 11349/M	91048
a 2006 00363/M	90997	a 2007 00304/M	91022	a 2007 11864/M	91049
a 2006 01288	90998	a 2007 00715/I	91023	a 2007 11964	91050
a 2006 02043/M	90999	a 2007 00853/I	91024	a 2007 12993/M	91051
a 2006 02138/M	91000	a 2007 01993/M	91025	a 2007 13000/M	91052
a 2006 02475/I	91001	a 2007 02507/I	91026	a 2007 13220/M	91053
a 2006 03547/M	91002	a 2007 02657/M	91027	a 2007 13962/M	91054
a 2006 03748/M	91003	a 2007 03392/M	91028	a 2007 14063	91055
a 2006 04170/M	91004	a 2007 03838/M	91029	a 2007 14091/M	91056
a 2006 04778/M	91005	a 2007 04224/M	91030	a 2007 14103/M	91057
a 2006 05327/M	91006	a 2007 04331/M	91031	a 2007 14262	91058
a 2006 05781/M	91007	a 2007 05848/M	91032	a 2007 14264	91059
a 2006 05828	91008	a 2007 06097/M	91033	a 2007 14266	91060
a 2006 07405/I	91009	a 2007 06755/M	91034	a 2007 14269	91061
a 2006 09082/I	91010	a 2007 06764/M	91035	a 2008 00601/M	91062
a 2006 09375	91011	a 2007 07608/M	91036	a 2008 01394/M	91063
a 2006 09649/M	91012	a 2007 07828/M	91037	a 2008 01607	91064
a 2006 09862/M	91013	a 2007 07962/M	91038	a 2008 02440	91065
a 2006 09932	91014	a 2007 08230/I	91039	a 2008 02516	91066
a 2006 10117	91015	a 2007 08231/I	91040	a 2008 02713	91067
a 2006 10342/M	91016	a 2007 08372/M	91041	a 2008 02772	91068
		a 2007 08613/M	91042	a 2008 03244/I	91069
		a 2007 08653	91043	a 2008 03294	91070

Номер заявки	Номер патенту				
a 2008 03865	91071	a 2008 09762	91105	a 2008 13858	91142
a 2008 03943/M	91072	a 2008 09873	91106	a 2008 13877	91143
a 2008 04373/M	91073	a 2008 09888	91107	a 2008 14845	91144
a 2008 04513/I	91074	a 2008 09939/M	91108	a 2008 15267	91145
a 2008 04699/M	91075	a 2008 10025/M	91109	a 2009 01196	91146
a 2008 04880	91076	a 2008 10262	91110	a 2009 01957	91147
a 2008 04889	91077	a 2008 10302/M	91111	a 2009 02847	91148
a 2008 05251/M	91078	a 2008 10365/M	91112	a 2009 03432	91149
a 2008 05272/M	91079	a 2008 10371/M	91113	a 2009 03618	91150
a 2008 05352	91080	a 2008 10372/M	91114	a 2009 03620	91151
a 2008 05515	91081	a 2008 10439/M	91115	a 2009 04035	91152
a 2008 05719	91082	a 2008 10464	91116	a 2009 04707/I	91153
a 2008 06550	91083	a 2008 10467/M	91117	a 2009 04874	91154
a 2008 06551/M	91084	a 2008 10510	91118	a 2009 04968	91155
a 2008 06830	91085	a 2008 10704/M	91119	a 2009 04969	91156
a 2008 06909	91086	a 2008 11033	91120	a 2009 05491	91157
a 2008 06926	91087	a 2008 11089	91121	a 2009 06367	91158
a 2008 07079	91088	a 2008 11170	91122	a 2009 06484	91159
a 2008 07238	91089	a 2008 11220	91123	a 2009 06515	91160
a 2008 07253/M	91090	a 2008 11387	91124	a 2009 07654	91161
a 2008 07414	91091	a 2008 11650/M	91125	a 2009 07853	91162
a 2008 07646	91092	a 2008 11708	91126	a 2009 07854	91163
a 2008 07700	91093	a 2008 11764/M	91127	a 2009 07856	91164
a 2008 07702	91094	a 2008 12250	91128	a 2009 08048/M	91165
a 2008 07754/M	91095	a 2008 12272/M	91129	a 2009 08644	91166
a 2008 08066/M	91096	a 2008 12448	91130	a 2009 08836	91167
a 2008 08304/M	91097	a 2008 12806	91131	a 2009 08986	91168
a 2008 08410	91098	a 2008 12812	91132	a 2009 09159	91169
a 2008 08420/M	91099	a 2008 13010	91133	a 2009 09837	91170
a 2008 08489	91100	a 2008 13201	91134	a 2009 10750	91171
a 2008 09173	91101	a 2008 13435/M	91135	a 2009 10817	91172
a 2008 09489/M	91102	a 2008 13438/M	91136	a 2009 11232	91173
a 2008 09558	91103	a 2008 13439/M	91137	a 2009 13355	91174
a 2008 09668/M	91104	a 2008 13610	91138	a 2010 01201	91175
		a 2008 13651	91139	u 2009 03487	91176
		a 2008 13653	91140		
		a 2008 13745	91141		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА ВИНАХОДИ

Номер патенту	Індекс МПК				
90992	(2009) E04C 2/40	91000	C07D 417/12 (2006.01)	91006	(2009) A61P 35/00
90992	(2009) E04F 13/08	91001	(2009) H02B 1/015	91006	C07D 405/12 (2006.01)
90993	(2009) H04B 1/66	91001	(2009) H02B 7/00	91007	(2009) A61K 31/498
90994	F02C 9/26 (2006.01)	91002	(2009) A61K 31/498	91007	(2009) A61P 43/00
90995	(2009) H04L 12/28	91002	(2009) A61P 43/00	91007	C07D 241/44 (2006.01)
90996	(2009) C03C 17/06	91002	C07D 241/44 (2006.01)	91007	C07D 401/06 (2006.01)
90996	(2009) C03C 21/00	91002	C07D 401/06 (2006.01)	91008	(2009) A61K 31/045
90997	(2009) A61M 15/00	91002	C07D 403/06 (2006.01)	91008	(2009) A61K 31/53
90998	A01C 7/04 (2006.01)	91003	F01B 9/02 (2006.01)	91008	(2009) A61K 31/60
90999	(2009) A61K 39/395	91003	(2009) F02B 75/32	91008	(2009) A61K 33/06
90999	(2009) A61P 35/00	91004	(2009) A61K 38/17	91008	A61K 36/28 (2006.01)
90999	(2009) A61P 37/00	91004	(2009) A61P 35/00	91008	A61K 36/31 (2006.01)
90999	(2009) A61P 37/00	91004	(2009) A61P 37/00	91008	A61K 36/534 (2006.01)
90999	C07K 16/28 (2006.01)	91005	(2009) A01N 59/16	91008	A61K 36/81 (2006.01)
90999	(2009) C07K 19/00	91005	(2009) A61L 2/16	91008	A61K 36/84 (2006.01)
90999	(2009) C12N 15/13	91005	(2009) A61L 9/00	91008	A61P 1/16 (2006.01)
91000	(2009) A61K 31/505	91005	(2009) B01D 53/34	91009	(2009) E01B 7/00
91000	(2009) A61P 37/00	91005	(2009) B01J 20/10	91010	(2009) G01S 3/00
91000	C07D 413/12 (2006.01)	91005	(2009) B01J 39/00	91010	(2009) G05D 1/02
91000	C07D 413/14 (2006.01)	91005	C01B 33/20 (2006.01)	91011	C01B 3/02 (2006.01)
		91006	(2009) A61K 31/505	91011	(2009) C02F 11/04

Номер патенту	Індекс МПК				
91011	(2009) C12P 3/00	91037	(2009) B01J 19/00	91067	(2009) H02H 7/04
91012	(2009) B42D 15/00	91037	(2009) G01N 13/00	91068	(2009) G06F 7/38
91012	(2009) B42D 15/10	91037	(2009) G01N 33/26	91069	(2009) B64C 1/00
91013	(2009) A47J 19/00	91037	(2009) G01N 35/00	91070	(2009) G06F 7/00
91014	A61N 5/067 (2006.01)	91038	(2009) E04H 6/00	91071	B61F 5/26 (2006.01)
91014	A61P 9/14 (2006.01)	91039	(2009) B61F 5/02	91071	B61F 5/38 (2006.01)
91015	A61N 5/067 (2006.01)	91040	(2009) B61F 5/02	91072	(2009) B42D 15/00
91015	A61P 17/06 (2006.01)	91041	(2009) A62C 37/00	91072	(2009) D21H 21/00
91016	(2009) B01J 23/40	91042	B01J 20/34 (2006.01)	91073	A61P 9/12 (2006.01)
91016	B01J 23/888 (2006.01)	91042	(2009) C10G 29/00	91073	C07D 403/10 (2006.01)
91016	(2009) B01J 29/00	91042	(2009) C10G 69/00	91074	(2009) E01B 9/00
91016	(2009) B01J 32/00	91043	(2009) A47C 17/00	91074	(2009) E01B 13/00
91016	(2009) B01J 35/00	91044	(2009) A61K 39/15	91075	(2009) B65B 3/00
91016	B01J 37/02 (2006.01)	91044	(2009) A61K 47/12	91075	(2009) B67D 3/00
91016	(2009) C10G 47/00	91044	(2009) A61K 47/26	91075	(2009) F16K 1/00
91017	(2009) H04B 7/08	91044	(2009) A61P 1/00	91075	(2009) F16K 21/00
91018	(2009) G01B 9/00	91045	(2009) B65D 81/00	91075	(2009) F16K 35/00
91019	(2009) A61M 5/20	91045	(2009) B65D 85/00	91075	(2009) G01F 5/00
91020	(2009) B64D 27/00	91046	A21D 2/26 (2006.01)	91075	(2009) G01F 11/00
91020	(2009) H02K 44/00	91046	A23J 1/12 (2006.01)	91076	(2009) F16H 1/00
91020	(2009) H05H 1/02	91046	A23J 1/14 (2006.01)	91076	(2009) F16H 25/22
91021	(2009) A61M 5/20	91046	A23J 1/18 (2006.01)	91077	(2009) G06Q 40/00
91021	(2009) A61M 5/32	91046	(2009) A23J 3/00	91077	(2009) G07F 11/70
91022	(2009) B01D 61/02	91046	(2009) A23L 1/211	91078	(2009) A01N 37/42
91022	(2009) C02F 1/44	91046	(2009) A23L 1/305	91078	A01N 43/653 (2006.01)
91023	(2009) F02C 3/00	91047	(2009) A01B 79/00	91078	(2009) A01P 3/00
91024	C07C 45/30 (2006.01)	91048	(2009) H04B 7/005	91078	(2009) A01P 21/00
91024	C07C 45/34 (2006.01)	91049	(2009) B62M 1/00	91079	(2009) F21V 8/00
91024	(2009) C07C 47/02	91050	(2009) H04B 7/01	91079	(2009) F21V 29/00
91025	(2009) A24B 15/00	91051	A61K 31/4365 (2006.01)	91079	(2009) G02F 1/00
91026	(2009) B21F 27/00	91051	(2009) A61P 9/00	91079	(2009) G09F 13/18
91026	(2009) E04C 5/01	91052	(2009) H02G 3/00	91080	(2009) A23L 1/10
91026	(2009) E04C 5/18	91053	A61K 31/404 (2006.01)	91080	(2009) A23L 1/30
91027	A61K 31/4439 (2006.01)	91053	(2009) A61P 11/00	91081	(2009) B60L 5/00
91027	(2009) A61K 31/4709	91053	(2009) A61P 19/00	91081	(2009) B60M 7/00
91027	(2009) A61K 31/501	91053	(2009) A61P 25/00	91082	(2009) A23L 1/06
91027	(2009) A61K 31/519	91053	C07D 209/14 (2006.01)	91083	F16B 39/22 (2006.01)
91027	(2009) A61P 35/00	91054	C07D 333/32 (2006.01)	91083	(2009) F16B 43/00
91027	C07D 401/12 (2006.01)	91054	C07D 409/12 (2006.01)	91084	(2009) B21B 1/46
91027	C07D 401/14 (2006.01)	91055	(2009) H01S 3/097	91084	B21B 13/22 (2006.01)
91027	C07D 403/12 (2006.01)	91056	(2009) A61B 5/021	91084	(2009) B22D 11/00
91027	C07D 413/14 (2006.01)	91056	(2009) G06F 19/00	91084	(2009) C21D 8/02
91027	C07D 487/04 (2006.01)	91057	(2009) A61K 31/7088	91085	(2009) B61F 5/02
91028	A61K 36/53 (2006.01)	91057	(2009) A61P 35/00	91085	(2009) F16F 7/00
91028	A61K 133/00 (2006.01)	91057	(2009) A61P 37/00	91086	F27B 7/22 (2006.01)
91028	(2009) A61P 25/00	91057	C07H 21/04 (2006.01)	91087	(2009) F21S 8/00
91029	(2009) C07K 14/00	91058	(2009) C12G 1/00	91088	(2009) C07D 215/00
91030	(2009) A61K 33/00	91058	(2009) C12N 1/16	91089	(2009) C08F 20/00
91030	(2009) C01B 33/00	91059	(2009) C12G 1/00	91089	(2009) C08L 9/00
91031	(2009) G06K 17/00	91059	(2009) C12N 1/16	91089	(2009) C09J 9/00
91032	(2009) A61K 31/4995	91060	(2009) C12G 1/00	91090	(2009) B28B 3/00
91032	(2009) A61K 47/26	91060	(2009) C12N 1/16	91091	G01S 13/95 (2006.01)
91032	(2009) A61P 31/00	91061	(2009) C12G 1/00	91092	E21B 43/08 (2006.01)
91033	(2009) A61K 31/4245	91061	(2009) C12N 1/16	91093	(2009) A01C 1/00
91033	A61P 3/04 (2006.01)	91062	F01B 9/02 (2006.01)	91093	(2009) A01C 1/06
91033	A61P 3/10 (2006.01)	91062	(2009) F02B 75/32	91094	(2009) C01B 25/00
91033	C07D 271/10 (2006.01)	91062	F16H 21/16 (2006.01)	91094	C01B 25/26 (2006.01)
91033	C07D 413/12 (2006.01)	91063	C07K 14/59 (2006.01)	91094	C01B 25/45 (2006.01)
91034	(2009) B02C 2/00	91063	(2009) C12N 5/00	91094	(2009) C01G 3/00
91035	(2009) B28C 1/00	91064	C12P 19/04 (2006.01)	91094	(2009) C01G 9/00
91036	(2009) B65D 85/08	91065	(2009) C21D 1/76	91094	(2009) C01G 51/00
		91065	(2009) C22F 1/00	91095	(2009) B65D 21/02
		91066	(2009) C12M 1/02	91095	(2009) B65D 81/38
		91067	(2009) G01R 31/02	91096	A24D 3/04 (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
91097	(2009) G01R 1/00	91117	C07D 251/62 (2006.01)	91140	(2009) A61K 31/683
91097	(2009) G01R 1/073	91118	(2009) E21B 47/00	91140	(2009) A61K 35/20
91097	(2009) G01R 31/28	91119	(2009) C10B 15/00	91140	(2009) A61P 39/00
91097	(2009) H04M 1/24	91119	(2009) C10B 21/00	91141	(2009) B30B 9/02
91098	(2009) H04K 3/00	91120	(2009) C01B 25/00	91141	C11B 1/06 (2006.01)
91099	(2009) E02D 29/02	91120	C01B 25/26 (2006.01)	91142	(2009) G01N 27/72
91100	(2009) C01B 25/00	91120	C01B 25/45 (2006.01)	91143	(2009) G21F 9/00
91100	C01B 25/26 (2006.01)	91120	(2009) C01G 3/00	91144	(2009) A01K 71/00
91100	C01B 25/42 (2006.01)	91120	(2009) C01G 9/00	91145	(2009) A47C 19/00
91100	(2009) C01G 3/00	91121	(2009) B60T 8/60	91145	(2009) A47C 20/00
91100	(2009) C01G 9/00	91121	(2009) B60T 13/24	91146	(2009) F02K 9/00
91100	(2009) C01G 53/00	91121	(2009) B60T 13/68	91146	(2009) F03B 13/00
91101	(2009) A61B 5/20	91122	(2009) B61H 9/00	91146	(2009) F04D 1/00
91102	(2009) B01J 19/00	91122	(2009) B66B 17/00	91147	(2009) C10L 1/32
91102	(2009) B01L 3/00	91123	(2009) A61B 17/00	91148	(2009) E21B 10/46
91103	(2009) B01J 19/00	91124	(2009) C01D 3/00	91149	(2009) A61K 47/02
91103	C01B 33/18 (2006.01)	91124	C07D 307/62 (2006.01)	91150	(2009) A23L 1/31
91103	(2009) F23D 14/00	91124	(2009) C07F 1/00	91150	(2009) A23L 1/314
91103	(2009) F23D 14/02	91125	(2009) A24D 1/00	91151	(2009) A23L 1/31
91104	(2009) B22D 11/04	91125	(2009) D21H 19/00	91151	(2009) A23L 1/314
91104	B22D 11/115 (2006.01)	91125	(2009) D21H 27/00	91152	(2009) G01V 1/00
91104	(2009) B22D 11/12	91126	(2009) F03G 7/06	91153	(2009) C07C 213/00
91105	(2009) A61K 31/185	91127	(2009) A24D 3/00	91153	(2009) C07C 217/00
91105	A61P 25/08 (2006.01)	91128	(2009) G06F 17/00	91154	(2009) A01N 25/10
91105	(2009) A61P 29/00	91129	(2009) A61K 31/4245	91154	(2009) C01B 39/00
91105	C07C 311/15 (2006.01)	91129	A61K 31/4439 (2006.01)	91154	(2009) C07C 239/00
91106	(2009) F16H 1/32	91129	(2009) A61K 31/506	91154	C08F 8/44 (2006.01)
91106	F16H 1/34 (2006.01)	91129	(2009) A61P 9/00	91154	(2009) C08F 16/00
91106	F16H 1/48 (2006.01)	91129	(2009) A61P 17/00	91155	(2009) C02F 1/44
91106	(2009) F16H 25/00	91129	(2009) A61P 19/00	91156	(2009) B01D 61/14
91106	(2009) F16H 25/22	91129	(2009) A61P 25/00	91156	(2009) B01D 69/00
91107	(2009) F01C 1/00	91129	(2009) A61P 35/00	91156	(2009) C02F 1/44
91108	(2009) G06K 1/00	91129	C07D 213/38 (2006.01)	91157	(2009) F02N 11/08
91108	(2009) G06K 5/00	91129	C07D 271/06 (2006.01)	91158	(2009) A61L 15/16
91109	(2009) C21B 13/00	91129	C07D 271/10 (2006.01)	91158	(2009) C08G 18/00
91109	C22B 5/12 (2006.01)	91129	C07D 401/04 (2006.01)	91159	(2009) A61F 9/007
91110	B02C 19/18 (2006.01)	91129	C07D 413/04 (2006.01)	91160	(2009) F02M 5/00
91111	(2009) F16B 25/00	91129	C07D 417/04 (2006.01)	91160	(2009) G01F 1/68
91111	(2009) F16B 35/04	91130	(2009) E21C 45/00	91160	(2009) G01F 1/696
91112	C22B 1/20 (2006.01)	91130	F04F 1/20 (2006.01)	91161	(2009) G01V 3/10
91112	F27B 21/06 (2006.01)	91131	F03B 3/12 (2006.01)	91162	(2009) C03C 1/00
91113	(2009) B01J 23/00	91132	(2009) B63H 5/00	91162	(2009) C04B 14/00
91113	C07C 51/12 (2006.01)	91133	(2009) A61K 39/02	91162	(2009) C04B 41/00
91113	C07C 53/08 (2006.01)	91133	(2009) C12N 1/20	91163	(2009) C03C 1/00
91114	(2009) B01J 23/00	91134	(2009) C21B 7/14	91163	(2009) C04B 14/00
91114	C07C 51/12 (2006.01)	91134	C21B 7/22 (2006.01)	91163	(2009) C04B 41/00
91114	C07C 53/08 (2006.01)	91134	(2009) F27D 3/14	91164	(2009) C01G 49/00
91115	(2009) A61K 31/18	91134	F27D 3/15 (2006.01)	91164	(2009) C09C 1/22
91115	A61P 11/08 (2006.01)	91135	(2009) A61K 38/06	91164	(2009) C09C 1/62
91115	(2009) A61P 29/00	91135	A61P 37/02 (2006.01)	91165	(2009) A24F 13/00
91115	A61P 37/08 (2006.01)	91135	C07K 5/08 (2006.01)	91166	A61K 31/404 (2006.01)
91115	C07C 217/48 (2006.01)	91136	(2009) A61K 38/06	91166	A61K 31/405 (2006.01)
91115	C07C 233/43 (2006.01)	91136	A61P 25/28 (2006.01)	91166	A61P 25/22 (2006.01)
91115	C07C 255/13 (2006.01)	91136	C07K 5/08 (2006.01)	91166	A61P 25/28 (2006.01)
91115	C07C 271/16 (2006.01)	91137	(2009) A61K 38/06	91166	C07D 209/34 (2006.01)
91115	C07C 311/08 (2006.01)	91137	A61P 9/14 (2006.01)	91167	C04B 35/047 (2006.01)
91115	C07D 215/26 (2006.01)	91137	C07K 5/08 (2006.01)	91168	(2009) B65G 63/00
91115	C07D 215/60 (2006.01)	91138	(2009) E21B 43/00	91168	(2009) B65G 67/00
91116	(2009) F24F 13/00	91138	F04F 1/20 (2006.01)	91169	(2009) B29B 17/00
91116	(2009) F28D 9/00	91139	(2009) A61D 99/00	91169	(2009) C10B 53/07
91116	(2009) F28F 3/08	91139	(2009) A61K 31/683	91170	(2009) H02K 57/00
		91139	(2009) A61K 35/20	91171	(2009) A61B 8/06
		91139	A61P 39/06 (2006.01)	91172	(2009) G01N 27/26
		91140	(2009) A61D 99/00	91172	(2009) G01N 27/27

Номер патенту	Індекс МПК				
		91173	(2009) B30B 15/02	91175	A61P 1/04 (2006.01)
		91174	(2009) G06K 9/00	91176	(2009) F02B 53/00
91173	(2009) B01J 3/06	91174	(2009) G06K 9/40		

СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Індекс МПК	Номер патенту				
A01B 13/08 (2006.01)	51256	(2009) A61B 5/00	51442	(2009) A61F 2/00	51417
A01B 13/16 (2006.01)	51256	(2009) A61B 5/02	51279	(2009) A61F 2/30	51267
(2009) A01B 29/00	51431	(2009) A61B 5/0402	51272	(2009) A61F 9/00	51331
A01B 35/16 (2006.01)	51256	A61B 5/0468 (2006.01)	51272	(2009) A61F 9/00	51332
A01B 35/22 (2006.01)	51243	A61B 5/0472 (2006.01)	51272	(2009) A61F 9/00	51333
(2009) A01B 37/00	51430	(2009) A61B 5/08	51280	(2009) A61F 9/00	51334
(2009) A01C 1/00	51130	(2009) A61B 5/08	51464	(2009) A61F 11/00	51366
(2009) A01C 3/00	51428	(2009) A61B 6/00	51323	(2009) A61F 11/00	51426
(2009) A01C 21/00	51146	(2009) A61B 7/00	51323	(2009) A61H 33/04	51240
(2009) A01C 21/00	51283	(2009) A61B 8/00	51258	(2009) A61H 39/00	51240
(2009) A01D 13/00	51392	(2009) A61B 8/00	51375	(2009) A61H 39/00	51277
(2009) A01F 12/60	51244	(2009) A61B 10/00	51141	(2009) A61H 99/00	51426
(2009) A01F 29/00	51163	(2009) A61B 10/00	51262	(2009) A61J 11/00	51468
(2009) A01G 7/00	51360	(2009) A61B 10/00	51387	(2009) A61K 9/08	51217
(2009) A01K 1/00	51352	(2009) A61B 10/00	51404	(2009) A61K 9/20	51206
(2009) A01K 43/00	51372	(2009) A61B 10/00	51440	(2009) A61K 31/00	51185
(2009) A01K 61/00	51274	(2009) A61B 17/00	51133	(2009) A61K 31/00	51356
(2009) A01K 61/00	51276	(2009) A61B 17/00	51169	(2009) A61K 31/00	51358
(2009) A01K 67/00	51246	(2009) A61B 17/00	51196	(2009) A61K 31/00	51377
(2009) A01K 67/00	51274	(2009) A61B 17/00	51235	(2009) A61K 31/00	51456
(2009) A01K 67/00	51310	(2009) A61B 17/00	51322	(2009) A61K 31/00	51469
(2009) A01K 67/00	51360	(2009) A61B 17/00	51324	(2009) A61K 31/155	51182
A01K 67/02 (2006.01)	51186	(2009) A61B 17/00	51325	(2009) A61K 31/185	51206
(2009) A01M 3/00	51197	(2009) A61B 17/00	51341	A61K 31/245 (2006.01)	51177
A01N 33/06 (2006.01)	51438	(2009) A61B 17/00	51355	(2009) A61K 31/35	51308
(2009) A01N 59/06	51371	(2009) A61B 17/00	51357	A61K 31/355 (2006.01)	51186
(2009) A21D 8/00	51412	(2009) A61B 17/00	51363	(2009) A61K 31/41	51206
(2009) A21D 8/00	51413	(2009) A61B 17/00	51397	(2009) A61K 31/505	51125
A21D 13/08 (2006.01)	51423	(2009) A61B 17/00	51408	(2009) A61K 31/60	51309
(2009) A22B 3/00	51221	(2009) A61B 17/00	51418	(2009) A61K 31/695	51310
(2009) A22C 11/00	51192	(2009) A61B 17/00	51419	(2009) A61K 33/06	51206
(2009) A23B 4/044	51194	(2009) A61B 17/00	51460	(2009) A61K 33/14	51240
(2009) A23C 9/12	51147	(2009) A61B 17/00	51465	(2009) A61K 33/20	51142
(2009) A23C 9/12	51148	(2009) A61B 17/00	51475	(2009) A61K 35/00	51181
(2009) A23C 9/12	51215	(2009) A61B 17/02	51351	(2009) A61K 35/00	51182
(2009) A23C 11/00	51296	(2009) A61B 17/24	51350	(2009) A61K 35/00	51462
(2009) A23C 11/00	51297	(2009) A61B 17/32	51351	(2009) A61K 35/37	51259
(2009) A23K 1/175	51310	(2009) A61B 17/34	51133	A61K 35/60 (2006.01)	51181
(2009) A23L 1/31	51192	(2009) A61B 17/42	51400	A61K 35/74 (2006.01)	51147
(2009) A23L 1/39	51424	(2009) A61B 17/50	51451	A61K 35/74 (2006.01)	51148
(2009) A23N 15/00	51315	A61B 17/90 (2006.01)	51420	A61K 35/74 (2006.01)	51215
(2009) A44C 17/00	51233	(2009) A61C 1/00	51133	A61K 35/74 (2006.01)	51216
(2009) A44C 27/00	51233	(2009) A61C 3/00	51119	A61K 36/73 (2006.01)	51241
(2009) A45C 3/00	51317	(2009) A61C 3/00	51119	A61K 36/73 (2006.01)	51242
(2009) A45C 3/00	51335	(2009) A61C 3/00	51120	(2009) A61K 38/03	51259
(2009) A47G 9/00	51248	(2009) A61C 7/00	51292	(2009) A61K 38/04	51123
A61B 1/015 (2006.01)	51170	(2009) A61C 7/00	51374	(2009) A61K 38/16	51123
(2009) A61B 5/00	51174	(2009) A61C 7/00	51443	(2009) A61K 39/00	51220
(2009) A61B 5/00	51179	(2009) A61C 8/00	51119	(2009) A61K 39/00	51328
(2009) A61B 5/00	51275	(2009) A61C 13/00	51470	(2009) A61K 39/00	51329
(2009) A61B 5/00	51298	(2009) A61C 19/04	51374	(2009) A61K 39/00	51463
(2009) A61B 5/00	51367	(2009) A61D 3/00	51385	(2009) A61K 39/08	51186
(2009) A61B 5/00	51388	(2009) A61D 7/00	51328	(2009) A61K 39/12	51142
(2009) A61B 5/00	51399	(2009) A61D 7/00	51337	(2009) A61K 39/12	51186
		(2009) A61D 19/00	51274	(2009) A61K 39/15	51186
		A61D 19/02 (2006.01)	51245	(2009) A61K 39/245	51311

Індекс МПК	Номер патенту				
(2009) A61K 47/00	51358	(2009) B23B 3/00	51386	(2009) C10G 7/00	51254
A61K 127/00 (2006.01)	51241	(2009) B23B 31/00	51223	(2009) C10G 11/00	51254
A61K 127/00 (2006.01)	51242	(2009) B23D 15/00	51478	(2009) C10G 17/00	51254
(2009) A61L 2/00	51429	(2009) B23H 9/00	51320	(2009) C10G 25/00	51254
(2009) A61L 2/16	51382	(2009) B23K 9/00	51144	(2009) C10G 27/00	51254
(2009) A61M 1/00	51351	(2009) B23K 9/00	51145	(2009) C10G 29/00	51254
(2009) A61M 1/00	51419	(2009) B23K 9/00	51402	(2009) C10G 31/00	51254
(2009) A61M 25/00	51124	(2009) B23K 9/10	51402	(2009) C10G 67/00	51254
(2009) A61M 27/00	51403	(2009) B24B 11/00	51312	(2009) C11D 7/00	51382
(2009) A61M 31/00	51143	(2009) B24B 11/00	51313	C12G 3/06 (2006.01)	51168
(2009) A61M 31/00	51191	(2009) B25C 1/00	51340	C12G 3/06 (2006.01)	51257
A61N 2/08 (2006.01)	51405	(2009) B25H 7/00	51178	C12G 3/08 (2006.01)	51294
(2009) A61N 5/00	51467	(2009) B28D 5/00	51386	(2009) C12N 1/20	51147
(2009) A61N 5/06	51240	B30B 9/18 (2006.01)	51354	(2009) C12N 1/20	51148
(2009) A61N 5/06	51284	(2009) B30B 15/00	51175	(2009) C12N 1/20	51215
(2009) A61P 1/00	51143	(2009) B32B 1/00	51285	(2009) C12N 5/00	51214
(2009) A61P 3/00	51308	(2009) B32B 7/00	51285	(2009) C12N 9/08	51189
A61P 7/10 (2006.01)	51242	(2009) B60R 25/00	51466	(2009) C12N 9/64	51189
(2009) A61P 15/00	51451	(2009) B60R 25/00	51471	(2009) C12N 15/00	51264
(2009) A61P 17/00	51456	(2009) B60R 25/00	51472	C13D 3/12 (2006.01)	51477
(2009) A61P 17/00	51463	(2009) B60R 25/00	51474	(2009) C22C 29/02	51314
(2009) A61P 25/00	51222	(2009) B60R 99/00	51472	(2009) C23C 4/04	51349
(2009) A61P 29/00	51241	(2009) B60R 99/00	51474	(2009) C23C 24/00	51349
(2009) A61P 29/00	51242	(2009) B60S 3/00	51173	(2009) C23F 13/00	51450
(2009) A61Q 17/00	51128	(2009) B60T 13/00	51300	(2009) C25B 5/00	51225
(2009) A63B 41/00	51359	(2009) B60T 15/00	51208	(2009) C30B 11/00	51287
(2009) A63G 9/00	51406	(2009) B61D 17/00	51339	(2009) C30B 13/00	51287
(2009) B01D 3/10	51172	(2009) B62D 63/00	51376	(2009) C30B 30/00	51287
(2009) B01D 3/14	51172	(2009) B62M 11/00	51393	(2009) C30B 35/00	51285
(2009) B01D 11/02	51295	(2009) B63B 9/00	51378	(2009) D01B 3/00	51205
B01D 27/04 (2006.01)	51293	(2009) B64C 3/00	51232	(2009) D04H 1/00	51248
(2009) B01D 29/00	51293	(2009) B64C 5/00	51232	(2009) D06B 3/00	51248
(2009) B01D 39/16	51293	(2009) B65C 9/00	51178	(2009) D06F 81/00	51338
(2009) B01F 7/16	51299	(2009) B65D 30/00	51180	(2009) D06M 11/00	51203
(2009) B01F 7/18	51299	(2009) B65D 47/06	51249	(2009) D06M 11/00	51342
(2009) B01J 20/20	51263	(2009) B65D 47/12	51249	(2009) D06M 13/00	51203
(2009) B01J 21/00	51254	(2009) B66C 1/00	51303	(2009) E01H 6/00	51383
(2009) B01J 29/00	51254	(2009) C01B 25/00	51444	(2009) E02B 3/12	51364
(2009) B01J 35/00	51254	(2009) C01B 25/00	51445	(2009) E02B 3/12	51365
(2009) B02C 4/00	51247	C01B 25/42 (2006.01)	51432	E02D 7/10 (2006.01)	51151
(2009) B02C 4/00	51401	(2009) C01B 31/00	51239	E02D 7/18 (2006.01)	51151
(2009) B02C 9/00	51163	(2009) C02F 1/00	51288	E02D 7/20 (2006.01)	51151
(2009) B02C 13/00	51163	(2009) C02F 1/50	51429	(2009) E02F 3/88	51204
(2009) B03B 5/00	51261	(2009) C02F 11/04	51129	(2009) E04B 1/00	51156
B03B 5/18 (2006.01)	51154	C04B 28/14 (2006.01)	51449	(2009) E04B 1/00	51253
(2009) B03B 9/00	51448	C04B 33/24 (2006.01)	51187	(2009) E04B 1/18	51157
(2009) B07B 1/00	51353	C04B 33/28 (2006.01)	51187	(2009) E04B 1/30	51121
(2009) B07B 13/00	51422	(2009) C04B 35/56	51314	(2009) E04B 1/82	51229
(2009) B08B 7/00	51140	(2009) C05F 5/00	51436	(2009) E04C 2/10	51210
(2009) B08B 13/00	51383	(2009) C05F 9/00	51448	(2009) E04C 2/10	51211
(2009) B09B 3/00	51448	C05F 11/02 (2006.01)	51371	(2009) E04C 3/02	51121
(2009) B21B 39/00	51260	(2009) C05G 3/00	51371	(2009) E04C 3/30	51157
(2009) B21C 1/16	51200	(2009) C07C 27/00	51172	(2009) E04D 3/24	51336
(2009) B21J 3/00	51190	(2009) C07D 209/00	51222	(2009) E04D 13/10	51305
(2009) B22D 11/12	51302	C07D 233/54 (2006.01)	51273	(2009) E04F 15/18	51210
B22D 27/08 (2006.01)	51165	(2009) C08F 6/00	51135	(2009) E04F 15/18	51211
(2009) B22D 41/00	51118	C08F 8/46 (2006.01)	51135	(2009) E04F 21/00	51166
(2009) B22D 41/00	51286	(2009) C08F 220/00	51135	(2009) E04H 6/00	51437
(2009) B22D 41/005	51286	C08G 18/10 (2006.01)	51301	E21B 7/28 (2006.01)	51153
(2009) B22D 41/52	51286	(2009) C08J 3/02	51301	(2009) E21B 31/00	51227
(2009) B22F 9/16	51429	(2009) C08L 3/00	51301	E21B 43/32 (2006.01)	51395
		(2009) C09B 67/00	51416	E21D 23/16 (2006.01)	51132
		(2009) C09K 15/00	51395	E21D 23/16 (2006.01)	51134
		(2009) C10G 2/00	51254	(2009) E21F 3/00	51347

Індекс МПК	Номер патенту				
(2009) E21F 5/00	51347	F41H 7/04 (2006.01)	51452	(2009) G02F 3/00	51219
(2009) E21F 7/00	51207	(2009) G01B 9/02	51439	(2009) G03B 41/00	51277
(2009) F01B 3/00	51266	(2009) G01C 15/02	51396	(2009) G05B 1/00	51224
(2009) F01B 31/00	51266	(2009) G01F 3/00	51176	(2009) G05B 6/00	51394
(2009) F02B 75/00	51266	(2009) G01F 23/00	51415	(2009) G05B 7/00	51162
(2009) F02M 19/00	51212	(2009) G01F 23/22	51161	(2009) G05D 13/00	51384
(2009) F02M 19/00	51213	(2009) G01F 23/28	51270	(2009) G06F 15/00	51127
(2009) F02M 33/00	51390	(2009) G01F 25/00	51176	(2009) G06G 5/00	51394
(2009) F02M 37/00	51390	(2009) G01G 19/00	51330	(2009) G06G 5/00	51414
(2009) F03C 1/00	51266	(2009) G01J 3/12	51177	(2009) G06K 9/00	51255
(2009) F03C 2/00	51266	(2009) G01L 1/12	51270	(2009) G06Q 20/00	51122
(2009) F03D 3/00	51346	(2009) G01L 1/16	51369	(2009) G06Q 30/00	51122
F03D 3/06 (2006.01)	51346	(2009) G01L 3/10	51270	(2009) G06Q 90/00	51441
(2009) F03D 9/00	51159	(2009) G01M 13/00	51379	G07C 3/10 (2006.01)	51199
(2009) F03D 9/00	51346	(2009) G01M 13/00	51380	G07C 3/10 (2006.01)	51201
(2009) F03G 7/00	51425	(2009) G01M 13/00	51381	G07C 3/10 (2006.01)	51202
(2009) F04B 25/00	51193	(2009) G01M 15/00	51269	G07D 7/04 (2006.01)	51270
(2009) F04B 27/00	51193	(2009) G01M 17/02	51316	(2009) G08G 5/00	51343
(2009) F04B 27/00	51389	(2009) G01M 17/02	51318	(2009) G09B 3/00	51268
(2009) F04B 27/08	51193	(2009) G01M 17/02	51319	(2009) G09B 19/06	51268
(2009) F04B 35/00	51411	(2009) G01N 1/28	51457	G09B 23/28 (2006.01)	51182
(2009) F15B 3/00	51218	(2009) G01N 1/28	51458	G09B 23/28 (2006.01)	51275
F15B 13/02 (2006.01)	51131	(2009) G01N 3/00	51289	(2009) G09F 19/00	51359
F15B 13/02 (2006.01)	51132	(2009) G01N 3/00	51290	(2009) G09F 19/00	51427
F15B 13/02 (2006.01)	51134	(2009) G01N 3/00	51291	(2009) G09F 23/00	51359
(2009) F16C 3/00	51455	G01N 3/24 (2006.01)	51158	(2009) G10L 15/00	51137
(2009) F16C 7/00	51455	(2009) G01N 3/56	51433	(2009) G10L 15/00	51138
(2009) F16C 35/00	51455	(2009) G01N 13/00	51188	(2009) G10L 15/00	51139
(2009) F16D 3/00	51265	(2009) G01N 15/02	51188	(2009) G10L 15/00	51391
(2009) F16D 3/00	51407	(2009) G01N 21/21	51275	(2009) G21F 9/04	51288
(2009) F16D 3/12	51226	(2009) G01N 23/22	51126	H01L 21/302 (2006.01)	51304
(2009) F16D 3/12	51361	(2009) G01N 27/28	51155	(2009) H01Q 1/27	51117
(2009) F16D 3/12	51362	(2009) G01N 33/00	51434	(2009) H01Q 9/04	51117
(2009) F16F 9/14	51171	(2009) G01N 33/18	51238	(2009) H01R 13/52	51368
(2009) F16H 1/00	51167	(2009) G01N 33/20	51184	(2009) H02B 11/00	51271
(2009) F16H 1/00	51228	(2009) G01N 33/48	51136	(2009) H02H 3/16	51307
(2009) F16H 1/00	51236	(2009) G01N 33/48	51275	(2009) H02H 7/08	51398
(2009) F16L 55/18	51250	(2009) G01N 33/48	51279	(2009) H02H 7/08	51435
(2009) F16L 59/00	51250	(2009) G01N 33/48	51280	(2009) H02J 3/24	51198
F17D 1/04 (2006.01)	51176	(2009) G01N 33/48	51373	(2009) H02K 33/18	51195
(2009) F23C 1/00	51209	(2009) G01N 33/48	51387	(2009) H02K 41/025	51149
(2009) F23D 1/00	51237	(2009) G01N 33/48	51388	(2009) H02K 41/025	51150
(2009) F23L 1/00	51473	(2009) G01N 33/48	51459	(2009) H02K 41/025	51152
(2009) F24C 1/00	51446	(2009) G01N 33/48	51461	(2009) H02K 51/00	51326
(2009) F24C 9/00	51446	(2009) G01N 33/52	51442	(2009) H02K 51/00	51327
(2009) F24H 1/00	51251	(2009) G01N 33/53	51220	(2009) H02P 29/00	51183
(2009) F24H 1/00	51446	(2009) G01N 33/535	51464	(2009) H03F 3/26	51345
F24J 2/32 (2006.01)	51129	(2009) G01P 15/09	51369	H03K 3/42 (2006.01)	51409
(2009) F26B 3/00	51476	(2009) G01R 19/00	51164	H03K 3/42 (2006.01)	51410
F26B 3/12 (2006.01)	51447	(2009) G01R 29/12	51160	(2009) H03K 5/22	51224
(2009) F26B 11/00	51252	(2009) G01R 31/08	51307	(2009) H03K 5/22	51370
(2009) F26B 17/00	51252	(2009) G01S 7/52	51348	(2009) H03K 19/00	51421
F26B 17/10 (2006.01)	51447	G01S 13/02 (2006.01)	51281	(2009) H03M 7/00	51234
(2009) F28D 13/00	51321	G01S 13/93 (2006.01)	51343	(2009) H04K 1/00	51344
(2009) F28F 99/00	51454	(2009) G02B 6/12	51270	(2009) H04L 12/00	51282
(2009) F41F 3/00	51453	(2009) G02B 11/00	51396	(2009) H04L 12/28	51306
(2009) F41F 5/00	51452	(2009) G02F 1/00	51231	(2009) H04N 9/31	51278
		(2009) G02F 1/00	51270		
		(2009) G02F 1/13	51230		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2009 12767/I	51173	u 2009 13679	51231
		u 2009 12783	51174	u 2009 13686	51232
a 2007 00360	51117	u 2009 12818	51175	u 2009 13688	51233
a 2008 06650	51118	u 2009 12822	51176	u 2009 13742	51234
a 2008 09426	51119	u 2009 12831	51177	u 2009 13748	51235
a 2008 09427	51120	u 2009 12835	51178	u 2009 13764	51236
a 2009 00397	51121	u 2009 12867	51179	u 2009 13775	51237
a 2009 08679	51122	u 2009 12951	51180	u 2009 13782	51238
a 2009 13276	51123	u 2009 12962	51181	u 2009 13812	51239
u 2008 14331	51124	u 2009 12963	51182	u 2009 13831	51240
u 2009 05251	51125	u 2009 13050	51183	u 2009 13847	51241
u 2009 08398	51126	u 2009 13073	51184	u 2009 13849	51242
u 2009 09579	51127	u 2009 13084	51185	u 2009 13870	51243
u 2009 09633	51128	u 2009 13100	51186	u 2009 13874	51244
u 2009 09931	51129	u 2009 13196	51187	u 2009 13875	51245
u 2009 09988	51130	u 2009 13197	51188	u 2009 13876	51246
u 2009 10003	51131	u 2009 13199	51189	u 2009 13897	51247
u 2009 10005	51132	u 2009 13202	51190	u 2009 13909	51248
u 2009 10217	51133	u 2009 13212	51191	u 2009 13910/I	51249
u 2009 10434	51134	u 2009 13213	51192	u 2009 13939	51250
u 2009 10540	51135	u 2009 13216	51193	u 2009 13947	51251
u 2009 10681	51136	u 2009 13220	51194	u 2009 13948	51252
u 2009 10873	51137	u 2009 13225	51195	u 2009 14002	51253
u 2009 10874	51138	u 2009 13231	51196	u 2009 14028	51254
u 2009 10875	51139	u 2009 13249	51197	u 2010 00002	51255
u 2009 11031	51140	u 2009 13258	51198	u 2010 00012	51256
u 2009 11067	51141	u 2009 13259	51199	u 2010 00024	51257
u 2009 11162	51142	u 2009 13260	51200	u 2010 00033	51258
u 2009 11315	51143	u 2009 13261	51201	u 2010 00037	51259
u 2009 11380	51144	u 2009 13263	51202	u 2010 00061	51260
u 2009 11382	51145	u 2009 13265	51203	u 2010 00066	51261
u 2009 11413	51146	u 2009 13286	51204	u 2010 00082	51262
u 2009 11491	51147	u 2009 13288	51205	u 2010 00087	51263
u 2009 11493	51148	u 2009 13295	51206	u 2010 00137	51264
u 2009 11516	51149	u 2009 13297	51207	u 2010 00169	51265
u 2009 11517	51150	u 2009 13316/I	51208	u 2010 00172	51266
u 2009 11518	51151	u 2009 13361	51209	u 2010 00206	51267
u 2009 11519	51152	u 2009 13395	51210	u 2010 00224	51268
u 2009 11586	51153	u 2009 13422	51211	u 2010 00237	51269
u 2009 11678	51154	u 2009 13439/I	51212	u 2010 00280	51270
u 2009 11905	51155	u 2009 13440/I	51213	u 2010 00281	51271
u 2009 12059	51156	u 2009 13444	51214	u 2010 00283	51272
u 2009 12060	51157	u 2009 13469	51215	u 2010 00325	51273
u 2009 12281	51158	u 2009 13470	51216	u 2010 00336	51274
u 2009 12398	51159	u 2009 13477	51217	u 2010 00348	51275
u 2009 12504	51160	u 2009 13484	51218	u 2010 00350	51276
u 2009 12505	51161	u 2009 13491	51219	u 2010 00375	51277
u 2009 12513	51162	u 2009 13496	51220	u 2010 00376	51278
u 2009 12529	51163	u 2009 13532	51221	u 2010 00377	51279
u 2009 12570	51164	u 2009 13536	51222	u 2010 00378	51280
u 2009 12652	51165	u 2009 13542	51223	u 2010 00406	51281
u 2009 12662/I	51166	u 2009 13561	51224	u 2010 00415	51282
u 2009 12663	51167	u 2009 13564	51225	u 2010 00437	51283
u 2009 12669	51168	u 2009 13567	51226	u 2010 00443	51284
u 2009 12679	51169	u 2009 13568	51227	u 2010 00448	51285
u 2009 12684	51170	u 2009 13643	51228	u 2010 00450	51286
u 2009 12688	51171	u 2009 13673	51229	u 2010 00452	51287
u 2009 12745	51172	u 2009 13676	51230	u 2010 00467	51288

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2010 01112	51350	u 2010 01869	51413
		u 2010 01117	51351	u 2010 01882	51414
u 2010 00481	51289	u 2010 01133	51352	u 2010 01884	51415
u 2010 00482	51290	u 2010 01138	51353	u 2010 01942	51416
u 2010 00484	51291	u 2010 01144	51354	u 2010 01967	51417
u 2010 00488	51292	u 2010 01170	51355	u 2010 01973	51418
u 2010 00491	51293	u 2010 01171	51356	u 2010 01978	51419
u 2010 00494	51294	u 2010 01172	51357	u 2010 01979	51420
u 2010 00522	51295	u 2010 01174	51358	u 2010 01982	51421
u 2010 00524	51296	u 2010 01178	51359	u 2010 01984	51422
u 2010 00527	51297	u 2010 01183	51360	u 2010 02014	51423
u 2010 00528	51298	u 2010 01184	51361	u 2010 02015	51424
u 2010 00573	51299	u 2010 01185	51362	u 2010 02016	51425
u 2010 00581	51300	u 2010 01218	51363	u 2010 02064	51426
u 2010 00612	51301	u 2010 01219	51364	u 2010 02086	51427
u 2010 00673	51302	u 2010 01220	51365	u 2010 02108	51428
u 2010 00675	51303	u 2010 01232	51366	u 2010 02109	51429
u 2010 00679	51304	u 2010 01240	51367	u 2010 02110	51430
u 2010 00696	51305	u 2010 01262	51368	u 2010 02111	51431
u 2010 00700	51306	u 2010 01274	51369	u 2010 02112	51432
u 2010 00703	51307	u 2010 01289	51370	u 2010 02113	51433
u 2010 00709	51308	u 2010 01295	51371	u 2010 02151	51434
u 2010 00711	51309	u 2010 01297	51372	u 2010 02166	51435
u 2010 00713	51310	u 2010 01414	51373	u 2010 02194	51436
u 2010 00715	51311	u 2010 01416	51374	u 2010 02204	51437
u 2010 00735	51312	u 2010 01476	51375	u 2010 02262	51438
u 2010 00736	51313	u 2010 01478	51376	u 2010 02465	51439
u 2010 00737	51314	u 2010 01480	51377	u 2010 02475	51440
u 2010 00740	51315	u 2010 01481	51378	u 2010 02498	51441
u 2010 00747	51316	u 2010 01485	51379	u 2010 02607	51442
u 2010 00749	51317	u 2010 01486	51380	u 2010 02610	51443
u 2010 00750	51318	u 2010 01487	51381	u 2010 02779	51444
u 2010 00751	51319	u 2010 01516	51382	u 2010 02780	51445
u 2010 00757	51320	u 2010 01519	51383	u 2010 02944	51446
u 2010 00758	51321	u 2010 01521	51384	u 2010 03153	51447
u 2010 00793	51322	u 2010 01524	51385	u 2010 03217	51448
u 2010 00794	51323	u 2010 01526	51386	u 2010 03234	51449
u 2010 00795	51324	u 2010 01546	51387	u 2010 03236	51450
u 2010 00796	51325	u 2010 01548	51388	u 2010 03260	51451
u 2010 00798	51326	u 2010 01572	51389	u 2010 03319	51452
u 2010 00804	51327	u 2010 01579	51390	u 2010 03320	51453
u 2010 00824	51328	u 2010 01608	51391	u 2010 03432	51454
u 2010 00825	51329	u 2010 01621	51392	u 2010 03690	51455
u 2010 00854	51330	u 2010 01622	51393	u 2010 03698	51456
u 2010 00883	51331	u 2010 01623	51394	u 2010 03699	51457
u 2010 00888	51332	u 2010 01625	51395	u 2010 03700	51458
u 2010 00889	51333	u 2010 01671	51396	u 2010 03702	51459
u 2010 00895	51334	u 2010 01685	51397	u 2010 03703	51460
u 2010 00896	51335	u 2010 01686	51398	u 2010 03704	51461
u 2010 00918	51336	u 2010 01691	51399	u 2010 03705	51462
u 2010 00920	51337	u 2010 01708	51400	u 2010 03706	51463
u 2010 00923	51338	u 2010 01741	51401	u 2010 03707	51464
u 2010 00938	51339	u 2010 01773	51402	u 2010 04250	51465
u 2010 00946	51340	u 2010 01783	51403	u 2010 04411	51466
u 2010 00960	51341	u 2010 01787	51404	u 2010 05654	51467
u 2010 01014	51342	u 2010 01788	51405	u 2010 05765	51468
u 2010 01020	51343	u 2010 01789	51406	u 2010 05969/I	51469
u 2010 01022	51344	u 2010 01790	51407	u 2010 06085	51470
u 2010 01032	51345	u 2010 01809	51408	u 2010 06656	51471
u 2010 01061	51346	u 2010 01810	51409	u 2010 06657	51472
u 2010 01062	51347	u 2010 01814	51410	u 2010 06730	51473
u 2010 01075	51348	u 2010 01815	51411	u 2010 06794	51474
u 2010 01076	51349	u 2010 01868	51412	u 2010 06819	51475

Номер заявки	Номер патенту	u 2010 06885	51476	u 2010 06887	51478
		u 2010 06886	51477		

НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер патенту	Індекс МПК				
51117	(2009) H01Q 1/27	51151	E02D 7/20 (2006.01)	51189	(2009) C12N 9/64
51117	(2009) H01Q 9/04	51152	(2009) H02K 41/025	51190	(2009) B21J 3/00
51118	(2009) B22D 41/00	51153	E21B 7/28 (2006.01)	51191	(2009) A61M 31/00
51119	(2009) A61C 1/00	51154	B03B 5/18 (2006.01)	51192	(2009) A22C 11/00
51119	(2009) A61C 3/00	51155	(2009) G01N 27/28	51192	(2009) A23L 1/31
51119	(2009) A61C 8/00	51156	(2009) E04B 1/00	51193	(2009) F04B 25/00
51120	(2009) A61C 3/00	51157	(2009) E04B 1/18	51193	(2009) F04B 27/00
51121	(2009) E04B 1/30	51157	(2009) E04C 3/30	51193	(2009) F04B 27/08
51121	(2009) E04C 3/02	51158	G01N 3/24 (2006.01)	51194	(2009) A23B 4/044
51122	(2009) G06Q 20/00	51159	(2009) F03D 9/00	51195	(2009) H02K 33/18
51122	(2009) G06Q 30/00	51160	(2009) G01R 29/12	51196	(2009) A61B 17/00
51123	(2009) A61K 38/04	51161	(2009) G01F 23/22	51197	(2009) A01M 3/00
51123	(2009) A61K 38/16	51162	(2009) G05B 7/00	51198	(2009) H02J 3/24
51124	(2009) A61M 25/00	51163	(2009) A01F 29/00	51199	G07C 3/10 (2006.01)
51125	(2009) A61K 31/505	51163	(2009) B02C 9/00	51200	(2009) B21C 1/16
51126	(2009) G01N 23/22	51163	(2009) B02C 13/00	51201	G07C 3/10 (2006.01)
51127	(2009) G06F 15/00	51164	(2009) G01R 19/00	51202	G07C 3/10 (2006.01)
51128	(2009) A61Q 17/00	51165	B22D 27/08 (2006.01)	51203	(2009) D06M 11/00
51129	(2009) C02F 11/04	51166	(2009) E04F 21/00	51203	(2009) D06M 13/00
51129	F24J 2/32 (2006.01)	51167	(2009) F16H 1/00	51204	(2009) E02F 3/88
51130	(2009) A01C 1/00	51168	C12G 3/06 (2006.01)	51205	(2009) D01B 3/00
51131	F15B 13/02 (2006.01)	51169	(2009) A61B 17/00	51206	(2009) A61K 9/20
51132	E21D 23/16 (2006.01)	51170	A61B 1/015 (2006.01)	51206	(2009) A61K 31/185
51132	F15B 13/02 (2006.01)	51171	(2009) F16F 9/14	51206	(2009) A61K 31/41
51133	(2009) A61B 17/00	51172	(2009) B01D 3/10	51206	(2009) A61K 33/06
51133	(2009) A61B 17/34	51172	(2009) B01D 3/14	51207	(2009) E21F 7/00
51133	A61B 17/90 (2006.01)	51172	(2009) C07C 27/00	51208	(2009) B60T 15/00
51134	E21D 23/16 (2006.01)	51173	(2009) B60S 3/00	51209	(2009) F23C 1/00
51134	F15B 13/02 (2006.01)	51174	(2009) A61B 5/00	51210	(2009) E04C 2/10
51135	(2009) C08F 6/00	51175	(2009) B30B 15/00	51210	(2009) E04F 15/18
51135	C08F 8/46 (2006.01)	51176	F17D 1/04 (2006.01)	51211	(2009) E04C 2/10
51135	(2009) C08F 220/00	51176	(2009) G01F 3/00	51211	(2009) E04F 15/18
51136	(2009) G01N 33/48	51176	(2009) G01F 25/00	51212	(2009) F02M 19/00
51137	(2009) G10L 15/00	51177	A61K 31/245 (2006.01)	51213	(2009) F02M 19/00
51138	(2009) G10L 15/00	51177	(2009) G01J 3/12	51214	(2009) C12N 5/00
51139	(2009) G10L 15/00	51178	(2009) B25H 7/00	51215	(2009) A23C 9/12
51140	(2009) B08B 7/00	51178	(2009) B65C 9/00	51215	A61K 35/74 (2006.01)
51141	(2009) A61B 10/00	51179	(2009) A61B 5/00	51215	(2009) C12N 1/20
51142	(2009) A61K 33/20	51180	(2009) B65D 30/00	51216	A61K 35/74 (2006.01)
51142	(2009) A61K 39/12	51181	(2009) A61K 35/00	51217	(2009) A61K 9/08
51143	(2009) A61M 31/00	51181	A61K 35/60 (2006.01)	51218	(2009) F15B 3/00
51143	(2009) A61P 1/00	51182	(2009) A61K 31/155	51219	(2009) G02F 3/00
51144	(2009) B23K 9/00	51182	(2009) A61K 35/00	51220	(2009) A61K 39/00
51145	(2009) B23K 9/00	51182	G09B 23/28 (2006.01)	51220	(2009) G01N 33/53
51146	(2009) A01C 21/00	51183	(2009) H02P 29/00	51221	(2009) A22B 3/00
51147	(2009) A23C 9/12	51184	(2009) G01N 33/20	51222	(2009) A61P 25/00
51147	A61K 35/74 (2006.01)	51185	(2009) A61K 31/00	51222	(2009) C07D 209/00
51147	(2009) C12N 1/20	51186	A01K 67/02 (2006.01)	51223	(2009) B23B 31/00
51148	(2009) A23C 9/12	51186	A61K 31/355 (2006.01)	51224	(2009) G05B 1/00
51148	A61K 35/74 (2006.01)	51186	(2009) A61K 39/08	51224	(2009) H03K 5/22
51148	(2009) C12N 1/20	51186	(2009) A61K 39/12	51225	(2009) C25B 5/00
51149	(2009) H02K 41/025	51186	(2009) A61K 39/15	51226	(2009) F16D 3/12
51150	(2009) H02K 41/025	51187	C04B 33/24 (2006.01)	51227	(2009) E21B 31/00
51151	E02D 7/10 (2006.01)	51187	C04B 33/28 (2006.01)	51228	(2009) F16H 1/00
51151	E02D 7/18 (2006.01)	51188	(2009) G01N 13/00	51229	(2009) E04B 1/82
		51188	(2009) G01N 15/02	51230	(2009) G02F 1/13
		51189	(2009) C12N 9/08	51231	(2009) G02F 1/00

Номер патенту	Індекс МПК				
51232	(2009) B64C 3/00	51264	(2009) C12N 15/00	51299	(2009) B01F 7/16
51232	(2009) B64C 5/00	51265	(2009) F16D 3/00	51299	(2009) B01F 7/18
51233	(2009) A44C 17/00	51266	(2009) F01B 3/00	51300	(2009) B60T 13/00
51233	(2009) A44C 27/00	51266	(2009) F01B 31/00	51301	C08G 18/10 (2006.01)
51234	(2009) H03M 7/00	51266	(2009) F02B 75/00	51301	(2009) C08J 3/02
51235	(2009) A61B 17/00	51266	(2009) F03C 1/00	51301	(2009) C08L 3/00
51236	(2009) F16H 1/00	51266	(2009) F03C 2/00	51302	(2009) B22D 11/12
51237	(2009) F23D 1/00	51267	(2009) A61F 2/30	51303	(2009) B66C 1/00
51238	(2009) G01N 33/18	51268	(2009) G09B 3/00	51304	H01L 21/302 (2006.01)
51239	(2009) C01B 31/00	51268	(2009) G09B 19/06	51305	(2009) E04D 13/10
51240	(2009) A61H 33/04	51269	(2009) G01M 15/00	51306	(2009) H04L 12/28
51240	(2009) A61H 39/00	51270	(2009) G01F 23/28	51307	(2009) G01R 31/08
51240	(2009) A61K 33/14	51270	(2009) G01L 1/12	51307	(2009) H02H 3/16
51240	(2009) A61N 5/06	51270	(2009) G01L 3/10	51308	(2009) A61K 31/35
51241	A61K 36/73 (2006.01)	51270	(2009) G02B 6/12	51308	(2009) A61P 3/00
51241	A61K 127/00 (2006.01)	51270	(2009) G02F 1/00	51309	(2009) A61K 31/60
51241	(2009) A61P 29/00	51270	G07D 7/04 (2006.01)	51310	(2009) A01K 67/00
51242	A61K 36/73 (2006.01)	51271	(2009) H02B 11/00	51310	(2009) A23K 1/175
51242	A61K 127/00 (2006.01)	51272	(2009) A61B 5/0402	51310	(2009) A61K 31/695
51242	A61P 7/10 (2006.01)	51272	A61B 5/0468 (2006.01)	51311	(2009) A61K 39/245
51242	(2009) A61P 29/00	51272	A61B 5/0472 (2006.01)	51312	(2009) B24B 11/00
51243	A01B 35/22 (2006.01)	51273	C07D 233/54 (2006.01)	51313	(2009) B24B 11/00
51244	(2009) A01F 12/60	51274	(2009) A01K 61/00	51314	(2009) C04B 35/56
51245	A61D 19/02 (2006.01)	51274	(2009) A01K 67/00	51314	(2009) C22C 29/02
51246	(2009) A01K 67/00	51274	(2009) A61D 19/00	51315	(2009) A23N 15/00
51247	(2009) B02C 4/00	51275	(2009) A61B 5/00	51316	(2009) G01M 17/02
51248	(2009) A47G 9/00	51275	(2009) G01N 21/21	51317	(2009) A45C 3/00
51248	(2009) D04H 1/00	51275	(2009) G01N 33/48	51318	(2009) G01M 17/02
51248	(2009) D06B 3/00	51275	G09B 23/28 (2006.01)	51319	(2009) G01M 17/02
51249	(2009) B65D 47/06	51276	(2009) A01K 61/00	51320	(2009) B23H 9/00
51249	(2009) B65D 47/12	51277	(2009) A61H 39/00	51321	(2009) F28D 13/00
51250	(2009) F16L 55/18	51277	(2009) G03B 41/00	51322	(2009) A61B 17/00
51250	(2009) F16L 59/00	51278	(2009) H04N 9/31	51323	(2009) A61B 6/00
51251	(2009) F24H 1/00	51279	(2009) A61B 5/02	51323	(2009) A61B 7/00
51252	(2009) F26B 11/00	51279	(2009) G01N 33/48	51324	(2009) A61B 17/00
51252	(2009) F26B 17/00	51280	(2009) A61B 5/08	51325	(2009) A61B 17/00
51253	(2009) E04B 1/00	51280	(2009) G01N 33/48	51326	(2009) H02K 51/00
51254	(2009) B01J 21/00	51281	G01S 13/02 (2006.01)	51327	(2009) H02K 51/00
51254	(2009) B01J 29/00	51282	(2009) H04L 12/00	51328	(2009) A61D 7/00
51254	(2009) B01J 35/00	51283	(2009) A01C 21/00	51328	(2009) A61K 39/00
51254	(2009) C10G 2/00	51284	(2009) A61N 5/06	51329	(2009) A61K 39/00
51254	(2009) C10G 7/00	51285	(2009) B32B 1/00	51330	(2009) G01G 19/00
51254	(2009) C10G 11/00	51285	(2009) B32B 7/00	51331	(2009) A61F 9/00
51254	(2009) C10G 17/00	51285	(2009) C30B 35/00	51332	(2009) A61F 9/00
51254	(2009) C10G 25/00	51286	(2009) B22D 41/00	51333	(2009) A61F 9/00
51254	(2009) C10G 27/00	51286	(2009) B22D 41/005	51334	(2009) A61F 9/00
51254	(2009) C10G 29/00	51286	(2009) B22D 41/52	51335	(2009) A45C 3/00
51254	(2009) C10G 31/00	51287	(2009) C30B 11/00	51336	(2009) E04D 3/24
51254	(2009) C10G 31/00	51287	(2009) C30B 13/00	51337	(2009) A61D 7/00
51254	(2009) C10G 67/00	51287	(2009) C30B 30/00	51338	(2009) D06F 81/00
51255	(2009) G06K 9/00	51288	(2009) C02F 1/00	51339	(2009) B61D 17/00
51256	A01B 13/08 (2006.01)	51288	(2009) G21F 9/04	51340	(2009) B25C 1/00
51256	A01B 13/16 (2006.01)	51289	(2009) G01N 3/00	51341	(2009) A61B 17/00
51256	A01B 35/16 (2006.01)	51290	(2009) G01N 3/00	51342	(2009) D06M 11/00
51257	C12G 3/06 (2006.01)	51291	(2009) G01N 3/00	51343	G01S 13/93 (2006.01)
51258	(2009) A61B 8/00	51292	(2009) A61C 7/00	51343	(2009) G08G 5/00
51259	(2009) A61K 35/37	51293	B01D 27/04 (2006.01)	51344	(2009) H04K 1/00
51259	(2009) A61K 38/03	51293	(2009) B01D 29/00	51345	(2009) H03F 3/26
51260	(2009) B21B 39/00	51293	(2009) B01D 39/16	51346	(2009) F03D 3/00
51261	(2009) B03B 5/00	51294	C12G 3/08 (2006.01)	51346	F03D 3/06 (2006.01)
51262	(2009) A61B 10/00	51295	(2009) B01D 11/02	51346	(2009) F03D 9/00
51263	(2009) B01J 20/20	51296	(2009) A23C 11/00	51347	(2009) E21F 3/00
		51297	(2009) A23C 11/00	51347	(2009) E21F 5/00
		51298	(2009) A61B 5/00	51348	(2009) G01S 7/52

Номер патенту	Індекс МПК				
51349	(2009) C23C 4/04	51389	(2009) F04B 27/00	51438	A01N 33/06 (2006.01)
51349	(2009) C23C 24/00	51390	(2009) F02M 33/00	51439	(2009) G01B 9/02
51350	(2009) A61B 17/24	51390	(2009) F02M 37/00	51440	(2009) A61B 10/00
51351	(2009) A61B 17/02	51391	(2009) G10L 15/00	51441	(2009) G06Q 90/00
51351	(2009) A61B 17/32	51392	(2009) A01D 13/00	51442	(2009) A61B 5/00
51351	(2009) A61M 1/00	51393	(2009) B62M 11/00	51442	(2009) G01N 33/52
51352	(2009) A01K 1/00	51394	(2009) G05B 6/00	51443	(2009) A61C 7/00
51353	(2009) B07B 1/00	51394	(2009) G06G 5/00	51444	(2009) C01B 25/00
51354	B30B 9/18 (2006.01)	51395	(2009) C09K 15/00	51445	(2009) C01B 25/00
51355	(2009) A61B 17/00	51395	E21B 43/32 (2006.01)	51446	(2009) F24C 1/00
51356	(2009) A61K 31/00	51396	(2009) G01C 15/02	51446	(2009) F24C 9/00
51357	(2009) A61B 17/00	51396	(2009) G02B 11/00	51446	(2009) F24H 1/00
51358	(2009) A61K 31/00	51397	(2009) A61B 17/00	51447	F26B 3/12 (2006.01)
51358	(2009) A61K 47/00	51398	(2009) H02H 7/08	51447	F26B 17/10 (2006.01)
51359	(2009) A63B 41/00	51399	(2009) A61B 5/00	51448	(2009) B03B 9/00
51359	(2009) G09F 19/00	51400	(2009) A61B 17/42	51448	(2009) B09B 3/00
51359	(2009) G09F 23/00	51401	(2009) B02C 4/00	51448	(2009) C05F 9/00
51360	(2009) A01G 7/00	51402	(2009) B23K 9/00	51449	C04B 28/14 (2006.01)
51360	(2009) A01K 67/00	51402	(2009) B23K 9/10	51450	(2009) C23F 13/00
51361	(2009) F16D 3/12	51403	(2009) A61M 27/00	51451	(2009) A61B 17/42
51362	(2009) F16D 3/12	51404	(2009) A61B 10/00	51451	(2009) A61P 15/00
51363	(2009) A61B 17/00	51405	A61N 2/08 (2006.01)	51452	(2009) F41F 5/00
51364	(2009) E02B 3/12	51406	(2009) A63G 9/00	51452	F41H 7/04 (2006.01)
51365	(2009) E02B 3/12	51407	(2009) F16D 3/00	51453	(2009) F41F 3/00
51366	(2009) A61F 11/00	51408	(2009) A61B 17/00	51454	(2009) F28F 99/00
51367	(2009) A61B 5/00	51409	H03K 3/42 (2006.01)	51455	(2009) F16C 3/00
51368	(2009) H01R 13/52	51410	H03K 3/42 (2006.01)	51455	(2009) F16C 7/00
51369	(2009) G01L 1/16	51411	(2009) F04B 35/00	51455	(2009) F16C 35/00
51369	(2009) G01P 15/09	51412	(2009) A21D 8/00	51456	(2009) A61K 31/00
51370	(2009) H03K 5/22	51413	(2009) A21D 8/00	51456	(2009) A61P 17/00
51371	(2009) A01N 59/06	51414	(2009) G06G 5/00	51457	(2009) G01N 1/28
51371	C05F 11/02 (2006.01)	51415	(2009) G01F 23/00	51458	(2009) G01N 1/28
51371	(2009) C05G 3/00	51416	(2009) C09B 67/00	51459	(2009) G01N 33/48
51372	(2009) A01K 43/00	51417	(2009) A61F 2/00	51460	(2009) A61B 17/00
51373	(2009) G01N 33/48	51418	(2009) A61B 17/00	51461	(2009) G01N 33/48
51374	(2009) A61C 7/00	51419	(2009) A61B 17/00	51462	(2009) A61K 35/00
51374	(2009) A61C 19/04	51420	(2009) A61M 1/00	51463	(2009) A61K 39/00
51375	(2009) A61B 8/00	51421	(2009) A61B 17/50	51463	(2009) A61P 17/00
51376	(2009) B62D 63/00	51422	(2009) H03K 19/00	51464	(2009) A61B 5/08
51377	(2009) A61K 31/00	51422	(2009) B07B 13/00	51464	(2009) G01N 33/535
51378	(2009) B63B 9/00	51423	A21D 13/08 (2006.01)	51465	(2009) A61B 17/00
51379	(2009) G01M 13/00	51424	(2009) A23L 1/39	51466	(2009) B60R 25/00
51380	(2009) G01M 13/00	51425	(2009) F03G 7/00	51467	(2009) A61N 5/00
51381	(2009) G01M 13/00	51426	(2009) A61F 11/00	51468	(2009) A61J 11/00
51382	(2009) A61L 2/16	51426	(2009) A61H 99/00	51469	(2009) A61K 31/00
51382	(2009) C11D 7/00	51427	(2009) G09F 19/00	51470	(2009) A61C 13/00
51383	(2009) B08B 13/00	51428	(2009) A01C 3/00	51471	(2009) B60R 25/00
51383	(2009) E01H 6/00	51429	(2009) A61L 2/00	51472	(2009) B60R 25/00
51384	(2009) G05D 13/00	51429	(2009) B22F 9/16	51472	(2009) B60R 99/00
51385	(2009) A61D 3/00	51429	(2009) C02F 1/50	51473	(2009) F23L 1/00
51386	(2009) B23B 3/00	51430	(2009) A01B 37/00	51474	(2009) B60R 25/00
51386	(2009) B28D 5/00	51431	(2009) A01B 29/00	51474	(2009) B60R 99/00
51387	(2009) A61B 10/00	51432	C01B 25/42 (2006.01)	51475	(2009) A61B 17/00
51387	(2009) G01N 33/48	51433	(2009) G01N 3/56	51476	(2009) F26B 3/00
51388	(2009) A61B 5/00	51434	(2009) G01N 33/00	51477	C13D 3/12 (2006.01)
51388	(2009) G01N 33/48	51435	(2009) H02H 7/08	51478	(2009) B23D 15/00
		51436	(2009) C05F 5/00		
		51437	(2009) E04H 6/00		

СПОВІЩЕННЯ

ВИНАХОДИ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на винахід, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на винахід

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту (деклараційного патенту)
62916	98010315	АЛМІРАЛЛ, С.А., Ronda del General Mitre 151, 08022 Barcelona, Spain (ES)
74648	20031211618	АЛМІРАЛЛ, С.А., Ronda del General Mitre 151, 08022 Barcelona, Spain (ES)

Продовження строку дії патенту на винахід, об'єктом якого є лікарський засіб, засіб захисту тварин, засіб захисту рослин тощо

(11) Номер патенту	(21) Номер заявки	Очікувана дата закінчення строку дії патенту
70301	2000010044	03.07.2023
81387	2002032519	31.08.2025

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
252	4838447	12.06.2010
25992	4830180	14.06.2010

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
1390	4878382	29.10.2008	13550	4750927	17.10.2008
3256	4877878	25.10.2008	13991	93020175	28.10.2008
9848	4888004	24.10.2008	19081	4878558	29.10.2008
11665	4766770	20.10.2008	20530	95104659	24.10.2008
11672	4750675	20.10.2008	23016	93050433	16.10.2008
11673	4751356	20.10.2008	25878	96104086	29.10.2008
13152	4885584	22.10.2008	26039	94107420	31.10.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
26783	96104054	25.10.2008	48629	2001107313	26.10.2008
27154	96103972	21.10.2008	48634	2001107337	29.10.2008
27295	5010009	18.10.2008	49013	98105478	20.10.2008
27374	93005623	20.10.2008	49152	2000105832	16.10.2008
28051	96104082	29.10.2008	49293	2001107165	22.10.2008
29550	99105876	27.10.2008	49949	99105697	19.10.2008
31791	98105747	30.10.2008	49992	2000105891	18.10.2008
32611	98105782	30.10.2008	50140	2001107044	16.10.2008
33030	98105436	16.10.2008	50143	2001107113	19.10.2008
34523	99105866	27.10.2008	50150	2001107201	23.10.2008
34639	98105482	20.10.2008	51682	98062946	23.10.2008
35507	99105878	27.10.2008	52741	99105953	29.10.2008
36023	99105800	25.10.2008	53700	99105839	26.10.2008
36051	99105871	27.10.2008	54390	97105222	27.10.2008
36064	99105907	28.10.2008	54503	99105813	26.10.2008
37284	97105113	20.10.2008	55296	2002108426	23.10.2008
40915	2000106143	31.10.2008	57004	98042073	25.10.2008
41464	98042062	23.10.2008	57471	2002108470	24.10.2008
41474	98105694	28.10.2008	57672	2002108489	25.10.2008
41543	99105877	27.10.2008	57834	2000105826	16.10.2008
42060	97105282	30.10.2008	59417	2000042374	26.10.2008
42192	2000105833	16.10.2008	60360	2000116151	24.10.2008
42689	94105974	28.10.2008	62876 A	20031110001	06.11.2008
43459	99105716	19.10.2008	62877 A	20031110007	06.11.2008
43460	99105718	19.10.2008	62999	2000105905	19.10.2008
43462	99105875	27.10.2008	63852	2003109701	29.10.2008
43501	2000105827	16.10.2008	63862 A	2003119993	05.11.2008
43503	2000105863	17.10.2008	63947	99105721	19.10.2008
43810	99105879	27.10.2008	63994	2000105914	19.10.2008
43920	97115439	21.10.2008	64660 A	20031110707	26.11.2008
44419	2000105864	17.10.2008	64745	99105720	19.10.2008
44770	97105182	24.10.2008	65476 A	20031110043	07.11.2008
44843	98105680	28.10.2008	65486 A	20031110793	28.11.2008
44844	98105738	29.10.2008	66302 A	20031110254	13.11.2008
44875	99105724	19.10.2008	66311 A	20031110737	27.11.2008
45904	2001107184	23.10.2008	67586	2003109774	31.10.2008
45905	2001107185	23.10.2008	67617 A	20031110111	10.11.2008
45969	96104000	22.10.2008	67640 A	20031110809	28.11.2008
46021	97105230	28.10.2008	67641 A	20031110833	28.11.2008
46104	98105492	20.10.2008	67642 A	20031110834	28.11.2008
46127	99042006	29.10.2008	67644 A	2003119825	03.11.2008
46635	2001107157	22.10.2008	67646 A	2003119832	03.11.2008
46897	99105870	27.10.2008	67714 A	2003119913	04.11.2008
46898	99105918	28.10.2008	67738	99105722	19.10.2008
47904	2001107183	23.10.2008	68180	2003109809	31.10.2008
47908	2001107231	24.10.2008	68185 A	20031110078	10.11.2008
48132	96104029	23.10.2008	68198 A	20031110299	14.11.2008
48586	2001107120	19.10.2008	68200 A	20031110320	17.11.2008
48597	2001107202	23.10.2008	68214 A	20031110479	20.11.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
68215 A	20031110480	20.11.2008	68911 A	20031110364	17.11.2008
68216 A	20031110481	20.11.2008	68913 A	20031110370	17.11.2008
68217 A	20031110494	21.11.2008	68946 A	20031110495	21.11.2008
68218 A	20031110508	21.11.2008	68948 A	20031110497	21.11.2008
68229 A	20031110588	24.11.2008	68949 A	20031110499	21.11.2008
68230 A	20031110590	24.11.2008	68952 A	20031110505	21.11.2008
68239 A	20031110664	25.11.2008	68953 A	20031110506	21.11.2008
68240 A	20031110674	26.11.2008	68954 A	20031110507	21.11.2008
68249 A	20031110788	28.11.2008	68958 A	20031110528	21.11.2008
68254 A	20031110827	28.11.2008	68964 A	20031110548	24.11.2008
68255 A	20031110828	28.11.2008	68976 A	20031110573	24.11.2008
68256 A	20031110829	28.11.2008	69015 A	20031110694	26.11.2008
68257 A	20031110830	28.11.2008	69040 A	20031110794	28.11.2008
68258 A	20031110831	28.11.2008	69044 A	20031110806	28.11.2008
68259 A	20031110832	28.11.2008	69054 A	20031119876	04.11.2008
68261 A	20031119826	03.11.2008	69055 A	20031119883	04.11.2008
68265 A	20031119875	04.11.2008	69056 A	20031119901	04.11.2008
68266 A	20031119880	04.11.2008	69393	2000042275	23.10.2008
68268 A	20031119882	04.11.2008	69632	2003109542	23.10.2008
68274 A	20031119930	04.11.2008	69645 A	20031110071	10.11.2008
68275 A	20031119931	04.11.2008	69653 A	20031110137	11.11.2008
68276 A	20031119932	04.11.2008	69656 A	20031110145	11.11.2008
68277 A	20031119933	04.11.2008	69657 A	20031110146	11.11.2008
68278 A	20031119934	04.11.2008	69672 A	20031110236	13.11.2008
68279 A	20031119935	04.11.2008	69673 A	20031110237	13.11.2008
68280 A	20031119936	04.11.2008	69675 A	20031110243	13.11.2008
68286 A	20031119965	05.11.2008	69682 A	20031110259	13.11.2008
68293 A	20031119994	05.11.2008	69683 A	20031110270	14.11.2008
68791	2003109600	24.10.2008	69684 A	20031110271	14.11.2008
68833 A	20031110040	07.11.2008	69702 A	20031110453	20.11.2008
68836 A	20031110049	07.11.2008	69712 A	20031110527	21.11.2008
68837 A	20031110070	10.11.2008	69722 A	20031110639	25.11.2008
68839 A	20031110085	10.11.2008	69728 A	20031110675	26.11.2008
68844 A	20031110109	10.11.2008	69729 A	20031110676	26.11.2008
68845 A	20031110110	10.11.2008	69730 A	20031110677	26.11.2008
68854 A	20031110166	11.11.2008	69745 A	20031110796	28.11.2008
68855 A	20031110167	11.11.2008	70266	20031213439	25.06.2008
68871 A	20031110260	13.11.2008	70486	2003109592	24.10.2008
68872 A	20031110261	13.11.2008	70488 A	20031110003	06.11.2008
68882 A	20031110293	14.11.2008	70492 A	20031110074	10.11.2008
68887 A	20031110304	14.11.2008	70493 A	20031110075	10.11.2008
68890 A	20031110322	17.11.2008	70505 A	20031110371	17.11.2008
68893 A	20031110327	17.11.2008	70506 A	20031110372	17.11.2008
68894 A	20031110330	17.11.2008	70513 A	20031110500	21.11.2008
68895 A	20031110331	17.11.2008	70524 A	20031119862	04.11.2008
68901 A	20031110345	17.11.2008	71066	2002108602	30.10.2008
68902 A	20031110346	17.11.2008	71160 A	20031110046	07.11.2008
68908 A	20031110358	17.11.2008	71174 A	20031110452	20.11.2008
68909 A	20031110362	17.11.2008	71177 A	20031110492	21.11.2008

(11) Номер патенту (декларацийного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларацийного патенту)	(11) Номер патенту (декларацийного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларацийного патенту)
71178 A	20031110493	21.11.2008	78037	20041008816	28.10.2008
71179 A	20031110537	21.11.2008	78298	20041008564	21.10.2008
71611	2001107093	18.10.2008	78447	a200510247	31.10.2008
71726	2003109418	20.10.2008	78773	20041008696	25.10.2008
71734 A	20031110272	14.11.2008	78924	a200510252	31.10.2008
71738 A	20031110646	25.11.2008	79045	a200510162	28.10.2008
71744 A	2003119966	05.11.2008	79205	a200510184	28.10.2008
72036	2002108220	17.10.2008	79323	a200504872	23.10.2008
72067	20041008479	19.10.2008	79407	a200605643	27.10.2008
72068	20041008481	19.10.2008	79484	a200501948	30.10.2008
72097 A	20031110467	20.11.2008	79554	a200509771	17.10.2008
72098 A	20031110468	20.11.2008	79555	a200509917	21.10.2008
72101 A	20031110660	25.11.2008	79692	a200509792	18.10.2008
72105 A	2003119879	04.11.2008	79869	a200509287	31.10.2008
72379 A	20031110160	11.11.2008	80035	a200509995	24.10.2008
72606	2002108603	30.10.2008	80160	a200505014	27.10.2008
72702 A	2003119964	05.11.2008	80222	a200605641	27.10.2008
72729 A	20040403026	28.11.2008	80330	a200509714	17.10.2008
72883	2000052997	26.10.2008	80332	a200509918	21.10.2008
73058 A	20031110535	21.11.2008	80333	a200509987	24.10.2008
73284	2001021084	19.10.2008	80367	a200605767	27.10.2008
73456 A	20031110355	17.11.2008	80368	a200605768	27.10.2008
73559	2002108250	17.10.2008	80382	a200611199	23.10.2008
73561	2002108518	28.10.2008	80502	a200605770	20.10.2008
73858	2003109645	27.10.2008	80551	20041008583	21.10.2008
74432	2003109361	17.10.2008	80680	2003109709	29.10.2008
74616	2003076932	23.10.2008	81203	a200610896	16.10.2008
74881	2003109500	22.10.2008	82206	a200504875	23.10.2008
75129	2003109385	17.10.2008	83197	a200503545	25.06.2008
75134	2003109781	31.10.2008	83198	a200504007	25.06.2008
75290	20041008412	18.10.2008	83205	a200505577	25.06.2008
75397	2003109367	17.10.2008	83219	a200511124	25.06.2008
75877	2002064592	31.10.2008	83223	a200512252	25.06.2008
76124	2003043576	18.10.2008	83227	a200600107	25.06.2008
76233	20040504003	18.10.2008	83229	a200600236	25.06.2008
76610	20041008835	29.10.2008	83237	a200601391	25.06.2008
77073	20041008598	22.10.2008	83244	a200602434	25.06.2008
77076	20041008740	26.10.2008	83265	a200606178	25.06.2008
77175	2003109589	24.10.2008	83284	a200609285	25.06.2008
77279	20041008444	18.10.2008	83290	a200610331	25.06.2008
77281	20041008542	20.10.2008	83292	a200610628	25.06.2008
77283	20041008620	22.10.2008	83293	a200610636	25.06.2008
77284	20041008650	25.10.2008	83295	a200611064	25.06.2008
77363	a200509935	21.10.2008	83297	a200611190	25.06.2008
77443	20040403065	24.10.2008	83306	a200613229	25.06.2008
77508	20041008467	18.10.2008	83317	a200704205	25.06.2008
77655	2002108399	23.10.2008	83322	a200706058	25.06.2008
77784	20041008847	29.10.2008			

Заява власника патенту (деклараційного патенту) про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованого винаходу

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	(54) Назва винаходу	Ім'я або повне найменування власника патенту (деклараційного патенту) та адреса для листування
85440	26.01.2009, Бюл. № 2	ЕЛЕКТРОФІЛЬТР ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ПОВІТРЯ ТА ВИКИДІВ	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027 Національний гірничий університет, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ-27, 49005
87603	27.07.2009, Бюл. № 14	ЗБРОЯ	Сергєєв Юрій Федорович, вул. Клочківська, 197, кв. 222, м. Харків, 61145, Черніченко Юрій Миколайович, пр. Перемоги, 77, кв. 199, м. Харків, 61174 Сергєєв Юрій Федорович, вул. Клочківська, 186-б, кв. 94, м. Харків, 61145, Україна

Передача права власності на винахід

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування власника патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування правонаступника власника патенту (деклараційного патенту)	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
73754	Каргласс Люксембург С.а.р.л. (LU)	Белрон Хангері Кфт (HU)	3008	12.07.2010
90149	АЗОЛО С.П.А. (IT)	В.Л. ГОРЕ УНД АССОШИЕЙТС ГМБХ (DE)	3009	12.07.2010

Видача ліцензії на використання винаходу

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	Ім'я або повне найменування ліцензіара	Ім'я або повне найменування ліцензіата	Вид ліцензії	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
54534	Олеськів Борис Степанович, Олеськів Степан Петрович	Середюк Василь Васильович	ЛН	3007	12.07.2010

ЛВ - ліцензія виключна
ЛН - ліцензія невиключна
ЛО - ліцензія одинична

Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (деклараційних патентів) на винаходи

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
90430	a200504030	26.04.2010, Бюл. № 8	(57) ... 6. Електрично нагрівна сигарета за п. 1, яка відрізняється тим, що молекулою-хазяїном є бета-циклодекстрин. 19. Спосіб виготовлення електрично нагрівної сигарети за п. 17, який включає використання в електрично нагрівній сигареті (а) щонайменше одного сорбенту та (b) щонайменше однієї ароматизаторовивільнювальної домішки у вигляді комплексної сполуки включення, яка містить щонай-

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
			менше один ароматизатор, який вивільнюється в електрично нагрівій сигареті при електричному нагріванні цієї ароматизаторовивільнювальної домішки принаймні до певної мінімальної температури. ...
90512	a200712882	11.05.2010, Бюл. № 9	(72) Щепанек Удо (DE)

Виправлення очевидних помилок в описах до патентів (деклараційних патентів) на винаходи

(11) Номер патенту (декларативного патенту)	(21) Номер заявки	Частина опису, в якій зроблено помилку (стор., рядок)	Надруковано	Слід читати							
86467	a200706175	Колонки 37-38	<table><tr><td>A</td><td>B</td><td>D</td></tr></table>	A	B	D	<table><tr><td>A</td><td>D</td><td>B</td></tr></table>	A	D	B	
		A	B	D							
		A	D	B							
Колонки 37-38	<table><tr><td>A</td><td>B</td><td>D</td></tr><tr><td colspan="2">$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$</td><td>H</td></tr></table>	A	B	D	$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$		H	<table><tr><td colspan="2">$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$</td><td>H</td></tr></table>	$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$		H
A	B	D									
$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$		H									
$\begin{array}{c} \text{---CH}_2\text{---S---(CH}_2\text{)}_2\text{---} \\ \\ \text{---CH}_2\text{---CH---CH---} \\ \\ \text{(CH}_2\text{)}_3 \end{array}$		H									
89842	a200802888	Колонка 4, рядки 6-7 зверху	...до розтріскуванню...	...до розтріскування...							
		Колонка 4, рядок 8 знизу	...переплавлення (ВАР)...	...переплавлення (ВДП)...							
		Колонка 8, таблиця, стовпчик 3, рядок 2 зверху	...CL40...	...0,40...							
89703	a200805958	Колонка 3, рядок 12 зверху	...DE 101 15 260 C2 У цьому...	...DE 101 15 260 C2. У цьому...							
		Колонка 3, рядок 18 зверху	...відомим із US 4,036,167...	...відомим із US 4,039,167...							
		Колонка 3, рядок 26 знизу	...ним і або регулювати...	...ним і/або регулювати...							
		Колонка 3, рядок 6 знизу	...гарантується що співвідношення...	...гарантується що, співвідношення...							
		Колонка 4, рядок 10 зверху	...число обертів редуктора Однак...	...число обертів редуктора. Однак...							
		Колонка 4, рядки 16-15 знизу	...мастило з редуктора Згідно...	...мастило з редуктора. Згідно...							
		Колонка 7, рядки 30-31 зверху	...впускний трубопровід 51 Аналогічним...	...впускний трубопровід 51. Аналогічним...							
		Колонка 10, рядки 2-1 знизу	...що також с механічно...	...що також є механічно...							
90003	a200801679	Колонка 4, рядок 17 знизу	...у вмивальному енергоакумуляторі...	...у вмикальному енергоакумуляторі...							

КОРИСНІ МОДЕЛІ

Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту (деклараційного патенту)
5610	20040705958	Відкрите акціонерне товариство "Мотор Січ", просп. Моторобудівників, 15, м. Запоріжжя, 69068
5613	20040705979	Відкрите акціонерне товариство "Мотор Січ", просп. Моторобудівників, 15, м. Запоріжжя, 69068
13925	u200510784	Товариство з обмеженою відповідальністю "САМГАЗ", вул. Будівельників, 6-А, м. Рівне, 33016, Україна
27373	u200707315	Відкрите акціонерне товариство "Мотор Січ", просп. Моторобудівників, 15, м. Запоріжжя, 69068

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель на підставі заяви власника повністю

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
32233	u200714623	12.07.2010
42456	u200815163	12.07.2010

Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)	(11) Номер патенту (деклараційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (деклараційного патенту)
696	99095099	14.09.2008	2571	2003098383	11.09.2008
829	99095100	14.09.2008	2575	2003098548	18.09.2008
836	2000074074	18.09.2008	2576	2003098550	18.09.2008
893	2000095164	05.09.2008	2577	2003098588	19.09.2008
896	2000095197	08.09.2008	2662	2003098675	23.09.2008
910	2000095355	18.09.2008	2663	2003098683	24.09.2008
1253	2001096133	05.09.2008	2917	2003098694	24.09.2008
1287	2001096318	14.09.2008	2918	2003098872	30.09.2008
1339	2001096418	19.09.2008	3570	20040907369	08.09.2008
1340	2001096596	26.09.2008	3571	20040907540	16.09.2008
1794	2002097228	05.09.2008	3580	20040907626	20.09.2008
1799	2002097434	13.09.2008	3581	20040907627	20.09.2008
1808	2002097652	24.09.2008	3587	20040907932	30.09.2008
1809	2002097751	30.09.2008	4064	20040907354	08.09.2008
1855	2002097215	05.09.2008	4067	20040907790	24.09.2008
2235	2003098825	29.09.2008	4069	20040907840	27.09.2008
2509	2003098433	12.09.2008	5259	20040907558	16.09.2008
2567	2003098257	05.09.2008	5260	20040907561	16.09.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
5261	20040907563	16.09.2008	12695	u200508571	07.09.2008
5262	20040907564	16.09.2008	12696	u200508572	07.09.2008
5272	20040907795	24.09.2008	12697	u200508573	07.09.2008
5273	20040907796	24.09.2008	12717	u200508912	20.09.2008
5277	20040907903	29.09.2008	12729	u200509062	26.09.2008
5814	20040907234	03.09.2008	12731	u200509088	26.09.2008
5826	20040907306	06.09.2008	12732	u200509089	26.09.2008
5827	20040907307	06.09.2008	12794	20040907876	28.09.2008
5834	20040907345	07.09.2008	13047	u200508553	06.09.2008
5836	20040907349	07.09.2008	13049	u200508565	07.09.2008
5843	20040907382	09.09.2008	13061	u200508699	12.09.2008
5851	20040907473	13.09.2008	13063	u200508704	12.09.2008
6083	20040907326	07.09.2008	13064	u200508705	12.09.2008
6093	20040907513	14.09.2008	13075	u200508797	16.09.2008
6098	20040907650	20.09.2008	13085	u200508874	19.09.2008
6100	20040907664	20.09.2008	13086	u200508875	19.09.2008
6118	20040907947	30.09.2008	13087	u200508876	19.09.2008
6493	20040907304	06.09.2008	13088	u200508879	19.09.2008
6494	20040907310	06.09.2008	13099	u200508921	20.09.2008
6500	20040907414	10.09.2008	13103	u200508956	21.09.2008
6515	20040907518	14.09.2008	13106	u200508975	22.09.2008
6516	20040907520	14.09.2008	13119	u200509059	26.09.2008
6523	20040907641	20.09.2008	13120	u200509064	26.09.2008
6540	20040907809	24.09.2008	13126	u200509103	26.09.2008
6542	20040907819	27.09.2008	13127	u200509109	27.09.2008
6544	20040907839	27.09.2008	13132	u200509119	27.09.2008
6549	20040907867	27.09.2008	13138	u200509144	28.09.2008
6554	20040907946	30.09.2008	13149	u200509202	29.09.2008
7133	20040907233	03.09.2008	13153	u200509227	30.09.2008
7138	20040907450	13.09.2008	13592	u200508618	09.09.2008
7145	20040907504	14.09.2008	13594	u200508648	09.09.2008
7152	20040907745	23.09.2008	13604	u200508761	14.09.2008
7717	20040907526	15.09.2008	13608	u200508795	16.09.2008
7718	20040907537	15.09.2008	13609	u200508801	16.09.2008
7729	20040907777	24.09.2008	13615	u200508930	20.09.2008
7731	20040907861	27.09.2008	13627	u200509008	23.09.2008
8409	20040907771	24.09.2008	13634	u200509113	27.09.2008
8410	20040907918	29.09.2008	14177	u200508617	09.09.2008
8757	u200501598	20.09.2008	14178	u200508653	12.09.2008
9032	20040907746	23.09.2008	14182	u200508670	12.09.2008
10082	20040907534	15.09.2008	14184	u200508701	12.09.2008
10870	u200508963	22.09.2008	14186	u200508769	15.09.2008
12223	u200508501	02.09.2008	14193	u200508915	20.09.2008
12224	u200508502	02.09.2008	14194	u200508923	20.09.2008
12233	u200508765	15.09.2008	14197	u200508938	21.09.2008
12328	20040907574	17.09.2008	14198	u200508939	21.09.2008
12684	u200508516	05.09.2008	14199	u200508941	21.09.2008
12685	u200508517	05.09.2008	14200	u200508942	21.09.2008
12694	u200508570	07.09.2008	14205	u200509057	26.09.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
14216	u200509176	29.09.2008	21037	u200610160	22.09.2008
14291	u200509145	28.09.2008	21038	u200610171	25.09.2008
14946	u200508859	19.09.2008	21039	u200610188	25.09.2008
14947	u200508860	19.09.2008	21069	u200610367	29.09.2008
15411	2003098476	15.09.2008	21071	u200610378	29.09.2008
15472	u200508848	19.09.2008	21347	u200609575	04.09.2008
15473	u200508873	19.09.2008	21348	u200609592	05.09.2008
19037	u200610370	29.09.2008	21350	u200609651	08.09.2008
19056	20040907732	23.09.2008	21364	u200609756	11.09.2008
19057	20040907733	23.09.2008	21377	u200609940	18.09.2008
19058	20040907734	23.09.2008	21381	u200609984	18.09.2008
19781	u200609979	18.09.2008	21393	u200610100	21.09.2008
19782	u200610014	19.09.2008	21394	u200610103	21.09.2008
20518	u200609805	13.09.2008	21396	u200610108	21.09.2008
20535	u200609933	18.09.2008	21398	u200610121	21.09.2008
20544	u200610150	22.09.2008	21410	u200610186	25.09.2008
20549	u200610333	28.09.2008	21412	u200610204	25.09.2008
20907	u200609539	04.09.2008	21417	u200610242	25.09.2008
20908	u200609542	04.09.2008	21423	u200610279	26.09.2008
20910	u200609553	04.09.2008	21424	u200610280	26.09.2008
20913	u200609582	05.09.2008	21783	a200610226	25.09.2008
20917	u200609607	06.09.2008	21848	u200609536	04.09.2008
20928	u200609709	11.09.2008	21860	u200610029	19.09.2008
20931	u200609716	11.09.2008	21864	u200610153	22.09.2008
20939	u200609735	11.09.2008	21870	u200610254	26.09.2008
20949	u200609767	12.09.2008	21871	u200610255	26.09.2008
20962	u200609837	14.09.2008	21872	u200610256	26.09.2008
20965	u200609842	14.09.2008	21873	u200610257	26.09.2008
20967	u200609845	14.09.2008	21874	u200610258	26.09.2008
20971	u200609850	14.09.2008	21875	u200610259	26.09.2008
20974	u200609853	14.09.2008	21876	u200610260	26.09.2008
20977	u200609856	14.09.2008	21877	u200610261	26.09.2008
20981	u200609884	15.09.2008	21878	u200610262	26.09.2008
20984	u200609894	15.09.2008	21879	u200610263	26.09.2008
20991	u200609937	18.09.2008	21881	u200610326	28.09.2008
20992	u200609938	18.09.2008	22274	u200609977	18.09.2008
20997	u200609947	18.09.2008	22292	u200610267	26.09.2008
20998	u200609954	18.09.2008	23314	u200610011	18.09.2008
21003	u200609959	18.09.2008	24085	u200609935	18.09.2008
21004	u200609962	18.09.2008	24087	u200610214	25.09.2008
21008	u200609981	18.09.2008	24890	u200609986	18.09.2008
21009	u200609994	18.09.2008	27472	u200710404	19.09.2008
21010	u200609995	18.09.2008	27474	u200710466	21.09.2008
21016	u200610018	19.09.2008	27475	u200710467	21.09.2008
21022	u200610050	20.09.2008	27852	u200710141	11.09.2008
21023	u200610052	20.09.2008	28249	u200710537	24.09.2008
21029	u200610099	21.09.2008	28570	u200709846	03.09.2008
21030	u200610105	21.09.2008	28605	u200710619	25.09.2008
21036	u200610152	22.09.2008	28606	u200710629	25.09.2008

(11) Номер патенту (декларацийного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларацийного патенту)	(11) Номер патенту (декларацийного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларацийного патенту)
28931	u200709837	03.09.2008	29694	u200710184	12.09.2008
28932	u200709843	03.09.2008	29713	u200710401	19.09.2008
28946	u200709979	06.09.2008	29739	u200710726	28.09.2008
28947	u200709980	06.09.2008	30011	u200709881	03.09.2008
28948	u200709981	06.09.2008	30014	u200710015	07.09.2008
28950	u200709986	06.09.2008	30015	u200710016	07.09.2008
28951	u200709988	06.09.2008	30020	u200710174	12.09.2008
28952	u200709990	06.09.2008	30034	u200710585	24.09.2008
28953	u200709992	06.09.2008	30223	20040907551	16.09.2008
28954	u200709993	06.09.2008	30283	u200709845	03.09.2008
28955	u200709994	06.09.2008	30590	20040907552	16.09.2008
28956	u200709995	06.09.2008	30646	u200710476	21.09.2008
28957	u200709996	06.09.2008	31364	u200710672	27.09.2008
28958	u200709997	06.09.2008	31702	u200710704	27.09.2008
28969	u200710103	10.09.2008	32506	a200510925	26.05.2008
28977	u200710167	11.09.2008	32514	a200713189	26.05.2008
28979	u200710220	13.09.2008	32519	u200701706	26.05.2008
29300	u200709839	03.09.2008	32520	u200704369	26.05.2008
29310	u200709998	06.09.2008	32521	u200704370	26.05.2008
29311	u200709999	06.09.2008	32522	u200707530	26.05.2008
29312	u200710000	06.09.2008	32534	u200710833	26.05.2008
29324	u200710108	10.09.2008	32536	u200711078	26.05.2008
29325	u200710109	10.09.2008	32537	u200711454	26.05.2008
29327	u200710114	10.09.2008	32540	u200711872	26.05.2008
29340	u200710208	13.09.2008	32541	u200711901	26.05.2008
29341	u200710217	13.09.2008	32542	u200711902	26.05.2008
29345	u200710244	14.09.2008	32546	u200712167	26.05.2008
29349	u200710292	17.09.2008	32548	u200712199	26.05.2008
29351	u200710294	17.09.2008	32550	u200712223	26.05.2008
29352	u200710295	17.09.2008	32552	u200712452	26.05.2008
29353	u200710296	17.09.2008	32554	u200712498	26.05.2008
29354	u200710298	17.09.2008	32559	u200713111	26.05.2008
29355	u200710299	17.09.2008	32562	u200713423	26.05.2008
29362	u200710316	17.09.2008	32563	u200713465	26.05.2008
29363	u200710323	17.09.2008	32564	u200713470	26.05.2008
29371	u200710361	18.09.2008	32565	u200713638	26.05.2008
29372	u200710364	18.09.2008	32566	u200713643	26.05.2008
29375	u200710406	19.09.2008	32569	u200713785	26.05.2008
29380	u200710451	21.09.2008	32574	u200713799	26.05.2008
29382	u200710483	21.09.2008	32576	u200713842	26.05.2008
29383	u200710510	24.09.2008	32577	u200713871	26.05.2008
29397	u200710589	24.09.2008	32583	u200714258	26.05.2008
29398	u200710592	24.09.2008	32587	u200714456	26.05.2008
29415	u200710753	28.09.2008	32590	u200714485	26.05.2008
29416	u200710754	28.09.2008	32593	u200714600	26.05.2008
29417	u200710755	28.09.2008	32594	u200714606	26.05.2008
29674	u200709848	03.09.2008	32596	u200714631	26.05.2008
29690	u200710165	11.09.2008	32597	u200714633	26.05.2008
29693	u200710181	12.09.2008	32603	u200714888	26.05.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)	(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
32605	u200714958	26.05.2008	32681	u200800453	26.05.2008
32608	u200714978	26.05.2008	32682	u200800458	26.05.2008
32610	u200715054	26.05.2008	32683	u200800475	26.05.2008
32611	u200715056	26.05.2008	32684	u200800481	26.05.2008
32612	u200715057	26.05.2008	32685	u200800485	26.05.2008
32617	u200800007	26.05.2008	32688	u200800518	26.05.2008
32618	u200800009	26.05.2008	32691	u200800575	26.05.2008
32623	u200800066	26.05.2008	32699	u200800664	26.05.2008
32624	u200800077	26.05.2008	32702	u200800667	26.05.2008
32625	u200800085	26.05.2008	32703	u200800668	26.05.2008
32626	u200800086	26.05.2008	32704	u200800673	26.05.2008
32628	u200800098	26.05.2008	32705	u200800677	26.05.2008
32631	u200800112	26.05.2008	32706	u200800678	26.05.2008
32633	u200800129	26.05.2008	32708	u200800683	26.05.2008
32638	u200800142	26.05.2008	32711	u200800712	26.05.2008
32641	u200800195	26.05.2008	32712	u200800713	26.05.2008
32642	u200800225	26.05.2008	32713	u200800725	26.05.2008
32643	u200800230	26.05.2008	32717	u200800760	26.05.2008
32644	u200800231	26.05.2008	32721	u200800809	26.05.2008
32647	u200800262	26.05.2008	32722	u200800812	26.05.2008
32648	u200800263	26.05.2008	32724	u200800831	26.05.2008
32649	u200800267	26.05.2008	32732	u200800895	26.05.2008
32650	u200800274	26.05.2008	32733	u200800958	26.05.2008
32651	u200800278	26.05.2008	32734	u200800967	26.05.2008
32652	u200800280	26.05.2008	32735	u200800970	26.05.2008
32653	u200800284	26.05.2008	32736	u200800976	26.05.2008
32654	u200800291	26.05.2008	32737	u200800982	26.05.2008
32655	u200800292	26.05.2008	32738	u200800989	26.05.2008
32656	u200800297	26.05.2008	32739	u200801000	26.05.2008
32657	u200800309	26.05.2008	32745	u200801042	26.05.2008
32658	u200800310	26.05.2008	32746	u200801049	26.05.2008
32659	u200800340	26.05.2008	32747	u200801070	26.05.2008
32660	u200800341	26.05.2008	32748	u200801071	26.05.2008
32661	u200800342	26.05.2008	32749	u200801083	26.05.2008
32662	u200800343	26.05.2008	32750	u200801084	26.05.2008
32663	u200800344	26.05.2008	32751	u200801091	26.05.2008
32664	u200800345	26.05.2008	32752	u200801108	26.05.2008
32665	u200800346	26.05.2008	32754	u200801122	26.05.2008
32666	u200800347	26.05.2008	32757	u200801197	26.05.2008
32667	u200800386	26.05.2008	32761	u200801243	26.05.2008
32668	u200800390	26.05.2008	32762	u200801272	26.05.2008
32669	u200800393	26.05.2008	32767	u200801375	26.05.2008
32672	u200800417	26.05.2008	32769	u200801395	26.05.2008
32673	u200800418	26.05.2008	32777	u200801483	26.05.2008
32674	u200800419	26.05.2008	32778	u200801486	26.05.2008
32675	u200800420	26.05.2008	32779	u200801529	26.05.2008
32676	u200800421	26.05.2008	32784	u200801565	26.05.2008
32677	u200800422	26.05.2008	32786	u200801568	26.05.2008
32678	u200800423	26.05.2008	32790	u200801579	26.05.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
32796	u200801706	26.05.2008
32798	u200801728	26.05.2008
32800	u200801779	26.05.2008
32803	u200801820	26.05.2008
32804	u200801821	26.05.2008
32808	u200802026	26.05.2008
32809	u200802028	26.05.2008
32821	u200802401	26.05.2008

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата припинення дії патенту (декларційного патенту)
32825	u200802864	26.05.2008
32826	u200802865	26.05.2008
32828	u200803498	26.05.2008
32829	u200803500	26.05.2008
32830	u200803501	26.05.2008
32831	u200803502	26.05.2008
32832	u200803959	26.05.2008

**Заява власника патенту (декларційного патенту) про готовність надання
будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі**

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	(54) Назва корисної моделі	Ім'я або повне найменування власника патенту (декларційного патенту) та адреса для листування
7202	15.06.2005, Бюл. № 6	ГРУНТОЗАБІРНИЙ ПРИСТРІЙ	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027 НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, проспект Карла Маркса, буд. 19, м. Дніпропетровськ, 49027, Україна
27981	26.11.2007, Бюл. № 19	ГРУНТОЗАБІРНИЙ ПРИСТРІЙ	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027 НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ-27, 49005
28891	25.12.2007, Бюл. № 21	ЕЛЕКТРОФІЛЬТР ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ПОВІТРЯ ТА ВИКИДІВ	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027 НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. Карла Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027, Україна
35882	10.10.2008, Бюл. № 19	СПОСІБ РОЗДІЛЬНОГО ВИЙМАННЯ ТОНКИХ ТА ВЕЛЬМИ ТОНКИХ ПЛАСТІВ ВУГІЛЛЯ І ПОРОДИ	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ-27, 49005 Національний гірничий університет, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 27, 49005, Україна
35926	10.10.2008, Бюл. № 19	СПОСІБ ПІДЗЕМНОЇ ГАЗИФІКАЦІЇ ТВЕРДОГО ПАЛИВА	НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49027 Національний гірничий університет, пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 27, 49005, Україна

Передача права власності на корисну модель

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	Ім'я або повне найменування власника патенту (декларційного патенту)	Ім'я або повне найменування правонаступника власника патенту (декларційного патенту)	Реєстраційний номер рішення	Дата внесення відомостей до Реєстру
20288	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ГЛАСС УПАК"	Кондратюк Тетяна Володимирівна	732	12.07.2010
44789	Коржов Максим Віталійович, Деркач Наталія Миколаївна, Гуменюк Микола Іванович	Товариство з обмеженою відповідальністю "ІНСТИТУТ ПІАЛУАЛЬ"	733	12.07.2010

Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (декларційних патентів) на корисні моделі

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
49490	u200912904	26.04.2010, Бюл. № 8	(72) Аржаєв Геннадій Олександрович, Балака Максим Миколайович, Пелевін Леонід Євгенійович, Цепляєв Антон Сергійович

Видача дублікату патенту (декларційного патенту) на корисну модель

(11) Номер патенту (декларційного патенту)	(21) Номер заявки	Дата видачі дублікату
48463	u200905787	21.06.2010

ЗМІСТ

Відомості про заявки на винаходи, які прийняті до розгляду	2.1
Розділ А: Життєві потреби людини	2.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	2.10
Розділ С: Хімія. Металургія	2.14
Розділ D: Текстиль та папір	2.23
Розділ Е: Будівництво	2.24
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	2.26
Розділ G: Фізика	2.28
Розділ H: Електрика	2.32
 Відомості про видачу патентів України на винаходи	3.1
Розділ А: Життєві потреби людини	3.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	3.30
Розділ С: Хімія. Металургія	3.47
Розділ D: Текстиль та папір	3.79
Розділ Е: Будівництво	3.82
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	3.87
Розділ G: Фізика	3.104
Розділ H: Електрика	3.113
 Відомості про видачу патентів України на корисні моделі	5.1
Розділ А: Життєві потреби людини	5.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	5.32

Розділ С: Хімія. Металургія	5.48
Розділ D: Текстиль та папір	5.56
Розділ E: Будівництво	5.58
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи	5.63
Розділ G: Фізика	5.77
Розділ H: Електрика	5.97
Показчики	7.1.1
Систематичний показчик заявок на винаходи, які прийняті до розгляду	7.1.1
Нумераційний показчик заявок на винаходи, які прийняті до розгляду	7.1.4
Систематичний показчик патентів на винаходи	7.2.1
Нумераційний показчик заявок на винаходи	7.2.3
Нумераційний показчик патентів на винаходи	7.2.4
Систематичний показчик патентів на корисні моделі	7.4.1
Нумераційний показчик заявок на корисні моделі	7.4.4
Нумераційний показчик патентів на корисні моделі	7.4.6
Сповідання	8.1.1
Винаходи	8.1.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на винахід, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на винахід	8.1.1
Продовження строку дії патенту на винахід, об'єктом якого є лікарський засіб, засіб захисту тварин, засіб захисту рослин тощо	8.1.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у зв'язку із закінченням строку дії	8.1.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на винахід у разі несплати річного збору	8.1.1
Заява власника патенту (деклараційного патенту) про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованого винаходу	8.1.5

Передача права власності на винахід	8.1.5
Видача ліцензії на використання винаходу	8.1.5
Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (деклараційних патентів) на винаходи	8.1.5
Виправлення очевидних помилок в описах до патентів (деклараційних патентів) на винаходи	8.1.6
Корисні моделі	8.2.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель, чи зміна особи власника патенту (деклараційного патенту) на корисну модель	8.2.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель на підставі заяви власника повністю	8.2.1
Припинення дії патенту (деклараційного патенту) на корисну модель у разі несплати річного збору	8.2.1
Заява власника патенту (деклараційного патенту) про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі	8.2.6
Передача права власності на корисну модель	8.2.7
Виправлення очевидних помилок у публікаціях відомостей про видачу патентів (деклараційних патентів) на корисні моделі	8.2.7
Видача дублікату патенту (деклараційного патенту) на корисну модель	8.2.7

ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ КОРИСНІ МОДЕЛІ ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ МІКРОСХЕМ

**Офіційний бюлетень № 13, 2010
Книга 1**

Відповідальний за випуск

В.С. Дмитришин

Редагування:

Кобринська С.А.
Варягіна Н.І.
Белоус Т.П.
Вязьмітінова Л.Б.
Грицай Н.П.
Добриніна І.В.
Казнова Т.В.
Козирева В.Д.
Кондраток О.В.

Кондратська Н.Й.
Кухар І.В.
Скринченко В.А.
Харченко Р.Ч.

Комп'ютерна верстка:

Андрусенко Я.В.
Гуцалюк О.В.
Мироненко А.К.
Попович А.М.

Підписано до друку 12.07.2010. Формат 60X84/8.
Папір офсетний №1. Друк офсетний. Умовн.-друк.арк. – 35,34. Тираж 85.
Державний департамент інтелектуальної власності, вул. Урицького, 45, м. Київ, 03035, Україна.

Зам. 2-82. Віддруковано ТОВ «Альфа-ПК».
Посвідчення про внесення суб'єкта видавничої справи до державного реєстру видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції серія ДК за №1806 від 25.05.2004.
01034, м. Київ, вул. Малопідвальна, 21/8, тел. 270-73-54.