



Державна  
служба  
інтелектуальної  
власності  
України

# ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ

ВИНАХОДИ. КОРИСНІ МОДЕЛІ.  
ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ  
МІКРОСХЕМ

Офіційний бюлетень № 15  
Книга 1

---

Видається з 1993 року

---

Відомості, вміщені в даному бюлетені,  
вважаються опублікованими 10 серпня 2015 р.



Свідоцтво про державну реєстрацію друкованого  
засобу масової інформації КВ № 18366-7166ПР

ISSN 1608-716X

© Державна служба  
інтелектуальної власності України,  
2015

# ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВКИ НА ВИНАХОДИ

---

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### А 01

(21) а 2015 01042 (51) МПК (2015.01)  
(22) 10.02.2015 A01B 7/00  
A01B 29/04 (2006.01)  
A01C 5/06 (2006.01)  
B60B 21/02 (2006.01)  
A01B 33/00

(31) 1451000  
(32) 10.02.2014  
(33) FR  
(71) OTICO (FR)  
(72) Фелі Олів'є (FR)  
(54) КОЛЕСО, ЩО УТВОРЮЄ ВДОСКОНАЛЕНЕ СІЛЬ-СЬКОГОСПОДАРСЬКЕ ЗНАРЯДДЯ

(21) а 2015 01043 (51) МПК (2015.01)  
(22) 10.02.2015 A01B 33/00  
G05G 1/00 (2006.01)

(31) 1451001  
(32) 10.02.2014  
(33) FR  
(71) OTICO (FR)  
(72) Фелі Олів'є (FR), Пью Деніз (FR)  
(54) КОЛЕСО, ЩО УТВОРЮЄ ВДОСКОНАЛЕНЕ СІЛЬ-СЬКОГОСПОДАРСЬКЕ ЗНАРЯДДЯ

(21) а 2015 01047 (51) МПК (2015.01)  
(22) 10.02.2015 A01B 33/00  
G05G 1/00 (2006.01)

(31) 1451002  
(32) 10.02.2014  
(33) FR  
(71) OTICO (FR)  
(72) Фелі Олів'є (FR)  
(54) КОЛЕСО, ЩО УТВОРЮЄ ВДОСКОНАЛЕНЕ СІЛЬ-СЬКОГОСПОДАРСЬКЕ ЗНАРЯДДЯ

(21) а 2014 01154 (51) МПК (2015.01)  
(22) 06.02.2014 A01G 9/02 (2006.01)  
A47H 27/00

(71) БУКАВІН ОЛЕКСІЙ СТЕПАНОВИЧ (UA)

(72) Букавін Олексій Степанович (UA)  
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИРОЩУВАННЯ РОСЛИН

(21) а 2015 03578 (51) МПК (2015.01)  
(22) 20.09.2013 A01H 5/00  
A01H 1/00  
C12N 15/82 (2006.01)  
A01G 9/08 (2006.01)

(31) 61/703,414  
(32) 20.09.2012  
(33) US  
(31) 61/703,396  
(32) 20.09.2012  
(33) US  
(31) 61/782,116  
(32) 14.03.2013  
(33) US  
(31) 61/781,057  
(32) 14.03.2013  
(33) US  
(31) 61/781,124  
(32) 14.03.2013  
(33) US  
(85) 16.04.2015  
(86) PCT/US2013/061037, 20.09.2013  
(71) Е. І. ДЮПОН ДЕ НЕМУРС ЕНД КОМПАНІ (US), ПІ-ОНІР ХАЙ-БРЕД ІНТЕРНЕТІВ, ІНК. (US), ПУРДУ РІСЕРЧ ФАУНДЕЙШН (US)  
(72) Флекснер Джон Ліндсі (US), Йохал С Гюрмук (US), Мултані Ділбаг С. (US), Преснейл Джеймс К. (US), Тінгей Скот В. (US)  
(54) БОРОТЬБА З ЗАХІДНИМ КУКУРУДЗЯНИМ ЖУ-КОМ ТА ІНШИМИ КОМАХАМИ-ШКІДНИКАМИ

(21) а 2015 03962 (51) МПК  
(22) 24.09.2013 A01N 25/30 (2006.01)

(31) 61/704,755  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(85) 24.04.2015  
(86) PCT/US2013/061276, 24.09.2013  
(71) БАСФ СЕ (DE)  
(72) Бетке Браян Т. (US), Зак Кеннет Л. (US), Дурочер Девід Т. (US), Брашер Лаура Л. (US), Утц Крістофер Г. (US)  
(54) АД'ЮВАНТНА ДОБАВКА ТА АГРОХІМІЧНА КОМ-ПОЗИЦІЯ, ЩО ЇЇ МІСТИТЬ

(21) а 2015 06046 (51) МПК (2015.01)  
(22) 14.11.2013 A01N 37/50 (2006.01)  
A01N 43/40 (2006.01)  
A01N 43/50 (2006.01)

*A01N 43/54* (2006.01)  
*A01N 43/56* (2006.01)  
*A01N 43/653* (2006.01)  
*A01N 47/02* (2006.01)  
*A01N 47/22* (2006.01)  
*A01N 47/24* (2006.01)  
*A01N 63/02* (2006.01)  
*A01N 25/00*  
*A01N 37/42* (2006.01)

(31) 12193732.0  
 (32) 22.11.2012  
 (33) EP

(31) 13186997.6  
 (32) 02.10.2013  
 (33) EP

(85) 19.06.2015

(86) PCT/EP2013/073804, 14.11.2013

(71) БАСФ КОРПОРЕЙШН (US)

(72) Брам Луц (DE), Лібманн Бургхард (DE), Вільгельм Рональд (DE), Геве Маркус (DE)

(54) ПЕСТИЦИДНІ СУМІШІ

(21) а 2015 01448 (51) МПК  
 (22) 19.07.2013 *A01N 43/40* (2006.01)

(31) 61/675,105  
 (32) 24.07.2012  
 (33) US

(31) 13/840,306  
 (32) 15.03.2013  
 (33) US

(85) 19.02.2015

(86) PCT/US2013/051302, 19.07.2013

(71) ДАУ АГРОСАЙЄНСІЗ ЕЛЕЛСІ (US)

(72) Йеркс Карла (US), Манн Річард (US), Сіраісі Ікуо (JP), Янагіяма Сінго (JP), Сачіві Норберт (US)

(54) ГЕРБІЦИДНІ КОМПОЗИЦІЇ, ЯКІ МІСТЯТЬ 4-АМІНО-3-ХЛОР-5-ФТОР-6-(4-ХЛОР-2-ФТОР-3-МЕТОКСИ-ФЕНІЛ)ПІРИДИН-2-КАРБОНОВУ КИСЛОТУ АБО ЇЇ ПОХІДНЕ І ГЕРБІЦИДИ, ІНГІБУЮЧІ СИНТЕЗ VLCFA І СИНТЕЗ ЖИРНИХ КИСЛОТ/ЛІПІДІВ

(21) а 2015 01450 (51) МПК  
 (22) 19.07.2013 *A01N 43/40* (2006.01)

*A01N 43/70* (2006.01)  
*A01N 43/88* (2006.01)  
*A01N 37/34* (2006.01)  
*A01N 47/30* (2006.01)  
*A01N 43/66* (2006.01)  
*A01N 43/78* (2006.01)  
*A01N 43/707* (2006.01)  
*A01N 37/22* (2006.01)  
*A01N 43/58* (2006.01)  
*A01N 47/32* (2006.01)  
*A01N 43/82* (2006.01)

(31) 61/675,089  
 (32) 24.07.2012  
 (33) US  
 (31) 13/840,488  
 (32) 15.03.2013  
 (33) US

(85) 19.02.2015

(86) PCT/US2013/051297, 19.07.2013

(71) ДАУ АГРОСАЙЄНСІЗ ЕЛЕЛСІ (US)

(72) Йеркс Карла (US), Манн Річард (US), Шмітцер Пол (US), Сачіві Норберт (US)

(54) ГЕРБІЦИДНІ КОМПОЗИЦІЇ, ЯКІ МІСТЯТЬ 4-АМІНО-3-ХЛОР-5-ФТОР-6-(4-ХЛОР-2-ФТОР-3-МЕТОКСИ-ФЕНІЛ)ПІРИДИН-2-КАРБОНОВУ КИСЛОТУ АБО ЇЇ ПОХІДНЕ І ДЕЯКІ ІНГІБІТОРИ PS II

(21) а 2015 02546 (51) МПК  
 (22) 15.10.2012 *A01N 43/52* (2006.01)  
*A01N 43/76* (2006.01)  
*A01N 43/78* (2006.01)  
*A01N 43/90* (2006.01)  
*A01P 7/04* (2006.01)

(31) 2012-211372

(32) 25.09.2012

(33) JP

(85) 20.04.2015

(86) PCT/JP2012/077170, 15.10.2012

(71) СУМІТОМО КЕМІКАЛ КОМПАНІ, ЛІМІТЕД (JP)

(72) Івата Ацусі (JP), Судзукі Тацую (JP), Нокура Йосіхіко (JP)

(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ БОРОТЬБИ ІЗ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИМИ ШКІДНИКАМИ І ЇЇ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) а 2015 06049 (51) МПК  
 (22) 12.11.2013 *A01N 63/04* (2006.01)

(31) 12193738.7

(32) 22.11.2012

(33) EP

(31) 13184836.8

(32) 17.09.2013

(33) EP

(85) 22.06.2015

(86) PCT/EP2013/073529, 12.11.2013

(71) БАСФ КОРПОРЕЙШН (US)

(72) Брам Луц (DE), Лібманн Бургхард (DE), Вільгельм Рональд (DE), Геве Маркус (DE)

(54) ПЕСТИЦИДНІ СУМІШІ

## А 23

(21) а 2015 01917 (51) МПК  
 (22) 04.03.2015 *A23C 11/10* (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)

(72) Шаповаленко Олег Іванович (UA), Янюк Тетяна Іванівна (UA), Євтушенко Олег Олександрович (UA), Ганзенко Валентина Василівна (UA), Баранова Ксенія Вікторівна (UA), Тракало Тетяна Олександрівна (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КОНЦЕНТРОВАНОГО ПРОДУКТУ З НАСІННЯ ЛЬОНУ

(21) **а 2015 01915** (51) МПК (2015.01)  
**A23C 15/00**  
 (22) 04.03.2015 **A23C 9/133** (2006.01)  
**A23D 7/00**

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)

(72) Неміріч Олександра Володимирівна (UA), Вашека Оксана Миколаївна (UA), Дрозд Наталія Володимирівна (UA)

(54) СКЛАД МАСЛЯНОЇ СУМІШІ

(21) **а 2015 03067** (51) МПК  
**A23F 5/46** (2006.01)  
 (22) 15.11.2013

(31) 1221415.1

(32) 28.11.2012

(33) GB

(85) 02.04.2015

(86) РСТ/ІВ2013/002817, 15.11.2013

(71) КРАФТ ФУДС Р ЕНД Д, ІНК. (US)

(72) Пеннер Емі Л. (GB)

(54) ОБРОБКА РОЗЧИННОЇ КАВИ

(21) **а 2015 05524** (51) МПК  
**A23J 1/14** (2006.01)  
 (22) 12.09.2014 **A23K 1/14** (2006.01)  
**A23K 1/16** (2006.01)

(31) 13184270.0

(32) 13.09.2013

(33) EP

(85) 26.06.2015

(86) РСТ/ІВ2014/064463, 12.09.2014

(71) БУНГЕ ГЛОБАЛ ІННОВАТІОН, ЛЛС (US)

(72) Драганов Любомир Крустев (BG)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ФРАКЦІЇ СОНЯШНИКОВОГО ШРОТУ З ВИСОКИМ ВМІСТОМ БІЛКІВ

(21) **а 2015 04437** (51) МПК  
**A23K 1/165** (2006.01)  
 (22) 22.11.2013 **A23K 1/18** (2006.01)  
**C12R 1/54** (2006.01)  
**C12P 1/04** (2006.01)

(31) 12/03171

(32) 26.11.2012

(33) FR

(85) 22.06.2015

(86) РСТ/FR2013/000305, 22.11.2013

(71) ОРЕМАН ДОМІНІК (FR), ОРЕМАН ДЕНІ (FR), ОРЕМАН ЖАН-НОЕЛЬ (FR), ОРЕМАН ЕРВЕ (FR)

(72) Ореман Домінік (FR)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ФЕРМЕНТНОГО КОМПЛЕКСУ В КОРМАХ ДЛЯ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ТВАРИН

(21) **а 2015 02429** (51) МПК  
**A23L 1/216** (2006.01)  
 (22) 18.03.2015

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)

(72) Шульга Оксана Сергіївна (UA), Бочко Інна Володимирівна (UA), Шульга Сергій Іванович (UA)

(54) КАРТОПЛЯНІ ПАЛИЧКИ

(21) **а 2015 01909** (51) МПК  
**A23L 3/48** (2006.01)  
 (22) 04.03.2015 **A23B 7/02** (2006.01)  
**F26B 3/02** (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)

(72) Бурлака Тетяна Василівна (UA), Дубковецький Ігор Володимирович (UA), Малежик Іван Федорович (UA), Стрельченко Людмила Василівна (UA)

(54) СПОСІБ СУШІННЯ ВИСОКОВОЛОГИХ МАТЕРІАЛІВ

## A 43

(21) **а 2014 14124** (51) МПК (2015.01)  
**A43C 15/00**  
 (22) 29.12.2014

(71) ГОЛІКОВ ЮРІЙ ІВАНОВИЧ (UA), ГЕРУС ВАЛЕРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA)

(72) Голіков Юрій Іванович (UA), Герус Валерій Миколайович (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАХИСТУ ВЗУТТЯ ВІД КОВЗАННЯ

## A 44

(21) **а 2015 06490** (51) МПК (2015.01)  
**A44C 13/00**  
 (22) 01.07.2015 **A44C 15/00**  
**A44C 27/00**

(71) НЕЧАЙ АННА АНАТОЛІЇВНА (UA)

(72) Нечай Анна Анатоліївна (UA)

(54) КРІПЛЕННЯ ДЛЯ ЮВЕЛІРНОГО ВИРОБУ

## A 47

(21) **а 2015 03163** (51) МПК  
**A47G 9/10** (2006.01)  
 (22) 06.04.2015 **A61G 7/07** (2006.01)

(71) ГУБАРЄВ ГЕОРГІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ (UA)

(72) Губарєв Георгій Геннадійович (UA)

(54) ПОСТІЛЬ ДЛЯ ВИКОРИСТАННЯ В ПОЛЬОВИХ УМОВАХ

## A 61

- (21) **a 2015 00796** (51) МПК (2015.01)  
(22) 02.02.2015 **A61B 5/02** (2006.01)  
**A61B 5/107** (2006.01)  
**A61B 10/00**

(71) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА (UA)**

(72) Палагнюк Ганна Олександрівна (UA), Жабель Вадим Миколайович (UA), Антомонов Михайло Юрійович (UA), Старжинська Ольга Леонідівна (UA), Ружанська Віта Олександрівна (UA), Пашкова Юлія Павлівна (UA), Майко Олена В'ячеславівна (UA), Антонюк Яна Олексіївна (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РИЗИКУ /АНТИРИЗИКУ РОЗВИТКУ НЕУСКЛАДНЕНОЇ ГІПЕРТОНІЧНОЇ ХВОРОБИ У ЧОЛОВІКІВ 40-60 РОКІВ**

- (21) **a 2014 12767** (51) МПК (2015.01)  
(22) 08.12.2014 **A61B 10/00**

(71) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)**

(72) Запорожан Валерій Миколайович (UA), Бубнов Володимир Вячеславович (UA), Маричереда Валерія Геннадіївна (UA), Петровський Юрій Юрійович (UA), Андронов Дмитро Юрійович (UA)

(54) **СПОСІБ РАННЬОГО ПРОГНОЗУВАННЯ РИЗИКУ РОЗВИТКУ РАКУ МОЛОЧНОЇ ЗАЛОЗИ У ЖІНОК З ДОБРОЯКІСНИМИ ПУХЛИНАМИ**

- (21) **a 2015 02337** (51) МПК (2015.01)  
(22) 16.03.2015 **A61B 17/00**  
**A61B 18/14** (2006.01)  
**A61N 5/02** (2006.01)

(71) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)**

(72) Севергін Владислав Євгенович (UA)

(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ МЕТАСТАТИЧНИХ ПЛЕВРИТІВ РІЗНОГО ГЕНЕЗУ ЗА СЕВЕРГІНИМ В.Є.**

- (21) **a 2015 03242** (51) МПК (2015.01)  
(22) 07.04.2015 **A61B 17/00**

(71) **РИБАЛЬЧЕНКО ВАСИЛЬ ФЕДОРОВИЧ (UA), РИБАЛЬЧЕНКО ІННА ГЕННАДІЇВНА (UA)**

(72) Рибальченко Василь Федорович (UA), Рибальченко Інна Геннадіївна (UA), Притула Василь Петрович (UA), Русак Петро Степанович (UA)

(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ПАХВИННИХ ГРИЖ У НОВОНАРОДЖЕНИХ ТА ХЛОПЧИКІВ МОЛОДШОГО ВІКУ**

- (21) **a 2015 03964** (51) МПК  
(22) 24.04.2015 **A61B 17/115** (2006.01)

(71) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА (UA)**

(72) Керничний Віталій Володимирович (UA)

(54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ АНАСТОМОЗУ ПРИ НИЗЬКІЙ ПЕРЕДНІЙ РЕЗЕКЦІЇ ПРЯМОЇ КИШКИ**

- (21) **a 2015 01929** (51) МПК (2015.01)  
(22) 04.03.2015 **A61C 8/00**

(71) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)**

(72) Асмолова Анна Олександрівна (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ВЕРХНЬОЩЕЛЕПНОГО ПОСТІМПЛАНТАЦІЙНОГО СИНДРОМУ У ПАЦІЄНТІВ ПІСЛЯ ДЕНТАЛЬНОЇ ІМПЛАНТАЦІЇ НА ВЕРХНІЙ ЩЕЛПІ ЗА АСМОЛОВОЮ А.О.**

- (21) **a 2014 00859** (51) МПК (2015.01)  
(22) 30.01.2014 **A61D 7/00**  
**A61K 33/00**  
**A61K 35/00**  
**A61K 38/00**

(71) **ВЛІЗЛО ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ (UA), ЛІГОМІНА ІРИНА ПАВЛІВНА (UA), ФАСОЛЯ ВАЛЕНТИНА ПАВЛІВНА (UA), СЛИВІНСЬКА ЛЮБОВ ГРИГОРІВНА (UA), ФУРМАН СВІТЛАНА ВОЛОДИМИРІВНА (UA)**

(72) Влізло Василь Васильович (UA), Лігоміна Ірина Павлівна (UA), Фасоля Валентина Павлівна (UA), Сливінська Любов Григорівна (UA), Фурман Світлана Володимирівна (UA)

(54) **КОМПЛЕКСНИЙ МЕДИКАМЕНТОЗНИЙ СПОСІБ КОРЕКЦІЇ МІНЕРАЛЬНОГО ОБМІНУ І ПРИРОДНОЇ РЕЗИСТЕНТНОСТІ ТВАРИН В УМОВАХ РАДІОНУКЛІДНОГО ЗАБРУДНЕННЯ**

- (21) **a 2014 00860** (51) МПК (2015.01)  
(22) 30.01.2014 **A61D 7/00**  
**A61D 99/00**  
**A61K 33/00**  
**A61K 35/00**  
**A61K 38/00**

(71) **ВЛІЗЛО ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ (UA), ЛІГОМІНА ІРИНА ПАВЛІВНА (UA), ФАСОЛЯ ВАЛЕНТИНА ПАВЛІВНА (UA), СЛИВІНСЬКА ЛЮБОВ ГРИГОРІВНА (UA), ФУРМАН СВІТЛАНА ВОЛОДИМИРІВНА (UA)**

(72) Влізло Василь Васильович (UA), Лігоміна Ірина Павлівна (UA), Фасоля Валентина Павлівна (UA), Сливінська Любов Григорівна (UA), Фурман Світлана Володимирівна (UA)

(54) **СПОСІБ КОРЕКЦІЇ МІНЕРАЛЬНОГО ОБМІНУ І ПРИРОДНОЇ РЕЗИСТЕНТНОСТІ ТВАРИН В УМОВАХ РАДІОНУКЛІДНОГО ЗАБРУДНЕННЯ (СПОСІБ ЛІГОМІНОЇ)**

(21) **а 2015 03079** (51) МПК  
(22) 03.04.2015 **A61F 2/02** (2006.01)  
**A61F 2/32** (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ (UA), СОХАНЬ СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ (UA), ГОЛОВКО ЛЕОНІД ФЕДОРОВИЧ (UA), МЕЛЬНИК-КАГЛЯК НАТАЛЯ ОЛЕКСІВНА (UA)  
(72) Сохань Сергій Васильович (UA), Головка Леонід Федорович (UA), Мельник-Кагляк Наталя Олексіївна (UA)  
(54) ГОЛОВКА ЕНДОПРОТЕЗА КУЛЬШОВОГО СУГЛОБА

(21) **а 2015 03080** (51) МПК (2015.01)  
(22) 03.04.2015 **A61F 2/32** (2006.01)  
**A61L 27/00**

(71) ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАН УКРАЇНИ (UA), СОХАНЬ СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ (UA), ГОЛОВКО ЛЕОНІД ФЕДОРОВИЧ (UA), МЕЛЬНИК-КАГЛЯК НАТАЛЯ ОЛЕКСІВНА (UA)  
(72) Сохань Сергій Васильович (UA), Головка Леонід Федорович (UA), Мельник-Кагляк Наталя Олексіївна (UA)  
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОЛОВКИ ЕНДОПРОТЕЗА КУЛЬШОВОГО СУГЛОБУ

(21) **а 2015 03598** (51) МПК (2015.01)  
(22) 16.09.2013 **A61K 9/00**  
**A61K 47/48** (2006.01)  
**A61K 9/51** (2006.01)  
**A61P 35/00**  
**A61P 35/02** (2006.01)

(31) 61/702,014  
(32) 17.09.2012  
(33) US  
(31) 61/732,510  
(32) 03.12.2012  
(33) US  
(31) 61/733,627  
(32) 05.12.2012  
(33) US  
(85) 16.04.2015

(86) РСТ/US2013/059949, 16.09.2013

(71) БІНД ТЕРАП'ЮТИКС, ІНК. (US)

(72) Фігуейредо Марія (US), Пік Ерік (US), Дьюітт Девід (US), ван ген Ховен Крістіна (US), Трояно Грег (US), Райт Джеймс (US), Сонг Йоунг-Хо (US), Ван Хун (US)

(54) ТЕРАПЕВТИЧНІ НАНОЧАСТИНКИ ЯКІ ВКЛЮЧАЮТЬ ТЕРАПЕВТИЧНИЙ АГЕНТ, СПОСОБИ ЇХНЬОГО ОДЕРЖАННЯ І ЗАСТОСУВАННЯ

(21) **а 2015 04666** (51) МПК (2015.01)  
(22) 16.10.2013 **A61K 9/00**  
**A61K 47/08** (2006.01)  
**A61K 47/10** (2006.01)  
**A61K 47/14** (2006.01)  
**A61K 9/06** (2006.01)

(31) 61/715,467  
(32) 18.10.2012

(33) US  
(31) 13/921,833  
(32) 19.06.2013  
(33) US  
(31) 13/921,859  
(32) 19.06.2013  
(33) US  
(85) 14.05.2015

(86) РСТ/US2013/065266, 16.10.2013

(71) МІКАЛ ФАРМАСЬЮТИКАЛС ЛЛС - Н СЕРІЕС (US)

(72) Джонсон Кейт А. (US), Попп Карл Ф. (US)

(54) СТЕРОЇДНА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ МІСЦЕВОГО ВИКОРИСТАННЯ, СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ Й СПОСІБ ЛІКУВАННЯ

(21) **а 2015 04933** (51) МПК (2015.01)  
(22) 20.05.2015 **A61K 9/08** (2006.01)  
**A61K 8/22** (2006.01)  
**A61K 33/02** (2006.01)  
**C11D 17/08** (2006.01)  
**A61P 17/00**

(71) ІНДРІКСОН ЄВГЕНІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA)

(72) Індріксон Євгеній Валерійович (UA), Лазорик Михайло Іванович (UA)

(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДЕМОДЕКОЗУ ШКИРИ ОБЛИЧЧЯ ЗА ІНДРІКСОНОМ

(21) **а 2015 06051** (51) МПК  
(22) 19.11.2013 **A61K 31/57** (2006.01)  
**A61P 5/24** (2006.01)

(31) 12193725.4  
(32) 22.11.2012  
(33) EP  
(31) 13186133.8  
(32) 26.09.2013  
(33) EP  
(85) 18.06.2015

(86) РСТ/EP2013/074167, 19.11.2013

(71) БАЙЄР ФАРМА АКЦІЄНГЕЗЕЛЛЬШАФТ (DE)

(72) Лінденталь Бернхард (DE), Вельніц Катрін (DE), Зерно Петер (DE), Ліндемманн Штефані (DE), Фурманн Ульріке (DE)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ТА СХЕМА ЗАСТОСУВАННЯ ФАРМАЦЕВТИЧНОЇ КОМПОЗИЦІЇ, ЩО МІСТИТЬ ЛЕВОНОРГЕСТРЕЛ ТА ІНГІБІТОР ЦОГ, ДЛЯ КОНТРАЦЕПЦІЇ "ЗА НЕОБХІДНОСТІ"

(21) **а 2015 04354** (51) МПК  
(22) 18.11.2013 **A61K 31/519** (2006.01)

(31) 61/728,390  
(32) 20.11.2012  
(33) US  
(31) 61/774,087  
(32) 07.03.2013  
(33) US  
(85) 18.06.2015

(86) РСТ/US2013/070472, 18.11.2013

(71) ГЛАКСОСМІТКЛАЙН ЛЛК (US)

(72) Коу Даян Мері (GB), Сміт Стівен Еллан (GB)  
(54) **НОВІ СПОЛУКИ**

(21) **а 2015 02548** (51) МПК  
(22) 23.08.2013 **A61K 31/535** (2006.01)

(31) 61/692,641  
(32) 23.08.2012  
(33) US  
(85) 20.03.2015  
(86) PCT/US2013/056347, 23.08.2013  
(71) ВІРОСТЕТИКС СРЛ (ІТ)  
(72) Лорі Франко (US), Кері Дьєрдь (HU), Шафулеа Джеймс (CA), де Форні Давіде (ІТ), Солінас Антоніо (ІТ), Варга Зольтан (HU), Грефф Зольтан (померлий) (HU), Орфі Ласло (HU)  
(54) **НОВІ 4,6-ДИЗАМІЩЕНІ АМІНОПІРИМІДИНОВІ ПОХІДНІ**

(21) **а 2015 04562** (51) МПК  
(22) 12.11.2013 **A61K 39/42** (2006.01)  
**C07K 16/10** (2006.01)  
**A61P 31/16** (2006.01)

(31) 61/725,859  
(32) 13.11.2012  
(33) US  
(85) 11.06.2015  
(86) PCT/US2013/069567, 12.11.2013  
(71) ДЖЕНЕНТЕК, ІНК. (US)  
(72) Ксю Мін (US), Балас Мерседес (US), Чай Нінг (US), Чіанг Ненсі (US), Чіу Генрі (US), Джін Чаою (US), Лін Чонгхуа (US), Лупардус Патрік Дж. (US), Накамура Джеральд Р. (US), Парк Хюнджу (US), Свем Лі Р. (US)  
(54) **АНТИТІЛА ДО ГЕМАГЛЮТИНІНУ ТА СПОСОБИ ЗАСТОСУВАННЯ**

(21) **а 2015 04527** (51) МПК  
(22) 08.10.2013 **A61K 39/395** (2006.01)  
**C07K 16/18** (2006.01)  
**G01N 33/53** (2006.01)

(31) 61/711,204  
(32) 08.10.2012  
(33) US  
(31) 61/719,281  
(32) 26.10.2012  
(33) US  
(31) 61/840,432  
(32) 27.06.2013  
(33) US  
(31) 61/872,366  
(32) 30.08.2013  
(33) US  
(85) 08.05.2015  
(86) PCT/US2013/063945, 08.10.2013  
(71) ПРОТЕНА БІОСАЄНСІЗ ЛІМІТЕД (ІЕ)  
(72) Барбоур Робін (US), Геймс Тіел Кейт Дора (US), Ніджар Тарлохан С. (US)  
(54) **АНТИТІЛА, ЩО РОЗПІЗНАЮТЬ АЛЬФА-СИНУКЛЕІН**

(21) **а 2015 05167** (51) МПК (2015.01)  
(22) 26.11.2013 **A61K 45/06** (2006.01)  
**A61K 31/4184** (2006.01)  
**A61K 31/506** (2006.01)  
**A61P 35/00**

(31) 61/731,174  
(32) 29.11.2012  
(33) US  
(31) 61/731,555  
(32) 30.11.2012  
(33) US  
(31) 61/755,520  
(32) 23.01.2013  
(33) US  
(85) 22.06.2015  
(86) PCT/US2013/071852, 26.11.2013  
(71) НОВАРТИС АГ (CH)  
(72) Портер Дейл (US), Емері Керолайн (GB/US), Тань Луцзянь (US), Йерраміллі-Рао Падмаджа (GB/US)  
(54) **ФАРМАЦЕВТИЧНІ КОМБІНАЦІЇ**

(21) **а 2015 02353** (51) МПК  
(22) 20.08.2013 **A61L 15/28** (2006.01)  
**A61L 15/42** (2006.01)  
**A61L 15/44** (2006.01)

(31) PL 400509  
(32) 24.08.2012  
(33) PL  
(85) 16.03.2015  
(86) PCT/PL2013/000105, 20.08.2013  
(71) ЦЕЛЬТХЕР ПОЛЬСЬКА СП. З О.О. (PL)  
(72) Реске Пьотр (PL), Стоцінська-Фіделюс Евеліна (PL), Сколуцька Кароліна (PL), Пясковський Сильвестер (PL)  
(54) **АКТИВНИЙ ПОЛІМЕРНИЙ ШАР, ВИГОТОВЛЕНИЙ З ПОХІДНИХ ХІТИНУ, ОСОБЛИВО ДЛЯ ПОВ'ЯЗОК, І ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ**

(21) **а 2015 02055** (51) МПК (2015.01)  
(22) 06.03.2015 **A61M 1/00**

(71) **СВІТЛИЧНИЙ ЕДУАРД ВІКТОРОВИЧ (UA), ТУТЧЕНКО МИКОЛА ІВАНОВИЧ (UA), КАШТАЛЬЯН МИХАЙЛО АРСЕНІЙОВИЧ (UA), МУРАДЯН КАРЕН РУБЕНОВИЧ (UA)**  
(72) Світличний Едуард Вікторович (UA), Тутченко Микола Іванович (UA), Каштальян Михайло Арсенійович (UA), Мурадян Карен Рубенович (UA)  
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЕКСУДАТИВНИХ ПЛЕВРИТІВ**

(21) **а 2015 03385** (51) МПК (2015.01)  
(22) 10.04.2015 **A61N 5/10** (2006.01)  
**A61K 31/00**  
**A61P 31/00**

(71) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ" (UA)**



(72) Голотюк Володимир Володимирович (UA), Юркевич Євген Михайлович (UA), Ткачук Юрій Богданович (UA), Голотюк Володимир Іванович (UA), Семенів Павло Михайлович (UA), Партикевич Юрій Дмитрович (UA)

(54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА РАК ПРЯМОЇ КИШКИ

(21) а 2015 01885 (51) МПК (2015.01)  
(22) 03.03.2015 А61Р 9/12 (2006.01)  
G01N 33/00

(71) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)

(72) Ащеулова Тетяна Вадимівна (UA), Амбросова Тетяна Миколаївна (UA), Смирнова Вікторія Іванівна (UA)

(54) СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ГІПЕРТРОФІЇ І ДИСФУНКЦІЇ МІОКАРДА ЛІВОГО ШЛУНОЧКА У ХВОРИХ НА АР-

ТЕРІАЛЬНУ ГІПЕРТЕНЗІЮ З ГІПЕРАКТИВАЦІЄЮ ІМУНОЗАПАЛЬНИХ ПРОЦЕСІВ

**A 63**

(21) а 2015 06063 (51) МПК  
(22) 19.11.2013 А63С 9/20 (2012.01)

(31) 20121369

(32) 19.11.2012

(33) NO

(85) 19.06.2015

(86) РСТ/NO2013/050201, 19.11.2013

(71) РОТТЕФЕЛЛА АС (NO)

(72) Хольм Томас (NO), Велло Евен (NO), Свендсен Ейвар (NO)

(54) ЛИЖНЕ КРІПЛЕННЯ

## Розділ В:

### Виконання операцій. Транспортування

#### В 01

- (21) а 2014 00886 (51) МПК (2015.01)  
(22) 31.01.2014 B01D 24/00  
A61L 2/10 (2006.01)  
A61L 9/20 (2006.01)
- (71) КОСТИГІН ВОЛОДИМИР ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA),  
ВАЩЕНКО ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ (UA)
- (72) Костигін Володимир Олександрович (UA), Ващенко  
Володимир Миколайович (UA)
- (54) ВИСОКОРОЗРЯДНИЙ ФІЛЬТР ДЛЯ ВІДОКРЕМЛЕН-  
НЯ МЕХАНІЧНИХ І ХІМІЧНИХ ДОМІШОК У РІДИНАХ

- (21) а 2015 04305 (51) МПК  
(22) 05.05.2015 B01F 3/08 (2006.01)  
B01F 7/04 (2006.01)
- (71) РАДЧЕНКО БОРИС ПЕТРОВИЧ (UA), ДАНИЛКО  
МИКОЛА БРОНІСЛАВОВИЧ (UA)
- (72) Радченко Борис Петрович (UA), Данилко Микола Бро-  
ніславович (UA)
- (54) СПОСІБ КАВІТАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ ТЕХНОЛОГІЧ-  
НОГО ПОТОКУ ТА КАВІТАЦІЙНИЙ РЕАКТОР ДЛЯ  
ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

- (21) а 2015 03959 (51) МПК (2015.01)  
(22) 11.09.2013 B01J 21/04 (2006.01)  
B01J 21/10 (2006.01)  
B01J 23/00  
B01J 23/04 (2006.01)  
B01J 23/755 (2006.01)  
B01J 37/00  
B01J 37/02 (2006.01)  
C01B 3/38 (2006.01)  
C01B 3/40 (2006.01)  
B01J 35/10 (2006.01)

- (31) РСТ/ЕР2012/004001  
(32) 25.09.2012  
(33) ЕР  
(31) РСТ/ЕР2013/054440  
(32) 05.03.2013  
(33) ЕР  
(85) 24.04.2015  
(86) РСТ/ЕР2013/068784, 11.09.2013  
(71) ХАЛЬДОР ТОПСЬОЕ А/С (DK)  
(72) Якобсен Йоакім Хартег (DK), Овесен Шарлотт Він-  
дінг (DK), Даугаард Крістіан (DK)
- (54) КАТАЛІЗАТОР ПАРОВОГО РИФОРМІНГУ І СПО-  
СІБ ЙОГО ОДЕРЖАННЯ

- (21) а 2015 05432 (51) МПК  
(22) 06.11.2013 B01J 23/72 (2006.01)  
B01J 37/02 (2006.01)

- (31) 61/723,009  
(32) 06.11.2012  
(33) US  
(31) 14/072,057  
(32) 05.11.2013  
(33) US  
(85) 02.06.2015  
(86) РСТ/US2013/068705, 06.11.2013  
(71) БАСФ КОРПОРЕЙШН (US)  
(72) Томперс Рольф (DE), Крамер Кейт (US)  
(54) КАТАЛІЗАТОР ДЛЯ ОКСИХЛОРУВАННЯ ЕТЕНУ  
ДО 1,2-ДИХЛОРЕТАНУ

#### В 02

- (21) а 2015 01896 (51) МПК  
(22) 26.08.2013 B02C 4/30 (2006.01)  
B30B 11/16 (2006.01)
- (31) 12182107.8  
(32) 29.08.2012  
(33) EP  
(85) 26.03.2015  
(86) РСТ/IB2013/056886, 26.08.2013  
(71) МЕЦУ БРАЗІЛ ІНДУСТРІА Е КОМЕРС'Ю ЛТДА (BR)  
(72) Ніклевські Анджей (BR), Барсевич'ю Паулу (BR)  
(54) ВАЛОК ВАЛЬЦЬОВОЇ ДРОБАРКИ ТА ВАЛЬЦЬО-  
ВА ДРОБАРКА, ЩО МАЄ ТАКИЙ ВАЛОК

#### В 04

- (21) а 2014 08354 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.07.2014 B04C 3/00  
B04C 5/00  
B04C 7/00
- (66) а 2013 15211, 25.12.2013  
(71) КОСМИНА БОГДАН ЯРОСЛАВОВИЧ (UA)  
(54) АСПІРАЦІЙНО-МЕХАНІЧНА СИСТЕМА УЛОВЛЮ-  
ВАННЯ І ЗБОРУ ГАЗІВ З РАДІОАКТИВНИМ ПИ-  
ЛОМ ВИКИДУВАННЯ З РЕАКТОРНОГО БЛОКУ  
АТОМНОЇ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЇ

#### В 21

- (21) а 2015 04846 (51) МПК (2015.01)  
(22) 19.05.2010 B21J 1/06 (2006.01)  
B21K 29/00  
F27D 99/00
- (31) 12/480,246  
(32) 08.06.2009  
(33) US

(62) а 2012 00243, 19.05.2010

(71) ЕЙТІАЙ ПРОПЕРТІЗ, ІНК. (US)

(72) Де Соуза Урбан Дж. (US), Форбс-Джонс Робін М. (US), Хендрік Біллі Б. (US), Лайлс Алонзо Л. (US), Мінісандрам Рамеш С. (US), Шеффер Стеррі А. (US)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАГРІВАННЯ КУВАЛЬНОГО ШТАМПУ ТА СПОСІБ НАГРІВАННЯ КУВАЛЬНОГО ШТАМПУ

## В 22

(21) а 2015 01566 (51) МПК (2015.01)

(22) 06.08.2013

B22D 1/00

C21C 5/34 (2006.01)

C21C 5/48 (2006.01)

F27D 3/16 (2006.01)

(31) 12185223.0

(32) 20.09.2012

(33) EP

(85) 15.04.2015

(86) РСТ/EP2013/066486, 06.08.2013

(71) РЕФРЕКТОРІ ІНТЕЛЛЕКТУАЛ ПРОПЕРТІ ГМБХ & КО. КГ (АТ)

(72) Пеллегріно Майкл (US), Труммер Бернд (АТ), Мор Герхард (DE), Зюсс Дженніфер (DE), Бендер Андреас (DE)

(54) ВОГНЕТРИВКА КЕРАМІЧНА ПРОБКА ДЛЯ ПРОДУВКИ ГАЗОМ І СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОБКИ ДЛЯ ПРОДУВКИ ГАЗОМ

## В 23

(21) а 2014 01285 (51) МПК

(22) 10.02.2014

B23K 5/213 (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАН УКРАЇНИ (UA)

(72) Нестеренков Володимир Михайлович (UA), Бондарев Анатолій Андрійович (UA), Кравчук Леонід Аркадієвич (UA), Майстренко Анатолій Львович (UA), Лукаш Володимир Андрійович (UA)

(54) СПОСІБ ЕЛЕКТРОННО-ПРОМЕНЕВОГО ЗВАРЮВАННЯ

(21) а 2014 00967 (51) МПК (2015.01)

(22) 03.02.2014

B23P 6/04 (2006.01)

B23D 55/00

(71) ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "ХАРКІВСЬКИЙ ТРАКТОРНИЙ ЗАВОД ІМ. С. ОРДЖОНІКІДЗЕ" (UA)

(72) Лаврентьев Сергій Володимирович (UA), Рульов Віктор Миколайович (UA), Подусов Віктор Опанасович (UA), Артюшенко Анатолій Дмитрович (UA)

(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ КРОКУ ЗНОШЕНОГО ГУСЕНИЧНОГО ЛАНЦЮГА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

## В 24

(21) а 2014 01286 (51) МПК

(22) 10.02.2014

B24B 5/16 (2006.01)

B23Q 3/08 (2006.01)

(71) ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA)

(72) Гусев Володимир Владиленович (UA), Вяльцев Микола Васильович (UA), Калафатова Людмила Павлівна (UA), Олійник Світлана Юріївна (UA), Трегубов Микола Федорович (UA), Поколенко Дмитро Валерійович (UA)

(54) СПОСІБ ОБРОБКИ КРУПНОГАБАРИТНИХ СКЛАДНОПРОФІЛЬНИХ КЕРАМІЧНИХ ТІЛ ОБЕРТАННЯ

## В 60

(21) а 2014 09135 (51) МПК (2015.01)

(22) 14.08.2014

B60G 3/00

B60G 21/00

(71) БЕСЕДОВСЬКИЙ ЮРІЙ ЛЬВОВИЧ (UA)

(72) Беседовський Юрій Львович (UA)

(54) ЗАДНЯ НЕЗАЛЕЖНА ПІДВІСКА КОЛІС ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

## В 62

(21) а 2014 00873 (51) МПК

(22) 30.01.2014

B62D 55/21 (2006.01)

B62D 55/215 (2006.01)

(71) НЕЧУЙВІТЕР ЛЕОНІД ІВАНОВИЧ (UA)

(72) Нечуйвітер Леонід Іванович (UA), Нечуйвітер Володимир Леонідович (UA)

(54) ГУСЕНИЧНИЙ ЦІП

## В 63

(21) а 2015 04397 (51) МПК (2015.01)

(22) 05.05.2015

B63B 27/30 (2006.01)

B65G 67/60 (2006.01)

B63B 35/00

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЗАЛІВ ШІП ДИЗАЙН" (UA)

(72) Жуков Юрій Даниїлович (UA), Приходько Віктор Костянтинович (UA), Жеребецький Андрій Владиславович (UA)

(54) СПОСІБ ЗАВАНТАЖЕННЯ ТА СПОСІБ РОЗВАНТАЖЕННЯ ВЕЛИКОТОННАЖНОГО МОРСЬКОГО СУДНА (ВАРІАНТИ)

(21) **а 2015 04673** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 11.07.2012** *B63B 29/18* (2006.01)  
*B63B 35/73* (2006.01)  
*E04H 4/00*  
**(85) 11.02.2015**  
**(86) РСТ/FI2012/050726, 11.07.2012**  
**(71) ВОТЕРБОКС ОЙ (FI)**  
**(72) Ликов Євгеній (FI)**  
**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ АКТИВНИХ ПІДВОДНИХ ЗАНЯТЬ**

## В 64

(21) **а 2014 00952** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 03.02.2014** *B64C 25/00*  
**(71) БАКАСЯ МИРОН ІВАНОВИЧ (UA), ЖИГУЦ ЮРІЙ ЮРІЙОВИЧ (UA), ОПАЧКО ІВАН ІВАНОВИЧ (UA)**  
**(72) Бакася Мирон Іванович (UA), Жигуц Юрій Юрійович (UA), Опачко Іван Іванович (UA)**  
**(54) СПОСІБ НАДАННЯ ВИМУШЕНОЇ ОБЕРТОВОЇ ШВИДКОСТІ КОЛЕСАМ ШАСІ ЛІТАЛЬНОГО АПАРАТА**

## В 65

(21) **а 2015 05447** (51) МПК  
**(22) 31.10.2013** *B65B 55/06* (2006.01)  
*B65G 51/03* (2006.01)  
**(31) PR2012A000075**  
**(32) 08.11.2012**  
**(33) IT**  
**(85) 03.06.2015**  
**(86) РСТ/EP2013/072783, 31.10.2013**  
**(71) ІНДАГ ГЕЗЕЛЬШАФТ ФЮР ІНДУСТРІБЕДАРФ МБХ УНД КО. БЕТРІБС КГ (DE)**  
**(72) Фурлотті Філіппо (IT)**  
**(54) СПОСІБ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПАКЕТІВ, ЩО МІСТЯТЬ ХАРЧОВІ АБО ФАРМАЦЕВТИЧНІ ПРОДУКТИ**

(21) **а 2015 03227** (51) МПК  
**(22) 02.08.2013** *B65D 1/10* (2006.01)  
*B65D 21/02* (2006.01)  
*B65D 1/02* (2006.01)  
**(31) 13/606,996**  
**(32) 07.09.2012**  
**(33) US**  
**(85) 06.04.2015**  
**(86) РСТ/US2013/053362, 02.08.2013**  
**(71) ОУЕНС-БРОКВЕЙ ГЛАС КОНТЕЙНЕР ІНК. (US)**  
**(72) Паредес Рауль М. (US)**  
**(54) КОНТЕЙНЕР, ЩО МАЄ ОСНОВНУ І ДОДАТКОВУ ОПОРНІ ПОВЕРХНІ**

(21) **а 2015 03591** (51) МПК  
**(22) 29.08.2013** *B65D 49/02* (2006.01)  
*B65D 55/02* (2006.01)  
**(31) 13/621,603**  
**(32) 17.09.2012**  
**(33) US**  
**(85) 16.04.2015**  
**(86) РСТ/US2013/057229, 29.08.2013**  
**(71) ОУЕНС-БРОКВЕЙ ГЛАС КОНТЕЙНЕР ІНК. (US)**  
**(72) Чісхолм Брайан Джей. (US)**  
**(54) ДОЗУЮЧИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ЄМНОСТІ, ЯКИЙ ПЕРЕШКОДЖАЄ ПОВТОРНОМУ НАПОВНЕННЮ ТА МІС-ТИТЬ ІНДИКАТОР ВІДКРИВАННЯ**

(21) **а 2015 05172** (51) МПК  
**(22) 24.05.2013** *B65D 75/58* (2006.01)  
**(31) 12190488.2**  
**(32) 30.10.2012**  
**(33) EP**  
**(85) 26.05.2015**  
**(86) РСТ/EP2013/060703, 24.05.2013**  
**(71) АМКОР ФЛЕКСІБЛС (CH)**  
**(72) Гіцевіч Ян (PL)**  
**(54) УПАКОВКА, ЩО ЗАКРИВАЄТЬСЯ ПОВТОРНО**

(21) **а 2015 03836** (51) МПК  
**(22) 27.09.2013** *B65D 85/804* (2006.01)  
**(31) 10 2012 109 186.2**  
**(32) 27.09.2012**  
**(33) DE**  
**(85) 22.04.2015**  
**(86) РСТ/EP2013/070251, 27.09.2013**  
**(71) К-ФЕЕ ЗЮСТЕМ ГМБХ (DE)**  
**(72) Крюгер Марк (DE)**  
**(54) ПОРЦІЙНА КАПСУЛА З ПРИЄДНАНИМ ЗА ДОПОМОГОЮ ЗВАРЮВАННЯ ФІЛЬТРУВАЛЬНИМ ЕЛЕМЕНТОМ**

(21) **а 2015 05311** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 01.11.2013** *B65G 5/00*  
*F28D 20/00*  
**(31) 1251238-0**  
**(32) 01.11.2012**  
**(33) SE**  
**(85) 29.05.2015**  
**(86) РСТ/SE2013/051279, 01.11.2013**  
**(71) СКАНСКА СВЕРІГЕ АБ (SE)**  
**(72) Пілеброс Ханс (SE)**  
**(54) НАКОПИЧУВАЧ ЕНЕРГІЇ**

(21) **а 2015 01159** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 12.02.2015** *B65G 67/00*  
*B60V 1/00*

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ АЕРОКОСМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ІМ. М.Є. ЖУКОВСЬКОГО "ХАРКІВСЬКИЙ АВІА-  
ЦІЙНИЙ ІНСТИТУТ" (UA)

(72) Вірський Борис Миколайович (UA), Богачьова Те-  
тяна Борисівна (UA), Люшнін Віктор Павлович (UA),  
Сбойчаков Віталій Миколайович (UA), Вірський Па-  
вло Борисович (UA)

(54) СПОСІБ ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗАВАНТАЖЕН-  
НЯ-ВИВАНТАЖЕННЯ МОНОВАНТАЖІВ ПРИ АВІ-  
АПЕРЕВЕЗЕННЯХ З ВИКОРИСТАННЯМ ПОВІТ-  
РЯНОЇ ПОДУШКИ І СИСТЕМА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙС-  
НЕННЯ

## B 66

(21) а 2014 11825 (51) МПК (2015.01)  
(22) 31.10.2014 B66C 15/00  
B66D 1/54 (2006.01)

(71) ХЕРСОНСЬКА ДЕРЖАВНА МОРСЬКА АКАДЕМІЯ  
(UA)

(72) Проценко Владислав Олександрович (UA), Авра-  
менко Олексій Миколайович (UA)

(54) БЕЗПЕЧНА ВАНТАЖНА ПІДВІСКА

## B 67

(21) а 2015 03522 (51) МПК  
(22) 11.10.2013 B67D 1/04 (2006.01)  
B67B 7/86 (2006.01)  
B67D 1/08 (2006.01)

(31) 12188108.0

(32) 11.10.2012

(33) EP

(85) 12.05.2015

(86) PCT/EP2013/071310, 11.10.2013

(71) АНГОЙЗЕР-БУШ ІНБЕВ СА (BE)

(72) Пірсман Даніель (BE), Валлес Ванесса (BE), Ванде-  
керкхове Стейн (BE)

(54) З'ЄДНУВАЧ ДЛЯ БАРИЛ

## Розділ С:

### Хімія. Металургія

#### С 02

- (21) **а 2015 02763** (51) МПК  
(22) 26.03.2015 *C02F 1/68* (2006.01)
- (71) РЯПОСОВ ОЛЕКСАНДР ПАВЛОВИЧ (UA), РЯПОСОВА ОЛЕСЯ АЛЕКСАНДРОВНА (RU)
- (72) Ряпосов Олександр Павлович (UA), Ряпосова Олеся Александровна (RU)
- (54) СОЛЬОВА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ МІНЕРАЛІЗАЦІЇ ЗНЕСОЛЕНОЇ ВОДИ (ВАРІАНТИ)

#### С 04

- (21) **а 2015 01911** (51) МПК (2015.01)  
(22) 04.03.2015 *C04B 2/00*  
*C13B 20/16* (2011.01)  
*C13B 25/00*  
*C01C 1/14* (2006.01)
- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)
- (72) Пономаренко Віталій Васильович (UA), Пушанко Наталія Миколаївна (UA)
- (54) СПОСІБ ДЕФЕКОСАТУРАЦІЇ ЦУКРОВИХ РОЗЧИНІВ

- (21) **а 2014 01034** (51) МПК  
(22) 04.02.2014 *C04B 28/18* (2006.01)
- (71) ВЕСЕЛОВСЬКИЙ РОМАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ (UA)
- (72) Веселовський Роман Олександрович (UA)
- (54) ГРАНУЛИ СПУЧЕНОГО ПЕРЛІТУ З ПОКРИТТЯМ, СПОСІБ ЇХ ВИГОТОВЛЕННЯ І СПОСОБИ ВИГОТОВЛЕННЯ БЕТОНУ Й ВИРОБІВ З НИХ

#### С 05

- (21) **а 2015 06105** (51) МПК (2015.01)  
(22) 18.11.2013 *C05G 5/00*  
*C05G 3/00*  
*C05F 11/00*
- (31) 61/729,142  
(32) 21.11.2012  
(33) US  
(31) 13/826,452  
(32) 14.03.2013  
(33) US  
(85) 22.06.2015  
(86) РСТ/US2013/070519, 18.11.2013  
(71) МОС ХОЛДІНГЗ ІНК. (US)

- (72) Пікок Лоренс Алан (US), Холт Тімоті Джин (US), Кочран Кейт Діуейн (US)
- (54) ГРАНУЛЬОВАНІ ДОБРИВА З ПІДВИЩЕНИМ ПИЛОПРИГНІЧЕННЯМ

#### С 07

- (21) **а 2015 06352** (51) МПК  
(22) 18.11.2013 *C07C 1/24* (2006.01)  
*C07C 11/04* (2006.01)  
*C07C 29/76* (2006.01)  
*C07C 31/08* (2006.01)  
*C07C 41/09* (2006.01)  
*C07C 43/06* (2006.01)
- (31) 1203201  
(32) 27.11.2012  
(33) FR  
(85) 26.06.2015  
(86) РСТ/FR2013/052767, 18.11.2013
- (71) ІФП ЕНЕРЖИ НУВЕЛЛЬ (FR), ТОТАЛЬ РІСЕРЧ ЕНД ТЕКНОЛОДЖИ ФЕЛЮІ (BE)
- (72) Купар Венсан (FR), Туше Наташа (FR), Пленнево Тома (FR), Кобель Емілі (FR), Флерье Стефані (FR), Вермейрен Вальтер (BE), Міну Дельфін (BE), де Смедт Філіпп (BE), Адам Сенді (BE), Нестеренко Ніколай (BE)
- (54) СПОСІБ ДЕГІДРАТАЦІЇ ЕТАНОЛУ З ОТРИМАННЯМ ЕТИЛЕНУ ІЗ НИЗЬКИМ СПОЖИВАННЯМ ЕНЕРГІЇ

- (21) **а 2015 01913** (51) МПК (2015.01)  
(22) 04.03.2015 *C07C 7/135* (2006.01)  
*B01D 11/00*  
*B01D 15/08* (2006.01)
- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)
- (72) Осейко Микола Іванович (UA), Левчук Ірина Володимирівна (UA), Кіщенко Володимир Анатолійович (UA)
- (54) СПОСІБ ХРОМАТОГРАФІЧНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ФТАЛАТІВ

- (21) **а 2014 01243** (51) МПК  
(22) 10.02.2014 *C07C 43/23* (2006.01)
- (71) ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.В. БОГАТСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA), ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. І.І. МЕЧНИКОВА (UA)
- (72) Алексєєва Олена Олександрівна (UA), Нестеркіна Марія Володимирівна (UA), Кравченко Ірина Анатоліївна (UA)
- (54) КОМПЛЕКСИ  $\gamma$ -АМІНОМАСЛЯНОЇ КИСЛОТИ З ПОХІДНИМИ КАЛІКС[4]АРЕНУ, ЯКІ МАЮТЬ ПРОТИСУДОМНУ ТА СЕДАТИВНУ АКТИВНІСТЬ

(21) а 2015 06311 (51) МПК  
(22) 26.11.2013 C07C 67/36 (2006.01)  
C07C 69/06 (2006.01)

(31) 12194185.0  
(32) 26.11.2012  
(33) EP  
(85) 25.06.2015  
(86) PCT/EP2013/074663, 26.11.2013  
(71) БАСФ СЕ (DE)

(72) Шнайдер Даніель (DE), Моль Клаус-Дітер (DE), Ше-  
фер Мартін (DE), Пашольд Юрген (DE), Телес Йоа-  
кім Хенрік (DE), Рітінгер Штефан (DE)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ МЕТИЛФОРМІАТУ ШЛЯХОМ  
ПЕРЕТВОРЕННЯ МЕТАНОЛУ МОНООКСИДОМ ВУ-  
ГЛЕЦЮ У ПРИСУТНОСТІ КАТАЛІЗАТОРНОЇ СИС-  
ТЕМИ, ЩО МІСТИТЬ ЛУЖНИЙ ФОРМІАТ І ЛУЖ-  
НИЙ АЛКОГОЛЯТ

(21) а 2014 01300 (51) МПК  
(22) 10.02.2014 C07C 209/48 (2006.01)  
C07C 211/03 (2006.01)

(71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕР-  
СИТЕТ ІМ. О. ГОНЧАРА (UA)

(72) Пальчиков Віталій Олександрович (UA), Крещик Сер-  
гій Вікторович (UA)

(54) СПОСІБ СИНТЕЗУ ГІДРОХЛОРИДУ ЕНДО-2-АМІНО-  
НОРБОРНЕУ

(21) а 2015 05533 (51) МПК  
(22) 21.11.2013 C07D 239/48 (2006.01)

(31) 61/728,907  
(32) 21.11.2012  
(33) US  
(85) 05.06.2015  
(86) PCT/US2013/071132, 21.11.2013  
(71) ПІПІСІ ТЕРАП'ЮТИКС, ІНК. (US)

(72) Лі Чанг-Сун (US), Баязітов Раміл (US), Као Ліанг'ксі-  
ань (US), Девіс Томас Дабл'ю. (US), Ду Ву (US), Лю  
Ронг'ганг (US), Мун Янг-чун (US), Педжет Стівен Ді.  
(US), Рен Хонгю (US), Сидоренко Надія (US), Вілд  
Ричард Геральд (US)

(54) ЗАМІЩЕНІ ОБЕРНЕНІ ПІРИМІДИНОВІ ІНГІБІТОРИ  
ВМІ-1

(21) а 2015 05893 (51) МПК  
(22) 15.11.2013 C07D 239/95 (2006.01)  
A61K 31/505 (2006.01)  
A61P 31/12 (2006.01)

(31) 12192970.7  
(32) 16.11.2012  
(33) EP  
(85) 15.06.2015  
(86) PCT/EP2013/073901, 15.11.2013  
(71) ЯНССЕН САЙЄНСІЗ АЙРЛЕНД ЮСІ (IE)

(72) Ласт Стефан Жюльєн (BE), Мак Гоуен Девід Крейг  
(BE), Ембрехтс Вернер (BE), Пітерс Серж Марія Алої-  
сіус (NL), Йонкерс Тім Хьюго Марія (BE), Рабуассон  
П'єр Жан-Марі Бернар (BE)

(54) ГЕТЕРОЦИКЛІЧНІ ЗАМІЩЕНІ ПОХІДНІ 2-АМІНО-  
ХІНАЗОЛІНУ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ВІРУСНИХ ІНФЕК-  
ЦІЙ

(21) а 2015 03949 (51) МПК  
(22) 11.10.2013 C07D 309/04 (2006.01)  
C07D 231/12 (2006.01)  
C07D 233/64 (2006.01)  
C07D 401/06 (2006.01)  
C07D 403/04 (2006.01)  
C07D 403/06 (2006.01)  
C07D 237/08 (2006.01)  
C07D 405/04 (2006.01)  
C07D 239/26 (2006.01)  
C07C 233/66 (2006.01)  
C07C 233/73 (2006.01)  
C07C 233/78 (2006.01)  
C07D 211/26 (2006.01)  
C07D 213/40 (2006.01)  
C07D 213/61 (2006.01)

(31) 61/713,113  
(32) 12.10.2012  
(33) US  
(85) 24.04.2015  
(86) PCT/EP2013/071247, 11.10.2013  
(71) Х. ЛУННБЕК А/С (DK)

(72) Кілберн Джон Пол (DK), Расмуссен Ларс Кюхн (DK),  
Ессінг Міккель (DK), Елдеменкі Еман Мохаммед  
(US), Чен Бін (US), Джіанг Ю (US), Хоппер Аллен  
Т. (US)

(54) БЕНЗАМІДИ

(21) а 2015 03951 (51) МПК  
(22) 11.10.2013 C07D 401/06 (2006.01)  
A61K 31/40 (2006.01)  
A61K 31/4453 (2006.01)  
A61K 31/4545 (2006.01)  
A61K 31/5375 (2006.01)  
A61K 31/5377 (2006.01)  
A61K 31/553 (2006.01)  
C07D 403/06 (2006.01)  
C07D 239/26 (2006.01)  
C07D 413/06 (2006.01)  
C07D 267/10 (2006.01)  
C07D 209/52 (2006.01)  
C07D 295/13 (2006.01)  
C07D 213/40 (2006.01)

(31) 61/713,099  
(32) 12.10.2012  
(33) US  
(85) 24.04.2015  
(86) PCT/EP2013/071253, 11.10.2013  
(71) Х. ЛУННБЕК А/С (DK)

(72) Кілберн Джон Пол (DK), Расмуссен Ларс Кюхн (DK),  
Ессінг Міккель (DK), Елдеменкі Еман Мохаммед  
(US), Чен Бін (US), Джіанг Ю (US)

(54) ПОХІДНІ N-(2-ЦИКЛІЧНИЙ АМІН)ЕТИЛ)БЕНЗАМІ-  
ДУ ЯК ІНГІБІТОРИ P2X<sub>7</sub>

(21) **а 2015 05744** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 13.11.2013** *C07D 401/12* (2006.01)  
*A61K 31/506* (2006.01)  
*A61P 9/00*  
*A61P 35/00*

(31) 12192855.0  
(32) 15.11.2012  
(33) EP  
(85) 15.06.2015  
(86) PCT/EP2013/073683, 13.11.2013  
(71) БАЙЄР ФАРМА АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО (DE)  
(72) Люккінг Ульріх (DE), Бьонке Нілс (DE), Шольц Арне (DE), Лінау Філіп (DE), Зімайстер Герхард (DE), Бьоммер Ульф (DE), Коземунд Дірк (DE), Больманн Рольф (DE), Цорн Людвіг (DE)  
(54) ПОХІДНІ N-(ПІРИДИН-2-ІЛ)ПІРИМІДИН-4-АМІНУ, ЩО МІСТЯТЬ СУЛЬФОКСИМІННУ ГРУПУ

(21) **а 2015 05771** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 13.11.2013** *C07D 401/14* (2006.01)  
*C07D 405/14* (2006.01)  
*C07D 231/40* (2006.01)  
*C07D 231/54* (2006.01)  
*C07D 401/12* (2006.01)  
*C07D 403/02* (2006.01)  
*C07D 403/04* (2006.01)  
*C07D 403/14* (2006.01)  
*C07D 405/12* (2006.01)  
*C07D 413/12* (2006.01)  
*C07D 453/02* (2006.01)  
*A61K 31/4155* (2006.01)  
*A61K 31/416* (2006.01)  
*A61K 31/4162* (2006.01)  
*A61P 25/00*

(31) 61/725,925  
(32) 13.11.2012  
(33) US  
(85) 11.06.2015  
(86) PCT/US2013/069951, 13.11.2013  
(71) ЕРЕЙ БІОФАРМА ІНК. (US)  
(72) Аллен Шеллі (GB/US), Ендрюс Стівен Вейд (US), Блейк Джеймс Ф. (US), Брандхубер Барбара Дж. (US), Хаас Юлія (US), Цзян Юйтун (US), Керхер Тімоті (US), Колаковскі Габріель Р. (US), Томас Аллен А. (US), Вінські Шанон Л. (US)  
(54) БІЦИКЛІЧНІ СПОЛУКИ СЕЧОВИНИ, ТІОСЕЧОВИНИ, ГУАНІДИНУ Й ЦІАНОГУАНІДИНУ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ БОЛЮ

(21) **а 2015 05770** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 12.11.2013** *C07D 403/12* (2006.01)  
*C07D 401/14* (2006.01)  
*C07D 403/14* (2006.01)  
*A61K 31/4155* (2006.01)  
*A61P 35/00*  
*A61P 29/00*  
*A61P 31/00*  
*A61P 27/02* (2006.01)

(31) 61/725,913  
(32) 13.11.2012

(33) US  
(85) 11.06.2015  
(86) PCT/US2013/069729, 12.11.2013  
(71) ЕРРЕЙ БІОФАРМА ІНК. (US)  
(72) Аллен Шеллі (GB/US), Брандхубер Барбара Дж. (US), Керхер Тімоті (US), Колаковскі Габріель Р. (US), Вінські Шанон Л. (US)  
(54) СПОЛУКИ N-ПІРОЛІДИНІЛСЕЧОВИНИ, N'-ПІРАЗОЛІЛСЕЧОВИНИ, ТІОСЕЧОВИНИ, ГУАНІДИНУ ТА ЦІАНОГУАНІДИНУ ЯК ІНГІБІТОРИ КІНАЗИ TRKA

(21) **а 2015 03792** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 25.09.2013** *C07D 405/14* (2006.01)  
*C07D 417/14* (2006.01)  
*C07D 471/04* (2006.01)  
*C07D 493/08* (2006.01)  
*A61K 31/427* (2006.01)  
*A61K 31/4439* (2006.01)  
*A61K 31/4375* (2006.01)  
*A61P 35/00*

(31) 61/705,791  
(32) 26.09.2012  
(33) US  
(31) 61/864,882  
(32) 12.08.2013  
(33) US  
(85) 21.04.2015  
(86) PCT/EP2013/069892, 25.09.2013  
(71) Ф. ХОФФМАНН-ЛЯ РОШ АГ (CH)  
(72) Блекетбі Уеслі (GB), Бьорч Джейсон (US), Ходжз Аластер Джеймс (GB), Шарп Ендрю (GB), Сан Мінхуа (US), Ван Сяоцзін (US)  
(54) ЦИКЛІЧНІ ЕФІРИ ПІРАЗОЛ-4-ІЛ-ГЕТЕРОЦИКЛІЛ-КАРБОКСАМІДНИХ СПОЛУК ТА СПОСОБИ ЇХ ЗАС-ТОСУВАННЯ

(21) **а 2015 03960** (51) МПК  
**(22) 25.09.2013** *C07D 413/14* (2006.01)  
*A61K 31/4245* (2006.01)  
*A61P 9/12* (2006.01)

(31) PV 2012-663  
(32) 26.09.2012  
(33) CZ  
(85) 24.04.2015  
(86) PCT/CZ2013/000114, 25.09.2013  
(71) ЗЕНТИВА, К.С. (CZ)  
(72) Стах Ян (CZ), Круліс Радім (CZ), Черні Йозеф (CZ), Рідван Людек (CZ), Даммер Ондрей (CZ), Крейчік Лукас (CZ), Радл Станіслав (CZ)  
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ВИСОКОЧИСТОЇ КАЛІЄВОЇ СОЛІ АЗІЛСАРАНУ МЕДОКСОМІЛУ

(21) **а 2015 06066** (51) МПК (2015.01)  
**(22) 21.11.2013** *C07D 417/08* (2006.01)  
*C07D 417/14* (2006.01)  
*C07D 413/08* (2006.01)  
*C07D 413/14* (2006.01)  
*A61K 31/433* (2006.01)  
*A61K 31/4245* (2006.01)  
*A61P 35/00*



(31) РСТ/CN2012/085023

(32) 22.11.2012

(33) CN

(31) РСТ/CN2013/000294

(32) 15.03.2013

(33) CN

(85) 18.06.2015

(86) РСТ/CN2013/001428, 21.11.2013

(71) АДЖИОС ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК. (US)

(72) Лемье Рене М. (US), Поповічі-Мюллер Джанета (US),  
Салітуро Франческо Г. (US), Сондерз Джеффрі О.  
(US), Тревінс Джеремі М. (US), Чень Юншен (CN)

(54) СПОЛУКИ ТА СПОСОБИ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) а 2015 04865

(51) МПК

(22) 20.11.2013

C07D 417/14 (2006.01)

A61K 31/4439 (2006.01)

A61P 25/08 (2006.01)

A61P 25/04 (2006.01)

(31) 61/730,273

(32) 27.11.2012

(33) US

(85) 10.06.2015

(86) РСТ/US2013/070885, 20.11.2013

(71) ЕЛІ ЛІЛЛІ ЕНД КОМПАНІ (US)

(72) Ріл Джон Кевін (US), Портер Уоррен Джей (US), Уіт-  
кін Джеффрі Майкл (US)

(54) 6-((S)-1-{1-[5-(2-ГІДРОКСІЕТОКСИ)ПИРИДИН-2-ІЛ]-  
1Н-ПІРАЗОЛ-3-ІЛ}ЕТИЛ)-3Н-1,3-БЕНЗОТІАЗОЛ-2-  
ОН ЯК АНТАГОНІСТ TARP-ГАММА 8-ЗАЛЕЖНО-  
ГО РЕЦЕПТОРА АМРА

(21) а 2015 05523

(51) МПК (2015.01)

(22) 05.11.2012

C07D 451/00

A61K 31/46 (2006.01)

A61P 11/06 (2006.01)

(85) 04.06.2015

(86) РСТ/CZ2012/000112, 05.11.2012

(71) ЗЕНТИВА, К.С. (CZ)

(72) Черна Ігор (SK), Хаджичек Йозеф (CZ), Даммер Он-  
дрей (CZ), Кеббаті Мохтар (FR), Біллот Паскаль  
(FR), Хосек Патрік (FR)

(54) СТАБІЛІЗАЦІЯ СОЛЬВАТІВ ТІОТРОПІУ

(21) а 2015 04509

(51) МПК

(22) 30.10.2013

C07D 471/04 (2006.01)

A61K 31/437 (2006.01)

(31) 61/723,995

(32) 08.11.2012

(33) US

(85) 08.06.2015

(86) РСТ/IB2013/059768, 30.10.2013

(71) ПФАЙЗЕР ІНК. (US)

(72) Деворен Дженніфер Е. (US), Доуней Емі Бет (US),  
Єфремов Іван В. (US), Грей Девід Л. Ф. (US), Менте  
Скот Р. (US), О'Нейл Стівен В. (US), Роджерс Брюс  
Н. (US), Субраманіам Чакрапані (US), Женг Леі (US)

(54) ГЕТЕРОАРОМАТИЧНІ СПОЛУКИ ЯК ЛІГАНДИ ДО-  
ПАМІНУ D1

(21) а 2015 05745

(51) МПК (2015.01)

(22) 15.11.2013

C07D 487/04 (2006.01)

C07D 519/00

A61K 31/4985 (2006.01)

A61K 31/519 (2006.01)

A61K 31/5377 (2006.01)

A61K 31/501 (2006.01)

A61P 35/00

(31) 12192987.1

(32) 16.11.2012

(33) EP

(85) 11.06.2015

(86) РСТ/EP2013/073946, 15.11.2013

(71) БЬОРИНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ІНТЕРНАЦІОНАЛЬ  
ГМБХ (DE)

(72) Енгельхардт Харальд (DE), Сметерст Крістіан (DE),  
Джанні Давіде (DE)

(54) ТРИАЗОЛОПІРАЗИНИ

(21) а 2015 03646

(51) МПК

(22) 16.09.2013

C07H 15/26 (2006.01)

A61K 31/7048 (2006.01)

A61K 31/7052 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/06 (2006.01)

(31) 1258744

(32) 18.09.2012

(33) FR

(85) 17.04.2015

(86) РСТ/EP2013/069185, 16.09.2013

(71) САНОФІ (FR)

(72) Борен Ніколя (FR), Бенедетті Яннік (FR), Буле Ем-  
манюель (FR), Чжан Цзидун (FR)

(54) МАКРОЛІДНІ ПОХІДНІ, ЇХНЄ ОДЕРЖАННЯ І ЇХНЄ  
ТЕРАПЕВТИЧНЕ ВИКОРИСТАННЯ

(21) а 2015 04533

(51) МПК (2015.01)

(22) 29.11.2010

C07K 16/30 (2006.01)

C07K 16/28 (2006.01)

A61K 47/48 (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

A61P 35/00

(31) 61/265,262

(32) 30.11.2009

(33) US

(31) 61/384,467

(32) 20.09.2010

(33) US

(62) а 2012 08022, 29.11.2010

(71) ДЖЕНЕНТЕК, ІНК. (US)

(72) Денніс Марк (US), Полакис Пол (US), Рубінфелд  
Бонні (US)

(54) КОМПОЗИЦІЇ І СПОСОБИ ДЛЯ ДІАГНОСТИКИ І  
ЛІКУВАННЯ ПУХЛИН

## C 08

- (21) **а 2015 03111** (51) МПК (2015.01)  
(22) 05.02.2013 C08K 5/01 (2006.01)  
A01N 25/12 (2006.01)  
A01N 25/10 (2006.01)  
C08L 67/00  
C08L 67/04 (2006.01)
- (31) PCT/CN2012/081468  
(32) 17.09.2012  
(33) CN  
(31) 61/713,924  
(32) 15.10.2012  
(33) US  
(85) 03.04.2015  
(86) PCT/CN2013/071362, 05.02.2013  
(71) АГРОФРЕШ ІНК. (US)  
(72) Лао Крістін Ліхун (CN), Чжан Шілін (CN), Бекер Крістіан (US), Пан Тейлор Сяої (CN), Сунь Тун (CN), Ян Сюхань Грейс (CN)  
(54) КОМПОЗИЦІЇ І СПОСОБИ ДЛЯ ПОДВІЙНОЇ ІНКАПСУЛЯЦІЇ ЛЕТКОЇ СПОЛУКИ

- (21) **а 2015 00792** (51) МПК (2015.01)  
(22) 02.02.2015 C08L 63/00
- (71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ НАН УКРАЇНИ (UA)  
(72) Конюшенко Володимир Петрович (UA), Мамонтов Олександр Михайлович (UA), Сушко Ніна Миколаївна (UA)  
(54) ЕПОКСИДНА ГРУНТОВКА ДЛЯ БАГАТОШАРОВОГО ПОЛІМЕРНОГО ПОКРИТТЯ МЕТАЛЕВИХ ТРУБ

## C 09

- (21) **а 2014 00795** (51) МПК  
(22) 28.01.2014 C09K 11/59 (2006.01)  
C09K 11/55 (2006.01)  
C09K 11/79 (2006.01)
- (71) ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.В. БОГАТСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ (UA)  
(72) Березовська Ірина Всеволодівна (UA), Доценко Володимир Павлович (UA), Єфрюшина Нінель Петрівна (UA), Зубар Олена Володимирівна (UA)  
(54) ІНФРАЧЕРВОНИЙ ЛЮМІНОФОР

## C 10

- (21) **а 2015 06122** (51) МПК (2015.01)  
(22) 22.06.2015 C10G 1/00  
C10B 53/00  
F23G 5/027 (2006.01)
- (71) БОНДАРЕНКО ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ (UA), МОЛЧАНОВ ВЛАДІМІР ІВАНОВІЧ (UA)

- (72) Бондаренко Олександр Миколайович (UA), Молчанов Владімір Івановіч (UA)  
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТЕРМІЧНОЇ ДЕСТРУКЦІЇ ВІДХОДІВ ПОЛІЕТИЛЕНУ ТА ПОЛІПРОПІЛЕНУ

- (21) **а 2015 06121** (51) МПК (2015.01)  
(22) 22.06.2015 C10G 1/00  
C10B 53/00  
F23G 5/027 (2006.01)

- (71) БОНДАРЕНКО ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ (UA), МОЛЧАНОВ ВЛАДІМІР ІВАНОВІЧ (UA)  
(72) Бондаренко Олександр Миколайович (UA), Молчанов Владімір Івановіч (UA)  
(54) СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ДЕСТРУКЦІЇ ВІДХОДІВ ПОЛІЕТИЛЕНУ ТА ПОЛІПРОПІЛЕНУ

- (21) **а 2015 04844** (51) МПК (2015.01)  
(22) 08.11.2013 C10L 9/08 (2006.01)  
C10B 53/02 (2006.01)  
C10B 57/14 (2006.01)  
B01J 8/10 (2006.01)  
B01J 8/12 (2006.01)  
B01J 8/06 (2006.01)  
B01J 8/00

- (31) 10 2012 111 050.6  
(32) 16.11.2012  
(33) DE  
(85) 15.06.2015  
(86) PCT/EP2013/073349, 08.11.2013  
(71) ТІССЕНКРУПП ІНДАСТРІАЛ СОЛУШІНЗ АГ (DE)  
(72) Лямпе Карл (DE), Каракус Ілмаз (DE), Денкер Юрген (DE), Флойтер Петер (DE)  
(54) БАГАТОРІВНЕВА ПІЧ І СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ПОТОКУ МАТЕРІАЛУ

## C 11

- (21) **а 2015 00862** (51) МПК  
(22) 03.02.2015 C11B 1/02 (2006.01)

- (71) ПЕРЕВАЛОВ ЛЕОНІД ІВАНОВИЧ (UA)  
(72) Перевалов Леонід Іванович (UA), Попсуйшапка Алла Валентинівна (UA), Гладкий Федір Федорович (UA), Півень Олена Миколаївна (UA), Гірман Валерій Васильович (UA), Тесленко Сергій Олександрович (UA), Калішевська Наталя Валеріївна (UA), Задорожний Віктор Костянтинович (UA)  
(54) СПОСІБ ПІДГОТОВКИ ОЛІЙНОГО НАСІННЯ ДО ОБРУШУВАННЯ, ЙОГО ОБРУШУВАННЯ ТА УСТАНОВКА ДЛЯ ЙОГО ВИКОНАННЯ

## C 12

- (21) **а 2015 01092** (51) МПК (2015.01)  
(22) 11.02.2015 C12N 1/00  
A01H 1/04 (2006.01)

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)  
 (72) Мороз Микола Сергійович (UA), Максін Віктор Іванович (UA), Довгань Сергій Васильович (UA)  
 (54) ЖИВИЛЬНЕ СЕРЕДОВИЩЕ ДЛЯ КУЛЬТИВУВАННЯ *PODISUS MACULIVENTRIS* SAY

(21) а 2015 03416 (51) МПК  
 (22) 13.09.2013 *C12N 9/02* (2006.01)  
*C12N 15/82* (2006.01)

(31) 61/701,037  
 (32) 14.09.2012  
 (33) US

(31) 61/766,057  
 (32) 18.02.2013  
 (33) US

(31) 61/790,404  
 (32) 15.03.2013  
 (33) US

(85) 10.04.2015

(86) РСТ/US2013/059598, 13.09.2013

(71) БАЙЄР КРОПСАЄНС ЛП (US), БАЙЄР КРОПСАЄНС АГ (DE)

(72) Поре Фабієн (DE), Хайнріхс Фолькер (DE), Ланге Гудрун (DE), Лабер Бернд (DE), Пітерс Шеріл (US), Шоутен Лаура (US)

(54) ВАРІАНТИ НРРД ТА СПОСОБИ ЇХ ЗАСТОСУВАННЯ

(21) а 2015 02917 (51) МПК  
 (22) 31.08.2012 *C12Q 1/68* (2006.01)

(85) 30.03.2015

(86) РСТ/CN2012/001211, 31.08.2012

(71) НЕШНЛ ДІФЕНС МЕДІКЛ СЕНТЕ (TW)

(72) Лай Хунчен (TW)

(54) СПОСОБИ СКРИНІНГУ РАКУ

## C 21

(21) а 2015 05024 (51) МПК  
 (22) 18.11.2013 *C21B 3/08* (2006.01)  
*C04B 5/06* (2006.01)

(31) 1221122.3  
 (32) 23.11.2012  
 (33) GB

(85) 16.06.2015

(86) РСТ/EP2013/074030, 18.11.2013

(71) СІМЕНС ВАІ МЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІЗ ГМБХ (АТ)

(72) Фезерстеун Уільям Баррі (GB)

(54) СИСТЕМА ТА СПОСІБ ГРАНУЛЯЦІЇ ШЛАКУ

(21) а 2015 05025 (51) МПК  
 (22) 18.11.2013 *C21B 3/08* (2006.01)

(31) 1221126.4  
 (32) 23.11.2012  
 (33) GB

(85) 23.06.2015

(86) РСТ/EP2013/074029, 18.11.2013

- (71) СІМЕНС ВАІ МЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІЗ ГМБХ (АТ)  
 (72) Фезерстеун Уільям Баррі (GB), МакДональд Ян Джеймс (GB)  
 (54) СИСТЕМА І СПОСІБ СУХОЇ ГРАНУЛЯЦІЇ ШЛАКУ

(21) а 2015 01180 (51) МПК (2015.01)  
 (22) 12.02.2015 *C21D 5/00*  
*C21D 1/78* (2006.01)  
*C21D 9/38* (2006.01)

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НОВІ МАШИНИ ТА ТЕХНОЛОГІЇ" (UA)

(72) Балаклієць Ігор Альбінович (UA), Бровко Андрій Олександрович (UA), Коваль Микола Петрович (UA), Завгородній Костянтин Олександрович (UA), Гапон Ілля Олександрович (UA)

(54) СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ДВОШАРОВИХ ВИЛИВКІВ З ВИСОКОЛЕГОВАНОГО ЧАВУНУ

## C 22

(21) а 2015 03379 (51) МПК (2015.01)  
 (22) 28.08.2013 *C22C 38/00*  
*C22C 38/02* (2006.01)  
*C22C 38/04* (2006.01)  
*C22C 38/06* (2006.01)  
*C22C 38/12* (2006.01)  
*C22C 38/18* (2006.01)

(31) 10 2012 018 833.1

(32) 14.09.2012

(33) DE

(85) 10.04.2015

(86) РСТ/DE2013/000519, 28.08.2013

(71) ЗАЛЬЦГІТТЕР МАННЕСМАНН ПРЕЦІЗІОН ГМБХ (DE), ІЛЗЕНБУРГЕР ГРОББЛЕХ ГМБХ (DE)

(72) Шаффніт Філіпп (DE), Клабберз-Хайманн Юрген (DE), Конрад Йоахім (DE)

(54) СТАЛЕВИЙ СПЛАВ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ НИЗЬКОЛЕГОВАНОЇ ВИСОКОМІЦНОЇ СТАЛІ

## C 23

(21) а 2015 02090 (51) МПК  
 (22) 10.03.2015 *C23C 10/02* (2006.01)

(71) СТЕЦЬКО АНДРІЙ ЄВГЕНОВИЧ (UA)

(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ КОМПЛЕКСНОГО ДИФУЗІЙНОГО БОРОВАНОГО ПОКРИТТЯ НА РОБОЧИХ ПОВЕРХНЯХ ДЕТАЛЕЙ МАШИНИ

(21) а 2015 01850 (51) МПК (2015.01)  
 (22) 02.03.2015 *C23C 22/00*

(71) СТЕЦЬКО АНДРІЙ ЄВГЕНОВИЧ (UA)

(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ КОМБІНОВАНОГО ПОКРИТТЯ НА ПОВЕРХНЯХ МІДНИХ СПЛАВІВ

**C 25**

(21) **a 2014 01271** (51) МПК  
(22) 10.02.2014 **C25B 1/02** (2006.01)

(71) КИРИЛОВ СЕРГІЙ МИКОЛАЙОВИЧ (UA)  
(72) Кирилов Сергій Миколайович (UA)  
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ВОДНЮ І КИСНЮ ЯК  
ЕКОЛОГІЧНО ЧИСТОГО ПАЛИВА ТА ПРИСТРІЙ  
ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

---

## Розділ Е:

### Будівництво

#### Е 02

- (21) а 2014 01019 (51) МПК  
(22) 03.02.2014  
*E02B 7/26* (2006.01)  
*E02B 7/28* (2006.01)  
*E02B 7/30* (2006.01)  
*E02B 7/54* (2006.01)
- (71) НАУКОВО-ВИРОБНИЧА ФІРМА З ОБМЕЖЕНОЮ  
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЕКОПОЛІМЕР" (UA)  
(72) Мешенгіссер Юрій Михайлович (UA), Царенко Олександр Миколаєвич (UA), Левченко Олег Віталійович (UA)  
(54) ЩИТОВИЙ ЗАТВОР

- (21) а 2015 03744 (51) МПК  
(22) 12.09.2013  
*E02F 9/28* (2006.01)
- (31) 1230098-4  
(32) 21.09.2012  
(33) SE  
(85) 20.04.2015  
(86) РСТ/SE2013/000140, 12.09.2013  
(71) КОМБІ БЕАР ПАРТС АБ (SE)  
(72) Кварфордт Пер (SE), Габела Аднан (SE)  
(54) ФІКСАТОР ДЛЯ ТРИМАЧА ІНСТРУМЕНТА

#### Е 05

- (21) а 2015 05485 (51) МПК  
(22) 27.03.2014  
*E05B 9/04* (2006.01)  
*E05B 17/20* (2006.01)
- (31) 2400  
(32) 23.04.2013  
(33) BG  
(85) 11.06.2015  
(86) РСТ/BG2014/000015, 27.03.2014  
(71) МАУЕР ЛОКІНГ СІСТЕМС ЛТД (BG)  
(72) Колев Кольо (BG)  
(54) ЦИЛІНДРОВИЙ ЗАМОК З МІСТКОВИМ ЕЛЕМЕНТОМ, ЩО З'ЄДНУЄ ЧАСТИНИ КОРПУСУ

#### Е 21

- (21) а 2015 03140 (51) МПК (2015.01)  
(22) 06.04.2015  
*E21B 37/00*
- (71) ДОНОВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ (UA), КУШПІТ ДМИТРО БОРИСОВИЧ (UA)

- (72) Доновський Олександр Миколайович (UA), Кушпін Дмитро Борисович (UA)  
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВНУТРІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ ТРУБ НАФТОВИХ І ГАЗОВИХ СВЕРДЛОВИН ВІД ГІДРАТНИХ І СМОЛОПАРАФІНОВИХ ВІДКЛАДЕНЬ І ПРОБОК "ТОС-7"

- (21) а 2015 02017 (51) МПК  
(22) 08.10.2013  
*E21C 27/12* (2006.01)  
*E21C 27/14* (2006.01)  
*E21C 31/02* (2006.01)  
*E21B 1/14* (2006.01)

- (31) 201210297181.X  
(32) 06.08.2012  
(33) CN  
(31) 201210290392.0  
(32) 13.08.2012  
(33) CN  
(31) 201210293049.1  
(32) 13.08.2012  
(33) CN  
(31) 201210454531.9  
(32) 07.11.2012  
(33) CN  
(31) 201210454532.3  
(32) 07.11.2012  
(33) CN  
(31) 201210454142.6  
(32) 07.11.2012  
(33) CN  
(31) 201210454125.2  
(32) 07.11.2012  
(33) CN  
(31) 201210454001.4  
(32) 07.11.2012  
(33) CN  
(31) 201210596479.0  
(32) 28.12.2012  
(33) CN  
(31) 201310058117.0  
(32) 22.02.2013  
(33) CN  
(31) 201310180610.X  
(32) 10.05.2013  
(33) CN  
(31) 201310221230.6  
(32) 01.06.2013  
(33) CN  
(85) 06.03.2015  
(86) РСТ/CN2013/001198, 08.10.2013  
(71) ЛЮ СУХУА (CN)  
(72) Лю Сухуа (CN)  
(54) СПОСІБ СПРЯМОВУВАННЯ ТА ПІДТРИМУВАННЯ В ДЕКІЛЬКОХ МІСЦЯХ УДАРНОГО ІНСТРУМЕНТА ЗВОРОТНО-ПОСТУПАЛЬНОЇ ДІЇ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗДІЙСНЕННЯ СПОСОБУ СПРЯМОВУВАННЯ ТА ПІДТРИМУВАННЯ В ДЕКІЛЬКОХ МІСЦЯХ УДАРНОГО ІНСТРУМЕНТА ЗВОРОТНО-ПОСТУПАЛЬНОЇ ДІЇ

## Розділ F:

### Машинобудування. Освітлювання. Опалювання. Зброя. Підривні роботи

#### F 02

(21) **а 2014 00987** (51) МПК  
(22) 03.02.2014 **F02B 63/04** (2006.01)

(71) ІЗМАЛКОВ ГЕРМАН ІВАНОВИЧ (UA), ІЗМАЛКОВ  
ЮРІЙ ГЕРМАНОВИЧ (UA)  
(72) Ізмалков Герман Іванович (UA), Ізмалков Юрій Гер-  
манович (UA)  
(54) ЕЛЕКТРОСТАНЦІЯ

(21) **а 2015 02270** (51) МПК (2015.01)  
(22) 13.03.2015 **F02B 71/00**

(71) КАРБІВНИК ЯРОСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA)  
(72) Карбівник Ярослав Володимирович (UA)  
(54) ВІЛЬНОПОРШНЕВИЙ ДВИГУН ВНУТРІШНЬОГО  
ЗГОРЯННЯ

#### F 03

(21) **а 2014 11241** (51) МПК (2015.01)  
(22) 15.10.2014 **F03B 1/00**

(71) ПОЧИНОК МИКОЛА ТЕРЕНТІЙОВИЧ (UA)  
(72) Починок Микола Терентійович (UA)  
(54) АГРЕГАТ БЕЗГРЕБЕЛЬНОЇ ГЕС

(21) **а 2014 00793** (51) МПК (2015.01)  
(22) 28.01.2014 **F03D 7/06** (2006.01)  
**F03D 9/00**

(71) ІНСТИТУТ ВІДНОВЛЮВАНОЇ ЕНЕРГЕТИКИ НАН  
УКРАЇНИ (UA)  
(72) Головка Володимир Михайлович (UA), Коханевич  
Володимир Петрович (UA), Шихайлов Микола Олек-  
сандрович (UA), Перминов Юрій Микитович (UA)  
(54) ВІТРОУСТАНОВКА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ТЕПЛОТИ

#### F 04

(21) **а 2014 01024** (51) МПК  
(22) 04.02.2014 **F04D 29/28** (2006.01)

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНИ-  
СТЮ "КОРУМ ГРУП" (UA)

(72) Малякін Євген Михайлович (UA), Соколенко Олена  
Юріївна (UA), Василенко Леонід Олексійович (UA),  
Стешенко Владлен Олександрович (UA)

(54) РОБОЧЕ КОЛЕСО ВІДЦЕНТРОВОГО ВЕНТИЛЯ-  
ТОРА

#### F 16

(21) **а 2015 00323** (51) МПК  
(22) 16.01.2015 **F16D 49/08** (2006.01)  
**F16D 49/12** (2006.01)

(71) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧ-  
НИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ (UA)  
(72) Вольченко Олександр Іванович (UA), Вольченко Ні-  
колаї Александрович (RU), Вольченко Дмитро Олек-  
сандрович (UA), Журавльов Дмитро Юрійович  
(UA), Бачук Іван Васильович (UA)  
(54) ДВОСТУПЕНЕВЕ СТРІЧКОВО-КОЛОДКОВЕ ГАЛЬ-  
МО З ПРИМУСОВИМ ОХОЛОДЖЕННЯМ

(21) **а 2015 00324** (51) МПК  
(22) 16.01.2015 **F16D 65/80** (2006.01)

(71) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧ-  
НИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ (UA)  
(72) Вольченко Олександр Іванович (UA), Вольченко Ми-  
кола Олександрович (UA), Вольченко Дмитро Олек-  
сандрович (UA), Малик Володимир Якович (UA),  
Бекіш Ірина Орестівна (UA)  
(54) СТРІЧКОВО-КОЛОДКОВЕ ГАЛЬМО БУРОВОЇ ЛЕ-  
БІДКИ

(21) **а 2014 11239** (51) МПК (2015.01)  
(22) 15.10.2014 **F16H 49/00**

(71) ПОЧИНОК МИКОЛА ТЕРЕНТІЙОВИЧ (UA)  
(72) Починок Микола Терентійович (UA)  
(54) БЕЗСТУПЕНЕВА ПЕРЕДАЧА

(21) **а 2015 01123** (51) МПК (2015.01)  
(22) 11.02.2015 **F16L 58/00**  
**F16L 58/02** (2006.01)  
**F16L 58/10** (2006.01)

(71) ІНСТИТУТ БІООРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ ТА НАФТОХІМІЇ  
НАН УКРАЇНИ (UA)  
(72) Шкарапута Леонід Миколайович (UA), Митрохіна  
Людмила Леонідівна (UA), Морозова Інна Петрівна  
(UA), Ліцов Микола Іванович (UA)  
(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОЛІМЕРНОГО ПОКРИТТЯ  
НА СТАЛЕВОМУ ТРУБОПРОВОДІ В БАЗОВИХ І  
ТРАСОВИХ УМОВАХ

## F 17

(21) а 2015 01265 (51) МПК (2015.01)  
(22) 16.02.2015 F17D 5/02 (2006.01)  
G01N 23/00

- (71) НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ХАРКІВ-СЬКИЙ ФІЗИКО-ТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ" (UA)  
(72) Куришкін Олександр Костянтинівич (UA), Рудичев Єгор Володимирович (UA), Федорченко Дмитро Володимирович (UA), Хажмурадов Манап Ахмадович (UA)  
(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МІСЦЯ НЕСАНКЦІОНОВАНОГО ВІДБОРУ ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТУ З ТРАНСПОРТУЮЧОГО ТРУБОПРОВОДУ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

## F 23

(21) а 2015 02910 (51) МПК (2015.01)  
(22) 30.03.2015 F23B 60/00  
F24H 1/00  
F24H 1/08 (2006.01)  
F23B 60/02 (2006.01)

- (71) ХОДА ЄВГЕН ГРИГОРОВИЧ (UA), ХОДА ОЛЕГ ЄВГЕНОВИЧ (UA), ХОДА ВАДИМ ЄВГЕНОВИЧ (UA), БЕЗКРОВНИЙ МИХАЙЛО ГРИГОРОВИЧ (UA), БЕЗКРОВНИЙ МИХАЙЛО МИХАЙЛОВИЧ (UA)  
(72) Хода Євген Григорович (UA), Хода Олег Євгенович (UA), Хода Вадим Євгенович (UA), Безкровний Михайло Григорович (UA), Безкровний Михайло Михайлович (UA)  
(54) СПОСІБ СПАЛЮВАННЯ ТВЕРДОГО ПАЛИВА, У ТВЕРДОПАЛИВНОМУ ВОДОГРІЙНОМУ КОТЛІ

(21) а 2015 03965 (51) МПК (2015.01)  
(22) 20.09.2013 F23N 1/00  
F23N 5/12 (2006.01)

- (31) PD2012A000281  
(32) 27.09.2012  
(33) IT  
(85) 24.04.2015  
(86) РСТ/IB2013/058698, 20.09.2013  
(71) СІТ С.П.А. (IT)  
(72) Абате Мауріціо Акілле (IT), Бертолі Лоріс (IT), Франк Алессандро (IT), Піровано Джанкарло (IT)  
(54) СПОСІБ КОНТРОЛЮ І КЕРУВАННЯ ГОРІННЯМ В ПАЛЬНИКУ ПРИСТРОЮ, ЩО ПРАЦЮЄ НА ГАЗОПОДІБНОМУ ПАЛИВІ, І СИСТЕМА КЕРУВАННЯ ГОРІННЯМ, ЯКА ПРАЦЮЄ ВІДПОВІДНО ДО ЗГАДАНОГО СПОСОБУ

## F 24

(21) а 2015 03478 (51) МПК (2015.01)  
(22) 14.04.2015 F24B 3/00  
C10L 5/00  
F24B 13/04 (2006.01)

(71) ШОКАРЕВ ЄГОР СЕРГІЙОВИЧ (UA)  
(72) Шокарев Єгор Сергійович (UA)  
(54) МОБІЛЬНЕ ВОГНИЩЕ

## F 41

(21) а 2014 00921 (51) МПК  
(22) 31.01.2014 F41A 21/06 (2006.01)

- (71) КАЛАЧЕВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), КАРПЕНКО РОМАН ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA), ХАБІБУЛЛІН ХАЛІТ ГІБАДУЛЛОВІЧ (RU)  
(72) Калачев Олександр Іванович (UA), Карпенко Роман Валерійович (UA), Хабібুলлін Халіт Гібадуллович (RU)  
(54) ВОГНЕПАЛЬНА ЗБРОЯ

## F 42

(21) а 2014 00922 (51) МПК (2015.01)  
(22) 31.01.2014 F42B 5/00

- (71) КАЛАЧЕВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), КАРПЕНКО РОМАН ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA), ХАБІБУЛЛІН ХАЛІТ ГІБАДУЛЛОВІЧ (RU)  
(72) Калачев Олександр Іванович (UA), Карпенко Роман Валерійович (UA), Хабібুলлін Халіт Гібадуллович (RU)  
(54) ПАТРОН СТРЕЛЬЦЬКОЇ ЗБРОЇ

(21) а 2014 00923 (51) МПК (2015.01)  
(22) 31.01.2014 F42B 5/02 (2006.01)  
F42B 30/00

- (71) КАЛАЧЕВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), КАРПЕНКО РОМАН ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA), ХАБІБУЛЛІН ХАЛІТ ГІБАДУЛЛОВІЧ (RU)  
(72) Калачев Олександр Іванович (UA), Карпенко Роман Валерійович (UA), Хабібুলлін Халіт Гібадуллович (RU)  
(54) ПАТРОН СТРЕЛЬЦЬКОЇ ЗБРОЇ

(21) а 2014 00977 (51) МПК  
(22) 03.02.2014 F42B 5/10 (2006.01)  
F42B 5/067 (2006.01)

- (71) КАЛАЧЕВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ (UA), КАРПЕНКО РОМАН ВАЛЕРІЙОВИЧ (UA), ХАБІБУЛЛІН ХАЛІТ ГІБАДУЛЛОВІЧ (RU)  
(72) Калачев Олександр Іванович (UA), Карпенко Роман Валерійович (UA), Хабібুলлін Халіт Гібадуллович (RU)  
(54) ПАТРОН З РЕАКТИВНОЮ КУЛЕЮ

**Розділ G:****Фізика****G 01**

(21) **а 2014 00798** (51) МПК (2015.01)  
(22) 28.01.2014 G01F 1/00

(71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СЕМПАЛ КО ЛТД" (UA)

(72) Антоненко Антон Сергійович (UA), Гришанова Ірина Аркадіївна (UA), Покрас Олександр Йосипович (UA), Покрас Семен Йосипович (UA)

(54) МОДУЛЬНИЙ КОРЕКТОР РУХУ РІДИН І ГАЗІВ В ПРИЛАДАХ ОБЛІКУ ВИТРАТ

(21) **а 2015 01907** (51) МПК (2015.01)  
(22) 04.03.2015 G01F 11/00  
G01F 11/42 (2006.01)

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)

(72) Захаревич Валерій Болеславович (UA), Кривопляс-Володіна Людмила Олександрівна (UA), Шевченко Андрій Олександрович (UA), Володін Олександр Сергійович (UA)

(54) ДОЗАТОР МЕМБРАННОГО ТИПУ ДЛЯ ФАСУВАННЯ В'ЯЗКИХ, ПОРОШКОПОДІБНИХ ТА ГРАНУЛОПОДІБНИХ ПРОДУКТІВ

(21) **а 2014 01078** (51) МПК  
(22) 05.02.2014 G01K 7/02 (2006.01)

(71) ФІЗИКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ НАН УКРАЇНИ (UA)

(72) Моїсєєв Юрій Васильович (UA), Лічак Олександр Іванович (UA), Твердохвалов В'ячеслав Олексійович (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ ТЕМПЕРАТУРИ МЕТАЛЕВОГО РОЗПЛАВУ У СИНУСОЇДАЛЬНОМУ МАГНІТНОМУ ПОЛІ

(21) **а 2014 01247** (51) МПК (2015.01)  
(22) 10.02.2014 G01M 17/00  
G01M 17/08 (2006.01)

(71) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА (UA)

(72) Мямлін Сергій Віталійович (UA), Міщенко Андрій Анатолійович (UA), Клименко Ірина Володимирівна (UA), Панасенко Віталій Якович (UA), Федоров Євген Федорович (UA)

(54) СТЕНД ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ СИЛИ ТЕРТЯ У КОВЗУНАХ ВІЗКА ВАНТАЖНОГО ВАГОНА

(21) **а 2015 01612** (51) МПК (2015.01)  
(22) 24.02.2015 G01N 3/00  
G01N 3/02 (2006.01)  
G01N 3/08 (2006.01)  
C22F 1/18 (2006.01)  
G01M 5/00

(71) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ (UA)

(72) Чаусов Микола Георгійович (UA), Пилипенко Андрій Петрович (UA)

(54) СПОСІБ ІМПУЛЬСНОГО ВВЕДЕННЯ ЕНЕРГІЇ У ТИТАНОВИЙ СПЛАВ ПРИ СТАТИЧНОМУ РОЗТЯГУ

(21) **а 2015 01725** (51) МПК (2015.01)  
(22) 29.07.2013 G01N 21/00  
G01N 21/64 (2006.01)  
F15D 1/00  
G01N 33/48 (2006.01)

(31) 61/676,391

(32) 27.07.2012

(33) US

(85) 27.02.2015

(86) PCT/NZ2013/000135, 29.07.2013

(71) ІНДЖЕНДЕР ТЕКНОЛОДЖИС ЛІМІТЕД (NZ)

(72) Сімпсон Міріам Катер (NZ), Роуде Чарльз Алан (US)

(54) СПОСІБ І СИСТЕМА ДЛЯ ОРІЄНТУВАННЯ І/АБО СОРТУВАННЯ МІКРОФЛЮЇДНИХ ЧАСТОК

(21) **а 2015 00678** (51) МПК  
(22) 28.01.2015 G01N 25/30 (2006.01)

(71) ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАФТИ І ГАЗУ (UA)

(72) Карпаш Олег Михайлович (UA), Дарвай Ірина Ярославівна (UA), Карпаш Максим Олегович (UA), Яворський Андрій Вікторович (UA), Рибіцький Ігор Володимирович (UA), Височанський Ігор Іванович (UA)

(54) СПОСІБ ЕКСПРЕС ВИЗНАЧЕННЯ ТЕПЛОТИ ЗГОРЯННЯ ПРИРОДНОГО ГАЗУ З УРАХУВАННЯМ ТЕМПЕРАТУРИ

(21) **а 2015 00936** (51) МПК  
(22) 06.02.2015 G01N 33/48 (2006.01)

(71) ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA)

(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA), Крук Володимир Іванович (UA), Подрушняк Анатолій Євгенович (UA), Проданчук Микола Георгійович (UA), Худайкулова Ольга Алексіївна (UA), Ющенко Олександр Володимирович (UA)

(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ПОВНОТИ ВИДАЛЕННЯ ПОЛІХЛОРОВАНИХ БІФЕНІЛІВ З ПОВЕРХНІ ШКІРИ ЛЮДИНИ В ДОСЛІДІ IN VITRO ПРИ ОБГРУНТУВАННІ РЕЦЕПТУР ЗАСОБІВ ЗОВНІШНЬОЇ ДЕТОКСИКАЦІЇ



## G 06

(21) а 2015 00438 (51) МПК (2015.01)  
(22) 21.01.2015 G06K 9/00  
G06K 9/40 (2006.01)

(71) ГНАТУШЕНКО ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ (UA), КАВАЦ ОЛЕНА ОЛЕКСАНДРІВНА (UA)

(72) Гнатушенко Володимир Володимирович (UA), Кавац Олена Олександрівна (UA)

(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ПРОСТОРОВОГО РОЗРІЗНЕННЯ ЦИФРОВИХ БАГАТОСПЕКТРАЛЬНИХ ФОТОГРАММЕТРИЧНИХ ЗОБРАЖЕНЬ НА ОСНОВІ ICA-TA WAVELET-ПЕРЕТВОРЕНЬ

## G 08

(21) а 2015 01826 (51) МПК  
(22) 02.03.2015 G08G 1/09 (2006.01)

(71) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНІЙ УНІВЕРСИТЕТ (UA), ДЕНИСЕНКО ОЛЕГ ВАСИЛЬОВИЧ (UA)

(72) Денисенко Олег Васильович (UA)

(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРОПУСКНОЇ ЗДАТНОСТІ РЕГУЛЬОВАНОГО ПЕРЕХРЕСТЯ

## G 21

(21) а 2015 03114 (51) МПК  
(22) 04.09.2013 G21B 1/15 (2006.01)

(31) 2012137795

(32) 04.09.2012

(33) RU

(31) 61/775,444

(32) 08.03.2013

(33) US

(85) 03.04.2015

(86) PCT/US2013/058093, 04.09.2013

(71) ТРАЙ АЛЬФА ЕНЕРДЖИ, ІНК. (US)

(72) Бельченко Юрій І. (RU), Бурдаков Александр В. (RU), Давиденко Владімір І. (RU), Дімов Геннадій І. (RU), Іванов Александр А. (RU), Кобец Валерій В. (RU), Смірнов Артьом Н. (US), Біндербауер Міхль В. (US), Севієр Дональд Л. (US), Річардсон Терренс Е. (US)

(54) ІНЖЕКТОР ПУЧКА НЕЙТРАЛЬНИХ ЧАСТИНОК НА ОСНОВІ НЕГАТИВНИХ ІОНІВ

(21) а 2014 02592 (51) МПК  
(22) 14.03.2014 G21F 9/06 (2006.01)  
G21F 9/20 (2006.01)  
G21F 9/16 (2006.01)

(71) ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA)

(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Близнюкова Людмила Володимирівна (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)

(54) СПОСІБ ДЕЗАКТИВАЦІЇ РАДІОАКТИВНИХ ВІДПРАЦЬОВАНИХ ФІЛЬТРУЮЧИХ МАТЕРІАЛІВ

(21) а 2014 02587 (51) МПК  
(22) 14.03.2014 G21F 9/20 (2006.01)  
G21F 9/16 (2006.01)  
G21F 9/14 (2006.01)

(71) ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ (UA)

(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Близнюкова Людмила Володимирівна (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)

(54) СПОСІБ ДЕЗАКТИВАЦІЇ РАДІОАКТИВНИХ ШЛАМІВ З ЄМНОСТЕЙ ТИМЧАСОВОГО ЗБЕРІГАННЯ РІДКИХ РАДІОАКТИВНИХ ВІДХОДІВ (РРВ)

## Розділ Н:

## Електрика

### Н 01

- (21) **а 2014 01026** (51) МПК (2015.01)  
(22) 04.02.2014 H01C 17/00
- (71) ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.І. МЕЧНИКОВА (UA)
- (72) Лепіх Ярослав Ілліч (UA), Лавренова Тетяна Іванівна (UA), Бугайова Тетяна Миколаївна (UA)
- (54) РЕЗИСТИВНИЙ МАТЕРІАЛ ДЛЯ ТОВСТОПЛІВКОВИХ ЕЛЕМЕНТІВ

- (21) **а 2014 06626** (51) МПК  
(22) 13.06.2014 H01F 27/34 (2006.01)
- (71) ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ (UA)
- (72) Кудря Володимир Григорович (UA), Кудря Світлана Пилипівна (UA)
- (54) ЄМНІСНИЙ ТРАНСФОРМАТОР

- (21) **а 2014 00790** (51) МПК  
(22) 28.01.2014 H01L 41/113 (2006.01)  
H02N 2/18 (2006.01)
- (71) РЕВУЦЬКА ЛЮДМИЛА ОЛЕКСАНДРІВНА (UA), РЕВУЦЬКА ЛЮБОВ ОЛЕКСАНДРІВНА (UA)
- (72) Ревуцька Людмила Олександрівна (UA), Ревуцька Любов Олександрівна (UA)
- (54) СПОСІБ ПЕРЕТВОРЕННЯ ВІТРОВОЇ ЕНЕРГІЇ В ЕЛЕКТРИЧНІ КОЛИВАННЯ

### Н 02

- (21) **а 2014 01312** (51) МПК  
(22) 10.02.2014 H02B 7/06 (2006.01)
- (71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "КОРУМ ГРУП" (UA)
- (72) Кузнецов Владислав Леонідович (UA), Губін Тимур Ігорович (UA), Подолян Сергій Валентинович (UA)
- (54) РОЗПОДІЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ВИЩОЇ НАПРУГИ ТРАНСФОРМАТОРНОЇ ПІДСТАНЦІЇ

- (21) **а 2014 00806** (51) МПК (2015.01)  
(22) 29.01.2014 H02J 15/00  
H02J 3/06 (2006.01)  
F01K 7/00
- (71) ЛЕНЧЕВСЬКИЙ ЕВГЕН АНАТОЛІЙОВИЧ (UA), ДУБОВСЬКИЙ СЕРГІЙ ВАСИЛЬОВИЧ (UA)

- (72) Ленчевський Євген Анатолійович (UA), Дубовський Сергій Васильович (UA)
- (54) ОБ'ЄДНАНА ЕНЕРГОСИСТЕМА ТА СПОСІБ УПРАВЛІННЯ РЕЖИМОМ НАВАНТАЖЕННЯ ОБ'ЄДНАНОЇ ЕНЕРГОСИСТЕМИ

- (21) **а 2015 00803** (51) МПК  
(22) 02.02.2015 H02M 7/155 (2006.01)

- (71) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ" (UA)
- (72) Бурлака Володимир Володимирович (UA), Гулаков Сергій Володимирович (UA)
- (54) АКТИВНИЙ ТРИФАЗНИЙ ВИПРЯМЛЯЧ

### Н 03

- (21) **а 2014 00884** (51) МПК  
(22) 31.01.2014 H03M 13/27 (2006.01)

- (71) ГОЛУБ ВЛАДИСЛАВ СЕРГІЙОВИЧ (UA)
- (72) Голуб Владислав Сергійович (UA)
- (54) ПРИСТРІЙ ВИБІРКИ І ЗБЕРІГАННЯ ГОЛУБА

### Н 04

- (21) **а 2014 01187** (51) МПК (2015.01)  
(22) 07.02.2014 H04M 11/08 (2006.01)  
H04N 7/14 (2006.01)  
H04N 7/173 (2011.01)  
H04N 21/60 (2011.01)  
H04N 60/00  
G06F 17/00

- (71) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "СЕЙ.ТВ СИСТЕМЗ" (UA)
- (72) Власенко Юрій Володимирович (UA), Бородавко Вадим Іванович (UA), Прокопович Євген Сергійович (UA), Омельченко Сергій Вікторович (UA), Нестерович Михайло Вікторович (UA), Тамазян Айк (UA)
- (54) СИСТЕМА ТА СПОСІБ ТРАНСЛЯЦІЇ ЧЕРЕЗ ТЕЛЕВІЗІЙНУ МОВНУ СИСТЕМУ АБО ЧЕРЕЗ МЕРЕЖУ ІНТЕРНЕТ МУЛЬТИМЕДІЙНИХ ДАНИХ, ОТРИМАНИХ ЗА УЧАСТЮ ПРИСТРОЮ КОРИСТУВАЧА

- (21) **а 2015 03839** (51) МПК (2015.01)  
(22) 18.09.2013 H04N 7/00  
H04N 21/2343 (2011.01)

- (31) 61/705,102  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 13/918,041  
(32) 14.06.2013  
(33) US  
(85) 22.04.2015

(86) PCT/US2013/060412, 18.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) ПАРАМЕТРИ ГІПОТЕТИЧНОГО ОПОРНОГО ДЕКОДЕРА ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) ЧАС НАДХОДЖЕННЯ В І НОМІНАЛЬНИЙ ЧАС ВИДАЛЕННЯ З БУФЕРА КОДОВАНИХ КАРТИНОК ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

(21) а 2015 03911 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,191  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061220, 23.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) ЧАСИ ВИДАЛЕННЯ З БУФЕРА КОДОВАНИХ КАРТИНОК, СИГНАЛІЗОВАНІ В ПОВІДОМЛЕННЯХ ДОДАТКОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ РОЗШИРЕННЯ ТАКТУВАННЯ КАРТИНОК І СУБКАРТИНОК

(21) а 2015 03906 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,264  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061222, 23.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) ПРАПОР РІВНЯ ПОСЛІДОВНОСТІ ДЛЯ ПАРАМЕТРІВ БУФЕРА КОДОВАНИХ НА РІВНІ СУБКАРТИНОК КАРТИНОК

(21) а 2015 03910 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,308  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061224, 23.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) РОЗШИРЕНЕ ВИЗНАЧЕННЯ ОДИНИЦІ ДЕКОДУВАННЯ

(21) а 2015 03909 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,141  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061217, 23.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)  
(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) НЕЗАЛЕЖНІ ВІД ОДИНИЦІ ДОСТУПУ ЧАСИ ВИДАЛЕННЯ З БУФЕРА КОДОВАНИХ КАРТИНОК ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

(21) а 2015 03908 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,348  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061229, 23.09.2013

(21) а 2015 03907 (51) МПК (2015.01)  
(22) 23.09.2013 H04N 7/00  
  
(31) 61/708,475  
(32) 01.10.2012  
(33) US  
(31) 14/033,329  
(32) 20.09.2013  
(33) US  
(31) 61/705,119  
(32) 24.09.2012  
(33) US  
(85) 23.04.2015  
(86) PCT/US2013/061226, 23.09.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) ПОВІДОМЛЕННЯ ДОДАТКОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ РОЗШИРЕННЯ ТОЧКИ ВІДНОВЛЕННЯ І ПЕРІОДУ БУФЕРИЗАЦІЇ

(21) а 2015 03967 (51) МПК (2015.01)  
(22) 18.09.2013 H04N 7/00

(31) 61/706,510

(32) 27.09.2012

(33) US

(31) 61/708,442

(32) 01.10.2012

(33) US

(31) 13/946,730

(32) 19.07.2013

(33) US

(85) 24.04.2015

(86) РСТ/US2013/060416, 18.09.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Рамасубрамоніан Адарш Крішнан (US), Ван Є-Куй (US)

(54) СИГНАЛІЗАЦІЯ ДОВГОСТРОКОВИХ ЕТАЛОННИХ ЗОБРАЖЕНЬ ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

(21) а 2015 04077 (51) МПК (2015.01)  
(22) 11.09.2013 H04N 7/00

(31) 61/707,486

(32) 28.09.2012

(33) US

(31) 61/708,404

(32) 01.10.2012

(33) US

(31) 13/953,525

(32) 29.07.2013

(33) US

(85) 27.04.2015

(86) РСТ/US2013/059274, 11.09.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) СИГНАЛІЗАЦІЯ ІДЕНТИФІКАТОРІВ РІВНІВ ДЛЯ РОБОЧИХ ТОЧОК ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

(21) а 2015 04076 (51) МПК (2015.01)  
(22) 20.08.2013 H04N 7/00

(31) 61/707,759

(32) 28.09.2012

(33) US

(31) 13/926,478

(32) 25.06.2013

(33) US

(85) 27.04.2015

(86) РСТ/US2013/055858, 20.08.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) СТІЙКА ДО ПОМИЛОК АСОЦІАЦІЯ ОДИНИЦІ ДЕКОДУВАННЯ

(21) а 2015 04078 (51) МПК (2015.01)  
(22) 20.08.2013 H04N 7/00

(31) 61/707,759

(32) 28.09.2012

(33) US

(31) 13/926,543

(32) 25.06.2013

(33) US

(85) 27.04.2015

(86) РСТ/US2013/055865, 20.08.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) КОДУВАННЯ ПОВІДОМЛЕННЯ ІНФОРМАЦІЇ ДОДАТКОВОГО ПОЛІПШЕННЯ

(21) а 2015 03745 (51) МПК  
(22) 14.08.2013 H04N 19/46 (2014.01)  
H04N 19/70 (2014.01)  
H04N 19/30 (2014.01)

(31) 61/704,214

(32) 21.09.2012

(33) US

(31) 13/964,599

(32) 12.08.2013

(33) US

(85) 20.04.2015

(86) РСТ/US2013/054980, 14.08.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) ІНДИКАЦІЯ ТА АКТИВАЦІЯ НАБОРІВ ПАРАМЕТРІВ ДЛЯ КОДУВАННЯ ВІДЕО

(21) а 2015 03840 (51) МПК  
(22) 18.09.2013 H04N 21/2343 (2011.01)

(31) 61/705,102

(32) 24.09.2012

(33) US

(31) 13/918,062

(32) 14.06.2013

(33) US

(85) 22.04.2015

(86) РСТ/US2013/060403, 18.09.2013

(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)

(54) ТЕСТУВАННЯ НА ВІДПОВІДНІСТЬ БІТОВОГО ПОТОКУ

(21) а 2015 03838 (51) МПК  
(22) 18.09.2013 H04N 21/2343 (2011.01)

(31) 61/705,102

(32) 24.09.2012

(33) US

(31) 13/918,093

(32) 14.06.2013

(33) US  
(85) 22.04.2015  
(86) PCT/US2013/060397, 18.09.2013  
(71) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД (US)

(72) Ван Є-Куй (US)  
(54) ПАРАМЕТРИ ГІПОТЕТИЧНОГО ОПОРНОГО ДЕ-  
КОДЕРА ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕО

---

# ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### A 01

- (11) 109319 (51) МПК (2015.01)  
A01B 79/02 (2006.01)  
B09B 5/00
- (21) а 2013 13417 (22) 18.11.2013  
(24) 10.08.2015  
(72) Креніда Юрій Федорович (UA), Маєвська Станіслава Ігорівна (UA)
- (73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІ-  
ВЕРСИТЕТ  
вул. Артема, 58, м. Донецьк, 83001 (UA)
- (54) СПОСІБ РЕКУЛЬТИВАЦІЇ ПОВЕРХНІ ТЕРИКОНІВ
- (57) Спосіб рекультивациі поверхні териконів, який вклю-  
чає формування на їх схилах східчастих мікротерас  
із зворотним нахилом полотна, у яких розміщують  
засаджені підготовлену родючу суміш, у промої-  
нах та мікротерасах висаджують рослини, який **відрі-**  
**зняється** тим, що на схилах терикону монтують со-  
нячні батареї, своєчасно здійснюють догляд за ними,  
вибирають південні схили териконів, у яких після оп-  
рацювання зменшилося виділення внутрішнього те-  
пла, в захисних смугах, розташованих через 10-15 м  
по схилу, улаштовують по дві мікротераси на відс-  
тані одна від іншої на ширину сонячної батареї, по-  
роду витягнуту при улаштуванні мікротерас заси-  
пають у промоїни безпосередньо біля мікротерас, со-  
нячні батареї встановлюють між мікротерасами і між  
промоїнами на висоті 1,2-1,5 м від поверхні схилу,  
таким чином, щоб тінь від батареї падала на полот-  
но верхньої мікротераси, а в нижню стікала дощова  
вода з площини батареї, на плоскій верхівці терико-  
ну влаштовують ємність для води, за допомогою ене-  
ргії, яку виробляють сонячні батареї, накачують в єм-  
ність воду для догляду за батареями і додаткового по-  
ливу рослин, у підготовлених мікротерасах і промої-  
нах висаджують засухоустійкі чагарники і трав'янисті  
рослини.

- (11) 109350 (51) МПК  
A01D 33/08 (2006.01)  
A01D 17/02 (2006.01)  
A01D 17/04 (2006.01)

- (21) а 2014 03558 (22) 07.04.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Булгаков Володимир Михайлович (UA), Мельничук  
Максим Дмитрович (UA), Тіщенко Леонід Миколайо-  
вич (UA), Веселовскі Маріан (PL), Новак Януш (PL),  
Єзевска-Вітковска Гражина (PL), Коренко Марош (SK),  
Олт Юрі (EE), Арак Маргус (EE), Стяпоначіус Дай-  
ніус (LT)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І  
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ  
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ І ОЧИСТКИ  
КОРЕНЕБУЛЬБОПЛОДІВ
- (57) Пристрій для транспортування і очистки коренебуль-  
боплодів, який складається із зв'язаних між собою  
рами, подавального транспортера, відбивної щітки,  
порожнистого очисника, що має в середній частині  
порожнє циліндричне кільце овального поперечного  
перерізу, який зв'язаний з приводом в обертальний  
рух і утворений встановленими з зазорами кругли-  
ми прутками, усередину якого встановлений привід-  
ний розосереджувач вороху, а також очисної гіркі й  
вивантажувального транспортера, який **відрізняє-**  
**ється** тим, що усередині порожнистого очисника, який  
має форму сплюсненого еліпсоїда обертання, вста-  
новлений розосереджувач вороху, який виконаний  
у вигляді суцільного конуса, з вершиною, розташо-  
ваною догори, що закріплений на кінці консольного  
привідного вала, встановленого усередину порож-  
нистого очисника знизу, при цьому на рівні основи  
розосереджувача, по її периметру, на горизонталь-  
них осях, встановлені привідні чотирилопатеві бія-  
ки, які кінематично зв'язані з приводом, що забез-  
печує їх обертальні рухи донизу.

- (11) 109257 (51) МПК (2015.01)  
A01G 3/00  
A01G 3/025 (2006.01)
- (21) а 2012 00098 (22) 04.01.2012  
(24) 10.08.2015
- (72) Суббота Володимир Георгійович (UA)
- (73) СУББОТА ВОЛОДИМИР ГЕОРГІЙОВИЧ  
Шовкостанція, гуртожиток, кім. 15, м. Мерефа,  
Харківська обл., 62472 (UA)
- (54) СЕКАТОР
- (57) 1. Секатор, що містить ріжучий і протирізальний ножі,  
з'єднані віссю, Г-подібний кронштейн, дистанційний  
упор і рукоятки, який **відрізняється** тим, що верти-  
кальна стійка Г-подібного кронштейна містить шар-  
нір, що пов'язує її з протирізальним ножем, а також  
стопори обмеження руху кронштейна, причому го-  
ризонтальне плече Г-подібного кронштейна має ан-  
тифрикційну поверхню і кут нахилу у горизонтальній

площині у бік дії сили тиску, що рівний куту тертя ковзання деревини по сталі, утворений проекцією горизонтального плеча і дотичною до центральної точки сфери леза протиріжучого ножа.

2. Секатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що рукоятка протирізального ножа виконана з дистанційним стопором.

(11) **109294** (51) МПК (2015.01)  
A01M 3/00  
A01G 13/00  
A01H 1/04 (2006.01)

(21) а 2013 07588 (22) 14.06.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Трибель Станіслав Олександрович (UA), Стригун Олександр Олексійович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ЗАХИСТУ РОСЛИН НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Васильківська, 33, м. Київ, 03922 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ СТІКОСТІ БУЛЬБ СОРТОЗРАЗКІВ КАРТОПЛІ ПРОТИ ЛИЧИНОК КОВАЛИКІВ (ДРОТЯНИКІВ)**

(57) Спосіб оцінювання стійкості бульб сортотразків картоплі проти личинок коваликів (дротяників), який включає відбирання проб, розподіл бульб на фракції, аналіз пошкодженості бульб нестійкого еталона та визначального сортотразка у пробі, який **відрізняється** тим, що аналіз пошкодженості бульб проводять визначаючи глибину проточин методом занурюванням у проточини гнучкого, цупкого шнура і розраховують коефіцієнт пошкодженості бульб еталона і визначального сортотразка за формулою:

$$K_n = \frac{\sum(O \times L)}{N}, (1)$$

де  $K_n$  - коефіцієнт пошкодженості бульб;

O - кількість проточин у кожній бульбі, шт.;

L - середня глибина проточин у кожній бульбі, мм;

$\Sigma$  - сума пошкоджених бульб, шт.;

N - загальна кількість бульб у пробі, шт.,

а коефіцієнт зменшення пошкодженості бульб порівняно із нестійким сортом еталона розраховують у відсотках за формулою:

$$P = \frac{100(K_{ne} - K_{nc})}{K_{ne}}, (2)$$

де P - зменшення пошкодженості порівняно з нестійким сортом еталонам Луговська, %;

$K_{ne}$  - коефіцієнт пошкодженості бульб у нестійкому еталоні;

$K_{nc}$  - коефіцієнт пошкодженості бульб у визначальному сортотразку,

при цьому бали стійкості визначають за умовою:

$p > 5$  відповідає балу стійкості 1;  $p > 5 - 40$  відповідає балу стійкості 2-3;  $p > 41 - 70$  відповідає балу стійкості 4-5;  $p > 71 - 90$  відповідає балу стійкості 6-7;  $p > 90$  відповідає балу стійкості 8-9.

(11) **109282**

(51) МПК (2015.01)  
A01N 25/30 (2006.01)  
A01N 43/40 (2006.01)  
A01N 47/18 (2006.01)  
A01N 51/00  
A01P 7/04 (2006.01)

(21) а 2013 00439

(22) 05.07.2011

(24) 10.08.2015

(31) 2010-157295

(32) 09.07.2010

(33) JP

(86) PCT/JP2011/065747, 05.07.2011

(72) Авазу Такао (JP), Сано Міцуо (JP), Накагава Акіра (JP)

(73) **ІШІХАРА САНДЖИО КАЙША, ЛТД.**

3-15, Edobori 1-chome, Nishi-ku, Osaka-shi, Osaka 5500002, Japan (JP)

(54) **ПЕСТИЦИДНА СУСПЕНЗІЯ НА ВОДНІЙ ОСНОВІ**

(57) 1. Пестицидна суспензія на водній основі, що містить:

(а) сільськогосподарську хімічну речовину або її сіль, що має розчинність у воді від 500 мг/л до 6000 мг/л при 20 °C,

(b) поверхнево-активну речовину полікарбоксилатного типу,

(c) поверхнево-активну речовину сульфатного типу та

(d) воду,

де сільськогосподарською хімічною речовиною (а) є флонікамід,

поверхнево-активною речовиною полікарбоксилатного типу (b) є полікарбоксилат, поверхнево-активною речовиною сульфатного типу (c) є щонайменше один представник, вибраний з групи, що складається з алкілсульфосукцинату, лігносульфонату,  $C_{8-18}$ алкілбензолсульфонату та  $C_{8-18}$ алкілдіфенілового етеру дисульфонату.

2. Пестицидна суспензія на водній основі за п. 1, в якій поверхнево-активна речовина сульфатного типу (c) є лігносульфонатом.

3. Пестицидна суспензія на водній основі за п. 1, в якій поверхнево-активна речовина сульфатного типу (c) є лігносульфонатом та алкілсульфосукцинатом.

4. Пестицидна суспензія на водній основі за п. 1, яка додатково до (a), (b), (c) та (d) містить добавку.

5. Пестицидна суспензія на водній основі за п. 4, в якій добавкою є щонайменше один представник, вибраний з групи, що складається з агента, який знижує температуру замерзання, згущувача, протиспінювального агента, антисептичного агента, модифікатора pH та стабілізатора.

6. Пестицидна суспензія на водній основі за п. 1, яка додатково містить щонайменше одну сільськогосподарську хімічну речовину, вибрану з групи, що складається з інсектицидної сполуки та фунгіцидної сполуки.

7. Спосіб, який включає стабілізування стану суспензії (а) сільськогосподарської хімічної речовини або її солі, що має розчинність у воді від 500 мг/л до 6000 мг/л при 20 °C в пестицидній суспензії на водній основі за допомогою (b) поверхнево-активної речовини полікарбоксилатного типу та (c) поверхнево-активної речовини сульфатного типу, де сільськогосподарською хімічною речовиною (а) є флонікамід,

поверхнево-активною речовиною полікарбоксилатного типу (b) є полікарбоксилат, поверхнево-активною речовиною сульфонатного типу (c) є щонайменше один представник, вибраний з групи, що складається з алкілсульфосукцинату, лігносульфонату, C<sub>8-18</sub>алкілбензолсульфонату та C<sub>8-18</sub>алкіл-дифенілового етеру дисульфонату.

- (11) **109270** (51) МПК (2015.01)  
**A01N 43/54** (2006.01)  
**A01N 43/56** (2006.01)  
**A01N 43/653** (2006.01)  
**A01P 3/00**  
**A61P 7/00**
- (21) а 2012 08698 (22) 10.12.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 61/287,478  
(32) 17.12.2009  
(33) US  
(31) 10156828.5  
(32) 18.03.2010  
(33) EP  
(31) 09179423.0  
(32) 16.12.2009  
(33) EP  
(86) PCT/EP2010/069389, 10.12.2010  
(72) Кріг Ульріх (DE), Дамен Петер (DE), Штайнбекк Мартін (DE)  
(73) БАСР ІНТЕЛЛЕКТУЕЛ ПРОПЕРТІ ГМБХ  
Alfred-Nobel-Strasse 10, 40789 Monheim am Rein,  
Germany (DE)  
(54) КОМБІНАЦІЇ АКТИВНИХ СПОЛУК, ЩО МІСТЯТЬ ПРОКВІНАЗИД, БІКСАФЕН ТА/АБО ПРОТІОКОНАЗОЛ  
(57) 1. Комбінація фунгіцидно активних сполук, що містять (A) проквіназид та (B) біксафен.  
2. Комбінація за п. 1, що містить сполуки (A):(B) у співвідношенні 1:100-100:1.  
3. Комбінація за п. 1, яка додатково містить (C) протіоконазол.  
4. Комбінація за п. 3, що містить сполуки (A):(B) та (A):(C) та (B):(C) у співвідношенні 1:100-100:1.  
5. Композиція, що містить комбінацію за будь-яким з пп. 1-4, яка додатково містить ад'юванти, розчинники, носії, поверхнево-активні речовини або наповнювачі.

- (11) **109258** (51) МПК (2015.01)  
**A01P 3/00**
- (21) а 2012 00502 (22) 04.06.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 2009-144191  
(32) 17.06.2009  
(33) JP  
(31) 2010-004308  
(32) 12.01.2010  
(33) JP  
(86) PCT/JP2010/003727, 04.06.2010

- (72) Курата Есікадзу (JP), Хаясі Хіроюкі (JP)  
(73) ІСІХАРА САНГІО КАЙСЯ, ЛТД.  
3-15, Edobori 1-chome, Nishi-ku, Osaka-shi, Osaka  
5500002, Japan (JP)  
(54) ЗАСІБ ДЛЯ БОРОТЬБИ З МОКРОЮ ГНИЛЛЮ І СПОСІБ БОРОТЬБИ З НЕЮ  
(57) 1. Застосування засобу, що містить як активний інгредієнт 3-хлор-N-(3-хлор-5-трифторметил-2-піридил)-альфа,альфа,альфа-трифтор-2,6-динітро-п-толуїдин, для боротьби з мокрою гниллю овочевих культур, викликаню збудниками роду *Erwinia carotovora*.  
2. Застосування засобу для боротьби з мокрою гниллю овочевих культур за п. 1, де засіб для боротьби з хворобою призначений для нанесення на ґрунт для культивування рослини.  
3. Спосіб боротьби з мокрою гниллю овочевих культур, викликаню збудниками роду *Erwinia carotovora*, що включає нанесення ефективної кількості 3-хлор-N-(3-хлор-5-трифторметил-2-піридил)-альфа,альфа,альфа-трифтор-2,6-динітро-п-толуїдину на ґрунт для культивування рослини.  
4. Спосіб боротьби з мокрою гниллю овочевих культур за п. 3, що включає нанесення ефективної кількості 3-хлор-N-(3-хлор-5-трифторметил-2-піридил)-альфа,альфа,альфа-трифтор-2,6-динітро-п-толуїдину на ґрунт для культивування рослини і потім посів насіння рослини або садження розсади рослини в нього.  
5. Спосіб боротьби з мокрою гниллю овочевих культур за п. 3 або 4, що включає нанесення ефективної кількості 3-хлор-N-(3-хлор-5-трифторметил-2-піридил)-альфа,альфа,альфа-трифтор-2,6-динітро-п-толуїдину на поверхню ґрунту для культивування без змішування з ґрунтом для культивування.  
6. Спосіб боротьби з мокрою гниллю овочевих культур за п. 5, де кількість 3-хлор-N-(3-хлор-5-трифторметил-2-піридил)-альфа,альфа,альфа-трифтор-2,6-динітро-п-толуїдину, що наноситься на ґрунт для культивування, становить від 0,025 до 2,5 г/м<sup>2</sup> (від 0,25 до 25 кг/га).  
7. Застосування засобу для боротьби з мокрою гниллю овочевих культур за п. 1 або 2, де овочева культура являє собою щонайменше один вид, вибраний з групи, що складається з аспарагусу, ендивію, калі, капусти цвітної, капусти городньої, аморфофалусу конжаку, капусти польової, селери, редьки японської, тютюну, цибулі, цин-ген-цай (вид капусти китайської), томата, баклажана, моркви, цибулі на зелень, капусти китайської, капусти городньої\*капусти польової, петрушки, картоплі, броколі, ракіо, салату, васабі та насінневого рапсу.  
8. Спосіб боротьби з мокрою гниллю за пп. 3-6, де овочева культура являє собою щонайменше один вид, вибраний з групи, що складається з аспарагуса, ендивію, калі, капусти цвітної, капусти городньої, аморфофалусу конжаку, капусти польової, селери, редьки японської, тютюну, цибулі, цин-ген-цай (вид капусти китайської), томата, баклажана, моркви, цибулі на зелень, капусти китайської, капусти городньої\*капусти польової, петрушки, картоплі, броколі, ракіо, салату, васабі і рапсу олійного.

- (11) **109362** (51) МПК (2015.01)  
**A01P 21/00**  
**A01N 25/00**



C05D 9/00  
C05F 11/00  
C05G 3/00

(21) а 2014 06248 (22) 06.06.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Дульнев Петро Георгійович (UA), Дульнев Олександр Петрович (UA), Ковбасенко Раїса Василівна (UA), Ковбасенко Василь Михайлович (UA), Мусіч Олена Григорівна (UA)

(73) ДУЛЬНІВ ПЕТРО ГЕОРГІЙОВИЧ  
вул. Вірменська, 3, кв. 80, м.Київ, 02121 (UA)

(54) СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ОВОЧЕВИХ КУЛЬТУР

(57) Спосіб вирощування овочевих культур, який включає обробку насіння та вегетативної маси рослин регулятором росту рослин, який відрізняється тим, що як регулятор росту рослин використовують комплекс хлориду заліза(III) з N-оксидпіридином або його похідними.

## A 21

(11) 109351 (51) МПК  
A21D 8/02 (2006.01)

(21) а 2014 03745 (22) 10.04.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Тополь Інна Василівна (UA), Сильчук Тетяна Анатоліївна (UA), Кулініч Віра Ігорівна (UA), Арпуль Оксана Володимирівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ  
вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01601 (UA)

(54) СКЛАД ЖИТНЬО-ПШЕНИЧНОГО ХЛІБА

(57) Склад житньо-пшеничного хліба, що містить борошно житнє, борошно пшеничне, дріжджі пресовані, сіль, цукор, який відрізняється тим, що до складу рецептурної суміші вводять підкислювач "Аграм темний" та щавнат при наступному співвідношенні компонентів, %:

борошно житнє	45-47
борошно пшеничне	47-45
підкислювач "Аграм темний"	0,6-1,2
щавнат	0,5-1,5
дріжджі пресовані	2-0,5
сіль	1,4-1,8
цукор	3,5-3.

(11) 109354 (51) МПК  
A21D 13/08 (2006.01)

(21) а 2014 04390 (22) 23.04.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Гавриш Андрій Володимирович (UA), Неміріч Олександра Володимирівна (UA), Кравчик Ірина Євгенівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА КРЕКЕРУ

(57) Композиція для виробництва крекери, що містить борошно пшеничне вищого ґатунку, дріжджі пресовані, сіль кухонну кам'яну, воду питну, маргарин столовий, яка відрізняється тим, що додатково містить порошок з овочів та прянощів при наступному співвідношенні інгредієнтів, %:

борошно пшеничне вищого ґатунку	50
дріжджі пресовані	3-5
сіль кухонна кам'яна	1,5-3
порошок з овочів та прянощів	10-15
маргарин столовий	15-20
вода	решта.

(11) 109355 (51) МПК  
A21D 13/08 (2006.01)

(21) а 2014 04593 (22) 29.04.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Дорохович Вікторія Віталіївна (UA), Тарасенко Ірина Василівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ  
вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01601 (UA)

(54) ВАФЕЛЬНІ ЛИСТИ

(57) Вафельні листи, які містять борошно, меланж, фосфатиди, сіль, соду, які відрізняються тим, що як борошно містять суміш кукурудзяного та гречаного борошна, а також цукор - при такому співвідношенні інгредієнтів, %:

борошно гречане	7,53-23,97
борошно кукурудзяне	55,92-67,78
цукор	5,35-6,85
меланж	12,61-16,42
фосфатиди	0,42-1,09
сіль	0,50-0,53
сода	0,50-0,53.

## A 23

(11) 109326 (51) МПК  
A23C 15/02 (2006.01)

(21) а 2013 14537 (22) 12.12.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Боднарчук Оксана Василівна (UA), Єресько Георгій Олексійович (UA), Кігель Наталя Федорівна (UA)

(73) ІНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬЧИХ РЕСУРСІВ НААН  
вул. М. Раскової, 4-а, м. Київ, 02660 (UA)

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ БАКТЕРІАЛЬНОГО ПРЕПАРАТУ ПРЯМОГО ВНЕСЕННЯ "КВМ-П" ДЛЯ КИСЛОМАСЛА

(57) Спосіб одержання бактеріального препарату прямого внесення для кисломасла, який включає приготування інокулятів мезофільних та термофільних молочнокислих бактерій, спільне культивування мікроорганізмів у ростовому середовищі, відокремлення біомаси, змішування з захисним середовищем та сублімаційне сушіння, який відрізняється тим, що спільне культивування мезофільних та тер-

мофільних молочнокислих бактерій *Lactococcus lactis* ssp. *lactis* biovar. *diacetylactis* IMB B-7451, *Lactococcus lactis* ssp. *lactis* biovar. *diacetylactis* IMB B-7452, *Streptococcus thermophilus* IMB B-7450 та *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *bulgaricus* IMB B-7453 у співвідношенні 1,5:1,5:0,8:1,2 проводять у кількості 7 % від об'єму ростового середовища за температури (34±1) °C впродовж (12-14) год.

- (11) **109347** (51) МПК  
A23C 21/08 (2006.01)  
A23C 9/133 (2006.01)  
A23C 9/137 (2006.01)
- (21) а 2014 02873 (22) 21.03.2014  
(24) 10.08.2015  
(72) Сімахіна Галина Олександрівна (UA), Гойко Ірина Юріївна (UA), Стеценко Наталія Олександрівна (UA)  
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ  
вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01601 (UA)  
(54) СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА СУХОГО БІЛКОВО-РОСЛИННОГО НАПІВФАБРИКАТУ БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ  
(57) Спосіб виробництва сухого білково-рослинного багатофункціонального напівфабрикату, що включає приготування молочно-рослинного розчину, додавання стабілізатора, перемішування до однорідної консистенції, висушування, охолодження та подрібнення в порошок, який відрізняється тим, що у молочно-рослинний розчин як цукрозамінник додають концентрат, отриманий із стевії у кількості 0,082-0,115 %, та порошки з рослинної сировини - кропиви у кількості 4-7 % та конюшини у кількості 1-5 % від маси розчину, як стабілізатор використовують пектин у кількості 0,4-0,7 % від маси розчину, висушування проводять при температурі 66-70 °C.

- (11) **109262** (51) МПК  
A23F 3/30 (2006.01)  
A23L 2/68 (2006.01)
- (21) а 2012 04474 (22) 09.09.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 09169923.1  
(32) 10.09.2009  
(33) EP  
(86) PCT/EP2010/063241, 09.09.2010  
(72) Сеїд Екхард (CH), Пакол Жан (FR)  
(73) НЕСТЕК С.А.  
Avenue Nestle 55, CH-1800 Vevey, Switzerland (CH)  
(54) СПІНЕНИЙ ЧАЙНИЙ НАПІЙ І СПОСІБ ЙОГО ПРИГОТУВАННЯ  
(57) 1. Спінений чайний напій, який включає: суміш рідини і бульбашок, шапку піни в суміші рідини і бульбашок, який відрізняється тим, що піна становить принаймні 20 об'ємних % напою, розмір бульбашки піни в середньому становить менш ніж 100 мкм, а принаймні 50 % бульбашок мають розмір менш ніж 50 мкм,

причому напій не містить вершки, жир або загущувач, і його отримують з комбінації води, порошкоподібної чайної композиції, яка включає порошок чайного екстракту, і харчової кислоти, причому поєднання води, чаю і кислоти здійснюють під тиском.

2. Спінений чайний напій за п. 1, який відрізняється тим, що піна є стабільною.

3. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що бульбашки повністю відокремлюються від рідини у суміші рідини і бульбашок більше ніж через 4 хвилини після розливу напою.

4. Спінений чайний напій за пунктом 7, який відрізняється тим, що бульбашки можуть знову диспергуватися у рідині при розмішуванні напою.

5. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що порошкоподібна чайна композиція включає:

принаймні 0,7 масових процентів порошку чайного екстракту, і

принаймні 1 масовий процент харчової кислоти.

6. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що порошкоподібна чайна композиція включає:

між 0,7 і 55 масових процентів порошку чайного екстракту, і

між 1 і 55 масових процентів лимонної кислоти.

7. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що порошкоподібна чайна композиція включає принаймні один з наступних порошкоподібних інгредієнтів: цукор, ароматизатори, штучні підсолоджувачі.

8. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що порошкоподібна чайна композиція включає порошок чайного екстракту, лимонну кислоту, цукор, ароматизатор, мальтодекстрин, аспартам, винну кислоту.

9. Спінений чайний напій за будь-яким із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що порошкоподібна чайна композиція включає:

між 0,7 і 15 масових процентів порошку чайного екстракту,

між 1 і 15 масових процентів лимонної кислоти,

між 10 і 95 масових процентів цукру,

між 0,1 і 5 масових процентів мальтодекстрину,

між 0,1 і 5 масових процентів аспартаму,

між 0,1 і 2 масових процентів винної кислоти,

ароматизатори.

10. Капсула для застосування в пристрої приготування напою, де описаний пристрій включає ємність для встановлення описаної капсули і систему інжекції рідини, переважно води, під тиском в описану капсулу, яка відрізняється тим, що вміст капсули включає комбінацію порошкоподібної чайної композиції, яка включає порошок чайного екстракту із харчовою кислотою, і не включає жодних вершків, жирів та загущувачів і зазначений вміст розчиняють і/або екстрагують усередині описаної капсули рідиною під тиском для приготування спіненого чайного напою за будь-яким із пунктів 1-9.

11. Спосіб приготування спіненого чайного напою за будь-яким із пунктів 1-9 шляхом інжектування рідини під тиском в капсулу, яка містить речовину для приготування напою, а також має відділення, яке містить речовину і деталь для розливу напою, при-

стосовану для збереження відповідного тиску екстракції у відділенні до випуску напою із капсули, який **відрізняється** тим, що речовина для приготування напою - це порошкоподібна чайна композиція, яка включає:

принаймні 0,7 масового проценту порошку чайного екстракту,

принаймні 1 масовий процент харчової кислоти.

12. Спосіб за пунктом 11, який **відрізняється** тим, що деталь для розливу напою пристосована для збереження тиску екстракції у відділенні більш ніж 2 бар, переважно більш ніж 3 бар до виходу напою із капсули.

13. Спосіб за пунктом 12, який **відрізняється** тим, що деталь для розливу напою знаходиться у нижньому відділі капсули та включає мембрану і проколюючу пластину.

14. Спосіб за пунктом 13, який **відрізняється** тим, що розлив напою відбувається в результаті проколювання мембрани при її контакті з проколюючою пластиною.

15. Спосіб за пунктом 14, який **відрізняється** тим, що завдяки збільшенню тиску у відділенні, мембрана рухається у напрямку проколюючої пластини, яка проколює мембрану і дозволяє напою виходити із капсули.

ся тим, що шматочки шоколадної глазурі вводять в цукеркову масу з температурою 85-95 °С.

(11) **109369** (51) МПК  
**A23G 3/50** (2006.01)

(21) а 2014 07137 (22) 24.06.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Ярандін Володимир Анатолійович (UA), Тальянська Кароліна Федорівна (UA), Кедьо Ольга Георгіївна (UA)

(73) **ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО "КОНДИТЕРСЬКА КОРПОРАЦІЯ "РОШЕН"**  
вул. Електриків, 26/9, м. Київ, 04176 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОМИСЛОВОГО ВИГОТОВЛЕННЯ ЦУКЕРОК НА ОСНОВІ МАСИ НУГИ**

(57) 1. Спосіб промислового виготовлення цукерок на основі маси нуги, що включає приготування цукрово-патокового сиропу, його уварювання, одночасне збивання цукрово-патокового сиропу разом з яєчним білком, розведеним водою, змішування збитої маси з жирно-лецитиновою сумішшю, цукровою пудрою, сухими молочними продуктами, ароматизатором, приготування цукеркової маси, подальше формування пласта з цукеркової маси, охолодження, різання пласта на окремі корпуси, загортання корпусів в етикетку, упакування в споживчу і транспортну тари, який **відрізняється** тим, що в цукеркову масу перед формуванням пласта за допомогою розподільника-дозатора додатково вводять шматочки шоколадної глазурі, які попередньо охолоджують до температури від 0 до -20 °С.

2. Спосіб промислового виготовлення цукерок на основі маси нуги за п. 1, який **відрізняється** тим, що маса шматочків шоколадної глазурі, яку вводять в цукеркову масу, становить не більше 30 % від загальної ваги цукеркової маси.

3. Спосіб промислового виготовлення цукерок на основі маси нуги за одним з пп. 1-2, який **відрізняється**

(11) **109360**

(51) МПК  
**A23L 1/20** (2006.01)  
**A23B 7/02** (2006.01)  
**A23L 1/212** (2006.01)  
**A23L 1/2165** (2006.01)  
**A23L 1/308** (2006.01)

(21) а 2014 06139 (22) 04.06.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Петрова Жана Олександрівна (UA), Снежкін Юрій Федорович (UA), Пазюк Вадим Миколайович (UA), Гетманюк Катерина Миколаївна (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ ТЕПЛОФІЗИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Булаховського, 2, м. Київ-146, 03146 (UA)

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПРЕБІОТИЧНОГО ПОРОШКУ З ЯБЛУК ТА КАБАЧКІВ**

(57) Спосіб одержання пребіотичного порошку з яблук та кабачків, що передбачає підготовку сировини, нарізання, конвективне ступеневе сушіння сировини та подрібнення сушеного продукту, який **відрізняється** тим, що нарізані на кубики яблука з дозатора першої підготовчої ділянки подають у змішувач, куди одночасно з дозатора другої підготовчої ділянки надходять нарізані на кубики кабачки у співвідношенні 1:1, суміш перемішують, подрібнюють та направляють на сушіння, яке відбувається при температурі теплоносія 110 °С протягом 15 хв, а потім температуру знижують до 70 °С і досушують до кінцевої вологості 6-8 %, висушений матеріал охолоджують повітрям до 20 °С та подрібнюють ударним способом до одержання порошку дисперсністю менше 0,5 мм.

(11) **109337**

(51) МПК  
**A23L 1/31** (2006.01)

(21) а 2014 00996 (22) 03.02.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Кишенько Ірина Іванівна (UA), Мартинова Анна Валеріївна (UA), Тригуб Ріта Юріївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) **РЕСТРУКТУРОВАНА ШИНКА**

(57) Реструктурована шинка, яка містить яловичину, сіль, нітрит натрію, прянощі, рослинний білок та воду, яка **відрізняється** тим, що додатково містить куряче м'ясо при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

куряче м'ясо	69,9-80,2
яловичина	7,8-8,9
сіль	2,1-2,3
прянощі	0,50-0,52
нітрит натрію	0,037-0,042

рослинний білок  
вода

1,438-3,1  
решта.

проточною водою проводять при температурі 4-18 °C  
протягом 20-30 хвилин.

- (11) **109338** (51) МПК  
**A23L 1/31** (2006.01)
- (21) а 2014 01057 (22) 04.02.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Крижова Юлія Петрівна (UA), Пархоменко Олена Олегівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ГАЛАНТИН "ПІКАНТНИЙ"**
- (57) Галантин, що містить м'ясо куряче, м'ясо індиче, шкірку курячу, сіль, перець чорний мелений, який **відрізняється** тим, що додатково містить кунжутне насіння, кукурудзяну олію, сир твердий, морквяні волокна та воду на гідратацію морквяних волокон у наступному співвідношенні компонентів, мас. %:
- |                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| м'ясо куряче                         | 26,0-28,0 |
| м'ясо індиче                         | 26,0-28,0 |
| шкірка куряча                        | 12,0-14,0 |
| кунжутне насіння                     | 1,5-2,5   |
| кукурудзяна олія                     | 4,0-6,0   |
| сир твердий                          | 1,5-2,5   |
| морквяні волокна                     | 1,0-2,0   |
| сіль                                 | 1,1-1,3   |
| перець чорний мелений                | 0,1-0,3   |
| вода на гідратацію морквяних волокон | решта.    |

- (11) **109352** (51) МПК  
**A23L 1/31** (2006.01)  
**A23L 1/318** (2006.01)  
**A23B 4/03** (2006.01)  
**A23B 4/033** (2006.01)  
**A23B 4/023** (2006.01)  
**A23B 4/027** (2006.01)
- (21) а 2014 04094 (22) 16.04.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Пасічний Василь Миколайович (UA), Єленець Юлія Анатоліївна (UA), Бомко Ірина Василівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА БІЛТОНГУ З М'ЯСА**
- (57) Спосіб виробництва білтонгу з м'яса, що включає підготовку сировини, засолювання з додаванням нітриту натрію та суміші приправ або смако-ароматичних композицій, промивання проточною водою, нарізання на шматочки, сушіння, який **відрізняється** тим, що м'ясну сировину при засолюванні витримують протягом 12-24 годин в 0,3-4 % розчині харчових кислот та їх солей, до складу смако-ароматичної суміші додатково входять ензими папаїн або бромелайн в кількості 0,1-0,2 % до маси м'яса, а промивання

## A 24

- (11) **109310** (51) МПК (2015.01)  
**A24B 15/30** (2006.01)  
**C11B 9/00**
- (21) а 2013 11599 (22) 27.02.2012  
(24) 10.08.2015  
(31) 2011-045290  
(32) 02.03.2011  
(33) JP  
(86) PCT/JP2012/054828, 27.02.2012
- (72) Танака Ясуо (JP), Кусакабе Тацуя (JP)
- (73) **ДЖАПАН ТОБАККО ІНК.**  
2-1, Toranomom 2-chome, Minato-ku, Tokyo 1058422, Japan (JP)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛИСТА ДЛЯ ВИРОБУ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ АРОМАТИЗАТОР, ЛИСТ ДЛЯ ВИРОБУ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ АРОМАТИЗАТОР, ОДЕРЖАНИЙ ДАНИМ СПОСОБОМ, І ВИРІБ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ ЙОГО**
- (57) 1. Спосіб одержання листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння, який характеризується тим, що включає:
- стадію нанесення суспензії сирого матеріалу на субстрат, де суспензія містить полісахарид, що складається із геланової камеді і тамариндової камеді, ароматизатора, емульгатора і 70-95 % по вазі води, має вагове співвідношення геланової камеді і тамариндової камеді 1:1-3:1, і має температуру 60-90 °C в колотому стані;
  - стадію охолодження нанесеної суспензії сирого матеріалу до температури зразка 0-30 °C, одержуючи гель;
  - стадію термосушіння, що включає нагрівання желатинізованого сирого матеріалу і сушіння при температурі зразка 70-100 °C.
2. Спосіб одержання листа, що містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 1, який **відрізняється** тим, що емульгатор являє собою лецитин.
3. Спосіб одержання листа, що містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 1, який **відрізняється** тим, що ароматизатор являє собою ментол.
4. Лист для виробу для куріння, який містить ароматизатор, який **відрізняється** тим, що його одержують способом за будь-яким з пп. 1-3.
5. Лист для виробу для куріння за п. 3, який **відрізняється** тим, що вміст ароматизатора листа після одержання становить 45 % по вазі або більше, і вміст ароматизатора листа після зберігання при 50 °C протягом 30 днів становить 45 % по вазі або більше.
6. Виріб для куріння, що містить подрібнений тютюн, який **відрізняється** тим, що нарізані шматки листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 4 або 5 змішують з подрібненим тютюном.
7. Сигарета, що містить сигаретний стрижень, який містить подрібнений тютюн і сигаретний папір, в який загорнутий подрібнений тютюн, який **відрізняється** тим, що нарізані шматки листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 4 або 5 змішують з подрібненим тютюном.

тизатор, для виробу для куріння за п. 4 або 5 змішують з подрібненим тютюном.

- (11) **109311** (51) МПК (2015.01)  
**A24B 15/30** (2006.01)  
**C11B 9/00**
- (21) а 2013 11601 (22) 27.02.2012  
(24) 10.08.2015  
(31) 2011-045290  
(32) 02.03.2011  
(33) JP  
(86) РСТ/JP2012/054826, 27.02.2012  
(72) Танака Ясуо (JP)  
(73) **ДЖАПАН ТОБАККО ІНК.**  
2-1, Toranomon 2-chome, Minato-ku, Tokyo 1058422, Japan (JP)
- (54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ЛИСТА ДЛЯ ВИРОБУ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ АРОМАТИЗАТОР, ЛИСТ ДЛЯ ВИРОБУ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ АРОМАТИЗАТОР, ОДЕРЖАНИЙ ДАНИМ СПОСОБОМ, І ВИРІБ ДЛЯ КУРІННЯ, ЯКИЙ МІСТИТЬ ЙОГО
- (57) 1. Спосіб одержання листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння, який **відрізняється** тим, що включає:  
стадію нанесення суспензії сирого матеріалу на субстрат, де суспензія містить полісахарид і ароматизатор, має вміст води 70-95 % по вазі і має температуру 60-90 °C в колоїдному стані;  
стадію охолодження нанесеної суспензії сирого матеріалу до температури зразка 0-30 °C, одержуючи гель; і  
стадію термосушіння, що включає нагрівання желатинізованого сирого матеріалу і сушіння його при температурі зразка 70-100 °C.  
2. Спосіб одержання листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 1, який **відрізняється** тим, що стадію термосушіння проводять так, щоб температура зразка зберігалася такою, що дорівнює 100 °C або менше, в процесі всього періоду стадії.  
3. Спосіб одержання листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння, за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що стадію термосушіння проводять так, щоб сирий матеріал сушили, одержуючи лист, що має вміст води менше ніж 10 %, протягом сумарного періоду термосушіння 20 хвилин або менше.  
4. Спосіб одержання листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що стадію термосушіння проводять так, щоб сирий матеріал сушили, одержуючи лист, що має вміст води менше ніж 10 %, протягом сумарного періоду термосушіння 20 хвилин або менше, проведенням первинного сушіння протягом чверті або більше сумарної тривалості термосушіння продуванням гарячого повітря з температурою 100 °C або більше над желатинізованим сирим матеріалом і проведенням подальшого сушіння протягом чверті або більше сумарної тривалості термосушіння продуванням гарячого повітря з температурою менше ніж 100 °C над желатинізованим сирим матеріалом.  
5. Лист для виробу для куріння, який містить ароматизатор, який **відрізняється** тим, що його одержують способом за будь-яким з пп. 1-4.

6. Лист для виробу для куріння за п. 5, який **відрізняється** тим, що ароматизатор являє собою ментол.  
7. Лист для виробу для куріння за п. 6, який **відрізняється** тим, що вміст ментолу листа після одержання становить 45 % по вазі або більше, і вміст ментолу листа після зберігання при 50 °C протягом 30 днів становить 45 % по вазі або більше.  
8. Виріб для куріння, що містить подрібнений тютюн, який **відрізняється** тим, що нарізані шматки листа, який містить ароматизатор, для виробу для куріння за будь-яким з пп. 5-7 змішують з подрібненим тютюном.  
9. Сигарета, що містить сигаретний стрижень, який містить подрібнений тютюн і сигаретний папір, в який обгорнутий подрібнений тютюн, який **відрізняється** тим, що нарізані шматки листа, що містять ароматизатор, для виробу для куріння за будь-яким з пп. 5-7 змішують з подрібненим тютюном.

- (11) **109386** (51) МПК (2015.01)  
**A24D 3/04** (2006.01)  
**A24D 3/16** (2006.01)  
**B65D 83/00**
- (21) а 2014 13404 (22) 26.04.2013  
(24) 10.08.2015  
(31) 2012-111504  
(32) 15.05.2012  
(33) JP  
(31) 2012-227821  
(32) 15.10.2012  
(33) JP  
(86) РСТ/JP2013/062417, 26.04.2013  
(72) Фудзіта Рюдзі (JP), Накае Хірокі (JP), Като Кацуо (JP)  
(73) **ДЖАПАН ТОБАККО ІНК.**  
2-1, Toranomon 2-chome, Minato-ku, Tokyo 1058422, Japan (JP)
- (54) **КАПСУЛА, ЯКА МІСТИТЬ РІДИНУ, І КУРИЛЬНИЙ ВИРІБ, ЗАБЕЗПЕЧЕНИЙ ТАКОЮ КАПСУЛОЮ**
- (57) 1. Капсула, яка включає рідину, що містить:  
пружно-деформований корпус капсули, який має по суті циліндричну форму, який включає торцеву стінку, що закриває дистальний його кінець, і відкритий торцевий отвір на його проксимальному кінці, в який заливається рідина;  
тонкостінну область, утворену на торцевій стінці корпусу клапана, при цьому товщина тонкостінної області менша, ніж товщина торцевої стінки і периферійної стінки корпусу клапана;  
виступ, який інтегрально виступає з тонкостінної області назовні з корпусу капсули; і  
закриваючу стінку, забезпечену на відкритому кінці корпусу капсули, причому вказана закриваюча стінка закриває відкритий кінець.  
2. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що має такий розмір, який дозволяє вміщати її в курильний виріб.  
3. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що торцева стінка має форму зрізаного конуса або чашоподібну форму.  
4. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що торцева стінка має форму зрізаного конуса або чашоподібну форму.

подібну форму і містить центральну ділянку, яка оточує вказаний виступ, і має діаметр, менший діаметра торцевої стінки, і кільцеву ділянку, що з'єднує центральну ділянку і периферійну стінку корпусу капсули, при цьому тонкостінна область утворена в центральній ділянці.

5. Капсула за п. 4, яка **відрізняється** тим, що центральна ділянка є увігнутою стінкою сферичної форми.

6. Капсула за п. 4, яка **відрізняється** тим, що тонкостінна область містить множину V-подібних каналів, які продовжуються радіально до зовнішньої периферії центральної ділянки від вказаного виступу.

7. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що торцева стінка є плоскою, а тонкостінна область містить множину V-подібних каналів, які продовжуються радіально до зовнішньої периферії торцевої стінки від вказаного виступу.

8. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус капсули має кільцеву видовжену ділянку, яка інтегрально продовжується від зовнішньої периферійної кромки торцевої стінки, причому видовжена ділянка і торцева стінка взаємодіють одна з одною для надання ділянці дистального кінця капсули увігнутої форми.

9. Капсула за п. 8, яка **відрізняється** тим, що тонкостінна область містить множину V-подібних каналів, які продовжуються радіально від виступу до видовженої ділянки.

10. Капсула за п. 8, яка **відрізняється** тим, що торцева стінка є увігнутою стінкою сферичної форми, і тонкостінна область має кільцеву форму, суміжну кільцевому виступу, і оточує цей виступ.

11. Капсула за п. 1, яка **відрізняється** тим, що корпус капсули додатково містить множину ребер на периферійній стінці, і ці ребра розташовані з інтервалами в напрямку окружності корпусу капсули.

12. Капсула за будь-яким з пп. 1-11, яка **відрізняється** тим, що корпус капсули додатково містить фланець, утворений на зовнішній периферії відкритого кінця, і закриваюча стінка є ущільнюючим елементом листової форми, при цьому закриваюча стінка з'єднана з фланцем для вологонепроникного закривання відкритого кінця.

13. Курильний виріб, який містить капсулу за будь-яким з пп. 1-12.

#### (54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ РЕФЛЮКС-ЕЗОФАГІТУ У ДІТЕЙ

(57) Спосіб діагностики рефлюкс-езофагіту у дітей шляхом ехографічного дослідження абдомінальної частини стравоходу та кардіального відділу шлунка, який **відрізняється** тим, що досліджують наступні якісно-кількісні показники: 1) потовщення стінки стравоходу до 3,5 мм у дітей 5-11 років, до 3,7 мм у дітей 12-18 років; 2) нерівність контуру слизової оболонки стравоходу; 3) збільшення діаметра стравоходу після контрастування рідиною (поза моментом ковтання) більше 12 мм; 4) розширення просвіту стравоходу після контрастування рідиною (поза моментом ковтання) більше 3,7 мм у дітей 5-11 років, більше 4 мм у дітей 12-18 років.

(11) 109306

(51) МПК

A61B 8/06 (2006.01)

A61B 5/026 (2006.01)

(21) а 2013 10899

(22) 11.09.2013

(24) 10.08.2015

(72) Сичов Олег Сергійович (UA), Бородай Артем Олександрович (UA)

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ КАРДІОЛОГІЇ ІМЕНІ АКАДЕМІКА М.Д. СТРАЖЕСКА" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ  
вул. Народного Ополчення, 5, м. Київ, 03151 (UA)

(54) СПОСІБ ВІДНЕСЕННЯ ДО ГРУПИ РИЗИКУ ПОРУШЕННЯ ФУНКЦІЇ ВУШКА ЛІВОГО ПЕРЕДСЕРДЯ У ХВОРИХ З ЕПІЗОДОМ ФІБРИЛЯЦІЇ ПЕРЕДСЕРДЬ НЕКЛАПАННОГО ПОХОДЖЕННЯ

(57) Спосіб віднесення до групи ризику порушення функції вуха лівого передсердя у хворих з епізодом неклапанної фібриляції передсердь, що включає проведення трансторакальної ехокардіографії та здійснення висновку по її показниках, який **відрізняється** тим, що додатково визначають ранню діастолічну хвилю тканинного доплера в імпульсному режимі на латеральному сегменті кільця мітрального клапана, індекс об'єму лівого передсердя, потім визначають швидкість вигнання із вуха лівого передсердя за формулою:

$$Ш_{влп} = 23,8 + 0,77 \times E_m \text{ (см/с)} - 0,15 \times ЛПінд \text{ (мл/м}^2\text{)},$$

де:

$E_m$  - рання діастолічна хвиля тканинного доплера в імпульсному режимі на латеральному сегменті кільця мітрального клапана (см/с),

ЛПінд - індекс об'єму лівого передсердя, (мл/м<sup>2</sup>),

та у випадку, коли значення  $Ш_{влп} \leq 25$ , хворого відносять до групи ризику порушення функції вуха лівого передсердя.

(11) 109300

(51) МПК

A61B 17/24 (2006.01)

(21) а 2013 09209

(22) 22.07.2013

(24) 10.08.2015

(72) Кударь Олександрій Іванович (UA)

## A 61

(11) 109329

(51) МПК (2015.01)

A61B 5/00

G01N 33/48 (2006.01)

(21) а 2013 15254

(22) 26.12.2013

(24) 10.08.2015

(72) Гончаренко Наталія Іванівна (UA), Грідіна Тетяна Андріївна (UA), Тарасюк Борис Андрійович (UA), Лук'янова Ірина Сергіївна (UA)

(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"  
вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)

ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЯДЕРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА ПРОМЕНЕВОЇ ДІАГНОСТИКИ"  
вул. Платона Майбороди, 32, м. Київ, 04050 (UA)

- (73) КУДАРЬ ОЛЕКСАНДРІЙ ІВАНОВИЧ  
пр. Б. Хмельницького, 26, кв. 23, м. Мелітополь,  
Запорізька обл., 72319 (UA)
- (54) СПОСІБ ГІНГІВОПЛАСТИКИ ПОВНОГО І НЕПОВНОГО ВТЯГНЕННЯ КАРМАНА У ФУРКАЦІЮ БАГАТОКОРЕНЕВОГО ЗУБА ЯСЕННИМ СОСОЧКОМ НА КОРОНКОВО ЗМІЩЕНОМУ МОСТОПОДІБНОМУ КЛАПТІ ЗА КУДАРЕМ
- (57) 1. Спосіб гінгівопластики втягнення кармана у фуркацію багатокореневого зуба ясенним сосочком на коронково зміщеному мостоподібному клапті, що передбачає знеболення тканин альвеолярного відростка, юретаж патологічних зубоясенних карманів, проведення двох горизонтальних розтинів: першого - на яснах вздовж вершини альвеолярного гребеня, другого - вздовж перехідної складки, відшарування і коронкове переміщення утвореного окісно-слизово-епітеліального клаптя, ушивання коронкових країв клаптя із яснами оральної сторони, який **відрізняється** тим, що на яснах вестибулярної сторони альвеолярного відростка приблизно вздовж проекції внутрішніх країв коренів багатокореневого зуба виконують два розбіжних розтини на довжину, більшу або відповідну висоті просвіту втягнення, а двома косими розтинами з'єднують кінці розбіжних розтинів із кінцями розтину, проведеного по яснах вершини альвеолярного гребеня, повністю відшаровують і видаляють утворений трикутний слизово-епітеліальний клапоть; відшаровують слизово-епітеліальний мостоподібний клапоть разом із утвореним на ньому ясенним сосочком, коронково його переміщують і ушивають з яснами оральної сторони, а ясенний сосочок укладають підфуркально, проводять горизонтальну імобілізацію ясенного сосочка.
2. Спосіб гінгівопластики втягнення кармана у фуркацію багатокореневого зуба з оральної сторони альвеолярного відростка і при відсутності сусідніх зубів, який **відрізняється** тим, що виконують розбіжні розтини, відшаровують мостоподібний клапоть разом із утвореним сосочком, коронково мобілізують; ясенний сосочок підфуркально ушивають із ясенним сосочком вестибулярної сторони і утворюють загальний ясенний сосочок, а оральний мостоподібний клапоть ушивають на вестибулярній стороні альвеолярного гребеня із коронково мобілізованим вестибулярним мостоподібним клаптем.
3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що ясенний сосочок на мостоподібному слизово-епітеліальному клапті відшаровують зі шматочками кортикальної пластинки і утворюють остеогенетичний окісно-слизово-епітеліальний сосочок.

- (73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"  
вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)
- (54) СПОСІБ ОПЕРАТИВНОГО ЛІКУВАННЯ ПОВНОГО ВИПАДІННЯ МАТКИ З ВНУТРІШНЬОЮ КОЛЬПОПЛАСТИКОЮ
- (57) Спосіб оперативного лікування повного випадіння матки із внутрішньою кольпопластиком, що включає лапаротомію, який **відрізняється** тим, що виконується пересічення і перев'язка зв'язок, що підвішують матку, мобілізація сечового міхура, пересічення судинних пучків, розсічення передміхурової фасції, пересічення і лігування крижово-маткових зв'язок, пересічення і лігування кардинальних зв'язок; потім проводиться передня кольпопластика шляхом накладання окремих вузлових швів на м'язовий шар піхви з одночасною перитонізацією міхурово-матковою складкою; проводиться розкриття склепіння піхви, матка з придатками видаляється, культя піхви ушивається звичайним способом; фіксація культи піхви здійснюється за рахунок крижово-маткових та круглих зв'язок матки, при цьому дистальні кінці круглих зв'язок фіксуються контрпозиційно до передньої черевної стінки шляхом перфорації піхви до прямих м'язів живота фіксації куks круглих зв'язок над апопексисом; при цьому протрузія сечового міхура лікується поперечними вузлуватими швами.

- (11) 109356 (51) МПК  
A61B 17/42 (2006.01)
- (21) а 2014 04905 (22) 08.05.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Дронова Вікторія Леонідівна (UA), Дронов Олексій Іванович (UA), Крючина Євгенія Андріївна (UA), Насташенко Марина Ігорівна (UA), Теслюк Роман Святославович (UA), Луценко Олена Вікторівна (UA), Бурміч Кірілл Сергійович (UA)

- (11) 109371 (51) МПК  
A61B 17/56 (2006.01)  
A61K 35/16 (2015.01)
- (21) а 2014 07355 (22) 01.07.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Грубник Юрій Володимирович (UA), Головченко Максим Юрійович (UA), Анципович Євген Арсенійович (UA)
- (73) ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
пров. Валіховський, 2, м. Одеса, 65082 (UA)
- (54) СПОСІБ М'ЯЗОВОЇ АУТОПЛАСТИКИ КУКСИ СТОПИ У ХВОРИХ З ДЕСТРУКТИВНОЮ ФОРМОЮ СИНДРОМУ ДІАБЕТИЧНОЇ СТОПИ
- (57) Спосіб м'язової аутопластики куksi стопи у хворих з деструктивною формою синдрому діабетичної стопи, що полягає у розтині флегмони центрального підошовного простору, видалення некротичних тканин з резекцією однієї або двох плеснових кісток із подальшою антибіотикотерапією після знеболювання, який **відрізняється** тим, що мобілізують найближчий до краю залишкової порожнини (1) міжкістковий м'яз (2) m. interossei dorsalis або m. interossei plantaris шляхом відсікання його дистального кінця від плеснової кістки (3) і накладанням вузлових швів (4) фіксують його до дна залишкової порожнини, після чого два вільних шкірно-м'язових клапті інфільтрують збагаченою тромбоцитами аутоплазмою у кількості 16-20 мл у вигляді ін'єкцій по всій рановій поверхні, рану ушивають пошарово.

- (11) **109292** (51) МПК  
**A61F 5/37** (2006.01)  
**A61F 5/01** (2006.01)
- (21) а 2013 06939 (22) 03.06.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Салєєва Антоніна Денисівна (UA), Чернишова Ірина Миколаївна (UA), Варешнюк Олена Василівна (UA), Басєв Павло Олександрович (UA), Півоваров Віктор Володимирович (UA), Гадяцький Олександр Володимирович (UA), Ковальова Світлана Віталіївна (UA), Данильчук Алла Володимирівна (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ПРОТЕЗУВАННЯ, ПРОТЕЗОБУДУВАННЯ ТА ВІДНОВЛЕННЯ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ**  
вул. Клочківська, 339, м. Харків, 61051 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕАБІЛІТАЦІЇ ХВОРИХ З НАСЛІДКАМИ НЕВРОЛОГІЧНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ**
- (57) Спосіб реабілітації хворих з наслідками неврологічних захворювань, що включає збір анамнезу, оцінку об'єктивного статусу пацієнта, лабораторні та інструментальні обстеження, аналіз одержаних даних, визначення наявності показань та протипоказань до лікування, проведення медикаментозного лікування залежно від виду неврологічної патології препаратами, паралельне проведення показаних фізіотерапевтичних процедур, проведення масажних процедур для покращення кровопостачання, проведення показаних методів кінезотерапії; індивідуальне ортезування, який **відрізняється** тим, що при підготовці до ортезування курс медикаментозного, фізіотерапевтичного лікування із застосуванням вправ кінезотерапії з дихальними вправами проводять в положенні "сидячи", за показаннями паралельно проводять вертикалізацію пацієнта та освоєння навичок ходіння в ортезі за допомогою, зокрема, апарата "Гравістат" або "Параподіум", при ортезуванні за показаннями проводять максимально можливу корекцію постави за допомогою жорсткої роз'ємної індивідуальної гільзи ортеза для сидіння з обхватом тулуба на висоту від підпахвових западин верхніх кінцівок до упору бокових і задньої стінок гільзи ортеза в площину сидіння, регулюють тиск на грудну клітку пацієнта за допомогою елементів фіксації, розміщених на поверхні роз'ємної гільзи ортеза, використовують фіксуючий ортез для сидіння 4-6 годин на добу з періодичним застосуванням дихальної гімнастики.

- (11) **109383** (51) МПК (2015.01)  
**A61G 13/02** (2006.01)  
**A61G 13/04** (2006.01)  
**G01C 21/18** (2006.01)  
**G05D 3/00**
- (21) а 2014 11683 (22) 28.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Мельник Вікторія Миколаївна (UA), Карачун Володимир Володимирович (UA), Шибєцький Владислав Юрійович (UA)
- (73) **МЕЛЬНИК ВІКТОРІЯ МИКОЛАЇВНА**  
вул. Туполєва, 4-а, кв. 22, м. Київ-62, 03062 (UA)  
**КАРАЧУН ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
пр. Перемоги, 12, кв. 82, м. Київ-135, 01135 (UA)

- ШИБЕЦЬКИЙ ВЛАДИСЛАВ ЮРІЙОВИЧ**  
вул. Тимошенка, 29-а, кв. 203, м. Київ-56, 04205 (UA)
- (54) **ОПЕРАЦІЙНИЙ СТІЛ МОБІЛЬНОГО ШПИТАЛЮ**
- (57) Операційний стіл, що містить основу, у вилках якої встановлені колеса із здатністю їх обертального руху відносно горизонтальної і вертикальної осей, тумбу, панель, привод панелі, фіксатор колеса в горизонтальній площині, який **відрізняється** тим, що функцію панелі виконує жорстко встановлена на ній тривісна гіростабілізована платформа, яка забезпечує горизонтальну нерухомість своєї поверхні на визначений термін оперативної медичної допомоги безпосередньо в салоні транспортного засобу під час його руху.

- (11) **109391** (51) МПК  
**A61K 9/06** (2006.01)  
**A61K 31/165** (2006.01)  
**A61K 31/385** (2006.01)  
**A61K 35/744** (2015.01)  
**A61P 17/02** (2006.01)
- (21) а 2015 03799 (22) 22.04.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Бурковський Микола Іванович (UA), Чорнопищук Роман Миколайович (UA), Желіба Микола Дмитрович (UA), Зайков Сергій Вікторович (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) **СПОСІБ МІСЦЕВОГО ЛІКУВАННЯ ГНІЙНИХ РАН**
- (57) Спосіб місцевого лікування гнійних ран, що передбачає місцеве застосування лікарських засобів, який **відрізняється** тим, що у гнійно-некротичну фазу ранового процесу, після проведення санації рани, місцево застосовують антимікробну мазь левомеколь в комбінації з імуномодулятором бактеріального походження ліастен в пропорційному співвідношенні 1:0,000025.

- (11) **109301** (51) МПК  
**A61K 9/14** (2006.01)  
**A61K 9/20** (2006.01)  
**A61K 31/485** (2006.01)  
**A61P 25/16** (2006.01)
- (21) а 2013 09397 (22) 27.12.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 10197210.7  
(32) 28.12.2010  
(33) EP  
(86) PCT/EP2011/074103, 27.12.2011
- (72) Хопп Міхаель (DE), Тренквальдер Клаудія (DE)
- (73) **ЕУРО-СЕЛТІК С.А.**  
2, Avenue Charles de Gaulle, L-1653 Luxembourg, Luxembourg (LU)
- (54) **КОМБІНАЦІЯ ОПОЇДНОГО АГОНІСТА Й ОПОЇДНОГО АНТАГОНІСТА В ЛІКУВАННІ ХВОРОБИ ПАРКІНСОНА**



- (57) 1. Застосування фармацевтичної дозованої форми, що містить опіоїдний агоніст або його фармацевтично прийнятну сіль і опіоїдний антагоніст або його фармацевтично прийнятну сіль, для лікування пацієнтів з хворобою Паркінсона, що страждають на дискінезію, де опіоїдним антагоністом є налоксон і де дозована форма є оральною дозованою формою.
2. Застосування за пунктом 1, де дискінезія викликана допамінергічним засобом, зокрема L-Допа (LID).
3. Застосування за пунктом 1 або 2, де опіоїдний агоніст вибирають з групи, що включає морфін, оксикодон, гідроморфон, дигідроеторфін, еторфін, налбуфін, пропоксифен, нікоморфін, дигідрокодеїн, діаморфін, папаверетум, кодеїн, етилморфін, фенілпиперидин, метадон, декстропропоксифен, бупренорфін, пентазоцин, тилідин, трамадол, тапентадол, гідрокодон та їх фармацевтично прийнятні солі.
4. Застосування за будь-яким з пунктів 1-3, де опіоїдним агоністом є оксикодон або його фармацевтично прийнятна сіль і опіоїдним антагоністом є налоксон або його фармацевтично прийнятна сіль.
5. Застосування за пунктом 4, де дозована форма містить оксикодон або його фармацевтично прийнятну сіль в кількісному діапазоні, еквівалентному 1-160 мг оксикодону HCl, і налоксон або його фармацевтично прийнятну сіль в кількісному діапазоні, еквівалентному 0,5-80 мг налоксону HCl.
6. Застосування за пунктом 4 або 5, де дозована форма містить оксикодон або його фармацевтично прийнятну сіль і налоксон або його фармацевтично прийнятну сіль в масовому співвідношенні в 2:1.
7. Застосування за пунктом 1-3, де опіоїдним агоністом є гідроморфон або його фармацевтично прийнятна сіль і опіоїдним антагоністом є налоксон або його фармацевтично прийнятна сіль.
8. Застосування за пунктом 7, де дозована форма містить гідроморфон або його фармацевтично прийнятну сіль в кількісному діапазоні, еквівалентному 1-64 мг гідроморфону HCl, і налоксон або його фармацевтично прийнятну сіль в кількісному діапазоні, еквівалентному 0,5-256 мг налоксону HCl.
9. Застосування за пунктом 7 або 8, де дозована форма містить гідроморфон або його фармацевтично прийнятну сіль і налоксон або його фармацевтично прийнятну сіль в масовому співвідношенні 2:1, 1:1, 1:2 або 1:3.
10. Застосування за будь-яким з пунктів 1-9, де дозована форма є дозованою формою пролонгованого вивільнення.
11. Застосування за пунктом 10, де дозована форма містить матрицю пролонгованого вивільнення.
12. Застосування за пунктом 10 або 11, де дозована форма містить покриття пролонгованого вивільнення.
13. Застосування за пунктом 12, де матриця містить жирний спирт і гідрофобний полімер, переважно алкілцелюлозу, і більш переважно етилцелюлозу.
14. Застосування за будь-яким з пунктів 1-9, де дозована форма є дозованою формою миттєвого вивільнення.
15. Застосування за будь-яким з пунктів 1-14, де дозовану форму вибирають з групи, що включає таблетку, капсулу, мультичастинки, драже, гранули і порошок.

(11) 109252

(51) МПК (2015.01)  
**A61K 31/10** (2006.01)  
**A23L 1/29** (2006.01)  
**A61K 31/22** (2006.01)  
**C07C 317/04** (2006.01)  
**C07C 317/06** (2006.01)  
**C07C 317/12** (2006.01)  
**C07C 321/00**  
**A61P 3/04** (2006.01)  
**A61P 9/10** (2006.01)

(21) а 2011 01386

(22) 13.07.2009

(24) 10.08.2015

(31) 08160450.6

(32) 15.07.2008

(33) EP

(31) 61/080,804

(32) 15.07.2008

(33) US

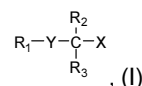
(86) PCT/NO2009/000262, 13.07.2009

(72) Хольмейде Анне Крістін (NO), Ховланн Рагнар (NO),  
 Бреннванг Мортен (NO)

(73) ПРОНОВА БАЙОФАРМА НОРДЖ АС  
 Vollsveien 6, N-1366 Lysaker, Norway (NO)

(54) СІРКОВІСНІ ЛІПІДИ ДЛЯ ЗАСТОСУВАННЯ ЯК ХАРЧОВИХ ДОБАВОК АБО МЕДИКАМЕНТІВ

(57) 1. Ліпідна сполука формули (I):



у якій

$R_1$  вибраний з  $C_{10}$ - $C_{22}$ -алкєнільної групи, що має 3-6 перерваних метилом подвійних зв'язків у Z-конфігурації;

$R_2$  та  $R_3$  є однаковими або різними та кожен незалежно вибраний з атома водню,  $C_1$ - $C_6$ -алкєнільної групи або  $C_6$ - $C_{10}$ -арильної групи, за умови, що  $R_2$  та  $R_3$  одночасно не являють собою атом водню; або  $R_2$  та  $R_3$  з'єднані для утворення  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкану;  $Y$  є вибраним з-поміж сірки, сульфоксиду та сульфону;  $X$  являє собою карбонову кислоту або естер карбонової кислоти;

або її фармацевтично прийнятна сіль, за умови, що сполука формули (I) не являє собою (2)-(5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаєнілтіо)бутанову кислоту.

2. Ліпідна сполука за п. 1, у якій  $R_2$  та  $R_3$  кожен незалежно вибраний з атома водню,  $C_1$ - $C_6$ -алкєнільної групи або  $C_6$ - $C_{10}$ -арильної групи; або  $R_2$  та  $R_3$  з'єднані для утворення  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкану.

3. Ліпідна сполука за п. 2, у якій  $R_2$  та  $R_3$  кожен незалежно вибраний з атома водню, етильної групи або фєнільної групи; або  $R_2$  та  $R_3$  з'єднані для утворення циклобутанової групи.

4. Ліпідна сполука за п. 1, у якій один з  $R_2$  та  $R_3$  являє собою атом водню, а інший вибраний з  $C_1$ - $C_6$ -алкєнільної групи або  $C_6$ - $C_{10}$ -арильної групи.

5. Ліпідна сполука за п. 1, у якій  $R_2$  та  $R_3$  є однаковими або різними і кожен незалежно вибраний з  $C_1$ - $C_6$ -алкєнільної групи або  $C_6$ - $C_{10}$ -арильної групи.

6. Ліпідна сполука за п. 5, у якій  $R_2$  та  $R_3$  являють собою  $C_1$ - $C_6$ -алкєнїльнї групи.

7. Ліпідна сполука за п. 6, у якій  $R_2$  та  $R_3$  є однаковими або різними та кожен незалежно вибраний з метильної групи або етильної групи.

8. Ліпідна сполука за п. 6, у якій  $R_2$  та  $R_3$  являють собою етильні групи.

9. Ліпідна сполука за п. 1, у якій  $R_1$  являє собою  $C_{14}$ - $C_{22}$ -алкенільну групу, що має 3-6 перерваних метиленом подвійних зв'язків у Z-конфігурації, що має перший подвійний зв'язок у третьому вуглець-вуглецевому зв'язку з омега ( $\omega$ ) кінця вуглецевого ланцюга.

10. Ліпідна сполука за п. 9, у якій  $R_1$  являє собою  $C_{14}$ - $C_{22}$ -алкеніл, що має 5-6 подвійних зв'язків.

11. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-10, у якій Y є сіркою.

12. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-10, у якій Y є сульфоксидом.

13. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-10, у якій Y є сульфеном.

14. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-13, у якій X являє собою карбонову кислоту або естер карбонової кислоти.

15. Ліпідна сполука за п. 14, у якій X являє собою карбонову кислоту.

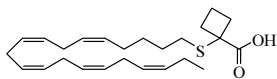
16. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-15 у суміші діастереомерних ізомерів або у рацемічній формі.

17. Ліпідна сполука за п. 1 у формі діастереомеру або енантіомера.

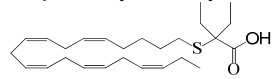
18. Ліпідна сполука за п. 16 у формі її R-стереоізомера.

19. Ліпідна сполука за п. 16 у формі її S-стереоізомера.

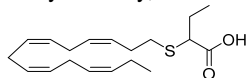
20. Ліпідна сполука за п. 1, вибрана з групи, що включає:



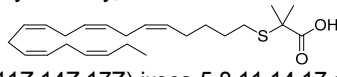
1-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілітїо)циклобутанкарбонову кислоту;



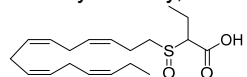
2-етил-2-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілітїо)бутанову кислоту;



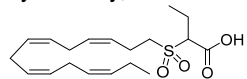
2-((3Z,6Z,9Z,12Z)-пентадека-3,6,9,12-тетраенілітїо)бутанову кислоту;



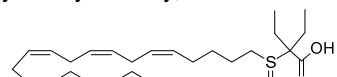
2-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілітїо)-2-метилпропанову кислоту;



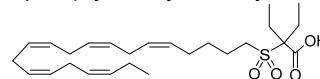
2-((3Z,6Z,9Z,12Z)-пентадека-3,6,9,12-тетраенілсульфініл)бутанову кислоту;



2-((3Z,6Z,9Z,12Z)-пентадека-3,6,9,12-тетраенілсульфоніл)бутанову кислоту;

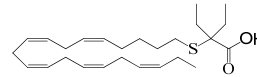


2-етил-2-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілсульфініл)бутанову кислоту або



2-етил-2-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілсульфоніл)бутанову кислоту.

21. Ліпідна сполука за п. 20, яка **відрізняється** тим, що являє собою



2-етил-2-((5Z,8Z,11Z,14Z,17Z)-ікоса-5,8,11,14,17-пентаенілітїо)бутанову кислоту.

22. Ліпідна сполука за п. 1, у якій

X являє собою карбонову кислоту або естер карбонової кислоти; і

Y являє собою сірку.

23. Ліпідна сполука за п. 1, у якій

$R_1$  являє собою  $C_{10}$ - $C_{22}$ -алкенільну групу, що має 3-6 перерваних метиленом подвійних зв'язків у Z-конфігурації, причому ліпідна сполука походить з поліненасиченої жирної кислоти;

X являє собою карбонову кислоту або естер карбонової кислоти; і

Y являє собою сірку.

24. Ліпідна сполука за п. 1, у якій  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкан вибраний з циклопропану, циклобутану, циклопентану або циклогексану.

25. Композиція харчової добавки, яка містить ліпідну сполуку за будь-яким з пп. 1-24.

26. Фармацевтична композиція, яка містить ліпідну сполуку за будь-яким з пп. 1-24, та фармацевтично прийнятний носій, ексципієнт, розріджувач або будь-яку їх комбінацію.

27. Фармацевтична композиція за п. 26, яка рецептована для перорального введення.

28. Фармацевтична композиція за п. 26 або п. 27, яка рецептована для забезпечення денної дози в діапазоні від 1 мг до 10 г ліпідної сполуки.

29. Фармацевтична композиція за п. 28, яка рецептована для забезпечення денної дози в діапазоні від 50 мг до 1 г ліпідної сполуки.

30. Фармацевтична композиція за п. 29, яка рецептована для забезпечення денної дози в діапазоні від 50 мг до 200 мг ліпідної сполуки.

31. Ліпідна композиція, яка містить ліпідну сполуку за будь-яким з пп. 1-24 та принаймні один прийнятний носій, ексципієнт, розріджувач або будь-яку їх комбінацію.

32. Ліпідна композиція за п. 31, де принаймні 60 % за масою ліпідної композиції складається з ліпідної сполуки.

33. Ліпідна композиція за п. 32, де принаймні 80 % за масою ліпідної композиції складається з ліпідної сполуки.

34. Ліпідна композиція за будь-яким з пп. 31-33 для застосування як медикаменту.

35. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування при активації або модуляції  $\alpha$ ,  $\gamma$  або  $\delta$  ізоформ людського рецептора, який активується проліфератором пероксисом (PPAR).

36. Ліпідна сполука за п. 35, яка є пан-агоністом або модулятором.

37. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у профілактиці та/або лікуванні дисліпідемічного стану.

38. Ліпідна сполука за п. 37, де дисліпідемічним станом є гіпертригліцеридемія (HTG).

39. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у профілактиці та/або лікуванні підвищеного рівня тригліцеридів, рівня холестерину ліпопротеїнів низької густини та/або рівня холестерину ліпопротеїнів дуже низької густини.

40. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці ожиріння або надмірної ваги.

41. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у зниженні маси тіла та/або профілактиці набирання маси тіла.

42. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці жирової хвороби печінки.

43. Ліпідна сполука за п. 42 де жирова хвороба печінки являє собою неалкогольну жирову хворобу печінки (NAFLD).

44. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці атеросклерозу.

45. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у профілактиці інфаркту міокарда.

46. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці периферичної резистентності до інсуліну та/або діабетичного стану.

47. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці діабету 2-го типу.

48. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у зниженні інсуліну плазми, глюкози крові та/або тригліцеридів сироватки.

49. Ліпідна сполука за будь-яким з пп. 1-24 для застосування у лікуванні та/або профілактиці запальної хвороби або стану.

50. Спосіб лікування у ссавця станів, пов'язаних з активацією або модуляцією ізоформи людського рецептора, який активується проліфератором пероксисом (PPAR), вибраної з  $\alpha$ ,  $\gamma$  або  $\delta$ , у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

51. Спосіб за п. 50, у якому сполука є PPAR пан-агоністом або модулятором.

52. Спосіб профілактики та/або лікування дисліпідемічного стану у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

53. Спосіб за п. 52, у якому дисліпідемічним станом є гіпертригліцеридемія (HTG).

54. Спосіб профілактики та/або лікування підвищеного рівня тригліцеридів, рівня холестерину ліпопротеїнів низької густини та/або рівня холестерину ліпопротеїнів дуже низької густини, у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

55. Спосіб лікування та/або профілактики ожиріння або надмірної ваги у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

56. Спосіб зниження маси тіла та/або профілактики набирання маси тіла у ссавця, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

57. Спосіб лікування та/або профілактики жирової хвороби печінки у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

58. Спосіб за п. 0, у якому жирова хвороба печінки являє собою неалкогольну жирову хворобу печінки (NAFLD).

59. Спосіб лікування та/або профілактики атеросклерозу у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

60. Спосіб профілактики інфаркту міокарда у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

61. Спосіб лікування та/або профілактики периферичної резистентності до інсуліну та/або діабетичного стану у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

62. Спосіб лікування та/або профілактики діабету 2-го типу у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

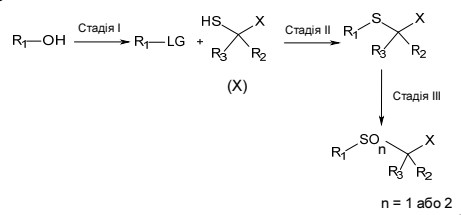
63. Спосіб зниження інсуліну плазми, глюкози крові та/або тригліцеридів сироватки у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

64. Спосіб лікування та/або профілактики запальної хвороби або стану у ссавця, який цього потребує, у якому ссавцеві вводять фармацевтично активну кількість ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24.

65. Композиція, що містить ліпідну сполуку за п. 21 та принаймні один прийнятний носій, ексципієнт, розріджувач або будь-яку їх комбінацію.

66. Композиція за п. 65, яка являє собою фармацевтичну композицію.

67. Спосіб одержання ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24, у якому здійснюють етапи відповідно до наступної схеми:



де  $\text{R}_1$ ,  $\text{R}_2$ ,  $\text{R}_3$  та  $\text{X}$  приймають значення, як визначені у будь-якому з пп. 1-24, та  $\text{LG}$  представляє групу, що відщеплюється, таку як мезилат, тозилат або прийнятний галоген, причому

на Стадії I, спирт перетворюють, із застосуванням взаємного перетворення функціональних груп, на сполуку, у якій кінцева гідроксигрупа була перетворена на відповідну групу, що відщеплюється ( $\text{LG}$ );

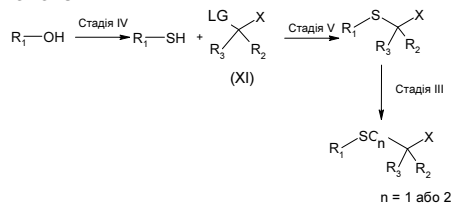
на Стадії II, відповідну сполуку з групою, що відщеплюється, далі піддають реакції заміщення з відповідним чином заміщеною похідною тіоєтової кислоти ( $\text{X}$ ), у присутності основи, з отриманням тіоєтеру ( $\text{Y} = \text{S}$ ); та

на Стадії III, відповідний сульфоксид або сульфон ( $\text{Y} = \text{SO}$  або  $\text{SO}_2$ ) отримують шляхом окиснення тіоєтеру ( $\text{Y} = \text{S}$ ) прийнятним окиснювальним агентом.

68. Спосіб за п. 67, у якому вихідний матеріал використовують з джерела рослинного, мікробіологічного та/або тваринного походження.

69. Спосіб за п. 68, у якому джерело тваринного походження являє собою масло морських риб або масло криля.

70. Спосіб одержання ліпідної сполуки за будь-яким з пп. 1-24, у якому здійснюють стадії відповідно до наступної схеми:



де R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> та X приймають значення, як визначені у будь-якому з пп. 1-24, на Стадії IV, спирт перетворюють на відповідний тиол; на Стадії V, зазначений тиол піддають подальшій реакції заміщення зі сполукою формули (XI), у присутності основи у прийнятній системі розчинників з отриманням тиоестеру (Y = S); та на Стадії III, відповідний сульфоксид або сульфон (Y = SO або SO<sub>2</sub>) отримують шляхом окиснення тиоестеру (Y = S) прийнятним окиснювальним агентом.

(11) 109289

(51) МПК  
A61K 31/33 (2006.01)  
A61K 31/404 (2006.01)  
A61P 1/16 (2006.01)

(21) а 2013 05511  
(24) 10.08.2015

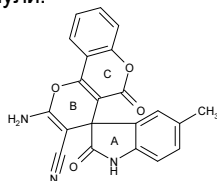
(22) 29.04.2013

(72) Цубанова Наталя Анатоліївна (UA), Штриголь Сергій Юрійович (UA), Журенко Дмитро Сергійович (UA), Редькін Руслан Григорович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ 4,3'-СПІРО[(2-АМІНО-3-ЦІАНО-4,5-ДИГІДРОПІРАНО[3,2-с]ХРОМЕН-5-ОН)-5-МЕТИЛ-2'-ОКСИНДОЛУ] З МЕТОЮ ПРОФІЛАКТИКИ ТА ЛІКУВАННЯ ІШЕМІЧНОГО УРАЖЕННЯ ПЕЧІНКИ

(57) Застосування 4,3'-спіро[(2-аміно-3-ціано-4,5-дигідропірано[3,2-с]хромен-5-он)-5-метил-2'-оксиндол] загальної формули:



як засобу для профілактики та лікування ішемічного ураження печінки.

(11) 109275

(51) МПК (2015.01)  
A61K 31/337 (2006.01)  
A61K 9/107 (2006.01)  
A61K 9/10 (2006.01)  
A61P 29/00

(21) а 2012 12435  
(24) 10.08.2015

(22) 29.04.2011

(31) 61/330,705

(32) 03.05.2010

(33) US

(86) PCT/US2011/034586, 29.04.2011

(72) Набета Кічиро (JP)

(73) ТЕЙКОКУ ФАРМА ЮЕСЕЙ, ІНК.

1718 Ringwood Avenue, San Jose, CA 95131, United States of America (US)

(54) НЕВОДНІ ПРОЕМУЛЬСІЙНІ КОМПОЗИЦІЇ ТАКСАНУ ТА СПОСОБИ ЇХ ВИГОТОВЛЕННЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ

(57) 1. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу, що містить:

безводний доцетаксел або його гідрат;  
олійний компонент;

органічний кислотний компонент та  
поверхнево-активний компонент;

причому зазначена рідка проемульсійна композиція доцетакселу придатна для парентерального введення, та при цьому кількості доцетакселу та олійного компонентів відрізняються на 50 % за масою або менше.

2. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 1, у якій олійний компонент наявний у кількості в межах від 0,1 до 10 % за масою.

3. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 2, в якій олія вибрана з групи, що включає синтетичні олії, рослинні олії, токоферолі та їх комбінації.

4. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за будь-яким з пп. 1-3, в якій поверхнево-активний компонент наявний у кількості в межах від 10 до 98 % за масою.

5. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 4, в якій поверхнево-активний компонент є неіонною поверхнево-активною речовиною, що являє собою полісорбат 80.

6. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за будь-яким з пп. 1-5, яка додатково включає неводний розчинник.

7. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 6, у якій неводний розчинник наявний у кількості в межах від 0,1 до 75 % за масою.

8. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 7, в якій неводний розчинник вибрано з групи, що включає пропіленгліколь, гліцерин, поліетиленгліколь та їх комбінації.

9. Спосіб введення доцетакселу суб'єкту, у якому:

(а) комбінують неводну рідку проемульсійну композицію доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8 з водним середовищем для отримання емульсії доцетакселу; та

(б) вводять емульсію доцетакселу зазначеному суб'єкту.

10. Емульсійна композиція доцетакселу, отримана комбінуванням неводної рідкої проемульсійної композиції доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8 з водним середовищем.

11. Набір, що включає:

(а) неводну рідку проемульсійну композицію доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8

та

(б) водне середовище.

12. Спосіб виготовлення проемульсійної композиції доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8, у якому змішують доцетаксел, олійний компонент, органічний кислотний компонент, поверхнево-активний компонент

та, за необхідності, неводний розчинник у спосіб, достатній для отримання неводної рідкої проемульсійної композиції доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8.

13. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8, у якій органічний кислотний компонент вибраний з групи, що включає оцтову кислоту, молочну кислоту та лимонну кислоту.

14. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8, у якій органічний кислотний компонент являє собою лимонну кислоту.

15. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за будь-яким з пп. 1-8, у якій олійний компонент вибраний з групи, що включає соєву олію, оливкову олію, кунжутну олію, кукурудзяну олію, середньоланцюговий тригліцерид, токоферол або його похідні та їх комбінації.

16. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 15, у якій олійний компонент вибраний з групи, що включає соєву олію та середньоланцюговий тригліцерид.

17. Неводна рідка проемульсійна композиція доцетакселу за п. 8, у якій неводний розчинник являє собою поліетиленгліколь.

для лікування гліоми, де рівень дози фітоканабіноїдів і/або темозоламідів є субефективним для лікування гліоми, якщо їх використовувати окремо.

3. Комбінація або застосування комбінації фітоканабіноїдів за п. 1 або 2, де комбінація фітоканабіноїдів і темозоламідів упакована для введення окремо, одночасно або послідовно.

4. Спосіб лікування пацієнта з гліомою, що включає введення пацієнту терапевтично ефективної кількості комбінації фітоканабіноїдів тетрагідроканабінолу (THC) і канабідіолу (CBD) разом з темозоламідом, де використовують субефективний рівень дози фітоканабіноїдів і/або темозоламідів.

(11) **109271** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 31/352** (2006.01)  
**A61K 31/138** (2006.01)  
**A61K 36/185** (2006.01)  
**A61P 35/00**

(21) а 2012 11775 (22) 11.03.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 1004137.4  
(32) 12.03.2010  
(33) GB  
(86) PCT/GB2011/050487, 11.03.2011

(72) Пароларо Даньєла (IT), Массі Паола (IT), Іццо Анджело Антоніо (IT), Бореллі Франческа (IT), Авьелло Габріелла (IT), ді Марцо Вінченцо (IT), де Петро-челліс Лучано (IT), Морьелло Аньелло Скьяно (IT), Лігресті Алессіа (IT), Росс Рут Александра (GB), Форд Леслі Енн (GB), Анаві-Коффер Шерон (GB), Гусман Мануель (ES), Веласко Гільєрмо (ES), Лоренте Мар (ES), Торрес Софія (ES), Кікуті Тецууро (JP), Гай Джеффри (GB), Стотт Колін (GB), Райт Стефен (GB), Саттон Алан (GB), Поттер Девід (GB), де Мейер Етьєнн (GB)

(73) **ДЖИДАБЛЮ ФАРМА ЛІМІТЕД**  
Porton Down Science Park, Salisbury, Wiltshire SP4 0JQ, United Kingdom (GB)

**ОЦУКА ФАРМАСЬЮТИКАЛ КО. ЛІМІТЕД**  
9, Kanda-Tsukasamachi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-8535, Japan (JP)

(54) **КОМБІНАЦІЯ ФІТОКАНАБІНОЇДІВ ТА ТЕМОЗОЛАМІДУ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ГЛІОМИ**

(57) 1. Комбінація фітоканабіноїдів тетрагідроканабінолу (THC) і канабідіолу (CBD) разом з темозоламідом для застосування в лікуванні гліоми, де рівень дози фітоканабіноїдів і/або темозоламідів є субефективним для лікування гліоми, якщо їх використовувати окремо.  
2. Застосування комбінації фітоканабіноїдів тетрагідроканабінолу (THC) і канабідіолу (CBD) разом з темозоламідом для виготовлення лікарського засобу

(11) **109344** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 31/404** (2006.01)  
**A61K 38/24** (2006.01)  
**A61P 29/00**

(21) а 2014 02415 (22) 11.03.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Оразов Мекан Рахімбердієвич (UA), Чайка Андрій Володимирович (UA), Носенко Олена Миколаївна (UA)

(73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М. ГОРЬКОГО**

пр. Ілліча, 16, м. Донецьк, 83003 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХРОНІЧНОГО ТАЗОВОГО БОЛЮ ПРИ АДЕНОМІОЗІ**

(57) 1. Спосіб лікування хронічного тазового болю при аденоміозі шляхом призначення, починаючи з першого дня менструального циклу, тримісячного перорального прийому препарату, що впливає на секрецію статевих гормонів, та прийому під час їди засобів зі вмістом біологічно активних речовин індол-3-карбінолу й епігалокатехін-3-галату, який відрізняється тим, що як препарат, який впливає на секрецію статевих гормонів, застосовують засіб на основі уліпристалу ацетату в дозі 2,5-10 мг на добу залежно від ступеня вираженості больового синдрому, прийом засобів зі вмістом індол-3-карбінолу й епігалокатехін-3-галату призначають впродовж 3-6 місяців по 200-400 мг на добу залежно від ступеня вираженості больового синдрому.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що як засіб на основі уліпристалу ацетату вибирають препарат із ряду торгових марок: Есмія, Двелла, EllaOne.

3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що як засіб на основі індол-3-карбінолу вибирають препарат із ряду торгових марок: Індинол, Індол-3-карбінол, Супер Індол, Індол-3-карбінол преміум, Індол-форте.

4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що як засіб на основі епігалокатехін-3-галату вибирають препарат із ряду торгових марок: Епігалат, Епігалат капсули, Епігалокатехін галат, Епігалін.

(11) **109259** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 31/519** (2006.01)  
**A61K 31/714** (2006.01)  
**A61P 5/00**

(21) а 2012 01434 (22) 09.07.2010

- (24) 10.08.2015  
 (31) 61/270,615  
 (32) 10.07.2009  
 (33) US  
 (31) 61/270,741  
 (32) 13.07.2009  
 (33) US  
 (86) PCT/US2010/041631, 09.07.2010  
 (72) Скотт Лінзі О., III (US)  
 (73) СКОТТ ЛІНЗІ О., III  
 940 Regency Crest Drive, Atlanta, GA 30331, United States of America (US)  
 (54) СПОСОБИ І КОМПОЗИЦІЇ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ МЕДИЧНИХ СТАНІВ, ПОВ'ЯЗАНИХ ІЗ ЩИТОВИДНОЮ ЗАЛОЗОЮ, ЗА ДОПОМОГОЮ ВІДНОВЛЕНИХ ФОЛАТІВ  
 (57) 1. Застосування композиції, яка містить фолат, для лікування або попередження зниженого вмісту фолату в спинномозковій рідині у індивідуума з гіпотиреозом, який приймає лікарські препарати для лікування станів щитовидної залози.  
 2. Застосування за п. 1, де фолат являє собою відновлений фолат.  
 3. Застосування за п. 1, де фолат являє собою L-метилфолат.  
 4. Застосування за п. 1, де вказану композицію вводять індивідууму спільно з вітаміном B12.  
 5. Застосування за п. 1, де індивідуум має латентну мегалобластичну анемію.  
 6. Застосування за п. 1, де індивідуум має латентну макроцитарну анемію.  
 7. Застосування за п. 1, де індивідуум має макроцитарну анемію.  
 8. Застосування за п. 1, де індивідуум має нормоцитарну анемію.  
 9. Застосування за п. 1, де індивідуум має мікроцитарну анемію.  
 10. Застосування за п. 1, де індивідуум має мегалобластичну анемію.  
 11. Застосування за п. 1, де індивідуум має панцитопенію.  
 12. Застосування за п. 1, де індивідуум має апластичну анемію.  
 13. Застосування за п. 1, де індивідуум має нейтропенію.  
 14. Застосування за п. 1, де індивідуум має агранулоцитоз.  
 15. Застосування за п. 1, де індивідуум має тромбоцитопенію.  
 16. Застосування за п. 1, де індивідуум має лейкопенію.  
 17. Застосування за п. 1, де індивідуум має перніціозну анемію.  
 18. Застосування за п. 1, де індивідуум має дефіцит заліза.  
 19. Застосування за п. 1, де індивідуум має два або більше з наступного: мегалобластичну анемію, панцитопенію, апластичну анемію, нейтропенію, агранулоцитоз, тромбоцитопенію, лейкопенію, перніціозну анемію або дефіцит заліза.  
 20. Застосування за п. 1, де індивідуум має дисфункцію печінки.  
 21. Застосування за п. 1, де індивідуум має гіпотироксинемію.

22. Застосування за п. 1, де індивідуум піддавався впливу токсину навколишнього середовища, який впливає на тиреоїдну систему або на щитовидну залозу індивідуума.  
 23. Застосування за п. 1, де індивідуум піддавався або піддається впливу радіоактивного йоду або радіації, яка впливає на щитовидну залозу, або де індивідуум піддається хірургічній операції на щитовидній залозі або переніс її.  
 24. Застосування за п. 1, де лікарський препарат для лікування щитовидної залози являє собою лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, який звичайно виробляється щитовидною залозою.  
 25. Застосування за п. 24, де фолат являє собою відновлений фолат.  
 26. Застосування за п. 24, де фолат являє собою L-метилфолат.  
 27. Застосування за п. 24, де вказану композицію вводять індивідууму спільно з вітаміном B12.  
 28. Застосування за п. 24, де індивідуум має латентну мегалобластичну анемію.  
 29. Застосування за п. 24, де індивідуум має латентну макроцитарну анемію.  
 30. Застосування за п. 24, де індивідуум має макроцитарну анемію.  
 31. Застосування за п. 24, де індивідуум має нормоцитарну анемію.  
 32. Застосування за п. 24, де індивідуум має мікроцитарну анемію.  
 33. Застосування за п. 24, де індивідуум має мегалобластичну анемію.  
 34. Застосування за п. 24, де індивідуум має панцитопенію.  
 35. Застосування за п. 24, де індивідуум має апластичну анемію.  
 36. Застосування за п. 24, де індивідуум має нейтропенію.  
 37. Застосування за п. 24, де індивідуум має агранулоцитоз.  
 38. Застосування за п. 24, де індивідуум має тромбоцитопенію.  
 39. Застосування за п. 24, де індивідуум має лейкопенію.  
 40. Застосування за п. 24, де індивідуум має перніціозну анемію.  
 41. Застосування за п. 24, де індивідуум має дефіцит заліза.  
 42. Застосування за п. 24, де індивідуум має два або більше з наступного: мегалобластичну анемію, панцитопенію, апластичну анемію, нейтропенію, агранулоцитоз, тромбоцитопенію, лейкопенію, перніціозну анемію або дефіцит заліза.  
 43. Застосування за п. 24, де індивідуум має дисфункцію печінки.  
 44. Застосування за п. 24, де індивідуум має гіпотироксинемію.  
 45. Застосування за п. 24, де індивідуум піддавався впливу токсину навколишнього середовища, який впливає на тиреоїдну систему або на щитовидну залозу індивідуума.  
 46. Застосування за п. 24, де індивідуум піддавався або піддається впливу радіоактивного йоду або радіації, яка впливає на щитовидну залозу, або де індивідуум піддається хірургічній операції на щитовидній залозі або переніс її.

- карський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і фолат вводять з вітаміном B12 і лікарським засобом, агентом, лікарським препаратом або гормоном, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою.
66. Застосування за п. 2, де лікарський препарат для лікування щитовидної залози являє собою лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і відновлений фолат вводять з вітаміном B12 і лікарським засобом, агентом, лікарським препаратом або гормоном, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою.
67. Застосування за п. 3, де лікарський препарат для лікування щитовидної залози являє собою лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і L-метилфолат вводять з вітаміном B12 і лікарським засобом, агентом, лікарським препаратом або гормоном, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою.
68. Застосування за п. 65, де вказану композицію вводять спільно з одним або декількома з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
69. Застосування за п. 66, де вказану композицію вводять спільно з одним або декількома з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
70. Застосування за п. 67, де вказану композицію вводять спільно з одним або декількома з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
71. Застосування за п. 1, де фолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і одне або декілька з наступного: вітамін B12, залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
72. Застосування за п. 2, де відновлений фолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і одне або декілька з наступного: вітамін B12, залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
73. Застосування за п. 3, де L-метилфолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, і одне або декілька з наступного: вітамін B12, залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
74. Застосування за п. 1, де фолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, вітамін B12 і одне або декілька з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
75. Застосування за п. 2, де відновлений фолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, вітамін B12 і одне або декілька з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.
76. Застосування за п. 3, де L-метилфолат присутній у композиції, яка містить лікарський засіб, агент,

лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, вітамін B12 і одне або декілька з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.

77. Застосування композиції, яка містить лікарський засіб, що стимулює щитовидну залозу, агент, лікарський препарат або гормон, який виконує функцію гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, фолат і вітамін B12 для лікування або попередження зниженого вмісту фолату у спинномозковій рідині у індивідуума з гіпотиреозом, який приймає лікарські препарати для лікування станів щитовидної залози.

78. Застосування за п. 77, де відновлений фолат являє собою L-метилфолат.

79. Застосування за п. 77, де лікарський засіб, агент, лікарський препарат або гормон, який діє як замісник гормону, що звичайно виробляється щитовидною залозою, вибраний з групи, яка складається з левотироксину, левотироксину натрію, ліотироніну натрію, ліотриксу, тиреоглобуліну, тироїду, тироксину, трийодтироніну, левоксилу, синтроїду, ліво-Т, унітроїду, левотроїду, левоксину, леволету, новотироксу, триостату, цитомелу і тиролару.

80. Застосування за п. 77, де композиція додатково містить залізо.

81. Застосування за п. 77, де композиція додатково містить L-карнітин.

82. Застосування за п. 77, де композиція додатково містить кальцій.

83. Застосування за п. 77, де композиція додатково містить вітамін D.

84. Застосування за п. 77, де композиція додатково містить одне або декілька з наступного: залізо, L-карнітин, кальцій або вітамін D.

3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що фармацевтична композиція містить (S)-(+)-7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідрокіноліну.

4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан, що підлягає лікуванню, вибирають із: розацеа, блискавичної форми розацеа, сонячної еритеми, псоріазу, припливів жару, пов'язаних з менопаузою, припливу крові до обличчя й почервоніння, пов'язаних із припливами жару, еритеми, пов'язаної із припливами жару, припливів жару в результаті atopічного дерматиту після орхіектомії, лікування почервоніння й свербіжів від укусів комах, фотостаріння, себореїного дерматиту, акне, алергійного дерматиту, телеангіектазії (розширення раніше існуючих дрібних кровоносних судин) на обличчі, ангіектазії, рінофії (гіпертрофії носа з розширенням фолікулів), акнеподібних шкірних висипань (можуть бути мокнучими або покритими кіркою), відчуття поколювання або печіння, еритеми шкіри, гіперактивності шкіри з розширенням кровоносних судин шкіри, синдрому Лайелла, синдрому Стівенса-Джонсона, локального свербіжів й дискомфорту, пов'язаного з гемороєм, гемороєм, багатомірною еритемою малої, багатомірною еритемою великої, вузлуватої еритеми, набрякості під очима, кропивниці, шкірного свербіжів, пурпури, варикозних вен, контактного дерматиту, atopічного дерматиту, монетоподібного дерматиту, генералізованого ексфоліативного дерматиту, застійного дерматиту, простого хронічного лишая, періорального дерматиту, псевдофолікуліту бороди, кільцеподібної гранульоми, актинічного кератозу, базально-клітинної карциноми, плоскоклітинної карциноми й екземи.

5. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан є розацеа.

6. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан є псоріазом.

7. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан є блискавичною формою розацеа.

8. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан є телеангіектазією обличчя.

9. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стан є еритемою шкіри.

10. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що зазначена фармацевтична композиція введена до складу, що підходить для місцевого застосування на шкіру, суспензій, гелів, розчинів, кремів, лосьйонів, мазей, пін, емульсій, мікроемульсій, молочка, сироватки, аерозолів, спреїв, дисперсій, мікрокапсул, везикул, мікро-часток, вологих тканинних серветок, сухих тканинних серветок, тканинних серветок для обличчя або прямої ін'єкції.

11. Виріб, що включає пакувальний матеріал і фармацевтичний засіб, що міститься усередині зазначеного пакувального матеріалу, який відрізняється тим, що фармацевтичний засіб є терапевтично ефективним для лікування захворювання шкіри, і при цьому пакувальний матеріал включає етикетку, яка вказує, що фармацевтичний засіб може бути використаний для лікування захворювання шкіри, і при цьому зазначений фармацевтичний засіб містить ефективну кількість 7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідрокіноліну або його енантіомеру.

12. Виріб за п. 11, який відрізняється тим, що зазначений фармацевтичний засіб містить терапевтично ефективну кількість (S)-(+)-7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідрокіноліну.

(11) 109359 (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/4709 (2006.01)  
A61P 17/00

(21) а 2014 06109 (22) 08.11.2012

(24) 10.08.2015

(31) 61/558,104

(32) 10.11.2011

(33) US

(86) PCT/US2012/064075, 08.11.2012

(72) Дібас Мохаммед І. (US), Шіа Едвард С. (US), Донелло Джон Е. (US), Джіл Деніел В. (US)

(73) АЛЛЕРГАН, ІНК.

2525 Dupont Drive, Irvine, California 92612, United States of America (US)

(54) ЛІКУВАННЯ ЗАХВОРЮВАНЬ І СТАНІВ ШКІРИ 7-(1H-ІМІДАЗОЛ-4-ІЛМЕТИЛ)-5,6,7,8-ТЕТРАГІДРОКІНОЛІНОМ

(57) 1. Спосіб лікування станів шкіри у пацієнта, що страждає від них, який включає лікування зазначеного пацієнта фармацевтичною композицією, що містить терапевтично ефективну кількість 7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідрокіноліну або його окремих енантіомерів, або його окремих таутомерів, або його фармацевтично прийнятної солі.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що фармацевтична композиція містить (R)-(-)-7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідрокіноліну.



13. Спосіб лікування розацеа очей, птеригії або гіперемії кон'юнктив у пацієнта, що страждає від них, який включає лікування зазначеного пацієнта фармацевтичною композицією, що містить терапевтично ефективну кількість 7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідроксіноліну або його окремих енантіомерів, або його окремих таутомерів, або його фармацевтично прийнятної солі.

14. Спосіб за п. 13, який відрізняється тим, що фармацевтична композиція містить (R)-(-)-7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідроксіноліну.

15. Спосіб за п. 13, який відрізняється тим, що фармацевтична композиція містить (S)-(+)-7-(1H-імідазол-4-ілметил)-5,6,7,8-тетрагідроксіноліну.

4. Застосування за п. 3, яке відрізняється тим, що комітовані клітини отримують з цілісної крові.

5. Застосування за п. 4, яке відрізняється тим, що комітовані клітини отримують за допомогою аферезису.

6. Застосування за п. 4, яке відрізняється тим, що комітовані клітини отримують з мобілізованої або немобілізованої крові.

7. Застосування за п. 4, яке відрізняється тим, що комітовані клітини вибирають з групи, що включає Т-клітини, В-клітини, еозинофіли, базофіли, нейтрофіли, мегакаріоцити, моноцити, еритроцити, гранулоцити, мастоцити, лімфоцити, лейкоцити, тромбоцити і червоні клітини крові.

8. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що перепрограмування включає ретродиференціювання, трансдиференціювання, передиференціювання комітованих клітин або їх комбінацію.

9. Застосування за п. 8, яке відрізняється тим, що перепрограмування включає ретродиференціювання комітованих клітин, щоб отримати ретродиференційовані клітини.

10. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що рецептором є антиген головного комплексу гістосумісності (МНС) класу I або антиген МНС класу II.

11. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що засобом є моноклональне антитіло до рецептора.

12. Застосування за п. 11, яке відрізняється тим, що антитіло вибирають з групи, яка включає моноклональне антитіло CR3/43 і моноклональне антитіло TAL 1B5.

13. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що медикамент або фармацевтичну композицію вводять шляхом ін'єкції або імплантації.

14. Застосування за п. 13, яке відрізняється тим, що медикамент або фармацевтичну композицію вводять парентеральним, внутрішньом'язовим, внутрішньовенним, підшкірним, внутрішньоочним методом, перорально, трансдермальною ін'єкцією або ін'єкцією в спинну рідину.

15. Застосування за п. 8, яке відрізняється тим, що перепрограмування включає трансдиференціювання комітованих клітин, щоб отримати трансдиференційовані клітини.

16. Застосування за п. 15, яке відрізняється тим, що комітовані клітини трансдиференціюють культивуванням комітованих клітин в середовищі культуральної тканини, яке включає один або більше засобів ретродиференціювання і один або більше промоторів диференціювання.

17. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що середовище культуральної тканини вибирають з групи, яка включає середовище IMDM, DMEM, EME,  $\alpha$ -MEM, RPMI 1640, Ham-F-12, E199, MCDB, Leibovitz L-15 і середовище Williams E або будь-які комерційно доступні культуральні середовища.

18. Застосування за п. 16, яке відрізняється тим, що промотором диференціювання є антикоагулянт, хелатуючий засіб або антибіотик.

19. Застосування за п. 16, яке відрізняється тим, що промотором диференціювання є вітамін, мінерал або їх похідна.

20. Застосування за п. 19, яке відрізняється тим, що вітамін, мінерал або їх похідну вибирають з групи, яка включає вітамін А, вітамін В3, вітамін С, вітамін D3, вітамін К, ретинову кислоту, нікотинамід, цинк або сполуки цинку і кальцію або сполуки кальцію.

(11) 109265

(51) МПК (2015.01)  
A61K 35/14 (2015.01)  
A61P 7/00  
A61P 9/04 (2006.01)  
A61P 7/06 (2006.01)  
A61P 31/18 (2006.01)  
A61P 25/00  
A61P 11/00  
A61P 25/16 (2006.01)  
A61P 5/00  
A61P 21/00  
A61P 17/02 (2006.01)  
C12N 5/02 (2006.01)  
C12N 5/074 (2010.01)  
C12N 5/078 (2010.01)

(21) а 2012 05968

(22) 19.10.2009

(24) 10.08.2015

(86) PCT/GB2009/051396, 19.10.2009

(72) Абулджадайл Ільхам Мохамед Салех Саїд (GB)

(73) ТРІСТЕМ ТРЕЙДІНГ (САЙПРЕС) ЛІМІТІД  
Arch. Makariou III, 2-4 Capital Center, 9th Floor, Nicosia, P. C. 1505, Cyprus (CY)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ПЕРЕПРОГРАМОВАНИХ СТОВБУРОВИХ НЕРВОВИХ КЛІТИН В ПРИГОТУВАННІ МЕДИКАМЕНТУ АБО ФАРМАЦЕВТИЧНОЇ КОМПОЗИЦІЇ

(57) 1. Застосування однієї або більше перепрограмованих стовбурових нервових клітин в приготуванні медикаменту або фармацевтичної композиції для оновлення або заміни тканин або клітин хворого, який хворіє на неврологічне захворювання, при якому перепрограмовані стовбурові нервові клітини отримані шляхом перепрограмування комітованих клітин-попередників першої клітинної лінії з пацієнта, при якому перепрограмування включає контактування цих комітованих клітин з антитілами, які зчіплюють рецептор, який є посередником захоплення, упізнання або індикації антигену на поверхні комітованих клітин.

2. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що хворий хворіє на хвороби або розлади, вибрані з групи, яка складається з хвороби мотонейрона, хвороби Паркінсона, аміотрофного латерального склерозу, пошкодження спинного мозку, розсіяного склерозу, травми голови, депресії, погіршення зору.

3. Застосування за п. 1, яке відрізняється тим, що комітовані клітини отримують з цілісної крові, кісткового мозку, нейронної тканини, м'язової тканини, епідермісу або шкіри.

21. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є природний або синтетичний гормон.

22. Застосування за п. 21, яке **відрізняється** тим, що природним або синтетичним гормоном є гідрокортизон або дексаметазон.

23. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є амінокислота або її похідна.

24. Застосування за п. 23, яке **відрізняється** тим, що амінокислоту або її похідну вибирають з групи, яка включає L-глутамін (L-glu), ерготіонеїн (EGT), пролін і замінні амінокислоти (NEAA).

25. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є хімічна сполука або її похідна.

26. Застосування за п. 25, яке **відрізняється** тим, що хімічну сполуку або її похідну вибирають з групи, яка включає β-меркаптоеталь, дибутилмонофосфат циклічного аденозину (db-cAMP), монотіогліцерин (MTG), путресцин, диметилсульфоксид (DMSO), гіпоксантин, аденін, форсколін, силостамід і 3-ізобутил-1-метилксантин.

27. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є нуклеозид або його аналог.

28. Застосування за п. 27, яке **відрізняється** тим, що нуклеозидом або його аналогом є 5-азацитидин.

29. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є кислоти або їх солі.

30. Застосування за п. 29, яке **відрізняється** тим, що кислоту або її сіль вибирають з групи, яка включає аскорбінову кислоту, піруват, оадову кислоту, лінолеву кислоту, етилендіамінтетраоцтову кислоту (EDTA), динатрієву сіль EDTA, етиленглікольтетраоцтову кислоту (EGTA), антикоагулянт цитрат декстрази формули A (ACDA), бутират натрію і гліцерофосфат.

31. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є антибіотик або лікарський засіб.

32. Застосування за п. 31, яке **відрізняється** тим, що антибіотик або лікарський засіб вибирають з групи, яка включає G418, гентаміцин, пентоксифілін (1-(5-оксогексил)-3,7-диметилксантин) та індометацин.

33. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що промотором диференціювання є білок.

34. Застосування за п. 33, яке **відрізняється** тим, що білком є активатор плазмінотому тканини (TPA).

35. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що культуральне середовище тканини містить аутологічну плазму; тромбоцити; сироватку або сироватки ссавців.

36. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що клітини культивують в мішках з кров'ю, підкладках, мішках для культивування тканини або пластмасових посудинах для культивування тканини.

37. Застосування за п. 36, яке **відрізняється** тим, що посудини для культивування тканин є прикріпленими або неприкріпленими посудинами для культивування тканини.

38. Застосування за п. 36, яке **відрізняється** тим, що посудини для культивування тканини є закритими або незакритими.

39. Застосування за п. 38, яке **відрізняється** тим, що посудини для культивування тканини покрива-

ють засобом, вибраним з групи, яка включає желатин, колаген, матригель або позаклітинну матрицю.

40. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що клітини культивують за температури від приблизно 18 до приблизно 40 °C.

41. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** що клітини культивують при рівні діоксиду вуглецю від приблизно 4 до приблизно 10 %.

42. Застосування за п. 16, яке **відрізняється** тим, що клітини культивують при рівні кисню від приблизно 10 до приблизно 35 %.

43. Фармацевтична композиція, що містить перепрограмовані цільові клітини, визначені в будь-якому з пп. 1-42.

44. Спосіб отримання перепрограмованих стовбурових нейронних клітин для введення хворому, який цього потребує, який включає (i) отримання комітованих клітин першої клітинної лінії; (ii) перепрограмування комітованих клітин, щоб отримати перепрограмовані стовбурові нейронні клітини, причому це перепрограмування включає контактування комітованих клітин з антитілами, які зчіплюють рецептор, який є посередником захоплення, пізнання або індикації антигену у поверхні комітованих клітин.

45. Фармацевтична композиція, яка містить перепрограмовані стовбурові нейронні клітини, отримані способом за п. 44, та принаймні один фармацевтично прийнятний ексципієнт.

46. Спосіб отримання медикаменту або фармацевтичної композиції для введення хворому, який цього потребує, який передбачає: (i) отримання комітованих клітин першої клітинної лінії; (ii) перепрограмування комітованих клітин, шляхом контакту з анти тілом, яке зв'язує рецептор, який медіює розпізнавання та представлення антигену на поверхні комітованих клітин для одержання перепрограмованих клітин-мішеней, причому ці перепрограмовані клітини-мішені є стовбуровими нейронними клітинами; та (iii), при потребі, комбінування перепрограмованих стовбурових нейронних клітин з одним або більше фармацевтичним ексципієнтом.

47. Фармацевтична композиція, отримана способом за п. 46.

(11) 109254

(51) МПК

A61K 35/76 (2015.01)

A61K 38/22 (2006.01)

G01N 30/02 (2006.01)

C07K 14/755 (2006.01)

(21) а 2011 12148

(22) 17.10.2011

(24) 10.08.2015

(72) Волков Георгій Леонідович (UA), Гаврилюк Сергій Петрович (UA), Краснобрига Євгенія Миколаївна (UA), Гаврилюк Олена Сергіївна (UA), Жукова Анастасія Іванівна (UA)

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НЕЙТРОМІКС УКРАЇНА"

вул. Мельникова, 12, м. Київ, 04050 (UA)

(54) СПОСІБ ХРОМАТОГРАФІЧНОЇ ВІРУС-ІНАКТИВАЦІЇ

(57) 1. Спосіб хроматографічної вірус-інактивації розчину цільового білка, комплексу білків або пептиду, у

якому піддають кондиціюванню розчин цільового білка, комплексу білків або пептиду;  
здійснюють аплікацію кондиційованого розчину цільового білка, комплексу білків або пептиду на хроматографічну колонку з адсорбентом зі зв'язуванням білка, комплексу білків або пептиду;  
промивають адсорбент буфером аплікації;  
промивають адсорбент буфером інактивації вірусів, який містить розчинник і детергент у буфері аплікації;  
відмивають адсорбент від розчинника/детергента та продуктів розпаду вірусів буфером аплікації; та елюють розчин цільового білка, комплексу білків або пептиду з адсорбенту;  
де зазначений адсорбент являє собою іонообмінний, афінний, обернено-фазовий, або адсорбент гідрофобної взаємодії.  
2. Спосіб за п. 1, у якому адсорбент являє собою афінний адсорбент, що має динамічну ємність зв'язування не менше  $15 \text{ мг білка} \times \text{мл}^{-1}$  адсорбенту, при швидкості протікання буфера від 10 до 50  $\text{мл} \times \text{хв}^{-1}$ .  
3. Спосіб за п. 1, у якому адсорбент являє собою іонообмінний сорбент, вибраний з аніоніту або катіоніту, з динамічною ємністю зв'язування білка від 50  $\text{мг} \times \text{мл}^{-1}$  адсорбенту, при швидкості протікання буфера від 50 до 500  $\text{см} \times \text{год}^{-1}$ .  
4. Спосіб за п. 1, у якому адсорбент являє собою обернено-фазовий адсорбент, якщо цільовий білок, комплекс білків або пептид є низькомолекулярним ( $\text{MB}=1-30 \text{ кДа}$ ), та адсорбент являє собою іонообмінний, афінний або адсорбент гідрофобної взаємодії, якщо цільовий білок, комплекс білків або пептид має середню або високу молекулярну масу ( $\text{MB}=20-4000 \text{ кДа}$ ).  
5. Спосіб за будь-яким з пп. 1, 2 або 4, у якому афінний адсорбент являє собою хімічно нейтральну, стійку до тиску в 5-10 бар полімерну матрицю з пришитим поліпептидним фрагментом або хімічною сполукою, яка специфічно взаємодіє з цільовим білком, комплексом білків або пептидом.  
6. Спосіб за п. 5, у якому пришитий поліпептидний фрагмент є синтетичного, рекомбінантного або природного походження.  
7. Спосіб за п. 5 або п. 6, у якому молекулярна маса пришитого поліпептидного фрагмента становить від 1 до 500 кДа.  
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1, 3 або 4, у якому адсорбент являє собою аніонообмінний адсорбент у випадку видалення денатурованих нуклеїнових кислот вірусів або їх фрагментів.  
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1 - 8, у якому інактивуючий буфер містить:  
розчинник, вибраний з групи, що включає: ди- і три-алкілфосфати, які містять алкільний ланцюг довжиною 1-10 вуглеводних атомів, такі як ди-п-пропілфосфат (DNPP) і три-п-бутилфосфат (TNBP); прості ефіри, такі як етиловий і пропіловий; складні ефіри, такі як амілацетат; алкільовані та гідроксильовані сполуки, такі як бутиловий ефір гідроксиланізолу (BHA) і бутиловий ефір гідрокситолуолу (BHT); та їх суміші, необов'язково з додатковими органічними сполуками в концентрації 0,002-3,0 %;  
детергент, вибраний з групи, що включає: оксіетильовані алкілфеноли, такі як тритони K-60, X-45, X-100, W-30; холат і деоксихолат натрію; сульфобетатіни, такі як додецилсульфонат натрію; додецилбензосульфонат натрію (Nacconol NR), N-додециламі-

ноетансульфонова кислота, 2-сульфоетилолеат натрію (Igepon A); поліоксіетильовані похідні складних ефірів, такі як полісорбат 20 або твін 20, полісорбат 80 або твін 80; ефіри поліоксіетильованих жирних спиртів, такі як Brij 35; конденсат етиленоксиду і пропіленоксиду (Pluronic copolymers); оксіетильовані аміни, такі як Ethomeen; нонідет P-40 (Nonidet P-40) і луброкс PX (Lubrox PX); неіонні детергенти, такі як каприлат в концентрації 0,005-5,0 %.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, у якому промивання адсорбенту буфером інактивації вірусів здійснюють в чотири стадії, де на першій стадії інактивації вірусів промивання здійснюють градієнтом буфера інактивації, концентрація якого у буфері аплікації зростає від 0 % до 100 %, об'ємом 5-10  $\text{Vc}$  зі швидкістю 0,1-0,2  $\text{Vc} \times \text{хв}^{-1}$ , на другій стадії - 10-20  $\text{Vc}$  буфером інактивації зі швидкістю 0,1-0,2  $\text{Vc} \times \text{хв}^{-1}$ , на третій стадії градієнтом буфера інактивації, концентрація якого у буфері аплікації знижується від 100 % до 0 %, об'ємом 5-10  $\text{Vc}$  зі швидкістю 0,1-0,2  $\text{Vc} \times \text{хв}^{-1}$ , на четвертій стадії - буфером аплікації об'ємом 10-20  $\text{Vc}$  зі швидкістю 0,1-0,2  $\text{Vc} \times \text{хв}^{-1}$ .

11. Спосіб за п. 10, у якому промивання адсорбенту на першій стадії інактивації вірусів здійснюють буфером інактивації з температурою, що зростає від 4-18 °C до 30-45 °C, зі швидкістю 0,25-0,50  $^{\circ}\text{C} \times \text{хв}^{-1}$ , на другій стадії - з температурою 30-45 °C, на третій стадії - з температурою, що знижується від 30-45 °C до 4-18 °C, зі швидкістю 0,25-0,50  $^{\circ}\text{C} \times \text{хв}^{-1}$ , на четвертій стадії - буфером аплікації з температурою 4-18 °C.

12. Спосіб за будь-яким з пп. 1-11, у якому хроматографічна колонка оснащена пристроєм для термостабілізації.

13. Спосіб за п. 12, у якому температуру хроматографічної колонки відтворюють відповідно до температури процесу інактивації вірусів і наступного відмивання адсорбенту.

14. Спосіб за п. 1, у якому адсорбент являє собою аніонообмінний адсорбент з максимальним зворотним тиском не менше 3 бар, динамічною ємністю зв'язування

$\text{BCA} \geq 150 \text{ мг} \times \text{мл}^{-1}$  при швидкості потоку буфера через колонку від 50 до 500  $\text{см} \times \text{год}^{-1}$ , типу WorkBeads 40 Q, температура інактивуючого буфера становить від 40 до 45 °C, при швидкості потоку через колонку 0,1-0,2  $\text{Vc} \times \text{хв}^{-1}$  та тривалості інактивації не менше 2,0 год.

(11) 109353

(51) МПК (2015.01)  
A61K 35/747 (2015.01)  
A61P 29/00(21) а 2014 04246  
(24) 10.08.2015

(22) 22.04.2014

(72) Мельник Володимир Семенович (UA), Дячук Едіта Йосипівна (UA), Баті Вікторія Віталіївна (UA), Левчук Ольга Богданівна (UA), Бойко Надія Володимирівна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"  
вул. Підгірна, 46, м. Ужгород, 88000 (UA)

(54) КОМПОЗИЦІЙНИЙ БІОПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЕННЯ ТКАНИН ПАРОДОНТА І КОРЕК-

**ЦІЇ АСОЦІЙОВАНИХ ГАСТРОДУОДЕНАЛЬНИХ РОЗЛАДІВ КИШЕЧНИКУ У ДІТЕЙ**

- (57) 1. Композиційний біопрепарат для лікування запалення тканин пародонта і корекції асоційованих гастроуденальних розладів кишечника у дітей, який **відрізняється** тим, що містить штами пробіотичних бактерій *L. acidophilus* IMB B-7413, *L. casei* IMB B-7412 та *L. delbrueckii* IMB B-7414 у рівних кількісних співвідношеннях і носій-пребіотик рослинного походження.  
2. Композиційний біопрепарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що носій-пребіотик рослинного походження вибирають з водних екстрактів ягід вишні або чорниці, овочевого соку з перцю, моркви та помідор і яблучно-пектинового концентрату.  
3. Композиційний біопрепарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що ефективна кількість кожного з вказаних штамів складає  $10^9$  КУО/мл.

- (11) **109266** (51) МПК  
A61K 38/26 (2006.01)  
A61K 47/18 (2006.01)  
A61P 3/10 (2006.01)
- (21) а 2012 07167 (22) 11.11.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 10 2009 052 832.6  
(32) 13.11.2009  
(33) DE  
(31) 10 2010 011 919.9  
(32) 18.03.2010  
(33) DE  
(86) РСТ/ЕР2010/067249, 11.11.2010  
(72) Бруннершварц Анетте (DE), Мюллер Вернер (DE), Зіфке-Хенцлер Верена (DE)  
(73) САНОФИ-АВЕНТИС ДОЙЧЛАНД ГМБХ  
Bruningstrasse 50, D-65929 Frankfurt am Main, Germany (DE)  
(54) ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЩО МІСТИТЬ АГОНІСТ ГПП-1 І МЕТІОНІН  
(57) 1. Рідка композиція, що містить щонайменше один desPro<sup>36</sup>ексендин-4(1-39)-LyS<sub>6</sub>-NH<sub>2</sub> в кількості від 0,01 мг/мл до 0,5 мг/мл і/або його фармакологічно прийнятну сіль і, необов'язково, щонайменше один фармакологічно прийнятний експіцієнт, яка **відрізняється** тим, що композиція містить метіонін і не містить гістидин і має рН в діапазоні від 3,5 до 5.  
2. Рідка композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона містить фармакологічно прийнятний консервант, зокрема, м-крезол.  
3. Рідка композиція за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що вона містить гліцерин.  
4. Рідка композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона містить метіонін в кількості від 0,5 мг/мл до 20 мг/мл, переважно від 1 мг/мл до 5 мг/мл.  
5. Рідка композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона виявляє хімічну цілісність після зберігання протягом 6 місяців при температурі +25 °С.  
6. Рідка композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона виявляє фізичну цілісність після зберігання протягом 6 місяців при температурі +25 °С.

7. Рідка композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона містить наступні компоненти:  
(a) desPro<sup>36</sup>ексендин-4(1-39)-LyS<sub>6</sub>-NH<sub>2</sub>,  
(b) ацетат натрію,  
(c) м-крезол,  
(d) L-метіонін,  
(e) 85 %-ий гліцерин,  
(f) соляну кислоту приблизно 0,1 н, якщо потрібно встановити рН приблизно 4,5,  
(g) розчин NaOH приблизно 0,1 н, якщо потрібно встановити рН приблизно 4,5,  
(h) воду.  
8. Композиція за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що вона є композицією, пригодною для ін'єкцій.  
9. Композиція за будь-яким з попередніх пунктів для лікування цукрового діабету.  
10. Застосування композиції за будь-яким з пп. 1-9 для отримання лікарського засобу для лікування цукрового діабету, більш конкретно діабету другого типу.  
11. Спосіб отримання композиції за будь-яким з пп. 1-9, що включає поєднання в одній лікарській формі desPro<sup>36</sup>ексендин-4(1-39)-LyS<sub>6</sub>-NH<sub>2</sub> або/ї його фармакологічно прийнятної солі з метіоніном і, необов'язково, щонайменше одним фармакологічно прийнятним експіцієнтом.  
12. Спосіб лікування цукрового діабету у пацієнта композицією за будь-яким з пп. 1-9, що включає парентеральне введення композиції пацієнту.  
13. Спосіб за п. 12, який додатково включає введення метморфіну, сульфонілсечовини, глітазону і/або інсуліну/похідного інсуліну тривалої дії, і/або їх комбінації, і/або фармакологічно прийнятної солі.  
14. Спосіб за п. 13, в якому мова йде про додаткове лікування пацієнтів, у яких достатній контроль рівня цукру в крові не може бути досягнутий метморфіном, сульфонілсечовиною, глітазоном і/або інсуліном/похідним інсуліну тривалої дії.  
15. Спосіб за п. 13 або 14, в якому пацієнти, що одержують лікування, мають показник HbA1c в діапазоні від 7 % до 10 %.  
16. Спосіб за пп. 13, 14 або 15, призначений для лікування діабету II типу і/або ожиріння.  
17. Спосіб за будь-яким з пп. 12-16, в якому композицію вводять пацієнтам з діабетом II типу як доповнення до дієти, щоб поліпшити контроль рівня цукру в крові.  
18. Спосіб за будь-яким з пп. 12-17, в якому композицію вводять один раз на день.

- (11) **109264** (51) МПК  
A61M 5/32 (2006.01)  
A61M 5/20 (2006.01)
- (21) а 2012 05940 (22) 15.10.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 61/252,378  
(32) 16.10.2009  
(33) US  
(31) 61/361,983  
(32) 07.07.2010  
(33) US

(86) PCT/US2010/052894, 15.10.2010

(72) Олсон Лорін П. (US), Крулевич Пітер (US), Гленкросс Джеймс (GB), Ван Цзинлі (US), Фоулі Ніколас (GB), Чжао Мінці (US)

(73) ЯНССЕН БАЙОТЕК, ІНК.

800/850 Ridgeview Drive, Horsham, PA 19044, United States of America (US)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСТАВКИ ЛІКАРСЬКИХ РЕЧОВИН, ЩО ПРИВОДИТЬСЯ В ДІЮ ДОЛОНЕЮ РУКИ

(57) 1. Пристрій для введення лікарського препарату, який містить:

нижній корпус, що має нижню поверхню і шприц, який містить лікарський препарат;

середній корпус, що містить основну частину;

верхній корпус, прикріплений до середнього корпусу з можливістю переміщення, причому в першому положенні верхній корпус частково заходить на проксимальну частину середнього корпусу, і

шток поршня, прикріплений до верхнього корпусу так, що переміщення верхнього корпусу з першого положення в друге положення примушує шток поршня переміщуватися вперед з першим корпусом відносно шприца, за допомогою чого лікарська речовина всередині шприца доставляється пацієнту;

де по завершенні доставки по суті усього лікарського препарату верхній корпус практично повністю покриває основну частину середнього корпусу.

2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що нижній корпус додатково містить захисну насадку голки, де захисна насадка голки переміщується вгору, оголюючи голку, коли нижня поверхня нижнього корпусу притиснута до поверхні шкіри.

3. Пристрій за п. 2, який відрізняється тим, що захисна насадка голки додатково містить повертач захисної насадки голки, виконаний з можливістю висування захисної насадки голки і засування голки при видаленні нижньої поверхні нижнього корпусу з поверхні шкіри.

4. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що нижній корпус додатково містить першу поверхню на своєму проксимальному кінці, де перша поверхня доповнює і сполучається з другою поверхнею, що містить дистальний кінець верхнього корпусу, коли доставка лікарського препарату по суті завершена.

5. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що нижній корпус додатково містить щонайменше одне віконце, що забезпечує огляд дистального кінця шприца.

6. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що додатково містить допоміжний привід, виконаний з можливістю впливу на верхній корпус спрямованою вниз силою.

7. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що верхній корпус додатково містить нерухомо прикріплену до нього циліндричну перехідну втулку, де дистальна частина циліндричної перехідної втулки розміщується в середньому корпусі, причому дистальна частина містить допоміжний привід.

8. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що нижній корпус додатково містить звуковий сигналізатор, який сигналізує про завершення доставки по суті усього лікарського препарату.

9. Пристрій за п. 2, який відрізняється тим, що додатково містить затискну защіпку, яка запобігає переміщенню верхнього корпусу відносно нижнього корпусу, при цьому, коли захисна насадка голки завершила своє переміщення вгору, захисна насадка

голки контактує з затискною защіпкою, викликаючи відхилення затискної защіпки назовні, дозволяючи верхньому корпусу переміщуватися вниз.

10. Пристрій за п. 9, який відрізняється тим, що затискна защіпка є частиною нижнього корпусу.

11. Пристрій за п. 3, який відрізняється тим, що додатково містить фіксатор захисної насадки голки, який запобігає втягуванню захисної насадки голки після завершення ін'єкції.

(11) 109297

(51) МПК

A61M 25/06 (2006.01)

(21) а 2013 08462

(22) 14.02.2011

(24) 10.08.2015

(31) 2897/DEL/2010

(32) 06.12.2010

(33) IN

(86) PCT/IN2011/050596, 14.02.2011

(72) Баїд Піши (IN)

(73) ПОЛІ МЕДІКЬЮЕ ЛІМІТЕД

Plot No. 105, Sector 59, HSIIDC Industrial Area, Faridabad 121004, Haryana, India (IN)

(54) ВНУТРІШНЬОВЕННИЙ КАТЕТЕР

(57) 1. Внутрішньовенний катетер, що містить:

трубчастий катетер (10), що має проксимальний кінець і дистальний кінець (16);

голку (12), що визначає осьовий напрямок, і має стрижень (22) голки й кінчик (14) голки на дистальному кінці стрижня (22) голки;

при цьому зазначений стрижень (22) голки проходить крізь зазначений трубчастий катетер (10) так, що зазначений кінчик (14) голки зазначеної голки (12) виступає із зазначеного дистального кінця (16) зазначеного трубчастого катетера (10);

який відрізняється тим, що зазначений стрижень (22) голки містить засоби (26) зчеплення, пристосовані для зчеплення із запобіжником голки, розташованим на зазначеному стрижні (22) голки з можливістю ковзання, для усунення можливості зісковзвання запобіжника голки із зазначеного кінчика (14) голки, та зазначений стрижень (22) голки додатково містить бічний отвір (28), розташований між зазначеними засобами (26) зчеплення та зазначеним кінчиком (14) голки так, що зазначений бічний отвір (28) закрито зазначеним трубчастим катетером (10).

2. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який відрізняється тим, що зазначений бічний отвір (28) забезпечує сполучення між просвітом (18) зазначеної голки (12) і внутрішньою порожниною зазначеного трубчастого катетера (10).

3. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який відрізняється тим, що зазначений бічний отвір (28) містить проріз, вирізаний у зазначеному стрижні (22) голки в напрямку, поперечному до зазначеного осьового напрямку.

4. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який відрізняється тим, що зовнішній діаметр стрижня (22) голки є трохи меншим, ніж внутрішній діаметр зазначеного трубчастого катетера (10).

5. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який відрізняється тим, що зазначений трубчастий катетер (10)

трохи скошений в області свого дистального кінця так, що дистальний кінець (16) трубчастого катетера (10) щільно закриває по колу стрижень (22) голки.

6. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені засоби (26) зчеплення містять розширення зазначеного стрижня (22) голки, що найменше в одному напрямку, поперечному до осьового напрямку.

7. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначені засоби (26) зчеплення містять гофровані частини на зазначеному стрижні (22) голки.

8. Внутрішньовенний катетер за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначений трубчастий катетер (10) містить прозорий матеріал.

**ВОЛОШИН МАР'ЯНА МИРОСЛАВІВНА**

вул. Миру, 90/20, м. Івано-Франківськ, 76009 (UA)

**ВОЛОШИН МИРОСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. Миру, 90/20, м. Івано-Франківськ, 76009 (UA)

**(54) СПОСІБ ТРИВАЛОГО ГАЗОВІДВЕДЕННЯ ПРИ ЗАХВОРЮВАННЯХ, ЯКІ СУПРОВОДЖУЮТЬСЯ МЕТЕОРИЗМОМ**

**(57)** Спосіб газовідведення при захворюваннях із проявами метеоризму, а також при захворюваннях, які не дають метеоризму, але прогресують при ньому від підвищеного внутрішньочеревного тиску: при доброякісній гіперплазії передміхурової залози, полікістозі нирок, післяопераційному парезі кишок, порушеннях вегетативної нервової системи з послабленням перистальтики, при варикозному розширенні гемороїдальних вен та вен нижніх кінцівок, які виникли внаслідок тривалого підвищення внутрішньочеревного тиску, зумовленого метеоризмом, який **відрізняється** тим, що газовідведення здійснюють шляхом адаптації хворого, поступово збільшуючи тривалість газовідведення за допомогою атравматичної газовідвідної трубки довжиною 8-18 сантиметрів до 6-8 годин, і проводять його переважно впродовж ночі, під час сну хворого протягом усього терміну лікування.

**(11) 109392**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A61M 39/08** (2006.01)  
**A61M 25/00**

**(21) у 2013 11481**

**(22) 30.09.2013**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Зеляк Микола Володимирович (UA), Волошин Мар'яна Мирославівна (UA), Волошин Мирослав Васильович (UA)

**(73) ЗЕЛЯК МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Галицька, 142/88, м. Івано-Франківськ, 76008 (UA)

**Розділ В:****Виконання операцій.  
Транспортування****В 01**

- (11) **109358** (51) МПК (2015.01)  
**B01D 29/00**  
**C13B 20/16** (2011.01)  
**B01D 27/00**
- (21) а 2014 05469 (22) 22.05.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Шостаковський Володимир Антонович (UA), Шостаковський Антон Володимирович (UA)
- (73) **ШОСТАКОВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР АНТОНОВИЧ**  
пров. Георгіївський, 2, кв. 18, м. Київ, 01030 (UA)  
**ШОСТАКОВСЬКИЙ АНТОН ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
пров. Георгіївський, 2, кв. 18, м. Київ, 01030 (UA)
- (54) **ФІЛЬТРУВАЛЬНИЙ ЕЛЕМЕНТ**
- (57) Фільтрувальний елемент, який має вертикальний корпус, верхню фільтруючу та нижню перехідну з'єднувальну частини, закріплену на фільтрувальному елементі фільтрувальну тканину, який **відрізняється** тим, що корпус порожнистого фільтрувального елемента виконаний із двох перфорованих пластин із подвійним вигином кожної на 120°, які утворюють після з'єднання між собою перфоровану верхню порожнисту фільтруючу частину у вигляді правильної призми із шестикутником у поперечному перерізі та нижню перехідну з'єднувальну частину у вигляді кругового циліндра, який є продовженням верхньої порожнистої фільтруючої частини, діаметр основи якого складає 0,75 довжини головної діагоналі шестикутного поперечного перерізу верхньої порожнистої фільтруючої частини, а висота перехідної з'єднувальної частини, що закінчується внизу штуцером відводу фільтрату, складає  $0,4 \cdot 10^{-1}$  висоти фільтрувального елемента, при цьому на зовнішній поверхні перфорованих пластин за допомогою затискувача закріплена дренажна сітка та фільтрувальна тканина.

тарілками з отворами для проходу газу та патрубка-ми для перетоку суспензії, та засоби вводу карбонізуючого газу, які розташовані у нижній частині абсорбера та холодильника, яка **відрізняється** тим, що абсорбер обладнаний щонайменше двома багатопереливними тарілками, причому співвідношення кількості багатопереливних та однопереливних тарілок в корпусі знаходиться в інтервалі від 1:1 до 1,2:1,0, при цьому щонайменше одна багатопереливна тарілка розташована над засобом вводу карбонізуючого газу абсорбера.

2. Колона карбонізаційна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що багатопереливні тарілки в абсорбері розташовані суміжно одна з одною.

3. Колона карбонізаційна за п. 2, яка **відрізняється** тим, що багатопереливні тарілки в абсорбері розташовані суміжно з холодильником.

- (11) **109345** (51) МПК  
**B01J 20/22** (2006.01)  
**B01J 20/30** (2006.01)

- (21) а 2014 02567 (22) 14.03.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Крапивницька Ірина Олексіївна (UA), Кушнір Олена Володимирівна (UA), Грабовська Олена Вячеславівна (UA), Прибильський Віталій Леонідович (UA), Гордієнко Андрій Сергійович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПЕКТИНОВОГО СОРБЕНТУ**

(57) Спосіб отримання пектинового сорбенту, що включає екстрагування при нагріванні, омилення, осадження, який **відрізняється** тим, що екстрагування здійснюють у кислому середовищі при рН 1,3-2,2, після чого отриманий екстракт концентрують до вмісту пектинових речовин 3,5-5,0 %, після омилення пектиновий концентрат осаджують у вигляді гранул в розчин соляної кислоти при рН 1,2-1,6, отримані гранули промивають водою, етанолом та висушують.

**В 02**

- (11) **109308** (51) МПК (2015.01)  
**B01J 10/00**  
**C01D 7/18** (2006.01)

- (21) а 2013 11096 (22) 17.09.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Фрумін Віталій Мусійович (UA), Звонарьов Вячеслав Віталійович (UA), Звонарьова Юлія Вячеславівна (UA)

(73) **ЗВОНАРЬОВА ЮЛІЯ ВЯЧЕСЛАВІВНА**  
вул. Сумська, 126, кв. 50, м. Харків, 61023 (UA)

(54) **КОЛОНА КАРБОНІЗАЦІЙНА**

(57) 1. Колона карбонізаційна, яка містить корпус, що включає абсорбер у верхній частині, обладнаний перфорованими однопереливними тарілками та засобом подання передкарбонізаційної рідини, та холодильник у нижній частині, обладнаний багатопереливними

- (11) **109340** (51) МПК  
**B02C 17/10** (2006.01)  
**B02C 15/06** (2006.01)  
**B02C 15/16** (2006.01)

- (21) а 2014 01756 (22) 24.02.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Діденко Ігор Миколайович (UA), Дубина Олег Вікторович (UA), Ковальчук Ігор Олександрович (UA), Грицяк Василь Андрійович (UA)

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЕМА-ЦЕМЕНТ"**

вул. Рибальська, 13, м. Київ, 01011 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДРІБНЕННЯ МАТЕРІАЛІВ**

- (57) 1. Пристрій для подрібнення матеріалів, що містить раму, на якій встановлений з можливістю обертання млин, виконаний у вигляді циліндричного корпусу, стаціонарно прикріплених до рами торцевих стінок, на одній з яких закріплений жолоб для подачі до порожнини корпусу вхідного матеріалу, а на протилежній - вузол вивантаження, розподільний стіл з напрямними пластинами, ніж для скидання матеріалу на розподільний стіл та розмельний валок з рушієм, який **відрізняється** тим, що жолоб для подачі вхідного матеріалу розділений перегородками на щонайменше два канали, забезпечений лотками з косиною та прикріплений до однієї з торцевих стінок під гострим кутом до площини розподільного столу, розташованого над розмельним валком по всій ширині корпусу та прикріпленого до стаціонарно встановлених торцевих стінок й забезпеченого напрямними пластинами, закріпленими "віялом" під лотками з косиною.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що напрямні пластини на розподільному столі встановлені з можливістю регулювання кута між ними.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що рушій розмельного валка виконаний у вигляді гідроциліндра, корпус якого з'єднаний через пружний елемент або з циліндричним корпусом пристрою, або з валом розмельного валка, а шток, відповідно, - або з валом розмельного валка, або з циліндричним корпусом пристрою.

(11) **109364** (51) МПК (2015.01)  
B02C 18/00  
B02C 18/06 (2006.01)  
B02C 18/08 (2006.01)  
B02C 18/18 (2006.01)

- (21) а 2014 06538 (22) 11.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Волчко Анатолій Іванович (UA), Юхно Михайло Іванович (UA), Ковальов Олександр Іванович (UA), Семко Петро Павлович (UA), Волчко Андрій Анатолійович (UA), Токарчук Сергій Володимирович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДРІБНЕННЯ ПОЛІМЕРНИХ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Пристрій для подрібнення полімерних матеріалів, що містить вертикальний циліндричний корпус з розвантажувальним та завантажувальним отворами, встановлений в корпусі вал з несучими дисками, виконаними у вигляді ножів, і закріплені на внутрішній поверхні корпуса додаткові пласкі ножі, який **відрізняється** тим, що додаткові пласкі ножі на внутрішній поверхні корпуса встановлені нерухомо над та під дисками, виконані у вигляді секторів, і при цьому вони розташовані шевронно відносно до несучих дисків та під кутом  $\alpha=0...20^\circ$  до горизонталі, ножі несучих дисків рухомі і виконані у вигляді секторів, робоча поверхня яких розміщена під кутом  $\beta=0...20^\circ$  до горизонталі, а кількість рухомих і нерухомих ножів, встановлених в одній площині, визначається як  $n \geq 2$ .

(11) **109365** (51) МПК (2015.01)  
B02C 18/00  
B02C 18/08 (2006.01)  
B02C 18/18 (2006.01)

- (21) а 2014 06548 (22) 11.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Волчко Анатолій Іванович (UA), Юхно Михайло Іванович (UA), Ковальов Олександр Іванович (UA), Семко Петро Павлович (UA), Волчко Андрій Анатолійович (UA), Токарчук Сергій Володимирович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДРІБНЕННЯ ПОЛІМЕРНИХ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Пристрій для подрібнення полімерних матеріалів, що містить вертикальний циліндричний корпус з розвантажувальним та завантажувальним отворами, встановлений в корпусі вал з несучими дисками, виконаними у вигляді ножів, і закріплені на внутрішній поверхні корпуса додаткові пласкі ножі, який **відрізняється** тим, що додаткові пласкі ножі на внутрішній поверхні корпуса встановлені нерухомо над та під дисками, виконані у вигляді секторів та розташовані шевронно відносно до несучих дисків під кутом  $\alpha=0-20^\circ$ , ножі несучих дисків рухомі і виконані у вигляді секторів, причому кількість рухомих і нерухомих ножів, встановлених в одній площині, визначається як  $n \geq 2$ .

(11) **109363** (51) МПК  
B02C 18/08 (2006.01)

- (21) а 2014 06536 (22) 11.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Волчко Анатолій Іванович (UA), Юхно Михайло Іванович (UA), Ковальов Олександр Іванович (UA), Семко Петро Павлович (UA), Волчко Андрій Анатолійович (UA), Захаревич Валерій Болеславович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОДРІБНЕННЯ ПОЛІМЕРНИХ МАТЕРІАЛІВ**
- (57) Пристрій для подрібнення полімерних матеріалів, що містить вертикальний циліндричний корпус із завантажувальним та розвантажувальним отворами, встановлений в корпусі вал з несучими дисками, виконаними у вигляді рухомих ножів, і закріплені на внутрішній поверхні корпуса пласкі нерухомі ножі, який **відрізняється** тим, що рухомі ножі встановлені по висоті вала та виконані у вигляді секторів, пласкі нерухомі ножі є секторальними, розміщені по висоті корпусу та встановлені над рухомими ножами під кутом  $\alpha=0...20^\circ$  до горизонталі, причому кількість рухомих і нерухомих ножів, встановлених в одній площині, визначається як  $n \geq 2$ .



## В 03

- (11) **109303** (51) МПК  
**B03C 1/28** (2006.01)  
**B03C 1/033** (2006.01)  
**B03C 1/24** (2006.01)
- (21) а 2013 09831 (22) 24.01.2012  
(24) 10.08.2015  
(31) 10 2011 003 825.6  
(32) 09.02.2011  
(33) DE  
(86) PCT/EP2012/051046, 24.01.2012  
(72) Данов Владімір (DE), Хартманн Вернер (DE), Рьом-хельд Міхаель (DE), Шрьотер Андреас (DE)  
(73) СІМЕНС АКЦІЕНГЕЗЕЛЬШАФТ  
Wittelsbacherplatz 2, D-80333 München, Germany (DE)  
(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСАДЖЕННЯ ФЕРОМАГНІТНИХ ЧАСТИНОК ІЗ СУСПЕНЗІЇ  
(57) 1. Пристрій для осадження магнітних частинок із суспензії (4), який містить трубчастий реактор (6), через який може протікати суспензія (4), у якому є, як-що дивитися у напрямі (8) протікання, перша область (10) і друга область (12), і засоби (14) для створення магнітного поля вздовж внутрішньої стінки (16) реактора, при цьому трубчастий реактор (6) в другій області (12) включає трубу (18) для стікання жильної породи і канал (20) для осадження концентрату, що охоплює цю трубу, і площа (22) поперечного перерізу трубчастого реактора (6) в другій області (12) більша, ніж в першій області (10), який відрізняється тим, що засоби (14) для створення магнітного поля вздовж внутрішньої стінки (16) реактора щонайменше частково охоплюють другу область (12).  
2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що площа (24) поперечного перерізу труби (18) для стікання жильної породи має щонайменше такий же розмір, що і площа (21) поперечного перерізу реактора (6) в першій області (10).  
3. Пристрій за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що має третю у напрямі (8) протікання область (26) реактора (6) з трубою (18') для стікання жильної породи і каналом (20') для осадження концентрату, що охоплює цю трубу, при цьому площа (28) поперечного перерізу реактора (6) в третій області (26) більша, ніж в другій області (12).  
4. Пристрій за п. 3, який відрізняється тим, що площа (30) поперечного перерізу труби (18') для стікання жильної породи в третій області (26) має щонайменше такий же розмір, що і площа (22) поперечного перерізу реактора (6) в другій області (12).  
5. Пристрій за одним із попередніх пунктів, який відрізняється тим, що містить промивальний пристрій (32), який подає промивальну рідину (34) в канал (20) для осадження концентрату.  
6. Пристрій за п. 5, який відрізняється тим, що канал (20) для осадження концентрату у напрямі (8) протікання після входу промивальної рідини (34) звужений.  
7. Пристрій за будь-яким з пп. 3-6, який відрізняється тим, що як в другій (12), так і в третій області (26) містить промивальний пристрій (32, 32').

(11) **109299**(51) МПК  
**B03D 1/01** (2006.01)

- (21) а 2013 09127 (22) 23.12.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 10197173.7  
(32) 28.12.2010  
(33) EP  
(31) 61/427,575  
(32) 28.12.2010  
(33) US  
(86) PCT/EP2011/073924, 23.12.2011  
(72) Густафссон Ян Олоф (SE), Юберг Малін (SE)  
(73) АКЦО НОБЕЛЬ КЕМІКАЛЗ ІНТЕРНЕТШЛ Б.В.  
Stationsstraat 77, NL-3811 MH Amersfoort, The Netherlands (NL)  
(54) АМІНОВМІСНІ СКЛАДИ ДЛЯ ЗВОРОТНОЇ ПІННОЇ ФЛОТАЦІЇ СІЛІКАТІВ ІЗ ЗАЛІЗНОЇ РУДИ  
(57) 1. Спосіб збагачення залізовмісного мінералу, який одержують з силікатовмісної руди, за допомогою зворотної пінної флотації руди із застосуванням збирача, що містить:  
а) сполуку з формулою  $R^1O-A-NH(CH_2)_nNH_2$  (I), де  $R^1$  - це нерозгалужена або розгалужена гідрокарбильна група з 12-15 атомами вуглецю, А - група  $-CH_2CHXCH_2-$ , де Х - це водень або гідроксильна група, а n - це число, що дорівнює 2-6;  
b) сполуку з формулою  $R^2NH_2$  (II), де  $R^2$  - це гідрокарбильна група з 12-14 атомами вуглецю;  
с) сполуку з формулою  $R^3NH_2$  (III), де  $R^3$  - це розгалужена або нерозгалужена, насичена або ненасичена гідрокарбильна група з 16-22 атомами вуглецю; і  
d) необов'язково, депресант для залізовмісного мінералу,  
де кількість а) складає щонайменше 65 мас. % з розрахунку на повну масу а), b) і c) і не більше ніж 90 мас. % з розрахунку на повну масу а), b) і c), і де співвідношення маси c) і b) складає від 4:1 до 1:1.  
2. Спосіб за п. 1, де співвідношення маси c) і b) складає від 3:1 до 1:1.  
3. Спосіб за п. 1 або 2, в якому збирач додатково містить компонент d), який являє собою депресант для залізовмісного мінералу.  
4. Спосіб за п. 3, де депресант вибирають з групи полісахаридів.  
5. Спосіб за п. 4, де компонент d) являє собою крохмаль.  
6. Спосіб за п. 4, де компонент d) являє собою декстрин.  
7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, де c) являє собою сполуку (III), де  $R^3$  є гідрокарбильною групою з 16-18 атомами вуглецю.  
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, де компонент b) додають у вигляді аміну жирних кислот кокосової олії.  
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, де амінін компонент в збирачі присутні у вигляді солей амонію в кількості щонайменше 20 мол. %.  
10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, де збирач містить а) N-(3-ізотридекоксипропіл)-1,3-пропандіамін, b) моноамін жирних кислот кокосової олії сполуки формули II, де  $R^2$  є гідрокарбильною групою з 12-14 атомами вуглецю, і c) олеїламін.  
11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, де кількість а) складає не менше ніж 70 і не більше ніж 80 мас. % з розрахунку на повну масу а), b) і c).  
12. Збирач, що містить:

а) сполуку формули  $R^1O-A-NH(CH_2)_nNH_2$  (I), де  $R^1$  є нерозгалуженою або розгалуженою гідрокарбильною групою з 12-15 атомами вуглецю, А являє собою групу  $-CH_2CHXCH_2-$ , де X - це водень або гідроксильна група, а n є числом від 2 до 6;

б) сполуку формули  $R^2NH_2$  (II), де  $R^2$  є гідрокарбильною групою з 12-14 атомами вуглецю;

с) сполуку формули  $R^3NH_2$  (III), де  $R^3$  являє собою розгалужену або нерозгалужену, насичену або ненасичену гідрокарбильну групу з 16-22 атомами вуглецю; і

д) необов'язково депресант для залізовмісного мінералу,

де кількість а) складає щонайменше 65 мас. % з розрахунку на повну масу а), б) і с) і не більше ніж 90 мас. % з розрахунку на повну масу а), б) і с), і де співвідношення маси с) і б) складає від 4:1 до 1:1.

13. Застосування складу за п. 12 як збирача в процесі збагачення залізовмісного мінералу, який одержують з силікатовмісної залізної руди, за допомогою зворотної пінної флотації руди.

## B 07

- (11) **109382** (51) МПК (2015.01)  
**B07B 1/26** (2006.01)  
**B07B 4/08** (2006.01)  
**B07B 7/083** (2006.01)  
**B07B 9/00**
- (21) а 2014 11072 (22) 10.10.2014  
 (24) 10.08.2015
- (72) Прилуцький Анатолій Назарович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТА ЕЛЕКТРИФІКАЦІЇ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
 вул. Вокзальна, 11, смт Глеваха-1, Васильківський р-н, Київська обл., 08631 (UA)
- (54) **СЕПАРАТОР ЗЕРНА ПНЕВМОВІБРОВІДЦЕНТРОВИЙ**
- (57) 1. Сепаратор зерна пневмовібровідцентровий, який включає пневмовідцентрову віялку з дозатором подачі зернової суміші і вібровідцентрові решета, встановлені на остові з розкидачем зернової суміші пневмовідцентрової віялки, який має напрямну і розкидаючу конічні поверхні, встановлені на горизонтальному диску, на якому закріплені лопатки, ближчі до осі обертання розкидача кромки яких розміщені на відстані, більшій половини розміру вихідного отвору дозатора подачі зернової суміші, встановленого над розкидачем, який **відрізняється** тим, що в лопатках розкидача зернової суміші над розкидаючою конічною поверхнею виконані вирізи, які створюють щілини між нижніми кромками стінок лопаток і твірними розкидаючої конічної поверхні.
2. Сепаратор зерна пневмовібровідцентровий за п. 1, який **відрізняється** тим, що щілини між нижніми кромками стінок лопаток і твірними розкидаючої конічної поверхні розкидача зернової суміші пневмовідцентрової віялки мають ширину близько 0,02 м.

3. Сепаратор зерна пневмовібровідцентровий за п. 1, який **відрізняється** тим, що стінки лопаток, які прилягають до горизонтального диска і розміщені з боку осі обертання розкидача, виконані у вигляді циліндричних секторів, кромки твірних яких спрямовані в бік обертання розкидача.

## B 21

- (11) **109277** (51) МПК (2015.01)  
**B21D 22/28** (2006.01)  
**B21D 22/22** (2006.01)  
**B21D 25/00**  
**B21D 51/26** (2006.01)
- (21) а 2012 12803 (22) 12.04.2011  
 (24) 10.08.2015  
 (31) 10159582.5  
 (32) 12.04.2010  
 (33) EP  
 (86) PCT/EP2011/055741, 12.04.2011
- (72) Монро Стюарт (GB), Прессе Ален (GB), Райлі Джонатан (GB), Вінсент Кейт (GB)
- (73) **КРАУН ПЕКЕДЖИНГ ТЕКНОЛОДЖИ, ІНК.**  
 11535 S Central Avenue, Alsip, Illinois 60803-2599, United States of America (US)
- (54) **ВИГОТОВЛЕННЯ БАНОК**
- (57) 1. Спосіб виготовлення металевої чашки для одержання двокомпонентного контейнера для харчового продукту, причому спосіб включає в себе наступні операції:
- i) операцію розтягування, що здійснюється на металевому листі, причому операція включає в себе затискання кільцевої ділянки на листі для утворення оточеної ділянки і деформацію і розтягування всієї або частини оточеної ділянки для збільшення, таким чином, площі поверхні і зменшення товщини оточеної ділянки, причому затискання кільцевої ділянки виконують з можливістю обмеження або запобігання потоку металу із затиснутої ділянки в оточену ділянку під час цієї операції розтягування;
- ii) операцію витягування для витягування металевого листа в чашку, що має бічну стінку і виконану як одне ціле основу, де основа містить матеріал з розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки, причому операцію витягування виконують з можливістю витягування і переміщення назовні матеріалу розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки, в результаті чого може бути досягнута полегшена чашка при найменших витратах.
2. Спосіб за п. 1, в якому операцію витягування виконують таким чином, що матеріал розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки витягується і переміщується на бічну стінку.
3. Спосіб за будь-яким з пп. 1 або 2, в якому операцію розтягування здійснюють на множині оточених ділянок, відділених одна від одної і розташованих на площі металевого листа.
4. Спосіб за будь-яким попереднім пунктом, в якому кільцеве затискання операції розтягування включає в себе використання одного або більше затискних елементів, що мають поверхню для затискання, при-

чому поверхня для затискання має текстуровану поверхню.

5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, в якому кільцеве затискання операції розтягування здійснюють шляхом затискання протилежних поверхонь металевго листа між відповідними протилежними першим і другим затискними елементами (26, 27), причому кожний з першого і другого затискних елементів має поверхню для затискання, що має геометричну неоднорідність (261, 271), щоб, таким чином, сприяти порушенню потоку металу металевго листа між першим і другим затискними елементами при здійсненні операції розтягування.

6. Спосіб за п. 5, в якому геометричні неоднорідності містять одне з:

i) поверхні для затискання першого затискного елемента (26), що має один або більше виступів, ребер або уступів (261), які при використанні підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки (15) всередині відповідних одного або більше елементів (271) рельєфу, утворених на поверхні для затискання другого затискного елемента (27); або

ii) поверхні для затискання другого затискного елемента, як альтернатива, що має один або більше виступів, ребер або уступів, які при використанні підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки всередині відповідних одного або більше елементів рельєфу, як альтернатива, утворених на поверхні для затискання першого затискного елемента; або

iii) поєднання (i) і (ii).

7. Спосіб за п. 6, в якому перший і другий затискні елементи (26, 27) виконані таким чином, що при використанні один або більше виступів, ребер або уступів (261), утворених на поверхні для затискання першого або другого затискного елемента, підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки (15), щоб повністю закриватися відповідними одним або більше елементами (271) рельєфу і вміщуватися в них, які утворені на відповідній поверхні для затискання другого або першого затискного елемента.

8. Спосіб за будь-яким попереднім пунктом, в якому операція розтягування включає в себе забезпечення "розтяжного" пуансона і переміщення кожного або обох з "розтяжного" пуансона і металевго листа один до одного таким чином, що "розтяжний" пуансон деформує і розтягує всю або частину оточеної ділянки.

9. Спосіб за п. 8, в якому "розтяжний" пуансон містить торцеву поверхню, що має один або більше елементів рельєфу.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 8 або 9, в якому "розтяжний" пуансон містить вузол пуансона, причому вузол містить першу групу з одного або більше пуансонів, розташовану навпроти однієї поверхні оточеної ділянки, і другу групу з одного або більше пуансонів, розташовану навпроти протилежної поверхні оточеної ділянки, причому операція розтягування включає в себе переміщення кожної або обох з першої і другої груп одна до одної для деформації і розтягування всієї або частини оточеної ділянки.

11. Спосіб за будь-яким попереднім пунктом, в якому операція витягування включає в себе або за нею йде операція витягування зі стоншенням.

12. Пристрій для виготовлення металевго чашки для двокомпонентного контейнера для харчового продукту, причому пристрій містить:

затискний засіб для затискання металевго листа під час операції розтягування, причому затискний засіб виконаний з можливістю затискання кільцевої ділянки на листі для утворення оточеної ділянки; розтяжний інструмент, виконаний з можливістю деформації і розтягування всієї або частини оточеної ділянки в операції розтягування для, таким чином, збільшення площі поверхні і зменшення товщини оточеної ділянки, причому затискний засіб додатково виконаний з можливістю обмеження або запобігання руху потоку металу із затиснутої ділянки в оточену ділянку під час цієї операції розтягування; і

засіб для витягування металевго листа в чашку, що має бічну стінку і виконану як одне ціле основу, де основа містить матеріал з розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки, причому засіб для витягування виконаний з можливістю витягування і переміщення назовні матеріалу розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки в операції витягування, в результаті чого досягається полегшена чашка з найменшими витратами.

13. Пристрій за п. 12, в якому засіб для витягування виконаний з можливістю витягування і переміщення матеріалу розтягнутої і стоншеної оточеної ділянки на бічну стінку.

14. Пристрій за будь-яким з пп. 12 або 13, в якому затискний засіб містить затискний елемент, що має поверхню для затискання, причому поверхня для затискання має текстуровану поверхню.

15. Пристрій за будь-яким з пп. 12 або 13, в якому затискний засіб містить перший затискний елемент (26) і другий затискний елемент (27), причому перший і другий затискні елементи виконані з можливістю затискання протилежних поверхонь металевго листа, причому кожний з першого і другого затискних елементів має поверхню для затискання, що містить геометричні неоднорідності (261, 271), щоб, таким чином, сприяти порушенню потоку металу металевго листа між першим і другим затискними елементами при здійсненні операції розтягування.

16. Пристрій за п. 15, в якому геометричні неоднорідності містять одне з:

i) поверхні для затискання першого затискного елемента (26), що має один або більше виступів, ребер або уступів (261), які при використанні підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки (15) всередині відповідних одного або більше елементів (271) рельєфу, утворених на поверхні для затискання другого затискного елемента (27); або

ii) поверхні для затискання другого затискного елемента, як альтернатива, що має один або більше виступів, ребер або уступів, які при використанні підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки всередині відповідних одного або більше елементів рельєфу, як альтернатива, утворених на поверхні для затискання першого затискного елемента; або

iii) поєднання (i) і (ii).

17. Пристрій за п. 16, в якому перший і другий затискні елементи (26, 27) виконані таким чином, що при використанні один або більше виступів, ребер або уступів (261), утворених на поверхні для затискання першого або другого затискного елемента, підтискають метал затиснутої кільцевої ділянки (15), щоб повністю оточуватися відповідними одним або більше елементами (271) рельєфу, які утворені на відповідній

поверхні для затискання другого або першого зати-  
скного елемента, і розташовуватися всередині них.

18. Пристрій за будь-яким з пп. 12-17, в якому роз-  
тяжний інструмент містить "розтяжний" пуансон, при-  
чому пристрій виконаний з можливістю переміщен-  
ня кожного або обох з "розтяжного" пуансона і мета-  
левого листа один до одного таким чином, що при  
використанні "розтяжний" пуансон деформує і роз-  
тягує всю або частину оточеної ділянки.

19. Пристрій за п. 18, в якому "розтяжний" пуансон  
містить торцеву поверхню, що має неплоский про-  
філь, причому пристрій виконаний з можливістю пе-  
реміщення кожного або обох з "розтяжного" пуан-  
сона і металевго листа один до одного таким чи-  
ном, що при використанні "розтяжний" пуансон де-  
формує і розтягує всю або частину оточеної ділянки  
у відповідний неплоский профіль.

20. Пристрій за будь-яким з пп. 18 або 19, в якому "ро-  
зтяжний" пуансон містить торцеву поверхню, що має  
один або більше елементів рельєфу.

21. Пристрій за будь-яким з пп. 18-20, в якому "роз-  
тяжний" пуансон містить вузол пуансона, причому ву-  
зол містить першу групу з одного або більше пуансо-  
нів, розташовану навпроти однієї поверхні оточеної  
ділянки, і другу групу з одного або більше пуансонів,  
розташовану навпроти протилежної поверхні ото-  
ченої ділянки, причому перша і друга групи можуть  
переміщуватися одна до одної, щоб при використан-  
ні деформувати і розтягувати всю або частину ото-  
ченої ділянки.

22. Пристрій за будь-яким з пп. 12-21, в якому засіб  
для витягування виконаний з можливістю, переду-  
сім, початкового витягування листа в профіль ча-  
шки і, потім, подальшого повторного витягування ча-  
шки на одному або більше етапах.

23. Пристрій за будь-яким з пп. 12-22, що додатково  
містить засіб для здійснення операції витягування зі  
стоншенням на чашці.

24. Корпус контейнера для харчового продукту, що  
містить чашку, виконану за допомогою способу за будь-  
яким з пп. 1-11, або за допомогою пристрою за будь-  
яким з пп. 12-23.

25. Корпус контейнера для харчового продукту, що  
містить чашку, яка має отвір для доступу, причому ча-  
шка виконана з металевго листа та має бічну стін-  
ку і виконану як одне ціле основу, при цьому основа  
є розтягнутою основою, таким чином, що товщина  
основи менша вихідної товщини металевго листа,  
що використовується для формування чашки.

26. Контейнер для харчового продукту, що містить  
корпус контейнера за п. 25 і додатково містить кри-  
шку, закріплену на отворі для доступу корпусу кон-  
тейнера.

## B 22

(11) 109368

(51) МПК  
B22D 7/02 (2006.01)  
B22D 27/02 (2006.01)  
B22D 27/08 (2006.01)

(21) а 2014 06686  
(24) 10.08.2015

(22) 16.06.2014

(72) Калашнікова Ольга Олександрівна (UA), Дрьомов Во-  
лодимир Володимирович (UA)

(73) КАЛАШНИКОВА ОЛЬГА ОЛЕКСАНДРІВНА  
вул. Нижньокурганська, 13, кв. 33, м. Донецьк,  
83092 (UA)

ДРЬОМОВ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ  
бул. Горбачова, 3, кв. 124, м. Макіївка, Донецька  
обл., 86100 (UA)

(54) КОМПАКТНИЙ ЕЛЕКТРОДУГОВИЙ ВІБРАТОР РІ-  
ДКОГО МЕТАЛУ

(57) Компактний електродуговий вібратор рідкого мета-  
лу або розплаву, що містить центральний електрод, ста-  
леві пластини жорсткості, вогнетривку формуваль-  
ну суміш і трубку, застосовану як зовнішню стінку віб-  
ратора, в яку вмонтований центральний електрод зі  
сталевими пластинами жорсткості таким чином, що  
одні кінці розташовані за межами торця трубки, інші  
- в трубці, заповненій вогнетривкою формувальною су-  
мішшю, для забезпечення герметичності скріплених  
елементів з утворенням на іншому кінці трубки відк-  
ритої порожнини, де розташований другий кінець  
електрода, та силовий привід для збудження вібра-  
ції розплаву, який відрізняється тим, що зовнішня  
стінка вібратора виконана у вигляді конічної трубки і  
є електродом, а силовий привід розташований між  
електродами і виконаний у вигляді заповненої газом  
герметичної порожнини, утвореної при занурюванні  
в розплав зовнішнього електрода, у якій розміщені  
згадані електроди, з'єднані з джерелом струму для  
створення електрогідродинамічного ефекту.

(11) 109304

(51) МПК (2015.01)  
B22D 11/124 (2006.01)  
B22D 11/04 (2006.01)  
B22D 11/055 (2006.01)  
C22B 9/22 (2006.01)  
C22B 34/12 (2006.01)  
F27D 9/00  
F27D 11/08 (2006.01)

(21) а 2013 10361

(22) 27.02.2012

(24) 10.08.2015  
(31) 2011-040861  
(32) 25.02.2011  
(33) JP  
(31) 2011-099402  
(32) 27.04.2011  
(33) JP  
(31) 2011-099408  
(32) 27.04.2011  
(33) JP

(86) PCT/JP2012/054835, 27.02.2012

(72) Ода Такаші (JP), Танака Хісамуне (JP), Шіракі Та-  
кеші (JP), Ямамото Норіо (JP)

(73) ТОХО ТІТАНІУМ КО., ЛТД.  
3-5, Chigasaki 3-chome, Chigasaki-shi, Kanagawa,  
253-8510, Japan (JP)

(54) ПЛАВИЛЬНА ПІЧ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ МЕТАЛУ

(57) 1. Плавильна піч для одержання металу, яка вклю-  
чає:  
під для тримання розплавленого металу, утвореного  
шляхом плавлення сировини,

виливницю, в яку виливають розплавлений метал, інструмент для діставання охолодженого і затвердлого зливка донизу, що передбачений під виливницею,

охолоджувальний елемент для охолодження витягнутого з виливниці зливка та

зовнішній кожух для тримання поду, виливниці, інструмента для діставання та охолоджувального елемента ізольованими від повітря,

причому охолоджувальний елемент розміщено між зовнішнім кожухом і зливком та простягається вздовж напрямку діставання зливка з певним зазором з поверхнею зливка.

2. Плавильна піч для одержання металу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що охолоджувальний елемент оточує всю окружність або частину окружності зливка, якщо дивитись у поперечному розрізі перпендикулярно напрямкові діставання зливка.

3. Плавильна піч для одержання металу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що охолоджувальний елемент складається з сорочки водяного охолодження або змійовика водяного охолодження.

4. Плавильна піч для одержання металу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що передбачає додаткові кілька виливниць, і охолоджувальний елемент передбачено між зливками, які дістають з кількох виливниць.

5. Плавильна піч для одержання металу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у плавильній печі передбачено виливницю, яка має відкрите дно, стінка виливниці має розподіл температури, при якому температура рівномірно знижується від верхньої частини до нижньої частини, і передбачено принаймні одну точку перегину розподілу температури.

6. Плавильна піч для одержання металу за п. 5, яка **відрізняється** тим, що виливниця складається з компонента первинного охолодження, яким є верхня частина виливниці, та компонента вторинного охолодження, яким є нижня частина виливниці, компонент первинного охолодження є частиною зі збільшеною товщиною, у якій товщина стінок виливниці збільшується у верхньому напрямку стінки, і компонент вторинного охолодження є паралельною частиною, в якій товщина стінок виливниці є незмінною.

7. Плавильна піч для одержання металу за п. 6, яка **відрізняється** тим, що виливниця виконана з можливістю протікання охолоджувального агента, через компонент первинного охолодження та компонент вторинного охолодження, так щоб температура охолоджувального агента, який подано до компонента первинного охолодження, є вищою за температуру охолоджувального агента, який подано до компонента вторинного охолодження.

8. Плавильна піч для одержання металу за п. 7, яка **відрізняється** тим, що виливниця виконана з можливістю послідовного протікання охолоджувального агента, через компонент первинного охолодження та компонент вторинного охолодження, та передбачено охолоджувальний змійовик, намотаний навколо компонента первинного охолодження та компонента вторинного охолодження, виконаний з можливістю безперервного протікання через нього охолоджувального агента, і охолоджувальний змійовик є відносно рідко намотаним навколо компонента первинного охолодження і відносно рідко намотаним навколо компонента вторинного охолодження.

9. Плавильна піч для одержання металу за п. 7, яка **відрізняється** тим, що виливниця виконана з можливістю протікання охолоджувального агента за її межами, при цьому охолоджувальний агент складається з агента первинного охолодження для охолодження компонента первинного охолодження та агента вторинного охолодження для охолодження компонента вторинного охолодження, які подано окремо паралельно один одному, причому передбачено змійовик, намотаний навколо компонента первинного охолодження, виконаний з можливістю протікання агента первинного охолодження, і передбачено змійовик, намотаний навколо компонента вторинного охолодження, виконаний з можливістю протікання агента вторинного охолодження.

10. Плавильна піч для одержання металу за п. 7, яка **відрізняється** тим, що у нижній частині компонента вторинного охолодження утворена конічна частина, у якій діаметр внутрішньої поверхні виливниці зменшується вздовж напрямку діставання зливка.

11. Плавильна піч для одержання металу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що плавильна піч для плавлення металу являє собою електронно-променеву плавильну піч або плазмово-дугову плавильну піч.

(11) 109307

(51) МПК (2015.01)  
B22F 9/16 (2006.01)  
B22F 9/20 (2006.01)  
C22C 29/08 (2006.01)  
C22C 29/00  
C22C 1/04 (2006.01)  
C01G 41/00  
C01B 31/00

(21) а 2013 11084  
(24) 10.08.2015

(22) 17.09.2013

(72) Бондаренко Володимир Петрович (UA), Мартинова Людмила Михайлівна (UA), Юрчук Микола Олександрович (UA)

(73) ІНСТИТУТ НАДТВЕРДИХ МАТЕРІАЛІВ ІМ. В.М. БАКУЛЯ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ  
вул. Автозаводська, 2, м. Київ, 04074 (UA)

БОНДАРЕНКО ВОЛОДИМИР ПЕТРОВИЧ  
вул. Фрунзе, 152, кв. 144, м. Київ, 04073 (UA)

МАРТИНОВА ЛЮДМИЛА МИХАЙЛІВНА  
вул. Вишгородська, 38-а, кв. 70, м. Київ., 04114 (UA)

ЮРЧУК МИКОЛА ОЛЕКСАНДРОВИЧ  
вул. Симиценка, 25, кв. 44, м. Київ, 03115 (UA)

(54) СПОСІБ БЕЗВОДНЕВОЇ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВОЛЬФРАМОВІСНИХ ТВЕРДИХ СПЛАВІВ

(57) Спосіб безводневої регенерації вольфрамівмісних твердих сплавів, що включає окиснення їх відходів, відновлення-карбідизацію продуктів окиснення, який **відрізняється** тим, що відновлення-карбідизацію проводять у вуглецевмісному середовищі, яке створюється в процесі взаємодії продуктів окиснення з графітовим порошком з надлишком його 15 мас. % від оптимальної кількості та розміром його зерна не більше 100 мкм.

## В 23

- (11) **109333** (51) МПК  
**B23B 31/30** (2006.01)
- (21) а 2014 00281 (22) 14.01.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Новік Микола Андрійович (UA), Музиченко Віталій Вікторович (UA)
- (73) **НОВІК МИКОЛА АНДРІЙОВИЧ**  
вул. Щербаківа, 53-г, кв. 145, м. Київ, 04111 (UA)  
**МУЗИЧЕНКО ВІТАЛІЙ ВІКТОРОВИЧ**  
вул. Виборзька, 1, гурт. № 17, кім. 801, м. Київ, 03068 (UA)
- (54) **ЗАТИСКНИЙ ПАТРОН**
- (57) Затискний патрон, що містить хвостовик з тонкостінною затискною самогальмуючою втулкою (або цангою) з осовим циліндричним отвором під інструмент (або заготовку) із зовнішньою конічною поверхнею, яка спряжена з внутрішньою конічною поверхнею рухомої втулки, в якій виконана на внутрішній конічній поверхні кільцева проточка, яка з зовнішньою конічною поверхнею затискної втулки утворює герметичну радіальну камеру та гідравлічний (пневматичний) циліндр двобічної дії з робочими камерами і каналами живлення, який **відрізняється** тим, що розміщений концентрично в наскрізній циліндричній розточці корпусу затискний патрон своїм хвостовиком з'єднаний з вихідним штоком гідравлічного (пневматичного) циліндра, передня кришка якого з'єднана торцем порожнистого корпусу, на передньому кінці якого рівномірно по колу розміщені радіальні різьбові отвори з вгвинченими гвинтами, циліндричні хвостовики яких спряжені з боковими поверхнями кільцевої проточки, що виконана на зовнішній циліндричній поверхні рухомої втулки.

кільцевої камери, а вхідні канали клапана "Або" - з каналом живлення затискної камери, а канали живлення камер затиску і розтиску з однієї сторони і канал живлення кільцевої камери виконані в рухомій втулці діаметрально протилежно, при цьому сумарний об'єм двох однакових каналів живлення камер затиску і розтиску дорівнює об'єму каналу живлення кільцевої камери.

- (11) **109334** (51) МПК  
**B23K 9/067** (2006.01)  
**B23K 9/073** (2006.01)
- (21) а 2014 00292 (22) 14.01.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Махлін Наум Мордухович (UA), Коротинський Олександр Євтіхіїв (UA), Скопюк Михайло Іванович (UA)
- (73) **МАХЛІН НАУМ МОРДУХОВИЧ**  
Бехтерівський пр., 4-а, кв. 31, м. Київ, 04053 (UA)  
**КОРОТИНСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ЄВТІХІЄВИЧ**  
вул. Горького, 94-96, кв. 14, м. Київ, 03150 (UA)  
**СКОПЮК МИХАЙЛО ІВАНОВИЧ**  
вул. 40 років Жовтня, 53, кв. 95, м. Боярка, Київська обл., 08154 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗБУДЖЕННЯ ТА СТАБІЛІЗАЦІЇ ПРОЦЕСУ ГОРІННЯ ДУГИ ЗМІННОГО СТРУМУ**
- (57) 1. Пристрій для збудження та стабілізації процесу горіння дуги змінного струму, до складу якого входять джерело підвищеної напруги постійного струму, два заряд-розрядних ланцюги, кожний з яких містить у собі послідовно з'єднані зарядний діод, накопичуючий конденсатор, окрему первинну обмотку підвищувача імпульсного трансформатора та комутуючий ключ з двосторонньою провідністю, захисний конденсатор та блок керування, причому комутуючий ключ кожного заряд-розрядного ланцюга підключено паралельно до послідовного з'єднання накопичуючого конденсатора з відповідною первинною обмоткою підвищувача імпульсного трансформатора, при цьому вільні електроди зарядних діодів з'єднані між собою і з одним полюсом джерела підвищеної напруги постійного струму, до другого полюсу якого підключено вільні виводи первинних обмоток підвищувача імпульсного трансформатора, один вивід вторинної обмотки якого підключено до зварювального електрода, а другий - до одного з виходів джерела живлення дуги та до однієї з обкладок захисного конденсатора, другу обкладку якого з'єднано з другим виходом джерела живлення дуги та з виробом, що зварюється, при цьому два виходи блока керування підключено до відповідних входів керування комутуючих ключів, який **відрізняється** тим, що в пристрій додатково введені давач струму дуги та вузол порівняння, при цьому давач струму дуги підключено між другим виводом вторинної обмотки підвищувача імпульсного трансформатора та відповідним виходом джерела живлення дуги, а інформаційний вихід давача струму дуги з'єднано з інформаційним входом вузла порівняння, інформаційний та керуючий виходи якого підключені до відповідних входів блока керування, вхід зворотного зв'язку за напругою дуги якого підключено до обкладок захисного конденсатора, при цьому третій вихід блока керування з'єднано з ке-

- (11) **109332** (51) МПК  
**B23B 31/30** (2006.01)
- (21) а 2014 00280 (22) 14.01.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Новік Микола Андрійович (UA), Музиченко Віталій Вікторович (UA)
- (73) **НОВІК МИКОЛА АНДРІЙОВИЧ**  
вул. Щербаківа, 53-г, кв. 145, м. Київ, 04111 (UA)  
**МУЗИЧЕНКО ВІТАЛІЙ ВІКТОРОВИЧ**  
вул. Виборзька, 1, гурт. № 17, кім. 801, м. Київ, 03068 (UA)
- (54) **ГІДРОМЕХАНІЧНИЙ ЗАТИСКНИЙ ПАТРОН**
- (57) Гідромеханічний затискний патрон, що містить хвостовик з тонкостінною самогальмуючою затискною втулкою з циліндричним отвором під інструмент або заготовку і зовнішньою конічною поверхнею, по якій сполучена з внутрішньою конічною поверхнею рухомої втулки, з каналами живлення і з утворенням торцевими поверхнями втулок, затискної і розтискної камер і розміщеної між конічними поверхнями герметичної кільцевої камери, та клапан "Або", який **відрізняється** тим, що клапан "Або" як окремий елемент, розміщений за межами рухомої втулки, при цьому його вихідний канал сполучений з каналом живлення

руючим входом джерела підвищення напруги постійного струму.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що джерело підвищеної напруги постійного струму складається з вхідного випрямляча, що не регулюється, ємнісного фільтра та конвертора постійного струму підвищуючого типу, при цьому вихід постійного струму вхідного випрямляча з'єднано з входом конвертора постійного струму підвищуючого типу, паралельно виходу постійного струму вхідного випрямляча підключено ємнісний фільтр, один вихід конвертора постійного струму підключено до точки з'єднання зарядних діодів заряд-розрядних ланцюгів, другий вихід конвертора постійного струму - до вільних виводів первинних обмоток підвищуючого імпульсного трансформатора, керуючий вхід конвертора постійного струму з'єднано з третім виходом блока керування, а вхід зворотного зв'язку за вихідною напругою конвертора постійного струму підключено до його виходів.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що джерело підвищеної напруги постійного струму складається з вхідного керованого випрямляча, який містить у собі власне випрямляч та блок імпульсно-фазового керування, ємнісного фільтра та зарядного дроселя, при цьому один вихідний полюс власне випрямляча з'єднано з одним виводом зарядного дроселя, другий вивід якого підключено до точки з'єднання зарядних діодів заряд-розрядних ланцюгів, при цьому другий вихідний полюс власне випрямляча підключено до вільних виводів первинних обмоток підвищуючого імпульсного трансформатора, між вихідними полюсами власне випрямляча підключено ємнісний фільтр, керуючий вхід блока імпульсно-фазового керування підключено до третього виходу блока керування, вхід зворотного зв'язку за напругою блока імпульсно-фазового керування - до вихідних полюсів власне випрямляча, а виходи блока імпульсно-фазового керування - до відповідних ланцюгів керування керованих клапанів власне випрямляча.

4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що вузол порівняння складається з випрямляча середнього значення, підсилювача напруги, компаратора, логічного елемента співпадіння з перемикачем "нуль-одина", при цьому інформаційний вихід давача струму дуги підключено до входу випрямляча середнього значення, вихід якого з'єднано з входом підсилювача напруги, вихід підсилювача напруги підключено до одного із входів компаратора, інший вхід якого підключено до ланцюга опорної напруги, вихід компаратора підключено до інформаційного входу блока керування та одного із входів логічного елемента співпадіння, інший вхід якого з'єднано з перекидним контактом перемикача "нуль-одина", вихід логічного елемента співпадіння підключено до керуючого входу блока керування.

(72) Бурлака Володимир Володимирович (UA), Гулаков Сергій Володимирович (UA), Поднебенна Світлана Костянтинівна (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**

вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87500 (UA)

(54) **СПОСІБ КЕРУВАННЯ ЗВАРЮВАЛЬНИМ СТРУМОМ ПРИ ЕЛЕКТРОДУГОВОМУ ЗВАРЮВАННІ**

(57) Спосіб керування зварювальним струмом при електродуговому зварюванні, що включає усунення постійної складової вторинного струму зварювального трансформатора, який **відрізняється** тим, що регулювання струму дуги забезпечують керованим джерелом електрорушійної сили (ЕРС), а задання на струм дуги формують у вигляді періодичної кривої з частотою мережі і нульовим середнім значенням, причому амплітуду цієї кривої встановлюють залежно від потрібного діючого зварювального струму, а фазовий зсув відносно напруги первинної обмотки зварювального трансформатора встановлюють з умови нульової середньої активної потужності керованого джерела ЕРС.

(11) **109328**

(51) МПК  
**B23K 26/21** (2014.01)

(21) а 2013 14855  
(24) 10.08.2015

(22) 18.12.2013

(72) Шелягін Володимир Дмитрович (UA), Лукашенко Андрій Германович (UA), Лукашенко Дмитро Андрійович (UA), Лукашенко Володимир Андрійович (UA), Хаскін Владислав Юрійович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ ІМ. Є.О. ПАТОНА НАН УКРАЇНИ**

вул. Боженка, 11, м. Київ, 03680 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛАЗЕРНОГО ЗВАРЮВАННЯ З ШИРОТНО-ІМПУЛЬСНОЮ МОДУЛЯЦІЄЮ ВИПРОМІНЮВАННЯ**

(57) Спосіб лазерного зварювання металів, в якому локально плавлять метал в зоні зварювання імпульсами сфокусованого лазерного випромінювання, які модульовані імпульсами ультразвукової частоти, який **відрізняється** тим, що імпульси лазерного випромінювання створюють методом широтно-імпульсної модуляції лазерного випромінювання з несучою частотою до 150 кГц і максимально допустимою амплітудою.

## B 30

(11) **109291**

(51) МПК (2015.01)  
**B30B 1/26** (2006.01)  
**B30B 15/00**

(21) а 2013 06521  
(24) 10.08.2015

(22) 27.05.2013

(72) Запороженко Віталій Сергійович (UA), Яценко Артем Олександрович (UA), Запороженко Анна Віталіївна (UA)

(11) **109375**

(51) МПК  
**B23K 9/095** (2006.01)  
**B23K 9/10** (2006.01)

(21) а 2014 09126  
(24) 10.08.2015

(22) 14.08.2014

**(73) СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)

**(54) МЕХАНІЧНИЙ БЕЗМУФТОВИЙ ПРЕС**

**(57)** Механічний безмуфтовий прес, що складається зі станини, кривошипного вала, який змонтовано в підшипникових опорах станини і зв'язано з електродвигуном за допомогою маховика та гнучкого зв'язку, ексцентрикової втулки, що має ексцентриситет, рівний радіусу кривошипа, встановлена на останньому і охоплюється великою головкою шатуна, повзуна, розміщеного у вертикальних напрямних станини і з'єднаного із шатуном та зрівноважувачем, а також засобу вмикання преса, який **відрізняється** тим, що засіб вмикання розміщено на зовнішній поверхні ексцентрикової втулки і виконано у вигляді силового циліндра, усередині якого встановлено пружину стиснення та поршень з двобічним виходом штока, згори до якого прикріплено фіксатор, розміщений напроти заглиблення на поверхні кривошипного вала, а знизу - рухомий упор, напроти якого на поверхні шатуна закріплено нерухомий упор з пружним елементом-амортизатором, при цьому патрубок силового циліндра для підведення енергоносія розміщено напроти центра обертання ексцентрикової втулки і з'єднано з повітропроводом через повітропідвідну головку.

## В 32

**(11) 109286** (51) МПК (2015.01)  
**B32B 3/24** (2006.01)  
**B65D 75/58** (2006.01)  
**B32B 3/00**  
**B26D 3/08** (2006.01)

**(21) а 2013 04807** (22) 08.07.2011

**(24) 10.08.2015**

**(31) 10178129.2**

**(32) 22.09.2010**

**(33) EP**

**(86) PCT/EP2011/061624, 08.07.2011**

**(72)** Тобе Вільфрід (DE), Пілзекер Йенс (DE)

**(73) АМКОР ФЛЕКСІБЛЗ ТРАНСПАК НВ**  
Corporate Village, Da Vincilaan 2, B-1930 Zaventem, Belgium (BE)

**(54) ПОПЕРЕДНЬО РОЗРІЗАНИЙ БАГАТОШАРОВИЙ ПАКУВАЛЬНИЙ МАТЕРІАЛ**

**(57)** 1. Упаковка, що містить попередньо розрізаний багатошаровий пакувальний матеріал, що включає множини наступних один за одним повністю розрізаних шарів за винятком одного шару, де зазначений шар розрізано лише частково.  
2. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що міцність на розрив багатошарового пакувального матеріалу, виміряна відповідно до DIN EN ISO 527-1 і DIN EN ISO 527-3, становить щонайменше на 25 % нижче, ніж міцність на розрив відповідного нерозрізаного багатошарового пакувального матеріалу.  
3. Упаковка за будь-яким з пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що багатошаровий пакувальний матеріал є ламінатом, який включає щонайменше один клейовий шар.

4. Упаковка за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що багатошаровий пакувальний матеріал включає щонайменше один друкований шар.

5. Упаковка за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що багатошаровий пакувальний матеріал включає щонайменше один шар алюмінію.

6. Упаковка за будь-яким з пп. 1-5, яка **відрізняється** тим, що багатошаровий пакувальний матеріал включає попередньо розрізаний шар, вибраний з групи, що складається з ПА (поліаміду), ПС (полістиролу), ПЕТ (поліетилентерефталату), ПП (поліпропілену), ПЕ (поліетилену) і паперу.

7. Упаковка за будь-яким з пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що нерозрізана товщина попереднього розрізаних шарів складає менше ніж 25 мкм, переважно менше 20 мкм, переважно менше 18 мкм і переважно менше 15 мкм.

8. Упаковка за будь-яким з пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що зазначений матеріал включає структуру, вибрану з групи, що складається з наступних структур: термозварювальний лак/ПЕТ/друкований шар/ПЕ, ОПП (орієнтований поліпропілен)/друкований шар/ПЕ, ОПП/друкований шар/ОПП, друкований шар/ОПП/металізований шар ОПП/холодносклеювальний шар і друкарський шар/ОПП/холодносклеювальний шар.

9. Спосіб попереднього розрізання багатошарової пакувальної плівки упаковки за будь-яким з пп. 1-8, який включає наступні послідовні стадії:

забезпечення багатошарового матеріалу;

висічка зазначеного багатошарового матеріалу на глибину, де тільки один шар залишається частково нерозрізаним, де вказану операцію розрізання виконують за допомогою ротаційної висічки між висікальним штампом або висікальним циліндром і циліндром тиску з залишенням зазору, по суті відповідного нерозрізаний товщині зазначеного багатошарового матеріалу.

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що ротаційну висічку здійснюють за допомогою гнучкого висікального штампу, розташованого на магнітному циліндрі.

## В 60

**(11) 109393** (51) МПК (2015.01)  
**B60Q 5/00**  
**B60K 31/18** (2006.01)  
**G08G 1/16** (2006.01)

**(21) u 2013 15442** (22) 30.12.2013

**(24) 10.08.2015**

**(66) u 2013 07735, 18.06.2013**

**(72)** Скороход Іван Мефодійович (UA)

**(73) СКОРОХОД ІВАН МЕФОДІЙОВИЧ**

вул. Шумського, 4-а, кв. 63, м. Київ, 02098 (UA)

**(54) СИСТЕМА ПОПЕРЕДЖЕННЯ ПРО ПЕРЕВИЩЕННЯ ДОПУСТИМОЇ ШВИДКОСТІ РУХУ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ**

**(57)** 1. Система попередження про перевищення допустимої швидкості руху транспортного засобу, яка включає показник фактичної швидкості транспортного



засобу, пристрій для обрання допустимої швидкості, пристрій для порівняння фактичної і допустимої швидкості і оповіслювач перевищення допустимої швидкості, з'єднані між собою і з системою електроживлення транспортного засобу так, що оповіслювач спрацьовує при досягненні транспортним засобом швидкості, що перевищує допустиму, при цьому функцію оповіслювача виконують встановлені на транспортному засобі звуковий сигналізатор, здатний подавати звуковий сигнал достатньої сили, щоб всі учасники дорожнього руху могли його почути і відреагувати на наближення транспортного засобу, з'єднаний з кнопкою для включення звукового сигналу, яка встановлюється на транспортному засобі при його виготовленні, і світловий сигналізатор, яка **відрізняється** тим, що світловий сигналізатор з'єднаний зі звуковим сигналізатором з можливістю спрацьовувати при натисканні кнопки звукового сигналізатора.

2. Система за п. 1, яка **відрізняється** тим, що звуковий сигналізатор і світловий сигналізатор підключені паралельно.

(11) 109296 (51) МПК  
B60S 3/04 (2006.01)  
A47L 23/22 (2006.01)  
B08B 3/02 (2006.01)

(21) а 2013 08130 (22) 25.11.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) P1000636  
(32) 26.11.2010  
(33) HU  
(86) PCT/HU2011/000110, 25.11.2011  
(72) Магоні Ришард (HU)  
(73) МАГОНІ РИШАРД

Szövetkezet út 10, H-7691 Pécs, Hungary (HU)

ХУБЕР ІЛОНА КАТАЛІН

Feketefej utca 19, H-1029 Budapest, Hungary (HU)

(54) СПОСІБ ОБРОБКИ ПОВЕРХНІ ДЛЯ ЗУПИНЕННЯ БРУДУ, ЕЛЕМЕНТ ПОВЕРХНІ ДЛЯ ЗУПИНЕННЯ БРУДУ ТА ПОВЕРХНЯ ДЛЯ ЗУПИНЕННЯ БРУДУ, ЗМОНТОВАНА З ЦИХ ЕЛЕМЕНТІВ

(57) 1. Спосіб обробки поверхні для зупинення бруду (1), що включає етапи поділу поверхні для зупинення бруду (1) на поверхневі елементи (4), нанесення потоку плинину на поверхню, що піддають очищенню, при цьому плин здатний знімати забруднення з поверхні, яка потребує очищення, та злиття відпрацьованого плинину, який **відрізняється** тим, що кожен поверхневий елемент (4), який підлягає очищенню, окремо виявляє присутність поверхні, яка потребує очищення, і плин наносять з поверхневих елементів (4) на поверхню для зупинення бруду вибірково способом, таким чином, що нанесення плинину здійснюють лише на ті поверхневі елементи (4), поблизу яких виявлена присутність поверхні, що потребує очищення.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожен поверхневий елемент (4) оснащено щонайменше трьома датчиками, на поверхневому елементі (4) в області, обмеженій прямими лініями, які сполучають сусідні датчики, що знаходяться найближче до

краю поверхневого елемента (4), розташований один отвір (12) або декілька отворів, та плин спрямовується з випускного отвору (12) тоді, коли всі датчики даного поверхневого елемента (4) сигналізують про присутність поверхні, яка потребує очищення, поблизу цього елемента.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що датчики виконані у вигляді механічних сенсорів та потоком плинину управляють клапани, з'єднані один з одним послідовно.

4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що один і той же елемент виконує і функцію датчика, і функцію клапана для управління потоком плинину, та вказаний датчик та клапанний елемент має вигляд циліндричного ніпеля (15), здатного зміщуватись у напрямку, перпендикулярному до поверхні елемента поверхні для зупинення бруду у випадку, коли на цей поверхневий елемент натискає поверхня, яка потребує очищення.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що для утримання ніпелів (15) в нормальному положенні застосовують пружний компонент, причому в нормальному положенні ніпелі виступають з поверхні елемента поверхні для зупинення бруду, та пружний компонент повертає ніпелі із зумовленого натисканням зміщеного положення в нормальне положення.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що як пружний компонент використовують стиснене повітря.

7. Спосіб за будь-яким з пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що синхронно з нанесенням плинину на поверхню, яка потребує очищення, спрямовують потік стисненого повітря, в результаті чого здійснюють очищення і висушування поверхні, яка потребує очищення, здійснюють очищення і висушування поверхні, яка потребує очищення.

8. Спосіб за будь-яким з пунктів 1-7, який **відрізняється** тим, що як очищувальний плин для видалення забруднення з поверхні, яка потребує очищення, застосовують рідину, в оптимальному випадку - воду, очищення поверхні для зупинення бруду здійснюють за допомогою вбудованої системи, здатної працювати окремо, причому це очищення в оптимальному варіанті виконується шляхом полоскання водою, та для регулювання температури поверхні, яка зупиняє бруд, використовується підігрівальна рідина, в оптимальному випадку - вода, яка циркулює в елементах поверхні для зупинення бруду.

9. Спосіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що злитий відпрацьований плин проходить обробку в замкнутому колі.

10. Елемент поверхні для зупинення бруду, який містить лицьову сторону, що є контактною поверхнею (26), з сенсорними засобами, розташованими відповідно до вказаного елемента поверхні, який **відрізняється** тим, що елемент поверхні (4) має щонайменше один випускний отвір (25), призначений для спрямування потоку очищувального плинину, з елементом поверхні (4) з'єднаний орган відключення, призначений для керування подачею плинину, елемент поверхні (4) містить щонайменше три датчики та орган відключення, призначений для управління виділенням очищувального плинину, оперативного зв'язаний з датчиком.

11. Поверхневий елемент за п. 10, який **відрізняється** тим, що отвір або отвори (25) розташовано в поверхневому елементі (4) в області, обмеженій прямими лініями, що з'єднують сусідні датчики, розташовані найближче до краю поверхневого елемента (4).

12. Поверхневий елемент за п. 10 або 11, який **відрізняється** тим, що механічні сенсорні засоби розташовані в контактній поверхні (26) поверхневого елемента (4), причому в оптимальному варіанті ці сенсори мають вигляд циліндричних ніпелів (15), здатних зміщуватись у напрямку, практично перпендикулярному до контактної поверхні (26), а під циліндричними ніпелями (15) розташовується пружний компонент, в оптимальному варіанті - пневматична пружина (40) - з можливістю утримувати ніпелі в нормальному положенні, або повертати їх в нормальне положення.

13. Поверхневий елемент за п. 12, який **відрізняється** тим, що під контактною поверхнею (26) у площині, практично їй паралельній, міститься проточний канал (13), причому ніпелі (15) розташовані таким чином, щоб виступати в проточний канал (13), завдяки чому при нормальному положенні ніпеля (15) проточний канал (13) перекрито ніпелем (15), при притисканні якого до контактної поверхні (26) проточний канал відкривається, при цьому в нормальному положенні ніпель (15) виступає з контактної поверхні (26).

14. Поверхневий елемент за п. 13, який **відрізняється** тим, що ніпелі (15), які виступають в проточний канал (13), з'єднані послідовно.

15. Поверхневий елемент за будь-яким з пунктів 12-14, який **відрізняється** тим, що ніпелі (15) виконують одночасно функцію і датчика, і органа відключення.

16. Поверхневий елемент за будь-яким з пунктів 10-15, який **відрізняється** тим, що він також містить щонайменше один отвір (44), призначений для пропускання очищувального газу та/або плинну для обдування, в оптимальному варіанті - стисненого повітря.

17. Поверхня для зупинення бруду, змонтована з поверхневих елементів, визначених будь-яким з пунктів 10-16, яка **відрізняється** тим, що вона містить базові блоки (32), призначені для того, щоб утримувати поверхневі елементи (4), подавати плин до поверхневих елементів (4) та збирати відпрацьований очищувальний плин, причому ці базові блоки (32) мають таку конфігурацію, яка дозволяє їм з'єднуватись один з одним вздовж контактних поверхонь, створюючи поверхню для зупинення бруду (1) з довільними розмірами.

на нове робоче місце з встановленням бурової щогли у транспортне положення, роз'єднання системи управління бурового верстата з системою електричного живлення, відокремлення ходових редукторів та електричних двигунів від гусеничних рушіїв, з'єднання бурового верстата з тяговим бульдозером за допомогою жорсткого зчепу та його переміщення на нове місце роботи, який **відрізняється** тим, що перед переміщенням визначають профіль траси та параметри поздовжніх складових сил тяжіння бурового верстата та бульдозера, а також сили їх основного опору руху і у разі, якщо сума скочуючих складових сил тяжіння перевищує суму сил опору руху, визначають їх різницю, в процесі переміщення бурового верстата у зворотному напрямку рух гальмують, формуючи додаткову силу опору руху верстата, відповідну визначеній різниці сил, шляхом попереднього обладнання з тильного боку верстата стопорного пристрою із зміщенням центра тяжіння та можливістю переміщення у вертикальній площині та втискання у шар дороги в період контакту з ходовою частиною.

2. Стопорний пристрій для гальмування бурового верстата, що має башмак на несучій опорі, який **відрізняється** тим, що опора виконана у вигляді жорстко з'єднаних між собою двох лиж, кожна з яких обладнана боковинами, між якими рухомо встановлений башмак із зміщеним центром тяжіння з можливістю втискання у верхній шар дороги в період контакту з ходовою частиною верстата.

## B 61

(11) 109267 (51) МПК  
B61G 9/06 (2006.01)

(21) а 2012 07219 (22) 17.09.2010  
(24) 10.08.2015

(86) PCT/US2010/002537, 17.09.2010

(72) Уїлт Дональд І. (US), Сейліс Кіт А. (US), Галіндо Розі (US), Покорські Роберт Дж. (US), Джуресік Кріс К. (US), О'Доннелл Уільям П. (US)

(73) МАЙНЕР ЕНТЕРПРАЙЗИС, ІНК.  
1200 East State Street, P.O. Box 471, Geneva, IL 60134, United States of America (US)

(54) ФРИКЦІЙНО-ЕЛАСТОМЕРНИЙ ПОГЛИНАЮЧИЙ АПАРАТ

(57) 1. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат, який включає:

порожнистий металевий корпус, відкритий на першому кінці й закритий на його другому кінці, причому корпус визначає подовжню вісь для поглинаючого апарата і має ряд витягнутих в подовжньому напрямку внутрішніх поверхонь, що звужуються, де поверхні відкриті до першого кінця корпусу і простягаються від нього, причому корпус має дві пари з'єднаних і в цілому паралельних стінок, які простягаються від закритого другого кінця до першого кінця, утворюючи порожнисту камеру в цілому прямокутної форми у поперечному перерізі на більшій частині її довжини, та відкриту на відкритому кінці корпусу;

(11) 109327 (51) МПК (2015.01)  
B60T 3/00  
B60T 8/24 (2006.01)  
B60S 9/16 (2006.01)  
B62D 133/00 (2006.01)

(21) а 2013 14650 (22) 16.12.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Денищенко Олександр Валерійович (UA), Вигодін Михайло Олександрович (UA), Пуга Андрій Андрійович (UA), Коптовець Олександр Миколайович (UA), Зіль Валерій Васильович (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ ПЕРЕМІЩЕННЯ БУРОВОГО ВЕРСТАТА У КАР'ЄРІ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕАЛІЗАЦІЇ

(57) 1. Спосіб переміщення бурового верстата у кар'єрі, що включає підготовку останнього до переміщення

ряд фрикційних елементів, розташованих на першому кінці корпусу на однаковій відстані один від одного навколо подовжньої осі корпусу, причому кожен фрикційний елемент має аксіально рознесені перший та другий кінці, а також зовнішню поверхню, розташовану між цими кінцями, при цьому зовнішня поверхня кожного фрикційного елемента знаходиться у функціональному поєднанні з однією з витягнутих в подовжньому напрямку внутрішніх поверхонь, що звужуються, корпусу, з утворенням між ними першої похилої поверхні фрикційного ковзання; клиноподібний елемент, виконаний з можливістю осьового переміщення відносно першого кінця корпусу та з можливістю прикладання до нього зовнішньої сили, причому клиноподібний елемент має ряд зовнішніх поверхонь, що звужуються, розташованих на однаковій відстані одна від іншої навколо подовжньої осі корпусу, причому їх кількість дорівнює кількості фрикційних елементів, при цьому кожна зовнішня поверхня, що звужується, на клиноподібному елементі знаходиться у функціональному поєднанні з внутрішньою поверхнею кожного фрикційного елемента, з утворенням між ними другої похилої поверхні фрикційного ковзання, так щоб в результаті переміщення клиновидного елемента всередину корпусу фрикційний елемент переміщався радіально назовні; пружинний упор, розташований у порожнистій камері, одна з поверхонь якого знаходиться у функціональному зачепленні з другим кінцем кожного фрикційного елемента, при цьому кожен фрикційний елемент додатково містить конструктивний елемент, виконаний у функціональному поєднанні з пружинним упором, для підтримання правильного положення кожного фрикційного елемента відносно клиноподібного елемента під час роботи поглинаючого апарата; комплект пружин, розташований у порожнистій камері між закритим кінцем корпусу та другою поверхнею пружинного упора, для поглинання, розсіювання та повернення енергії, що передається поглинаючому апарату, причому комплект пружин включає укладені вздовж осі у вигляді пакета окремі еластомерні пружини, кожна з яких включає еластомерну подушку, що в цілому має прямокутну форму, яка наближена до форми поперечного перерізу порожнистої камери корпусу, для оптимізації поглинаючої та відбиваючої здатності комплекту пружин під час роботи поглинаючого апарата, при цьому принаймні одна стінка корпусу має отвір, крізь який в порожнисту камеру можуть бути встановлені еластомерні пружини; вказаний комплект пружин сконфігурований для функціонування в поєднанні з розташуванням першої та другої похилих поверхонь ковзання відносно подовжньої осі поглинаючого апарата таким чином, що вказаний поглинаючий апарат стабільно й багаторазово витримує 100 кДж енергії, що передається поглинаючому апарату, в той час як рівень сили становить приблизно два меганьютони у межах переміщення клиноподібного елемента в аксіальному напрямку всередину корпусу на понад приблизно 90 мм.

2. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що перша похила поверхня фрикційного ковзання розташована під кутом в інтервалі від приблизно  $1,7^\circ$  до приблизно  $2^\circ$  відносно подовжньої осі поглинаючого апарата.

3. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що друга похила поверхня фрикційного ковзання розташована під кутом в інтервалі від приблизно  $32^\circ$  до приблизно  $45^\circ$  відносно подовжньої осі поглинаючого апарата.

4. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що еластомерна подушка кожної окремої еластомерної пружини виконана з поліестерного матеріалу, який має твердість D за Шором в інтервалі приблизно від 40 до 60, і співвідношення пружної деформації до пластичної деформації більше ніж 1,5 до 1.

5. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 4, який **відрізняється** тим, що кожна еластомерна подушка кожної окремої еластомерної пружини додатково включає металеві пластини на протилежних плоских сторонах еластомерної подушки.

6. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 5, який **відрізняється** тим, що кожна металева пластина включає конструктивний елемент, який взаємозачеплюється з подібним конструктивним елементом суміжної еластомерної пружини для підтримання окремих еластомерних пружин в цілому вирівняними одна відносно іншої та укладеними одна на одну.

7. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат для залізничного вагона, який включає:

видовжений уздовж осі металевий корпус, який має закритий кінець, відкритий кінець та подовжню вісь, яка простягається між цими кінцями, а також дві пари з'єднаних бокових стінок, які простягаються загалом від закритого кінця на всю подовжню відстань між вказаними кінцями з утворенням порожнистої камери, яка має в цілому прямокутну форму у поперечному перерізі;

комплект фрикційного вузла для поглинання аксіальних ударних навантажень, спрямованих на один кінець поглинаючого апарата, де комплект фрикційного вузла включає ряд фрикційних елементів, кожен з яких має зовнішню поверхню, розташовану під кутом до подовжньої осі та яка знаходиться в ковзній фрикційній взаємодії з відкритим кінцем корпусу з утворенням першої похилої поверхні фрикційного ковзання, розташованої під кутом  $\theta$  до подовжньої осі поглинаючого апарата, причому комплект фрикційного вузла додатково включає привідний механізм, який має ряд похилих поверхонь, один кінець якого аксіально виступає за межі відкритого кінця корпусу, щоб приймати аксіально спрямовану на поглинаючий апарат енергію, а кожна похила поверхня привідного механізму знаходиться у фрикційному ковзному зачепленні з внутрішньою поверхнею відповідного фрикційного елемента з утворенням другої похилої поверхні фрикційного ковзання, розташованої під кутом  $\beta$  до подовжньої осі поглинаючого апарата, а також пружинний упор, встановлений у функціональному поєднанні з рядом фрикційних елементів, при цьому кожен фрикційний елемент комплекту фрикційного вузла додатково містить конструктивний елемент, що знаходиться у функціональному поєднанні з пружинним упором для підтримання правильного положення кожного фрикційного елемента відносно клиноподібного елемента під час роботи поглинаючого апарата;

комплект еластомерних пружин, встановлених по центру та з можливістю ковзання всередині прямокутної порожнистої камери корпусу, і який склада-

ється з ряду укладених один на одний вздовж осі окремих елементів, розташованих між закритим кінцем корпусу та пружинним упором для поглинання, розсіювання та повернення енергії, що передається привідному механізму під час роботи поглинаючого апарата, при цьому кожний елемент включає еластомерну пружину, що має в цілому прямокутну в плані форму, і яка відповідає внутрішній частині порожнистої камери, визначеної металевим корпусом, при цьому принаймні одна бокова стінка корпусу має отвір, крізь який в порожнисту камеру корпусу можуть бути встановлені еластомерні пружини;

вказаний комплект пружин сконфігурований для функціонування в поєднанні з похилим розташуванням першої та другої поверхонь ковзання відносно подовжньої осі поглинаючого апарата таким чином, що вказаний поглинаючий апарат стабільно й багаторазово витримує приблизно 130 кДж енергії, що передається поглинаючому апарату, при рівні сили приблизно три меганьютони у межах переміщення клиноподібного елемента в аксіальному напрямку всередину корпусу на не більше ніж приблизно 120 мм.

8. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 7, який **відрізняється** тим, що кут  $\theta$  нахилу першої похилої поверхні фрикційного ковзання до подовжньої осі поглинаючого апарата знаходиться в інтервалі між приблизно  $1,7^\circ$  і приблизно  $2^\circ$ .

9. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 7, який **відрізняється** тим, що кут  $\beta$  нахилу другої похилої поверхні фрикційного ковзання до подовжньої осі поглинаючого апарата знаходиться в інтервалі між приблизно  $32^\circ$  і приблизно  $45^\circ$ .

10. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 7, який **відрізняється** тим, що еластомерна пружина кожного окремого елемента комплексу еластомерних пружин виконана з поліестерного матеріалу, який має твердість D за Шором в інтервалі приблизно від 40 до 60, і співвідношення пружної деформації до пластичної деформації більше ніж 1,5 до 1.

11. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 7, який **відрізняється** тим, що еластомерна пружина кожного окремого елемента зазначеного комплексу еластомерних пружин має металеві пластини, прикріплені до його протилежних плоских сторін, та кожна металева пластина кожного окремого елемента зазначеного комплексу еластомерних пружин включає конструктивний елемент, який взаємозачеплюється з подібним конструктивним елементом суміжного елемента зазначеного комплексу еластомерних пружин для підтримання зазначених окремих елементів в цілому вирівняними один відносно іншого та укладеними один на одний.

12. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат для залізничного вагона, який включає:

металевий корпус, що має закритий і відкритий кінці, розташовані співвісно подовжній осі, порожнисту камеру, утворену двома парами в цілому паралельних з'єднаних стінок для забезпечення в цілому прямокутної форми поперечного перерізу камери, що простягається від закритого кінця до відкритого кінця, а також множини фрикційних поверхонь, що звужуються, які простягаються від відкритого кінця до закритого кінця корпусу;

ряд розташованих на однаковій відстані один від одного фрикційних елементів, встановлених у відкритому кінці корпусу, при цьому зовнішня похила по-

верхня кожного фрикційного елемента перебуває у функціональному поєднанні з фрикційною поверхнею корпусу, з утворенням між ними першої похилої поверхні фрикційного ковзання;

клиноподібний елемент, що має вільний кінець, який виступає за межі відкритого кінця корпусу і має множини фрикційних поверхонь, що зачіпляються з внутрішніми похилими поверхнями фрикційних елементів з можливістю активації їх під час руху клиноподібного елемента всередину корпусу, де друга похила фрикційна поверхня ковзання визначається між фрикційними поверхнями на клиноподібному елементі та внутрішніми похилими поверхнями фрикційних елементів;

комплект еластомерних пружин, встановлених по центру та з можливістю ковзання всередині прямокутної порожнистої камери корпусу, і який складається з ряду укладених один на одний вздовж осі окремих елементів, для перешкоджання руху всередину клиноподібного елемента під час роботи поглинаючого апарата, причому один кінець комплекту пружин розміщений напроти закритого кінця корпусу, а другий кінець комплекту пружин притискає пружинний упор, розташований в цілому перпендикулярно подовжній осі поглинаючого апарата, до одного кінця кожного фрикційного елемента, і кожний окремий елемент включає еластомерну пружину, що має в цілому прямокутну в плані форму, і яка відповідає внутрішній частині порожнистої камери, визначеної металевим корпусом, при цьому принаймні одна стінка корпусу має отвір, крізь який в порожнисту камеру корпусу можуть бути встановлені еластомерні пружини, а кожен фрикційний елемент додатково містить конструктивний елемент, встановлений у функціональному поєднанні з пружинним упором для підтримання правильного положення кожного фрикційного елемента відносно клиноподібного елемента під час роботи поглинаючого апарата; вказаний комплект пружин, сконфігурований для функціонування в поєднанні з розташуванням першої та другої похилих поверхонь фрикційного ковзання відносно подовжньої осі поглинаючого апарата таким чином, що вказаний поглинаючий апарат стабільно й багаторазово витримує від приблизно 100 кДж до приблизно 130 кДж енергії, що передається поглинаючому апарату, в той час, як рівень сили не перевищує три меганьютони та у межах переміщення клиноподібного елемента в аксіальному напрямку всередину корпусу в інтервалі від приблизно 90 мм до приблизно 120 мм.

13. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 12, який **відрізняється** тим, що перша похила поверхня фрикційного ковзання розташована під кутом до подовжньої осі поглинаючого апарата в інтервалі від приблизно  $1,7^\circ$  до приблизно  $2^\circ$ .

14. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 12, який **відрізняється** тим, що друга похила поверхня фрикційного ковзання розташована під кутом до подовжньої осі поглинаючого апарата в інтервалі від приблизно  $32^\circ$  до приблизно  $45^\circ$ .

15. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 12, який **відрізняється** тим, що еластомерна пружина кожного окремого елемента комплексу пружин виконана з поліестерного матеріалу, який має твердість D за Шором в інтервалі приблизно від 40 до

60, і співвідношення пружної деформації до пластичної деформації більше ніж 1,5 до 1.

16. Фрикційно-еластомерний поглинаючий апарат за п. 12, який **відрізняється** тим, що еластомерна пружина кожного окремого елемента зазначеного комплекту еластомерних пружин має металеві пластини, прикріплені до його протилежних плоских сторін, та кожна металева пластина кожного окремого елемента зазначеного комплекту еластомерних пружин включає конструктивний елемент, який взаємозачеплюється з подібним конструктивним елементом суміжного елемента зазначеного комплекту еластомерних пружин для підтримання зазначених окремих елементів в цілому вирівняними один відносно іншого та укладеними один на одний.

## B 62

- (11) **109272** (51) МПК  
**B62B 3/14** (2006.01)
- (21) а 2012 11822 (22) 24.02.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 10 2010 014 759.1  
(32) 13.04.2010  
(33) DE  
(31) 20 2010 013 816.7  
(32) 04.10.2010  
(33) DE  
(31) 20 2011 001 229.8  
(32) 07.01.2011  
(33) DE  
(86) PCT/DE2011/000193, 24.02.2011  
(72) Еберлайн Мартін (DE)  
(73) **ЕБЕРЛАЙН МАРТИН**  
Ziegeleiweg 5, 89358 Kammeltal, Germany (DE)
- (54) **ШТАБЕЛЬ З ПЕВНОЇ КІЛЬКОСТІ ІДЕНТИЧНИХ МА-  
ГАЗИННИХ ВІЗКІВ, ЯКІ ВХОДЯТЬ ОДИН ВСЕРЕ-  
ДИНУ ІНШОГО**
- (57) 1. Штабель (1), що містить ідентичні візки (2) для ма-  
газинів самообслуговування, причому візки (2) осна-  
щені шасі (3) і корзинами (4), що з'єднані з шасі (3), і  
вставлені один всередину іншого у такий спосіб, що  
між суміжними візками (2) утворюється перший шта-  
бельний проміжок розміру а, причому кожна корзи-  
на (4) має нижній задній край (6), і кожне шасі (3) ос-  
нащене поперечним з'єднанням (7), розташованим  
у верхній частині шасі (3), при цьому передбачений що-  
найменше один розпірний елемент (9), стаціонарно  
закріплений на кожному візку (2) за допомогою що-  
найменше однієї точки (10а) кріплення у такий спо-  
сіб, що коли візки (2а), оснащені щонайменше одним  
розпірним елементом (9), вставлені один всередину  
іншого, щонайменше один елемент, положення яко-  
го не може змінюватися, вказаного візка (2а) впирає-  
ться у щонайменше один розпірний елемент (9) від-  
повідного суміжного візка (2а), або навпаки приво-  
дить до утворення другого штабельного проміжку роз-  
міру b у кожному випадку між візками (2а) другого шта-  
беля (1а), який утворюється у такий спосіб, що роз-  
мір b другого штабельного проміжку більше, ніж ро-

змір а першого штабельного проміжку, і довжина В  
другого штабеля (1а), є більшою, ніж довжина А пе-  
ршого штабеля (1), що містить таку ж кількість візків  
(2), який **відрізняється** тим, що розташування що-  
найменше однієї точки (10а) кріплення для щонай-  
менше одного розпірного елемента (9) вибирається  
таким, щоб, коли візки (2а) вставлені один всереди-  
ну іншого,  
щонайменше один розпірний елемент (9) візка (2а),  
який вставляють, впирається в нижній задній край (6)  
корзини (4);  
або тим, що розпірні елементи (9) виступають у біч-  
ному напрямку назовні бічних стінок (4с) корзини (4)  
і впираються у задню межу (4а) бічних стінок (4с) ко-  
рзини (4) візка (2а), розташованого попереду;  
або тим, що поперечне з'єднання (7) візка (2а), який вста-  
вляють, впирається у щонайменше один розпірний еле-  
мент (9) візка (2а), який знаходиться попереду, при  
цьому щонайменше один розпірний елемент (9) за-  
кріплений на нижньому задньому краї (6) корзини (4)  
і або виступає назад, або виступає вниз на задану  
відстань.

2. Штабель (1), що містить ідентичні візки (2) для ма-  
газинів самообслуговування, причому візки (2) осна-  
щені шасі (3) і корзинами (4), що з'єднані з шасі (3), і  
мають щонайменше один рухомий засіб, що вхо-  
дить у зіткнення з наступним візком, коли візки встав-  
лені один всередину іншого у штабелі (1) у такий  
спосіб, що і щонайменше один засіб займає таке по-  
ложення, що між суміжними візками (2) утворюється  
перший штабельний проміжок розміру а, при цьому  
візки (2) можуть бути вилучені із штабеля (1) для  
використання, який **відрізняється** тим, що:  
щонайменше один засіб являє собою щонайменше  
один рухомо розташований розпірний елемент (9),  
який після вилучення візка (2) із першого штабеля (1)  
або автоматично приймає положення використання,  
або може бути приведений вручну в зазначене по-  
ложення використання, в якому він залишається і  
виконує функцію стопора;  
а також тим, що за допомогою розпірних елементів  
(9), які залишаються в положенні використання, віз-  
ки (2а) утворюють другий штабельний проміжок роз-  
міру b, причому штабельний проміжок розміру b бі-  
льший, ніж штабельний проміжок розміру а, при цьо-  
му візки (2а) утворюють другий штабель (1а), довжи-  
на В якого є більшою, ніж довжина А першого шта-  
беля (1), утвореного з тієї ж кількості візків (2), при цьо-  
му перший штабель (1) є призначеним для транспо-  
ртування, а другий штабель (1а) є призначеним для  
використання візків (2а) у точці (14) збирання.

3. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що при-  
наймні один розпірний елемент (9) є встановленим  
на корзині (4, 4а) або на шасі (3, 3а).

4. Штабель за п. 3, який **відрізняється** тим, що при-  
наймні один розпірний елемент (9) є встановленим  
на нижньому задньому краї (6) корзини (4, 4а), у та-  
кий спосіб, що він може повертатися навколо гори-  
зонтальної осі.

5. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що при-  
наймні один розпірний елемент (9) входить у контакт  
зі щонайменше однією опорною деталлю (18), роз-  
ташованою нижче корзини (4а), коли між суміжними  
візками (2а) утворюється другий штабельний промі-  
жок розміру b.

6. Штабель за п. 5, який **відрізняється** тим, що забезпечується поперечне з'єднання (7), розташоване на шасі (3а), причому поперечне з'єднання (7) розташоване нижче, ніж щонайменше одна опорна деталь (18), і тим, що для другого штабельного проміжку розміру b поперечне з'єднання (7) заднього візка (2а) входить у контакт зі щонайменше з одним розпірним елементом (9) візка (2а), розташованого попереду.

7. Штабель за п. 6, який **відрізняється** тим, що поперечне з'єднання (7) утворене двома секціями поперечного перетину.

8. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що в штабелі (1), призначеному для транспортування, щонайменше один рухомий розпірний елемент (9) візків (2) є в кожному випадку розміщеним в зоні (19), що знаходиться між дном (4b) корзини візка (2) і дном (4b) корзини візка (2), що знаходиться попереду.

9. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що рухомі розпірні елементи (9) візків (2), які знаходяться в штабелі (1), є блокованими з можливістю вивільнення в своєму положенні невикористання або автоматично залишаються в своєму положенні невикористання за рахунок розміщення їх центра тяжіння.

10. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що корзина (4а) кожного візка (2а) для магазинів самообслуговування додатково підтримується на шасі (3а) за допомогою щонайменше одного розпірного елемента (9).

11. Штабель за п. 2, який **відрізняється** тим, що розпірні елементи (9) кожного візка (2 або 2а) є утвореними за допомогою ручки (13), яка може переводитись з першого положення в друге положення.

бака з палим з'єднаний трубопроводом з агрегатами автоматики та дозуючим елементом з форсуновою головкою пального рідинного двигуна.

(11) 109318

(51) МПК

B64G 1/62 (2006.01)

(21) а 2013 13261

(22) 14.11.2013

(24) 10.08.2015

(72) Алпатов Анатолій Петрович (UA), Палій Олександр Сергійович (UA), Скорік Олександр Дмитрович (UA).

(73) ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ І ДЕРЖАВНОГО КОСМІЧНОГО АГЕНТСТВА УКРАЇНИ  
вул. Лешко-Попеля, 15, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) СПОСІБ УСУНЕННЯ КОСМІЧНИХ ОБ'ЄКТІВ З НАВКОЛОЗЕМНИХ ОРБІТ ТА СИСТЕМА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(57) 1. Спосіб усунення космічних об'єктів з навколоземних орбіт, який включає виведення космічного апарата-сміттяра на орбіту космічного об'єкта, що усувається, виконання за допомогою двигунної установки космічного апарата-сміттяра орбітального маневру по зближенню з космічним об'єктом, що усувається, подальше коригування орбіти космічного апарата-сміттяра до забезпечення мінімальної орбітальної відстані між цими космічними об'єктами та забезпечення за допомогою системи орієнтації та стабілізації і двигунних установок орбітального зближення космічного апарата-сміттяра співпадіння орбіт космічного об'єкта, що усувається, і космічного апарата-сміттяра, в тому числі - нахилу орбіт, напрямів та величин орбітальної швидкості, який **відрізняється** тим, що після формування єдиної орбіти та максимального зближення космічного апарата-сміттяра і космічного об'єкта, що усувається, від космічного апарата-сміттяра по його повздовжній осі в напрямку космічного об'єкта, що усувається, відділяють капсулу, після відділення значно збільшують розміри її поперечного перерізу (розгортають) шляхом формування надувної оболонки, і який при відділенні від космічного апарата-сміттяра надають швидкість, що забезпечує її стикання в розгорнутому стані з космічним об'єктом, що усувається, після стикання фіксують та утримують космічний об'єкт, що усувається, в розгорнутій капсулі до усунення його разом з розгорнутою капсулою з навколоземної орбіти за рахунок їх аеродинамічної взаємодії з навколишнім середовищем.

2. Система для здійснення способу за п. 1, яка включає ракету-носіє з розгінним блоком та космічний апарат-сміттяр, що має герметичний корпус, систему орієнтації та стабілізації, орбітальну двигунну установку, систему та двигунні установки орбітального зближення з космічним об'єктом, що усувається, системи енергоживлення і терморегулювання та бортові службові радіосистеми, який **відрізняється** тим, що на космічному апараті-сміттярі встановлено пристрій з окремими капсулами, які мають можливість відділення від космічного апарата-сміттяра, а кожна капсула містить конічний надувний аеродинамічний пристрій, який включає зовнішній та внутрішній шари, складені з окремих надувних тороїдальних обо-

## В 64

(11) 109320

(51) МПК (2015.01)

B64D 37/00

(21) а 2013 13603

(22) 22.11.2013

(24) 10.08.2015

(72) Мітків Юрій Олексійович (UA), Андрієвський Михайло Віталійович (UA)

(73) МІТКОВ ЮРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ

вул. Чкалова, 31, кв. 27, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ І СИСТЕМА ГАЗОБАЛОННОГО НАДДУВАННЯ БАКА З ВИСОКОКИПЛЯЧИМ ПАЛЬНИМ

(57) 1. Спосіб газобалонного наддування бака з висококиплячим палим рушійної установки ракети-носія, що включає вставлення температури газу перед подачею в бак пального нижче температури пального, який **відрізняється** тим, що при роботі рушійної установки в вільний об'єм бака пального вводять пальне, температуру якого встановлюють вище температури пального в баку.

2. Система наддування паливного бака з висококиплячим палим рушійної установки, що включає бак з висококиплячим палим, рідинний двигун, балони зі стислим гелієм, які занурені в криогенний компонент, і агрегатами автоматики з дозуючими елементами, яка **відрізняється** тим, що вільний об'єм

лонок, причому зовнішній шар приймає робочу форму за рахунок залишкового тиску після відділення капсули від космічного апарата-сміттяра, а внутрішній шар тороїдальних оболонок формується після входження космічного об'єкта, що усувається, в кінцевий аеродинамічний пристрій за рахунок примусового наддуву тороїдальних оболонок газом або спінювання в їх порожнинах аерогелю.

і час вистою, що включає зубчастий механізм, який **відрізняється** тим, що пристрій виконано окремо від фасувальної машини і містить сервомотор з частотним перетворювачем електричної напруги, змінний мальтійський механізм із зубчастою передачею та дві центральні зубчасті передачі, одна з яких з'єднана з сервомотором і має можливість приводити в рух мальтійський механізм, а друга - з'єднана із змінною зубчастою передачею і має можливість приводити в рух вихідний вал зубчастого механізму, що з'єднаний з валом стола фасувальної машини-автомата.

## В 65

- (11) **109316** (51) МПК (2015.01)  
**B65B 1/22** (2006.01)  
**G01F 11/00**
- (21) а 2013 12997 (22) 08.11.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Волчко Анатолій Іванович (UA), Гавва Олександр Миколайович (UA), Волчко Андрій Анатолійович (UA), Кохан Олена Олександрівна (UA), Захаревич Валерій Болеславович (UA), Самченко Ярина Олексіївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ СИПКИХ ГІГРОСКОПІЧНИХ ПРОДУКТІВ**
- (57) Пристрій для дозування сипких гігроскопічних продуктів, що містить бункер, розташований під ним мірну плиту з мірним відділенням, привідні заслінки, які розміщені зверху і знизу плити, а також встановлений під мірним відділенням напрямний лоток та віброуцілювач, який **відрізняється** тим, що напрямний лоток виконано похилим, при цьому лоток на нижньому кінці має два роздільні вихідні канали, один з яких більший за розмірами та розташований вертикально, а другий - менший за розмірами, розташований з нахилом та має встановлену в ньому відокремлюючу заслінку для дози продукту.

- (11) **109276** (51) МПК  
**B65D 1/02** (2006.01)
- (21) а 2012 12641 (22) 06.04.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 1005717.2  
(32) 06.04.2010  
(33) GB  
(86) PCT/EP2011/055383, 06.04.2011  
(72) Квастерс Мікаель (SE)  
(73) **ПЕТАЙНЕР ЛІДЧОПІНГ АБ**  
Box 902, SE-53119 Lidköping, Sweden (SE)
- (54) **СТІЙКИЙ КОНТЕЙНЕР**
- (57) 1. Петалоїдна основа стійкого контейнера, яка має сфероїдний контур нижньої основи та численні ніжки сфероїдної конструкції, які конструюються окремо від контуру нижньої основи, визначаючи необхідну кількість ніжок, де конструкція ніжок розходитьс я променем з центрального виступу; та конструкція ніжок є овоїдом.  
2. Основа за п. 1, де контур нижньої основи якої є сплющеним сфероїдом, полярні осі якої збігаються із центральною віссю основи.  
3. Основа за п. 1 і п. 2, де контур нижньої основи має напівсферичну форму.  
4. Основа за п. 1 і п. 2, де конструкція ніжок є витягнутим еліпсоїдом.  
5. Основа за п. 4, де конструкція ніжок є витягнутим сфероїдом.  
6. Основа за кожним з попередніх пунктів, де найширша частина поперечного перерізу кожної конструкції ніжки зміщена усередину в бік внутрішнього кінця конструкції ніжки.  
7. Основа за кожним з попередніх пунктів, де конструкції ніжок мають відповідні поздовжні осі, ці осі лежать у площинах, які радіально розходяться із центральною осі основи.  
8. Основа за п. 7, де осі конструкцій ніжок зміщуються назовні від центральної осі основи, утворюючи при цьому конус.  
9. Основа за п. 8, де осі конструкцій ніжок зміщуються назовні та вгору від центральної осі основи.  
10. Основа за п. 9, де осі конструкцій ніжок перетинаються в точці, яка лежить на центральній осі нижче основи.  
11. Основа за кожним з попередніх пунктів, де кожна конструкція ніжок еліптично перетинається з контуром нижньої основи.  
12. Основа за п. 11, де перетинання представлене у формі овоїда.

- (11) **109377** (51) МПК (2015.01)  
**B65B 65/02** (2006.01)  
**B65B 65/04** (2006.01)  
**F16H 27/04** (2006.01)  
**F16H 27/06** (2006.01)  
**B65B 21/00**
- (21) а 2014 09760 (22) 05.09.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Любімов Валерій Михайлович (UA), Кривопляс-Володіна Людмила Олександрівна (UA), Легун Анастасія Валеріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗДІЙСНЕННЯ ПЕРІОДИЧНОГО ПОВОРОТУ ВАЛА СТОЛА ФАСУВАЛЬНОЇ МАШИНИ-АВТОМАТА НА ЗАДАНІ КУТ ТА ЧАС ВИСТОЮ**
- (57) Пристрій для здійснення періодичного повороту стола фасувальної машини - автомата на задані кут

13. Основа за п. 11 або п. 12, де перетинання викона-но у формі ввігнутого перетинання.
14. Основа за кожним з попередніх пунктів, де цент-ральний виступ має радіус вигину менший, ніж ра-діус вигину кривої нижньої основи.
15. Основа за кожним з попередніх пунктів, де цент-ральний виступ розташовується на рівні нижчому за найнижчу точку контуру нижньої основи.
16. Основа за кожним з попередніх пунктів, де констру-кція ніжки та центральний виступ з'єднані плавно виг-нутою перехідною частиною.
17. Основа за п. 16, де конструкція ніжки, плавний ви-гин перехідної частини та центральний виступ ра-зом утворюють хвиляподібну січну поверхню.
18. Основа за п. 16 або п. 17, де перехідна частина ут-ворює вигин, кривизна якого відмінна від кривизни, як мінімум, однієї конструкції ніжок і центрального ви-ступу.
19. Основа за кожним з попередніх пунктів, де цент-ральний виступ має вигнуту форму щодо зовнішньої поверхні контейнера.
20. Основа за кожним з попередніх пунктів, де центра-льний виступ утворює нішу щодо внутрішньої пове-рхні контейнера, ця ніша необхідна для розміщення та фіксації вільного кінця трубки для подачі рідини усередині контейнера.
21. Основа за кожним з попередніх пунктів, де цент-ральний виступ звичайно має багатокутну будову, при цьому кількість сторін відповідає кількості констру-кцій ніжок.
22. Основа за кожним з попередніх пунктів, де констру-кції ніжок розділені поглибленнями.
23. Основа за п. 22, залежно від п. 21, де поглиблення розходяться з вершини багатокутного виступу.
24. Основа за п. 22 або п. 23, де поглиблення розши-рюються у напрямку до зовнішнього краю основи.
25. Основа за п. 24, де кожне поглиблення має вну-трішній і зовнішній переріз, і зовнішній переріз стінок поглиблень може різко відрізнятись від внутрішньо-го перерізу.
26. Основа за п. 25, де стінки поглиблень відрізняю-ться як за зовнішніми, так і за внутрішніми перерізами.
27. Основа за кожним з попередніх пунктів, де в пла-ні, кожна конструкція ніжки має широку центральну область, яка звужується у напрямку від центру до зовнішнього краю конструкції ніжок.
28. Основа за п. 27, де внутрішні частини констру-кцій ніжок розташовуються навколо основи у формі сегментів.
29. Основа за п. 27 або п. 28, де за планом кожна ко-нструкція ніжки звужується від широкої центральної області через зовнішню частину у напрямку до зов-нішнього кінця конструкції ніжки.
30. Стійкий контейнер має основу, описану в кож-ному з попередніх пунктів.
31. Контейнер за п. 30, де конструкції ніжок основи визначають відповідні точки дотику, які рівновідда-лені від окружності дотику, діаметр якої (x) належить до діаметра бічної стінки (Dy) контейнера таким чином:

$$\frac{Dy}{0.5x} = k,$$

де k перебуває в інтервалі між 3,6 і 5,5.

32. Контейнер за п. 31, де k перебуває в інтервалі між 4,0 і 5,3.

33. Контейнер за п. 32, де k перебуває в інтервалі між 4,2 і 5,0.
34. Контейнер за кожним з пп. 30-33, де відношення середнього опору розриваючого тиску до витрат матеріалу більше 3 МПа/кг.
35. Контейнер за кожним з пп. 30-34, де відношення місткості до витрат матеріалу більше 40 л/кг.
36. Контейнер за кожним з пп. 30-35, який має труб-ку розливу напоїв, яка збігається із центральною по-здовжньою віссю контейнера, зазначена трубка роз-ташована між основою контейнера та отвором кон-тейнера.

(11) 109253

(51) МПК

**B65D 25/08** (2006.01)

**B65D 81/32** (2006.01)

**B65D 75/58** (2006.01)

**B65D 51/22** (2006.01)

(21) а 2011 04807

(22) 21.06.2010

(24) 10.08.2015

(31) PR2009A000058

(32) 28.07.2009

(33) IT

(86) PCT/IB2010/052799, 21.06.2010

(72) Фурлотті Філіппо (IT), Вайлд Ганс Пітер (CH)

(73) ВАЙЛД ПАРМА С.Р.Л.

Via VIII Marzo 85, 43044 Collecchio, Parma, Italy (IT)

(54) АСЕПТИЧНИЙ ПАКЕТ З ОТВОРОМ

- (57) 1. Пакет (1) для зберігання щонайменше однієї речо-вини, що містить отвір (2) для виведення речовини, згаданий отвір (2) межує з вільними краями (3) па-кета (1); щонайменше перший внутрішній шар (6a), розташо-ваний всередині і частково прикладений до першої стінки (19a) пакета (1), тож вищезгаданий перший вну-трішній шар (6a) має вільні смужки (8a), відділені від па-кета (1) і функціонально приєднані до другої стінки (19b) пакета (1) для отримання спаяної мембрани (11) для закривання наповненого асептичного чохла (9) пакета (1), і визначає, в протяжності вищезгадано-го отвору (2), основу (12), сформовану для отриман-ня горлечка (13), вказаний отвір (12) обмежений мем-браною (11) і вказаними вільними краями (3) пакета (1), другий внутрішній шар (6b), розташований всередині і частково приєднаний до вищевказаної другої стін-ки (19b), щоб вищезгаданий другий внутрішній шар (6b) мав вільну смужку (8b), відділену від пакета (1) і при-єднану до вільної смужки (8a) вказаного першого вну-трішнього шару (6a) для отримання згаданої спая-ної мембрани (11), який **відрізняється** тим, що пакет (1) виготовлений з двох ламінованих листів (4a, 4b), приклеєних один до одного по спільних лініях (5), кожен зі згаданих ламінованих листів (4a, 4b) сформований з послідо-вних внутрішніх шарів (6a, 6b) і зовнішніх шарів (7a, 7b), що визначає зовнішню поверхню пакета (1).
2. Пакет (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що віль-на смужка (8a) першого внутрішнього шару (6a) приєднана до вказаної другої стінки (19b) пакета.
3. Пакет (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що ма-теріал, що утворює перший внутрішній шар (6a), має точку плавлення вищу від точки плавлення ін-



ших матеріалів, використаних для виготовлення пакета (1).

4. Пакет (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що матеріал, з якого складається перший внутрішній шар (6a) і другий внутрішній шар (6b), однаковий і має точку плавлення вищу від точки плавлення інших матеріалів, використаних для утворення пакета (1).

5. Пакет (1) за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що додатково містить щонайменше другу спаяну мембрану (15), що розділяє вказаний асептичний чохол (9) на множину відділів (16) для зберігання якомога більше різних речовин.

6. Пакет (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що в кожному ламінованому листі (4a, 4b) додатково міститься щонайменше середній шар або покриття, розташоване між відповідним внутрішнім шаром (6a, 6b) і зовнішнім шаром (7a, 7b).

7. Упаковка (100), що містить пакет (1) за будь-яким з попередніх пунктів і розташований у згаданий основі (12) пакета (1) отвір (13), що зафіксований в ній.

8. Упаковка (100) за п. 7, яка **відрізняється** тим, що отвір (13) має вхідний отвір (13b), розташований в спаяній мембрані (11), і вихідний отвір (13a), що має можливість закриватись кришечкою.

9. Спосіб виготовлення пакета (1) для зберігання щонайменше однієї речовини, що містить наступні етапи: утворює щонайменше один лист (4) для отримання чохла (9), що містить отвір (2) для зберігання речовини, містить щонайменше перший внутрішній шар (6a) всередині чохла (9) таким чином, що згаданий внутрішній перший шар (6a) частково приєднується до першої стінки (19a) пакета (1) і має вільну смужку (8a), відділену від пакета (1), згадана вільна смужка (8a) функціонально приєднана до другої стінки (19) пакета (1) для одержання спаяної мембрани (11, 15) для закривання згаданого чохла (9) після наповнення його або розділення чохла (9) на множину відділів (16) для зберігання якомога більшої кількості різних речовин,

розміщення другого внутрішнього шару (6b) всередині чохла (9) таким чином, що згаданий другий внутрішній шар (6b) частково приєднаний до другої стінки (19b) пакета (1) і має вільну смужку (8b), відділену від пакета (1) і з'єднану з вільною смужкою (8a) згаданого першого внутрішнього шару (6a) для отримання згаданої спаяної мембрани (11),

який **відрізняється** тим, що етап формування згаданого принаймні одного листа (4) містить етап укладання двох ламінованих листів (4a, 4b) один до одного і запаювання їх разом по спільних лініях (5) таким чином, щоб утворився пакет (1), кожен із згаданих ламінованих листів (4a, 4b) утворений одним із внутрішніх шарів (6a, 6b) і одним із зовнішніх шарів (7a, 7b), визначаючи зовнішню поверхню пакета (1).

(86) РСТ/EP2011/005386, 26.10.2011

(72) Педерсен Курт Мунк (DK), Ніельсен Херлуф (DK)

(73) РОКВУЛ ІНТЕРНЕТШІЛ А/С

Hovedgaden 584, DK-2640 Hedehusene, Denmark (DK)

(54) ПАКУВАЛЬНИЙ ТА/АБО ТРАНСПОРТУВАЛЬНИЙ БЛОК І СПОСІБ СТВОРЕННЯ ІЗОЛЯЦІЙНОГО ШАРУ

(57) 1. Пакувальний та/або транспортувальний блок, що містить кілька волокнистих ізолюючих елементів для ізоляції плоскої покрівлі, покладених у щонайменше одну стопу, і щонайменше один опорний елемент, розташований під стопою, причому стопа містить щонайменше два різні типи ізолюючих елементів, що відрізняються властивостями матеріалу, який **відрізняється** тим, що ізолюючі елементи (4, 5) стопи включають ламелі (4) та/або ламельні плити, що мають високу міцність на стиск, але низьку міцність при точковому навантаженні за рахунок орієнтації волокон, і щонайменше одну ізоляційну плиту (5), що має більш високу міцність на стиск і високу міцність при точковому навантаженні, ніж ламелі (4) та/або ламельні плити.

2. Пакувальний та/або транспортувальний блок за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше одна ізоляційна плита (5) розташована під стопою (2) ламелів (4) та/або ламельних плит, причому ізоляційна плита (5) у переважному варіанті опирається на щонайменше один опорний елемент (3).

3. Пакувальний та/або транспортувальний блок за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що ламелі (4) та/або ламельні плити мають щільність 30-125 кг/м<sup>3</sup>, переважно 60-90 кг/м<sup>3</sup>, та/або щільність ізоляційної плити (5) становить щонайменше 70 кг/м<sup>3</sup>.

4. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що площа кожного ламеля (4) та/або ламельної плити відповідає цілій частині площі ізоляційної плити (5).

5. Пакувальний та/або транспортувальний блок за п. 2, який **відрізняється** тим, що опорний елемент (3), наприклад щонайменше одна несуча опора, містить щонайменше одну, а в переважному варіанті три покладені в стопу ізоляційні плити (5), причому поверх цих покладених у стопу ізоляційних плит (5) розташована щонайменше одна, а в переважному варіанті дві ізоляційні плити (5) з більшою площею.

6. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що щонайменше одна ізоляційна плита (5) розташована між шарами (7), що викладені з ламелів (4) та/або ламельних плит.

7. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що товщина ізоляційних плит (5) становить 20-60 мм, переважно 25-50 мм.

8. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що ламелі (4) та/або ламельні плити, та/або ізоляційні плити (5) виготовлені з мінерального волокна, зокрема з кам'яної вати.

9. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що за допомогою всіх покладених у стопу ламелів (4) та/або ламельних плит можна укласти ділянку ізоляції, площа якої має розмір, що дорівнює розміру загальної площі покладених у стопу ізоляційних плит, або розмір якої відповідає цілій частині площі ізоляційної плити (5).

(11) 109293

(51) МПК (2015.01)

B65D 71/00

B65D 85/46 (2006.01)

E04D 13/16 (2006.01)

(21) а 2013 06982

(22) 26.10.2011

(24) 10.08.2015

(31) 10014330.4

(32) 05.11.2010

(33) EP

10. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що розмір площі ізоляції з ламелів (4) та/або ламельних плит, розміщених в один або кілька шарів (7) стопи (2) під та/або над ізоляційними плитами (5), дорівнює розміру площі ізоляції з цих ізоляційних плит (5).

11. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що його довжина й ширина дорівнюють довжині й ширині ізоляційної плити (5), що забезпечує шар стопи (2).

12. Пакувальний та/або транспортувальний блок за одним з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що площа шару (7) стопи (2), що складається з ламелів (4) та/або ламельних плит, дорівнює площі шару стопи (2), що містить щонайменше одну ізоляційну плиту (5).

13. Спосіб створення на плоскій або похилій плоскій покрівлі будинку ізоляційного шару, що складається із щонайменше двох різних ізолюючих елементів (4, 5), покладених у стопу в ізоляційний шар, причому ізолюючі елементи (4, 5) укладають в один пакувальний та/або транспортувальний блок (1), де зазначений спосіб включає наступні етапи, на яких:

- витягають щонайменше перший ізолюючий елемент із пакувального та/або транспортувального блока (1);
- укладають перший ізолюючий елемент в ізоляційний шар на покрівлі;

- витягають щонайменше другий ізолюючий елемент із пакувального та/або транспортувального блока (1) і
- укладають другий ізолюючий елемент на перший ізолюючий елемент ізоляційного шару, причому перший і другий ізолюючі елементи, що укладають в стопу в ізоляційний шар, мають різні характеристики, і

причому перший і другий ізолюючі елементи укладають у пакувальний та/або транспортувальний блок (1) таким чином, щоб ізоляційна ділянка, яку створюють з перших ізолюючих елементів, мала практично ті ж розміри, що й ізоляційна ділянка, яку створюють із других ізолюючих елементів,

який **відрізняється** тим, що ізолюючі елементи (4, 5) стопи включають ламелі (4) та/або ламельні плити, що мають високу міцність на стиск, але низьку міцність при точковому навантаженні за рахунок орієнтації волокон, і щонайменше одну ізоляційну плиту (5), що має більш високу міцність на стиск і високу міцність при точковому навантаженні, ніж ламелі (4) та/або ламельні плити.

14. Спосіб за п. 13, який **відрізняється** тим, що зазначені ламелі (4) та/або ламельні плити і зазначені ізоляційні плити (5) укладають у стопу як ізолюючі елементи (4, 5) у пакувальному та/або транспортувальному блоці (1).

15. Спосіб забезпечення ізоляційного шару на плоскій або похилій плоскій покрівлі у вигляді пакувального та/або транспортувального блока (1), причому ізоляційний шар містить щонайменше два ізолюючі елементи, покладені у стопу, що мають різні характеристики, при цьому різні ізолюючі елементи ізоляційного шару укладають частинами в пакувальний та/або транспортувальний блок (1) таким чином, щоб ці ізолюючі елементи можна було послідовно витягати з пакувального та/або транспортувального блока (1) відповідно до процесу формування шару, й забезпечують набір ізолюючих елементів в ізоляційному шарі з практично рівними площами, пе-

реважно в шарах ізолюючих елементів, що мають різні характеристики, який **відрізняється** тим, що ізолюючі елементи (4, 5) стопи включають ламелі (4) та/або ламельні плити, що мають високу міцність на стиск, але низьку міцність при точковому навантаженні за рахунок орієнтації волокон, і щонайменше одну ізоляційну плиту (5), що має більш високу міцність на стиск і високу міцність при точковому навантаженні, ніж ламелі (4) та/або ламельні плити.

16. Спосіб за п. 15, який **відрізняється** тим, що зазначені ламелі (4) та/або ламельні плити і зазначені ізоляційні плити (5) укладають у стопу як ізолюючі елементи (4, 5) у пакувальному та/або транспортувальному блоці (1).

(11) 109388

(51) МПК  
B65D 88/12 (2006.01)

(21) а 2015 00757

(22) 30.01.2015

(24) 10.08.2015

(72) Губанков Юрій Петрович (UA), Гапонюк Олег Іванович (UA)

(73) ГУБАНКОВ ЮРІЙ ПЕТРОВИЧ

вул. Сегедська, 16, кв. 6, м. Одеса, 65009 (UA)

ГАПОНЮК ОЛЕГ ІВАНОВИЧ

пр. Гагаріна, 4, кв. 6, м. Одеса, 65044 (UA)

(54) КОНТЕЙНЕР-ХОПЕР

(57) Контейнер-хопер, корпус якого має форму паралелепіпеда, а дно виконане з гнутих швелерів, який **відрізняється** тим, що у дні корпусу виконані розвантажувальні вікна, сполучені з фіксатором, а на дні корпусу установлені розсікачі, на бокових поверхнях яких закріплені ножі, що примикають до каретки, установлені під розсікачами, з можливістю переміщення в напрямку поздовжньої осі корпусу, окрім того, контейнер-хопер забезпечений шарнірною сергою, розміщеною на каретці, відбійниками, установленими біля передньої і задньої стінок корпусу, а також посиленням отвором, виконаним в покрівлі корпусу.

**B 67**

(11) 109288

(51) МПК (2015.01)  
B67D 1/08 (2006.01)  
B67D 1/00

(21) а 2013 05371

(22) 28.10.2011

(24) 10.08.2015

(31) 10189466.5

(32) 29.10.2010

(33) EP

(86) PCT/EP2011/069036, 28.10.2011

(72) Вандекеркхов Стійон (BE), Пірсман Даніель (BE)

(73) АНГОЙЗЕР-БУШ ІНБЕВ С.А.

Grand'Place 1, B-1000 Brussels, Belgium (BE)

(54) ДОЗУЮЧИЙ ПРИСТРІЙ ІЗ ШАРНІРНО З'ЄДНАНОЮ ДОЗУЮЧОЮ ЧАСТИНОЮ

(57) 1. Дозуючий пристрій (2), прийнятний для встановлення контейнера (1) і для дозування рідини, вміщеної в контейнер, причому контейнер має корпус, шийку і кришку (8), яка має щонайменше початково герметизований перший виливний отвір (10В), дозуючий пристрій (2) має:

- (а) утримуючу частину (201), яка має засіб для утримання контейнера, і
- (б) дозуючу частину (202), яка має першу дозуючу трубку (10А) зі з'єднуючим кінцем, прийнятним для введення в зазначений початково герметизований перший виливний отвір (10В) кришки (8), щоб забезпечити сполучення з внутрішнім простором контейнера,

зазначена дозуюча частина (202) є поворотно з'єднана з утримуючою частиною (201) щонайменше одним шарніром (30) для поворотного переміщення від першого положення - положення завантаження, в якому дозволено встановлення контейнера (1) на пристрій (2), до другого положення - дозуючого положення, в якому дозволено дозування рідини, вміщеної в контейнер, причому переміщення дозуючої частини (202) від положення завантаження до дозуючого положення забезпечує прохід з'єднуючого кінця першої дозуючої трубки (10А) повздовж шляху, що приведе його крізь початково герметизований перший виливний отвір (10В) кришки (8), який **відрізняється** тим, що

з'єднуючий кінець першої дозуючої трубки (10А) має можливість переміщатися вздовж прямолінійного шляху за допомогою повороту дозуючої частини (202) навколо шарніра (30) для введення в перший виливний отвір (10В).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що дозуюча частина (202) додатково має другу газову трубку (15А) для введення в другий отвір (15В) кришки (8) по прямолінійному шляху переміщення при повороті дозуючої частини (202) навколо шарніра (30) для плавного введення в другий газовий отвір (15В), забезпечивши сполучення внутрішнього простору контейнера з джерелом (29) стисненого газу.

3. Пристрій за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що перша дозуюча трубка (10А) має клапан (35) для регулювання потоку рідини крізь нього.

4. Пристрій за будь-яким одним з пунктів 1-3, який **відрізняється** тим, що дозуюча трубка (10А) і будь-які інші трубки розміщені на човнику, який змонтований на щонайменше одному засобі (33) направлення по прямій лінії так, що човник може переміщатися в напрямку, який визначений зазначеним засобом (33), при повороті дозуючої частини (202) навколо шарніра (30).

5. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що направляючий засіб є щонайменше однією рейкою (33), при цьому зазначена одна рейка (33) або зафіксована відносно утримуючої частини (201), і човник, змонтований на ній з можливістю руху ковзання або на роликах вздовж рейки, або, альтернативно, човник зафіксований на частині зазначеної щонайменше однієї рейки (33), яка може ковзати відносно утримуючої частини (201) або є телескопічною.

6. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що дозуюча частина (202) має засіб (34) штовхання для проштовхування кінця що-

найменше першої дозуючої трубки по прямолінійному шляху, коли дозуючу частину переміщують в її друге положення дозування поворотом навколо шарніра (30).

7. Пристрій за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що засіб (34) штовхання складається з одного з наступних:

- стрижня, який зафіксований з можливістю повороту на одному кінці до дозуючої частини (202), а на другому кінці до структури дозуючої трубки,
- контактної поверхні, яка забезпечена на одному боці дозуючою частиною (202), причому зазначена поверхня і човник, який має геометрію, прийнятну для контактної поверхні для контактування з човником протягом по суті всього повороту дозуючої частини (202) від її першого положення завантаження до її другого дозуючого положення і таким чином визначаючи лінійне переміщення потрібної величини, щоб дозволити з'єднуючому кінцю дозуючої трубки і будь-яким іншим трубкам (15А) увійти достатньо глибоко у відповідні отвори (10В, 15В) кришки (8).

8. Пристрій за будь-яким одним з пунктів 1-6, який **відрізняється** тим, що засіб (34) штовхання складається з щонайменше одного прямолінійного штовхального штока, прикріпленого до дозуючої частини (202) його двома кінцями в двох точках фіксації, перший кінці фіксації, яка дозволяє тільки обертання першого кінця зазначеного штока (34) навколо осі, яка паралельна осі шарніра (30), і другий точці фіксації, яка має подовжений, переважно криволінійний, паз (32), який дозволяє переміщення другого кінця штоку по пазу.

9. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що дозуюча трубка (10А) і, факультативно, будь-які інші трубки (15А) розміщені в картриджі (36), в якому перший кінець трубки виступає назовні першого боку картриджа, оберненого у робочому положенні до відповідного отвору (10В), в який вона повинна увійти, а другий кінець виступає назовні другого боку картриджа, так що вихідний кінець дозуючої трубки орієнтований донизу, по суті вертикально, і тим, що картридж (36) зафіксований на пристрої за допомогою заціпки.

10. Збірний виріб, що складається з дозуючого пристрою (2) за будь-яким з попередніх пунктів і контейнера (1), який **відрізняється** тим, що контейнер (1) має корпус, шийку і кришку (8), яка має щонайменше початково герметизований перший виливний отвір (10В).

11. Збірний виріб за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що контейнер є контейнером для дозування під тиском і переважно є контейнером з вкладишем у вигляді мішка і тим, що кришка має щонайменше перший виливний отвір (10В) і другий газовий отвір (15В) для введення дозуючої трубки (10А) і газової трубки (15В), відповідно.

12. Спосіб встановлення контейнера (1), який вміщує рідину, в дозуючий пристрій (2), що має наступні стадії: (а) створюють контейнер (1), який має корпус, отвір, закритий кришкою (8), яка має щонайменше початково герметизований перший виливний отвір (10В), (б) переміщують дозуючу частину (202) відносно утримуючої частини (201) дозуючого пристрою (2) поворотом дозуючої частини навколо шарніра (30), з'єднуючи її з останньою, в положенні завантаження,

(в) встановлюють в утримуючу частину (201) пристрою контейнер (1) з щонайменше одним виливним отвором (10В), оберненим в напрямку дозуючої частини (202),

(г) переміщують дозуючу частину (202) поворотом навколо шарніра (30) в положення дозування, який **відрізняється** тим, що

(д) в дозуючій частині (202) створюють першу дозуючу трубку (10А), яка має перший з'єднуючий кінець, орієнтований паралельно до і коаксіально з щонайменше першим виливним отвором (10В), і

(е) повертають дозуючу частину (202) навколо шарніра (30), щоб привести її в положення дозування і

забезпечити прямолінійний рух кінця дозуючої трубки (10А) для руйнування герметизації щонайменше першого виливного отвору (10В) і введення трубки в цей отвір.

13. Спосіб за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що контейнер і дозуючий пристрій є такими, що визначені будь-яким одним з пунктів 1-11.

14. Застосування контейнера (1) для дозування рідини пристроєм за будь-яким одним з пунктів 1-9.

---

## Розділ С:

## Хімія. Металургія

## С 01

теми для контрольованого або швидкого виділення лікарських препаратів, як покриття для використання у термодифузійних процесах, як ливарної форми, як носія для сенсорних молекул у сенсорній техніці, для звукоізоляції, для регулювання вологості або як матеріалу основи для композитних матеріалів.

- (11) **109268** (51) МПК  
**C01B 33/16** (2006.01)
- (21) а 2012 07228 (22) 19.11.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 10 2009 053 782.1  
(32) 19.11.2009  
(33) DE  
(86) РСТ/EP2010/067821, 19.11.2010  
(72) Еберт Ханс-Петер (DE), Нойссер Тереза (DE), Райхенауер Гудрун (DE), Вайганг Лена (DE)  
(73) КНАУФ ГПС КГ  
Am Bahnhof 7, 97346, Iphofen, Germany (DE)  
БАЙЕРШЕС ЦЕНТРУМ ФЮР АНГЕВАНДТЕ ЕНЕРГІФОРШУНГ Є.В.  
Am Hubland, 97074 Würzburg, Germany (DE)
- (54) ПОРИСТИЙ КСЕРОГЕЛЬ  $\text{SiO}_2$  З ХАРАКТЕРНИМ РОЗМІРОМ ПОР
- (57) 1. Пористий ксерогель  $\text{SiO}_2$ , який відрізняється тим, що він містить пори, розмір яких більше 50 нм, але менше 1000 нм, зокрема менше 500 нм, зокрема менше 300 нм, зокрема менше 100 нм, має густину менше  $400 \text{ кг/м}^3$ , зокрема менше  $290 \text{ кг/м}^3$ , зокрема менше  $200 \text{ кг/м}^3$ , містить частку вуглецю, яка є меншою 10 %, зокрема меншою 5 %, і має теплопровідність при  $800^\circ\text{C}$  менше  $0,060 \text{ Вт/м}\cdot\text{K}$ , при  $400^\circ\text{C}$  менше  $0,040 \text{ Вт/м}\cdot\text{K}$ , при  $200^\circ\text{C}$  менше  $0,030 \text{ Вт/м}\cdot\text{K}$ .  
2. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за п. 1, який відрізняється тим, що він має модуль пружності рівний щонайменше 5 МПа.  
3. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за п. 1 або за п. 2, який відрізняється тим, що він при температурах до  $560^\circ\text{C}$  (в атмосфері, що містить кисень) має тривалу термостабільність.  
4. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за будь-яким з пунктів 1, 2 або 3, який відрізняється тим, що він має коефіцієнт екстинкції для інфрачервоного випромінювання більше  $50 \text{ м}^2/\text{г}$  за відсутності додаткових пігментів.  
5. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за будь-яким з пунктів 1, 2 або 3, який відрізняється тим, що він має коефіцієнт екстинкції для інфрачервоного випромінювання більше  $80 \text{ м}^2/\text{г}$  у присутності додаткових пігментів.  
6. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за будь-яким з пунктів 1, 2, 3 або 4, який відрізняється тим, що він є монолітно формованим виробом, гранулятом або порошком.  
7. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за будь-яким з пунктів 1, 2, 3 або 4, який відрізняється тим, що частка волокон у ньому менше 5 мас. %.  
8. Ксерогель  $\text{SiO}_2$  за будь-яким з пунктів 1-7, який відрізняється тим, що він придатний для застосування як негорючого чи незаймистого, прозорого або напівпрозорого чи непрозорого теплоізоляційного матеріалу, як носія каталізаторів, фільтра, поглинача, негорючого чи незаймистого, прозорого, напівпрозорого чи непрозорого легкого будівельного матеріалу, діелектрика для електронних деталей, як сис-

- (11) **109269** (51) МПК (2015.01)  
**C01D 3/26** (2006.01)  
**C05D 1/00**
- (21) а 2012 08322 (22) 29.11.2010  
(24) 10.08.2015  
(31) 09179480.0  
(32) 16.12.2009  
(33) EP  
(86) РСТ/EP2010/068357, 29.11.2010  
(72) Цзянь Шаньфен (NL), Баккенес Хендрікус Вільхельмус (NL), Бергевут Роберто Алойсіус Герардус Марія (NL), Мейер Йоханнес Альбертус Марія (NL), Стенсма Марія (NL)  
(73) АКЦО НОБЕЛЬ КЕМІКАЛЗ ІНТЕРНЕШНЛ Б.В.  
Stationsstraat 77, NL-3811 MH Amersfoort, The Netherlands (NL)  
(54) НЕЗЛЕЖУВАНА КОМПОЗИЦІЯ ХЛОРИДУ КАЛІЮ, СПОСІБ ЇЇ ОТРИМАННЯ І ЗАСТОСУВАННЯ
- (57) 1. Композиція хлориду калію, що включає комплекс винної кислоти із залізом, яка відрізняється тим, що щонайменше 5 мас. % винної кислоти являє собою мезовинну кислоту.  
2. Композиція хлориду калію за п. 1, в якій між 55 і 90 мас. % винної кислоти являє собою мезовинну кислоту.  
3. Композиція хлориду калію за п. 1 або 2, в якій між 60 і 80 мас. % винної кислоти являє собою мезовинну кислоту.  
4. Композиція хлориду калію за будь-яким з пп. 1-3, в якій мольне співвідношення між залізом і винною кислотою складає між 0,1 і 2.  
5. Композиція хлориду калію за п. 4, в якій комплекс винної кислоти із залізом присутній в композиції хлориду калію в концентрації між 1 ч/млн і 500 ч/млн, в перерахунку на залізо.  
6. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з попередніх пунктів, що включає стадії розпилення водного розчину для обробки, що включає комплекс винної кислоти із залізом, при цьому щонайменше 5 мас. % вказаної винної кислоти являє собою мезовинну кислоту, і має рН між 1 і 8 на композицію хлориду калію.  
7. Спосіб отримання композиції хлориду калію за п. 6, в якому рН складає між 3 і 6, переважно між 4 і 4,5.  
8. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким з пп. 6-7, в якому між 55 і 90 мас. % винної кислоти являє собою мезовинну кислоту.  
9. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким з пп. 6-8, в якому водний розчин для обробки, що включає комплекс винної кислоти із залізом, отримують шляхом  
(і) отримання водної суміші, що містить між 35 і 65 мас. % двоосновної солі лужного металу L-винної кислоти, двоосновної солі лужного металу D-винної кислоти

або суміші двоосновних солей лужного металу L-винної кислоти, D-винної кислоти і, необов'язково, мезовинної кислоти, і між 2 і 15 мас. % лужного металу або гідроксиду лужного металу,

(ii) перемішування і нагрівання водної суміші до температури між 100 °C і її температурою кипіння і до того, доки щонайменше 5 мас. % і переважно між 55 і 90 мас. % винної кислоти не буде перетворено в мезовинну кислоту,

(iii) охолодження і, необов'язково, додавання води,

(iv) необов'язково, регулювання pH до pH між 5 і 9,

(v) перемішування і змішування з сіллю заліза (II) і/або з сіллю заліза (III), і

(vi) якщо pH знаходиться поза діапазоном між 3 і 6, регулювання pH до pH між 3 і 6.

10. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 6-9, в якому pH регулюють шляхом додавання кислоти, вибраної з групи, що складається з HCl, мурашиної кислоти, щавлевої кислоти, сірчаної кислоти або їх будь-якої комбінації.

11. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 9 або 10, в якому лужний метал в двоосновній солі лужного металу L-винної кислоти, двоосновній солі лужного металу D-винної кислоти або суміші двоосновних солей лужного металу L-винної кислоти і D-винної кислоти являє собою натрій або калій, і де гідроксид лужного металу являє собою гідроксид натрію або гідроксид калію.

12. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 6-11, в якому джерело заліза являє собою джерело заліза (II), що переважно являє собою FeCl<sub>3</sub> або FeCl(SO<sub>4</sub>).

13. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 6-12, в якому водний розчин для обробки включає між 0,5 і 25 мас. % винної кислоти, при цьому щонайменше 5 мас. % і переважно між 55 і 90 мас. % такої являє собою мезовинна кислота.

14. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 6-13, в якому мольне співвідношення між залізом і винною кислотою складає між 0,1 і 2, переважно між 0,5 і 1,5, найбільш переважно між 0,8 і 1,2.

15. Спосіб отримання композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 6-14, в якому водний розчин для обробки розпилюють на композицію хлориду калію в такій кількості, щоб отримати концентрацію між 1 і 500 ч/млн, переважно 1,5 і 200 ч/млн., заліза у вказаній незлежуваній композиції хлориду калію.

16. Застосування композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 1-5 в добривах.

17. Застосування композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 1-5 як хімічної сировини для виготовлення гідроксиду калію і металевого калію.

18. Застосування композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 1-5 в медицині.

19. Застосування композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 1-5 як дорожньої солі.

20. Застосування композиції хлориду калію за будь-яким одним з пп. 1-5 як заміниці для NaCl з низьким вмістом натрію в харчових і поживних застосуваннях.

## C 02

(11) 109298

(51) МПК (2015.01)  
C02F 1/58 (2006.01)  
C02F 1/20 (2006.01)  
C01B 17/16 (2006.01)  
B01D 53/52 (2006.01)  
B01D 19/00  
E21B 43/01 (2006.01)

(21) а 2013 08471

(22) 05.07.2013

(24) 10.08.2015

(72) Чаленко Олександр Юрійович (UA), Чаленко Юрій Олександрович (UA), Чаленко Валерій Олександрович (UA)

(73) ЧАЛЕНКО ОЛЕКСАНДР ЮРІЙОВИЧ  
вул. Леніна, 102-а, кв. 8, м. Луганськ, 91055, Україна (UA)

ЧАЛЕНКО ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

вул. Леніна, 102-а, кв. 8, м. Луганськ, 91055, Україна (UA)

ЧАЛЕНКО ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

вул. Леніна, 102-а, кв. 8, м. Луганськ, 91055, Україна (UA)

(54) СПОСІБ ВИЛУЧЕННЯ СІРКОВОДНЮ З ПРИРОДНИХ ВОДОЙМ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(57) 1. Спосіб вилучення сірководню з природної водойми, що включає забір і підйом до поверхні глибинної сірководневої води, її дегазацію з виділенням сірководню і поверненням очищеної води у водойму, який відрізняється тим, що вилучення проводять у дві стадії: на першій роблять забір сірководневої води з глибини найбільшої концентрації сірководню, підйом води до поверхні насосом з глибини 100-120 м, дегазацію піднятої води з виділенням газоподібного сірководню проводять ультразвуковими коливаннями в кавітаційному режимі; на другій стадії виконують скраплення сірководню під тиском більшим 1,0 МПа, відділяють супутні гази та отримують продукт - скраплений сірководень.

2. Пристрій для здійснення способу за п. 1, що включає трубопровід підйому глибинної води з насосом, пристрій виділення сірководню, трубопровід повернення очищеної води, який відрізняється тим, що в нижній частині трубопроводу підйому глибинної води встановлено колектор, насос змонтовано у трубопроводі на глибині 100-120 м, пристрій виділення сірководню містить дегазатор, який включає камеру з впускним патрубком, випускним патрубком для сірководню, який підключений до верхньої частини камери, і випускним патрубком для очищеної води, сполученим з донною частиною камери, в дегазаторі встановлений ультразвуковий вібратор та система контролю рівня води, призначена для керування компресором, до випускного патрубка для сірководню послідовно приєднано: компресор, трубопровід скрапленого сірководню, запобіжний клапан, засувку, зворотний клапан, розподільник, балон; на трубопроводі скрапленого сірководню встановлено збірник супутніх газів, до якого послідовно приєднано трубопровід супутніх газів та засувку супутніх газів.

## C 04

- (11) **109346** (51) МПК  
C04B 7/32 (2006.01)  
C04B 7/345 (2006.01)
- (21) а 2014 02669 (22) 16.07.2012  
(24) 10.08.2015  
(31) 11008570.1  
(32) 26.10.2011  
(33) EP  
(31) 12001488.1  
(32) 05.03.2012  
(33) EP  
(31) 12002111.8  
(32) 26.03.2012  
(33) EP  
(31) 12002342.9  
(32) 30.03.2012  
(33) EP  
(31) 12003718.9  
(32) 10.05.2012  
(33) EP  
(31) 11006757.6  
(32) 18.08.2011  
(33) EP  
(86) PCT/EP2012/002978, 16.07.2012  
(72) Буллерян Франк (DE), Шмітт Дірк (DE), Бен Хаха Мохсен (TN/DE)  
(73) ГАЙДЕЛЬБЕРГЦЕМЕНТ АГ  
Berliner Str. 6, 69120 Heidelberg, Germany (DE)  
(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТЕРНЕЗИТ-БЕЛІТ-КАЛЬЦІЙ-СУЛЬФОАЛЮМІНАТНОГО КЛІНКЕРУ  
(57) 1. Спосіб одержання гідралічно реактивного клінкеру шляхом спікання суміші перемелених сировинних матеріалів, що містить джерела для  $\text{CaO}$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3(\text{Fe}_2\text{O}_3)$ ,  $\text{SiO}_2$  та  $\text{SO}_3$ , який відрізняється тим, що суміш перемелених сировинних матеріалів піддають спіканню в діапазоні температур від понад  $1200^\circ\text{C}$  до  $1350^\circ\text{C}$  протягом часу, достатнього для перетворення суміші перемелених сировинних матеріалів на проміжний продукт для клінкеру, проміжний продукт для клінкеру піддають відпалюванню в діапазоні температур від  $1200^\circ\text{C}$  до нижнього порогу  $750^\circ\text{C}$  протягом часу, достатнього для одержання бажаної кількості  $\text{C}_5\text{S}_2$ , а також перетворення алюмінатної і феритної фаз і залишків кристалічних високотемпературних фаз сировинних матеріалів принаймні частково із застосуванням наявного  $\text{C}_5$  із одержанням додаткових  $\text{C}_4(\text{A}_x\text{F}_{1-x})_3$  та  $\text{C}_5\text{S}_2$ , і охолоджують клінкер, що містить основні компоненти  $\text{C}_4(\text{A}_x\text{F}_{1-x})_3$ , ( $\alpha$ ;  $\beta$ )  $\text{C}_2\text{S}$  та  $\text{C}_5\text{S}_2$  у наведених далі кількості:
- |  |   |
|--|---|
| $\text{C}_5\text{S}_2$                   | від 5 до 75 мас. %  |
| $\text{C}_2\text{S}$                     | від 1 до 80 мас. %  |
| $\text{C}_4(\text{A}_x\text{F}_{1-x})_3$ | від 5 до 70 мас. %  |
| побічні фази                             | від 0 до 30 мас. %, причому x означає число від 0,1 до 1. |
2. Спосіб за пунктом 1, який відрізняється тим, що суміш перемелених сировинних матеріалів піддають спіканню протягом 10-240 хвилин.
3. Спосіб за пунктом 1 або 2, який відрізняється тим, що проміжний продукт для клінкеру піддають відпалюванню протягом 15-300 хвилин.

4. Спосіб за будь-яким із пунктів 1-3, який відрізняється тим, що для одержання суміші перемелених сировинних матеріалів вибирають природні сировинні матеріали, такі як вапно, боксит, глина/аргіліт, базальт, кімберліт, ігнімбрит, карбонатит, ангідрит, гіпс тощо, та/або промислові побічні матеріали, такі як відвальний і звалищний матеріал, золи і шлаки як вищої, так і нижчої якості, керамічні залишкові матеріали, шлами із процесів десульфуризації та/або фосфогіпси як джерела для  $\text{CaO}$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3(\text{Fe}_2\text{O}_3)$ ,  $\text{SiO}_2$  та  $\text{SO}_3$ .

5. Спосіб за пунктом 4, який відрізняється тим, що як джерело  $\text{Al}_2\text{O}_3(\text{Fe}_2\text{O}_3)$  вибирають боксит, глину та/або промислові побічні матеріали і залишкові матеріали, що містять  $\text{Al}_2\text{O}_3(\text{Fe}_2\text{O}_3)$  у кількості принаймні 5 мас. %, переважно  $\geq 10$  мас. % та особливо переважно  $\geq 15$  мас. %.

6. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-5, який відрізняється тим, що вид і кількість однієї або кількох побічних фаз регулюють шляхом зміни масових співвідношень  $\text{CaO}/\text{Al}_2\text{O}_3(\text{Fe}_2\text{O}_3)$ ,  $\text{CaO}/\text{SiO}_2$  та вмісту носія сульфату в суміші перемелених сировинних матеріалів, причому кількість побічних фаз, наприклад силікатів кальцію, сульфатів, алюмінатів кальцію, шпінелей, представників групи меліліту, периклазу, вільного вапна, кварцу та/або склофази, становить від 0,1 до 30 мас. %, переважно від 5 до 20 мас. % та особливо переважно від 10 до 15 мас. %.

7. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-6, який відрізняється тим, що гідралічно реактивний клінкер містить один або кілька вторинних елементів та/або їх сполук, вибраних із групи, що включає лужні та лужноземельні метали та/або перехідні метали, та/або метали, та/або напівметали, та/або неметали в кількості до 20 мас. %, переважно  $\leq 15$  мас. % та особливо переважно  $\leq 10$  мас. %.

8. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-7, який відрізняється тим, що промислові побічні продукти і технологічний пил використовують як коригуючі добавки для регулювання параметрів суміші перемелених сировинних матеріалів.

9. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-8, який відрізняється тим, що суміш перемелених сировинних матеріалів перемелюють для одержання тонкості помелу (за Блейном) від 1500 до 10000  $\text{cm}^2/\text{g}$ , переважно від 2000 до 4000  $\text{cm}^2/\text{g}$ .

10. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-9, який відрізняється тим, що вибирають відповідний склад суміші перемелених сировинних матеріалів, вміст коригуючих добавок, умов випалювання та регулювання умов відпалювання для забезпечення збільшення вмісту  $\text{C}_5\text{S}_2$  і замість  $\beta\text{-C}_2\text{S}$  реактивних модифікацій  $\text{C}_2\text{S}$ , таких як, наприклад,  $\alpha$ -модифікації.

11. Спосіб принаймні за будь-яким із пунктів 1-10, який відрізняється тим, що клінкер перемелюють із додаванням або без додавання носіїв сульфатів у формі сульфатів лужних та/або лужноземельних металів, переважно в формі гіпсу та/або напівгідрату, та/або ангідриту, та/або сульфату магнію, до одержання тонкості помелу (за Блейном) у діапазоні від 2000 до 10000  $\text{cm}^2/\text{g}$ , переважно в діапазоні від 3000 до 6000  $\text{cm}^2/\text{g}$  і особливо переважно від 4000 до 5000  $\text{cm}^2/\text{g}$ .

- (11) **109284** (51) МПК  
**C04B 14/38** (2006.01)  
**C04B 16/06** (2006.01)  
**C04B 32/02** (2006.01)  
**E04C 5/07** (2006.01)
- (21) а 2013 03844 (22) 21.10.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 20101485  
(32) 21.10.2010  
(33) NO  
(86) РСТ/NO2011/000300, 21.10.2011  
(72) Стендаль Пер Като (NO), Міллер Леонард В. (NO)  
(73) РЕФОРСТЕК ЛТД.  
Palmdohlen House, Dooradoyle Road, Limerick, Ireland (IE)
- (54) **АРМАТУРНИЙ СТРИЖЕНЬ І СПОСІБ ЙОГО ВИРОБНИЦТВА**
- (57) 1. Арматурний стрижень (10) для залізобетонних споруд, який має середню довжину в діапазоні від 20 до 200 мм і середній діаметр в діапазоні від 0,3 до 3 мм, кожен стрижень (10) виконаний зі щонайменше одного пучка волокон, що має циліндричний поперечний переріз, і виконаний з базальтових, вуглецевих або скляних волокон, вміщених в стверділу матрицю, і що має багато безперервних, паралельних прямих волокон (17), і в якому одна чи більше ниток (12) з пружного або не пружного, але натягнутого матеріалу намотані по гвинтовій лінії навколо зазначеного щонайменше одного пучка паралельних, прямих волокон (17) в попереднього стверділу матриці, яка підтримує волокна (17) у паралельному стані під час твердіння і надання нерівномірності зовнішній поверхні з поздовжньо розташованими по гвинтовій лінії заглибленнями в поздовжньому напрямку на поверхні матриці, в яку вміщено пучок(и) волокон, який **відрізняється** тим, що
- а) волокна (17) знаходяться в натяжці і скручені під кутом  $\beta$  між центральною лінією (CL-CL) стрижня (10) і поздовжнім напрямком волокон (17), який складає порядку від 2 до 5 градусів, причому кут  $\alpha$  між центральною лінією (CL-CL) стрижня (10) і проекцію кута  $\alpha$  гвинтової лінії знаходиться в діапазоні від 4 до 8 градусів, і тим, що
- б) зазначені стрижні (10) мають шорстку поверхневу форму та/або текстуру, сприяючи зчепленню з бетоном.
2. Арматурний стрижень (10) за п. 1, який **відрізняється** тим, що крок по довжині гвинтової лінії знаходиться в діапазоні від 10 до 22 мм, переважно 17 мм.
3. Арматурний стрижень за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що дві або більше ниток (12) гелікоїдально намотані в протилежних напрямках навколо матриці, що вміщує волоконний стрижень (10).
4. Арматурний стрижень по одному з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що крок по довжині гвинтової лінії знаходиться в діапазоні від 10 мм до 22 мм, і переважно близько 17 мм, в залежності від марки бетону і розміру заповнювача.
5. Спосіб виготовлення арматурних стрижнів (10), за пунктами 1-3, де кожен стрижень (10) має велику кількість безперервних, паралельних волокон (17), виготовлених з базальтового, вуглецевого або скляного волокон, вміщених в матрицю, і стверділих, причому стрижні (10), що мають довжину в діапазоні від 20

до 200 мм, і діаметр в діапазоні від 0,3 до 3 мм, стрижні (10) виготовлені зі щонайменше одного пучка волокон, які до або під час процесу твердіння забезпечені гвинтовою лінією, отриманою гелікоїдальним намотуванням однієї або більше ниток (12) з еластичного матеріалу навколо зазначеного щонайменше одного пучка паралельних волокон (17), волокна також є прямими, який **відрізняється** тим, що паралельні волокна (17) піддають натяжці і скручуванню під кутом  $\beta$  між центральною лінією (CL-CL) стрижня (10) і поздовжнім напрямком волокон (17); і тим, що цей кут вибирають порядку від 2 до 5 градусів, причому нитку (12), простягнену по гвинтовій лінії, скручують під кутом  $\alpha$  між центральною лінією (CL-CL) стрижня (10) і проекцію кута  $\alpha$  цієї нитки, який знаходиться в діапазоні від 4 до 8 градусів, і зазначені стрижні (10) забезпечують шорсткою поверхневою формою та/або текстурою, що сприяє зчепленню з бетоном.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що зазначену щонайменше одну гелікоїдальну нитку (12) намотують до твердіння матриці, яка утримує волокна (17) у паралельному стані під час твердіння та забезпечує нерівномірну зовнішню поверхню в поздовжньому напрямку арматурних стрижнів (10).

7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що дві або більше нитки (12) гелікоїдально намотують в протилежному напрямку.

8. Застосування короткого арматурного стрижня (10) за будь-яким з пп. 1-4, в якому волокна (17) довільно змішані зі свіжим бетоном, для здійснення ремонтних робіт з бетоном, в якому утворились тріщини, а також для забезпечення середньої залишкової міцності і міцності на згинання в затверділих структурах бетону у всіх напрямках, щоб відновити або покращити структурну цілісність цього бетону.

## C 07

- (11) **109280** (51) МПК  
**C07C 5/27** (2006.01)  
**C07C 11/09** (2006.01)  
**C07C 1/24** (2006.01)  
**C07C 11/08** (2006.01)  
**B01J 21/04** (2006.01)
- (21) а 2013 00353 (22) 27.05.2011  
(24) 10.08.2015  
(31) 1002469  
(32) 11.06.2010  
(33) FR  
(86) РСТ/FR2011/000316, 27.05.2011  
(72) Купар Венсан (FR), Морі Сільві (FR), Сюрла Карін (FR)  
(73) ІФП ЕНЕРЖИ НУВЕЛЛЬ  
1 & 4, avenue de Bois Preau, F-92852 Rueil Malmaison Cedex, France (FR)
- (54) **СПОСІБ ДЕГІДРАТАЦІЇ І ІЗОМЕРИЗАЦІЇ С4-СПИРТІВ З ВИКОРИСТАННЯМ АМОРФНОЇ ТВЕРДОЇ РЕЧОВИНИ З АДАПТОВАНОЮ ПОРИСТИСТІЮ**
- (57) 1. Спосіб одержання С4-олефінів шляхом проходження завантаження С4-одноатомних спиртів через каталізатор, в якому проводять реакцію дегідратації



одноатомного спирту до щонайменше одного олефіну і реакцію скелетної ізомеризації щонайменше одного з олефінів, одержаних в тій же реакційній камері, який **відрізняється** тим, що реакції дегідратації і ізомеризації проводять в присутності каталізатора, що можливо містить промотор, при цьому вказаний каталізатор має в основі оксид алюмінію, містить щонайменше 50 % мас. гамма-оксиду алюмінію, не містить галогенів і має такий пористий розподіл, що об'єм пор діаметром більше 0,1 мкм, виміряний ртутною порозиметрією по стандарту ASTM D4284-83, складає від 10 мл/100 г до 30 мл/100 г, має загальний пористий об'єм, що визначається аналізом шляхом ртутної порозиметрії, від 0,45 до 0,9 мл/г і має поверхню  $S_{\text{ВЕТ}}$  від 180 до 270 м<sup>2</sup>/г.

2. Спосіб за п. 1, в якому вказаний каталізатор має форму сфероїдів, переважно із середнім діаметром від 1 до 2,5 мм.

3. Спосіб за п. 1 або 2, в якому промотор, вибраний з групи, утвореної металами груп 4, 5, 6 і/або 12, вводять у вказаний каталізатор.

4. Спосіб за п. 3, в якому промотор вибирають з групи, утвореної Ti, V, W.

5. Спосіб за п. 3 або 4, в якому кількість промотору складає щонайменше 0,1 % мас. і не більше 1 % мас. (в перерахунку на оксид) відносно каталізатора.

6. Спосіб за п. 1 або 2, в якому промотор, вибраний з групи, утвореної калієм і/або натрієм, вводять у вказаний каталізатор.

7. Спосіб за п. 6, в якому кількість промотору складає щонайменше 0,1 % мас. і не більше 2 % мас. (в перерахунку на оксид) відносно каталізатора.

8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, в якому С4-одноатомний спирт, що міститься в завантаженні, вибирають з 1-бутанолу, 2-бутанолу, ізобутанолу, трет-бутанолу, індивідуально або в суміші.

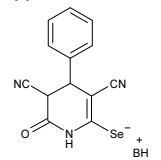
9. Спосіб за будь-яким з пп. 1-8, в якому одноатомний спирт є ізобутанолом.

10. Спосіб за будь-яким з пп. 1-9, в якому вказане завантаження містить до 50 % мас. води.

11. Спосіб за будь-яким з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що його здійснюють при температурі від 250 до 600 °С, переважно від 330 до 570 °С, тиску від 0,1 до 1 МПа, переважно від 0,1 до 0,5 МПа, з об'ємною швидкістю на годину (об'єм завантаження, що пропускається через об'єм каталізатора на годину) від 0,1 до 10 годин<sup>-1</sup>, переважно від 0,8 до 1,5 годин<sup>-1</sup>.

**(54) 6-ОКСО-4-ФЕНІЛ-3,5-ДИЦИАНО-1,4,5,6-ТЕТРАГІДРОПІРИДИН-2-СЕЛЕНОЛАТИ АМОНІЮ**

(57) 6-Оксо-4-феніл-3,5-диціано-1,4,5,6-тетрагідропіридин-2-селенолати амонію загальної формули (I), які характеризуються тим, що у другому положенні піридинового циклу знаходиться атом селену



де В = Et<sub>3</sub>N, N-метилморфолін, піперидин, морфолін.

(11) **109373**

(51) МПК  
**C07D 249/08** (2006.01)  
**A61K 31/4196** (2006.01)

(21) а 2014 08141  
(24) 10.08.2015

(22) 18.07.2014

(72) Самелюк Юрій Геннадійович (UA), Каплаушенко Андрій Григорович (UA)

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Маяковського, 26, м. Запоріжжя, 69035 (UA)

**САМЕЛЮК ЮРІЙ ГЕННАДІЙОВИЧ**

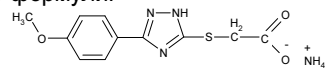
бул. Шевченка, 42, кв. 18, м. Запоріжжя, 69001 (UA)

**КАПЛАУШЕНКО АНДРІЙ ГРИГОРОВИЧ**

вул. Зернова, 30, кв. 6, м. Запоріжжя, 69121 (UA)

(54) **АМОНІЙ 2-(5-(4-МЕТОКСИФЕНІЛ)-1Н-1,2,4-ТРИАЗОЛ-3-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО ПРОЯВЛЯЄ АКТОПРОТЕКТОРНУ АКТИВНІСТЬ**

(57) Амоній 2-(5-(4-метоксифеніл)-1Н-1,2,4-триазол-3-ілітіо)ацетат формули:



що проявляє актопротекторну активність.

(11) **109385**

(51) МПК  
**C07D 249/08** (2006.01)  
**C07D 249/12** (2006.01)  
**C07D 403/12** (2006.01)  
**C07F 15/02** (2006.01)  
**A61K 31/4196** (2006.01)

(21) а 2014 13202  
(24) 10.08.2015

(22) 09.12.2014

(72) Кучерявий Юрій Миколайович (UA), Каплаушенко Андрій Григорович (UA)

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Маяковського, 26, м. Запоріжжя, 69035 (UA)

**КУЧЕРЯВИЙ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

пр. Маяковського, 24-а, кв. 34, м. Запоріжжя, 69035 (UA)

**КАПЛАУШЕНКО АНДРІЙ ГРИГОРОВИЧ**

вул. Зернова, 30, кв. 6, м. Запоріжжя, 69121 (UA)

(54) **ФЕРУМ(II)-2-(5-(ФЕНОКСИМЕТИЛ)-4-ФЕНІЛ-1,2,4-ТРИАЗОЛ-3-ІЛТІО)АЦЕТАТ, ЩО ВІЯВЛЯЄ АКТОПРОТЕКТОРНУ АКТИВНІСТЬ**

(11) **109256**

(51) МПК  
**C07D 211/02** (2006.01)  
**C07D 211/40** (2006.01)  
**C07D 211/42** (2006.01)  
**C07D 211/52** (2006.01)  
**C07D 211/68** (2006.01)

(21) а 2011 14170  
(24) 10.08.2015

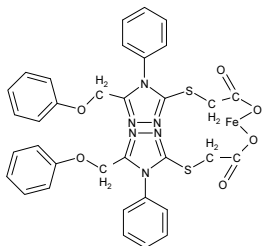
(22) 30.11.2011

(72) Кривоколіско Сергій Геннадійович (UA), Фролов Костянтин Олександрович (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**

проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93400 (UA)

- (57) Ферум(II)-2-(5-(феноксиметил)-4-феніл-1,2,4-триазол-3-ілтіо)ацетат формули:



що виявляє актопротекторну активність.

(11) 109260

(51) МПК

C07D 311/22 (2006.01)  
C07D 407/12 (2006.01)  
C07D 413/12 (2006.01)  
C07D 493/04 (2006.01)  
A61K 31/496 (2006.01)  
A61K 31/506 (2006.01)  
A61P 15/10 (2006.01)  
A61P 25/16 (2006.01)  
A61P 25/18 (2006.01)  
A61P 25/22 (2006.01)  
A61P 25/24 (2006.01)  
A61P 25/28 (2006.01)  
A61P 25/32 (2006.01)  
A61P 25/34 (2006.01)  
A61P 25/36 (2006.01)

(21) а 2012 02432

(22) 31.08.2010

(24) 10.08.2015

(31) 0955944

(32) 01.09.2009

(33) FR

(31) 61/336,992

(32) 29.01.2010

(33) US

(86) РСТ/IB2010/053895, 31.08.2010

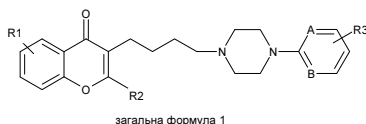
(72) Соколофф П'єрр (FR), Ембер Тьеррі (FR), Леріш Людовік (FR), Патуазо Жан-Франсуа (FR), Ріо Жан-П'єрр (FR)

(73) П'ЄРР ФАБР МЕДИКАМАН

45, place Abel Gance, F-92100 Boulogne, France (FR)

(54) ХРОМОНОВІ ПОХІДНІ, СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ ТА ЇХ ТЕРАПЕВТИЧНІ ЗАСТОСУВАННЯ

(57) 1. Сполука загальної формули 1



загальна формула 1

де:

R1 означає один або більше ідентичних або різних замісників на бензольному кільці, кожен з яких незалежно означає атом водню або атом галогену, або C<sub>1-4</sub>алкоксигрупу, або ОН-групу, або C<sub>1-4</sub>алкільну групу, або -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O-групу, де n=1 чи 2, R2 означає атом водню або C<sub>1-4</sub>алкільну групу, А та В незалежно означають або атом азоту, або атом вуглецю,

R3 означає атом водню або один або більше ідентичних або різних замісників, вибраних з групи, що складається з таких: атом галогену, C<sub>1-4</sub>алкільна група, C<sub>1-4</sub>алкокси або C<sub>1-4</sub>тіоалкоксигрупа, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O-група, де n=1 або 2, NO<sub>2</sub>-група, NHSO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>-група, NHR<sub>5</sub>-група, ОН-група, C<sub>1-4</sub>галогеналкільна група, CN-група, C<sub>1-4</sub>алкоксикарбонільна група, C<sub>1-4</sub>алкілкарбонільна група, C<sub>1-4</sub>гідроксикарбонільна група та бензильний або фенільний замісник, за необхідності заміщений C<sub>1-4</sub>алкокси або C<sub>1-4</sub>алкільною групою або атомом галогену, чи R3 утворює кільце, злисте з бензольним кільцем, що його несе, що вибране з групи, яка складається з таких: нафталін, індол, бензимидазол, карбостирил, бензоксазолон та бензимидазолон,

R4 означає C<sub>1-4</sub>алкільну групу або C<sub>1-4</sub>діалкіламіногрупу, або C<sub>1-4</sub>алкоксикарбонільну групу, або C<sub>1-4</sub>діалкіламіноалкільну групу, або фенільну або феніл-C<sub>1-4</sub>алкільну групу,

R5 означає атом водню або C<sub>1-4</sub>алкілкарбонільну групу, або C<sub>1-4</sub>алкоксикарбонільну групу, або її фармацевтично прийнята сіль.

2. Сполука за п. 1, де R1 означає один або більше однакових або різних замісників, вибраних з групи, яка включає C<sub>1-4</sub>алкоксигрупу, ОН-групу та -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O-групу, де n=1 чи 2.

3. Сполука за п. 1 чи 2, де R2 означає атом водню.

4. Сполука за будь-яким з пп. 1-3, де R3 означає атом водню, коли А та/або В означає атом азоту.

5. Сполука за будь-яким з пп. 1-3, де А та В одночасно означають атом вуглецю.

6. Сполука за будь-яким з пп. 1-3, де R3 означає один або більше однакових або різних замісників, вибраних з групи, яка включає: атом галогену, C<sub>1-4</sub>алкоксигрупу, -O(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>O-групу, де n=1 чи 2, NHSO<sub>2</sub>R<sub>4</sub>-групу, ОН-групу та CN-групу.

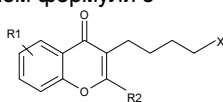
7. Сполука за будь-яким з пп. 1-3, де R3, разом з бензольним кільцем, що його несе, утворює індолюну групу або бензимидазолюну групу, або карбостирильну групу.

8. Сполука за будь-яким з пп. 1-7, що вибрана з наступної групи сполук:

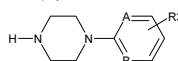
- 6,7-диметокси-3-[4-[4-(2-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-хромен-4-он,
- 3-[4-[4-(6,7-диметокси-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл]-бензонітріл,
- 3-[4-[4-(2,3-дихлорфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,
- 3-[4-[4-(3-гідроксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,
- 6,7-диметокси-3-[4-(4-піримідин-2-ілпіперазин-1-іл)-бутил]-хромен-4-он,
- 6,7-диметокси-3-[4-(4-піридин-2-ілпіперазин-1-іл)-бутил]-хромен-4-он,
- 3-[4-[4-(2,3-дифторфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,
- 3-[4-[4-(1Н-бензимидазол-4-іл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,
- 3-[4-[4-(1Н-індол-4-іл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,
- 5-[4-[4-(6,7-диметокси-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл]-1Н-хінолін-2-он,
- 6,7-диметокси-3-[4-[4-(3-нітрофеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-хромен-4-он,
- 3-[4-[4-(3-амінофеніл)-піперазин-1-іл]-бутил]-6,7-диметоксихромен-4-он,

- N-(3-{4-[4-(6,7-диметоксі-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-метансульфонамід,
- N-(3-{4-[4-(6,7-диметоксі-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-ацетамід,
- метил(3-{4-[4-(6,7-диметоксі-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-карбамат,
- 7-{4-[4-(2,3-дихлорфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- 7-{4-[4-(2,3-дифторфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- 7-{4-[4-(3-нітрофеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- 7-{4-[4-(3-амінофеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- N-(3-{4-[4-(8-оксо-8Н-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-7-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-ацетамід,
- N-(3-{4-[4-(8-оксо-8Н-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-7-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-метансульфонамід,
- N-(3-{4-[4-(8-оксо-8Н-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-7-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-етансульфонамід,
- (3-{4-[4-(8-оксо-8Н-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-7-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-амід 2-диметиламіноетансульфоїкислоти,
- (3-{4-[4-(8-оксо-8Н-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-7-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-феніл)-амід 2-метоксіетансульфоїкислоти,
- 7-{4-[4-(1Н-індол-4-іл)-піперазин-1-іл]-бутил}-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- 3-{4-[4-(3-трифторметилфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-6,7-диметоксикромен-4-он,
- 6-метокси-3-{4-[4-(2-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-хромен-4-он,
- 6-метокси-3-{4-[4-(3-трифторметилфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-хромен-4-он,
- 7-{4-[4-(2,3-дихлорфеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-6-метил-[1,3]діоксол[4,5-*g*]хромен-8-он,
- 6,7-метокси-7,6-гідрокси-3-{4-[4-(2-метоксифеніл)-піперазин-1-іл]-бутил}-хромен-4-он,
- 7-{4-[4-(6,7-диметоксі-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-3Н-бензоксазол-2-он,
- 4-{4-[4-(6,7-диметоксі-4-оксо-4Н-хромен-3-іл)-бутил]-піперазин-1-іл}-1,3-дигідробензимидазол-2-он.

9. Спосіб одержання сполуки загальної формули 1 відповідно до будь-якого з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що одержують за необхідності заміщений хромен формули 4 (X=Cl, Br, I), який вводять у реакцію з піперазином формули 5



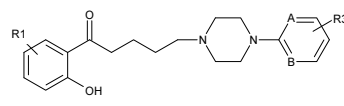
Формула 4



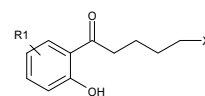
Формула 5

де радикали R1, R2, R3, A та B мають значення, зазначені в п. 1.

10. Спосіб одержання сполуки загальної формули 1 відповідно до будь-якого з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що за необхідності заміщену фенольну похідну формули 6 одержують, виходячи зі сполуки формули 3 (X=Cl, Br), та вводять у реакцію з DMF або диметилацеталем DMF або DMA



Формула 6



Формула 3

де радикали R1, R3, A та B мають значення, зазначені в п. 1, за умов алкілування за наявності основи, як-от K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, Cs<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> чи NEt<sub>3</sub>, у розчиннику, як-от ацетонітрил чи метилетилкетон.

11. Фармацевтична композиція, що містить принаймні одну сполуку за будь-яким з пп. 1-8 або її фармацевтично прийнятну сіль та фармацевтично прийнятний ексципієнт.

12. Сполука за будь-яким з пп. 1-8 для застосування як лікарського засобу.

13. Сполука за п. 12 для приготування лікарського засобу для лікування нейрологічного або психіатричного захворювання або розладу або еректильної дисфункції, або залежностей від ліків та викликаючих звикання речовин.

14. Сполука за п. 13, де нейрологічне або психіатричне захворювання або розлад або еректильну дисфункцію, або залежність від ліків та викликаючих звикання речовин вибирають з групи, яка включає: хворобу Паркінсона, психоз, шизофренію, дискінезію, пов'язані з хворобою Паркінсона, когнітивний дефіцит, не обов'язково пов'язану з віком хворобу Альцгеймера, розлад настрою, основний тремор, тривогу, депресію, біполярний розлад, сексуальну імпотенцію, передчасну еякуляцію, алкоголізм та нікотинну залежність.

(11) 109287

(51) МПК (2015.01)  
**C07D 333/32** (2006.01)  
**A61K 31/381** (2006.01)  
**A61P 7/04** (2006.01)  
**A61P 43/00**

(21) а 2013 05242

(22) 01.11.2011

(24) 10.08.2015

(31) 2010-246632

(32) 02.11.2010

(33) JP

(86) PCT/JP2011/075218, 01.11.2011

(72) Івамото Шунсукі (JP), Накано Сатоші (JP), Ішіда Маріко (JP), Ямамото Масао (JP), Такеучі Казуіа (JP)

(73) НІССАН КЕМІКАЛ ІНДАСТРІЗ, ЛТД.

7-1, Kanda-Nishiki-cho 3-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 1010054, Japan (JP)

(54) СОЛІ ОРГАНІЧНОГО АМІНУ ПОХІДНИХ АМІНОБЕНЗОЙНОЇ КИСЛОТИ І СПОСІБ ЇХ ОДЕРЖАННЯ

(57) 1. Сіль органічного аміну або сіль з іоном четвертинного амонію 3-[[[(2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно]карбонотіоїл]аміно]бензойної кислоти.

2. Сіль органічного аміну або сіль з іоном четвертинного амонію за пунктом 1, де сіллю органічного аміну або четвертинного амонію є органічний амін або сіль четвертинного амонію, що має гідроксигрупу.

3. Сіль органічного аміну або сіль з іоном четвертинного амонію за пунктом 2, де сіллю органічного аміну або четвертинного амонію, що має гідроксигрупу, є етаноламін, трометамін або холін.

4. Етаноламінова сіль 3-(((2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно)карбонотіол)аміно)бензойної кислоти.

5. Трометаминова сіль 3-(((2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно)карбонотіол)аміно)бензойної кислоти.

6. Холінова сіль 3-(((2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно)карбонотіол)аміно)бензойної кислоти.

7. Медикамент, що містить сіль органічного аміну або сіль з іоном четвертинного амонію, як визначено в будь-якому одному з пунктів 1-6, як активний інгредієнт.

8. Медикамент за пунктом 7, що є активатором рецептора тромбопоетину.

9. Медикамент за пунктом 7, що є агентом, що підвищує кількість тромбоцитів.

10. Спосіб одержання солі органічного аміну або солі з іоном четвертинного амонію 3-(((2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно)карбонотіол)аміно)бензойної кислоти, в якому 3-(((2E)-2-{1-[5-(4-т-бутилфеніл)-4-гідрокси-3-тієніл]етиліден}гідразоно)карбонотіол)аміно)бензойну кислоту піддають взаємодії з органічним аміном або сіллю четвертинного амонію в розчиннику.

11. Спосіб за пунктом 10, де реакцію проводять при 0-70°C і одержану сіль органічного аміну або сіль з іоном четвертинного амонію кристалізують.

12. Спосіб за пунктом 10 або пунктом 11, де сіллю органічного аміну або четвертинного амонію є етаноламін, трометамін або холін.

13. Спосіб за пунктом 10 або пунктом 11, де органічним аміном є етаноламін і розчинником є ацетонітрил.

14. Спосіб за пунктом 10 або пунктом 11, де органічним аміном є трометамін, розчинником є тетрагідрофуран і після утворення солі органічного аміну сіль органічного аміну кристалізують, додаючи до розчинника ацетонітрил.

15. Спосіб за пунктом 10 або пунктом 11, де органічним аміном є трометамін, розчинником є суміш ацетону і води і після утворення солі органічного аміну сіль органічного аміну кристалізують, замінюючи розчинник 1-пропанолом.

16. Спосіб за пунктом 10 або 11, де сіллю органічного аміну або четвертинного амонію є холін і розчинником є ацетонітрил.

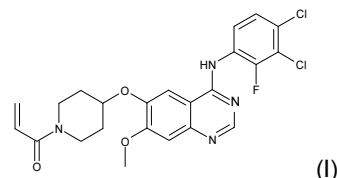
(72) Кім Йонг Іл (KR), Кім Кісонг Соо (KR), Дзанг Кі Йоунг (KR), Кім Йо Хан (KR), Парк Дзае Хіун (KR), Воо Дзонг Соо (KR)

(73) ХАНМІ САЙЄНС КО., ЛТД.

550, Dongtangiheung-ro, Dongtan-myeon, Hwaseong-si, Gyeonggi-do 445-813, Republic of Korea (KR)

(54) ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПОЗИЦІЯ, ЯКА МІСТИТЬ ПОХІДНЕ АМІДУ АБО ЙОГО ФАРМАЦЕВТИЧНО ПРИЙНЯТУ СІЛЬ

(57) 1. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку формули (I) або її фармацевтично прийнятну сіль:



і кислотну добавку, де кислотна добавка є альгіновою кислотою або SiO<sub>2</sub>.

2. Фармацевтична композиція за п. 1, в якій фармацевтично прийнятна сіль є сіллю неорганічної кислоти, сіллю органічної кислоти або сіллю металу.

3. Фармацевтична композиція за п. 2, в якій сіль неорганічної кислоти є сіллю соляної кислоти, фосфornoї кислоти, сірчаної кислоти або дисірчаної кислоти; сіль органічної кислоти є сіллю яблучної кислоти, малеїнової кислоти, лимонної кислоти, фумарової кислоти, бесилінової кислоти, камсилінової кислоти або едисиінової кислоти; а сіль металу є сіллю кальцію, сіллю натрію, сіллю магнію, сіллю стронцію або сіллю калію.

4. Фармацевтична композиція за п. 1, яка містить сполуку формули (I) в кількості від 0,1 мг до 1000 мг на 1 одиницю композиції.

5. Фармацевтична композиція за п. 1, яка містить кислотну добавку в кількості від 0,1 до 100 вагових частин з розрахунку на 1 вагову частину сполуки формули (I).

6. Фармацевтична композиція за п. 5, яка містить кислотну добавку в кількості від 0,25 до 50 вагових частин з розрахунку на 1 вагову частину сполуки формули (I).

7. Фармацевтична композиція за п. 1, яка виготовлена у формі капсули або таблетки.

8. Фармацевтична композиція за п. 1, яка додатково містить інертний наповнювач, вибраний з групи, яка складається з розчинника, зв'язувальної речовини, дезінтегруючого агента, змазки і їх сумішей.

9. Фармацевтична композиція за п. 8, яка містить розчинник в кількості від 20 до 80 % ваг., зв'язувальну речовину в кількості від 1 до 10 % ваг., дезінтегруючий агент в кількості від 1 до 30 % ваг. або змазку в кількості від 0,5 до 5 % ваг., з розрахунку на загальну вагу складу.

10. Фармацевтична композиція за п. 1, яка покрита субстратом, який забезпечує швидке вивільнення, кишковорозчинним покриттям, яке покриває субстрат, що забезпечує уповільнене вивільнення, або їх сумішшю.

11. Фармацевтична композиція за п. 10, в якій субстрат, який забезпечує швидке вивільнення, є гідроксипропілцелюлозою, гідроксипропілметилцелюлозою, полівініловим спиртом, графт-полімером поліетиленгліколю і полівінілового спирту або їх сумішшю; кишковорозчинне покриття є співполімером (мет)акрилату, фталатом гідроксипропілметилцелюлози, фтала-

(11) 109281

(51) МПК (2015.01)

C07D 401/12 (2006.01)

C07D 401/14 (2006.01)

A61K 31/497 (2006.01)

A61K 35/00

(21) а 2013 00355

(22) 10.06.2011

(24) 10.08.2015

(31) 10-2010-0055549

(32) 11.06.2010

(33) KR

(86) PCT/KR2011/004271, 10.06.2011

том ацетилцелюлози або їх сумішшю; і покривний субстрат, що забезпечує уповільнене вивільнення, є ацетилцелюлозою, етилцелюлозою, полівінілацетатом або їх сумішшю.

12. Фармацевтична композиція за п. 10, яка містить покривний субстрат в кількості від 1 до 50 % ваг., з розрахунку на вагу непокритого ядра.

(11) 109290

(51) МПК (2015.01)  
C07D 401/14 (2006.01)  
C07D 211/58 (2006.01)  
C07D 213/81 (2006.01)  
C07D 401/04 (2006.01)  
A61K 31/454 (2006.01)  
A61P 31/00

(21) а 2013 05572

(22) 06.10.2011

(24) 10.08.2015

(31) 10186901.4

(32) 07.10.2010

(33) EP

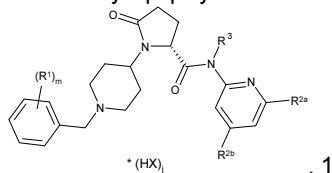
(86) PCT/EP2011/067437, 06.10.2011

(72) Франк Маркус (DE), Хеберле Ханс (DE), Анрі Мануель (FR/DE), Пахур Торстен (DE), Сантагостіно Марко (IT/DE), Штерц Уве (DE), Требінг Томас (DE), Вертманн Ульріке (DE)

(73) БЬОРИНГЕР ИНГЕЛЬХАЙМ ИНТЕРНАЦИОНАЛЬ ГМБХ  
Binger Strasse 173, 55216 Ingelheim am Rhein, Germany (DE)

(54) СПІЛЬНІ КРИСТАЛИ І СОЛІ ІНГІБІТОРІВ CCR3

(57) 1. Співкрисали сполук формули 1



в якій

$R^1$  означає  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл,  $O$ - $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл, галоген;

$m$  дорівнює 1, 2 або 3;

$R^{2a}$  і  $R^{2b}$  всі незалежно вибрані з групи, що включає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -алкеніл,  $C_1$ - $C_6$ -алкініл,  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $COO$ - $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $O$ - $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ , галоген;

$R^{2b.1}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_0$ - $C_4$ -алкіл- $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл;

$R^{2b.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл;

або  $R^{2b.1}$  і  $R^{2b.2}$  разом означають  $C_3$ - $C_6$ -алкіленову групу, що утворює разом з атомом азоту гетероциклічне кільце, де один атом вуглецю в кільці необов'язково замінений на атом кисню;

$R^3$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл;

$X$  означає аніон, вибраний із групи, що включає хлорид, бромід, йодид, сульфат, фосфат, метансульфонат, нітрат, малеат, ацетат, бензоат, цитрат, саліцилат, фумарат, тартрат, дибензоїлтартрат, оксалат, сукцинат і  $p$ -толуолсульфонат;

$j$  дорівнює 0, 0,5, 1, 1,5 або 2;

з речовиною, що створює співкрисали, вибраною з групи, що включає оротову кислоту, гіпурову кислоту,  $L$ -піроглутамінову кислоту,  $D$ -піроглутамінову кислоту, нікотинову кислоту,  $L$ -(+)-аскорбінову кис-

лоту, сахарин, піперазин, 3-гідрокси-2-нафтойну кислоту, муцинову (галактарову) кислоту, памоеву (ембонову) кислоту, стеаринову кислоту, холевую кислоту, дезоксихолеву кислоту, нікотинамід, ізонікотинамід, сукцинамід, урацил,  $L$ -лізин,  $L$ -пролін,  $D$ -валін,  $L$ -аргінін, гліцин.

2. Співкрисали сполук формули 1 за п. 1, в якій  $R^{2a}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -алкеніл,  $C_1$ - $C_6$ -алкініл,  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $O$ - $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $CONR^{2a.1}R^{2a.2}$ ,  $R^{2a.1}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл;

$R^{2a.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл;

$R^{2b}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -алкеніл,  $C_1$ - $C_6$ -алкініл,  $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $COO$ - $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $O$ - $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ , галоген;

$R^{2b.1}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_0$ - $C_4$ -алкіл- $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл;

$R^{2b.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл;

або  $R^{2b.1}$  і  $R^{2b.2}$  разом означають  $C_3$ - $C_6$ -алкіленову групу, що утворює разом з атомом азоту гетероциклічне кільце, де один атом вуглецю в кільці необов'язково замінений на атом кисню.

3. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1 або 2, в якій

$R^1$  означає  $C_1$ - $C_6$ -алкіл,  $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл,  $O$ - $C_1$ - $C_6$ -галогеналкіл, галоген;

$m$  дорівнює 1 або 2;

$R^{2a}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

$R^{2b}$  означає  $H$ ,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ ,

$R^{2b.1}$  означає  $C_1$ - $C_4$ -алкіл,  $C_0$ - $C_4$ -алкіл- $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл,  $C_1$ - $C_4$ -галогеналкіл;

$R^{2b.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

або  $R^{2b.1}$  і  $R^{2b.2}$  разом означають  $C_3$ - $C_6$ -алкіленову групу, що утворює разом з атомом азоту гетероциклічне кільце, де один атом вуглецю в кільці необов'язково замінений на атом кисню;

$R^3$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_6$ -алкіл;

$X$  означає аніон, вибраний із групи, що включає хлорид або дибензоїлтартрат;  $j$  дорівнює 1 або 2.

4. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1-3, в якій

$R^{2a}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

$R^{2b}$  означає  $H$ ,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ ,

$R^{2b.1}$  означає  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

$R^{2b.2}$  означає  $C_1$ - $C_4$ -алкіл.

5. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1-4, в якій

$R^{2a}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

$R^{2b}$  означає  $H$ ,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ ,

$R^{2b.1}$  означає  $C_0$ - $C_4$ -алкіл- $C_3$ - $C_6$ -циклоалкіл;

$R^{2b.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл.

6. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1-5, в якій

$R^{2a}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл;

$R^{2b}$  означає  $H$ ,  $CONR^{2b.1}R^{2b.2}$ ,

$R^{2b.1}$  означає  $C_1$ - $C_4$ -галогеналкіл;

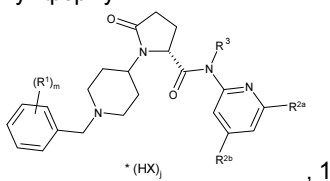
$R^{2b.2}$  означає  $H$ ,  $C_1$ - $C_4$ -алкіл.

7. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1-6, в якій  $R^{2b.1}$  і  $R^{2b.2}$  разом означають  $C_3$ - $C_6$ -алкіленову групу, що утворює разом з атомом азоту гетероциклічне кільце, де один атом вуглецю в кільці необов'язково замінений на атом кисню.

8. Співкрисали сполук формули 1 за одним з пп. 1-7, де речовину, що утворює співкрисали, вибрано з групи, що включає аскорбінову кислоту, памоеву кислоту, сукцинамід, нікотинову кислоту, нікотинамід, ізо-

нікотинамід, L-лізин, L-пролін або їх гідрати, або гідрохлориди.

9. Солі сполук формули 1



в якій  $R^1$ ,  $m$ ,  $R^{2a}$ ,  $R^{2b}$ ,  $R^3$  є такими, як визначено в одному з пп. 1-8, і

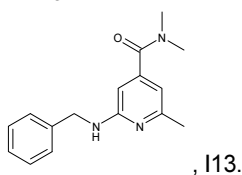
X означає аніон, вибраний з групи, що включає хлорид, бромід, йодид, сульфат, фосфат, метансульфонат, нітрат, малеат, ацетат, бензоат, цитрат, саліцилат, фумарат, тартрат, дибензоїлтартрат, оксалат, сукцинат і п-толуолсульфонат; j дорівнює 0, 0,5, 1, 1,5 або 2.

10. Солі сполук формули 1 за п. 9, в якій  $R^1$ ,  $m$ ,  $R^{2a}$ ,  $R^{2b}$ ,  $R^3$  є такими, як визначено в одному з пп. 1-8, і

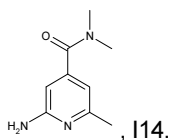
X означає аніон, вибраний з групи, що включає хлорид або дибензоїлтартрат; j дорівнює 1 або 2.

11. Солі за п. 9 або 10, що застосовуються для одержання співкристалу за одним з пп. 1-8.

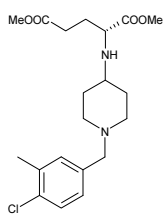
12. Сполуки формули I13, що застосовуються для одержання співкристалу або солі сполуки формули 1 за одним з пп. 1-10



13. Сполуки формули I14, що застосовуються для одержання співкристалу або солі сполуки формули 1 за одним з пп. 1-10



14. Сполуки формули I3'-Me, що застосовуються для одержання співкристалу або солі сполуки формули 1 за одним з пп. 1-10



15. Фармацевтична композиція, що містить щонайменше один співкристал або сіль сполуки формули 1 за будь-яким з пп. 1-10, і фармацевтично прийнятний носій.

16. Співкристал або сіль сполуки формули 1 за одним з пп. 1-10 як лікарський засіб.

17. Застосування співкристалу або солі сполуки формули 1 за одним з пп. 1-10 для попередження або лікування самих різних запальних, інфекційних та імунорегуляторних порушень і захворювань, включаючи астму та алергічні захворювання, хронічне обструктивне захворювання легень, інфікування патоген-

ними мікробами (включаючи віруси), аутоімунні патології, такі як ревматоїдний артрит і атеросклероз, а також вікова дегенерація жовтої плями (ВДП), діабетична ретинопатія і діабетичний набряк жовтої плями.

(11) 109295

(51) МПК  
C07D 413/12 (2006.01)  
C07D 417/12 (2006.01)  
A61K 31/423 (2006.01)  
A61K 31/428 (2006.01)

(21) а 2013 07746

(22) 23.11.2011

(24) 10.08.2015

(31) 1059634

(32) 23.11.2010

(33) FR

(86) РСТ/ЕР2011/070736, 23.11.2011

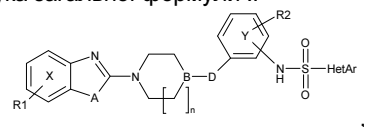
(72) Дюпон-Пасселаж Елізабет (FR), Ле Рой Ізабель (FR), Пінье Крістоф (FR)

(73) ПЬЕР ФАБР МЕДИКАМЕНТ

45, place Abel Gance, F-92100 Boulogne-Billancourt, France (FR)

(54) ПОХІДНІ ГЕТЕРОАРИЛСУЛЬФОНамідів, їх одержання і застосування для лікування людини

(57) 1. Сполука загальної формули I:



де

$R_1$  є один або більше замісників фенільного ядра X, вибраних з групи, що включає: водень, галоген наприклад F, Cl або Br, трифторметил, трифторметоксигрупу, лінійний або розгалужений  $C_1$ - $C_4$ алкіл, а також лінійну або розгалужену  $C_1$ - $C_4$ алкоксигрупу, n дорівнює 0, 1 або 2,

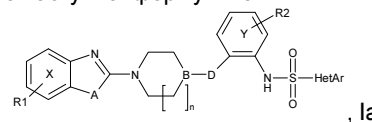
A є киснем або сіркою,

D є  $-C(=O)-$ ,  $-CH_2O-$  або  $-O-$ ,

B є азотом, якщо n=1 або 2, а D є  $-C(=O)-$ , або ж B є CH, якщо n=0, а D є  $-CH_2O-$ , або якщо n=1, а D є  $-O-$ , R2 є воднем, метилом, атомом фтору або хлору або метоксигрупою, і

HetAr є піридилом або хінолілом, що можливо містить замісник, наприклад лінійний або розгалужений  $C_1$ - $C_4$ алкіл, лінійну або розгалужену  $C_1$ - $C_4$ алкоксигрупу, галоген, наприклад F, Cl, або Br, або трифторметил, або одна з її фармацевтично прийнятних солей.

2. Сполука загальної формули I за п. 1, де вона є сполукою наступної формули Ia



де  $R_1$ , R2, A, B, D, n і HetAr такі, як визначено у п. 1, або її фармацевтично прийнятна сіль.

3. Сполука загальної формули I за будь-яким з пп. 1 і 2, де:

$R_1$  є один або більше замісників фенільного ядра, вибраних з групи, що включає: водень, галоген, наприклад F, Cl або Br, трифторметил, трифтормето-

ксігрупу, лінійний або розгалужений  $C_1$ - $C_4$ алкіл і метоксигрупу,  
 $n$  дорівнює 1,

A є киснем або сіркою,

D є  $-C(=O)-$  або  $-O-$ ,

B є азотом, якщо D є  $-C(=O)-$ ,

або ж B є CH, якщо D є  $-O-$ ,

R2 є воднем, і

HetAr є 2-піридиллом або 8-хінолілом, що можливо містить замісники, наприклад метил або трифторметил,

або одна з її фармацевтично прийнятних солей.

4. Сполука загальної формули I за будь-яким з пп. 1-3, де:

R1 є один або більше замісників фенільного ядра, наприклад водень, галоген, наприклад F, Cl або Br, трифторметил, трифторметоксигрупа, лінійний або розгалужений  $C_1$ - $C_4$ алкіл і метоксигрупа,

A є сіркою,

$n$  дорівнює 1,

D є  $-C(=O)-$ ,

B є азотом,

R2 є воднем, і

HetAr є 2-піридиллом, що можливо містить замісник, наприклад метил або трифторметил, або одна з її фармацевтично прийнятних солей.

5. Сполука загальної формули I за будь-яким з пп. 1-4, де вона вибрана из групи, що включає:

1) N-(2-(4-(6-фторбензо[d]оксазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-5-(трифторметил)піридин-2-сульфонамід,

2) N-(2-(4-(6-фторбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

3) N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

4) N-(2-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід гідрохлорид,

5) N-(2-(4-(4-метилбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

6) N-(2-(4-(7-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

7) N-(2-(4-(5-(трифторметил)бензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

8) N-(2-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-5-(трифторметил)піридин-2-сульфонамід,

9) N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-6-метилпіридин-2-сульфонамід дигідрохлорид,

10) N-(3-(4-(6-хлорбензо[d]оксазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

11) N-(3-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

12) N-(3-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-6-метилпіридин-2-сульфонамід,

13) N-(4-(4-(6-фторбензо[d]оксазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

14) N-(4-(4-(6-хлорбензо[d]оксазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

15) N-(4-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

16) N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-хінолін-8-сульфонамід,

17) N-(2-(4-(6-хлорбензо[d]оксазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-хінолін-8-сульфонамід,

18) N-(2-(4-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-хінолін-8-сульфонамід,

19) N-(2-(4-(6-(трифторметокси)бензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-хінолін-8-сульфонамід,

20) N-(2-(4-(4-метилбензо[d]тіазол-2-іл)-1,4-діазепан-1-карбоніл)феніл)-хінолін-8-сульфонамід,

21) N-(2-(1-(6-метилбензо[d]оксазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

22) N-(2-(1-(6-хлорбензо[d]оксазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

23) N-(2-(1-(5-трет-бутилбензо[d]оксазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

24) N-(2-(1-(5-хлорбензо[d]оксазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

25) N-(2-(1-(бензо[d]тіазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

26) N-(2-(1-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

27) N-(2-(1-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперидин-4-ілокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

28) N-(2-(1-(бензо[d]тіазол-2-іл)піролідин-3-іл)метокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

29) N-(2-(1-(6-фторбензо[d]тіазол-2-іл)піролідин-3-іл)метокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

30) N-(2-(1-(6-хлорбензо[d]тіазол-2-іл)піролідин-3-іл)метокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

31) N-(2-(1-(4-метилбензо[d]тіазол-2-іл)піролідин-3-іл)метокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

32) N-(2-(1-(4-метоксибензо[d]тіазол-2-іл)піролідин-3-іл)метокси)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

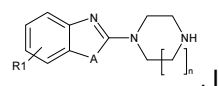
33) літію N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід,

34) натрію N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід і

35) калію N-(2-(4-(6-бромбензо[d]тіазол-2-іл)піперазин-1-карбоніл)феніл)-піридин-2-сульфонамід.

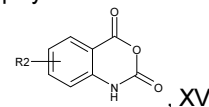
6. Спосіб одержання сполуки загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5, де B=N, в якому здійснюють наступні послідовні стадії:

(a1) конденсація сполуки наступної загальної формули II



де R1, A і n такі, як визначено у п. 1,

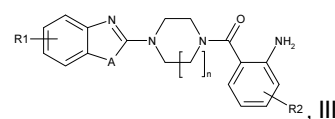
з похідним ангідриду N-карбоксантранілової кислоти наступної формули XV:



де R2 такий, як визначено у п. 1,

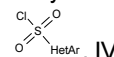
у присутності основи, наприклад диметиламінопіридину,

з одержанням проміжного продукту наступної формули III:



де R1, R2, A і n такі, як визначено у п. 1,

(a2) конденсація проміжного продукту формули III з сульфонілхлоридом наступної загальної формули IV:

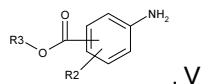


де HetAr такий, як визначено у п. 1, у присутності основи, наприклад піридину, з одержанням сполуки формули I, і

(a3) можливо, утворення солі сполуки формули I, одержаної на попередній стадії (a2), у присутності фармацевтично прийнятної основи або кислоти, з одержанням фармацевтично прийнятної солі сполуки формули I.

7. Спосіб одержання сполуки загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5, де B=N, в якому здійснюють наступні послідовні стадії:

(b1) конденсація сполуки наступної загальної формули V:

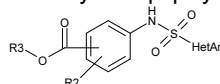


, V

де R3 є лінійним або розгалуженим C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>алкілом, а R2 такий, як визначено у п. 1,

з сульфонілхлоридом загальної формули IV, як визначено у п. 7,

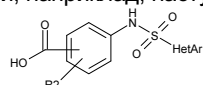
у присутності основи, наприклад піридину, з одержанням сполуки наступної формули VI:



, VI

де R3 такий, як визначено раніше, а R2 і HetAr такі, як визначено у п. 1,

(b2) омилення сполуки формули VI, зокрема, у присутності основи, наприклад, наступної формули VII:



, VII

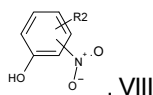
де R2 і HetAr такі, як визначено у п. 1,

(b3) конденсація сполуки формули VII із сполукою формули II, як визначено у п. 6, з одержанням сполуки формули I, і

(b4) можливо, переведення у сіль сполуки формули I, одержаної на попередній стадії (b3), у присутності фармацевтично прийнятної основи або кислоти з одержанням фармацевтично прийнятної солі сполуки формули I.

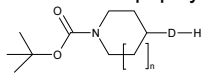
8. Спосіб одержання сполуки загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5, де B=CH, в якому здійснюють наступні послідовні стадії:

(c1) конденсація сполуки наступної загальної формули VIII:



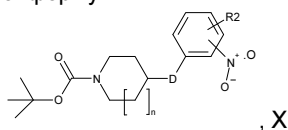
, VIII

де R2 такий, як визначено в загальній формулі I, із сполукою наступної загальної формули IX:



, IX

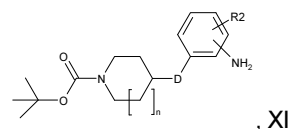
де D і n такі, як визначено у п. 1, з одержанням сполуки наступної формули X:



, X

де R2, D і n такі, як визначено у п. 1,

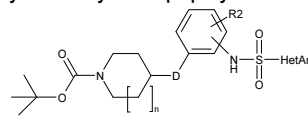
(c2) відновлення сполуки формули X з одержанням сполуки наступної формули XI:



, XI

де R2, D і n такі, як визначено у п. 1,

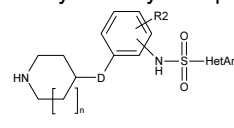
(c3) конденсація сполуки формули XI з сульфонілхлоридом загальної формули IV, як визначено у п. 6, у присутності основи, наприклад піридину, з одержанням сполуки наступної формули XII:



, XII

де HetAr, R2, D і n такі, як визначено у п. 1,

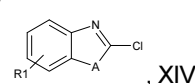
(c4) гідроліз амідної групи сполуки формули XII з одержанням сполуки наступної формули XIII:



, XIII

де HetAr, R2, D і n такі, як визначено у п. 1,

(c5) конденсація сполуки формули XIII зі сполукою наступної формули XIV:



, XIV

де R1 і A такі, як визначено у п. 1,

з одержанням сполуки формули I, і

(c6) можливо, переведення у сіль сполуки формули I, одержаної на попередній стадії (c5), у присутності фармацевтично прийнятної основи або кислоти з одержанням фармацевтично прийнятної солі сполуки формули I.

9. Сполука загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5, застосовувана як лікарський засіб.

10. Сполука загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5, застосовувана як блокатор Kv калієвих каналів, зокрема каналів Kv1.5, Kv4.3 або Kv11.1.

11. Сполука за п. 9, застосовувана як лікарський засіб, призначений для лікування та/або профілактики захворювань, при яких потрібні блокатори Kv калієвих каналів, зокрема каналів Kv1.5, Kv4.3 або Kv11.1.

12. Сполука за п. 9, застосовувана як лікарський засіб, призначений для лікування та/або профілактики фібриляції передсердь, порушень серцевого ритму передсердь та/або шлуночків, патологій, при яких порушені клітинний цикл та/або клітинна проліферація, та/або регенерація, наприклад рак або хронічне запалення.

13. Фармацевтична композиція, яка містить сполуку загальної формули I за будь-яким з пп. 1-5 у комбінації з щонайменше одним фармацевтично прийнятним ексципієнтом.

(11) 109255

(51) МПК (2015.01)  
C07D 413/14 (2006.01)  
A61K 31/535 (2006.01)  
A61P 3/00  
A61P 5/00

(21) а 2011 14114

(22) 30.04.2010



(24) 10.08.2015

(31) PCT/US2009/002653

(32) 30.04.2009

(33) US

(31) PCT/US2009/004261

(32) 23.07.2009

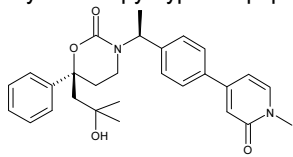
(33) US

(86) PCT/US2010/033157, 30.04.2010

(72) Ренц Мартін (DE), Шюле Мартін (DE), Ксу Зенронг (US)

(73) БЕРІНГЕР ІНГЕЛЬХАЙМ ІНТЕРНЕТШНЛ ГМБХ  
Binger Strasse 173, D-55216, Ingelheim am Rhein,  
Germany (DE)

ВІТАЕ ФАРМАСЬЮТИКАЛЗ, ІНК.

502 West Office Center Drive, Fort Washington, PA  
19034, United States of America (US)(54) ЦИКЛІЧНІ ІНГІБІТОРИ 11БЕТА-ГІДРОКСИСТЕРОЇД-  
ДЕГІДРОГЕНАЗИ 1(57) 1. Кристалічна форма моногідрату сполуки, яка пред-  
ставлена наступною структурною формулою:

де сполука кристалізується у кристал з орторомбічною просторовою групою  $P2_12_12_1$  з параметрами елементарної комірки:  $a = 9,28(1) \text{ \AA}$ ,  $b = 11,06(2) \text{ \AA}$ ,  $c = 25,52(2) \text{ \AA}$ , об'єм елементарної комірки  $= 2616(5) \text{ \AA}^3$ , значення отримане шляхом індексування порошкової рентгенівської діаграми, виміряної при кімнатній температурі з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

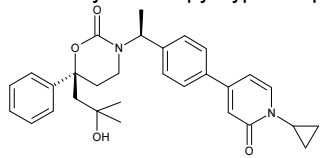
2. Кристалічна форма моногідрату сполуки за п. 1, яка характеризується порошковою рентгенівською дифрактограмою, що містить піки на  $8,71$ ,  $12,93$  і  $19,16$  градусах  $2\theta$  ( $\pm 0,05$  градуса  $2\theta$ ), одержаною з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

3. Кристалічна форма моногідрату сполуки за п. 2, яка характеризується порошковою рентгенівською дифрактограмою, що містить піки на  $8,71$ ,  $12,93$ ,  $19,16$ ,  $19,45$  і  $21,06$  градусах  $2\theta$  ( $\pm 0,05$  градуса  $2\theta$ ), одержаною з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

4. Застосування сполуки за будь-яким із пп. 1-3 для виробництва лікарського засобу для лікування захворювання, пов'язаного з активністю або експресією  $11\beta\text{-HSD}1$ .

5. Застосування за п. 4, де захворюванням є цукровий діабет.

6. Кристалічна форма моногідрату сполуки, яка представлена наступною структурною формулою:



де сполука кристалізується у кристал з орторомбічною просторовою групою  $P2_12_12_1$  з параметрами елементарної комірки:  $a = 8,65(1) \text{ \AA}$ ,  $b = 15,46(2) \text{ \AA}$ ,  $c = 20,35(2) \text{ \AA}$ , об'єм елементарної комірки  $= 2720(7) \text{ \AA}^3$ , значення отримане шляхом індексування порошкової рентгенівської діаграми, виміряної при кімнатній температурі з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

7. Кристалічна форма моногідрату сполуки за п. 6, яка характеризується порошковою рентгенівською

дифрактограмою, що містить піки на  $21,00$ ,  $21,72$  і  $23,98$  градусах  $2\theta$  ( $\pm 0,05$  градуса  $2\theta$ ), одержаною з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

8. Кристалічна форма моногідрату сполуки за п. 7, яка характеризується порошковою рентгенівською дифрактограмою, що містить піки на  $14,25$ ,  $21,00$ ,  $21,72$ ,  $23,10$ ,  $23,98$  і  $27,04$  градусах  $2\theta$  ( $\pm 0,05$  градуса  $2\theta$ ), одержаною з використанням випромінювання  $\text{CuK}\alpha 1$ .

9. Застосування сполуки за будь-яким із пп. 6-8 для виробництва лікарського засобу для лікування захворювання, пов'язаного з активністю або експресією  $11\beta\text{-HSD}1$ .

10. Застосування за п. 9, де захворюванням є цукровий діабет.

(11) 109278

(51) МПК

C07D 471/04 (2006.01)

A61K 31/496 (2006.01)

A61P 35/02 (2006.01)

(21) а 2012 14905

(22) 25.05.2011

(24) 10.08.2015

(31) 61/348,422

(32) 26.05.2010

(33) US

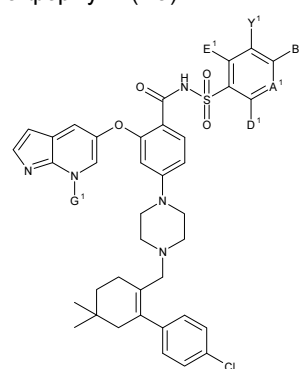
(86) PCT/US2011/037849, 25.05.2011

(72) Тао Чжи-фу (US), Ван Сілу (US), Сауерс Ендрю Дж. (US),  
Кетрон Натаніель Д. (US), Салліван Джерард (US)

(73) ЕББВІ ІНК.

1 North Waukegan Road, North Chicago, IL 60064,  
United States of America (US)(54) ЛІКАРСЬКІ ЗАСОБИ, ЯКІ ІНДУКУЮТЬ АПОПТОЗ,  
ДЛЯ ЛІКУВАННЯ РАКУ І ІМУННИХ І АУТОІМУННИХ  
ЗАХВОРЮВАНЬ

(57) 1. Сполука формули (IIIa):



(IIIa)

або її терапевтично прийнятна сіль, де

 $A^1$  являє собою  $C(A^2)$ ; $A^2$  являє собою H; $B^1$  являє собою  $OR^1$  або  $NHR^1$ , де  $R^1$  являє собою  $C_1\text{-}C_{10}$ -алкіл, заміщений  $R^{10}$ ; $D^1$  являє собою H; $E^1$  являє собою H; $Y^1$  являє собою  $NO_2$ ; $G^1$  являє собою  $C_1\text{-}C_{10}$ -алкіл, заміщений  $OP(O)(OH)(OH)$ ; $R^{10}$  являє собою  $C_3\text{-}C_{10}$ -циклоалкіл, кожний з яких має один або два  $CH_2$ -фрагменти, незаміщені або заміщені за допомогою незалежно вибраного O;де послідовність, представлена  $R^{10}$ , є незміщеною або заміщеною за допомогою одного або двох, або трьох,

або чотирьох, або п'яти замісників, незалежно вибраних з групи, яка складається з  $R^{50}$ ,  $OR^{50}$ , F, Cl, Br і I;  $R^{50}$  являє собою  $C_1$ - $C_{10}$ -алкіл.

2. Сполука або її терапевтично прийнятна сіль за п. 1, де сполука вибрана з групи, яка складається з:

(5-{5-(4-{[2-(4-хлорфеніл)-4,4-диметилциклогекс-1-ен-1-іл]метил}піперазин-1-іл)-2-{[3-нітро-4-{(тетрагідро-2H-піран-4-ілметил)аміно}феніл]сульфоніл}карбамоїл]фенокси)-7H-піроло[2,3-b]піридин-7-іл)метилдигідрофосфату;

{5-[5-(4-{[2-(4-хлорфеніл)-4,4-диметилциклогекс-1-ен-1-іл]метил}піперазин-1-іл)-2-{[4-{(транс-4-метоксициклогексил)метил]аміно}-3-нітрофеніл]сульфоніл}карбамоїл]фенокси)-7H-піроло[2,3-b]піридин-7-іл)метилдигідрофосфату і

(5-{5-(4-{[2-(4-хлорфеніл)-4,4-диметилциклогекс-1-ен-1-іл]метил}піперазин-1-іл)-2-{[4-{(4-фтортетрагідро-2H-піран-4-іл)метокси]-3-нітрофеніл]сульфоніл}карбамоїл]фенокси)-7H-піроло[2,3-b]піридин-7-іл)метилдигідрофосфату.

3. Сполука або її терапевтично прийнятна сіль, де сполука вибрана з групи, яка складається з:

3-{[4-{[4-(4-{[2-(4-хлорфеніл)-4,4-диметилциклогекс-1-ен-1-іл]метил}піперазин-1-іл)-2-(1H-піроло[2,3-b]піридин-5-ілокси)бензоїл]сульфамойл]-2-нітрофеніл]аміно]-2,2-диметилпропільдигідрофосфату і

транс-4-{[4-{[4-(4-{[2-(4-хлорфеніл)-4,4-диметилциклогекс-1-ен-1-іл]метил}піперазин-1-іл)-2-(1H-піроло[2,3-b]піридин-5-ілокси)бензоїл]сульфамойл]-2-нітрофенілокси)метил]циклогексидигідрофосфату.

4. Фармацевтична композиція, яка містить допоміжну речовину і сполуку або її терапевтично прийнятну сіль за пп. 1, 2 або 3.

5. Спосіб лікування раку сечового міхура, раку мозку, раку молочної залози, раку кісткового мозку, раку шийки матки, хронічного лімфолейкозу, раку ободової і прямої кишки, раку стравоходу, гепатоцелюлярного раку, лімфобластного лейкозу, фолікулярної лімфоми, Т-клітинного або В-клітинного лімфолейкозу, меланому, мієлоїдного лейкозу, мієломи, раку ротової порожнини, раку яєчників, недрібноклітинного раку легені, раку передміхурової залози, дрібноклітинного раку легені або раку селезінки у пацієнта, де вказаний спосіб включає введення пацієнту терапевтично ефективної кількості сполуки або її терапевтично прийнятної солі за пп. 1, 2 або 3.

6. Спосіб лікування раку сечового міхура, раку мозку, раку молочної залози, раку кісткового мозку, раку шийки матки, хронічного лімфолейкозу, раку ободової і прямої кишки, раку стравоходу, гепатоцелюлярного раку, лімфобластного лейкозу, фолікулярної лімфоми, Т-клітинного або В-клітинного лімфолейкозу, меланому, мієлоїдного лейкозу, мієломи, раку ротової порожнини, раку яєчників, недрібноклітинного раку легені, раку передміхурової залози, дрібноклітинного раку легені або раку селезінки у пацієнта, де вказаний спосіб включає введення пацієнту терапевтично ефективної кількості сполуки за пп. 1, 2 або 3 або її терапевтично прийнятної солі і терапевтично ефективної кількості одного додаткового лікарського засобу або більше ніж одного додаткового лікарського засобу.

7. Застосування сполуки або її терапевтично прийнятної солі за пп. 1, 2 або 3 для одержання лікарського засобу, призначеного для лікування раку сечового міхура, раку мозку, раку молочної залози, раку кіст-

кового мозку, раку шийки матки, хронічного лімфолейкозу, раку ободової і прямої кишки, раку стравоходу, гепатоцелюлярного раку, лімфобластного лейкозу, фолікулярної лімфоми, Т-клітинного або В-клітинного лімфолейкозу, меланому, мієлоїдного лейкозу, мієломи, раку ротової порожнини, раку яєчників, недрібноклітинного раку легені, раку передміхурової залози, дрібноклітинного раку легені або раку селезінки у пацієнта.

8. Спосіб інгібування антиапоптотичної функції білка Bcl-2 в клітині, який включає контактування клітини, яка містить антиапоптотичний білок Bcl-2, за допомогою сполуки або її терапевтичної солі за пп. 1, 2 або 3.

## C 09

(11) 109372

(51) МПК (2015.01)

C09J 107/00

C09J 7/02 (2006.01)

C09J 9/00

C09J 193/04 (2006.01)

(21) а 2014 07608

(22) 07.07.2014

(24) 10.08.2015

(72) Зибайло Сергій Миколайович (UA), Ебіч Юрій Рахмієвич (UA), Халявицька Ганна Євгенівна (UA)

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ХІМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"

пр. Гагаріна, 8, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) КЛЕЙОВА КОМПОЗИЦІЯ

(57) Клейова композиція, що містить натуральний каучук, соснову каніфоль, нефрас і модифікатор, яка відрізняється тим, що складається з двох компонентів, де в компоненті А вона додатково містить агент структування - пероксид метилетилкетону, а в компоненті Б містить як модифікатор олігомерний ізоціанат ПУМА (продукт на основі триметилполпропану, адипінової кислоти та ізомерів 2,4- і 2,6-толуїдендіізоціанату) та ксилол, при наступному співвідношенні компонентів, мас. ч.:

компонент А:	
натуральний каучук	100,0
нефрас	800,0
каніфоль соснова	5,0-15,0
пероксид метилетилкетону	0,5-3,0
компонент Б:	
олігомерний ізоціанат ПУМА	14,0-25,0
ксилол	14,0-25,0.

## C 10

(11) 109389

(51) МПК

C10L 1/04 (2006.01)

C10L 1/14 (2006.01)

C10L 1/32 (2006.01)

B01F 3/12 (2006.01)

(21) а 2015 00837 (22) 02.02.2015

(24) 10.08.2015

(72) Дохов Олександр Іванович (UA), Толстих Олександр Іванович (UA), Валєвахін Геннадій Миколайович (UA), Контар Олександр Якимович (UA), Писаренко Миколай Григорович (UA), Стрільченко Володимир Йосипович (UA)

(73) ДОХОВ ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ

вул. Коломенська, 27, кв. 29, м. Харків, 61166 (UA)

ВАЛЄВАХІН ГЕННАДІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Дерев'янка, 3а, кв. 67, м. Харків, 61018 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ АЛЬТЕРНАТИВНОГО ПАЛИВА

(57) Пристрій для приготування альтернативного біопалива, що містить два гідродинамічних диспергатори, накопичувач альтернативного біопалива, вакуумний насос, який відрізняється тим, що додатково включає автоматизовану систему управління, пов'язану з усіма окремими елементами пристрою, дозуючі пристрої за кількістю вихідних компонентів біопалива, попередній змішувач, два насоси суміші вихідних компонентів, блок комутації гідравлічних зв'язків елементів пристрою приготування альтернативного біопалива, причому виходи дозуючих пристроїв підключені до входів попереднього змішувача, два виходи попереднього змішувача підключені відповідно до входів двох насосів суміші вихідних компонентів, виходи цих насосів підключені до двох входів блока комутації, інші два входи блока комутації призначені для подачі суміші компонентів із двох гідродинамічних диспергаторів, п'ятий вхід блока комутації призначений для подачі продукту із одного з трьох виходів накопичувача, з перших із двох виходів блока комутації передбачені засоби подачі суміші відповідно на вхід першого й другого гідродинамічних диспергаторів, а із третього виходу - на вхід накопичувача, виходи по командах управління й входи по сигналах зворотного зв'язку автоматизованої системи управління підключені відповідно до входів і виходів дозуючих пристроїв, попереднього змішувача, насосів, комутатора, гідродинамічних диспергаторів, накопичувача альтернативного біопалива, вакуумного насоса, при цьому один з гідродинамічних диспергаторів виконано із можливістю змінювати зазор між робочими поверхнями.

## ЛІНАРНИХ ЖИРІВ І ЖИРІВ СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

(57) Спосіб отримання гідрованих олій для виробництва маргаринів, кондитерських, кулінарних жирів і жирів спеціального призначення, що включає змішування рослинної олії і/або суміші олій із суспензованим нікельвмісним каталізатором в реакторі-гідрогенізаторі з їхнім нагріванням, який відрізняється тим, що як каталізатор містить два нікельвмісні каталізatori Н-1 і Н-2 при дозі 0,7-1,1 кг/т і витраті водню 65-500 нм<sup>3</sup>, а подача рослинної олії і/або суміші олій в реактор-гідрогенізатор здійснюють під вакуумом.

## C 12

(11) 109249

(51) МПК (2015.01)

C12N 15/82 (2006.01)

C12N 15/29 (2006.01)

C07K 14/415 (2006.01)

A01H 5/00

(21) а 2010 02637

(22) 11.08.2008

(24) 10.08.2015

(31) 200710044772.5

(32) 10.08.2007

(33) CN

(86) PCT/CN2008/071939, 11.08.2008

(72) Хі Зухуа (CN), Жанг Іннь (CN), Лі Цюнь (CN)

(73) ШАНХАЙ ІНСТІТУТ ФОР БАЙОЛОДЖІКАЛ САЙЕНСІЗ, ЧАЙНІЗ АКАДЕМІ ОФ САЙЕНСІЗ  
320 Yue Yang Road, Shanghai 200031, P. R. China (CN)

(54) ЗАСТОСУВАННЯ ГЕНА РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ РОСЛИН

(57) 1. Застосування поліпептиду регулювання висоти рослини, або полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, у покращенні агрономічних характеристик рослини шляхом регулювання висоти рослини, розміру, куціння, врожайності, розміру квіткового органа або розміру насіння рослини, де поліпептид регулювання висоти рослини вибраний з групи, яка включає:

(а) поліпептид, що має амінокислотну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 3; та

(б) поліпептид, що походить від (а), що має заміщення 1-3 амінокислотних залишків в амінокислотній послідовності, викладеній у SEQ ID NO: 3, і має функцію регулювання висоти рослини;

при цьому регулювання здійснюють шляхом введення зазначеного полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, у рослину, або шляхом введення вектора РНКі, який містить послідовність, що спрямовує полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, у рослину, і при цьому вказане введення включає наступні етапи:

(1) забезпечують *Agrobacterium*, що несуть вектор експресії, який містить зазначений полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі;

(2) приводять у контакт клітину, тканину або орган рослини з *Agrobacterium*, відповідно до етапу (1), для введення зазначеного полінуклеотиду, що кодує по-

## C 11

(11) 109309

(51) МПК (2015.01)

C11C 3/12 (2006.01)

C11B 1/00

(21) а 2013 11343

(22) 24.09.2013

(24) 10.08.2015

(72) Осейко Микола Іванович (UA), Голодна Олена В'ячеславівна (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ГІДРОВАНИХ ОЛІЙ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА МАРГАРИНІВ, КОНДИТЕРСЬКИХ, КУ-

ліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі в клітину, тканину або орган рослини та дозволяють зазначеному полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектору РНКі інтегруватись в хромосому клітини, тканини або органа рослини;

(3) вибирають клітину, тканину або орган рослини, що містить зазначений полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі; та

(4) дозволяють клітині, тканині або органу рослини, відповідно до етапу (3), регенерувати нову рослину.

2. Застосування за п. 1, у якому покращення агрономічних характеристик рослини здійснюють шляхом регулювання експресії або активності зазначеного поліпептиду.

3. Застосування за п. 1, у якому зазначений поліпептид має амінокислотну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 3.

4. Застосування за п. 1, у якому зазначений полінуклеотид включає:

(i) нуклеотидну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 2; або

(ii) нуклеотидну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 1.

5. Застосування за п. 1, у якому додатково здійснюють гібридизацію регенованої нової рослини з нетрансгенною рослиною з одержанням гібридного потомства, яке містить зазначений полінуклеотид.

6. Застосування за п. 1, у якому рослина вибрана з групи, що складається зі злакових та хрестоцвітих рослин.

7. Застосування за п. 1, у якому рослина вибрана з групи, що складається з сої, кукурудзи (маїсу), бавовни, канолі, цукрового буряку, люцерни, рису, пшениці, ячменю, жита, сорго, цукрової тростини, соняшнику, ріпаку.

8. Спосіб регулювання висоти рослини, розміру, куцїнї, врожайності, розміру квіткового органа або розміру насіння рослини, де спосіб включає регулювання експресії або активності гена регулювання висоти рослини у рослині,

причому ген регулювання висоти рослини кодує поліпептид, вибраний з групи, що включає:

(a) поліпептид, що має амінокислотну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 3; та

(b) варіант поліпептидів з (a), які мають заміщення 1-3 амінокислотних залишків в амінокислотній послідовності, викладеній у SEQ ID NO: 3, і має функцію регулювання висоти рослини;

при цьому регулювання здійснюють шляхом введення зазначеного полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, у рослину, або шляхом введення вектора РНКі, який містить послідовність, що спрямовує полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, у рослину, і

при цьому вказане введення включає наступні етапи:

(1) забезпечують *Agrobacterium*, що несуть вектор експресії, який містить зазначений полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі;

(2) приводять у контакт клітину, тканину або орган рослини з *Agrobacterium*, відповідно до етапу (1), для введення зазначеного полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі в клітину, тканину або орган рослини та дозволяють зазначеному полінуклеотиду, що кодує

поліпептид регулювання висоти рослини, або вектору РНКі інтегруватись в хромосому клітини, тканини або органа рослини;

(3) вибирають клітину, тканину або орган рослини, що містить зазначений полінуклеотид, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, або вектор РНКі; та

(4) дозволяють клітині, тканині або органу рослини, відповідно до етапу (3), регенерувати нову рослину.

9. Спосіб за п. 8, у якому зазначений поліпептид являє собою поліпептид, що має амінокислотну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 3.

10. Спосіб за п. 8, у якому ген регулювання висоти рослини включає нуклеотидну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 1.

11. Трансгенна рослина, або її потомство, отримана відповідно до способу за будь-яким з пп. 8-10, при цьому трансгенна рослина, або її потомство, включає копію зазначеного полінуклеотиду, що кодує поліпептид регулювання висоти рослини, де поліпептид регулювання висоти рослини вибраний з групи, яка включає:

(a) поліпептид, що має амінокислотну послідовність, викладену у SEQ ID NO: 3; та

(b) поліпептид, який походить від (a), що має заміщення 1-3 амінокислотних залишків в амінокислотній послідовності, викладеній у SEQ ID NO: 3, і має функцію регулювання висоти рослини, введеного за допомогою *Agrobacterium*.

12. Трансгенна рослина, або її потомство, за п. 11, причому рослина вибрана з групи, що складається зі злакових та хрестоцвітих рослин.

13. Трансгенна рослина, або її потомство, за п. 11, причому рослина вибрана з групи, що складається з сої, кукурудзи (маїсу), бавовни, канолі, цукрового буряку, люцерни, рису, пшениці, ячменю, жита, сорго, цукрової тростини, соняшнику, ріпаку.

## C 21

(11) 109349

(51) МПК

C21B 7/06 (2006.01)

C04B 35/66 (2006.01)

(21) а 2014 03377

(22) 05.09.2012

(24) 10.08.2015

(31) 91 868

(32) 09.09.2011

(33) LU

(86) РСТ/EP2012/067344, 05.09.2012

(72) Піре Жак (BE)

(73) ПОЛЬ ВУРТ С.А.

32, rue d'Alsace, L-1122 Luxembourg, Luxembourg (LU)

(54) НАБИВАЛЬНА МАСА ДЛЯ ВОГНЕТРИВКОЇ ФУТЕРІВКИ МЕТАЛУРГІЙНОГО РЕЗЕРВУАРА, СПОСІБ УКЛАДАННЯ МАСИ І МЕТАЛУРГІЙНИЙ РЕЗЕРВУАР, ПЕРЕДУСІМ ДОМЕННА ПІЧ, З ФУТЕРІВКОЮ, ЩО МІСТИТЬ ОБКЛАДКУ, В ЯКІЙ ВИКОРИСТАНО НАБИВАЛЬНУ МАСУ

(57) 1. Застосування суміші із зернистої фази і сполучної фази як набивальної маси для виготовлення горя-

чих швів при блоковому укладанні вогнетривких елементів вогнетривкої футерівки металургійного резервуара, наприклад доменної печі, причому зерниста фаза включає гранульований вуглець або гранули на основі вуглецю, що мають, по суті, мікропористу структуру, а сполучне включає щонайменше один компонент на основі смоли або гуми, що полімеризується, і присадку, що складається з металізованого порошкового кремнію, здатну формувати мікропористу структуру з середнім розміром пор в 2 мкм або менше при випаленні при високій температурі з формуванням ниткоподібних кристалів, які утворюються уперек пор затверджені смоли або полімеризованої гуми.

2. Застосування за п. 1, причому сполучне включає гранули дрібнозернистого графіту.

3. Застосування за будь-яким з пп., причому сполучне включає речовини, наприклад TiC або TiO<sub>2</sub>, що забезпечують захист від ерозії рідким чавуном.

4. Застосування за п. 1, причому зерниста фаза включає, по суті, гранульований вуглець або гранули на основі вуглецю, що мають мікропористу структуру з середнім розміром пор в 2 мкм або менше.

5. Застосування за п. 4, причому зернисту фазу мікропористого матеріалу одержують за допомогою розмелювання мікропористих вогнетривких блоків, відходів при різанні мікропористих вогнетривких блоків або відпрацьованих мікропористих вуглецевих блоків.

6. Спосіб виготовлення гарячих швів між вогнетривкими елементами (2, 3, 4) вогнетривкої футерівки металургійного резервуара, наприклад доменної печі, згідно з яким застосовують набивальну масу за будь-яким з пп. 1-5, і після укладання набивальної маси забезпечують мікропористість сполучного за рахунок випалення в результаті підвищення температури в металургійному резервуарі.

7. Спосіб за п. 6, використовуваний для виконання швів (5) між двома концентричними кільцевими кладками (3, 4), що утворюють бічну стінку резервуара і кільцевий проміжок між ними, заповнений швами.

8. Спосіб за п. 6, використовуваний для виконання швів (8) між нижньою частиною внутрішньої кільцевої кладки (4), що утворює бічну стінку резервуара, і краєм одного або декількох вогнетривких шарів (24, 25), що утворюють подину резервуара.

9. Металургійний резервуар, що містить вогнетривку футерівку, виконану за допомогою укладання декількох кладок (2, 3, 4) з вогнетривких блоків або цегли, яке між щонайменше деякими з цих блоків або цегли, або кладок блоків, або цегли має заповнений швом проміжки, причому шви (5, 8) виконані на основі набивальної маси за будь-яким з пп. 1-5 або способом за будь-яким з пп. 6-8.

10. Металургійний резервуар за п. 9, причому шов (5) виконаний між двома концентричними кільцевими кладками (4, 5), що утворюють бічну стінку резервуара і кільцевий проміжок між ними, заповнений швом.

11. Металургійний резервуар за п. 9, причому шов (8) виконаний між нижньою частиною внутрішньої кільцевої кладки (4), що утворює бічну стінку резервуара, і краєм одного або декількох вогнетривких шарів (24, 25), що утворюють подину резервуара.

12. Металургійний резервуар за будь-яким з пп. 9-11, причому він є доменною піччю.

(11) 109380

(51) МПК  
C21D 1/04 (2006.01)  
C21D 1/09 (2006.01)  
C23C 14/48 (2006.01)

(21) а 2014 10882

(22) 06.10.2014

(24) 10.08.2015

(72) Д'яченко Світлана Степанівна (UA), Дощечкіна Ірина Василівна (UA), Татаркіна Ірина Сергіївна (UA), Пономаренко Ігор Володимирович (UA), Лобанов Віктор Костянтинович (UA)

(73) ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

вул. Петровського, 25, м. Харків, 61002 (UA)

Д'ЯЧЕНКО СВІТЛАНА СТЕПАНІВНА

вул. Пушкінська, 79, кв. 8, м. Харків, 61023 (UA)

ДОЩЕЧКІНА ІРИНА ВАСИЛІВНА

вул. Фрунзе, 20, кв. 25, м. Харків, 61002 (UA)

ТАТАРКІНА ІРИНА СЕРГІЇВНА

вул. П. Свиначенко, 18, кв. 6, м. Харків, 61000 (UA)

ПОНОМАРЕНКО ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ

вул. Греківська, 5, кв. 102, м. Харків, 61010 (UA)

ЛОБАНОВ ВІКТОР КОСТЯНТИНОВИЧ

вул. Ощепкова, 14, кв. 61, м. Харків, 61099 (UA)

(54) СПОСІБ ОБРОБЛЕННЯ ХОЛОДНОКАТАНОЇ ТОНКОЛИСТОВОЇ СТАЛІ, ПРИЗНАЧЕНОЇ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ШТАМПУВАННЯ

(57) Спосіб оброблення холоднокатаної тонколистової сталі, призначеної для холодного штампування, який містить бомбардування низькоенергетичними іонами титану та структурне перетворення поверхневого шару сталевих виробів, який відрізняється тим, що дію бомбардування низькоенергетичними іонами спрямовують на поверхню холоднокатаного сталевих листів товщиною 0,4-2 мм, при цьому відношення площі поверхні до об'єму листа перевищує 1, а бомбардуванню піддають по черзі кожну сторону листа за 1 цикл протягом 1 хв.

(11) 109302

(51) МПК  
C21D 9/22 (2006.01)  
C21D 6/04 (2006.01)

(21) а 2013 09477

(22) 29.07.2013

(24) 10.08.2015

(72) Жарков Іван Павлович (UA), Бобирь Сергій Володимирович (UA), Дордієнко Олександр Миколаєвич (UA), Крот Павло Вікторович (UA)

(73) ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ

пр. Науки, 46, м. Київ-28, 03650 (UA)

(54) СПОСІБ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ВИРОБІВ З ІНСТРУМЕНТАЛЬНОЇ СТАЛІ

(57) Спосіб термічної обробки виробів з інструментальної сталі, що передбачає попередню підготовку структури сталевих виробів, а саме гартування у маслі від температури 890 °С, обробку холодом та низький відпуск, який відрізняється тим, що обробку холодом виконують одноразово шляхом регламентованого охолодження зі швидкістю 0,5-2,0 °С/хв у се-

редовищі газоподібного азоту до температури  $-(180-190)^\circ\text{C}$ , потім виріб витримують 0,5-2,0 години у рідкому азоті, нагрівають до температури відпуску на повітрі, а низький відпуск виконують при температурі  $+(150-270)^\circ\text{C}$ .

## C 22

(11) 109331

(51) МПК (2015.01)  
C22B 7/00  
C22B 19/30 (2006.01)  
B02C 19/18 (2006.01)  
B03B 7/00  
B03B 9/04 (2006.01)  
B03B 9/06 (2006.01)

(21) а 2014 00132

(22) 09.01.2014

(24) 10.08.2015

(72) Носовський Олег Ігорович (UA)

(73) НОСОВСЬКИЙ ОЛЕГ ІГОРОВИЧ

вул. Микільсько-Ботанічна, 17/19, кв. 60, м. Київ, 01033 (UA)

(54) СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ПЕРЕРОБКИ ШЛАМІВ МЕТАЛУРГІЙНИХ І ГІРНИЧОЗБАГАЧУВАЛЬНИХ ПІДПРИЄМСТВ

(57) 1. Спосіб комплексної переробки шламів металургійних і гірничозбагачувальних підприємств, що включає дезінтеграцію первинної сировини, приготування пульпи, ультразвукову обробку, створення двох потоків, магнітну сепарацію, електросепарацію та сушіння, який відрізняється тим, що при дезінтеграції видаляють з первинної сировини негабаритні включення, розмір яких перевищує 5 мм в одному з напрямків, після цього з одержаного продукту готують пульпу у співвідношенні 1:3-1:5 твердої речовини і рідини, потім одержану пульпу в потоці обробляють високоамплітудними ультразвуковими коливаннями з плаваючою частотою ультразвуку з додатковою дезінтеграцією частинок шламу, далі проводять гравітаційну сепарацію так, щоб утворити два потоки, які містять цинк-, свинецьовмісні продукти, один з цих потоків - злив - містить частинки менше 50 мкм, другий з цих потоків - згущений продукт - містить частинки, розмір яких перевищує 50 мкм, після цього кожен з потоків додатково обробляють струмами високої та/або надвисокої частоти, потім здійснюють ультразвукову високоамплітудну обробку з плаваючою частотою і магнітну сепарацію, при якій із зливу додатково витягують залізовмісний продукт, при цьому процес обробки слабомагнітних речовини здійснюють ультразвуковими високоамплітудними коливаннями з частотою, що приводить до утворення кавітаційних бульбашок, розмір яких можна порівняти з розміром оброблюваних частинок - від 2 до 50 мкм, далі згущений продукт після додаткової обробки високоамплітудними ультразвуковими коливаннями розділяють на гідроциклонах з одержанням зливу з підвищеним вмістом цинку, причому одержаний потік спрямовують у потік зливу і подають на первинну магнітну сепарацію, вдруге згущений продукт також спрямовують на магнітну сепарацію, одержуючи сильно- і слабомагнітні залізовмісні продукти і немагнітний продукт, що складається з вуглецю в модифікаціях - графіт

і вуглець, а також кварцовий пісок, при цьому немагнітний продукт осушують і розділяють на електросепараторах на вуглецевмісний продукт і кварцовий пісок, а залізовмісний продукт осушують до необхідної вологості.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що у цинквмісному концентраті вміст цинку досягає 40 мас. %, а у залізовмісному концентраті вміст заліза становить у межах 62-74 мас. % при вмісті цинку, що не перевищує 0,15 мас. %.

3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що здійснюють додаткову обробку струмами високої та/або надвисокої частоти протягом від 0,01 до 1 с.

4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що обробку ультразвуковими коливаннями з плаваючою частотою здійснюють хвилями в діапазоні частот від 20 до 1000 кГц з використанням дискретних випромінювачів з фіксованими частотами.

(11) 109305

(51) МПК (2015.01)

C22C 14/00

B22F 3/16 (2006.01)

B23K 35/32 (2006.01)

C22F 1/18 (2006.01)

C22B 34/12 (2006.01)

(21) а 2013 10533

(22) 21.03.2012

(24) 10.08.2015

(31) 1104764.4

(32) 22.03.2011

(33) GB

(86) PCT/IB2012/051346, 21.03.2012

(72) Енсруд Ола (NO), Колбу Арне (NO), Гулбрансен-Даль Сверре (NO), Дрінг Кевін (NO)

(73) НОРСК ТІТАНІУМ КОМПОНЕНТС АС

Sommerrogaten 13-15, N-0255 Oslo, Norway (NO)

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ДРОТУ З ТИТАНОВОГО СПЛАВУ

(57) 1. Спосіб виготовлення зварювального дроту з титанового сплаву, що включає наступні послідовні етапи:  
а) одержання заготовки шляхом:  
змішування частинок титанової губки з діаметрами в інтервалі від 0,5 до 10 мм з однією або більше порошкоподібними легувальними домішками з розмірами частинок в інтервалі 50-250 мкм, холодного компактування приготовленої суміші та додаткової дії на одержану суміш, що містить мастило, тиском в інтервалі від 750 до 1250 МПа;  
б) формування подовженого профілю з титанового сплаву шляхом нагріву заготовки в захисній атмосфері до температури в інтервалі від 1000 до 1250  $^\circ\text{C}$  та підтримка зазначеної температури протягом щонайменше 4 годин з подальшою гарячою обробкою заготовки при температурі, що відрізняється від точки бета-переходу титанового сплаву не більш ніж на 200  $^\circ\text{C}$ , та з наданням заготівці форми подовженого профілю з титанового сплаву;  
с) формування зварювального дроту з титанового сплаву шляхом прокатування подовженого профілю з титанового сплаву на прокатному стані з одним валком або з послідовно встановленими валками з одержанням придатного для зварювання дроту бажаного діаметра.

2. Спосіб за п. 1, в якому частинки титанової губки одержують шляхом дроблення та розколювання титанової губки із зменшеним вмістом магнію, яка одержана методом вакуумної дистиляції та відповідає стандарту ASTM B299-07.

3. Спосіб за п. 2, в якому титанова губка після дроблення і розколювання містить фракцію частинок з розмірами в одному з наступних інтервалів: від 0,5 до 8 мм, від 1 до 6 мм або від 1 до 4 мм.

4. Спосіб за п. 1 або 2, в якому холодне компактування одержаної суміші здійснюють при кімнатній температурі і компактуючому тиску в інтервалі від 1100 до 1200 МПа.

5. Спосіб за п. 1 або 2, в якому холодне компактування здійснюють в одновісному пресі, що містить плаваюче прес-кільце і плаваючий повзун, при цьому стінки прес-кільця покриті мастилом, вибраним із стеаратів металів або амідного воску.

6. Спосіб за п. 5, в якому у зазначену суміш додають мастило, а заготовку нагрівають до температури в інтервалі 200-400 °C та витримують при зазначеній температурі протягом 0,5-10 годин.

7. Спосіб за п. 5 або 6, в якому мастило є стеаратом цинку або N, N'-етилебістеарамідом.

8. Спосіб за п. 1, в якому етап b) формування подовженого профілю з титанового сплаву здійснюють шляхом:

нагрівання заготовки в захисній атмосфері до температури приблизно 1100 °C та підтримання зазначеної температури протягом 6-8 годин та подальшого гарячого екструдування напівфабрикату при температурі, що відрізняється від точки бета-переходу титанового сплаву менш ніж на 200 °C.

9. Спосіб за п. 1, в якому етап b) формування подовженого профілю з титанового сплаву здійснюють шляхом:

нагрівання заготовки в захисній атмосфері до температури приблизно 1100 °C та підтримання зазначеної температури протягом 6-8 годин та подальшого гарячого екструдування напівфабрикату при температурі, що відрізняється від точки бета-переходу титанового сплаву менш ніж на 200 °C, а етап c) формування зварювального дроту здійснюють шляхом:

одержання дроту для протягування з подовженого профілю з титанового сплаву за допомогою:

i) відпалу подовженого профілю приблизно при 400-600 °C протягом 10-60 хвилин та

ii) прокатування подовженого профілю на прокатному стані для зменшення його діаметра,

iii) повторення операцій i) та ii) до одержання діаметра подовженого профілю в інтервалі від 1 до 4 мм, з подальшим одержанням з дроту для протягування зварювального дроту шляхом:

j) відпалу протягнутих дротів приблизно при 400-600 °C протягом приблизно 10-60 хвилин та

jj) протягування дроту для протягування для зменшення його діаметру за відомою технологією,

jjj) повторення операцій j) та jj) до надання дроту заданого діаметра зварювального дроту.

10. Спосіб за п. 9, в якому кожен прохід через валки прокатного стану зменшує діаметр подовженого профілю на 5-35 %.

(11) 109341

(51) МПК (2015.01)  
C22C 14/00

(21) а 2014 01908

(22) 20.07.2012

(24) 10.08.2015

(31) 2011-162814

(32) 26.07.2011

(33) JP

(31) 2011-258961

(32) 28.11.2011

(33) JP

(86) PCT/JP2012/004621, 20.07.2012

(72) Камінака Хідея (JP), Йонеміцу Йосіхіса (JP), Мацумото Сатосі (JP), Такеуті Коїті (JP)

(73) НІППОН СТІЛ ЕНД СУМІТОМО МЕТАЛ КОРПОРЕЙШН  
6-1, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 1008071, Japan (JP)

(54) ТИТАНОВИЙ СПЛАВ

(57) 1. Титановий сплав, який відрізняється тим, що він складається з, мас. %: металу платинової групи 0,01-0,15 і рідкісноземельного металу 0,001-0,10, а решта - Ti і домішки.

2. Титановий сплав за п. 1, який відрізняється тим, що в його склад включений Co, як часткова заміна Ti, у кількості 0,05-1,00 мас. %, і тим, що рідкісноземельний метал присутній у кількості від 0,001 до менше 0,02 мас. %.

3. Титановий сплав за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що метал платинової групи присутній в кількості 0,01-0,05 мас. %.

4. Титановий сплав за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що металом платинової групи є Pd.

5. Титановий сплав за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що рідкісноземельним металом є Y.

## C 23

(11) 109285

(51) МПК  
C23C 10/32 (2006.01)  
C23C 22/62 (2006.01)  
C23C 22/05 (2006.01)  
C23C 10/02 (2006.01)

(21) а 2013 04595

(22) 12.04.2013

(24) 10.08.2015

(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)

(73) УКРАЇНЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА  
вул. Підголосько, 19, м. Львів, 79020 (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИТТЯ НА ДЕТАЛЯХ ІЗ ЗАЛІЗОВУГЛЕЦЕВИХ СПЛАВІВ КОМПЛЕКСНИМ МЕТОДОМ

(57) Спосіб отримання покриття на деталях із залізовуглецевих сплавів комплексним методом, який складається з нанесення на поверхню хімічного Ni-Co-P покриття з розчину, який містить лимоннокислий натрій, гіпофосфіт натрію, аміак, солі кобальту та нікелю і дифузійного хромування у порошковому середовищі, який відрізняється тим, що розчин містить як сіль кобальту - хлористий кобальт, а як сіль нікелю - хлористий нікель, і додатково містить гліцин при складі розчину, г/л:

хлористий кобальт 20-40  
хлористий нікель 20- 0  
гіпофосфіту натрію 55-70  
лимоннокислий натрій 80-120  
гліцин 20-30  
аміак 30-50 мл,  
а хімічне покриття наносять при температурі 90-95 °С,  
при густині завантаження 4 дм<sup>2</sup>/л протягом 45 хв, пі-  
сля чого проводять дифузійне хромовання при 1000-  
1050 °С, під час якого при досягненні температури  
800 °С проводять ізотермічну витримку протягом 1  
год.

(11) 109283

(51) МПК

C23C 10/32 (2006.01)

C23C 22/62 (2006.01)

C23C 22/05 (2006.01)

C23C 10/02 (2006.01)

(21) а 2013 01597

(22) 11.02.2013

(24) 10.08.2015

(72) Стецько Андрій Євгенович (UA)

(73) УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА

вул. Підголоско, 19, м. Львів, 79020 (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИТТЯ НА ЗАЛІЗОВУ-  
ГЛЕЦЕВИХ СПЛАВАХ КОМПЛЕКСНОЮ ОБРОБ-  
КОЮ

(57) Спосіб отримання покриття на залізуглецевих спла-  
вах комплексною обробкою, що включає нанесення  
на поверхню хімічного покриття з розчину, який міс-  
тить лимоннокислий натрій, аміак, солі кобальту та  
нікелю і дифузійного хромовання у порошковому  
середовищі, який **відрізняється** тим, що розчин міс-  
тить як сіль кобальту - хлористий кобальт, а як сіль  
нікелю - хлористий нікель, і додатково містить гіпофо-  
сфіт калію, хлористий амоній та яблучну кислоту при  
складі розчину, г/л:

хлористий кобальт 18-20  
хлористий нікель 35-40  
лимоннокислий натрій 60-80  
гіпофосфіт калію 12-18  
хлористий амоній 30-40  
кислота яблучна 10-20 мл  
аміак 30-50 мл,  
а хімічне покриття наносять при температурі 90-95 °С  
протягом 45 хвилин, після чого проводять шестиго-  
динне дифузійне хромовання при 1080-1100 °С, під  
час якого додатково при досягненні температури 780 °С  
проводять ізотермічну витримку протягом 50 хви-  
лин.

(11) 109250

(51) МПК

C23C 14/30 (2006.01)

C23C 14/56 (2006.01)

H01J 37/16 (2006.01)

H01J 37/305 (2006.01)

H01J 37/317 (2006.01)

(21) а 2010 03639

(22) 29.03.2010

(24) 10.08.2015

(31) 12/414,895

(32) 31.03.2009

(33) US

(72) Ніл Джеймс В. (US)

(73) ЮНАЙТЕД ТЕКНОЛОДЖИЗ КОРПОРЕЙШН

United Technologies Building, One Financial Pla-  
za, Hartford, Connecticut 06101, United States of  
America (US)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ ОСАД-  
ЖЕННЯМ З ПАРОВОЇ ФАЗИ НА ОБРОБЛЮВАНУ  
ДЕТАЛЬ (ВАРІАНТИ) ТА СПОСІБ НАНЕСЕННЯ ПО-  
КРИТТЯ ОСАДЖЕННЯМ З ПАРОВОЇ ФАЗИ НА ОБ-  
РОБЛЮВАНУ ДЕТАЛЬ

(57) 1. Пристрій для нанесення покриття осадженням з па-  
рової фази на оброблювану деталь, який містить  
першу та другу камери, перший тигель для спрямо-  
ваного осадження з парової фази (DVD), що знахо-  
диться принаймні частково у межах першої камери,  
для розташування першого первинного матеріалу,  
осаджуваного на оброблювану деталь, та другий  
тигель для DVD, що знаходиться принаймні частко-  
во у межах другої камери, для розташування друго-  
го первинного матеріалу, відмінного від першого пе-  
рвинного матеріалу, який осаджується на оброблю-  
вану деталь, який **відрізняється** тим, що кожен з  
першого тигля для DVD та другого тигля для DVD міс-  
тить вхідний канал для газу, нагрівальну зону для  
розташування, відповідно, першого первинного ма-  
теріалу або другого первинного матеріалу, прохід  
для потоку газу, який є відкритим для нагрівальної  
зони та сполученим з вхідним каналом, та соплову  
частину, яка включає звуження з випускним отво-  
ром, що є сполученим з проходом для потоку газу,  
для впорскування струменя газу.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що при-  
наймні один з першого та другого первинних матері-  
алів утворює осаджене з парової фази покриття на  
зазначеній деталі.

3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим,  
що включає блок керування, сконфігурований згі-  
дно з першими параметрами керування для регу-  
лювання осадження першого первинного матеріалу  
та згідно з другими параметрами керування для ре-  
гулювання осадження другого первинного матері-  
алу, та при цьому принаймні один параметр керува-  
ння є відмінним серед перших параметрів керуван-  
ня та других параметрів керування.

4. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **ві-  
дрізняється** тим, що кожна з першої та другої ка-  
мер містить зону для осадження, відповідно, першо-  
го первинного матеріалу та другого первинного ма-  
теріалу.

5. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **від-  
різняється** тим, що містить перше та друге джере-  
ла електронних променів, які влаштовано для ви-  
промінювання ними електронних променів у межах,  
відповідно, першої та другої камери.

6. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **ві-  
дрізняється** тим, що містить принаймні одне дже-  
рело газу, безпосередньо сполучене з першим тиг-  
лем для DVD та другим тиглем для DVD.

7. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **ві-  
дрізняється** тим, що містить транспортувальний за-  
сіб для пересування оброблюваної деталі між пер-  
шою та другою камерами.



8. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що містить засувку між першою та другою камерами, щоб ізолювати камери одну від одної.

9. Пристрій за п. 8, який **відрізняється** тим, що перша та друга камери мають загальну стінку, в якій розташована вищезгадана засувка.

10. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має поперечний переріз, який має чотири прямолінійні сторони.

11. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має прямолінійний поперечний переріз.

12. Пристрій для фізичного осадження з парової фази на оброблювану деталь, який містить першу камеру, що має першу зону для нанесення покриття осадженням першого покриття на оброблювану деталь, другу камеру для нанесення покриття, яка є суміжною з першою камерою для нанесення покриття та яка має другу зону для нанесення покриття осадженням другого, відмінного, покриття на оброблювану деталь, перше та друге джерела електронних променів, які встановлено так, щоб випромінювати електронні промені у межах, відповідно, першої камери для нанесення покриття та другої камери для нанесення покриття, перший тигель для спрямованого осадження з парової фази (DVD), що знаходиться принаймні частково у межах першої камери для нанесення покриття, призначений для отримання першого первинного матеріалу, другий тигель для DVD, що знаходиться принаймні частково у межах другої камери для нанесення покриття, призначений для отримання другого первинного матеріалу, принаймні одне джерело газу для його подачі поруч з першим тиглем для DVD та другим тиглем для DVD, який **відрізняється** тим, що він також містить транспортувальний засіб для пересування оброблюваної деталі між першою камерою для нанесення покриття та другою камерою для нанесення покриття та блок керування, сконфігурований згідно з першими параметрами керування для регулювання осадження першого покриття та згідно з другими параметрами керування для регулювання осадження другого покриття, де принаймні один параметр керування є відмінним серед перших параметрів керування та других параметрів керування, при цьому кожен з першого тигля для DVD та другого тигля для DVD містить вхідний канал для газу, нагрівальну зону для розташування відповідного першого первинного матеріалу або другого первинного матеріалу, прохід для потоку газу, який є відкритим для нагрівальної зони та сполученим з вхідним каналом, та соплову частину, яка включає звуження з випускним отвором, що є сполученим з проходом для потоку газу, для випорскування струменя газу.

13. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що містить засувку між першою камерою для нанесення покриття та другою камерою для нанесення покриття.

14. Пристрій за п. 13, який **відрізняється** тим, що перша камера та друга камера мають загальну стінку, в якій розташована вищезгадана засувка.

15. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має попе-

речний переріз, який має чотири прямолінійні сторони.

16. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має прямолінійний поперечний переріз.

17. Спосіб нанесення покриття осадженням з парової фази на оброблювану деталь за допомогою пристрою за будь-яким з пп. 1-16, при якому здійснюють осадження першого первинного матеріалу на оброблювану деталь, використовуючи перший тигель для спрямованого осадження з парової фази (DVD), який знаходиться принаймні частково у межах першої камери, та осадження другого первинного матеріалу, відмінного від першого первинного матеріалу, на оброблювану деталь, використовуючи другий тигель для DVD, який знаходиться принаймні частково у межах другої камери, яка є суміжною з першою камерою, який **відрізняється** тим, що кожен з першого тигля для DVD та другого тигля для DVD містить вхідний канал для газу, нагрівальну зону для розташування відповідного першого первинного матеріалу або другого первинного матеріалу, прохід для потоку газу, який є відкритим для нагрівальної зони та сполученим з вхідним каналом, та соплову частину, яка включає звуження з випускним отвором, що є сполученим з проходом для потоку газу, для випорскування струменя газу, при цьому осадження першого покриття та осадження другого покриття, кожного, здійснюють випорскуванням відповідного первинного матеріалу покриття, випареного у газ-носії у напрямку оброблюваної деталі, причому випорскування первинного матеріалу покриття, випареного у газ-носії, здійснюють з вихідного отвору звуження сопла.

18. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що осадження першого первинного матеріалу та другого первинного матеріалу здійснюють з використанням електронно-променевого фізичного осадження з парової фази.

19. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що з принаймні одного з першого та другого первинних матеріалів утворюють осадження з парової фази покриття.

20. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що здійснюють регулювання осадження першого первинного матеріалу першими параметрами керування та регулювання осадження другого первинного матеріалу другими параметрами керування, де принаймні один параметр керування є відмінним серед перших параметрів керування та других параметрів керування.

21. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що перша камера та друга камера мають загальну стінку, в якій між першою та другою камерами розташована засувка, щоб ізолювати камери одну від одної.

22. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має поперечний переріз, що має чотири прямолінійні сторони.

23. Спосіб за п. 17, який **відрізняється** тим, що випускний отвір соплової частини тигля має прямолінійний поперечний переріз.

- (11) **109314** (51) МПК (2015.01)  
**C23C 22/56** (2006.01)  
**C23G 1/00**  
**C23G 3/00**  
**B08B 3/04** (2006.01)  
**B08B 3/08** (2006.01)  
**B08B 3/10** (2006.01)
- (21) а 2013 11912 (22) 10.10.2013  
(24) 10.08.2015  
(72) Ткаченко Олег Миколайович (UA)  
(73) **ТКАЧЕНКО ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Советська, 11, кв. 1, м. Краснодон, Луганська обл., 94407 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ТА СПОСІБ ДЛЯ ХІМІЧНОГО ОБРОБЛЕННЯ АЛЮМІНІЄВОГО ДРОТУ**
- (57) 1. Пристрій для хімічного оброблення алюмінієвого дроту, який включає барабан (1), розміщений у резервуарі (2), який **відрізняється** тим, що барабан (1) складається з двох нерухомих щік (3) у вигляді паралельно розташованих дисків, жорстко приєднаних до осі обертання (4) та розташованих по всьому діаметру щік з'єднувальних трубок (5), а також укладального диска (6), розміщеного між щоками (3), який має отвори для осі обертання (4) та з'єднувальних трубок (5), які перевищують їх діаметр настільки, що дозволяють укладальному диску (6) вільно рухатися вздовж осі обертання (4) від щоки до щоки (3) та змінювати кут нахилу відносно осі обертання (4) та площини щік (3), який регулюється розміщеними в резервуарі (2) направляючими роликами (7).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що з'єднувальні трубки (5) прикріплені під кутом до нерухомих щік (3).
3. Пристрій за будь-яким з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що він виготовлений з матеріалу, нейтрального до середовища, в якому здійснюється обробка дроту.
4. Спосіб хімічного оброблення алюмінієвого дроту, що включає розмотування та намотування дроту, який проходить через будь-яку кількість послідовно розміщених резервуарів (2), кожний з яких містить барабан (1), який **відрізняється** тим, що лінійний рух дроту здійснюють з постійною швидкістю, а час перебування дроту у конкретному резервуарі (2) регулюють кількістю витків дроту на барабані (1).
5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що барабани (1) встановлюються у послідовно розміщених резервуарах (2) таким чином, що дріт, виходячи з попереднього резервуара, (2) потрапляє на барабан (1) наступного резервуара (2) впритул до укладального диска (6).
6. Спосіб за будь-яким з пп. 4-5, який **відрізняється** тим, що для переривання/відновлення процесу оброблення дроту використовують поліпропіленовий шпагат, який з'єднують з кінцем дроту та протягують через всі резервуари (2), зберігаючи необхідну кількість витків шпагату на кожному з барабанів (1).

## Розділ Е:

## Будівництво

## Е 02

(11) 109251

(51) МПК

E02B 15/04 (2006.01)

E21B 33/035 (2006.01)

E21B 43/01 (2006.01)

(21) а 2010 09079

(22) 19.07.2010

(24) 10.08.2015

(72) Настасенко Валентин Олексійович (UA)

(73) ХЕРСОНСЬКА ДЕРЖАВНА МОРСЬКА АКАДЕМІЯ  
пр. Ушакова, 20, м. Херсон, 73000 (UA)(54) СПОСІБ ПЕРЕКРИТТЯ ВИТОКУ НАФТИ ЧИ ГАЗУ  
З ДНА ВОДОЙМИЩ ТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЙОГО РЕ-  
АЛІЗАЦІЇ

(57) 1. Спосіб перекриття витоку нафти чи газу з дна водоймищ, згідно з яким використовують захисний ковпак, що має отвори, обладнані запірними пристроями для їх перекриття, і широкий фланець на основі ковпака, який підводять до гирла витоку і накривають гирлом цим ковпаком за допомогою переміщення вантажів, а до головки ковпака приєднують відповідну трубу, пов'язану з нафтовидобувною або газовидобувною платформою, який відрізняється тим, що вантажі пов'язані з широким фланцем на основі ковпака, на ковпаку виконують додаткові сопла і/або отвори, і/або щілини, які оснащені запірними пристроями для їх перекриття, і під час підводу ковпака та завантаження фланця вантажами ці пристрої тримають відчиненими, а потім їх по черзі закривають.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що для відкачки нафти чи газу з-під ковпака, останній виконують з забірним конусом, на якому виконують додаткові сопла і/або отвори, і/або щілини, які оснащені запірними пристроями для їх перекриття.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що для перекриття сопл і/або отворів, і/або щілин для витоку нафти чи газу їх оснащують вентилями і/або засувками, і/або заслінками, і/або поворотними дверцятами.

4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що ковпак підвішують до надводного плаваючого засобу за допомогою тросів, з'єднаних з головкою ковпака і/або з його фланцем, і опускають ковпак до гирла, а поруч з ним опускають пари вантажів, які закріплені на тросі, що введені у отвори на фланці, або у вушка стійок, що встановлені з нахилом на його периферії і додатково підвішені на тросах до платформи чи до іншого плаваючого засобу, та розміщують ці вантажі на дні навколо гирла.

5. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що під ковпак готують виїмку під опорну подушку і створюють цю подушку з матеріалів, які здатні утримувати нафту чи газ.

6. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що під ковпак готують виїмку під опорну подушку і створюють цю подушку з глини і/або цементу, і/або рідкого скла.

7. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що фланець додатково завантажують вантажем, в т. ч. тим,

що додатково спускають зверху по тросах, підведених до фланця.

8. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що весь ковпак накривають шаром, що утримує нафту чи газ.

9. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що весь ковпак накривають шаром, що утримує нафту чи газ, а зверху нього накривають шаром ґрунту.

10. Захисний ковпак для перекриття витоку нафти чи газу з дна водоймищ, який має отвори, обладнані пристроями для їх перекриття, і широкий фланець на основі ковпака, а до його головки приєднана відповідна труба, що зв'язана з нафтовидобувною, або газодобувною платформою, який відрізняється тим, що містить вантажі, які пов'язані з широким фланцем на основі ковпака, а на поверхні ковпака виконані додаткові сопла і/або отвори, і/або щілини, які обладнані запірними пристроями для їх перекриття.

11. Захисний ковпак за п. 10, який відрізняється тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, та в отвір закріпленого на зовнішній поверхні ковпака соленоїда, який має можливість утримування чеки в отворах і виймання її з отворів за рахунок зміни напрямку дії електричного струму, при цьому форма дверцят виконана адекватною формі контактних поверхонь на ковпаку і/або на конусі, а для полегшення виводу чеки, її поверхня за посадковим отвором виконана зі зменшенням її перерізу у напрямку до кінцівки, що введена у ковпак.

12. Захисний ковпак за п. 10, який відрізняється тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, та в отвір закріпленого на зовнішній поверхні ковпака соленоїда, який має можливість утримування чеки в отворах і виймання її з отворів за рахунок зміни напрямку дії електричного струму, при цьому форма дверцят виконана адекватною формі контактних поверхонь на ковпаку і/або на конусі, а для полегшення виводу чеки, її поверхня за посадковим отвором виконана конічною зі зменшенням перерізу у напрямку до кінцівки, що введена у ковпак.

13. Захисний ковпак за п. 10, який відрізняється тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, та в отвір закріпленого на зовнішній

поверхні ковпака соленоїда, який має можливість утримування чеки в отворах і виймання її з отворів за рахунок зміни напрямку дії електричного струму, при цьому форма дверцят виконана адекватною формі контактних поверхонь на ковпаку і/або на конусі, а для полегшення виводу чеки, її поясок, що входить у отвір на ковпаку, виконаний з повільно розчинних у воді матеріалів.

14. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, та в отвір закріпленого на зовнішній поверхні ковпака соленоїда, який має можливість утримування чеки в отворах і виймання її з отворів за рахунок зміни напрямку дії електричного струму, при цьому форма дверцят виконана адекватною формі контактних поверхонь на ковпаку і/або на конусі, а для полегшення виводу чеки, її поясок, що входить у отвір на ковпаку, виконаний з металу, який забезпечує його електролітичне розчинення у воді за рахунок природної різниці власних електричних потенціалів з металом ковпака.

15. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, а кожна чека оснащена кільцем з введенням в нього витяжним канатом, який з'єднаний з підводним плаваючим і/або пересувним засобом.

16. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, а кожна чека оснащена кільцем з введенням в нього витяжним канатом, який введений у встановлений на ковпаку боковий упор з вушком і L-подібно з'єднаний з можливістю вертикального переміщення з надводного плаваючого засобу, а напрям установки і виходу чеки з отвору співпадає з напрямом дії сили витяжного канату.

17. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому поло-

женні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, а кожна чека оснащена зовнішньою попередньо стиснутою пружиною, яка зафіксована поперечною вилкою, що має U-подібну форму і входить у пази на бічній поверхні чеки, або має форму стрижня і входить у отвір в стрижні чеки, а витяжний канат з'єднаний з вилкою та з підводним плаваючим і/або пересувним засобом.

18. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, а з протилежного боку - висувною чекою, яка вставлена у адекватний їй отвір, виконаний на корпусі і/або на конусі ковпака, а кожна чека оснащена зовнішньою попередньо стиснутою пружиною, яка зафіксована поперечною вилкою, що має U-подібну форму і входить у пази на бічній поверхні чеки, або має форму стрижня і входить у отвір в стрижні чеки, а витяжний канат, з'єднаний з вилкою, введений у встановлений на ковпаку боковий упор з вушком і L-подібно з'єднаний з можливістю вертикального переміщення з надводним плаваючим засобом.

19. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, що попередньо повернуті на шарнірах всередину ковпака, торцем до потоку нафти чи газу, і зафіксовані в цьому положенні з одного боку власним упором і/або опорою, виконаною на внутрішній поверхні ковпака, при цьому поворотні дверцята мають можливість закриття тиском нафти чи газу, що витікає з гирла, а для виключення самовільного відкриття запірних дверцят після виснаження свердловини на зовнішній бічній поверхні і конусі ковпака додатково виконані поворотні дверцята протилежного внутрішнім дверцятam напрямку дії, які потоком нафти чи газу з одної своєї сторони, відкриті до упору своїм власним упором у поверхню ковпака і мають можливість автоматичного закриття під тиском навколишньої води після припинення надлишкового тиску нафти чи газу з отворів чи щілин ковпака.

20. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, форма яких адекватна формі поверхонь ковпака, а для виключення дії реактивного моменту на ковпак від витоку нафти чи газу ці дверцята розташовані біля отворів і щілин дзеркально одна до одної у шаховому порядку.

21. Захисний ковпак за п. 10, який **відрізняється** тим, що на його бічній поверхні і/або на поверхні його забірного конуса виконані отвори і/або щілини, які обладнані поворотними дверцятами, які адекватні формі бічної поверхні і/або конусу ковпака, а для спрощення їх форми бічні поверхні ковпака виконані у формі

плоского багатогранника, а його головка - у формі піраміди.

(11) **109361** (51) МПК  
**E02D 7/20** (2006.01)

(21) а 2014 06141 (22) 04.06.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Запара Володимир Никифорович (UA)

(73) **ЗАПАРА ВОЛОДИМИР НИКИФОРОВИЧ**  
вул. Кооперативна, 6, кв. 4, м. Суми, 40000 (UA)

(54) **МАШИНА ДЛЯ СПОРУДЖЕННЯ ПАЛЬ**

(57) 1. Машина для спорудження паль, базова конструкція якої містить противаги, напрямний каркас і механізм його фіксації в прямовисному стані, а гідромеханічний привід покрової дії містить гідроциліндри занурювання і анкерування, а проколювач складений із лідерної та розширювальної секцій, розташованих концентрично, що переміщуються сумісно або попеременно, через механізм почергової дії, від гідроциліндра занурювання, при цьому гідроциліндр анкерування зв'язаний з анкерними елементами через механізм їх висування, а лідерна секція містить розкривний наконечник, сектори якого радіально-обертально приєднані до торця трубчатого корпусу і, в згорнутому стані, зафіксовані виступами на наконечнику осьової штанги, в її засунутому стані, причому сектори є дном порожнини для порції суміші, що твердне, а привід містить гідроз'єднувач, що прикріплений до його корпусу і призначений для покровоого з'єднання з напрямним каркасом, а до корпусу також приєднані, шарнірно, гідроциліндри занурювання та анкерування, при цьому до штока гідроциліндра занурювання шарнірно приєднана проміжна рама, до якої укріплений гідроз'єднувач для з'єднання з розширювальною секцією, а шток гідроциліндра анкерування, через рамну тягу, шарнірно зв'язаний з гідроз'єднувачем для з'єднання з розпірною гільзою механізму висування анкерних елементів, які розташовані по периметру корпусу розширювальної секції в осьових площинах починаючи від наконечника, а в напрямний каркас, біля нижнього торця, вставлений висувний фіксатор-складач, що включає поверхню спираю, типу зрізаного корпусу, для згорнення секторів лідерної секції, а на корпусі привода, для вимкнення гідроприводу, встановлений кінцевий вимикач з можливістю замкнення від обмежувача, що з'єднаний з трособлочною системою для його переміщення та фіксації на потрібній мітці шкали заглиблення, яка **відрізняється** тим, що привід та проколювач трособлочно зв'язані з напрямним каркасом з можливістю їх переміщення за межі осьового розташування, причому привідна трособлочна система для осьового переміщення привода розташована на кронштейні, обертально-рухливому в попередній площині, від трособлочних систем, а привідна трособлочна система для осьового переміщення проколювача містить два тягових троси, що взаємодіють з механізмом його поперечного переміщення і з'єднані з траверсою, яка з'єднана з тяговим механізмом через поліспастову систему, а на верхньому торці напрямного каркаса також встановлена окрема привідна трособлочна система, що діє вдовж осі, а розпірна гільза механі-

зму висування анкерних елементів виконана з можливістю проведення фіксатора-складача на вісь напрямного каркаса починаючи з верхнього торця корпусу розширювальної секції, а безпосередньо над фіксатором-складачем виконаний фіксатор для спираю розширювальної секції, а до проміжної рами приєднані гідроз'єднувачі для окремого з'єднання з корпусом та осьовою штангою лідерної секції.

2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що механізм поперечного переміщення проколювача містить каретку, по блоках якої проведені троси трособлочної системи для його осьового переміщення, і яка включає котки для поперечного руху по напрямних профілях напрямного каркаса, при цьому каретка з'єднана з трособлочною системою для її переміщення в сторону осі напрямного каркаса і фіксації, а у зворотному напрямку переміщується від зусилля натягу тросів під власною вагою проколювача.

3. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гнізда з'єднання напрямного каркаса, які розташовані щонайменше на його нижній половині, розміщені з кроком рівним півходу штока гідроциліндра занурювання, а на цій відстані від гнізд з'єднання, що розташовані на розпірній гільзі і корпусі розширювальної секції, безпосередньо біля їх торців, продубльовані гнізда з'єднання.

4. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на кузові базового автомобіля встановлена напрямна із якою шарнірно з'єднаний напрямний каркас, через цапфу та вставку, з можливістю обертання, від провідної трособлочної системи, в площині осі автомобіля, причому напрямний каркас споряджений противагами для створення моменту обертання в сторону його прямо-висного розташування із положення вдовж кузова, а противаги, що розташовані на станині, з'єднані з привідними трособлочними системами для переміщення на її виступаючу частину, до розташування їх центрів ваги в одній площині з віссю напрямного каркаса, в його прямовисному стані, а на виступаючій частині станини встановлені опірні п'яти, типу механічного домкрата.

5. Машина за п. 1, 4, яка **відрізняється** тим, що механізм фіксації напрямного каркаса в прямовисному стані включає стрижні, що вставлені в корпус рухливо шляхом нарізного подання, з можливістю з'єднання з напрямним каркасом через гофровані поверхні, при цьому стрижні встановлені з можливістю обмеженого руху навколо своєї осі, через ручку, а корпуси встановлені з можливістю обмеженого руху навколо шарнірів кріплення до станини в площині осі напрямного каркаса шляхом нарізного подання гвинтових ручок-штовхачів, що з'єднують станину з шарнірами, які розташовані в корпусі паралельно шарніру його обертання.

## E 03

(11) **109279**

(51) МПК  
**E03F 5/22** (2006.01)  
**F04D 29/42** (2006.01)  
**F16L 27/12** (2006.01)  
**F16L 15/02** (2006.01)

(21) а 2013 00100 (22) 08.06.2011

(24) 10.08.2015

(31) 1050590-7

(32) 09.06.2010

(33) SE

(86) PCT/SE2011/050700, 08.06.2011

(72) Сьодергард Бенгт (SE)

(73) КСІЛЕМ АЙПІ ХОЛДІНГС ЛЛС

1133 Westchester Avenue, White Plains, New York 10604, United States of America (US)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИЄДНАННЯ ВСМОКТУЮЧОЇ ТРУБИ ДО СУХОВСТАНОВЛЕНОГО ВІДЦЕНТРОВОГО НАСОСА

(57) 1. Пристрій для приєднання всмоктуючої труби до суховстановленого відцентрового насоса, що складається з першого фланця (10), який містить центрально розташований крізний отвір (11), і приєднаний до випускного отвору всмоктуючої труби, причому, коли пристрій для приєднання встановлений і функціонує, перший фланець закріплений до випускного отвору всмоктуючої труби з можливістю від'єднання, та з другого фланця (12), який містить центрально розташований крізний отвір (13) та приєднаний до впускного отвору суховстановленого відцентрового насоса, причому, коли пристрій для приєднання встановлений і функціонує, другий фланець закріплений до впускного отвору відцентрового насоса з можливістю від'єднання, який відрізняється тим, що пристрій містить перший патрубок (15), який змонтовано з можливістю переміщення в аксіальному напрямку, відносно напрямку потоку, між робочим положенням, в якому перший патрубок (15) з'єднує перший фланець (10) та другий фланець (12), при цьому крізний отвір (11) першого фланця сполучається рідинним середовищем з крізним отвором (13) другого фланця (12), та перший патрубок (15) знаходиться на відстані від другого фланця (12) і тим самим відкриває доступ до крізного отвору (13) другого фланця (12).

2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) в місці, що знаходиться нижче за потоком, містить радіально виступаючий торцевий фланець (16), який рознімно приєднаний до другого фланця (12).

3. Пристрій за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) містить радіально виступаючий ущільнювальний фланець (20), який змонтовано з можливістю руху вздовж згаданого першого патрубку, і цей ущільнювальний фланець (20) рознімно приєднаний до першого фланця (10).

4. Пристрій за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) уведений у отвір (11) першого фланця (10) та виконаний з можливістю переміщення відносно нього.

5. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що пристрій також містить другий патрубок (25), що приєднаний до першого фланця (10) та спрямований аксіально в протилежному від другого фланця (12) напрямку, і за допомогою якого перший фланець (10) закріплено до вихідного фланця всмоктуючої труби.

6. Пристрій за п. 5, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) виконаний з можливістю телескопічно рухатися в зазначеному другому патрубку (25).

7. Пристрій за п. 1 або 2, який відрізняється тим, що пристрій також містить другий патрубок (25), який при-

єднаний до першого фланця (10) та спрямований аксіально в напрямку до другого фланця (12).

8. Пристрій за п. 7, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) виконаний з можливістю телескопічно переміщуватися у зазначеному другому патрубку (25) та містить ущільнювальний фланець (20), що виконаний з можливістю рухатися вздовж першого патрубку, причому ущільнювальний фланець рознімно приєднаний до першого фланця (10) через другий патрубок (25).

9. Пристрій за п. 7, який відрізняється тим, що перший патрубок (15) виконаний з можливістю телескопічно висуватися із зазначеного другого патрубку (25) і містить ущільнювальний фланець (20), що виконаний з можливістю рухатися вздовж другого патрубку, причому ущільнювальний фланець рознімно приєднаний до кінця першого патрубку (15), що знаходиться вище за потоком.

10. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який відрізняється тим, що перший фланець (10) та другий фланець (12) жорстко приєднані один до одного за допомогою принаймні однієї посилювальної планки (14).

## E 04

(11) 109317

(51) МПК

E04C 2/02 (2006.01)

E04C 2/10 (2006.01)

E04C 2/22 (2006.01)

E04C 5/06 (2006.01)

E04F 13/04 (2006.01)

E04B 2/72 (2006.01)

(21) а 2013 13069

(22) 11.11.2013

(24) 10.08.2015

(72) Береза Вадим Іванович (UA)

(73) БЕРЕЗА ВАДИМ ІВАНОВИЧ

пр. Леніна, 177/а, кв. 59, м. Миколаїв, 54055 (UA)

(54) КОНСТРУКЦІЙНА ПАНЕЛЬ

(57) 1. Конструкційна панель, що містить сердечник у вигляді шару з тепло- й/або звукоізолюючого матеріалу, сполучні гнучкі зв'язки, що проходять крізь сердечник, і розташовані з обох сторін сердечника паралельно його поверхням і із зазором відносно них зварні дротяні сітки, яка відрізняється тим, що сполучні гнучкі зв'язки виконані у вигляді хомутів, які проходять крізь сердечник через виконані в ньому наскрізні паралельні прорізи шириною, рівною ширині хомутів по зовнішньому обміру, орієнтовані перпендикулярно довжині конструкційної панелі й розташовані рядами уздовж довжини конструкційної панелі з утворенням поздовжніх рядів хомутів, крізь виступаючі з обох сторін сердечника вушка кожного ряду хомутів просунуті стрижні робочої арматури, під кожним стрижнем робочої арматури по всій довжині в проміжках між вушками хомутів по обидві сторони сердечника встановлені фіксатори стрижнів робочої арматури, а з обох сторін сердечника паралельно його поверхням до стрижнів робочої арматури приєднані зварні дротяні сітки.

2. Конструкційна панель за п. 1, яка відрізняється тим, що сердечник виконаний з матеріалу, що має пружність, а фіксатори виконані із жорсткого матеріалу.

3. Конструкційна панель за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сердечник виконаний із жорсткого матеріалу, а фісатори виконані із пружного матеріалу.

(11) **109379** (51) МПК  
**E04C 3/20** (2006.01)  
**E04G 23/02** (2006.01)

(21) а **2014 10316** (22) **22.09.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Чеканович Мечислав Геннадійович (UA), Журахівський Володимир Петрович (UA), Чеканович Олена Мечиславівна (UA)

(73) **ЧЕКАНОВИЧ МЕЧИСЛАВ ГЕННАДІЙОВИЧ**  
вул. Смольна, 134, кв. 49, м. Херсон, 54025 (UA)

(54) **КОНСТРУКЦІЯ БАЛКОВА**

(57) 1. Конструкція балкова, що включає залізобетонне тіло з закладними деталями на поверхні і не зчеплену з бетоном зовнішню арматуру у вигляді окремих ланцюгів, закріплених анкерами і взаємодіючих з натяжною конструкцією, розташованою посередині балки на нижній її грані, яка **відрізняється** тим, що натяжна конструкція виконана у вигляді двох дзеркально симетрично розташованих навхрест важелів, закріплених зовнішніми від центру балки кінцями лінійно нерухомими шарнірами на нижній її грані, а в середній своїй частині важелі вільно обпираються на коток, розташований по центру прольоту балки між закладною деталлю нижньої її грані і важелями, причому кожний важіль протилежним вільним кінцем шарнірно з'єднаний анкером в один ланцюг з кінцем розташованої в нижній розтягнутій зоні балки арматурою, що огинає і щільно охоплює асиметричну, з більшою кривиною у нижній розтягнутій зоні балки направляючу деталь, закріплену на бічних гранях балки в припорних зонах, а протилежний кінець арматури закріплений анкером на упорі закладної деталі стиснутої верхньої зони балки, утворюючи один ланцюг з важелем, і таких ланцюгів, розташованих дзеркально симетрично, щонайменше два.

2. Конструкція балкова за п. 1, яка **відрізняється** тим, що асиметричну деталь огинає і щільно охоплює окремих гнучкий елемент з антифрикційним покриттям по поверхні контакту з нею, з'єднаний муфтами по кінцях з нижньою і верхньою окремими лінійними ділянками арматури, об'єднаної в один ланцюг з важелем.

## E 05

(11) **109384** (51) МПК (2015.01)  
**E05B 19/06** (2006.01)  
**E05B 21/00**  
**E05B 23/00**  
**E05B 25/02** (2006.01)

(21) а **2014 13196** (22) **09.12.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Радевич Костянтин Анатолійович (UA), Радевич Наталья Юрьевна (UA/RU)

(73) **РАДЕВИЧ КОСТЯНТИН АНАТОЛІЙОВИЧ**  
вул. Миру, 2, кв. 24, с. Миколаївка, м. Слов'янськ, Донецька обл., 84182 (UA)

**РАДЕВИЧ НАТАЛЬЯ ЮРЬЄВНА**

ул. Мира 2, с. Виктрополь, Вейделевський р-н, Белгородская обл. (UA/RU)

(54) **РЕВЕРСИВНИЙ ДВОБОРІДКОВИЙ КЛЮЧ ТА ТУМБЛЕРНІ ЗАМКИ ДО НЬОГО**

(57) 1. Двоборідковий ключ, який складений зі стержня, по обидві сторони від якого розташовані борідки, на яких виконуються кодові прорізи та зубці певних розмірів для взаємодії з пластинчастими тумблерами, причому кодові прорізи та зубці однієї борідки відрізняються дзеркально симетрично від кодових прорізів та зубців другої борідки, на кожній борідці передбачено принаймні по одному ведучому зубцю, які розташовуються на обох борідках дзеркально симетрично один навпроти іншого та які передбачені для взаємодії з ригельною рейкою тумблерного замка безпосередньо або через будь-який принаймні один рухомий елемент, причому ключовий канал та двоборідковий ключ виконані з можливістю введення останнього у тумблерний замок у будь-якому положенні, який **відрізняється** тим, що ведучі зубці на обох борідках є зміщеними один відносно іншого у осьовому напрямку, причому навпроти ведучого зубця однієї борідки дзеркально симетрично на іншій борідці виконано проріз певної глибини.

2. Двоборідковий ключ за п. 1, який **відрізняється** тим, що величина зміщення ведучих зубців один відносно іншого у осьовому напрямку є різною та/або сягає приблизно довжини самої борідки.

3. Двоборідковий ключ за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що на його осі принаймні з однієї сторони передбачено принаймні одну фіксуючу виїмку для взаємодії принаймні з одним пластинчастим тумблером, який встановлено з можливістю часткового виходу у ключовий канал під дією своєї пружини, причому краї фіксуючої виїмки виконані нахиленими.

4. Двоборідковий ключ за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що на борідках принаймні у місці розташування ведучих зубців передбачені зміщені до країв зачіплюючі профільні виступи та/або виїмки.

5. Тумблерний замок з запірною рейкою та з пластинчастими тумблерами, на яких є передбаченими зони зі специфічними прорізами для взаємодії з розташованою на запірній рейці блокувальною стійкою, а на запірній рейці є передбаченими розташовані вздовж центральної лінії останньої штовхальні рейкові виступи для взаємодії з ведучими зубцями двоборідкового ключа, який **відрізняється** тим, що запірна рейка має зміщені відносно своєї центральної лінії як по одну, так і по обидві сторони принаймні два штовхальних рейкових виступи.

6. Тумблерний замок за п. 5, який **відрізняється** тим, що між двома зміщеними відносно центральної лінії запірної рейки штовхальними рейковими виступами передбачено принаймні один проміжний штовхальний рейковий виступ більшого розміру.

7. Тумблерний замок за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що містить у собі принаймні один пластинчастий тумблер, який принаймні в одному положенні запірної рейки під дією своєї пружини частково виходить у ключовий канал.

8. Тумблерний замок з запірною рейкою та з пластинчастими тумблерами, який **відрізняється** тим, що

на запірній рейці передбачено принаймні один підйомник проміжних штовхальних виступів, який встановлено з можливістю зміщення вздовж запірної рейки, який є підпертим проти дії пружини у напрямку до ключового каналу та який містить у собі проміжний штовхальний рейковий виступ та з'єднані з ним або виконані з останнім як одне ціле підйомні крила, які розташовуються по обидві сторони від проміжного штовхального рейкового виступу та є зміщеними по обидві сторони від центру запірної рейки.

9. Тумблерний замок за п. 8, який **відрізняється** тим, що один підйомник проміжних штовхальних виступів вміщує у собі декілька проміжних штовхальних рейкових виступів та принаймні одне зміщене відносно центру запірної рейки підйомне крило, яке розташовується між двома сусідніми проміжними штовхальними рейковими виступами.

10. Тумблерний замок за п. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що на штовхальних рейкових виступах біля місця з'єднання їх з запірною рейкою є передбаченими уповнюючі виїмки, які утворюють на самих штовхальних рейкових виступах повертаючі виступи, котрі взаємодіють з зачіплюючими профільними виступами та виїмками реверсивного двоборідкового ключа.

11. Тумблерний замок за будь-яким з пп. 8-10, який **відрізняється** тим, що підйомник штовхальних виступів є складеним принаймні з двох окремих пластин.

12. Тумблерний замок з запірною рейкою та з пластинчастими тумблерами, який **відрізняється** тим, що поруч з запірною рейкою або у спеціальному пазу на ній міститься боковий важіль, який встановлюється з можливістю обертання на боковій осі, яка кріпиться на корпусі тумблерного замка приблизно на горизонтальній лінії ключового каналу ліворуч або праворуч від останнього, причому сам боковий важіль звернутий та знизу від ключового каналу має зміщені у осьовому напрямку один відносно іншого та/або по різні сторони відносно центру запірної рейки верхній та нижній штовхальні важільні виступи, а у зоні запірної рейки має взаємодіючий з останньою передаточний вузол, який знаходиться від бокової осі на відстані, яка є більшою, ніж відстань від останньої до будь-якого штовхального важільного виступу, та який складається з передаточного виступу та передаточного прорізу, які розташовуються як на боковому важелі, так і на запірній рейці.

13. Тумблерний замок з запірною рейкою та з пластинчастими тумблерами, який **відрізняється** тим, що поруч з запірною рейкою або у спеціальному пазу на ній міститься прямий важіль, який встановлюється з можливістю обертання на вертикальній осі, яка кріпиться на корпусі тумблерного замка приблизно на вертикальній лінії ключового каналу, причому сам прямий важіль має зміщені відносно центру запірної рейки як по одну, так і по обидві сторони принаймні два, лівий та правий штовхальні важільні виступи, а у зоні запірної рейки має взаємодіючий з останньою передаточний вузол, який знаходиться від вертикальної осі на відстані, яка є більшою, ніж відстань від останньої до будь-якого штовхального важільного виступу, та який складається з передаточного виступу та передаточного прорізу, які розташовуються як на прямому важелі, так і на запірній рейці.

14. Тумблерний замок за п. 13, який **відрізняється** тим, що прямий важіль має між лівим та правим штовхальними важільними виступами принаймні один проміжний штовхальний виступ більшої товщини.

15. Тумблерний замок за п. 13 або 14, який **відрізняється** тим, що прямий важіль має принаймні один підйомник проміжних штовхальних виступів.

16. Тумблерний замок з запірною рейкою та з пластинчастими тумблерами, який **відрізняється** тим, що у тумблерному замку на місці звичайної запірної рейки передбачено дві окремі пересувні рейки, кожна зі своїми штовхальними рейковими виступами та кожна зі своєю блокувальною стійкою, а запірна рейка є зміщеною від зони ключового каналу та містить у собі перемикач руху, який забезпечує зчеплення останньої або з одною, або з іншою пересувною рейкою, та який контактує з перемикаючим тумблером, який частково знаходиться у зоні ключового каналу та який розташовується навпроти одної з двох пересувних рейок, причому принаймні один пластинчастий тумблер має принаймні дві окремі зони зі специфічними прорізами для взаємодії з окремими блокувальними стійками окремих пересувних рейок.

17. Тумблерний замок за п. 16, який **відрізняється** тим, що містить у собі обмежувач руху окремих пересувних рейок одна відносно іншої.

18. Тумблерний замок за п. 16 або 17, який **відрізняється** тим, що додатково до/або замість окремих пересувних рейок має бокові або прямі важелі,

19. Тумблерний замок за будь-яким з пп. 16-18, який **відрізняється** тим, що принаймні одна пересувна рейка має принаймні один підйомник проміжних штовхальних виступів.

## E 06

(11) 109348

(51) МПК

E06B 3/30 (2006.01)

E06B 1/30 (2006.01)

E06B 1/34 (2006.01)

E06B 1/68 (2006.01)

(21) а 2014 03076

(22) 27.12.2012

(24) 10.08.2015

(31) 2011143751

(32) 31.10.2011

(33) RU

(86) РСТ/RU2012/001131, 27.12.2012

(72) Тетерюк Сергей Фёдорович (RU)

(73) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "АЛЬТА-ПРОФИЛЬ"

Сиреневый бульвар, 43, комн. 17, г. Москва, 105215, Российская Федерация (RU)

(54) КУТОВИЙ ОБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ПРОФІЛЬ

(57) 1. Кутівий облицювальний профіль містить два облицювальні елементи, з'єднані однією торцевою стороною під кутом, відповідним до кута, утвореного стінками облицюваного прорізу, з якими профіль стикається тильною стороною, і кожний з яких має центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу закруглену в поперечному перерізі бічну секцію, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, яка розташована з тильної сторони профілю й з'єднана однією стороною



із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення приєднуваного облицювального профілю, при цьому на іншій торцевій стороні центральної й першої бічної секції є виступний монтажний елемент, а на іншій торцевій стороні другої бічної секції є щонайменше один виступ з можливістю приєднання інших облицювальних профілів.

2. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна закруглена в поперечному перерізі бічна секція виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції.

3. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що на розташований паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції є монтажні отвори для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за межею кожної бічної секції закругленої форми з можливістю вільного доступу.

4. Профіль за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що товщина кожної першої бічної секції принаймні не менше ширини зазору між бічною секцією закругленої форми й розташованою паралельно тильній поверхні профілю стороною Г-подібної кріпильної секції.

5. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний виступний монтажний елемент, форма якого в поперечному перерізі повторює форму поперечного перерізу центральної секції й першої бічної секції, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю.

6. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний виступ, форма якого в поперечному перерізі повторює форму поперечного перерізу бічної секції закругленої форми, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю.

7. Профіль за п. 5 або п. 6, який **відрізняється** тим, що на торцевих сторонах виступів і монтажних елементів є фаски.

8. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що між виступом і монтажним елементом є паз з можливістю розміщення в ньому монтажного приєднуваного елемента облицювального профілю.

9. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що лицьова поверхня центральної й бічних секцій виконана з декором.

доруйнівні кульки, який **відрізняється** тим, що має жорстко з'єднану із нижньою частиною корпусу коронку з виконаними в ній крізними пазами для захоплення і утримання породоруйнівних кульок під час обробки породного уступу, а у верхній - гідроударник, поєднаний із корпусом шліцьовим з'єднанням за допомогою ковадла, зі сполученням його циркуляційних каналів, а також струминного апарата, і можливістю періодичного перекриття отвору у поршні-ударнику клапаном, при оснащенні останніх силовими пружинами, та можливістю нанесення циклічних ударів по ковадлу поршнем-ударником під впливом тиску гідравлічного удару в моменти контакту коронки із кульками з породним уступом, також є можливість обертання пристрою за допомогою колони бурильних труб.

(11) **109274** (51) МПК  
**E21B 7/18** (2006.01)

(21) а 2012 12134 (22) 22.10.2012  
(24) 10.08.2015

(72) Ігнатов Андрій Олександрович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ БУРІННЯ**

(57) Пристрій для буріння, який включає струминний апарат з циркулюючими кульками, розташований в корпусі, нижня частина якого обладнана породоруйнівним органом, який **відрізняється** тим, що має пневмоударник, жорстко з'єднаний в верхній частині через перевідник із колоною бурильних труб, з можливістю обертання, а у нижній - через ковадло з корпусом, при цьому породоруйнівний орган виконано як коронку із орієнтованими в бік обертання зубками, між кожними сусідніми з яких, в зовнішній поверхні коронки, виконано пази для розташування і утримання породоруйнівних кульок під час обробки породного уступу, з можливістю передачі на них через корпус від ковадла пневмоударника сформованих ударно-обертальних імпульсів.

(11) **109336** (51) МПК  
**E21B 43/01** (2006.01)  
**E21B 7/18** (2006.01)

(21) а 2014 00539 (22) 20.01.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Педченко Лариса Олексіївна (UA), Педченко Назар Михайлович (UA), Педченко Михайло Михайлович (UA)

(73) **ПЕДЧЕНКО МИХАЙЛО МИХАЙЛОВИЧ**

вул. Калініна, 49, кв. 77, м. Полтава, 36028 (UA)

(54) **СПОСІБ РОЗРОБКИ МОРСЬКИХ ГАЗОГІДРАТНИХ ПОКЛАДІВ**

(57) Спосіб розробки морських газогідратних покладів, що включає розкриття газогідратного пласта свердловою, вплив на гідратовмістну породу, в результаті якого відбувається вилучення газогідрату, який **відрізняється** тим, що розкриття здійснюється на мак-

## Е 21

(11) **109273** (51) МПК  
**E21B 7/18** (2006.01)

(21) а 2012 12129 (22) 22.10.2012  
(24) 10.08.2015

(72) Ігнатов Андрій Олександрович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ БУРІННЯ**

(57) Пристрій для буріння, який включає концентрично розташований в корпусі струминний апарат, поро-

симальну протяжність горизонтальними, а потужних пластів - вертикальними або похило спрямованими до їх підшви свердловинами, вплив на продуктивний пласт, починаючи від вибою свердловини, здійснюється з метою його дезінтеграції шляхом механічного подрібнення при мінімальному рівні дисоціації та перекристалізації газогідрату в результаті дії струменів високого тиску суміші води і абразивного матеріалу за допомогою гідромоніторного пристрою, причому для збільшення об'єму виробки штанги з насадками гідромоніторного пристрою в робочому положенні подовжуються, займають перпендикулярне до осі свердловини положення та, обертаючись навколо неї, рухаються вздовж до контакту з фронтом дезінтеграції, крім того в результаті змішування подрібненої гідратовмісної породи з водою утворюється пульпа, з якої за активною робочою зоною осідає частина породи, після цього попередньо збагачена на газогідрат пульпа з виробки під тиском, вищим за рівноважний гідратуутворення, прокачується через сепаратор, розташований на дні моря, для відділення від неї ще частини породи, яка відкачується на дно або у відпрацьовану виробку, та основної частини вільного газогідрату, який по трубопроводу насосом, а в інтервалі трубопроводу вище верхньої межі стабільності газогідрату, де створюються термобаричні умови його часткової дисоціації, газліфтним способом подається на видобувну платформу, крім того від потоку збідненої на газогідрат у результаті сепарації пульпи відбирається частина, яка після додавання морської води під тиском подається до гідромоніторного пристрою як робоча суміш для руйнування породи, а решта - викачується в море під газозбірний купол по трубі, відкритий кінець якої розташований на деякому рівні вище верхньої межі стабільності газогідрату, де внаслідок її

перебування в нерівноважних умовах та теплообміну з морською водою відбувається дисоціація на газ і воду газогідрату, що лишився в породі, в результаті чого газ накопичується під газозбірним куполом та трубопроводом подається на видобувну платформу.

(11) 109342

(51) МПК  
E21B 43/295 (2006.01)

(21) а 2014 02403

(22) 11.03.2014

(24) 10.08.2015

(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"

пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ТЕПЛОВОЇ ЕНЕРГІЇ ПРИ ПІДЗЕМНІЙ ГАЗИФІКАЦІЇ ВУГІЛЛЯ

(57) Спосіб отримання теплової енергії при підземній газифікації вугілля, що включає буріння свердловин для подачі дуття і відведення газу, спалювання вугілля у реакційній зоні, передачу споживачу продуктивного газу, який відрізняється тим, що попередньо в затопленій шахті між створеними свердловинами з денної поверхні здійснюють буріння додаткових свердловин під водоносний горизонт над реакційною зоною газифікації, в якому в процесі спалювання вугілля формують підземні води як теплоносії, з подальшою його відкачкою через додаткові свердловини і передачею споживачеві.

**Розділ F:****Машинобудування.  
Освітлювання. Опалювання.  
Зброя. Підривні роботи****F 02**

- (11) **109378** (51) МПК  
**F02M 27/04** (2006.01)  
**C10L 1/32** (2006.01)
- (21) а 2014 10303 (22) 22.09.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Пінчук Валерія Олександрівна (UA), Должанський Анатолій Михайлович (UA), Кузьмін Андрій Володимирович (UA), Шарабура Тетяна Андріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ**  
пр. Гагаріна, 4, м. Дніпропетровськ-5, 49600 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБРОБКИ ВОДОВУГІЛЬНОГО ПАЛИВА ПЕРЕД СПАЛЮВАННЯМ**
- (57) Пристрій для обробки водовугільного палива перед спалюванням, що включає тепло- й електроізолювану камеру, яка з'єднана транспортуючими трубопроводами на вході з насосом, а на виході - з пристосуванням, що споживає паливо, яка має вставку з еластичного матеріалу, що не змочується, і в якій співвідносно з нею на вхідний і вихідний опорах встановлено з можливістю обертання привідний конусний шнековий нагнітач, вихідна опора якого має отвори для проходження палива, що перекачується, а зазор між гвинтовою ребровою поверхнею нагнітача і внутрішньою поверхнею вставки виконаний мінімальним, який відрізняється тим, що шнековий нагнітач виконаний з електропровідного феромагнітного матеріалу, його реброва гвинтова поверхня виконана з кроком і діаметром, величина яких рівномірно зменшується від входу в камеру до її виходу в кінцевому співвідношенні 1:(0,5...0,7), діаметр нагнітача на вході в камеру та його довжина знаходяться у співвідношенні 1:(7...9), транспортуючий трубопровід в місці підведення палива розташований тангенціально по ходу обертання нагнітача на вході в камеру після вхідної опори, а виходу - співвідносно з нею, вставка всередині камери виконана з почергових ділянок з еластичного неферомагнітного матеріалу, що не змочується, і феромагнітного матеріалу, причому крок розташування феромагнітних ділянок синхронізований з кроком ребрової гвинтової поверхні нагнітача, а сам нагнітач через ковзаючі контакти в опорах підключається до джерела електричного струму змінної частоти.

**F 04**

- (11) **109343** (51) МПК (2015.01)  
**F04B 47/02** (2006.01)  
**E21B 43/00**

- (21) а 2014 02413 (22) 11.03.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Харун Віктор Романович (UA), Буй Василь Володимирович (UA), Попович Василь Ярославович (UA), Джус Андрій Петрович (UA)
- (73) **ХАРУН ВІКТОР РОМАНОВИЧ**  
вул. І. Пулюя, 16/40, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)
- БУЙ ВАСИЛЬ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Л. Українки, 9, м. Галич, Івано-Франківська обл., 77101 (UA)
- ПОПОВИЧ ВАСИЛЬ ЯРОСЛАВОВИЧ**  
вул. Целевича, 20/38, м. Івано-Франківськ, 76008 (UA)
- ДЖУС АНДРІЙ ПЕТРОВИЧ**  
вул. Набережна ім. В. Стефаника, 30, к. 171, м. Івано-Франківськ, 76019 (UA)
- (54) **ДОВГОХОДОВИЙ ПРИВОД СВЕРДЛОВИННОГО ШТАНГОВОГО НАСОСА**
- (57) 1. Довгоходовий привод свердловинного штангового насоса, що містить стійку з барабаном, через який перекинута тягова стрічка, яка з одного кінця з'єднується з підвіскою полірованого штока, сполученого через колонну штанг із плунжером свердловинного штангового насоса, а з іншого - з противагою, який відрізняється тим, що додатково введено привідний двигун з пасовою передачею, редуктор, кривошипи, противаги, траверсу, шатуни, раму з стійкою опори балансира, балансир з головкою, канатну підвіску, а також введено талеву систему, що включає встановлену на рейках і ходових колесах рухому раму, з'єднану зі стійкою, рухомий блок із шківом, вісь якого з'єднана із канатною підвіскою, послідовно з рухомих блоком встановлений жорстко закріплений на рамі нерухомий блок із шківом, а також гнучку ланку, яка одним кінцем закріплена на рамі, послідовно огинає шків рухомого та нерухомого блоків і з'єднується з противагою.
2. Довгоходовий привод свердловинного штангового насоса за п. 1, який відрізняється тим, що додатково введено п шківів рухомого блока, вісь якого з'єднана із канатною підвіскою, а на рамі на одній осі розміщено п шківів нерухомого блока, сполучених через гнучку ланку із шківом рухомого блока.

**F 16**

- (11) **109390** (51) МПК  
**F16K 21/04** (2006.01)  
**F16K 31/05** (2006.01)  
**F16K 31/54** (2006.01)
- (21) а 2015 02066 (22) 06.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Козлюк Андрій Олександрович (UA)
- (73) **КОЗЛЮК АНДРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Галана, 18-а, с. Гійче, Жовківський район, Львівська обл., 80314 (UA)
- (54) **СИСТЕМА АВТОМАТИЧНОГО УПРАВЛІННЯ ГАЗОВИМ ПОТОКОМ**
- (57) 1. Система автоматичного управління газовим потоком, яка містить запірний клапан, контролер, селе-

ктивний газовий датчик, виконавчий привод та джерело живлення, яка **відрізняється** тим, що запірний клапан включає корпус з кришкою та вхідним і вихідним патрубками, в порожнині якого розташований шток із затвором, параметри якого відповідають параметрам сідла клапана, при цьому запірний клапан кінематично зв'язаний із виконавчим приводом, який включає електричний двигун та зубчасту передачу у вигляді шестірни, зачепленої із зубчастим елементом, жорстко з'єднаним зі штоком в його ходовій частині, крім того ходова частина штока запірного клапана та принаймні виконавчий привод знаходяться в порожнині кожуха, встановленого на кришці корпусу запірного клапана.

2. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як електричний двигун використаний реверсивний електричний двигун.

3. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зубчастий елемент виконаний у вигляді зубчастої рейки для забезпечення зворотно-поступального руху штока під дією поступального зусилля приводу.

4. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зубчастий елемент виконаний у вигляді зубчастого вінця/напіввінця для забезпечення обертового руху штока крізь нерухому ходову гайку під дією крутного моменту приводу.

5. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що нижня торцева частина затвора містить осьову напрямну, виконану з можливістю знаходження та переміщення у відповідному їй напрямному пазу заглушки корпусу при закриванні та відкриванні клапана.

6. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що шток на вільному кінці містить рукоятку резервного ручного управління.

7. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожух містить принаймні одну відкриту ділянку поверхні з можливістю циркуляції повітря у своїй внутрішній порожнині.

8. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що селективний газовий датчик знаходиться в порожнині кожуха.

9. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що контролер знаходиться в порожнині кожуха.

10. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що автономне джерело живлення знаходиться в порожнині кожуха.

11. Система автоматичного управління газовим потоком за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково містить датчик задимленості.

(21) а 2012 04127 (22) 23.08.2010

(24) 10.08.2015

(31) 10 2009 040 107.5

(32) 04.09.2009

(33) DE

(86) РСТ/ЕР2010/062239, 23.08.2010

(72) Ульріх Штілер (DE)

(73) УЛЬРІХ ШТІЛЕР КУНШТОФФСЕРВІС Е.К.

Wittenstrasse 12, D-38640 Goslar, Germany (DE)

(54) СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦІЇ БУДІВЕЛЬ

(57) 1. Система вентиляції будівель, причому система вентиляції може бути інтегрована в один з елементів будівлі, також система вентиляції включає теплообмінний елемент (1), який включає першу зону (2) з першим теплообмінним елементом і другу зону (3) з другим теплообмінним елементом, а перший і другий теплообмінні елементи з'єднані один з одним за допомогою порожнистих каналів (трубок) і утворюють теплообмінний контур, причому в першій зоні (2) передбачені внутрішні вивідні вентиляційні отвори (4), що з'єднують першу зону (2) з внутрішньою частиною приміщення, і зовнішні вивідні вентиляційні отвори (5), що з'єднують першу зону (2) із зовнішньою частиною, вулицею, при цьому внутрішні вивідні вентиляційні отвори (4) розташовані вниз за потоком теплообмінного агента в теплообмінному елементі (1) відносно зовнішніх вентиляційних отворів (5) і причому у другій зоні (3) передбачені внутрішні припливні вентиляційні отвори (6), що з'єднують другу зону (3) з внутрішньою частиною приміщення, і зовнішні припливні вентиляційні отвори (7), що з'єднують другу зону (3) з зовнішньою частиною, вулицею, причому внутрішні вентиляційні припливні отвори (6) розташовані вгору за потоком теплообмінного агента відносно зовнішніх припливних отворів (7), причому щонайменше між першим внутрішнім вивідним вентиляційним отвором (4) і останнім зовнішнім вивідним вентиляційним отвором (5) і між першим внутрішнім припливним отвором (6) і останнім зовнішнім припливним отвором (7) в елементі будівлі передбачено відповідно один порожнистий простір, який дозволяє повітряному потоку рухатися.

2. Система вентиляції за п. 1, яка **відрізняється** тим, що теплообмінний елемент (1) є теплоізолюваним принаймні в зоні між внутрішніми вивідними вентиляційними отворами (4) і внутрішніми припливними вентиляційними отворами (6).

3. Система вентиляції за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що нижній зворотний клапан (8) розміщений у теплообмінному елементі (1) безпосередньо перед входом теплообмінного агента в нижню зону (3) та/або верхній зворотний клапан (9) розміщений безпосередньо перед входом теплообмінного агента в верхню зону (2).

4. Система вентиляції за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що передбачені пристрої для підкачки для підтримання циркуляції теплообмінного агента.

5. Система вентиляції за п. 4, яка **відрізняється** тим, що пристрої для підкачки є електричними пристроями.

6. Система вентиляції за п. 5, яка **відрізняється** тим, що пристрої для підкачки живляться від елементів сонячних батарей.

## F 24

(11) 109261

(51) МПК (2015.01)

F24F 7/00

F24F 12/00

E06B 7/02 (2006.01)

7. Система вентиляції за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що конструктивний елемент будівлі є стулкою вікна, віконною коробкою, дверима, дверною коробкою, елементом стіни або даху.  
8. Система вентиляції за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що перша зона розміщена в верхній частині, а друга зона в нижній частині конструктивного елемента будівлі.  
9. Система вентиляції за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що принаймні зовнішні вивідні (5) і зовнішні припливні вентиляційні отвори (7) закриті зовні сіткою.

(11) 109321

(51) МПК  
F24H 7/04 (2006.01)  
F16L 59/02 (2006.01)  
F16L 59/07 (2006.01)

(21) а 2013 14143

(22) 04.12.2013

(24) 10.08.2015

(72) Лисак Олег Віталійович (UA)

(73) ЛИСАК ОЛЕГ ВИТАЛІЙОВИЧ

вул. Сабурова, 8-а, кв. 134, м. Київ, 02222 (UA)

(54) ТЕПЛОАКОПИЧУВАЧ ЗІ ЗМІННОЮ ТОВЩИНОЮ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНОГО ПРОШАРКУ

(57) Теплонакопичувач зі змінною товщиною теплоізоляційного прошарку для регулювання, що складається з електричних нагрівачів, теплоакумуючого матеріалу, нерухомої теплоізоляції, зовнішнього кожуха, блока регулювання, датчика зовнішньої температури, датчика внутрішньої температури, який **відрізняється** тим, що має додаткові елементи: рухомі прошарки теплоізоляції з датчиками температури, конвективний канал для проходження повітря через теплоізоляцію, блок вентилятора, засоби для зміни місцезоположення рухомої теплоізоляції, що дозволяє регулювати температуру повітря шляхом зміни товщини прошарку теплоізоляції при незмінній площі поперечного перерізу конвективного каналу для проходження повітря.

F 27

(11) 109330

(51) МПК (2015.01)  
F27D 1/00  
C21B 7/06 (2006.01)  
C04B 35/52 (2006.01)  
C04B 35/532 (2006.01)

(21) а 2013 15282

(22) 23.04.2012

(24) 10.08.2015

(31) 11167940.3

(32) 27.05.2011

(33) EP

(86) PCT/EP2012/057338, 23.04.2012

(72) Томаля Януш (PL), Вібель Крістіан (DE), Хільтманн Франк (DE)

(73) СГЛ КАРБОН СЕ

Sohnleinstr. 8, 65201 Wiesbaden, Germany (DE)

(54) ВОГНЕТРИВКИЙ МАТЕРІАЛ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ФУТЕРІВКИ ДОМЕННІЙ ПЕЧІ, ЩО ОТРИМУЄТЬСЯ ЧАСТКОВОЮ ГРАФІТИЗАЦІЄЮ СУМІШІ, ЩО МІСТИТЬ С І Si

(57) 1. Вогнетривкий матеріал, призначений для використання у внутрішній футерівці доменної печі, який одержують способом, який включає наступні стадії:

а) виготовлення суміші, що містить:

кокс,

кремній і зв'язувальний матеріал,

б) формування не випаленого блока з суміші, виготовленої на стадії (а),

с) випалення не випаленого блока, виготовленого на стадії (б) і

д) часткова графітизація випаленого блока, виготовленого на стадії (с), при температурі від 1600 до 2000 °С.

2. Вогнетривкий матеріал за п. 1, в якому кокс, який використовується на стадії (а), містить щонайменше 50 мас. %, ізотропного коксу.

3. Вогнетривкий матеріал за п. 1 або 2, в якому кокс, який використовується на стадії (а), має вміст заліза, який складає не більше ніж 0,1 мас. %.

4. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-3, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), додатково містить графіт.

5. Вогнетривкий матеріал за п. 4, в якому графіт являє собою синтетичний графіт.

6. Вогнетривкий матеріал за п. 4 або 5, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), містить від 60 до 85 мас. % суміші коксу і графіту відносно сумарної сухої маси вогнетривкого матеріалу.

7. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-6, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), містить від 5 до 15 мас. % кремнію відносно сумарної сухої маси вогнетривкого матеріалу.

8. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-7, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), додатково містить від 6 до 14 мас. % діоксиду титану відносно сумарної сухої маси вогнетривкого матеріалу.

9. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-8, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), додатково містить від 4 до 15 мас. % суміші порошків карбиду кремнію і вуглецю відносно сумарної сухої маси вогнетривкого матеріалу, який містить щонайменше 50 мас. % карбиду кремнію.

10. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-9, в якому щонайменше один зв'язувальний матеріал вибирають з групи, яку складають пек кам'яновугільної смоли, нафтовий пек, фенолоальдегідний полімер, фурфуріловий полімер, кам'яновугільна смола, нафтова смола і будь-яка суміш двох або більше вищезазначених матеріалів.

11. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-10, в якому суміш, виготовлена на стадії (а), містить:

суміш, що містить:

від 60 до 80 мас. % суміші коксу, в якому вміст заліза складає не більше ніж 0,1 мас. %, і графіту,

від 7 до 12 мас. % кремнію,

від 8 до 13 мас. % діоксиду титану і

від 6 до 13 мас. % порошку карбиду кремнію і вуглецю,

причому сума вищезазначених інгредієнтів становить 100 мас. %, і

щонайменше один зв'язувальний матеріал.

12. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-11, в якому формування на стадії (б) здійснюють, використовуючи обтиск блока, екструзію, гаряче пресування або віброформування.

13. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-12, в якому на стадії (с) невивалений блок випалюють при температурі, яка складає від 700 до 1200 °С.

14. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-13, в якому на стадії (d) випалений блок піддають частковій графітизації при температурі, яка складає від 1700 до 2000 °С.

15. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-14, в якому термічно оброблений блок просочують до і/або після часткової графітизації, здійснюваної на стадії (d), використовуючи просочувальний матеріал, переважно вибраний з групи, яку складають кам'яновугільна смола, нафтова смола, пек кам'яновугільної смоли, нафтовий пек, полімер і суміші двох або більше вищезазначених матеріалів, причому просочений невивалений блок піддають повторному випалюванню при температурі, яка складає від 700 до 1200 °С.

16. Вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-15, в якому стадії (с) і (d) здійснюють як об'єднану стадію.

17. Доменна піч, яка включає внутрішню футерівку, причому внутрішня футерівка містить щонайменше один вогнетривкий матеріал за будь-яким з пп. 1-16.

18. Застосування вогнетривкого матеріалу за будь-яким з пп. 1-16 у внутрішній футерівці доменної печі.

користується глушник, встановлено три тонкостінні перегородкові елементи, які являють собою сектори сферичних оболонок, кожний з яких переходить в циліндричну оболонку, причому радіуси сферичних оболонок складають 1,2 радіуса внутрішньої порожнини корпусу, а довжина циліндричної частини - 0,1 цього радіуса, причому кожен оболонку перфоровано рівномірно розміщеними по її поверхні 12 радіальними отворами, при цьому об'єми розширювальних камер, що створені внутрішньою порожниною корпусу і зовнішніми поверхнями сферичних оболонок, і внутрішні об'єми сферичних перегородкових камер рівні, а в конструктивних елементах конічної і сферичних перегородок, що торкаються внутрішньої поверхні корпусу, виконано по 6 пазів, рівномірно розміщених по зовнішніх колах поперечних перерізів цих конструктивних елементів перегородок, причому в напрямку польоту кулі кожна групу пазів зміщено відносно попередньої на 30°.

## F 41

(11) **109381** (51) МПК  
**F41A 21/30** (2006.01)

(21) а 2014 10885 (22) 06.10.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Коновалов Микола Анатолійович (UA), Пилипенко Олег Вікторович (UA), Скорік Олександр Дмитрович (UA), Коваленко Володимир Іванович (UA), Піхотенко Сергій Вікторович (UA), Яковлев Олексій Анатолійович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ І ДЕРЖАВНОГО КОСМІЧНОГО АГЕНТСТВА УКРАЇНИ**  
вул. Лешко-Попеля, 15, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **ГЛУШНИК ЗВУКУ ПОСТРІЛУ СТІЛЕЦЬКОЇ ЗБРОЇ ЗІ СФЕРИЧНИМИ ПЕРЕГОРОДКОВИМИ ЕЛЕМЕНТАМИ**

(57) Глушник звуку пострілу стрілецької зброї, який включає вузол кріплення до ствола зброї з вхідним фланцем, циліндричний порожнистий корпус, вихідний фланець та розміщені в порожнині корпусу співвісно йому тонкостінні сферичні перегородки з отворами для польоту кулі, що всередині і між собою утворюють розширювальні камери, який **відрізняється** тим, що перша в напрямі польоту кулі розширювальна камера глушника виконана циліндричною і має зовнішній діаметр, рівний внутрішньому діаметру корпусу, а її об'єм становить 25-30 % об'єму порожнини корпусу, а на виході із неї по повздовжній осі глушника встановлено вісесиметричний перегородковий елемент у вигляді зрізаного конуса з кутом 60°-90° при вершині, направлений проти напрямку стрільби, перфорований отворами, повздовжні осі яких перпендикулярні боковій поверхні конуса, а за ним з інтервалом 0,4-0,5 величини калібру зброї, з якою ви-

## F 42

(11) **109313** (51) МПК  
**F42D 3/04** (2006.01)

(21) а 2013 11765 (22) 07.10.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Голінько Василь Іванович (UA), Лебедєв Яків Якович (UA), Савельєв Дмитро Володимирович (UA), Іщенко Костянтин Степанович (UA), Кратковський Ігор Леонідович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ-27, 49027 (UA)

(54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ВИБУХОВОГО РУЙНУВАННЯ ГІРСЬКИХ ПОРІД**

(57) Спосіб моделювання вибухового руйнування гірських порід, який включає створення моделі гірського масиву, формування в ній вибухових порожнин, заряджання їх, комутацію вибухової мережі і підірвання, який **відрізняється** тим, що, на початку, в заборі підготовчої виробки в напрямку її проведення здійснюють відбір зразків породи, виготовляють модель гірського масиву, потім в торці моделі формують дві порожнини, одна, що імітує гірничу виробку, інша для вибухової речовини, в підготовлену порожнину розміщують патрон ВР з ініціатором, а гирло герметизують набійкою, підготовлену модель встановлюють у введenu вибухову камеру, комутують вибухову мережу і підривають заряд ВР, після цього шляхом відбору проб дрібнодисперсних частинок пилу визначають концентрацію та розподіл їх гранулометричних характеристик по залежності:

$$C = 1000P_n / Q_{\text{пов}}, \text{ мг/м}^3$$

де  $P_n$  - маса відібраного пилу, мг;

$Q_{\text{пов}} = gt$  - об'єм повітря, м<sup>3</sup>,

де  $g$  - продуктивність приладу для відсмоктування повітря, л/хв,

$t$  - час протягання запиленого повітря, хв.

**Розділ G:****Фізика****G 01**

- (11) **109263** (51) МПК  
**G01B 3/20** (2006.01)  
**G01B 5/10** (2006.01)  
**G01B 5/20** (2006.01)  
**G01B 5/252** (2006.01)
- (21) а **2012 05938** (22) **10.12.2010**  
(24) **10.08.2015**  
(31) **MI 2009 A 002248**  
(32) **21.12.2009**  
(33) **IT**  
(31) **MI 2010 A 001958**  
(32) **25.10.2010**  
(33) **IT**  
(86) **PCT/EP2010/007626, 10.12.2010**  
(72) Андерссон Томас (SE), Габоарді Паоло (IT), Гюколь-зі Массіміліано (IT), Порта Фабріціо (IT)  
(73) **ТЕНОВА С.П.А.**  
**Via Monte Rosa, 93, I-20149 Milano, Italy (IT)**  
(54) **СПОСІБ І ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ЦИЛІНДРІВ**  
(57) 1. Пристрій для визначення геометрії робочих циліндрів, зокрема, під час їх шліфування, який містить: пару затискачів (13, 14), виконаних з можливістю рухатись в напрямку один від одного або в напрямку один до одного відносно проміжної нерухомої структури (15), затискачі (13, 14) мають поверхні (19, 20), нахилені в протилежних напрямках так, що вони відхиляються одна від одної відносно циліндра (11), геометрію якого вимірюють, причому затискачі виконано так, що циліндр розміщується між ними і між поверхнею (21) нерухомої проміжної структури (15), причому поверхні (19, 20) затискачів (13, 14) і поверхня (21) нерухомої проміжної структури (15) завжди перебувають в контакті з циліндром (11), незалежно від того чи знаходиться циліндр в статичному стані, чи обертається, нерухома структура (15) має у своїй внутрішній частині частини групи, які взаємодіють одна з одною (32, 33; 29, 43; 28, 35, 36, 37, 38), для кореляції руху затискачів (13, 14), група має верхні рухомі стрижні або частини (32) і нижні рухомі стрижні або частини (33), що несуть затискачі (13, 14) і з'єднані для синхронного руху в протилежних напрямках за допомогою тросової або дрової системи (43) і шківів (29), і верхній і нижній рухомі стрижні або частини мають різну вагу, а саме верхній рухомий стрижень або частина (32) має більшу вагу, ніж нижній рухомий стрижень або частина (33), і різниця у вазі між ними дозволяє піднімати нижній рухомий стрижень або частину (33).  
2. Пристрій для визначення геометрії робочих циліндрів, зокрема, під час їх шліфування, який містить: пару затискачів (13, 14), виконаних з можливістю рухатись в напрямку один від одного або в напрямку один до одного відносно проміжної нерухомої структури (15),

затискачі (13, 14) мають поверхні (19, 20), нахилені в протилежних напрямках так, що вони відхиляються одна від одної відносно циліндра (11), геометрію якого вимірюють, причому затискачі виконано так, що циліндр розміщується між ними і між поверхнею (21) нерухомої проміжної структури (15), причому поверхні (19, 20) затискачів (13, 14) і поверхня (21) нерухомої проміжної структури (15) завжди перебувають в контакті з циліндром (11), незалежно від того чи знаходиться циліндр в статичному стані, чи обертається, нерухома структура (15) має у своїй внутрішній частині частини групи, які взаємодіють одна з одною (32, 33; 29, 43; 28, 35, 36, 37, 38) для кореляції руху затискачів (13, 14), група має верхні рухомі стрижні або частини (32) і нижні рухомі стрижні або частини (33), що несуть затискачі (13, 14) і з'єднані для синхронного руху в протилежних напрямках за допомогою тросової або дрової системи (43) і шківів (29), і тросова або дрова система (43) і шківів (29) має кінець дроту (43) прикріпленого до стопора (28), прикріпленого до верхнього стрижня (32), причому дріт (43) намотано на шків (29), розміщений у верхній частині нерухомої структури (15), після намотки половини витка навколо шківів (29) і опускання для з'єднання із нижнім стрижнем (33), і дріт пропущено крізь перший блок (35), невід'ємний від дроту (43), але не від нижнього стрижня (33), другий блок (36), невід'ємний від нижнього стрижня (33, але не від дроту (43), який вільно проходить крізь отвір блока (36), і третій блок (37), невід'ємний від іншого кінця дроту (43), утворюючи кінцевий стопор і точку прикладення реакції для попередньої навантаженої пружини (38), яка забезпечує постійний контакт між верхнім затискачем (13), нижнім затискачем (14) і циліндром (11).  
3. Пристрій за п. 2, виконаний з можливістю використання при різних відстанях між точкою контакту між циліндром (11) і верхнім затискачем (13) і теоретичною віссю циліндра і точкою контакту між циліндром (11) і нижнім затискачем (14) і віссю циліндра.  
4. Спосіб для визначення геометрії робочих циліндрів, зокрема, під час їх шліфування, який полягає в тому, що циліндр (11), який підлягає відновленню, розміщують у пристрої, який має пару затискачів (13, 14), а саме верхній затискач і нижній затискач, виконаних з можливістю рухатись в напрямку один від одного або в напрямку один до одного відносно проміжної нерухомої структури (15), створюють у затискачів (13, 14) поверхні (19, 20), нахилені в протилежних напрямках так, що вони відхиляються одна від одної відносно циліндра (11) для його розміщення між затискачами і між поверхнею (21) нерухомої проміжної структури (15), та утримують поверхні (19, 20) затискачів (13, 14) і поверхню (21) нерухомої проміжної структури (15) завжди в контакті з циліндром (11) незалежно від того чи знаходиться циліндр в статичному стані, чи обертається, створюють у внутрішній частині проміжної нерухомої структури (15) частини групи (32, 33; 29, 43; 28, 35, 36, 37, 38), які взаємодіють між собою і викликають рух затискачів (13, 14), встановлених на верхньому (32) і нижньому (33) стрижнях, причому стрижні (32, 33) рухаються синхронно в протилежних напрямках і верхній та нижній стрижні (32,

33) мають різну вагу, а саме верхній стрижень (32) має більшу вагу, ніж нижній стрижень (33), і різниця у вазі між ними дозволяє піднімати нижній стрижень (33) за наявності зменшення діаметра циліндра (11), точка (16) контакту між верхнім затискачем (13) і циліндром (11) забезпечується зміщенням угору верхнього стрижня (32) внаслідок контакту між затискачем (13) і циліндром, причому зміщення верхнього стрижня (32) викликає однакове і протилежне зміщення нижнього кронштейна (33), викликане приєднанням за допомогою дроту (43) пружини (38) і різниці у вазі, так що ці обидва затискачі (13, 14) завжди знаходяться у контакті з циліндром (11).

5. Спосіб за п. 4, в якому під час руху верхньої точки контакту до центрального напрямку верхній стрижень опускається під дією сили тяжіння, і натяг дроту стискає пружину (38) на величину, що дорівнює зміщенню, яке враховують, причому це зміщення викликає збільшення попереднього навантаження пружини (38), сила ваги верхнього стрижня здатна викликати її попереднє навантаження, таким чином завжди забезпечуючи контакт двох затискачів (13, 14) з циліндром (11).  
6. Спосіб за п. 4, в якому під час руху верхньої точки контакту від центру верхній стрижень піднімається, оскільки його штовхає профіль циліндра, результуюче послаблення натягу дроту компенсується розтягненням пружини (38), тобто втратою попереднього навантаження пружини, що дорівнює зміщенню, яке враховують, причому пристрій є здатним компенсувати зміщення такого типу, доки початкове попереднє навантаження пружини (38) не дорівнюватиме нулю, таким чином завжди забезпечуючи контакт двох затискачів (13, 14) з циліндром (11).

7. Спосіб за п. 4, в якому під час руху нижньої точки контакту до центру нижній стрижень піднімається для підтримання контакту з циліндром, оскільки його штовхає пружина (38), розвантажена на величину, що дорівнює зміщенню, яке враховують, причому пристрій компенсує зміщення такого типу, доки початкове попереднє навантаження пружини (38) не дорівнюватиме нулю, таким чином завжди забезпечуючи контакт двох затискачів (13, 14) з циліндром (11).

8. Спосіб за п. 4, в якому під час руху нижньої точки контакту від центру нижній стрижень опускається, стискаючи пружину (38), відповідно збільшуючи попереднє навантаження, причому правильна робота пристрою забезпечується доти, доки попереднє навантаження пружини не досягне значень, за яких відбувається від'єднання верхнього затискача від циліндра і тому завжди забезпечується контакт двох затискачів (13, 14) з циліндром (11).

9. Спосіб для визначення геометрії робочих циліндрів, зокрема, під час їх шліфування, який полягає в тому, що

циліндр (11), який підлягає відновленню, розміщують у пристрої, який має пару затискачів (13, 14), а саме верхній затискач і нижній затискач, виконаних з можливістю рухатись в напрямку один від одного або в напрямку один до одного відносно проміжної нерухомої структури (15),

створюють у затискачів (13, 14) поверхні (19, 20), нахилені в протилежних напрямках одна до одної відносно циліндра (11), для його розміщення між затискачами і між поверхнею (21) нерухомої проміжної структури (15), та утримують поверхні (19, 20) затискачів

(13, 14) і поверхню (21) нерухомої проміжної структури (15) завжди в контакті з циліндром (11) незалежно від того чи знаходиться циліндр в статичному стані, чи обертається, створюють у внутрішній частині проміжної нерухомої структури (15) частини групи (32, 33; 29, 43; 28, 35 36, 37, 38), які взаємодіють між собою і викликають рух затискачів (13, 14), встановлених на верхньому (32) і нижньому (33) стрижнях, причому стрижні (32, 33) рухаються синхронно в протилежних напрямках і верхній та нижній стрижні (32, 33) мають різну вагу, а саме верхній стрижень (32) має більшу вагу, ніж нижній стрижень (33), і різниця у вазі між ними дозволяє піднімати нижній стрижень (33), за наявності збільшення діаметра циліндра (11), точка (16) контакту між верхнім затискачем (13) і циліндром (11) забезпечується зміщенням угору верхнього стрижня (32) внаслідок контакту між затискачем (13) і циліндром, причому зміщення верхнього стрижня (32) викликає однакове і протилежне зміщення нижнього кронштейна (33), викликане приєднанням з допомогою дроту (43) пружини (38) і різниці у вазі, так що ці обидва затискачі (13, 14) завжди знаходяться у контакті з циліндром (11).

(11) 109357

(51) МПК (2015.01)

G01B 7/00

G01N 27/22 (2006.01)

(21) а 2014 04947

(22) 12.05.2014

(24) 10.08.2015

(72) Баженов Віктор Григорович (UA), Івцічка Дар'я Костянтинівна (UA), Овчарук Степан Анатолійович (UA), Муненко Василь Леонідович (UA)

(73) БАЖЕНОВ ВІКТОР ГРИГОРОВИЧ

просп. Перемоги, 37, буд. 4, кв. 5, м. Київ, 03056 (UA)

(54) ЕЛЕКТРОСТАТИЧНИЙ АМПЛІТУДНО-ФАЗОВИЙ СПОСІБ НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ

(57) Електростатичний амплітудно-фазовий спосіб неруйнівного контролю, який включає генерацію електростатичного поля шляхом подачі опорного сигналу заданої частоти на одну пару електродів, реєстрацію індукованого заряду за допомогою других вимірювальних електродів, а також перемноження опорного та вимірювального сигналів з подальшим скануванням, обробкою та візуалізацією результатів на екрані, причому сканування об'єкта контролю відбувається по двох осях, який відрізняється тим, що вимірювальний сигнал визначають як різницю вихідних сигналів двох пар вимірювальних електродів, причому опорний сигнал є ортогональним, а перемноження вимірювального сигналу з двома складовими ортогонального опорного сигналу виконується одночасно.

(11) 109366

(51) МПК

G01C 19/20 (2006.01)

(21) а 2014 06618

(22) 13.06.2014



(24) 10.08.2015

(72) Мельник Вікторія Миколаївна (UA), Карачун Володимир Володимирович (UA), Шибєцький Владислав Юрійович (UA), Бойко Галина Володимирівна (UA)

(73) МЕЛЬНИК ВІКТОРІЯ МИКОЛАЇВНА

вул. Туполєва, 4-а, кв. 22, м. Київ-62, 03062 (UA)

КАРАЧУН ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ

пр. Перемоги, 12, кв. 82, м. Київ-135, 01135 (UA)

ШИБЕЦЬКИЙ ВЛАДИСЛАВ ЮРІЙОВИЧ

вул. Тимошенка, 29-а, кв. 203, м. Київ-56, 04205 (UA)

БОЙКО ГАЛИНА ВОЛОДИМИРІВНА

вул. Кургузова, 6, кв. 77, м. Вишгород, Київська обл., 07300 (UA)

(54) ПОПЛАВКОВИЙ ГІРОСКОП

(57) Поплавковий гіроскоп, який містить циліндричний корпус з внутрішньою циліндричною, частково заповненою робочою рідиною, порожниною і розташованим в порожнині корпусу герметичним поплавковим підвісом з гірометром та датчиками кута і моментів для визначення курсу, встановленим на опорах в торцях корпусу, на зовнішній частині корпусу розміщено тепловий кожух, який відрізняється тим, що корпус поплавкового гіроскопа ззовні оснащений циліндричними кільцями з однаковими проміжками між ними і жорстко установлений у внутрішній повітряній порожнині теплового кожуха.

(11) 109376

(51) МПК

G01F 3/22 (2006.01)

G01F 15/14 (2006.01)

(21) а 2014 09462

(22) 25.01.2013

(24) 10.08.2015

(31) MI2012A000109

(32) 30.01.2012

(33) IT

(86) PCT/EP2013/051515, 25.01.2013

(72) Інверніцці Паоло (IT), Ро Луїджі (IT)

(73) П'ЕТРО ФІОРЕНТИНІ С.П.А.

Via Enrico Fermi, 8/10, 36057 Arcugnano (VI), Italy (IT)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ВИТРАТ ГАЗУ

(57) 1. Побутовий або промисловий пристрій для вимірювання витрат газу (100; 200; 300), переважно горючого та/або пального газу, більш переважно природного пального газу, при цьому вказаний застосовуваний пристрій для вимірювання витрат газу знаходиться у вигляді ємності, що складається із металевої верхньої половини корпусу (1; 1'; 1'') без отворів, кабельного вводу або кабельної арматури для проходження електричних кабелів та забезпеченої краєм по периметру у вигляді першого горизонтального плоского відбортаного краю (5), металевої нижньої половини корпусу (2) без отворів, кабельного вводу або кабельної арматури для проходження електричних кабелів та забезпеченої краєм по периметру у вигляді другого горизонтального плоского відбортаного краю (9), який при застосуванні з'єднується в стик із вказаним першим горизонтальним відбортаним краєм (5), засобів з'єднання (6) у вигляді кільцевої смужки, що йде по периметру, розташованій по горизонтальній

площині з'єднання в стик вказаного першого горизонтального відбортаного краю (5) із вказаним другим горизонтальним відбортаним краєм (9), при цьому вказана смужка має принаймні одну кільцеву частину, відбортану принаймні на один із двох горизонтальних відбортаних країв (5, 9) таким чином, щоб з'єднати за допомогою фальцювання вказану верхню половину корпусу (1; 1'; 1'') із вказаною нижньою половиною корпусу (2)

при цьому вказана ємність також містить:

електричний/електронний модуль реєстратора та/або приладу обробки даних, розташованого назовні на зовнішній стінці вказаної верхньої половини корпусу (1; 1'; 1'') або нижньої половини корпусу (2) вказаної ємності;

вимірювальний прилад та вимикальний прилад (коли присутній), що містить один або більшу кількість електричних/електронних модулів вимірювання та вимикання (коли присутні) витрат вказаного газу, які розташовані всередині вказаної ємності (100; 200; 300), принаймні один плоский електричний кабель (8), ізолюваний вздовж всієї своєї довжини, який виходить із та електрично з'єднаний з вказаним вимірювальним приладом та вимикальним приладом (коли присутній), при цьому частина вказаного електричного кабелю (8), розташованого всередині вказаної ємності, знаходиться у прямому контакті із вказаним газом, при цьому вказаний електричний кабель з'єднує вказані зовнішні модулі реєстратора та/або приладу обробки даних із вказаним вимірювальним приладом та вимикальним приладом (коли присутній), який відрізняється тим, що

вказаний ізолюваний та плоский електричний кабель (8) виходить із вказаної ємності вказаного пристрою для вимірювання (100; 200) без будь-якої кабельної арматури через отвір у вигляді прорізу (7) або вирізу (7'), утворений у вказаних засобах з'єднання (6) та розташований на горизонтальній площині з'єднання в стик вказаного першого відбортаного краю (5) із вказаним другим відбортаним краєм (9), вказаний електричний кабель (8) розташовується в стиковці із вказаними першим відбортаним краєм (5) та другим відбортаним краєм (9), коли вказаний відбортаний край (5) з'єднують в стик із вказаним відбортаним краєм (9) при застосуванні таким чином, щоб бути затиснутим та закріпленим у горизонтальному положенні вказаними горизонтальними відбортаними краями (5, 9) для того, щоб запобігти руху вказаного електричного кабелю (8) відносно вказаного прорізу (7) або вказаного вирізу (7'), вказаний проріз (7) або вказаний виріз (7') має принаймні один із таких розмірів, щоб бути практично в стиковці із вказаним кабелем (8), який його перетинає, таким чином, щоб запобігти руху вказаного кабелю (8) у вказаному прорізі (7) або вказаному вирізі (7'), де на вказаному кабелі (8), вказаний верхній половині корпусу (1; 1'; 1'') та/або вказаний нижній половині корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання додатково передбачені засоби ущільнювання (10) для того, щоб створити герметичність щодо вказаного газу.

2. Пристрій для вимірювання витрат газу відповідно до пункту 1, де вказану бічну смужку (6) відбортують нижче нижнього відбортаного краю (9) та/або вище верхнього відбортаного краю (5) за допомогою згинання на 90°, переважно відбортують на 90° нижче нижнього відбортаного краю (9).

3. Пристрій для вимірювання витрат газу (100; 300) відповідно до пункту 1 або 2, де вказана відбортівана смужка становить нероздільну частину із вказаним відбортіваним краєм (5) вказаної верхньої половини корпусу (1; 1") або із вказаним відбортіваним краєм (9) вказаної нижньої половини корпусу (2).

4. Пристрій для вимірювання витрат газу (200) відповідно до пункту 1 або 2, де вказана відбортівана смужка становить нероздільну частину із кільцевим виступом (11), розташованим навколо вказаної верхньої половини корпусу (1') або навколо вказаної нижньої половини корпусу (2).

5. Пристрій для вимірювання витрат газу (100; 200; 300) відповідно до пункту 1, де вказані засоби ущільнювання (10) наносять по горизонтальній площині з'єднання в стик вказаного відбортіваного краю (5) із вказаним відбортіваним краєм (9).

6. Пристрій для вимірювання витрат газу (100; 200; 300) відповідно до пункту 5, де вказані засоби ущільнювання (10) представлені у вигляді шару герметизуючої клейкої речовини, нанесеної на поверхню, яка підлягає з'єднанню в стик, вказаного відбортіваного краю (9) та/або на нижню поверхню вказаного відбортіваного краю (5).

7. Спосіб виготовлення пристрою для вимірювання витрат газу (100; 200; 300), який визначений у будь-якому із попередніх пунктів, що містить наступні стадії: формування прорізу (7) або вирізу (7') у засобах з'єднання (6), розташованих по горизонтальній площині, яка з'єднує вказану верхню половину корпусу (1; 1'; 1") та вказану нижню половину корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання (100; 200; 300); пропускання принаймні одного плоского та ізольованого електричного кабелю (8) через вказаний проріз (7) або вказаний виріз (7'); нанесення вказаних засобів ущільнювання (10) на вказаний кабель (8), вказану верхню половину корпусу (1; 1'; 1") та/або нижню половину корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання (100; 200; 300); з'єднання в стик вказаної верхньої половини корпусу (1; 1'; 1") із вказаною нижньою половиною корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання (100; 200; 300), залишаючи вказаний кабель (8) між вказаними верхньою та нижньою половинами корпусу в затиснутому вигляді;

з'єднання вказаної верхньої половини корпусу (1; 1'; 1") із вказаною нижньою половиною корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання (100; 200; 300) за допомогою вказаних засобів з'єднання (6).

8. Спосіб відповідно до пункту 7, де стадію формування прорізу (7) або вирізу (7') проводять за допомогою формування вказаного прорізу (7) або вирізу (7') у кільцевій смужці, що іде по периметру (6), яка становить нероздільну частину із краєм вказаної верхньої половини корпусу (1; 1") або із краєм вказаної нижньої половини корпусу (2), або становить нероздільну частину із кільцевим виступом (11), розташованим навколо вказаної верхньої половини корпусу (1') або навколо вказаної нижньої половини корпусу (2).

9. Спосіб відповідно до пункту 7 або 8, де під час стадії нанесення засобів ущільнювання (10) забезпечують нанесення герметизуючої клейкої речовини (10) на край вказаної верхньої половини корпусу (1; 1'; 1") та на край вказаної нижньої половини корпусу (2).

10. Спосіб відповідно до будь-якого із пунктів 7-9, де стадію з'єднання вказаної верхньої половини корпусу (1; 1'; 1") із вказаною нижньою половиною корпусу (2) вказаного пристрою для вимірювання (100; 200; 300) проводять за допомогою відбортівки та стиснення вказаної смужки (6), що є частиною вказаної верхньої половини корпусу (1; 1") або вказаної нижньої половини корпусу (2), або є частиною вказаного кільцевого виступу (11), на край вказаної нижньої половини корпусу (2) або вказаної верхньої половини корпусу (1').

(11) 109370

(51) МПК (2015.01)  
G01R 29/08 (2006.01)  
G01S 13/00  
G01S 13/32 (2006.01)

(21) а 2014 07172

(22) 25.06.2014

(24) 10.08.2015

(72) Широков Ігор Борисович (UA)

(73) ШИРОВОК ІГОР БОРИСОВИЧ

пл. Пирогова, 10, кв. 8, м. Севастополь, 99003 (UA)

(54) СПОСІБ ЗБІЛЬШЕННЯ ДАЛЬНОСТІ ДІЇ І ЗБІЛЬШЕННЯ ТОЧНОСТІ ВИМІРЮВАННЯ ВІДСТАНІ СИСТЕМИ РАДІОЧАСТОТНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ І ПОЗИЦІОНУВАННЯ

(57) Спосіб збільшення дальності дії і збільшення точності вимірювання відстані системи радіочастотної ідентифікації і позиціонування, який включає генерування безперервних високочастотних коливань з відомими частотами, первинне випромінювання, первинний прийом, зсув частоти, підсилення сигналу в транспондері, вторинне випромінювання, вторинний прийом високочастотних коливань, перемножування в змішувачі повторно прийнятих високочастотних коливань, що спочатку генеруються, вибіркоче підсилення однієї з комбінаційних низькочастотних складових різниці коливань, послідовне вимірювання фазового зсуву між виділеним низькочастотним сигналом і сигналом низької частоти місцевого опорного генератора, обчислення відстані по послідовно виміряних різницях фаз, який відрізняється тим, що первинно сформований високочастотний сигнал заздалегідь підсилюють за потужністю і безпосередньо через антену кругової поляризації відомого напрямку обертання площини поляризації первинно випромінюють у напрямі антени лінійної поляризації транспондера, при цьому первинно прийнятий антеною лінійної поляризації, підсилений і трансформований по частоті сигнал транспондера повторно випромінюють тією ж антеною лінійної поляризації, повторно приймають у вимірювальній станції іншої, просторово віддаленої від першої, антенної кругової поляризації, напрям обертання площини поляризації якої протилежний напрямку обертання площини поляризації хвилі, відбитої від поперечної площі розсіювання об'єкта, на якому встановлений транспондер, при цьому повторно прийнятий сигнал транспондера додатково підсилюють.

**G 05**

- (11) **109367** (51) МПК  
**G05B 19/418** (2006.01)  
**G06Q 10/04** (2012.01)  
**G06G 7/48** (2006.01)
- (21) а 2014 06684 (22) 16.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Бурачек Всеволод Германович (UA), Донець Володимир Володимирович (UA), Зацерковний Віталій Іванович (UA), Крельштейн Петро Давидович (UA), Кривоберець Сергій Володимирович (UA)
- (73) **БУРАЧЕК ВСЕВОЛОД GERMANOVICH**  
бульв. Лесі Українки, 36-Б, кв. 102, м. Київ, 01133 (UA)
- ДОНЕЦЬ ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Арсенальна, 17, кв. 7, м. Київ, 01133 (UA)
- ЗАЦЕРКОВНИЙ ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ**  
вул. Орджонікідзе, 68, кв. 55, м. Чернігів, 14027 (UA)
- КРЕЛЬШТЕЙН ПЕТРО ДАВИДОВИЧ**  
вул. Гарматна, 42, кв. 41, м. Київ, 03067 (UA)
- КРИВОБЕРЕЦЬ СЕРГІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Войкова, 4, кв. 45, м. Чернігів, 14027 (UA)
- (54) **ІНТЕЛЕКТУАЛЬНА СИСТЕМА ГЕОІНФОРМАЦІЙНОЇ СИСТЕМИ ПІДТРИМКИ КЕРУВАННЯ ТЕРИТОРІАЛЬНИМИ ОБ'ЄКТАМИ**
- (57) Інтелектуальна система геоінформаційної системи (ПІС) підтримки керування територіальними об'єктами, що містить: ситуаційний центр системи керування (16), об'єкт керування (2), блок порівняння (4), блок еталонів (5), блок обробки інформації (7), блок математичних моделей (8), блок резервних програм (11), блок корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих параметрів (13), блок контролю стану і динаміки територіальних об'єктів (3), яка **відрізняється** тим, що додатково містить блок геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1), який суміщений з ситуаційним центром системи керування (16) і який сформований як канал зворотного зв'язку, а також в цьому блоці сформовані три канали відеоінформації на топографічній картині зображення поточної ситуації для прийняття рішення про сигнал керування: канал рекомендованого сигналу керування, канал типових ретроспективних аналогів ситуації і канал поточної ситуації та прогнозування, що включає в себе електронні блоки: блок оцінки поточної ситуації та прогнозування, що містить асоціативну нейронну машину (12), блок оцінки якості та фільтрації даних (6), блок оцінки якості ПІС (9), блок оцінки ритму керування (10), при цьому перший вихід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з другим входом блока математичних моделей (8), другий вихід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з першим входом блока формування типових ретроспективних аналогів ситуації (15), третій вихід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з другим входом блока оцінки ритму керування (10), а перший вхід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з першим виходом блока обробки інформації (7), другий вхід блока геоінформаційної

підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з виходом блока вибору рекомендованого сигналу керування, третій вхід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з виходом блока формування типових ретроспективних аналогів ситуації (15), четвертий вхід блока геоінформаційної підтримки прийняття рішень (1) електрично зв'язаний з третім виходом блока оцінки поточної ситуації та прогнозування (12), вихід об'єкта керування по радіоканалу зв'язаний з входом блока контролю стану і динаміки об'єкта (3), а вхід об'єкта керування по радіоканалу зв'язаний з виходом ситуаційного центра системи керування (16), вихід блока контролю стану і динаміки об'єкта електрично зв'язаний з другим входом блока порівняння (4), перший вихід блока порівняння (4) електрично зв'язаний з першим входом блока еталонів (5), другий вихід блока порівняння (4) електрично зв'язаний з входом блока оцінки якості та фільтрації даних (6), а перший вхід блока порівняння (4) електрично зв'язаний з першим виходом блока еталонів (5), другий вихід блока порівняння (4) електрично зв'язаний з першим входом блока математичних моделей (8), а другий вхід блока еталонів (5) електрично зв'язаний з першим виходом блока математичних моделей (8), перший вихід блока оцінки якості та фільтрації даних (6) електрично зв'язаний з другим входом блока оцінки якості ПІС (9), другий вихід блока оцінки якості та фільтрації даних (6) електрично зв'язаний з другим входом блока обробки інформації (7), другий вихід блока обробки інформації (7) електрично зв'язаний з першим входом блока оцінки якості ПІС (9), третій вихід блока обробки інформації (7) електрично зв'язаний з першим входом блок оцінки ритму керування (10), четвертий вихід блока обробки інформації (7) електрично зв'язаний з другим входом блока оцінки поточної ситуації та прогнозування (12), а перший вхід блока обробки інформації (7) електрично зв'язаний з другим виходом блока математичних моделей (8), третій вхід блока обробки інформації (7) електрично зв'язаний з виходом блока оцінки якості ПІС (9), третій вихід блока математичних моделей (8) електрично зв'язаний з першим входом блока резервних програм (11), перший вихід блок оцінки ритму керування (10) електрично зв'язаний з третім входом блока оцінки поточної ситуації та прогнозування (12), другий вихід блока оцінки ритму керування (10) електрично зв'язаний з другим входом блока корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих параметрів (13), вихід блока резервних програм (11) електрично зв'язаний з першим входом блока корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих параметрів (13), а другий вхід блока резервних програм (11) електрично зв'язаний з другим входом блока корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих параметрів (13), перший вихід блока оцінки поточної ситуації та прогнозування (12) електрично зв'язаний з другим входом блока формування типових ретроспективних аналогів ситуації (15), другий вихід блока оцінки поточної ситуації та прогнозування (12) електрично зв'язаний з третім входом блока корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих параметрів (13), перший вихід блока корекції програм обліку відхилень характеристик об'єкта від заданих па-

раметрів (13) електрично зв'язаний з входом блока вибору рекомендованого сигналу керування (14).

## G 06

(11) **109325** (51) МПК (2015.01)  
G06F 15/00  
G06N 5/04 (2006.01)

(21) а 2013 14182 (22) 05.12.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Кургаєв Олександр Пилипович (UA), Григор'єв Сергій Миколайович (UA)

(73) ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ

пр. Академіка Глушкова, 40, м. Київ, 03680 (UA)

(54) КОМП'ЮТЕР БАЗ ЗНАНЬ

(57) Комп'ютер баз знань, що містить головний комп'ютер, перший та другий блоки вводу-виводу, оперативну пам'ять, регістр даних, арифметико-логічний блок, робочу пам'ять, регістр-лічильник координат вхідного масиву та перший блок управління, чий вхід-вихід разом із входом-виходом арифметико-логічного блока, першим входом-виходом другого блока вводу-виводу та першим входом-виходом регістра даних, з'єднаного другим входом-виходом із робочою пам'яттю, підключений до шини даних, другий вхід-вихід другого блока вводу-виводу підключений до входу-виходу регістра-лічильника координат вхідного масиву, а третій вхід-вихід другого блока вводу-виводу разом із оперативною пам'яттю та другим входом-виходом першого блока вводу-виводу, з'єднаного першим входом-виходом із головним комп'ютером, підключений до системної шини пристрою, який відрізняється тим, що в нього введено регістр-лічильник координат вхідного масиву, третій блок вводу-виводу, другий блок управління, регістр кореня бази знань, два регістри команд, регістр адрес даних, регістр імені структури, регістр номера слова фрейму, регістр адреси бази знань, регістр координати сліду, регістр вершини сліду, регістр ітерації, регістр ознак сліду, регістр ознак породження, додатковий регістр ознак сліду, додатковий регістр ознак породження, регістр першої інверсії, регістр другої інверсії, регістр типу фрейму, регістр ознак останнього елемента, регістр істинності, тринадцять мультиплексорів, стек адрес даних, стек регістрів, стек ознак, суматор та два суматори по модулю два, при цьому вихід першого мультиплексора підключений до адресного входу робочої пам'яті, а входи з'єднані із виходом регістра-лічильника координат вхідного масиву, та із виходом регістра-лічильника координат вхідного масиву, чий вхід-вихід підключений до четвертого входу-виходу другого блока вводу-виводу, перший вхід-вихід третього блока вводу-виводу підключено до системної шини пристрою, другий вхід-вихід підключено до першого входу-виходу регістра адрес даних, чий другий вхід-вихід підключений до входу-виходу стеку адрес даних, перший вихід третього блока вводу-виводу підключено до входу регістра кореня бази знань, другий вихід підключено до входу другого регістра команд, а вхід

третього блока вводу-виводу підключено до виходу першого регістра команд, вихід регістра кореня бази знань підключено до входу регістра імені структури та до перших входів четвертого та п'ятого мультиплексорів, вихід регістра імені структури підключено до перших входів третього та шостого мультиплексорів та до другого входу другого мультиплексора, третій вхід якого підключений до першого виходу стеку регістрів, перший вхід разом із другим входом третього мультиплексора з'єднаний із виходом суматора, а вихід підключений до входу регістра номера слова фрейму, чий вихід підключений до першого входу стеку регістрів та до першого входу суматора, другий вхід якого разом із четвертим входом шостого мультиплексора і першими входами другого блока управління та стеку ознак підключений до виходу регістра ітерації, чий вхід підключений до виходу п'ятого мультиплексора, другий вхід якого підключений до першого виходу стеку ознак, вихід третього мультиплексора підключено до входу регістра адреси бази знань, чий вихід підключено до другого входу шостого мультиплексора, вихід якого підключено до третього входу першого регістра команд, третій вхід разом із входом регістра вершини сліду з'єднаний із виходом регістра координати сліду, вхід якого підключений до виходу четвертого мультиплексора, чий другий вхід підключений до другого виходу стеку регістрів, а третій вхід разом із другим входом стеку регістрів підключений до виходу регістра вершини сліду, вихід другого блока управління підключено до першого входу першого регістра команд, другий вхід другого блока управління разом із другими входами суматорів по модулю два підключені до виходу регістра істинності, третій вхід разом із входами додаткових регістрів ознак сліду та ознак породження і з першими входами сьомого, восьмого, дев'ятого, десятого, одинадцятого та дванадцятого мультиплексорів підключений до виходу другого регістра команд, а четвертий вхід другого блока управління разом із другим входом першого регістра команд підключений до виходів регістрів ознак сліду, ознак породження, типу фрейму та ознак останнього елемента, виходи додаткових регістрів ознак сліду та ознак породження підключені до других входів сьомого і восьмого мультиплексорів відповідно, чий третій вхід разом із другими входами дев'ятого, десятого, одинадцятого і дванадцятого мультиплексорів підключені до другого виходу стеку ознак, другий вхід якого підключений до других виходів регістрів ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму та останнього елемента, чий вхід підключені до виходів сьомого, восьмого, дев'ятого, десятого, одинадцятого і дванадцятого мультиплексорів відповідно, другий вихід регістра першої інверсії підключений до перших входів тринадцятого мультиплексора та першого суматора по модулю два, вихід регістра другої інверсії підключений до першого входу другого суматора по модулю два, вихід тринадцятого мультиплексора підключений до входу регістра істинності, а його другий і третій входи з'єднані із виходами першого та другого суматорів по модулю два відповідно.

- (11) **109322** (51) МПК  
**G06F 15/18** (2006.01)  
**G06N 5/04** (2006.01)
- (21) а 2013 14161 (22) 05.12.2013  
 (24) 10.08.2015
- (72) Кургаєв Олександр Пилипович (UA), Григор'єв Сергій Миколайович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ**  
 пр. Академіка Глушкова, 40, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ БАЗ ЗНАНЬ**
- (57) Пристрій баз знань, що містить головний комп'ютер, пам'ять баз знань, перший блок керування, арифметико-логічний блок, робочу пам'ять, регістр даних, регістр-лічильник вхідного масиву та перший блок вводу-виводу, перший вхід-вихід якого підключений до системної шини пристрою, його другий вхід-вихід підключений до входів-виходів регістра-лічильника вхідного масиву, а третій вхід-вихід разом із входами-виходами арифметико-логічного блока, першого блока керування та першими входами-виходами регістра даних, з'єднаного другими входами-виходами з входами-виходами робочої пам'яті, підключений до шини даних, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введено пам'ять програм та даних, другий та третій блоки вводу-виводу, регістр-лічильник вхідного масиву, мультиплексор даних, регістр кореня бази знань, перший та другий регістри команд, регістр адрес даних, регістр імені структури, регістр номера слова фрейму, регістр адреси бази знань, регістр координати сліду, регістр вершини сліду, регістр ітерації, регістр істинності, регістр ознак сліду, регістр ознак породження, регістр першої інверсії, регістр другої інверсії, регістр типу фрейму, регістр ознак останнього елемента, додатковий регістр ознак сліду, додатковий регістр ознак породження, одинадцять мультиплексорів, стек адрес даних, стек регістрів, стек ознак, пам'ять сліду, суматор та два суматори по модулю два, при цьому четвертий вхід-вихід першого блока вводу-виводу підключено до входу-виходу регістра-лічильника вхідного масиву, чий вихід разом із виходом регістра-лічильника вхідного масиву через мультиплексор даних підключений до адресного входу робочої пам'яті, пам'ять програм та даних та перші входи-виходи другого та третього блоків вводу-виводу об'єднані системною шиною машини, другий вхід-вихід другого блока вводу-виводу підключений до входів-виходів головного комп'ютера, а другий вхід-вихід третього блока вводу-виводу підключений до першого входу-виходу регістра адрес даних, другий вхід-вихід якого підключено до входу-виходу стеку адрес даних, перший вихід третього блока вводу-виводу підключено до входу регістра кореня бази знань, чий вихід підключено до другого входу першого мультиплексора, вихід якого підключено до входу регістра імені структури, чий вихід з'єднано із першими входами третього мультиплексора і першого регістра команд та з другим входом другого мультиплексора, вихід якого підключено до входу регістра номера слова фрейму, чий вихід підключено до першого входу стеку регістрів та до першого входу суматора, вихід якого підключено до першого входу другого мультиплексора

та до другого входу третього мультиплексора, чий вихід підключено до входу регістра адреси бази знань, з'єднаного виходом із адресним входом оперативної пам'яті бази знань, перший інформаційний вихід якої підключений до перших входів першого мультиплексора та четвертого мультиплексора, чий вихід підключено до входу регістра координати сліду, вихід якого з'єднаний із адресним входом пам'яті сліду, інформаційним входом оперативної пам'яті бази знань та із входом регістра вершини сліду, чий вихід підключено до другого входу стеку регістрів та до третього входу четвертого мультиплексора, другий вхід якого підключений до другого виходу стеку регістрів, чий перший вихід підключено до третього входу другого мультиплексора, вихід першого регістра команд підключено до входу третього блока вводу-виводу, чий другий вихід підключено до входу другого регістра команд, перший вихід якого підключено до першого входу другого блока керування, а другий вихід підключено до перших входів п'ятого, шостого, восьмого та десятого мультиплексорів, вихід ознак оперативної пам'яті бази знань підключено до входів додаткових регістрів ознак сліду, ознак породження та до других входів сьомого, восьмого, дев'ятого та десятого мультиплексорів, вихід додаткового регістра ознак сліду підключено до другого входу п'ятого мультиплексора, вихід додаткового регістра ознак породження підключено до другого входу шостого мультиплексора, треті входи п'ятого, шостого, восьмого та десятого і другі входи сьомого та дев'ятого мультиплексорів підключені до виходу стеку ознак, а виходи п'ятого, шостого, сьомого, восьмого, дев'ятого та десятого мультиплексорів з'єднані із входами регістрів ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму та ознак останнього елемента відповідно, перші виходи регістрів ознак сліду, ознак породження, типу фрейму та ознак останнього елемента підключено до третього входу першого регістра команд та другого входу другого блока керування, чий вихід підключено до другого входу першого регістра команд, другі виходи регістрів ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму та ознак останнього елемента підключено до входу стеку ознак, перший вихід регістра першої інверсії та третій вихід регістра типу фрейму разом із виходом логічної одиниці підключено до входу ознак оперативної пам'яті баз знань, а третій вихід регістра першої інверсії підключено до першого входу першого суматора по модулю два та до першого входу одинадцятого мультиплексора, перший вихід регістра другої інверсії підключено до першого входу другого суматора по модулю два, чий другий вхід разом із другим входом першого суматора по модулю два та третім входом другого блока керування підключений до виходу регістра істинності, вхід якого з'єднаний із виходом одинадцятого мультиплексора, чий другий і третій входи підключені до виходів першого та другого суматора по модулю два відповідно, входи-виходи стеку ознак з'єднані із входами-виходами пам'яті сліду та регістра ітерації, чий вихід підключений до другого входу суматора та до четвертого входу другого блока керування.

- (11) **109324** (51) МПК  
*G06F 15/18* (2006.01)  
*G06N 5/04* (2006.01)
- (21) а 2013 14166 (22) 05.12.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Кургаєв Олександр Пилипович (UA), Савченко Іван Васильович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ**  
пр. Академіка Глушкова, 40, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **ПРОЦЕСОР БАЗ ЗНАНЬ**
- (57) Процесор баз знань, що містить перший блок вводу-виводу, оперативну пам'ять, блок керування та головний комп'ютер, вхід-вихід якого підключений до перших входів-виходів першого блока вводу-виводу, чий другий вхід-вихід підключено системною шиною до входів-виходів оперативної пам'яті, який **відрізняється** тим, що в нього введено універсальний процесор, другий блок вводу-виводу, регістр кореня бази знань, два регістри команд, чотирнадцять регістрів даних, імені структури, номера слова фрейму, адреси бази знань, координати сліду, вершини сліду, ітерації, ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму, ознак останнього елемента та істинності, додатковий регістр ознак сліду, додатковий регістр ознак породження, дванадцять мультиплексорів, три стеки адрес даних, регістрів та ознак, суматор та два суматори по модулю два, при цьому входи-виходи універсального процесора разом із першими входами-виходами другого блока вводу-виводу з'єднані із системною шиною, другий вхід-вихід другого блока вводу-виводу підключено до першого входу-виходу регістра даних, другий вхід-вихід якого підключено до входу-виходу стеку адрес даних, перший вихід другого блока вводу-виводу підключено до входу регістра кореня бази знань, чий вихід з'єднано з першими входами третього та четвертого мультиплексорів та із входом регістра імені структури, вихід якого підключено до перших входів другого та п'ятого мультиплексорів та до другого входу першого мультиплексора, чий перший вхід разом із другим входом другого мультиплексора з'єднаний із виходом суматора, третій вхід з'єднаний із першим виходом стеку регістрів, а вихід підключено до входу регістра номера слова фрейму, вихід якого підключено до першого входу стеку регістрів та до першого входу суматора, чий другий вхід разом із першими входами блока керування, стеку ознак та четвертим входом п'ятого мультиплексора підключений до виходу регістра ітерації, вихід другого мультиплексора підключено до входу регістра адреси бази знань, вихід якого з'єднаний із другим входом п'ятого мультиплексора, чий третій вхід разом із входом регістра вершини сліду з'єднаний із виходом регістра координати сліду, вхід якого підключений до виходу третього мультиплексора, чий другий вхід з'єднаний із другим виходом стеку регістрів, а третій вхід разом із другим входом стеку регістрів підключений до виходу регістра вершини сліду, вихід першого регістра команд підключено до входу другого блока вводу-виводу, чий другий вихід підключено до входу другого регістра команд, вихід якого підключено до третього входу блока керування та до перших входів шостого, сьомого, восьмого, дев'ятого, деся-

того, одинадцятого мультиплексорів та до входів додаткових регістрів ознак сліду та породження, чії виходи підключені до других входів шостого та сьомого мультиплексорів відповідно, треті входи яких разом із другими входами восьмого, дев'ятого, десятого та одинадцятого мультиплексорів підключені до другого виходу стеку ознак, чий перший вихід підключений до другого входу четвертого мультиплексора, вихід якого з'єднаний із входом регістра ітерації, виходи шостого, сьомого, восьмого, дев'ятого, десятого та одинадцятого мультиплексорів з'єднані із входами регістрів ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму та ознак останнього елемента відповідно, перші виходи регістрів ознак сліду, ознак породження, типу фрейму та ознак останнього елемента підключено до другого входу першого регістра команд та до четвертого входу блока керування, чий вихід підключено до першого входу першого регістра команд, третій вхід якого підключений до виходу п'ятого мультиплексора, другі виходи регістрів ознак сліду, ознак породження, першої інверсії, другої інверсії, типу фрейму та ознак останнього елемента підключено до другого входу стеку ознак, другий вихід регістра першої інверсії підключено до першого входу першого суматора по модулю два та до першого входу дванадцятого мультиплексора, перший вихід регістра другої інверсії підключено до першого входу другого суматора по модулю два, чий другий вхід разом із другим входом першого суматора по модулю два та другим входом блока керування підключений до виходу регістра істинності, вхід якого з'єднаний із виходом дванадцятого мультиплексора, чії другий і третій входи підключені до виходів першого та другого суматора по модулю два відповідно.

- (11) **109323** (51) МПК  
*G06F 15/18* (2006.01)  
*G06N 5/02* (2006.01)
- (21) а 2013 14165 (22) 05.12.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Кургаєв Олександр Пилипович (UA), Савченко Іван Васильович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ**  
пр. Академіка Глушкова, 40, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБРОБКИ ЗНАНЬ**
- (57) Пристрій для обробки знань, що містить головний комп'ютер, першу оперативну пам'ять, перший блок вводу-виводу, перший блок керування, перший арифметико-логічний блок, першу робочу пам'ять, перший регістр даних та регістр-лічильник координат вхідного масиву, при цьому перший вхід-вихід першого блока вводу-виводу підключений до системної шини пристрою, другий вхід-вихід першого блока вводу-виводу підключений до входів-виходів регістра-лічильника координат вхідного масиву, третій вхід-вихід першого блока вводу-виводу підключений до входів-виходів першого блока керування, а четвертий вхід-вихід першого блока вводу-виводу разом із входами-виходами першого арифметико-логічного блока та першими входами-виходами першого регі-

стра даних, з'єднаного другими входами-виходами з входами-виходами першої робочої пам'яті, об'єднано шиною даних, який **відрізняється** тим, що введені перший мультиплексор, регістр-лічильник координат вихідного масиву, другу оперативну пам'ять, другий та третій блоки вводу-виводу, другий арифметико-логічний блок, другий блок керування, другий та третій мультиплексори, два буферні регістри, другу робочу пам'ять, п'ять регістрів керування, дешифратор команд, регістр адреси та другий регістр даних, при цьому п'ятий вхід-вихід першого блока вводу-виводу підключено до входів-виходів регістра-лічильника координат вихідного масиву, вихід якого разом із виходом регістра-лічильника координат вхідного масиву через перший мультиплексор підключені до адресних входів першої робочої пам'яті, головний комп'ютер через другий блок вводу-виводу, вхід-вихід першої оперативної пам'яті та перший вхід-вихід третього блока вводу-виводу підключені до системної шини пристрою, перший вихід третього блока вводу-виводу підключено до першого входу другого блока керування, чий перший вихід підключено до першого входу третього блока вводу-виводу, другий вихід якого підключено до другого входу другого блока керування та третього входу другого мультиплексора, чий перший вхід разом із другим входом третього блока вводу-виводу і третім входом другого блока керування підключено до виходу другої оперативної пам'яті, вихід другого мультиплексора підключений до входу першого буферного регістра, вихід якого з'єднаний із першим входом другої робочої пам'яті, чий вихід підключені до входів третього мультиплексора, другий вхід другого мультиплексора з'єднаний із виходом другого арифметико-логічного блока, чий вхід разом із третім входом третього блока вводу-виводу, першими входами регістра адреси та другого регістра даних підключений до виходу другого буферного регістра, чий вхід з'єднаний із виходом третього мультиплексора, а вхід керування другого мультиплексора з'єднаний із першим виходом першого регістра керування, вхід якого з'єднаний із другим виходом другого блока керування, а другий вихід підключений до входу другого регістра керування, чий перший вихід через дешифратор команд підключений до входів керування другої робочої пам'яті, а другий вихід підключений до входу третього регістра керування, чий перший вихід підключений до входу керування третього мультиплексора, а другий вихід підключений до входу четвертого регістра керування, чий перший вихід підключений до входів керування регістра адреси оперативної пам'яті та другого регістра даних, а другий вихід з'єднаний із входом п'ятого регістра керування, чий вихід підключений до входів керування другої оперативної пам'яті, чий входи адреси і даних з'єднані із виходами регістра адреси та другого регістра даних відповідно.

- (21) а 2013 11980 (22) 11.10.2013  
(24) 10.08.2015  
(72) Грищенко Тарас Олексійович (UA)  
(73) ГРИЩЕНКО ТАРАС ОЛЕКСІЙОВИЧ  
вул. Велика Кільцева, 1, кв. 99, м. Київ, 03134 (UA)  
(54) СПОСІБ ЗАХИСТУ БАЗ ДАНИХ З БІОМЕТРИЧНОЮ ТА ПЕРСОНАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ  
(57) 1. Спосіб захисту баз даних, що зберігають біометричні та/або персональні дані від зовнішнього вторгнення по каналах зв'язку, який **відрізняється** тим, що на шляху інформаційного потоку розміщують апаратно-програмний пристрій, що складається з обчислювального модуля з мережним інтерфейсом, буферного накопичувача, захищеного носія, перемикача інтерфейсів та блока живлення, в межах якого циклічний обмін даними автоматично виконують за допомогою апаратної комутації захищеного носія, який тимчасово зберігає блок даних.  
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що операційну систему та алгоритм роботи апаратно-програмного пристрою завантажують з окремого носія, захищеного від запису.  
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що по закінченні кожного циклу обміну даними виконують повну зупинку обчислювальної системи апаратно-програмного пристрою.  
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що комутація напрямку роботи апаратно-програмного пристрою у кожному циклі виконується перемикачем інтерфейсів, за сигналом, що свідчить про те, що здійснена повна зупинка обчислювальної системи апаратно-програмного пристрою.  
5. Спосіб за п. 1 або п. 4, який **відрізняється** тим, що завантаження операційної системи та командного алгоритму апаратно-програмного пристрою на початку кожного циклу виконують за командою перемикача інтерфейсів, після виконання ним комутації напрямку роботи апаратно-програмного пристрою.

- (11) 109335 (51) МПК  
G06T 7/60 (2006.01)  
G06T 5/50 (2006.01)

- (21) а 2014 00507 (22) 20.01.2014  
(24) 10.08.2015  
(72) Бокун Віталій Петрович (UA)  
(73) ІНСТИТУТ КІБЕРНЕТИКИ ІМ. В.М. ГЛУШКОВА НАН УКРАЇНИ  
пр. Академіка Глушкова, 40, м. Київ, 03680 (UA)  
(54) СЕНСОРНА МАТРИЦЯ З ОБРОБКОЮ ЗОБРАЖЕНЬ  
(57) 1. Сенсорна матриця з обробкою зображення, яка складається з MxN елементів, причому виходи лівих елементів матриці зв'язані з інформаційними входами сусідніх правих елементів у рядках, а виходи крайніх правих елементів у рядках зв'язані з інформаційними входами крайніх лівих елементів відповідно, а також з виходами рядків сенсорної матриці, виходи верхніх елементів у колонках зв'язані з інформаційними входами нижніх елементів колонок, а виходи самих нижніх елементів у колонках зв'язані відповідно з інформаційними входами самих верхніх у колонках елементів, а також зв'язані з виходами колонок сенсорної матриці, та має відповідні ке-

- (11) 109315 (51) МПК (2015.01)  
G06F 21/60 (2013.01)  
G06F 21/00  
H04L 9/32 (2006.01)  
H04L 9/00

руючі входи: "Скид", "Поріг", "Бінаризація", "Зсув вниз", "Зсув вправо" та вхід "Світло", що підключені до всіх елементів сенсорної матриці, яка **відрізняється** тим, що додатково має керуючі входи "Нарощування" та "Ерозія", які підключені до всіх елементів сенсорної матриці, причому виходи правих елементів з'єднані з входами лівих, а виходи нижніх елементів з'єднані з входами верхніх елементів, крім того, виходи і входи елементів сенсорної матриці, крім усіх крайніх, з'єднані відповідно з входами і виходами елементів сенсорної матриці, розміщених по діагоналі.

2. Сенсорна матриця з обробкою зображення за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожний елемент сенсорної матриці містить фотосенсор, керуючий вхід якого зв'язаний з керуючим входом "Скид" сенсорної матриці, а вихід підключений на перший вхід порогового елемента, другий вхід якого з'єднаний з входом "Поріг" сенсорної матриці, містить також блок логічної обробки, на інформаційні входи якого підключені входи восьми сусідніх елементів сенсорної матриці, а його керуючі входи зв'язані з входами "Нарощування" та "Ерозія" сенсорної матриці, а також із входами елемента АБО містить також чотири 2-входових елементи І-АБО, інформаційні входи яких з'єднані відповідно з виходом компаратора, з першим входом блока логічної обробки, з його виходом та з його сьомим входом, а керуючі входи елементів І підключені відповідно до входу "Бінаризація", входу "Зсув вниз", виходу елемента АБО та входу "Зсув вправо" вихід блока І-АБО підключений до входу тригера, містить також три 2-входових елементи І, інформаційні входи яких об'єднані і підключені до виходу тригера, а керуючі входи підключені відповідно до входу "Зсув вниз", виходу елемента АБО та входу "Зсув вправо" сенсорної матриці 1, виходи першого елемента І підключені через другий елемент АБО до п'ятого виходу елемента сенсорної матриці, вихід другого елемента І підключений через загальну шину до першого, другого, четвертого, шостого, сьомого та восьмого виходів, а також через перший елемент АБО до третього елементів сенсорної матриці та через другий елемент АБО до п'ятого виходу елементів сенсорної матриці, вихід третього елемента І підключений через перший елемент АБО до третього виходу елемента сенсорної матриці.

3. Сенсорна матриця з обробкою зображення за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що блок логічної обробки містить 8-ми входові елементи АБО та І, вхо-

ди яких попарно об'єднані та підключені відповідно до входів блока логічної обробки, їх виходи через перший і другий елементи І з'єднані з входами елемента АБО, вихід якого є виходом блока логічної обробки, а керуючі входи першого і другого елементів І підключені відповідно до входу "Нарощування" та входу "Ерозія" елемента сенсорної матриці.

## G 10

(11) 109339

(51) МПК (2015.01)  
G10K 11/00

(21) а 2014 01627

(22) 18.02.2014

(24) 10.08.2015

(72) Мельник Вікторія Миколаївна (UA), Карачун Володимир Володимирович (UA)

(73) МЕЛЬНИК ВІКТОРІЯ МИКОЛАЇВНА  
вул. Туполева, 4-а, кв. 22, м. Київ-62, 03062 (UA)

КАРАЧУН ВОЛОДИМИР ВОЛОДИМИРОВИЧ  
пр. Перемоги, 12, кв. 82, м. Київ-135, 01135 (UA)

(54) ГЛУШНИК ШУМУ ГАЗОВОГО СТРУМЕНЯ

(57) Глушник шуму газового струменя, що містить виконаний з поліетилену корпус з центральним циліндричним каналом і кришками на торцях, а також штуцер, який з'єднує циліндричний корпус із пневмоклапаном, який **відрізняється** тим, що обладнаний розміщеною співвісно в центральному циліндричному каналі циліндричного корпусу додатковою трубою з резонансним поглиначем звукових хвиль усередині у вигляді двох, один в одному, стаканоподібних екранів днищами у бік штуцера і поділених повітряним проміжком, зовнішній екран має дискретно-неперервну перфорацію поздовжніми на бічній і радіальними на днищі щілинами заданих типорозмірів, а внутрішній екран - суцільний і містить отвори для виходу газового струменя до центрального каналу корпусу глушника шуму.



**Розділ Н:****Електрика****Н 02**

- (11) **109374** (51) МПК  
**H02H 3/24** (2006.01)
- (21) а 2014 08395 (22) 23.07.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Кошман Всеволод Іванович (UA), Сабарно Людмила Ростиславівна (UA), Севастюк Ігор Михайлович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОДИНАМІКИ НАН УКРАЇНИ**  
пр. Перемоги, 56, м. Київ-57, 03680 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ЗАХИСТУ ЕЛЕКТРИЧНОЇ МЕРЕЖІ З ІЗОЛЬОВАНОЮ АБО КОМПЕНСОВАНОЮ НЕЙТРАЛЛЮ ВІД ОБРИВУ ПРОВОДУ**
- (57) Пристрій захисту електричної мережі з ізолюваною або компенсованою нейтраллю від обриву проводу, який містить два трансформатори струму, три перетворювачі змінної напруги в постійну, три компаратори та вихідний блок, який **відрізняється** тим, що додатково введено блок контролю обриву проводу, який встановлено на стороні низької напруги трансформатора 10/0,4 кВ і який включає три однакових трансформатори, кожен з яких має первинну обмотку напругою 220 В, приєднану відповідно до фази А, В, С та нуля, а також по дві однакові обмотки нижчої напруги, причому кінець першої вторинної обмотки першого трансформатора приєднаний до початку першої вторинної обмотки другого трансформатора, а початок першої вторинної обмотки першого трансформатора та кінець першої вторинної обмотки другого трансформатора приєднані відповідно до першого та другого входів першого перетворювача змінної напруги в постійну, вихід якого з'єднаний з входом першого компаратора; кінець другої вторинної обмотки другого трансформатора з'єднаний з початком першої вторинної обмотки третього трансформатора, а початок другої вторинної обмотки другого трансформатора та кінець першої вторинної обмотки третього трансформатора приєднані відповідно до першого та другого входу другого перетворювача змінної напруги в постійну, вихід якого приєднаний до входу другого компаратора; кінець другої вторинної обмотки третього трансформатора з'єднаний з початком другої вторинної обмотки першого трансформатора, а початок другої вторинної обмотки третього трансформатора та кінець другої вторинної обмотки першого трансформатора приєднані відповідно до першого та другого входу третього перетворювача змінної напруги в постійну, вихід якого з'єднаний з входом третього компаратора, три формувачі прямокутних імпульсів, перший та другий входи першого з них приєднані до початку та кінця першої вторинної обмотки першого трансформатора відповідно, перший та другий входи другого з них приєднані до початку та кінця другої вторинної обмотки другого трансформатора від-

повідно, перший та другий входи третього з них приєднані до початку та кінця другої вторинної обмотки третього трансформатора відповідно, три схеми НІ, входи кожної з яких приєднані до виходу одного з трьох компараторів, вхід першої схеми до виходу першого компаратора, вхід другої схеми до виходу другого компаратора, вхід третьої схеми до виходу третього компаратора, три тригери, входи кожного з яких з'єднані відповідно з виходом одного з трьох формувачів прямокутних імпульсів: вхід першого - з виходом першого, вхід другого - з виходом другого і т.д., три формувачі імпульсу керування, входи кожного з яких з'єднані відповідно з виходом одного з трьох тригерів: вхід першого - з виходом першого, вхід другого - з виходом другого і т.д., три реле часу, котушка включення кожного з яких приєднана до виходу своєї схеми НІ відповідно: вхід першої котушки до виходу першої схеми НІ, вхід другої котушки - до виходу другої схеми НІ і т.д., три з'єднаних послідовно резистори та керованих вентилях кожен, з яких приєднаний до фази та нуля електричної мережі відповідно на напруги  $U_{B0}$ ,  $U_{C0}$ ,  $U_{A0}$ , а вихід кожного з формувачів імпульсу керування через нормально відкритий контакт свого реле часу приєднаний до управляючого електрода свого вентиля, а в вихідний блок введені схема 2 АБО, реле часу та два канали прийому сигналу обриву проводу, кожний з яких складається з послідовно з'єднаних фільтра струму 25 Гц, перетворювача змінної напруги в постійну та компаратора, причому перший вхід фільтра струму першого каналу 25 Гц з'єднаний з першим виходом трансформатора струму фази А, а перший вхід фільтра струму 25 Гц другого каналу з'єднаний з першим виходом трансформатора струму фази С, а другі входи цих фільтрів з'єднані між собою і приєднані до других входів трансформаторів струму фаз А та С, а виходи компараторів першого та другого каналів з'єднані із входами своїх дешифраторів та з першим та другим входами схеми 2 АБО відповідно, вихід же схеми 2 АБО приєднаний до входу реле часу, вихід якого з'єднаний з котушкою управління вимикача.

**Н 03**

- (11) **109387** (51) МПК  
**H03H 11/28** (2006.01)
- (21) а 2014 13672 (22) 19.12.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Яцук Василь Олександрович (UA), Столярчук Петро Гаврилович (UA), Бубела Тетяна Зіновіївна (UA), Микійчук Микола Миколайович (UA), Яцук Юрій Васильович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**  
вул. Ст. Бандери, 12, м. Львів, 79013 (UA)
- (54) **КОДОКЕРОВАНА МІРА КОМПЛЕКСНИХ ПРОВІДНОСТЕЙ**
- (57) Кодокерована міра комплексних провідностей, яка містить операційний підсилювач, який включений як

основний повторювач напруги, дві зразкові міри імпедансу, дві вхідні клеми імітатора та два кодокеровані подільники напруги, перші виводи яких підключені до першої вхідної клеми імітатора, причому перші виводи обох зразкових мір імпедансу з'єднані між собою, яка **відрізняється** тим, що додатково введені третя додаткова міра імпедансу, третій кодокерований подільник напруги та три додаткові повторювачі напруги, входи кожного з яких сполучені з відповідними виходами обох основних кодокерованих подільників напруги та виходом третього додаткового кодокерованого подільника напруги, а виходи цих повторювачів напруги під'єднані до відповідних других виводів обох основних і третьої додаткової міри імпедансу, а перші виводи усіх трьох мір імпедансу сполучені з другою вхідною клемою міри імпедансу, до якої також під'єднаний неінвертувальний вхід основного підсилювача напруги, вихід якого сполучений із входами обох основних та третього додаткового кодокерованих подільників напруги, інформаційні входи яких є входами керування кодокерованої міри провідностей.

## H 04

- (11) **109312** (51) МПК  
**H04N 7/24** (2011.01)  
**H04N 19/124** (2014.01)  
**H04N 19/176** (2014.01)
- (21) а 2013 11694 (22) 01.02.2012  
 (24) 10.08.2015  
 (31) 61/449,413  
 (32) 04.03.2011  
 (33) US  
 (31) 13/362,928  
 (32) 31.01.2012  
 (33) US  
 (86) PCT/US2012/023497, 01.02.2012  
 (72) Соле Рохальс Хоель (US), Карчевіч Марта (US)  
 (73) КВЕЛКОММ ІНКОРПОРЕЙТЕД  
 Attn: International IP Administration, 5775 Morehouse Drive, San Diego, California 92121-1714, United States of America (US)
- (54) **ІМПУЛЬСНО-КОДОВА МОДУЛЯЦІЯ З КВАНТУВАННЯМ ПРИ КОДУВАННІ ВІДЕОІНФОРМАЦІЇ**
- (57) 1. Спосіб кодування відеоданих, який включає: кодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, використовуючи імпульсно-кодovu модуляцію з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході, при цьому кодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому ці вибірки одного або більше інших блоків кадру відеоданих мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході, для введення втрат у вибірки.  
 2. Спосіб за п. 1, в якому етап кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з

використанням імпульсно-кової модуляції з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході містить етапи, на яких:

виконують квантування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих відповідно до кроку квантування, який задає величину квантування для створення бітової глибини на виході; і виконують імпульсно-кодovu модуляцію квантованих вибірок.

3. Спосіб за п. 2, в якому бітова глибина на виході є параметром, що задається.

4. Спосіб за п. 3, який включає також етапи, на яких: вибирають крок квантування для квантованих вибірок для задання бітової глибини на виході.

5. Спосіб за п. 4, в якому етап вибору кроку квантування містить вибір кроку квантування на основі однієї або більшої кількості характеристик відеоданих.

6. Спосіб за п. 2, в якому етап квантування вибірок одного або більше інших блоків відеоданих відповідно до етапу квантування містить кількість зсувів вибірок з блока відеоданих праворуч, причому ця кількість зсувів праворуч основана на кроці квантування.

7. Спосіб за п. 1, в якому етап кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кової модуляції з квантуванням містить етапи, на яких:

виконують квантування вибірок з множини блоків відеоданих відповідно до загального кроку квантування; і

виконують імпульсно-кодovu модуляцію квантованих вибірок у множині блоків відеоданих.

8. Спосіб за п. 1, в якому етап кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кової модуляції з квантуванням містить етапи, на яких:

виконують квантування вибірок з першого блока відеоданих відповідно до першого кроку квантування; виконують квантування вибірок з другого блока відеоданих відповідно до другого кроку квантування, який є іншим, ніж перший крок квантування; і виконують імпульсно-кодovu модуляцію квантованих вибірок в першому і у другому блоках відеоданих.

9. Спосіб за п. 8, який включає також етап, на якому: представляють перший крок квантування і другий крок квантування як різниці значення відносно основного кроку квантування.

10. Спосіб за п. 1, який включає також етап, на якому: генерують показчик бітової глибини на виході і включають цей показчик до складу закодованого потоку бітів.

11. Спосіб за п. 10, який включає також етап, на якому:

включають показчик бітової глибини на виході до складу заголовка послідовності як елемент синтаксису.

12. Спосіб за п. 10, який включає також етап, на якому:

включають показчик зміщення для округлення до складу закодованого потоку бітів, що включає в себе закодований блок відеоданих.

13. Спосіб декодування відеоданих, який включає етап, на якому: виконують декодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і

виконують декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, які були закодовані з використанням імпульсно-кодової модуляції з квантуванням, відповідно до бітової глибини на виході для створення декодованих вибірок, при цьому декодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому декодовані вибірки мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході.

14. Спосіб за п. 13, в якому етап декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих відповідно до бітової глибини на виході включає етапи, на яких:

виконують декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кодової демодуляції; і виконують зворотне квантування декодованих вибірок відповідно до кроку квантування.

15. Спосіб за п. 14, в якому крок квантування оснований на бітовій глибині на виході.

16. Спосіб за п. 15, в якому етап зворотного квантування декодованих вибірок містить етап, на якому: виконують зворотне квантування декодованих вибірок відповідно до кроку квантування і зі зміщенням для округлення.

17. Спосіб за п. 13, який включає також етап, на якому:

приймають щонайменше одну бітову глибину на виході в закодованому потоці бітів, що включає в себе кадр з відеоданих.

18. Спосіб за п. 14, який включає також етап, на якому:

визначають крок квантування на основі однієї або більшої кількості характеристик кадру відеоданих.

19. Пристрій, сконфігурований для кодування відеоданих, який містить:

пам'ять, сконфігуровану для зберігання відеоданих; і

блок кодування відеоінформації, сконфігурований для: кодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, використовуючи імпульсно-кодову модуляцію з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході, при цьому кодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому ці вибірки одного або більше інших блоків кадру відеоданих мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході, для введення втрат у вибірки.

20. Пристрій за п. 19, в якому блок кодування відеоінформації містить: блок квантування, сконфігурований для квантування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих відповідно до кроку квантування, який задає величину квантування, для створення бітової глибини на виході; і блок модуляції, сконфігурований для кодування квантованих вибірок з використанням імпульсно-кодової модуляції.

21. Пристрій за п. 20, в якому бітова глибина на виході є параметром, що задається.

22. Пристрій за п. 21, в якому блок кодування відеоінформації також сконфігурований для вибору кроку квантування для квантованих вибірок для задання бітової глибини на виході.

23. Пристрій за п. 22, в якому блок кодування відеоінформації сконфігурований для вибору кроку квантування на основі однієї або більшої кількості характеристик відеоданих.

24. Пристрій за п. 20, в якому блок квантування сконфігурований для квантування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням кількості зсувів вибірок з блока відеоданих праворуч, при цьому ця кількість зсувів праворуч основана на кроці квантування.

25. Пристрій за п. 19, в якому блок кодування відеоінформації містить:

блок квантування, сконфігурований для квантування множини вибірок з блоків відеоданих відповідно до загального кроку квантування; і

блок модуляції, сконфігурований для кодування квантованих вибірок з використанням імпульсно-кодової модуляції у множині блоків відеоданих.

26. Пристрій за п. 19, в якому блок кодування відеоінформації містить:

блок квантування, сконфігурований для квантування вибірок з першого блока відеоданих відповідно до першого кроку квантування і для квантування вибірок з другого блока відеоданих відповідно до другого кроку квантування, який є іншим, ніж перший крок квантування; і

блок модуляції, сконфігурований для кодування квантованих вибірок в першому і у другому блоках відеоданих з використанням імпульсно-кодової модуляції.

27. Пристрій за п. 26, в якому блок кодування відеоінформації також сконфігурований для представлення першого кроку квантування і другого кроку квантування як різницевих значень відносно основного кроку квантування.

28. Пристрій за п. 19, в якому блок кодування відеоінформації також сконфігурований для генерації показника бітової глибини на виході і для включення цього показника до складу закодованого потоку бітів.

29. Пристрій за п. 28, в якому блок кодування відеоінформації також сконфігурований для включення показника бітової глибини на виході до складу заголовка послідовності як елемента синтаксису.

30. Пристрій за п. 28, в якому блок кодування відеоінформації також сконфігурований для включення показника зміщення для округлення до складу закодованого потоку бітів, що включає в себе закодований блок відеоданих.

31. Пристрій, сконфігурований для декодування відеоданих, що включає:

пам'ять, сконфігуровану для зберігання відеоданих; і

блок декодування відеоінформації, сконфігурований для:

декодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, які були закодовані з використанням імпульсно-кодової модуляції з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході для створення декодованих вибірок, при цьому декодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому декодовані вибірки мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході.

32. Пристрій за п. 31, в якому блок декодування відеоінформації містить:

блок демодуляції, сконфігурований для декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кодової демодуляції; і

блок зворотного квантування, сконфігурований для виконання зворотного квантування декодованих вибірок відповідно до кроку квантування.

33. Пристрій за п. 32, в якому крок квантування оснований на бітовій глибині на виході.

34. Пристрій за п. 33, в якому блок зворотного квантування також сконфігурований для виконання зворотного квантування декодованих вибірок відповідно до кроку квантування і зі зміщенням для округлення.

35. Пристрій за п. 34, в якому блок декодування відеоінформації також сконфігурований для прийому щонайменше однієї бітової глибини на виході в закодованому потоці бітів, що включає в себе кадр відеоданих.

36. Пристрій за п. 32, в якому блок декодування відеоінформації також сконфігурований для визначення кроку квантування на основі однієї або більшої кількості характеристик одного або більше інших блоків кадру відеоданих.

37. Пристрій, сконфігурований для кодування відеоданих, який містить:

засіб для кодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і засіб для кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, використовуючи імпульсно-кодову модуляцію з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході, при цьому кодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому ці вибірки одного або більше інших блоків кадру відеоданих мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході, для введення втрат у вибірки.

38. Пристрій за п. 37, який також містить:

засіб генерації показника бітової глибини на виході і включення цього показника бітової глибини на виході до складу заголовка послідовності як елемента синтаксису.

39. Пристрій, сконфігурований для декодування відеоданих, що містить:

засіб для декодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і

засіб для кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, які були закодовані з використанням імпульсно-кодової модуляції з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході для створення декодованих вибірок, при цьому декодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому декодовані вибірки мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході.

40. Пристрій за п. 39, який також містить:

засіб для прийому щонайменше однієї бітової глибини в закодованому потоці бітів, що включає в себе кадр відеоданих.

41. Машиночитаний носій інформації, який має команди, що зберігаються на ньому, які при їх виконанні спонукають один або більше процесорів, що входять

до складу пристрою кодування відеоінформації, виконувати:

кодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, використовуючи імпульсно-кодову модуляцію з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході, при цьому кодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому ці вибірки одного або більше інших блоків кадру відеоданих мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході, для введення втрат у вибірки.

42. Машиночитаний носій інформації за п. 41, в якому команди кодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кодової модуляції з квантуванням відповідно до бітової глибини на виході містять команди, які спонукають один або більше процесорів виконувати:

квантування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих відповідно до кроку квантування, що задає величину квантування для створення бітової глибини на виході; і імпульсно-кодову модуляцію квантованих вибірок.

43. Машиночитаний носій інформації за п. 41, який також містить команди, які спонукають процесор виконувати:

генерацію показника бітової глибини на виході і включення цього показника бітової глибини на виході до складу заголовка послідовності як елемента синтаксису.

44. Машиночитаний носій інформації, який має команди, що зберігаються на ньому, які при їх виконанні спонукають один або більше процесорів, що входять до складу пристрою декодування відеоінформації, виконувати:

декодування щонайменше одного блока кадру відеоданих, використовуючи внутрішньокадрове прогнозування відносно іншого блока кадру відеоданих; і декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих, які були закодовані з використанням імпульсно-кодової модуляції з квантуванням, відповідно до бітової глибини на виході для створення декодованих вибірок, при цьому декодування виконують без будь-якого перетворення частотної області вибірок, причому декодовані вибірки мають бітову глибину більшу, ніж бітова глибина на виході.

45. Машиночитаний носій інформації за п. 44, в якому команди декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих відповідно до бітової глибини на виході містять команди, які спонукають один або більше процесорів виконувати:

декодування вибірок одного або більше інших блоків кадру відеоданих з використанням імпульсно-кодової демодуляції; і зворотне квантування декодованих вибірок відповідно до кроку квантування.

46. Машиночитаний носій інформації за п. 44, в якому крок квантування оснований на бітовій глибині на виході.

47. Машиночитаний носій інформації за п. 44, який також містить команди, які спонукають процесор виконувати:

прийом бітової глибини на виході в закодованому потоці бітів, що включає в себе кадр відеоданих.

# ВІДОМОСТІ ПРО ВИДАЧУ ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

---

## Розділ А:

### Життєві потреби людини

#### А 01

- (11) **100715** (51) МПК (2015.01)  
**A01B 21/00**  
**A01B 23/02** (2006.01)
- (21) **и 2015 00640** (22) **27.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Кравчук Володимир Іванович (UA), Хайліс Гедаля Абрамович (UA), Шевчук Віталій Вікторович (UA), Іваненко Іван Миколайович (UA), Шевчук Михайло Вікторович (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ ПРОГНОЗУВАННЯ ТА ВИПРОБУВАННЯ ТЕХНІКИ І ТЕХНОЛОГІЙ ДЛЯ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОГО ВИРОБНИЦТВА ІМЕНІ ЛЕОНІДА ПОГОРІЛОГО** вул. Інженерна, 5, смт Дослідницьке, Васильківський р-н, Київська обл., 08654 (UA)
- (54) **БОРОНА ДВОРЯДНА ГОЛЧАСТА**
- (57) Борода дворядна голчаста з утримувачами голок, диском круглої форми і торцевими отворами і різьбами в них, яка **відрізняється** тим, що кожен утримувач голок складається з основи і гвинта, торцева частина якого жорстко зв'язана з основою, що містить два отвори для приєднання до них двох голок і закріплення їх за допомогою гайок, а кожна гвинтова частина утримувача закручується у різьбовий отвір диска і закріплюється в ньому за допомогою стопного болта.

- (11) **100730** (51) МПК (2015.01)  
**A01B 23/00**  
**A01C 7/20** (2006.01)
- (21) **и 2015 00985** (22) **09.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Лобов Вячеслав Йосипович (UA), Кривенко Юрій Юрійович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"** вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
- (54) **СПОСІБ АДАПТИВНОГО КЕРУВАННЯ ПРОЦЕСОМ НАРІЗАННЯ СОШНИКОМ БОРОЗНИ ДЛЯ ПОСІВУ ПРОСАПНИХ КУЛЬТУР**

- (57) Спосіб адаптивного керування процесом нарізання сошником борозни для посіву просапних культур, який полягає в тому, що стабілізують роботу сошника шляхом фіксації положення з урахуванням відповідних керуючих впливів, оптимальні значення яких обчислюють на базі аналізу станів реальної та нормованої глибини борозни, потужності нарізання борозни сошником, вологості й щільності ґрунту та інших фізико-механічних параметрів ґрунту, ширини борозни та швидкості переміщення сівалки, який **відрізняється** тим, що змінюють просторове положення сошника для нарізання борозни, відокремлюючи постійні та змінні керуючі впливи, при цьому із постійних керуючих впливів формують команди і змінюють основне просторове положення сошника, а змінні керуючі впливи перетворюють у взаємно корелюючі функції та зчитують величини цих функцій, на основі яких формують корегуючі команди і здійснюють уточнення просторового положення сошника.

- (11) **100644** (51) МПК (2015.01)  
**A01B 37/00**
- (21) **и 2014 11158** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ** пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **КУЛЬТИВАТОР-РОСЛИНОПІДЖИВЛЮВАЧ**
- (57) Культиватор-рослинопідживлювач, що включає брус, на якому закріплені замок автоматичного націпного пристрою, опорно-привідні колеса, секції робочих органів, пристрій для підживлення, ротаційні голчасті диски, який **відрізняється** тим, що голки ротаційних голчастих дисків виконані порожнистими, а приєднання ротаційних голчастих дисків до осі - у вигляді кранового гідравлічного розподільника.

- (11) **100652** (51) МПК (2015.01)  
**A01B 37/00**
- (21) **и 2014 11172** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ** пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)

**(54) КУЛЬТИВАТОР-РОСЛИНОПІДЖИВЛЮВАЧ**

**(57)** Культиватор-рослинопідживлювач, що включає раму з причіпним пристроєм і опорними колесами та приєднаними до неї секціями робочих органів і апаратами для внесення туків з тукопроводами, який **відрізняється** тим, що рама оснащена спектральними датчиками, встановленими на однаковій відстані від сусідніх секцій робочих органів.

2. Теплі грядки за п. 1, які **відрізняються** тим, що клиноподібний рівчак заповнено органічною мульчею і виконує функцію органічної доріжки.

3. Теплі грядки за пп. 1, 2, які **відрізняються** тим, що в нижній частині клиноподібного рівчака виконаний дренажний канал, який заповнено дерев'янистою органікою.

4. Теплі грядки за пп. 1, 2, 3, які **відрізняються** тим, що гребені ґрунту, розділені клиноподібним рівчаком з дренажним каналом, виконують функцію садових грядок.

**(11) 100657**

**(51)** МПК  
**A01B 61/04** (2006.01)

**(21) у 2014 11864** **(22) 03.11.2014**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Кувачов Володимир Петрович (UA), Шульга Олександр Володимирович (UA)

**(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)

**(54) СТАБІЛІЗАТОР КОРПУСУ ПЛУГА В АГРЕГАТІ МОСТОВОГО ЗЕМЛЕРОБСТВА**

**(57)** Стабілізатор корпусу плуга в агрегаті мостового землеробства, що містить платформу, стояк з віссю, корпус плуга, який містить леміш і полицю, який **відрізняється** тим, що стояк корпусу плуга закріплено до платформи за допомогою додатково встановленого фіксуючого механізму, з можливістю його обертання навколо осі, а до полиці корпусу плуга жорстко закріплений додатковий робочий орган, виконаний у вигляді напівсферичного диска.

**(11) 100612**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A01B 79/02** (2006.01)  
**B09C 1/00**

**(21) а 2015 00320** **(22) 16.01.2015**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Домбровський Костянтин Олегович (UA)

**(73) ДОМБРОВСЬКИЙ КОСТЯНТИН ОЛЕГОВИЧ**

вул. Кияшко, 42, кв. 26, м. Запоріжжя, 69065 (UA)

**(54) ФІТОРЕМЕДІАЦІЙНИЙ СПОСІБ ОЧИЩЕННЯ ДОННИХ ВІДКЛАДЕНЬ МАЛИХ РІЧОК ВІД ВАЖКИХ МЕТАЛІВ**

**(57)** 1. Фіторемедіаційний спосіб очищення донних відкладень малих річок від важких металів, що включає попереднє визначення типу та рівень забруднення важкими металами, розробку схеми їх очищення, висів та вирощування однолітніх рослин, скошування та утилізацію фітомаси, який **відрізняється** тим, що потік річки з двох сторін перекидають перешкодами у вигляді збірних секцій, одну із яких у вигляді V-подібної форми розміщують у нижній частині водотоку, а іншу, що має прямолінійну форму з вантажем у вигляді гнучкого рукава заповненого рухомою сумішшю, закріпленого до нижньої сторони, розміщують у його верхній частині під кутом 30÷60° відносно течії річки, до однієї її бокової сторони, що має вихідний патрубок, під'єднують стічний трубопровід, який огинає V-подібну перешкоду, потім донні відкладення перекритої ділянки річки природно підсушують до потрібної вологості розвитку рослин та засівають донні відкладення насінням однолітніх рослин: сорго звичайне {*Sorghum bicolor* (L.) Moench.}, гірчак сахалінський {*Polygonum sachalinensis* Fr. Schmidt}, сафлор [*Carthamus tinctorius* L.] у співвідношенні 1:1,5:2 і/або насінням багатолітньої гібридної рослини - щавель кормовий Румекс ОК-2 або (щавнат), які мають максимальний коефіцієнт ботанічного поглинання важких металів, а після досягнення максимальної біомаси рослини скошують та утилізують.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що у кінці вегетації, на другому році вирощування, багатолітню рослину - щавель кормовий Румекс ОК-2 або (щавнат), а саме її біомасу скошують на низькому зрізі, а потім донні відкладення разом із кореневою системою вилучають та здійснюють їх подальшу утилізацію.

**(11) 100792**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A01B 79/00**  
**A01C 5/00**

**(21) у 2015 01648** **(22) 25.02.2015**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Розум Володимир Микитович (UA), Розум Ігор Володимирович (UA), Розум Руслан Іванович (UA), Буряк Микола Васильович (UA)

**(73) РОЗУМ ВОЛОДИМИР МИКИТОВИЧ**

вул. Героїв Крут, 5, кв. 47, м. Тернопіль, 46011 (UA)

**РОЗУМ ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**

вул. Героїв Крут, 5, кв. 47, м. Тернопіль, 46011 (UA)

**РОЗУМ РУСЛАН ІВАНОВИЧ**

вул. Громницького, 7, кв. 61, м. Тернопіль, 46000 (UA)

**БУРЯК МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ**

вул. Л. Курбаса, 9-а, кв. 14, м. Тернопіль, 46020 (UA)

**(54) ТЕПЛІ ГРЯДКИ ВОЛОДИМИРА РОЗУМА**

**(57)** 1. Теплі грядки, що містять поздовжнє вузьке підвищення скопаного ґрунту, які **відрізняються** тим, що сформовано два ряди гребенів ґрунту шириною 30-35 см і висотою до 25 см, розділені клиноподібним рівчаком, який виникає при формуванні гребенів, причому гребені ґрунту виконують функцію кормових грядок.

- (11) **100930** (51) МПК (2015.01)  
A01B 79/02 (2006.01)  
A01B 71/02 (2006.01)  
A01B 77/00
- (21) u 2015 02828 (22) 27.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Кобець Анатолій Степанович (UA), Кобець Олександр Миколайович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA)
- (73) **КОБЕЦЬ АНАТОЛІЙ СТЕПАНОВИЧ**  
вул. Донецьке шосе, 134, к. 48, м. Дніпропетровськ, 49125 (UA)
- КОБЕЦЬ ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Малишева, 2, к. 22, м. Дніпропетровськ, 49029 (UA)
- ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)
- (54) **СПОСІБ ДОГЛЯДУ ЗА ПОСІВАМИ ПРОСАПНИХ КУЛЬТУР**
- (57) Спосіб догляду за посівами просапних культур, що включає міжрядну обробку на насадженнях кормового буряку спеціальними просапними роторами, який відрізняється тим, що знищення бур'янів здійснюється шляхом ударної дії еластичних елементів, закріплених на валу з горизонтальної віссю обертання.

- (11) **100665** (51) МПК (2015.01)  
A01C 1/00
- (21) u 2014 12202 (22) 12.11.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Кулик Степан Михайлович (UA), Броцак Іван Станіславович (UA), Глова Володимир Степанович (UA), Сенік Іван Іванович (UA), Болтик Наталя Петрівна (UA), Сенік Марія Любомирівна (UA), Андрусик Роман Васильович (UA), Сенік Ростислав Іванович (UA)
- (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКА ДЕРЖАВНА СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКА ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ ІНСТИТУТУ КОРМІВ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ПОДІЛЛА НААН**  
вул. Тролейбусна, 12, м. Тернопіль, 46027 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ЛЮЦЕРНОВО-ЗЛАКОВОЇ ТРАВСУМІШКИ**
- (57) Спосіб вирощування люцерново-злакової травосумішки, при якому вносять повне мінеральне добриво поверхнево та проводять позакореневе підживлення, який відрізняється тим, що в травосумішці висівають насіння бобового компонента (люцерни посівної), оброблене композицією стимулятора росту Віва та бактеріального препарату Ризобофит, вносять фосфорно-калійні добрива Р<sub>60</sub>К<sub>60</sub> поверхнево та Триамін Плюс позакореневе.

- (11) **100653** (51) МПК  
A01C 1/06 (2006.01)  
A01C 1/08 (2006.01)
- (21) u 2014 11174 (22) 14.10.2014  
(24) 10.08.2015

- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **РЕГУЛЯТОР ПОДАЧІ РІДКОГО ПРЕПАРАТУ ПРОТРУЮВАЧА НАСІННЯ**
- (57) Регулятор подачі рідкого препарату протруювача насіння, який містить корпус, вмонтований в трубопровід для подачі рідкого препарату від насоса на змішувач, запірний елемент у вигляді поворотної засувки, розміщеної на осі у внутрішній порожнині корпусу, важіль та шкалу для визначення положення важеля, який відрізняється тим, що запірний елемент виконаний у вигляді діафрагмового затвора, оснащеного еластичним патрубком, розташованим у площині перерізу затвора.

- (11) **100929** (51) МПК (2015.01)  
A01C 3/00
- (21) u 2015 02827 (22) 27.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Павленко Сергій Іванович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA), Ляшенко Олександр Олександрович (UA)
- (73) **ПАВЛЕНКО СЕРГІЙ ІВАНОВИЧ**  
пр. Кірова, 22, к. 45, м. Дніпропетровськ, 49101 (UA)
- ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)
- ЛЯШЕНКО ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Гудименка, 40-а, к. 31, м. Запоріжжя, 69114 (UA)
- (54) **МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ КОМПОСТУ**
- (57) Машина для приготування компосту, що містить ходову частину, кузов, транспортер, подрібнювальний та розкидальні барабани та привід, подрібнювальний барабан виконаний у вигляді напівеліптичних подрібнювачів, яка відрізняється тим, що на кузові машини встановлено маніпулятор, керування яким здійснюється від гідросистеми енергетичного засобу.

- (11) **100609** (51) МПК  
A01C 15/12 (2006.01)
- (21) a 2013 12493 (22) 24.10.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Адамчук Валерій Васильович (UA), Вітрух Петро Ігорович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТА ЕЛЕКТРИФІКАЦІЇ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Вокзальна, 11, смт Глеваха, Васильківський р-н, Київська обл., 08631 (UA)
- (54) **УНІВЕРСАЛЬНА МАШИНА ДЛЯ СИПКИХ МАТЕРІАЛІВ З ПОВОРОТНИМ ПОДАВАЛЬНО-ВИРІВНЮВАЛЬНИМ МЕХАНІЗМОМ**

- (57) 1. Універсальна машина для сипких матеріалів з поворотним подавально-вирівнювальним механізмом, яка містить кузов з живильником, що охоплює днище кузова, випускну щілину, виконану в стінці кузова над верхньою ланкою живильника і обладнану регулювальною заслінкою, знімний відцентровий розсівальний орган та подавально-вирівнювальний похилий стрічковий транспортер, який **відрізняється** тим, що подавально-вирівнювальний похилий стрічковий транспортер обладнаний механізмом для здійснення його повороту навколо вертикальної осі на кут величиною до 180°.
2. Універсальна машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що механізм повороту подавально-вирівнювального похилого стрічкового транспортера виконаний рейковим, шестірня котрого нерухомо з'єднана з подавально-вирівнювальним транспортером, а рейка зі штоком гідроциліндра, корпус якого з'єднаний з кузовом машини.

- (11) **100869** (51) МПК  
**A01C 23/02** (2006.01)
- (21) **u 2015 02181** (22) **12.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Чернявський Мічеслав Мічеславович (UA)
- (73) **ЧЕРНЯВСЬКИЙ МІЧЕСЛАВ МІЧЕСЛАВОВИЧ**  
вул. Леніна, 17, с. Куманівка, Козятинський р-н, Вінницька обл., 22135 (UA)
- (54) **ЗНАРЯДДЯ ДЛЯ ВНЕСЕННЯ В ҐРУНТ РІДИНИ**
- (57) Знряддя для внесення в ґрунт рідини, яке складається із стійки, стріччатої лапи, підвідного трубопроводу, яке **відрізняється** тим, що трубопровід у підлаповому просторі має відгалуження в різні напрями, а у тильній частині між крилами лапи знаходиться гострокутна поперечина, на якій виконано ряд паралельно розміщених клиноподібних різців.

- (11) **100645** (51) МПК  
**A01D 34/83** (2006.01)
- (21) **u 2014 11163** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **РІЖУЧИЙ АПАРАТ ЖАТКИ**
- (57) Ріжучий апарат жатки, що містить кутник, пальці, вкладиші, спинку ножа з сегментами, притискні лапки, пластини тертя та привід, який **відрізняється** тим, що пальці встановлені на кутнику з можливістю повороту відносно осі кріплення та обладнані запобіжним пристроєм у вигляді пластинчастої пружини.

- (11) **100654** (51) МПК  
**A01D 34/83** (2006.01)
- (21) **u 2014 11176** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **РІЖУЧИЙ АПАРАТ ЖАТКИ**
- (57) Ріжучий апарат жатки, що містить кутник, пальці, вкладиші, спинку ножа з сегментами, притискні лапки, пластини тертя та привід, який **відрізняється** тим, що пальці встановлені на кутнику з можливістю повороту відносно осі кріплення та обладнані індивідуальними запобіжними пристроями у вигляді пружин розтягування.

- (11) **100741** (51) МПК  
**A01D 45/06** (2006.01)
- (21) **u 2015 01257** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Хайліс Гедалъ Абрамович (UA), Юхимчук Сергій Федорович (UA), Харчук Олександр Сергійович (UA), Толстушко Микола Миколайович (UA), Лімонт Анастолій Станіславович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **РОЗСТИЛАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ЛЬОНОЗБИРАЛЬНОГО КОМБАЙНА**
- (57) Розстиляльний пристрій льонозбирального комбайна, що містить розстиляльний щит, який **відрізняється** тим, що над розстиляльним щитом встановлений еластичний конус із ребристою поверхнею, який притиснутий до поверхні розстиляльного щита по всій зоні повороту стебел, причому привод еластичного конуса виконаний у вигляді напівперехрестної пасової передачі.

- (11) **100740** (51) МПК  
**A01D 45/06** (2006.01)
- (21) **u 2015 01256** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Хайліс Гедалъ Абрамович (UA), Юхимчук Сергій Федорович (UA), Харчук Олександр Сергійович (UA), Толстушко Микола Миколайович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **РОЗСТИЛАЧ СТРІЧКИ СТЕБЕЛ ЛЬОНУ ЛЬОНОЗБИРАЛЬНОГО КОМБАЙНА**
- (57) Розстиляч стрічки стебел льону льонозбирального комбайна, що містить розстиляльний пристрій, який **відрізняється** тим, що розстиляльний пристрій виконаний у вигляді прямокутного короба, причому вер-



хня і нижня горловини короба розвернуті одна відносно іншої на 90°.

- (11) **100646** (51) МПК (2015.01)  
A01D 57/00
- (21) u 2014 11164 (22) 14.10.2014  
(24) 10.08.2015  
(72) Малюта Сергій Іванович (UA)  
(73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)  
(54) **ЕКСЦЕНТРИКОВЕ МОТОВИЛО ЗБИРАЛЬНОЇ МАШИНИ**  
(57) Ексцентрикove мотовило збиральної машини, що містить дві цапфи, встановлені на підтримках балки мотовила, закріплені на них за допомогою дисків промені з приєднаними до них граблинами, ексцентрикovi механізми та привід, яке **відрізняється** тим, що цапфи встановлені на підтримках балки мотовила консольно та оснащені індукційними машинами системи синхронного зв'язку - трифазними силовими селіськими.

- (11) **100650** (51) МПК  
A01D 75/02 (2006.01)
- (21) u 2014 11169 (22) 14.10.2014  
(24) 10.08.2015  
(72) Малюта Сергій Іванович (UA)  
(73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)  
(54) **ОБЧІСУВАЛЬНА ЖНИВАРКА**  
(57) 1. Обчисувальна жниварка, що містить обчисувальний барабан, на якому закріплені гребінки, раму, механізм приводу та транспортер, яка **відрізняється** тим, що обчисувальний барабан виготовлений у вигляді окремих секцій, встановлених на валу за допомогою з'єднання гвинт - гайка.  
2. Жниварка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що з'єднання гвинт-гайка сусідніх секцій барабана виконані у вигляді різьби протилежних напрямів.  
3. Жниварка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що передача обертального руху від вала до секцій барабана здійснюється за допомогою пружних елементів.

- (11) **100837** (51) МПК (2015.01)  
A01G 1/00  
A01B 79/00  
A01B 79/02 (2006.01)
- (21) u 2015 01999 (22) 05.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Лимар Анатолій Остапович (UA), Семен Ольга Тарасівна (UA)

- (73) **ЛИМАР АНАТОЛІЙ ОСТАПОВИЧ**  
вул. Ушакова, 9, м. Гола Пристань, Херсонська обл., 75600 (UA)  
**СЕМЕН ОЛЬГА ТАРАСІВНА**  
вул. Червоностудентська, 18/8, м. Херсон, 73003 (UA)  
(54) **СПОСІБ ВИРОЩУВАННЯ ГАРБУЗА МУСКАТНОГО НА ПІВДНІ УКРАЇНИ БЕЗ ЗРОШЕННЯ**  
(57) Спосіб вирощування гарбуза мускатного на півдні України без зрошення, який включає основний і передпосівний обробіток ґрунту, внесення добрив в розкид, посів, догляд за рослинами, збір плодів, який **відрізняється** тим, що висівають ранньостиглий сорт Яніна; мінеральні добрива вносять при посіві локально в рядки дозою  $N_{30}P_{45}K_{30}$ ; площа живлення рослин формується в розмірі 5 м<sup>2</sup>.

- (11) **100909** (51) МПК (2015.01)  
A01G 15/00  
B04C 5/00
- (21) u 2015 02619 (22) 23.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Бернацький Віктор Антонович (UA), Савойський Георгій Сергійович (UA)  
(73) **БЕРНАЦЬКИЙ ВІКТОР АНТОНОВИЧ**  
вул. Коновальця, 7/179, м. Рівне, 33016 (UA)  
**САВОЙСЬКИЙ ГЕОРГІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Драгоманова, 1/12, м. Рівне 33028 (UA)  
(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗМЕНШЕННЯ ЕНЕРГІЇ БУРЕВІЇВ**  
(57) Пристрій для зменшення енергії буревіїв для зменшення швидкості переміщення повітряної маси урагану, що містить систему пропелерів, розміщених на осях в горизонтально розміщених циліндричних корпусах, з соплами на виході повітряного потоку пропелерів, і на вертикальних осях у верхній та нижній частинах циліндричних корпусів розміщені S-подібні пластини, від яких обертальний рух передається на осі з пропелерами, який **відрізняється** тим, що на рівні циліндричних корпусів з бокових сторін додатково розміщені циліндри, з пропелерами всередині, на які обертальний рух передається від осей основного циліндра.

- (11) **100813** (51) МПК (2015.01)  
A01G 15/00
- (21) u 2015 01815 (22) 02.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Бернацький Віктор Антонович (UA)  
(73) **БЕРНАЦЬКИЙ ВІКТОР АНТОНОВИЧ**  
вул. Коновальця, 7/179, м. Рівне, 33016 (UA)  
(54) **ПРИСТРІЙ ІЗ ЗБІЛЬШЕНОЮ ЗОНОЮ ДІЇ ПРОТИ УРАГАНІВ**  
(57) Пристрій із збільшеною зоною дії проти ураганів, який зменшує швидкість переміщення повітряної маси урагану за допомогою системи вентиляторів, розміщених на осі в циліндричному корпусі з каплеподібними обтікачами на вході і виході повітряного потоку вентиляторів, який **відрізняється** тим, що введено

циліндр з пропелерами всередині, навколо якого додатково розміщено циліндричні корпуси з вентиляторами всередині, які протидіють горизонтальному потоку урагану, і пристрій приводиться в дію горизонтальним повітряним потоком урагану, діючим на систему пропелерів в циліндрі, від яких обертальний рух передається на осі з вентиляторами.

(11) **100836** (51) МПК (2015.01)  
A01J 7/00  
A01J 5/00  
A01J 5/017 (2006.01)

(21) u 2015 01980 (22) 05.03.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Палій Андрій Павлович (UA)

(73) ПАЛІЙ АНДРІЙ ПАВЛОВИЧ

вул. Шкільна, 11, кв. 15, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)

(54) СПОСІБ НАТЯГУ ДІЙКОВОЇ ГУМИ В ДОЇЛЬНОМУ СТАКАНІ

(57) Спосіб натягу дійкової гуми в доїльному стакані, що включає подовження дійкової гуми, який відрізняється тим, що для здійснення натягу дійкової гуми в доїльному стакані застосовують фігурну вставку, яка розташовується в нижній внутрішній частині доїльного стакана, та контргайку, розташовану на зовнішній нижній частині доїльного стакана.

(11) **100669** (51) МПК (2015.01)  
A01J 11/00

(21) u 2014 12956 (22) 03.12.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Гетьман Євген Дмитрович (UA), Гвоздев Олександр Вікторович (UA)

(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)

(54) ГОЛОВКА ГОМОГЕНІЗАТОРА

(57) Головка гомогенізатора, що містить сідло і клапан, з розташованою між ними щільною, оснащена розвантажувальною камерою, що забезпечує зміну напрямку руху потоку продукту на протилежне в проекції на вісь сідла і клапана, а також концентричними кільцевими проточками й виступами сідла і клапана, виконаними з можливістю входу виступів в проточки і можливістю забезпечення розширення, звуження і повороту потоку продукту, яка відрізняється тим, що розвантажувальна камера оснащена демпферним кільцем з робочою поверхнею у вигляді півсфери.

(11) **100607** (51) МПК (2015.01)  
A01K 47/00

(21) a 2013 09412 (22) 29.07.2013  
(24) 10.08.2015

(72) Остраухов Андрій Євгенович (UA)

(73) ОСТРАУХОВ АНДРІЙ ЄВГЕНОВИЧ

вул. Лермонтова, буд. 20, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93400 (UA)

(54) ВУЛИК ІЗ ПІНОПОЛІУРЕТАНУ

(57) 1. Вулик, що містить встановлені у вертикальній площині n корпусів, які несуть на стінках опорні деталі для підвищення бджолиних рамок, дно, що відділяється, з прилітною дошкою і дах, який відрізняється тим, що корпуси розміщені один відносно одного з висотою міжкорпусного простору  $10 \pm 1$  мм, опорні деталі для підвищення рамок виконані у вигляді металевих кутиків, які вліті в щільний паз, виконаний на передній і задній стінках корпусу, а в дні, що відділяється, виконано заглиблення у формі прямокутника з отвором для сітки і нижніми пазами для установки засувки.

2. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що корпуси, дах і дно виконані з пінополіуретану з уявною щільністю від 90 до 170 кг/м<sup>3</sup>.

3. Вулик за п.1, який відрізняється тим, що стінки збірно-розбірні корпусів мають з'єднання "шип-паз".

4. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що у кожній стінці корпусів зовні виконано по одному захвату для рук у формі довгастих заглиблень.

5. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що дно, корпуси та дах вулика мають фальцеве з'єднання.

6. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що бічні стінки корпусу оснащені металевими вкладками, що вліті в конструкцію вулика.

7. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що конструкція дна передбачає 6 виступів-ніжок.

8. Вулик за п. 1, який відрізняється тим, що може бути укомплектований перехідним дном та уніфікованою годівницею.

(11) **100683** (51) МПК (2015.01)  
A01K 49/00

(21) u 2014 14075 (22) 29.12.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Бородин Юрій Миколайович (UA), Тарасенко Олексій Олексійович (UA), Товстик Василь Феодосійович (UA), Тертишний Олександр Степанович (UA)

(73) БОРОДИН ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

вул. Академічна, гурт. № 3, к. 58, п. в. М. Данилівка, Дергачівський р-н, Харківська обл., 62341 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОБЛІКУ РОЗПЛОДУ В БДЖОЛИНИХ РАМКАХ

(57) Пристрій для обліку розплоду в бджолиних рамках, що містить рамку-сітку з органічного скла, розділеного на квадрати, який відрізняється тим, що містить додаткові овальні форми, в яких вже підрахована кількість розплоду.

(11) **100702** (51) МПК (2015.01)  
A01K 61/00  
A61K 31/4196 (2006.01)  
A61D 7/00

(21) u 2015 00386 (22) 19.01.2015  
(24) 10.08.2015

- (72) Петров Роман Вікторович (UA), Березовський Андрій Володимирович (UA), Фотіна Тетяна Іванівна (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Г. Кондратьєва, 160, м. Суми, 40021 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ТА ПРОФІЛАКТИКИ АЕРОМОНОЗУ КОРОПІВ З ВИКОРИСТАННЯМ ПРЕПАРАТУ "АВЕССТИМ"™**
- (57) Спосіб лікування та профілактики аеромонозу коропів з використанням препарату "Авесстим"™, який відрізняється тим, що під час проведення лікувально-профілактичних заходів при аеромонозі коропів застосовують ЛКС (лікувально-кормову суміш), яку готують шляхом змішування препарату "Авесстим"™ в кількості 50 мл із 100 кг комбікорму, дану ЛКС згодовують коропам в дозі, яка відповідає 10 % розрахункової маси тіла риб в конкретній водоймі (що відповідає 1 мг активно діючої речовини на 1 кг маси тіла коропа), щоденно впродовж 5 діб.

казників, таких як кількість поросят при народженні (багатоплідність), живу масу усіх поросят при відлученні від матерів (маса гнізда при відлученні) та їх вік при відлученні, які об'єднують у селекційний індекс (СІВЯС), який відрізняється тим, що проводиться подальший розподіл свиноматок на класи, порівняно з середнім показником по стаду, при цьому виділяють свиноматок, які використовуватимуться у племінній групі (класу розподілу М+), із значеннями індексу  $X > \bar{X} + 0,67\delta$ ; свиноматок основної групи (класу розподілу М<sub>0</sub>) із значеннями індексу у межах  $\bar{X} \pm 0,67\delta$  та свиноматок, яких недоцільно використовувати в стаді (класу розподілу М-), із значеннями індексу  $X < \bar{X} - 0,67\delta$ .

- (11) **100690** (51) МПК (2015.01)  
**A01K 67/00**  
**A23K 1/16** (2006.01)
- (21) u 2015 00047 (22) 05.01.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Жукорський Остап Мирославович (UA), Галатюк Олександр Євстахійович (UA), Ящук Тетяна Сергіївна (UA), Ворожбит Наталія Михайлівна (UA)
- (73) **ТЕРНОПІЛЬСЬКА ДЕРЖАВНА СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКА ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ ІНСТИТУТУ КОРМІВ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА ПОДІЛЛЯ НААН**  
вул. Тролейбусна, 12, м. Тернопіль, 46027 (UA)
- (54) **СПОСІБ АДАПТАЦІЇ ТА ПІДВИЩЕННЯ ІНТЕНСИВНОСТІ РОСТУ ТЕЛЯТ-МОЛОЧНИКІВ ЛІТНЬОГО ПЕРІОДУ ВИРОЩУВАННЯ**
- (57) Спосіб вирощування телят-молочників, які утримуються в індивідуальних будиночках на свіжому повітрі (по одній голові в клітці) в літній період, що включає годівлю молочним кормом, який відрізняється тим, що для підвищення інтенсивності росту та адаптації тварин до високих температур повітря влітку поряд з годівлею молодняка та випоюванням молока згідно схеми з 3-х денного віку в нього додають 1 г ацетилсаліцилової кислоти у вигляді порошку та інтенсивно розмішують.

- (11) **100641** (51) МПК  
**A01K 67/02** (2006.01)
- (21) u 2014 11117 (22) 13.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Церенюк Олександр Миколайович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ТВАРИННИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. 7 Гвардійської Армії, 3, смт Кулиничі, м. Харків, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВІДБОРУ СВИНОМАТОК**
- (57) Спосіб відбору свиноматок, який включає індивідуальну оцінку кожної свиноматки за комплексом по-

(11) **100845** (51) МПК  
**A01K 85/14** (2006.01)

- (21) u 2015 02048 (22) 06.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Макій Андрій Сергійович (UA)
- (73) **МАКІЙ АНДРІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Солом'янська, 30, кв. 44, м. Київ, 03141 (UA)
- (54) **ШТУЧНА ПРИМАНКА ДЛЯ ЛОВУ РИБИ**
- (57) 1. Штучна приманка для лову риби, що виконана з гнучкого листового матеріалу і має профіль живої істоти, якою харчується риба, яка відрізняється тим, що вона повністю виконана з тканини.  
2. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що як тканину використано штучну тканину.  
3. Штучна приманка за п. 2, яка відрізняється тим, що як тканину використано тканину біфлекс.  
4. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що тканина просочена водозахисним матеріалом.  
5. Штучна приманка за п. 4, яка відрізняється тим, що як матеріал просочення використано силікон, поліуретан, полівінілхлорид або поліамід.  
6. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що вона виконана із з'єднаних разом двох шарів тканини.  
7. Штучна приманка за п. 6, яка відрізняється тим, що шари тканини з'єднані виворітною стороною шляхом склеювання матеріалом просочення.  
8. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що вона має профіль риби.  
9. Штучна приманка за п. 8, яка відрізняється тим, що малюнок лицьового боку тканини нагадує луску риби.  
10. Штучна приманка за п. 8 або 9, яка відрізняється тим, що на хвості приманки поперек і під кутом до нього закріплена плоска лопать.  
11. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що має профіль рака, личинки або комахи.  
12. Штучна приманка за п. 1, яка відрізняється тим, що вона оснащена одинарним гачком, просунутим через два отвори в її передній частині.  
13. Штучна приманка за п. 6 або 7, яка відрізняється тим, що вона оснащена одинарним гачком, вклеєним між двома шарами тканини в її передній частині.

14. Штучна приманка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона оснащена одинарним гачком, плавучим елементом у вигляді пластини з двома прорізами та монтажним елементом, виконаним з можливістю встановлення пластини на одній із сторін приманки.

15. Штучна приманка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що оснащена подвійним гачком, закріпленим на ній таким чином, що її частина знаходиться між цівками гачка, причому цівки гачка зафіксовані від зсуву відносно приманки за допомогою клею.

16. Штучна приманка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона оснащена подвійним гачком, закріпленим на ній таким чином, що її частина знаходиться між цівками гачка, а під цівками гачка встановлені накладки, які зафіксовані від зсуву відносно приманки і які мають засіб для фіксації від зсуву цівки гачка відносно накладки.

17. Штучна приманка за п. 16, яка **відрізняється** тим, що накладки виконані у вигляді видовжених пластин, а засобом для фіксації від зсуву цівки гачка відносно накладки служить виконаний у пластині поздовжній паз.

18. Штучна приманка за п. 16 або 17, яка **відрізняється** тим, що накладки з'єднані перемичкою, яка служить місцем вигину і при надітому гачку проходить через проріз у приманці, фіксуючи її від зсуву відносно приманки.

19. Штучна приманка за п. 16 або 17, яка **відрізняється** тим, що накладки приклеєні з двох сторін приманки.

(72) Лисюк Галина Михайлівна (UA), Шидакова-Каме-  
нюка Олена Гайдарівна (UA), Новік Ганна Вікторі-  
вна (UA), Якуніна Дар'я Сергіївна (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАР-  
ЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ**

вул. Клочківська, 333, м. Харків, 61051 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗДОБНОГО ПЕЧИВА**

(57) Спосіб виготовлення здобного печива, що включає перемішування маргарину, цукрової пудри, солі, згу-  
щеного молока, додавання до отриманої суміші мел-  
ланжу, меду, інвертного сиропу, хімічних розпушувачів,  
внесення борошна, заміс тіста, формування та випі-  
кання, який **відрізняється** тим, що на стадії замісу  
тіста після попереднього змішування з борошном до-  
датково вносять порошкоподібну добавку рослинно-  
го походження (шрот кедрового або волоського го-  
ріхів) - в кількості 5...15 % від маси борошна.

(11) **100791**

(51) МПК (2015.01)  
A01N 3/00  
A23B 4/06 (2006.01)  
A23B 7/055 (2006.01)  
A23L 3/375 (2006.01)

(21) u 2015 01645

(22) 25.02.2015

(24) 10.08.2015

(72) Лисак Юлія Станіславівна (UA), Ходько Олексій Та-  
расович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ КРІОБІОЛОГІЇ І КРІОМЕДИ-  
ЦИНИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Переяславська, 23, м. Харків, 61015 (UA)

(54) **СПОСІБ КРІОКОНСЕРВУВАННЯ МЕРИСТЕМ СІЛЬ-  
СЬКОГОСПОДАРСЬКИХ РОСЛИН**

(57) Спосіб кріоконсервування меристем сільськогоспо-  
дарських рослин, який включає їх інкубування у ро-  
зчині сахарози і охолодження над дзеркалом рідкої  
фази азоту з подальшим зануренням у рідкий азот,  
який **відрізняється** тим, що охолодження проводять  
у два етапи, причому на першому етапі охолоджен-  
ня здійснюють на відстані 50 мм, а на другому етапі -  
на відстані 20 мм до дзеркала рідкої фази азоту.

(11) **100901**

(51) МПК (2015.01)  
A21D 8/00  
A21D 13/00

(21) u 2015 02444

(22) 18.03.2015

(24) 10.08.2015

(72) Бортнічук Олег Вікторович (UA), Лець Наталія Оле-  
ксандрівна (UA), Цирульнікова Віта Валентинівна  
(UA), Доценко Віктор Федорович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХ-  
НОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ЗДОБНИХ ВИРОБІВ ПРО-  
ФІЛАКТИЧНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ**

(57) Спосіб виробництва хлібобулочних виробів, що вклю-  
чає підготовку та дозування сировини, замішування  
дріжджового тіста, його бродіння, розподіл, форму-  
вання, вистоявання тістових заготовок та їх випікан-  
ня, який **відрізняється** тим, що тісто замішують на  
попередньо приготовленому рідкому напівфабрика-  
ті, який готується змішуванням з водою температу-  
рою 45-50 °C взятої в кількості 65-85 % від загаль-  
ної розрахункової її кількості, сухого молочного про-  
дукту в кількості 6-8 % до маси борошна, поверхне-  
во-активної речовини - rapodan 2020 взятої у кіль-  
кості 0,4-0,6 % до маси борошна, маргарину взятого  
в кількості 7-8 % до маси борошна, цукру-піску у кі-  
лькості 7-8 % до маси борошна та вітаміну Д в кіль-  
кості 0,0060-0,0062 % до маси борошна з наступним  
диспергуванням суміші протягом 4-6 хвилин.

(11) **100861**

(51) МПК (2015.01)  
A21D 8/00

(21) u 2015 02168

(22) 12.03.2015

(24) 10.08.2015

(72) Сильчук Тетяна Анатоліївна (UA), Кулініч Віра Ігорі-  
вна (UA), Семенова Анастасія Борисівна (UA), Си-  
доренко Олена Миколаївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХ-  
НОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

## A 21

(11) **100817**

(51) МПК  
A21D 2/36 (2006.01)  
A21D 13/08 (2006.01)

(21) u 2015 01827

(22) 02.03.2015

(24) 10.08.2015

**(54) КОМПЛЕКСНИЙ ПІДКИСЛЮВАЧ "ЕФЕКТ ПЛЮС"**

- (57)** Комплексний підкислювач, що містить борошно, кислоту лимонну харчову, солод житній ферментований, суху молочну сироватку, який **відрізняється** тим, що як борошно використовується пшеничне борошно першого сорту та додатково використовуються ферментні препарати, а саме глюкооксидаза і ксиланаза, при наступному співвідношенні компонентів, %:
- |                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| кислота лимонна харчова        | 20...22       |
| суха молочна сироватка         | 8...10        |
| солод житній ферментований     | 17...19       |
| борошно пшеничне першого сорту | 54,85...48,55 |
| глюкооксидаза                  | 0,1...0,3     |
| ксиланаза                      | 0,05...0,15.  |

**(11) 100726**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A21D 13/08** (2006.01)  
**A23G 3/00**

**(21) u 2015 00973****(22) 09.02.2015****(24) 10.08.2015**

**(72)** Пахомова Інна Володимирівна (UA), Сирохман Іван Васильович (UA)

**(73) ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКООСПІЛКИ "ПОЛТАВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЕКОНОМІКИ І ТОРГІВЛІ"**

вул. Ковалю, 3, м. Полтава, 36000 (UA)

**(54) КОМПОЗИЦІЯ ЖИРОВОЇ НАЧИНКИ ДЛЯ ВАФЕЛЬ "КВІТКОВИЙ НЕКТАР"**

- (57)** Композиція жирової начинки для вафель, яка містить цукрову пудру, молоко сухе знежирене, яка **відрізняється** тим, що включає рослинно-вершкову суміш та підвищену кількість молока сухого знежиреного, додатково містить кокосову олію, мед натуральний квітковий, пилок квітковий, спиртовий екстракт бджолиного підмору, порошки з кореню цикорію та шавлії, аскорбінову кислоту, у такому співвідношенні рецептурних компонентів, мас. %:

суміш рослинно-вершкова	35,39
кокосова олія	9,91
порошок шавлії	6,45
порошок кореню цикорію	1,60
мед натуральний квітковий	15,00
пилок квітковий	3,00
спиртовий екстракт бджолиного підмору	3,00
молоко сухе знежирене	19,65
аскорбінова кислота	0,09
цукрова пудра	решта.

**(11) 100727**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A21D 13/08** (2006.01)  
**A23G 3/00**

**(21) u 2015 00974****(22) 09.02.2015****(24) 10.08.2015**

**(72)** Пахомова Інна Володимирівна (UA), Сирохман Іван Васильович (UA)

**(73) ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКООСПІЛКИ "ПОЛТАВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЕКОНОМІКИ І ТОРГІВЛІ"**

вул. Ковалю, 3, м. Полтава, 36000 (UA)

**(54) КОМПОЗИЦІЯ ЖИРОВОЇ НАЧИНКИ ДЛЯ ВАФЕЛЬ "ПОДАРУНОК ЛІТА"**

- (57)** Композиція жирової начинки для вафель, яка містить цукрову пудру, молоко сухе знежирене, есенцію ванільну, яка **відрізняється** тим, що включає рослинно-вершкову суміш та підвищену кількість молока сухого знежиреного, додатково містить кокосову олію, порошок плодів шипшини та порошок яєчної шкаралупи з соком лимону, аскорбінову кислоту у такому співвідношенні рецептурних/компонентів, мас. %:
- |   |        |
|---|--------|
| суміш рослинно-вершкова                 | 35,39  |
| кокосова олія                           | 9,91   |
| порошок плодів шипшини                  | 8,0    |
| порошок яєчної шкаралупи з соком лимону | 2,15   |
| молоко сухе знежирене                   | 19,30  |
| аскорбінова кислота                     | 0,09   |
| есенція ванільна                        | 0,10   |
| цукрова пудра                           | решта. |

**(11) 100729**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A21D 13/08** (2006.01)  
**A23G 3/00**

**(21) u 2015 00977****(22) 09.02.2015****(24) 10.08.2015**

**(72)** Пахомова Інна Володимирівна (UA), Сирохман Іван Васильович (UA)

**(73) ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКООСПІЛКИ "ПОЛТАВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЕКОНОМІКИ І ТОРГІВЛІ"**

вул. Ковалю, 3, м. Полтава, 36000 (UA)

**(54) КОМПОЗИЦІЯ ЖИРОВОЇ НАЧИНКИ ДЛЯ ВАФЕЛЬ "ЗЛАКОВІ"**

- (57)** Композиція жирової начинки для вафель, яка містить цукрову пудру, молоко сухе знежирене, яка **відрізняється** тим, що включає рослинно-вершкову суміш та підвищену кількість молока сухого знежиреного, додатково містить кокосову олію, висівки ячмінні, насіння сезаму, порошки кореню цикорію, кориці та кмину, аскорбінову кислоту, у такому співвідношенні рецептурних компонентів, мас. %:

суміш рослинно-вершкова	35,23
кокосова олія	9,87
порошок кмину	0,45
порошок кореню цикорію	1,50
висівки ячмінні	10,00
насіння сезаму	7,00
молоко сухе знежирене	19,62
кориця	0,55
аскорбінова кислота	0,09
цукрова пудра	решта.

**(11) 100728**

**(51)** МПК (2015.01)  
**A21D 13/08** (2006.01)  
**A23G 3/00**

**(21) u 2015 00975****(22) 09.02.2015****(24) 10.08.2015**

- (72) Пахомова Інна Володимирівна (UA), Сирохман Іван Васильович (UA)
- (73) **ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКООСПІЛКИ "ПОЛТАВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЕКОНОМІКИ І ТОРГІВЛІ"**  
вул. Ковалів, 3, м. Полтава, 36000 (UA)
- (54) **КОМПОЗИЦІЯ ЖИРОВОЇ НАЧИНКИ ДЛЯ ВАФЕЛЬ "МЕЛОДІЯ ОСЕНІ"**
- (57) Композиція жирової начинки для вафель, яка містить цукрову пудру, молоко сухе знежирене, есенцію ванільну, яка **відрізняється** тим, що включає рослинно-вершкову суміш та підвищену кількість молока сухого знежиреного, додатково містить кокосову олію, порошок гарбуза сушеного, порошок розмарину, гарбузове насіння сушене подрібнене, аскорбінову кислоту у такому співвідношенні рецептурних компонентів, мас. %:
- |                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| суміш рослинно-вершкова             | 35,17  |
| кокосова олія                       | 9,91   |
| порошок гарбуза сушеного            | 7,00   |
| порошок розмарину                   | 0,45   |
| гарбузове насіння сушене подрібнене | 12,92  |
| молоко сухе знежирене               | 9,25   |
| аскорбінова кислота                 | 0,09   |
| есенція ванільна                    | 0,10   |
| цукрова пудра                       | решта. |

## A 22

- (11) **100823** (51) МПК (2015.01)  
**A22C 11/00**  
**G01N 1/00**  
**A23J 3/00**  
**G01N 21/00**
- (21) **u 2015 01859** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Ковбасенко Володимир Мусійович (UA), Салата Володимир Зеновійович (UA), Хіміч Марія Сергіївна (UA), Ушаков Федір Олегович (UA)
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЯВЛЕННЯ ФАЛЬСИФІКАЦІЇ КОВБАСНИХ ВИРОБІВ НЕХАРЧОВИМИ ТА ІНШИМИ ДОМІШКАМИ**
- (57) Спосіб виявлення фальсифікації ковбасних виробів нехарчовими та іншими домішками, що включає відбір зразків, подрібнення та знежирення проби, гідроліз та мікроскопію осаду, який **відрізняється** тим, що для гідролізу підготовленої проби застосовують суміш травних ферментів - пепсину та трипсину у співвідношенні 1:1, гідролізований осад висушують до 8-10 % вологості, зважують та під мікроскопом визначають якісний та кількісний склад домішок ковбасного виробу.

(11) **100892**(51) МПК (2015.01)  
**A22C 11/00**  
**A23B 4/044** (2006.01)

- (21) **u 2015 02435** (22) **18.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Бабанов Ігор Геннадійович (UA), Беседа Сергій Дмитрович (UA), Бабанова Олена Ігорівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ КОВБАСНИХ ВИРОБІВ**
- (57) Пристрій для термічної обробки ковбасних виробів, що містить теплоізольовану камеру, поділену на секції обжарювання, варки і охолодження, розташований всередині камери ланцюговий транспортер з носіями для ковбасних виробів, систему подачі і відбору робочого середовища, калорифери і вентилятор, який **відрізняється** тим, що в секції варки додатково розташована ємність з водою з температурою 82-85 °С, в яку занурюються носії ланцюгового транспортера з ковбасними виробами.

## A 23

- (11) **100875** (51) МПК (2015.01)  
**A23C 7/00**  
**A01J 7/00**
- (21) **u 2015 02221** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Палій Андрій Павлович (UA)
- (73) **ПАЛІЙ АНДРІЙ ПАВЛОВИЧ**  
вул. Шкільна, 11, кв. 15, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ЯКОСТІ ОЧИЩЕННЯ ЗОВНІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ МОЛОКОПРОВОДІВ**
- (57) Пристрій для визначення якості очищення зовнішньої поверхні молокопроводів, який передбачає обробку зовнішньої поверхні молокопроводів дистильованою стерильною водою з наступним отриманням змиву та визначенням показників в балах, який **відрізняється** тим, що включає горизонтальну циліндричну насадку, яка розташовується таким чином, щоб молокопровід знаходився всередині насадки, конусний лоток, який направляє змив на фільтрувальний елемент, ємність для дистильованої стерильної води та ємність для змиву, які з'єднані між собою кріпленням.

(11) **100687**(51) МПК  
**A23C 9/12** (2006.01)

- (21) **u 2015 00035** (22) **05.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Гачак Юрій Романович (UA), Наговська Володи-  
мира Олександрівна (UA), Білик Оксана Ярославів-  
на (UA), Регусевич Софія Вікторівна (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕ-  
ТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ  
ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**

вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИРОБНИЦТВА ЙОГУРТУ З КОЗИНОГО  
МОЛОКА**

(57) Спосіб виготовлення йогурту із козиного молока, що  
включає очистку та підготовку сировини, її пастери-  
зацію, охолодження, заквашування, фасування, сква-  
шування та зберігання при температурі 2-4 °C, який  
**відрізняється** тим, що заквашене козине молоко  
сухою бактеріальною закваскою для йогурту, яка міс-  
тить *Str. thermophilus* та *Lb. bulgaricus* виробництва  
Genesis Laboratories (Софія, Болгарія), із розраху-  
нку 1 г сухої закваски на 3 л козиного молока, після  
ретельного перемішування, розливають у підготов-  
лену тару та направляють у термостат, сквашують  
йогурт протягом 6-7 год. за температури 38-40°C до  
отримання відповідного згустку та направляють на  
охолодження у холодильник (6-8 °C) до 12 годин.

(11) **100748** (51) МПК (2015.01)  
**A23C 9/13** (2006.01)  
**A23C 23/00**  
**A23L 1/10** (2006.01)

(21) **u 2015 01292** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)

(73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**

вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)

(54) **ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ Р5**

(57) Харчовий продукт, що містить основу і наповнювач,  
який **відрізняється** тим, що як основа використо-  
вується кисломолочний продукт, а як наповнювач  
використовується гречана крупа в кількості 0,1-33 %  
від загальної маси харчового продукту, причому змі-  
шування основи з наповнювачем здійснюється в про-  
цесі технологічного приготування продукту на výro-  
бництві.

(11) **100822** (51) МПК (2015.01)  
**A23C 9/13** (2006.01)  
**C12N 1/20** (2006.01)  
**A23C 19/00**

(21) **u 2015 01858** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Сливка Ірина Миколаївна (UA), Цісарик Оріся Йо-  
сипівна (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕ-  
ТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ  
ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**

вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **КОНСОРЦІУМ МІКРООРГАНІЗМІВ LACTOBACIL-  
LUS PLANTARUM, LEUCONOSTOC MESENTEROI-  
DES SSP. MESENTEROIDES, LACTOCOCCUS LAC-**

**TIS SSP. LACTIS, LACTOCOCCUS GARVIEAE, EN-  
TEROCOCCUS FAECIUM ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА СИ-  
РУ БРИНЗИ**

(57) Консорціум мікроорганізмів *Lactobacillus plantarum*,  
*Leuconostoc mesenteroides* ssp. *mesenteroides*, *Lacto-*  
*coccus lactis* ssp. *lactis*, *Lactococcus garvieae*, *Entero-*  
*coccus faecium* для виробництва сиру бринзи.

(11) **100752** (51) МПК  
**A23C 15/12** (2006.01)

(21) **u 2015 01351** (22) **18.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Петруша Оксана Олександрівна (UA), Вашека Ок-  
сана Миколаївна (UA), Дрозд Наталія Володимирів-  
на (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХ-  
НОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) **СКЛАД МАСЛЯНОЇ СУМІШІ**

(57) Склад масляної суміші, що містить вершкове масло  
та наповнювач, який **відрізняється** тим, що як на-  
повнювач використовуються порошки із капусти, гри-  
бів та імбиру, молоко сухе незбиране, сіль, молоко  
пастеризоване, насіння кунжуту при наступному спів-  
відношенні компонентів, %:

вершкове масло	58,0-58,5
порошок із капусти	2,5-3,0
порошок із грибів	4,5-5,0
порошок з імбиру	2,0-2,5
молоко сухе незбиране	1,5-2,0
сіль	0,5-1,0
насіння кунжуту	4,0-4,5
молоко пастеризоване	25,0-25,5

(11) **100820** (51) МПК (2015.01)  
**A23K 1/16** (2006.01)  
**A61K 36/00**

(21) **u 2015 01856** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Лукашук Богдан Олександрович (UA), Слівінська  
Любов Григорівна (UA), Березовський Роман Зено-  
війович (UA), Ястребов Костянтин Юрійович (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕ-  
ТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ  
ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**

вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ НЕЗАРАЗНИХ ХВОРОБ  
ШЛУНКОВО-КИШКОВОГО ТРАКТУ ПІДСИСНИХ  
ПОРОСЯТ**

(57) Спосіб профілактики незаразних хвороб шлунково-  
кишкового тракту підсисних поросят, що включає  
використання біологічно активних речовин з рослин-  
ної сировини, який **відрізняється** тим, що підсис-  
ним поросят, починаючи з 10-ти і до 28-денного  
віку, згодують біоактивну добавку рослинного по-  
ходження ЕКСТРАКТ™ 6930, яку додають до пре-  
стартерного комбікорму в кількості 150 г/т.

- (11) **100866** (51) МПК (2015.01)  
**A23L 1/00**  
**A23L 2/00**
- (21) **и 2015 02174** (22) **12.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Грабовська Олена В'ячеславівна (UA), Лисий Олександр Віталійович (UA), Михайлик В'ячеслав Аврамович (UA), Парняков Олексій Сергійович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
**вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)**
- (54) **ВИНОГРАДНО-ЯБЛУЧНИЙ НАПІЙ ШВИДКОГО ПРИГОТУВАННЯ**
- (57) Виноградно-яблучний напій швидкого приготування, що містить цукор, крохмаль, рослинний порошок, лимонну кислоту, який **відрізняється** тим, що як крохмаль використовується окиснений крохмаль, як рослинний порошок використовується вискодисперсний порошок з яблук та виноградних вичавок, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- |                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| порошок яблук               | 28,0...35,0 |
| порошок виноградних вичавок | 3,5...12,0  |
| крохмаль окиснений          | 8,0...11,0  |
| кислота лимонна             | 1,0...1,5   |
| цукор                       | решта.      |

- (11) **100703** (51) МПК (2015.01)  
**A23L 1/10** (2006.01)  
**A23L 1/30** (2006.01)  
**A23C 23/00**
- (21) **и 2015 00518** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)
- (73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
**вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)**
- (54) **ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ Р2**
- (57) Харчовий продукт швидкого приготування, який містить основу і наповнювач, який **відрізняється** тим, що як основу використовують кисломолочний продукт, а як наповнювач використовують гречані пластівці або подрібнені гречані пластівці, або муку з гречаних пластівців, причому змішування основи з наповнювачем здійснюють безпосередньо перед вживанням продукту.

- (11) **100749** (51) МПК  
**A23L 1/10** (2006.01)
- (21) **и 2015 01293** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)
- (73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
**вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)**
- (54) **ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ ШВИДКОГО ПРИГОТУВАННЯ Р4**
- (57) Харчовий продукт швидкого приготування, який містить основу і наповнювач, який **відрізняється** тим, що як основу використовують кисломолочний про-

дукт, а як наповнювач використовують гречану крупу подрібнену або гречану муку, причому змішування основи з наповнювачем здійснюють перед безпосереднім вживанням продукту.

- (11) **100788** (51) МПК  
**A23L 1/22** (2006.01)
- (21) **и 2015 01627** (22) **24.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Юхневич Ян Антонович (UA)
- (73) **ЮХНЕВИЧ ЯН АНТОНОВИЧ**  
**пр. Маршала Жукова, 37, кв. 58, м. Одеса, 65114 (UA)**
- (54) **КОМПОЗИЦІЯ ІНГРЕДІЄНТІВ СУХОЇ ПРИПРАВИ**
- (57) Композиція інгредієнтів сухої приправи, що містить перець гіркий, сіль, часник, кінзу листову, кріп, петрушку, ядра горіха і ароматичну суміш, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить м'яту, пажитник, чабер, лавровий лист, коріандр і корицю, причому як ароматичну суміш вона містить уцхо-сунелі, а як горіхи - ядра мускатного горіха, за наступним співвідношенням вказаних компонентів, мас. %:
- |                 |             |
|-----------------|-------------|
| кориця          | 0,08...0,12 |
| уцхо-сунелі     | 0,24...0,36 |
| коріандр        | 0,24...0,36 |
| мускатний горіх | 0,24...0,36 |
| лавровий лист   | 0,48...0,72 |
| чабер           | 0,48...0,72 |
| пажитник        | 0,48...0,72 |
| м'ята перцева   | 1,44...2,16 |
| петрушка        | 1,44...2,16 |
| кріп            | 1,44...2,16 |
| кінза листова   | 1,44...2,16 |
| часник          | 14,4...21,6 |
| сіль            | 9,6...14,4  |
| перець гіркий   | решта.      |

- (11) **100704** (51) МПК  
**A23L 1/30** (2006.01)
- (21) **и 2015 00519** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)
- (73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
**вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)**
- (54) **ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ Р1**
- (57) Харчовий продукт, який містить основу і наповнювач, який **відрізняється** тим, що як основу використовують кисломолочний продукт, а як наповнювач використовують гречані пластівці або подрібнені гречані пластівці, або муку з гречаних пластівців, в кількості 0,1-33 % від загальної маси харчового продукту, причому змішування основи з наповнювачем здійснюється в процесі технологічного приготування продукту на виробництві.



(11) **100954** (51) МПК  
A23L 1/48 (2006.01)

(21) u 2015 04760 (22) 18.05.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Гасимов Вусал Абїлфат огли (UA)

(73) ГАСИМОВ ВУСАЛ АБІЛФАТ ОГЛИ

вул. 8 Березня, 7, кв. 36, м. Київ, 04077 (UA)

(54) ХАРЧОВА ПАСТА "ВУСАБО"

(57) 1. Харчова паста, що містить часник та рослинну олію, яка відрізняється тим, що згадані інгредієнти взяті у наступному рецептурному співвідношенні, мас. %:

часник	59-63
рослинна олія	38-41.

2. Паста за п. 1, яка відрізняється тим, що додатково містить кмин молотий, спирт та сіль при наступному рецептурному співвідношенні інгредієнтів, мас. %:

часник	58,4-60,7
рослинна олія	35,5-39,2
кмин молотий	1,6-2
спирт	1,3-2
сіль кухонна	0,7-1.

3. Паста за п. 2, яка відрізняється тим, що як спирт використовують 96 % спирт.

4. Паста за будь-яким пп. 1-3, яка відрізняється тим, що як рослинну олію містить оливкову олію та/або соняшникову олію, та/або кукурудзяну олію.

5. Паста за будь-яким пп. 1-4, яка відрізняється тим, що додатково містить шар із рослинної олії, нанесений на верхній шар готової пасти.

(11) **100898** (51) МПК  
A23L 1/216 (2006.01)

(21) u 2015 02441 (22) 18.03.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Шульга Оксана Сергіївна (UA), Бочко Інна Володимирівна (UA), Шульга Сергій Іванович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) КАРТОПЛЯНІ ПАЛИЧКИ

(57) Картопляні палички, що містять сухе картопляне пюре та крупу, які відрізняються тим, що додатково використовується порошок кропиви та порошок кабачків, сіль, а як крупу використовують ячну, горохову та пшоняну крупи при такому співвідношенні сировинних інгредієнтів, %:

сухе картопляне пюре	34,9-45
ячна крупа	20-24
горохова крупа	7-10
крупа пшоняна	10-21
порошок кропиви	4-6
порошок кабачків	7-11
сіль	0,1-1.

(11) **100896** (51) МПК  
A23L 1/216 (2006.01)

(21) u 2015 02439 (22) 18.03.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Шульга Оксана Сергіївна (UA), Бочко Інна Володимирівна (UA), Шульга Сергій Іванович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) КАРТОПЛЯНІ ПАЛИЧКИ

(57) Картопляні палички, що містять сухе картопляне пюре та крупу, які відрізняються тим, що додатково використовують ячний порошок, порошки груші та селери, сіль, а як крупу використовують кукурудзяну, рисову при наступному співвідношенні сировинних інгредієнтів, %:

сухе картопляне пюре	29,9-39
кукурудзяна крупа	18-24
рисова крупа	20-24
ячний порошок	7-10
порошок груші	6-10
порошок селери	5-7
сіль	0,1-1.

(11) **100868** (51) МПК (2015.01)  
A23L 2/00

(21) u 2015 02176 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Грабовська Олена В'ячеславівна (UA), Лисий Олександр Віталійович (UA), Пічкур Віталій Яковлевич (UA), Михайлик В'ячеслав Аврамович (UA), Парняков Олексій Сергійович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

(54) КИСІЛЬ ШВИДКОГО ПРИГОТУВАННЯ

(57) Кисіль швидкого приготування, що містить цукор, крохмаль, рослинний порошок і лимонну кислоту, який відрізняється тим, що як крохмаль використовується фосфатний крохмаль, як рослинний порошок використовується порошок високодисперсний фруктовий і/або овочевий, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

крохмаль фосфатний	15,0-20,0
порошок фруктовий і/або овочевий	18,0-24,0
кислота лимонна	1,4-1,6
цукор	решта.

(11) **100953** (51) МПК (2015.01)  
A23L 3/00  
B65D 77/00  
B65D 81/18 (2006.01)  
B65D 81/22 (2006.01)

(21) u 2015 04634 (22) 13.05.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Шуркунова Поліна Олександрівна (UA)

(73) ШУРКУНОВА ПОЛІНА ОЛЕКСАНДРІВНА

вул. Лаврухіна, 6, кв. 8, м. Київ, 02222 (UA)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ СВІЖОЇ ЗЕЛЕНІ

(57) Упаковка для зберігання і транспортування свіжої зелені, що містить жорстку тару, в якій розміщена сві-

жа зелень та охолоджувальні ємності, яка **відрізняється** тим, що охолоджувальні ємності являють собою негерметичні пакети з льодом, які розташовані пошарово із зеленню.

- (11) **100862** (51) МПК  
**A23P 1/12** (2006.01)  
**A23L 1/18** (2006.01)
- (21) **u 2015 02170** (22) **12.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Анненкова Надія Борисівна (UA), Шульга Оксана Сергіївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **ЕКСТРУДОВАНІ ПОДУШЕЧКИ З М'ЯСНОЮ НАЧИНКОЮ**
- (57) Екструдовані подушечки з м'ясною начинкою, що містять в своєму складі оболонку з крупи кукурудзяної, борошна пшеничного, висівок та начинку, яка містить олію рослинну, які **відрізняються** тим, що у склад начинки додатково вносять м'ясний зневоднений фарш, смалець, борошно із макухи насіння льону, молоко сухе знежирене, сіль і прянощі; у склад оболонки додатково вносять молоко сухе знежирене, сіль кухонну, при наступному співвідношенні інгредієнтів, %:
- |                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| в оболонці:                     |         |
| крупа кукурудзяна               | 39-44   |
| борошно пшеничне                | 39-45   |
| висівки                         | 6-10    |
| молоко сухе знежирене           | 6-9     |
| сіль кухонна                    | 0,5-1,0 |
| в начинці:                      |         |
| фарш м'ясний зневоднений        | 26-31   |
| олія кукурудзяна рафінована     | 30-34   |
| смалець                         | 16-20   |
| борошно із макухи насіння льону | 8-10    |
| молоко сухе знежирене           | 7-10    |
| сіль кухонна                    | 1-2     |
| прянощі                         | 1-2.    |

## A 45

- (11) **100873** (51) МПК  
**A45F 5/10** (2006.01)
- (21) **u 2015 02214** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Слободянюк Віктор Петрович (UA)
- (73) **СЛОБОДЯНЮК ВІКТОР ПЕТРОВИЧ**  
вул. Жовтнева, 2, кв. 7, смт Рудниця, Піщанський р-н, Вінницька обл., 24723 (UA)
- (54) **ЗНІМНА РУЧКА ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ РУЧНОЇ ПОКЛАЖІ**
- (57) 1. Знімна ручка для перенесення ручної поклажі, яка являє собою пластикову основу з вушками, яка **відрізняється** тим, що відстань між вушками може становити від 130 мм до 200 мм, кожне з вушок із зовнішньої сторони містить заглиблення прямокут-

ної форми, а з внутрішньої сторони має випуклість за розмірами та формою аналогічними вказаному заглибленню, з повздожних сторін випуклість має наскрізні отвори прямокутної форми, виконані у вигляді прорізів для протягування кріпильних елементів ручної поклажі.

2. Знімна ручка для переміщення ручної поклажі за п. 1, яка **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня основи, що контактує з пальцями, виконана ребристою з метою запобігання проковзуванню, причому відстань ребер один від одного відповідає відстані розташування пальців на долоні при захопленні ручки.

3. Знімна ручка для переміщення ручної поклажі за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кромки центральної частини основи містять заокруглені виступи, що забезпечує жорсткість корисної моделі та запобігає її деформації, яка може призвести до надмірного тиску на окремі ділянки руки людини.

4. Знімна ручка для переміщення ручної поклажі за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зовнішня поверхня основи має гладку поверхню і призначена для нанесення позначень інформативного характеру.

## A 47

- (11) **100878** (51) МПК (2015.01)  
**A47F 5/00**  
**A47F 5/10** (2006.01)
- (21) **u 2015 02252** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пилипчук Юрій Григорович (UA)
- (73) **ПИЛИПЧУК ЮРІЙ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Зелена, 5, кв. 21, с. Дорожнє, Вінницький р-н, Вінницька обл., 23217 (UA)
- (54) **СКЛАДАНИЙ ТОРГОВИЙ СТЕНД**
- (57) 1. Складаний торговий стенд, який містить задню корпусну панель та полиці, які з'єднані з задньою корпусною панеллю, який **відрізняється** тим, що додатково введено передню корпусну панель, яка розміщена навпроти задньої корпусної панелі та поєднана з нею; щонайменше одну допоміжну корпусну панель, яка розміщена перпендикулярно задній корпусній панелі і з'єднана з полицями, які містять щонайменше один проріз.
2. Складаний торговий стенд за п. 1, який **відрізняється** тим, що передній край кожної полиці виконано з відгином наверх.
3. Складаний торговий стенд за п. 1, який **відрізняється** тим, що задню корпусну панель, передню корпусну панель, допоміжну корпусну панель та полиці виконано щонайменше з двох шарів гофрокартону.

- (11) **100685** (51) МПК (2015.01)  
**A47H 23/00**  
**A47H 23/02** (2006.01)  
**E06B 9/24** (2006.01)

- (21) **u 2015 00007** (22) **05.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Серишев Валерій Володимирович (UA), Погорілов Сергій Сергійович (UA)

(73) **СЕРИШЕВ ВАЛЕРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
 пров. Оболонський, 5, м. Мерефа, Харківський р-н, Харківська обл., 62472 (UA)

**ПОГОРІЛОВ СЕРГІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
 вул. Ватутіна, 17, м. Мерефа, Харківський р-н, Харківська обл., 62472 (UA)

(54) **ШТОРА СОНЦЕЗАХИСНА**

- (57) 1. Штора сонцезахисна, яка містить полотно у вигляді рулонного матеріалу, яка **відрізняється** тим, що полотно виконано з плівки товщиною 12-40 мкм з алюмінієвим напилюванням.  
 2. Штора за п. 1, яка **відрізняється** тим, що полотно виконано з прозорого полімеру з високою міцністю, вибраного із групи поліолефінів, а саме поліетилен або поліпропілен.  
 3. Штора за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на полотні виконані декоративно-естетичні елементи.  
 4. Штора за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково має елемент кріплення, виконаний горизонтально розташованою смугою двостороннього скотчу по верхньому краю полотна.

(11) **100827** (51) МПК (2015.01)  
**A47J 37/07** (2006.01)  
**F24B 3/00**

(21) **u 2015 01884** (22) **03.03.2015**  
 (24) **10.08.2015**

(72) Якуша Олександр Вікторович (UA), Кондратенко Максим Юрійович (UA)

(73) **ЯКУША ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ**  
 вул. Деснянська, 112-а, с. Зазим'я, Броварський район, Київська обл., 07415 (UA)

**КОНДРАТЕНКО МАКСИМ ЮРІЙОВИЧ**  
 вул. Андріївська, 10-а, кв. 46, м. Кіровоград, 25009 (UA)

(54) **МАНГАЛ-УЧАГ**

- (57) 1. Мангал-учаг, який є розкладним, виконаний із можливістю застосування у ньому твердого палива, містить дно, ніжки, рухомо приєднані до дна боковини, та отвори для повітря або димових газів, який **відрізняється** тим, що містить кришку із отвором під посуд та отворами для повітря або димових газів, кожна з боковин поділена на щонайменше дві горизонтальні частини, які рухомо з'єднані між собою та виконані із можливістю фіксації у вертикальному положенні, наприклад за допомогою фіксаторів, причому в нижній частині однієї з боковин виконаний отвір для завантаження палива.  
 2. Мангал-учаг за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить принаймні одну накладку із отвором під посуд, яку вставляють в отвір під посуд кришки або накладають на отвір під посуд кришки, причому діаметр отвору під посуд накладки є меншим за діаметр отвору під посуд кришки.  
 3. Мангал-учаг за п. 1, який **відрізняється** тим, що в його складеному стані деталі розміщуються між кришкою та дном, боковинами скріплення кришки із дном, оснащений замками, що скріплюють дно із кришкою у складеному стані мангала-учага, та оснаще-

ний ручкою, приєднаною до кришки або до іншої його частини.

4. Мангал-учаг за п. 1, який **відрізняється** тим, що ніжки виконані знімними або розкладними.

5. Мангал-учаг за п. 1, який **відрізняється** тим, що отвір для завантаження палива виконаний із можливістю його закриття.

## A 61

(11) **100938** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 1/00**  
**A61B 5/00**  
**A61B 17/00**

(21) **u 2015 02992** (22) **31.03.2015**  
 (24) **10.08.2015**

(72) Дронов Олексій Іванович (UA), Бакунець Юрій Петрович (UA), Бакунець Петро Петрович (UA), Горлач Андрій Іванович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ГОСТРОЇ ПОСТРЕЗЕКЦІЙНОЇ ПЕЧІНКОВОЇ НЕДОСТАТНОСТІ**

- (57) Спосіб прогнозування гострої пострезекційної печінкової недостатності, що включає визначення коефіцієнта маси трансплантата, який **відрізняється** тим, що визначають загальний об'єм вільної паренхіми від вогнищового ураження, об'єм паренхіми, що залишається та функціональну спроможність гепатотитів залишкової частки печінки за допомогою гепатосцинтиграфії, після чого прогнозують гостру пострезекційну печінкову недостатність.

(11) **100691** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 5/00**  
**A61B 5/02** (2006.01)

(21) **u 2015 00101** (22) **06.01.2015**  
 (24) **10.08.2015**

(72) Калмиков Сергій Андрійович (UA), Урдіна Галина Сергіївна (UA), Калмикова Юлія Сергіївна (UA)

(73) **КАЛМИКОВ СЕРГІЙ АНДРІЙОВИЧ**  
 вул. Тимурівців, 19, кв. 107, м. Харків, 61170 (UA)

**УРДІНА ГАЛИНА СЕРГІЇВНА**

пров. Донбасовський, 17, кв. 65, м. Харків, 61015 (UA)

**КАЛМИКОВА ЮЛІЯ СЕРГІЇВНА**

вул. Тимурівців, 17, кв. 101, м. Харків, 61170 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЗДОРОВЧОЇ ГІМНАСТИКИ ДЛЯ ХВОРИХ НА ХРОНІЧНИЙ ГАСТРИТ**

- (57) 1. Спосіб оздоровчої гімнастики для хворих на хронічний гастрит, що включає комплексне виконання динамічних та статичних фізичних і регламентованих дихальних вправ у визначеній послідовності і залежно від стану секреторної і моторної функції шлунка протягом заданої кількості занять, який **відрізняється** тим, що додатково перед кожним заняттям

визначають вихідний тонус вегетативної нервової системи за допомогою визначення вегетативного індексу Кердо, а режими виконання фізичних і дихальних вправ корегують залежно від величини зазначеного індексу, при цьому динамічні та статичні фізичні вправи виконують групами м'язів, що інervуються, переважно тими ж сегментами спинного мозку C3-C4, Th5-Th9, що і хворий шлунок.

2. Спосіб оздоровчої гімнастики для хворих на хронічний гастрит, згідно з п. 1, який **відрізняється** тим, що динамічні та статичні фізичні вправи виконуються на основі йогівських асан: Суріянамаскарасана, Уттанпадасана, Пачшимоттанасана, Паванамуктасана, Матсієндрасана, Суптавайрасана, Доласана, Йога-мудра.

- (11) **100832** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 5/00**  
**A61B 5/04** (2006.01)  
**A61B 6/00**
- (21) **у 2015 01928** (22) **04.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Вороньжєв Ігор Олександрович (UA), Крамний Іван Омелянович (UA), Сорочан Олексій Павлович (UA), Коломійченко Юрій Анатолійович (UA), Овчарова Ірина Олексіївна (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОМЕНЕВОЇ ДІАГНОСТИКИ СТУПЕНЯ ТЯЖКОСТІ ЛЕГЕНЕВОЇ ГІПЕРТЕНЗІЇ У НЕДОНОШЕНИХ НОВОНАРОДЖЕНИХ З МАЛОЮ МАСОЮ ТІЛА**
- (57) Спосіб променевої діагностики ступеня тяжкості легеневої гіпертензії у недоношених новонароджених з малою масою тіла, який здійснюють шляхом проведення рентгенологічного дослідження органів грудної клітки, який **відрізняється** тим, що додатково проводять імпульсну доплерокардіографію, визначають величину середнього тиску в легеневій артерії (СТЛА), індекс Мура та кардіоторакальний індекс (КТИ) і при величині СТЛА = 25-34 мм рт. ст.; індексу Мура=35-39 %; КТИ = 55-59 % діагностують легенеvu гіпертензію легкого ступеня тяжкості; при величині СТЛА=35-44 мм рт. ст.; індексу Мура=40 - 44%; КТИ=60-64 % діагностують середній ступінь тяжкості легеневої гіпертензії; при величині СТЛА ≥ 45 мм рт. ст.; індексу Мура ≥ 45%; КТИ ≥ 65 % діагностують тяжкий ступінь легеневої гіпертензії у недоношених новонароджених з малою масою тіла.

- (11) **100841** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 5/00**  
**A61B 8/00**  
**A61B 8/06** (2006.01)
- (21) **у 2015 02029** (22) **06.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Козін Юрій Іванович (UA), Кравцов Олексій Віталійович (UA), Єфіменко Сергій Григорович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

в'їзд Балакірєва, 1, м. Харків-103, 61103 (UA)

(54) **СПОСІБ УЛЬТРАЗВУКОВОЇ ДІАГНОСТИКИ ГЛИБИНИ ОПІКІВ**

(57) Спосіб ультразвукової діагностики глибини опіків, який включає забезпечення хірургічного доступу в глибокі шари опікового струпу і доплерівське дослідження мікроциркуляторного русла в тканинах, що його оточують, на етапі опікового шоку, який **відрізняється** тим, що оцінку глибини опікового ураження проводять в ультразвуковому діапазоні, поетапно, а саме: на першому етапі досліджують магістральний кровотік в артеріях судин, що забезпечують кровопостачання зони опіку, обчислюють середні значення його лінійних та об'ємних показників, порівнюють їх з розрахунковими показниками і, якщо вони дорівнюють чи нижче останніх, діагностують наявність в зоні опіку глибокого ураження і виконують декомпресію некротомію цього ураження, на другому етапі крізь некротомні розрізи проводять енергетичне ультразвукове доплерівське дослідження мікроциркуляторного русла підопікових вторинноушкоджених тканин, в тих самих некротомних розрізах визначають їх щільність та розраховують їх еластометричні індекси і при значеннях останніх в межах 15-40 кПа діагностують зону гемодинамічних порушень, при значеннях в межах 45-75 кПа діагностують зону паранекрозу, а більше 80 кПа - зону коагуляції.

- (11) **100786** (51) МПК  
**A61B 5/02** (2006.01)  
**G01N 33/49** (2006.01)

- (21) **у 2015 01602** (22) **24.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Бичко Михайло Васильович (UA), Рішко Микола Васильович (UA), Куцин Олександр Олександрович (UA), Черняк Михайло Михайлович (UA), Мишанич Тетяна Василівна (UA), Устич Олена Василівна (UA), Бичка Ярослав Михайлович (UA), Черняк Михайло Васильович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
вул. Підгірна, 46, м. Ужгород, 88000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ ЛІКУВАННЯ ІРБЕСАРТАНОМ ХВОРИХ НА ІШЕМІЧНУ ХВОРОБУ СЕРЦЯ ЗІ СТЕНОКАРДІЄЮ ТА АРТЕРІАЛЬНОЮ ГІПЕРТЕНЗІЄЮ З ПОРУШЕННЯМ ДІАСТОЛІЧНОЇ ФУНКЦІЇ ЛІВОГО ШЛУНОЧКА ПО "ГІПЕРТРОФІЧНОМУ" ТИПУ**
- (57) Спосіб оцінки ефективності лікування ірбесартаном хворих на ішемічну хворобу серця зі стенокардією та артеріальною гіпертензією з порушенням діастолічної функції лівого шлуночка по "гіпертрофічному" типу, що включає порівняння стану хворих до і після лікування, який **відрізняється** тим, що до лікування ірбесартаном у хворого в стані спокою проводять доплерокардіографію і визначають трансмітральний кровотік шляхом вимірювання швидкості раннього діастолічного наповнення, далі після лікування ірбесартаном проводять аналогічне дослідження, при

цьому, якщо швидкість раннього діастолічного наповнення лівого шлуночка збільшиться на 9,0 % і більше в порівнянні зі швидкістю до лікування, то гемодинамічний результат та антиангінальний ефект оцінюють як позитивні.

(11) **100785** (51) МПК  
**A61B 5/02** (2006.01)

(21) **u 2015 01599** (22) **24.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Кишко Каріна Миколаївна (UA), Черняк Михайло Михайлович (UA), Кишко Тетяна Василівна (UA), Мишанич Тетяна Василівна (UA), Кишко Микола Максимович (UA), Бичко Михайло Васильович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
вул. Підгірна, 46, м. Ужгород, 88000 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЦІНКИ ЕФЕКТИВНОСТІ ЛІКУВАННЯ АЗИЛСАРТАНОМ ХВОРИХ НА ІШЕМІЧНУ ХВОРОБУ СЕРЦЯ ЗІ СТЕНОКАРДІЄЮ ТА АРТЕРІАЛЬНОЮ ГІПЕРТЕНЗІЄЮ З ПОРУШЕННЯМ ДІАСТОЛІЧНОЇ ФУНКЦІЇ ЛІВОГО ШЛУНОЧКА ПО "ГІПЕРТРОФІЧНОМУ" ТИПУ**

(57) Спосіб оцінки ефективності лікування азилсартаном хворих на ішемічну хворобу серця зі стенокардією та артеріальною гіпертензією з порушенням діастолічної функції лівого шлуночка по "гіпертрофічному" типу, який включає порівняння стану хворих до і після лікування, який **відрізняється** тим, що до лікування азилсартаном у хворого в стані спокою проводять доплерокардіографію і визначають трансмітральний кровотік шляхом вимірювання швидкості раннього діастолічного наповнення, далі після лікування азилсартаном проводять аналогічне дослідження, при цьому, якщо швидкість раннього діастолічного наповнення лівого шлуночка збільшиться на 9,3 % і більше в порівнянні зі швидкістю до лікування, то гемодинамічний результат та антиангінальний ефект оцінюють як позитивні.

(11) **100860** (51) МПК  
**A61B 5/02** (2006.01)  
**A61B 5/0402** (2006.01)

(21) **u 2015 02153** (22) **11.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Файнзільберг Леонід Соломонович (UA)

(73) **МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-НАВЧАЛЬНИЙ ЦЕНТР ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ТА СИСТЕМ НАН ТА МОН УКРАЇНИ**  
просп. Академіка Глушкова, 40, м. Київ-680, 03680 (UA)

**ФАЙНЗІЛЬБЕРГ ЛЕОНІД СОЛОМОНОВИЧ**  
вул. Героїв Дніпра, 36, кв. 17, м. Київ-214, 04214 (UA)

(54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ РЕЗЕРВІВ СЕРЦЕВО-СУДИННОЇ СИСТЕМИ ЛЮДИНИ**

(57) 1. Спосіб оцінювання функціональних резервів серцево-судинної системи людини, який полягає у тому, що реєструють електрокардіограму (ЕКГ) в од-

ному відведенні в трьох послідовних станах - стані спокою, на максимумі навантаження та в період реституції, обчислюють сукупність значень амплітудно-часових параметрів ЕКГ та параметрів варіабельності серцевого ритму в указаних трьох станах, який **відрізняється** тим, що обчислення зазначених параметрів в період реституції здійснюють після фіксованого проміжку часу по завершенні навантаження та визначають ступінь функціональних резервів серцево-судинної системи за сукупністю відносних показників:

$$x_i = \frac{x_i^{(f)} - x_i^{(r)}}{x_i^{(e)} - x_i^{(r)}}, \quad i = 1, \dots, N,$$

де

$x_i^{(r)}$ ,  $i = 1, \dots, N$  - параметри ЕКГ та варіабельності серцевого ритму, які обчислені в стані спокою;

$x_i^{(e)}$ ,  $i = 1, \dots, N$  - параметри ЕКГ та варіабельності серцевого ритму, які обчислені одразу після закінчення навантаження;

$x_i^{(f)}$ ,  $i = 1, \dots, N$  - параметри ЕКГ та варіабельності серцевого ритму, які обчислені після фіксованого проміжку часу по завершенні навантаження.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ступінь функціональних резервів серцево-судинної системи визначають за значенням узагальненого показника:

$$\eta = \sqrt{\sum_{i=1}^N x_i^2},$$

де

$x_i$  - поточні значення відносних показників, обчислені для людини, що тестується.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ступінь функціональних резервів серцево-судинної системи визначають за знаком лінійної дискримінантної функції:

$$D = \sum_{i=1}^N a_i x_i + a_0,$$

де

$a_0, a_1, \dots, a_N$  - коефіцієнти, які попередньо визначені методом дискримінантного аналізу за вибірками спостережень;

$x_i$  - поточні значення відносних показників, обчислені для людини, що тестується.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ступінь функціональних резервів серцево-судинної системи визначають за значенням логістичної регресії:

$$P = \frac{1}{1 + e^{-z}}, \quad (4)$$

де

$e \approx 2,71$  - основа натуральних логарифмів;

$z = \sum_{i=1}^N b_i x_i + b_0$  - показник ступеня;

$x_i$  - поточні значення відносних показників, обчислені для людини, що тестується;

$b_0, b_1, \dots, b_N$  - коефіцієнти, які попередньо визначені методом побудови логістичної регресії за вибірками спостережень.

- (11) **100879** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 5/05** (2006.01)  
**G03B 41/00**
- (21) **u 2015 02257** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пісоцька Людмила Анатоліївна (UA), Мінцер Озар Петрович (UA), Глухова Наталія Вікторівна (UA)
- (73) **ПІСОЦЬКА ЛЮДМИЛА АНАТОЛІЙВНА**  
вул. Фурманова, 10, кв. 60, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕЄСТРАЦІЇ ЗОБРАЖЕННЯ КІР-ЛІАН-СВІТІННЯ БІОЛОГІЧНИХ ОБ'ЄКТІВ**
- (57) Пристрій для реєстрації зображення Кірліан-світіння біологічних об'єктів, який включає високовольтний імпульсний генератор, до одної клеми виходу якого приєднаний плоский електрод з діелектричним покриттям, на поверхні якого розташований фотоматеріал, що контактує з однією ділянкою поверхні біологічного об'єкта, до другої клеми виходу генератора приєднаний металевий електрод, що контактує з другою ділянкою поверхні біологічного об'єкта, при цьому на клеми виходу генератора подають напругу у вигляді окремих високовольтних імпульсів тривалістю 10 мкс, який **відрізняється** тим, що додатково містить світлозахисний корпус, встановлений на плоскому електроді, при цьому в основу корпусу вмонтована ізолювана металева пластина, на якій за допомогою механізму фіксації та протяжки закріплена фотоплівка, на яку крізь отвір у верхній частині корпусу встановлений біологічний об'єкт, крім цього, значення діелектричної проникливості матеріалів покриття плоского електрода та світлозахисного корпусу мають близькі значення, а високовольтний імпульсний генератор має автономне низьковольтне джерело живлення.

- (11) **100957** (51) МПК  
**A61B 5/16** (2006.01)
- (21) **u 2015 05333** (22) **02.06.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Кожохіна Олена Володимирівна (UA)
- (73) **КОЖОХІНА ОЛЕНА ВОЛОДИМИРІВНА**  
вул. Солом'янська, 29, кв. 29, м. Київ, 03141 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ФУНКЦІОНАЛЬНОЇ ПРИДАТНОСТІ ОПЕРАТОРА**
- (57) 1. Спосіб визначення функціональної придатності оператора, що включає проведення тестування у вигляді виконання оператором комплексу психофізіологічних особистісних тестів з подальшим порівнянням отриманих результатів з допустимими значеннями, отриманими по групі випробовуваних з високою професійною успішністю, вимір психофізіологічних параметрів з аналізом результатів вимірювань, який **відрізняється** тим, що вимір психофізіологіч-

них параметрів оператора проводять заздалегідь, одночасно з проходженням тестування для виявлення закономірності взаємозв'язку значень вимірюваних психофізіологічних параметрів з результатами тестів з вибраним критерієм, після чого вибирають групу психофізіологічних параметрів, за значеннями яких можна судити про функціональну придатність оператора для виконання поставлених завдань у заданих умовах, а безпосередньо перед допуском оператора до виконання завдань, контролюють поточні значення даних параметрів за допомогою методів неруйнівного контролю.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що проводять особистісні тести з оцінкою розумової працездатності, логічного мислення, врівноваженості нервових процесів, уваги, здатності до прогнозування, оперативного мислення, довготривалої пам'яті, швидкості протікання розумового процесу при оперуванні з числовим матеріалом.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як психофізіологічні параметри вимірюють параметри дихання, серцево-судинної активності, електричний опір шкіри, параметри крові, спектральні коефіцієнти відбиття ділянок тіла і очного яблука, параметри нервової системи, параметри голосу, температурні параметри, параметри результату аналізу психосемантичних полів, параметри результатів психозондування.

- (11) **100948** (51) МПК  
**A61B 5/16** (2006.01)
- (21) **u 2015 03290** (22) **07.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Єрмаков Сергій Сидорович (UA), Козіна Жаннета Леонідівна (UA), Цесліцка Мирослава (PL), Мушкета Радослав (PL)
- (73) **ЄРМАКОВ СЕРГІЙ СИДОРОВИЧ**  
вул. Польова, 8, кв. 111, м. Харків, 61068 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕЄСТРАЦІЇ ПСИХОФІЗІОЛОГІЧНОГО СТАНУ ЛЮДИНИ ШЛЯХОМ ВИМІРЮВАННЯ ЧАСУ РЕАКЦІЇ ВИБОРУ ТОЧКИ В ПРОСТОРІ**
- (57) Спосіб реєстрації психофізіологічного стану людини шляхом вимірювання часу реакції вибору точки в просторі, який включає проведення однієї серії або декількох серій випробувань, що, згідно з алгоритмом, складається з послідовності дій: на сенсорний екран електронного пристрою виводять зображення об'єкта для реагування, при цьому об'єкт виводять кожний раз у новому місці, проміжок часу між появою об'єкта не є постійним, реагування на появу на екрані об'єкта здійснюють шляхом дотику до зображення об'єкта, підсумовують кількість появ об'єкта в кожній серії, кількість правильних дотиків та кількість серій, підраховують середнє значення латентного періоду реакції  $t$  (с) за формулою:
- $$t = (T/S) * K, \quad (1)$$
- де  $T$  - загальний час випробування,  $S$  - загальна кількість правильних відповідей,  $K$  - коефіцієнт розміру екрана.

- (11) **100912** (51) МПК  
**A61B 5/103** (2006.01)
- (21) **u 2015 02630** (22) **23.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Корягін Віктор Максимович (UA), Блавт Оксана Зіновіївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**  
вул. С. Бандери, 12, м. Львів, 79013 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ РУХЛИВОСТІ ОПОРНО-РУХОВОГО АПАРАТА У ФІЗИЧНОМУ ВИХОВАННІ**
- (57) Спосіб оцінювання рухливості опорно-рухового апарата у фізичному вихованні, згідно з яким здійснюють моніторинг рівня розвитку гнучкості суглобів опорно-рухового апарата та порівнюють отримані результати з тестовими шкалами оцінювання, який **відрізняється** тим, що моніторинг здійснюють з використанням електронної лінійки, сигнали у якій обробляють сигнальним перетворювачем та надають у процесор і бездротовими пристроями інфрачервоного зв'язку подають на електронно-обчислювальний пристрій, де і порівнюють з тестовими шкалами оцінювання і за значенням яких судять про рівень рухливості опорно-рухового апарата.

- (11) **100935** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 5/103** (2006.01)  
**G01P 3/00**
- (21) **u 2015 02929** (22) **30.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Корягін Віктор Максимович (UA), Блавт Оксана Зіновіївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**  
вул. С. Бандери, 12, м. Львів, 79013 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЦІНЮВАННЯ ВИТРИВАЛОСТІ У ФІЗИЧНОМУ ВИХОВАННІ І СПОРТІ**
- (57) Спосіб оцінювання витривалості у фізичному вихованні і спорті, згідно з яким здійснюють моніторинг подоланої дистанції суб'єктом моніторингу протягом визначеного часу й торкання лицьової лінії та порівнюють отримані результати з тестовими шкалами оцінювання, який **відрізняється** тим, що на суб'єкті моніторингу розташовують маркер, а на лицьових лініях та по ходу дистанції - сигнальну лінію, інформативні сигнали з яких, під час виконання вправи, безпроводним каналом надають через сигнальний перетворювач у мікроконтролер і бездротовими пристроями інфрачервоного зв'язку подають на електронно-обчислювальний пристрій та порівнюють з тестовими шкалами оцінювання і за значенням яких судять про рівень розвитку витривалості.

- (11) **100768** (51) МПК  
**A61B 5/0402** (2006.01)
- (21) **u 2015 01458** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Ждан Вячеслав Миколайович (UA), Катеренчук Олександр Іванович (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ КЛІНІЧНОГО ПЕРЕБІГУ ХРОНІЧНОЇ СЕРЦЕВОЇ НЕДОСТАТНОСТІ ІШЕМІЧНОЇ ЕТІОЛОГІЇ**
- (57) Спосіб прогнозування клінічного перебігу хронічної серцевої недостатності ішемічної етіології шляхом проведення електрокардіографічного дослідження серця, який **відрізняється** тим, що здійснюється сумарна бальна оцінка значень п'яти показників електрокардіографії серця (середня частота серцевих скорочень, варіабельність серцевого ритму, середнє значення інтервалу QT, індекс ST, показники вегетативного балансу), отриманих при реєстрації фазаграми протягом 5-6 хвилин.

- (11) **100720** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 7/00**
- (21) **u 2015 00802** (22) **02.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Корчан Леонід Миколайович (UA), Корчан Микола Іванович (UA), Приходько Юрій Олександрович (UA)
- (73) **КОРЧАН ЛЕОНІД МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Сковороди, 1-а, кв. 15, м. Полтава-3, 36003 (UA)
- КОРЧАН МИКОЛА ІВАНОВИЧ**  
вул. Сковороди, 1-а, кв. 15, м. Полтава-3, 36003 (UA)
- ПРИХОДЬКО ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Радянська, 29, м. Люботин, Харківська обл., 62451 (UA)
- (54) **СТЕТОФОНЕНДОСКОП ДЛЯ ГРУПОВОЇ АУСКУЛЬТАЦІЇ ТВАРИН**
- (57) Стетофонендоскоп для групової аускультатції тварин, який має дві змінні взаємозамінні звукосприймаючі плоскі головки: одну з мембраною, іншу - стетоскопічну (з діаметром мембрани і відповідно лійки 63 мм) та наголов'я з вушними олівами, який **відрізняється** тим, що має звукорозподільний пристрій із внутрішньою сферичною акустичною камерою, яка через підвідний і чотири відвідні патрубки з'єднана стандартними гнучкими звукопроводами із звукосприймаючою головкою і пружинними наголов'ями з вушними олівами.

- (11) **100913** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 8/00**  
**C01D 3/04** (2006.01)
- (21) **u 2015 02642** (22) **23.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Михайлусов Ростислав Миколайович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA)

- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ УЛЬТРАЗВУКОВОЇ ВІЗУАЛІЗАЦІЇ РАНОВОГО КАНАЛУ ТА СТОРОННІХ ТІЛ**
- (57) Спосіб ультразвукової візуалізації ранового каналу та сторонніх тіл, який здійснюють шляхом ультразвукового дослідження ранового каналу за допомогою мікроконвексного датчика, який **відрізняється** тим, що після попереднього місцевого знеболювання з дотриманням правил асептики в рановий канал вводять 2 мл стерильного фізіологічного (0,9 %) розчину NaCl та проводять ультразвукове дослідження ранового каналу мікроконвексним універсальним внутрішньо порожнинним ультразвуковим датчиком, при цьому поступово переміщують датчик по рановому каналу зі зміною кута нахилу його осі відносно досліджуваної поверхні та кругового обертання датчика навколо стінок ранового каналу.

(11) **100859** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 8/00**

(21) **и 2015 02120** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Абдуллаєв Різван Ягуб-огли (UA), Сібіханкулов Артур Хасбієвич (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ СТУПЕНЯ ГІПЕРПЛАЗІЇ ЕНДОЦЕРВІКСУ**

(57) Спосіб діагностики ступеня гіперплазії ендочервіксу, який здійснюють шляхом візуалізації, який **відрізняється** тим, що проводять трансвагінальну ехографію, оцінюють стан ендочервіксу, отримують зображення червікального каналу у поздовжньому і поперечному зрізах, визначають товщину ендочервіксу (Те), товщину шийки матки (Тшм), і при товщині ендочервіксу 8-10 мм та співвідношенні Те/Тшм в межах 0,32-0,48, слабкій васкуляризації ендочервіксу, визначають легкий ступінь гіперплазії, при значенні товщини ендочервіксу 10,1-13,0 мм, співвідношенні Те/Тшм в межах 0,5-0,6 з наявністю дрібнолінійних судинних сигналів в ендочервіксі, визначають помірну гіперплазію, при значенні товщини ендочервіксу > 13,0 мм, співвідношенні Те/Тшм більше 0,6 і з наявністю дрібнолінійних судинних сигналів в ендочервіксі діагностують виражену гіперплазію.

(11) **100718** (51) МПК  
**A61B 8/08** (2006.01)

(21) **и 2015 00749** (22) **30.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Дикан Ірина Миколаївна (UA), Тарасюк Борис Андрійович (UA), Андрющенко Ірина Вікторівна (UA), Березенко Валентина Сергіївна (UA), Палкіна Ірина Сергіївна (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**  
вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)

**ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЯДЕРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА ПРОМЕНЕВОЇ ДІАГНОСТИКИ НАМН УКРАЇНИ"**

вул. Платона Майбороди, 32, м. Київ, 04050 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ДИФУЗНОГО УРАЖЕННЯ НИРОК ПРИ АУТОСОМНО-РЕЦИСИВНІЙ ПОЛІКИСТОЗНІЙ ХВОРОБІ НИРОК (АРПХН) У ДІТЕЙ ТА ПІДЛІТКІВ**

(57) Спосіб діагностики дифузного ураження нирок при аутосомно-рецисивній кистозній хворобі нирок у дітей та підлітків (АРКХН), що включає ультразвукові та кольорове доплерівське дослідження нирок, який **відрізняється** тим, що при високочастотній ехографії визначають наявність дрібних ехопозитивних включень у тканині органа та різкого порушення васкуляризації у проекції паренхіми органа і оцінюють наступним чином: на сканограмах нирок по всій площині зрізів визначають ехопозитивні, трикутнікоподібні утворення довжиною до 1,5 мм з феноменом реверберації від задньої поверхні утворення у кількості від 5 на 1 кв.см; при кольоровому доплерівському картуванні визначають дифузне розташування пікселів на ультразвукових сканах.

(11) **100915** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 8/08** (2006.01)  
**G01B 11/30** (2006.01)  
**G02B 21/00**  
**F41G 11/00**

(21) **и 2015 02669** (22) **24.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Стельмах Олександр Устимович (UA), Смирнов Євген Миколайович (UA), Колесов Сергій Олександрович (UA), Пільгун Юрій Вікторович (UA)

(73) **СТЕЛЬМАХ ОЛЕКСАНДР УСТИМОВИЧ**  
вул. Дружківська, 6-а, кв. 42, м. Київ, 03113 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ РЕФРАКЦІЇ ОБ'ЄКТІВ**

(57) Пристрій для дослідження рефракції об'єктів, який містить джерело випромінювання, як джерело випромінювання може бути використаний лазер, перший та другий акустооптичні дефлектори, першу та другу оптичні системи, об'єктив та фотоприймач, які з'єднані між собою послідовно та механічно і встановлені по ходу світлового пучка таким чином, що мають загальну оптичну вісь, по два генератори керуючих сигналів для кожного акустооптичного дефлектора, два суматори, генератор опорного сигналу, фазовий детектор, блок керування та обробки, відеомонітор, який **відрізняється** тим, що оптична вісь, на якій встановлені джерело випромінювання, перший та другий акустооптичні дефлектори, перша та друга оптичні системи, об'єктив та фотоприймач, є ламаною, до складу пристрою додатково додані телескопічна система Бадаля та відеомонітор, між досліджуваним об'єктом та фотоприймачем додатково встановлено другий об'єктив, фотоприймач розміщують у фокальній площині об'єктива, розміщеного



за досліджуваним об'єктом, фазовий детектор містить додатково частотний фільтр, підсилювач-обмежувач, лічильник-синхронізатор і цифровий лічильник, блок керування та обробки містить додатково модуль створення "карти рефракції (щільності)" досліджуваного об'єкта та модуль вибору режимів відображення, при тому, що вхід частотного фільтра, який одночасно є входом фазового детектора, зв'язаний з виходом фотоприймача, а вихід частотного фільтра зв'язаний зі входом підсилювача-обмежувача, вихід якого зв'язаний з першим входом цифрового лічильника, вихід генератора опорного сигналу зв'язаний з першими входами генераторів керуючих сигналів, зі входом лічильника-синхронізатора та третім входом цифрового лічильника, а вихід лічильника-синхронізатора зв'язаний з другим входом цифрового лічильника, вихід якого зв'язаний зі входом модуля вибору режиму роботи, який одночасно є входом блока керування та обробки, який містить додатково модуль створення "карти рефракції (щільності)" досліджуваного об'єкта, модуль вибору режимів відображення та модуль керування розгорткою, при цьому виходи модуля вибору режиму роботи зв'язані зі входами модуля створення "карти рефракції (щільності)" досліджуваного об'єкта та модуля вибору режиму відображення, вихід модуля створення "карти рефракції (щільності)" досліджуваного об'єкта зв'язаний з другим входом модуля вибору режиму відображення, один з виходів модуля вибору режиму відображення зв'язаний зі входом модуля керування розгорткою, один з виходів якого, в свою чергу, зв'язаний зворотним зв'язком з четвертим входом модуля вибору режиму відображення, а другий - із входом додатково встановленого відеомонітора, а другий вихід модуля вибору режиму відображення зв'язаний зі входом додатково встановленого відеомонітора, при тому, що інші виходи модуля керування розгорткою, які одночасно є виходами блока керування та обробки, зв'язані зі входами генераторів керуючих сигналів, виходи яких через суматори зв'язані зі входами першого і другого акустооптичних дефлекторів.

ртані розчином 0,1 % адреналіну, потім апікаційно наносять на досліджувану зону 2 % розчин тулоїдинового синього експозицією 3-4 хвилини, залишки барвника видаляють 1 % розчином оцтової кислоти, і при візуальному встановленні насиченого фарбування тканин у порівнянні з ненасиченими барвником здоровими тканинами гортані визначають межі пухлинного ураження.

- (11) **100615** (51) МПК (2015.01)  
A61B 10/00  
A61B 17/00  
A61P 43/00
- (21) u 2012 13053 (22) 16.11.2012  
(24) 10.08.2015
- (72) Євчев Федір Дмитрович (UA), Гаєвський Віталій Віталійович (UA)
- (73) **ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пров. Валіховський, 2, м. Одеса, 65082 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ МЕЖІ ПУХЛИННОГО УРАЖЕННЯ У ХВОРИХ НА РАК ГОРТАНІ**
- (57) Спосіб визначення межі пухлинного ураження у хворих на рак гортані шляхом візуалізації пухлини, який відрізняється тим, що візуалізацію межі пухлинного ураження у хворих на рак гортані виконують інтраопераційно, при цьому після тиреоїдотомії виконують анемізацію слизової оболонки ураженої частини го-

- (11) **100713** (51) МПК (2015.01)  
A61B 10/00
- (21) u 2015 00637 (22) 27.01.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Дудник Вероніка Михайлівна (UA), Хромих Катерина Вадимівна (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЕНДОТЕЛІАЛЬНОЇ ДИСФУНКЦІЇ У ДІТЕЙ, ХВОРИХ НА АЛЕРГІЧНУ БРОНХІАЛЬНУ АСТМУ**
- (57) Спосіб визначення ендотеліальної дисфункції у дітей, хворих на алергічну бронхіальну астму, який полягає в тому, що проводять ультрасонографію сонної та плечової артерій у В-режимі із кольоровим доплерівським картуванням потоків лінійним датчиком в діапазоні 5-10 МГц, оптимально 7 МГц, до того ж ультрасонографію проводять на 1-1,5 см проксимальніше біфуркації по задній (відносно до датчика) стінці артерії, дослідження артерій верхніх кінцівок проводять у положенні пацієнта на спині, а для уточнення топографії судин проводять сканування в площині, перпендикулярній анатомічному ходу судини, при поперечному скануванні визначають взаєморозташування судин, їх діаметр, товщину і щільність стінок, стан периваскулярних тканин, потім проводять повздовжнє сканування судин, оцінюючи його хід, діаметр, внутрішній контур і щільність стінок, їх еластичність, активність пульсації (з використанням М-режиму), стан просвіту судини, вимірюють товщину н комплексу інтима-медіа (по дальній стінці) з обох сторін та розраховують показники приросту діаметра плечової артерії в абсолютних величинах те у відсотках, а також швидкісні та якісні показники: пікова систолічна та максимальна, кінцева діастолічна швидкості кровотоку (Yps та Ved), усереднена по часу максимальна швидкість кровотоку (TAMX), усереднена по часу середня швидкість кровотоку (TAY), систоло-діастолічне співвідношення (S/D), індекс пульсації (PI), індекс периферичного супротиву (PI), час прискорення артеріального тиску (AT).

- (11) **100797** (51) МПК (2015.01)  
A61B 10/00  
A61P 5/00
- (21) u 2015 01684 (22) 26.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Майданник Віталій Григорович (UA), Мітюряєва Інга Олександрівна (UA), Кухта Наталія Миколаївна (UA), Гнилокурченко Ганна Валеріївна (UA), Прохорович Тетяна Петрівна (UA), Долгополова Оксана Володимирівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ПСИХОЕМОЦІЙНИХ ПОРУШЕНЬ У ДІТЕЙ З ПАРОКСИЗМАЛЬНОЮ ВЕГЕТАТИВНОЮ НЕДОСТАТНІСТЮ НА ФОНІ ПАТОЛОГІЇ ЩИТОПОДІБНОЇ ЗАЛОЗИ**

(57) Спосіб діагностики психоемоційних порушень у дітей з пароксизмальною вегетативною недостатністю на фоні патології щитоподібної залози, що включає визначення захворюваності щитоподібної залози, який **відрізняється** тим, що проводять оцінку психоемоційних порушень до та після лікування за допомогою різних психологічних тестів, визначають сумарний бал по кожному тесту, порівнюють з контролем і при наявності змін цих показників діагностують психоемоційні порушення у дітей з пароксизмальною вегетативною недостатністю.

(11) **100674** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00

(21) u 2014 13450 (22) 15.12.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Шевага Ігор Васильович (UA), Шевага Богдан Ігорович (UA), Слабінський Валерій Володимирович (UA), Товкач Юрій Васильович (UA)

(73) **БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**

пл. Театральна, 2, м. Чернівці, 58002 (UA)

(54) **ГОЛКА ДЛЯ ПРОМИВАННЯ ЛАКУН МИГДАЛИН**

(57) Голка для промивання лакун мигдалин, що складається з металевої трубки та канюлі, яка **відрізняється** тим, що діаметр трубки складає 1,5 мм, зріз робочого кінця голки виконують у формі зрізаного конуса під тупим кутом, канюлю виготовляють з пластмаси.

(11) **100746** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00

(21) u 2015 01268 (22) 16.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Лисюк Юрій Сергійович (UA), Савчак Ярослав Олександрович (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**

вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ РАНИХ СТАДІЙ НЕКРОТИЗУЮЧОГО ФАСЦІТУ НИЖНІХ ВІДДІЛІВ ПЕРЕДНЬОЇ ЧЕРЕВНОЇ СТІНКИ**

(57) Спосіб хірургічного лікування некротизуючого фасциїту, що включає відкриту декомпресійну дермофасциотомію, тупу площинну сепарацію м'яких тканин вздовж ураженої фасції та розширену некрек-

томію, який **відрізняється** тим, що на ранніх стадіях некротизуючого фасциїту нижніх відділів передньої черевної стінки здійснюють ощадну поліпекторну пальцеву сепарацію в медіальному напрямку нижніх відділів черевної стінки із обов'язковим збереженням на рівні підшкірної фасції перфорантних судин басейну глибокої нижньої епігастральної артерії в зоні потенційної інтраопераційної травми та виконують додаткові контурні розрізи на межі уражених тканин з підшкірним тунельним з'єднанням їх між собою і основною ранюю.

(11) **100766**

(51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00  
A61B 17/11 (2006.01)

(21) u 2015 01455 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Дубінін Сергій Іванович (UA), Малик Сергій Васильович (UA), Рябушко Олена Борисівна (UA), Лавренко Дмитро Олександрович (UA), Улановська-Циба Наталія Аркадіївна (UA), Передерій Ніна Олександрівна (UA)

(73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**

вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)

(54) **СПОСІБ ПЛАСТИКИ ХОЛЕДОХА СЕГМЕНТОМ СТІНКИ ЖОВЧНОГО МІХУРА**

(57) Спосіб пластики холедоха сегментом стінки жовчного міхура, що включає відновлення пошкодженого холедоха частиною стінки жовчного міхура із збереженням цілісності міхурової артерії, який **відрізняється** тим, що використовується стінка жовчного міхура від шийково-міхурового відділу до дна із кровозабезпеченням тканин, з якої формують клапоть для наступного створення трубчатого каналу з метою пластики холедоха шляхом накладання анастомозу по типу "кінець в кінець" з використанням атравматичних П-подібних швів з розвантажувальною гепатикостомією на зовнішньому дренажі, введеному по сформованому підшкірному тунелю на шию собаки.

(11) **100724**

(51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00  
A61B 18/12 (2006.01)

(21) u 2015 00903 (22) 05.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Паламарчук Володимир Іванович (UA), Горбовець Владислав Сергійович (UA), Крестьянов Микола Юхимович (UA), Шуляренко Олег Володимирович (UA), Музь Микола Іванович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**

вул. Дорогожицька, 9, м. Київ, 04112 (UA)

(54) **СПОСІБ ДИСЕКЦІЇ ПЕРФОРАНТНИХ ВЕН**

(57) Спосіб дисекції перфорантних вен, що включає перетин та герметизацію перфорантної вени, який ві-

**відрізняється** тим, що дисекцію вени здійснюють з використанням височастотного електричного зварювання.

- 
- (11) **100767** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00  
A61B 18/12 (2006.01)
- (21) u 2015 01456 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Осіпов Олександр Сергійович (UA), Малик Сергій Васильович (UA), Безручко Максим Васильович (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
бул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОПЕРАТИВНОГО ЛІКУВАННЯ ВРОСЛОГО НІГТЯ**
- (57) Спосіб оперативного лікування врослого нігтя, що включає видалення росткової зони нігтя, який **відрізняється** тим, що для видалення матриксу в проекції зони росту нігтя з боку запалення застосовують апарат радіохвильової хірургії в режимі "різання-коагуляція", інструмент електрод-петля.
- 

- (11) **100922** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00
- (21) u 2015 02746 (22) 26.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Маланчук Владислав Олександрович (UA), Гусейнов Агіль Надірович (UA), Маланчук Миколай Владиславович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ УЛАМКОВИХ ПЕРЕЛОМІВ НИЖНЬОЇ ЩЕЛЕПИ**
- (57) Спосіб хірургічного лікування уламкових переломів нижньої щелепи, що передбачає проведення відкритої репозиції та фіксації уламків, видалення зуба зі щілини перелому, видалення субвітальних уламків з наступним ушиванням слизової оболонки порожнини рота, який **відрізняється** тим, що видалені субвітальні кісткові уламки механічно подрібнюють до розміру кісткової щєбілки (0,1-3,0 мм), змішують їх з плазмою, збагаченою тромбоцитами, та заповнюють цією сумішшю кістковий дефект в ділянці перелому щелепи.
- 

- (11) **100941** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00  
A61B 17/11 (2006.01)  
A61B 17/04 (2006.01)
- (21) u 2015 02995 (22) 31.03.2015  
(24) 10.08.2015

- (72) Фомін Петро Дмитрович (UA), Андрусенко Олександр Миколайович (UA), Іванчов Павло Васильович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Т. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ІЛЕОТРАНСВЕРЗОАНАСТОМОЗУ ПІСЛЯ ПРАВОБІЧНОЇ ГЕМІКОЛЕКТОМІЇ З ПРИВОДУ ГОСТРОКРОВОТОЧИВОГО РАКУ ПРАВОЇ ПОЛОВИНИ ОБОДОВОЇ КИШКИ**
- (57) Спосіб ілеотрансверзоанастомозу після правобічної геміколектомії з приводу гострокровоточивого раку правої половини ободової кишки, що включає підведення кукси здухвинної кишки до кукси попереочно-ободової кишки, підшивання до неї та формування ілеотрансверзоанастомозу, який **відрізняється** тим, що відсічений термінальний відділ здухвинної кишки з головкою апарата для циркулярних міжкишкових анастомозів, фіксованою в просвіті кишки по лінії відсічення кисетним швом, підводять до місця, вибраного для анастомозу, циркулярний ілеотрансверзоанастомоз "кінець-у-бік" формують апаратом, що заводиться через отвір у проксимальному відділі ще не відсіченої ободової кишки, а потім ободову кишку з пухлиною відсікають лінійним зшивачим апаратом із ножем, скобкові шви покривають серо-серозними швами.
- 

- (11) **100937** (51) МПК (2015.01)  
A61B 17/00  
A61B 18/00
- (21) u 2015 02991 (22) 31.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Фомін Петро Дмитрович (UA), Андрусенко Олександр Миколайович (UA), Іванчов Павло Васильович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Т. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕЗЕКЦІЇ СИГМОВИДНОЇ КИШКИ ПРИ ГОСТРОКРОВОТОЧИВОМУ РАКУ**
- (57) Спосіб резекції сигмовидної кишки при гострокровоточивому раку, що включає проведення етапів мобілізації сигмовидної кишки та виконання лімфодисекції, який **відрізняється** тим, що всі етапи мобілізації сигмовидної кишки виконують зварювальним височастотним електрокоагулятором ЕКВЗ-300 ПАТОНМЕД з використанням спеціалізованого біполярного електрохірургічного інструментарію, при цьому тканинний масив стискають за допомогою електродів зварювального інструмента і вмикають джерело зварювального височастотного струму; після повного виконання циклу програми управління процесом зварювання і відключення енергії захоплену тканину звільняють, тканини безкровно розсікають.
-

- (11) **100810** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**  
**A61B 17/11** (2006.01)
- (21) **у 2015 01792** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Вінник Юрій Олексійович (UA), Трунов Геннадій Віталійович (UA), Мохаммед Саєд Хуссейн Абу Хасан (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ СТРАВОХІДНО-КИШКОВОГО АНАСТОМОЗУ**
- (57) Спосіб формування стравохідно-кишкового анастомозу, що включає з'єднання резектованого стравоходу з тонкою кишкою за принципом "кінець у бік" та накладання швів, який **відрізняється** тим, що усе коло співустя формують за допомогою пропонованих однорядних вузлових швів, при яких краї органів, що анастомозуються, суцільношарово з'єднують наскрізним стягуванням швів з одночасним їх укріпленням серозно-м'язовим шаром.

- (11) **100808** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**  
**A61B 17/56** (2006.01)  
**A61P 3/10** (2006.01)
- (21) **у 2015 01788** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Тамм Тамара Іванівна (UA), Гірка Едуард Іванович (UA), Белов Сергій Григорович (UA), Данилова Ольга Вікторівна (UA), Попов Максим Сергійович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕЗЕКЦІЇ ПРОКСИМАЛЬНИХ МІЖФАЛАНГОВИХ СУГЛОБІВ У ПАЦІЄНТІВ З МОЛОТКОПОДІБНИМИ ДЕФОРМАЦІЯМИ ПАЛЬЦІВ З УСКЛАДНЕНИМ ЦУКРОВИМ ДІАБЕТОМ**
- (57) Спосіб резекції проксимальних міжфалангових суглобів у пацієнтів з молоткоподібними деформаціями пальців з ускладненим цукровим діабетом, при якому м'які тканини розсікають S-подібно, виконують корегуючу резекцію основи середньої фаланги проксимального міжфалангового суглоба, який **відрізняється** тим, що під час доступу висікають виразку на міжфаланговому суглобі, з тильної поверхні дистальної фаланги переходять на бічну поверхню пальця - на рівні міжфалангового суглоба та виходять на тильну поверхню на рівні плесно-фалангового суглоба, розкривають міжфаланговий суглоб, відсікають сухожилля довгого розгинача пальця і відводять його в проксимальну бік, дистальний кінець проксимальної фаланги оголюють настільки, щоб після резекції збережена частина фаланги перебувала на рівні інших пальців, пилкою виконують косу лінію резекції в горизонтальній площині, захищають операційну рану.

- (11) **100848** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**
- (21) **у 2015 02078** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Дмитряков Валерій Олександрович (UA), Свєкатун Вячеслав Миколайович (UA)
- (73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Маяковського, 26, м. Запоріжжя, 69035 (UA)  
**ДМИТРИЯКОВ ВАЛЕРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
пр. Леніна, 230, кв. 28, м. Запоріжжя, 69000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ МЕГАУРЕТЕРУ У ДІТЕЙ**
- (57) Спосіб лікування мегауретеру у дітей, що включає проведення хірургічного втручання, який **відрізняється** тим, що виконують трансвезикальне ретроградне внутрішнє стентування сечоводів.

- (11) **100919** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**
- (21) **у 2015 02703** (22) **24.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Возіанов Сергій Олександрович (UA), Шуляк Олександр Владиславович (UA), Сабадаш Максим Євгенович (UA), Бондаренко Юрій Миколайович (UA), Клименко Ярослав Миколайович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ УРОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**  
вул. Ю. Коцюбинського, 9-а, м. Київ, 04053 (UA)
- (54) **СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ЗАКРИТОЇ ТРАВМИ НИРКИ**
- (57) Спосіб хірургічного лікування закритої травми нирки, який полягає у лапаротомному доступі до заочеревинного простору, який **відрізняється** тим, що перед розкриттям фасції Герота на магістральні судини травмованої нирки накладають лігатури.

- (11) **100921** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**  
**A61B 17/04** (2006.01)  
**A61B 17/11** (2006.01)
- (21) **у 2015 02745** (22) **26.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Андрусенко Олександр Миколайович (UA), Іванцов Павло Васильович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Т. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ІЛЕОТРАНСВЕРЗОАНАСТОМОЗУ ПІСЛЯ ПРАВОБІЧНОЇ ГЕМІКОЛЕКТОМІЇ З ПРИВОДУ ГОСТРОКРОВОТОЧИВОГО РАКУ ПРАВОЇ ПОЛОВИНИ ОБОДОВОЇ КИШКИ**
- (57) Спосіб ілеотрансверзоанастомозу після правобічної геміколектомії з приводу гострокровоточивого раку правої половини ободової кишки, що включає підведення кукси здухвинної кишки до кукси поперечно-ободової кишки, підшивання до неї та формування

ня ілеотрансверзоанастомозу ручним дворядним вузловим швом, який **відрізняється** тим, що куксу здухвинної кишки підшивають до кукси поперечно-ободової кишки ізоперистальтично, серозно-м'язові шви накладають безперервно без "сліпих кінців", ілеотрансверзоанастомоз формують лінійним зшивальним апаратом із ножем так, що подвійний ряд титанових скобок розташований на відстані 1,5 см від серозно-м'язових швів, утворюючи клапанний механізм за рахунок занурення губ анастомозу, що служить перешкодою для рефлюксу товстокишкового вмісту, лінію скобкового шва укривають теж неперервним серозно-м'язовим швом.

- (11) **100884** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**  
**A61M 25/01** (2006.01)
- (21) **у 2015 02282** (22) **16.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Попик Михайло Петрович (UA), Гніденко Юрій Петрович (UA), Новосад Адріан Миколайович (UA), Циганенко Оксана Сергіївна (UA), Попик Петро Михайлович (UA)
- (73) **ПОПИК МИХАЙЛО ПЕТРОВИЧ**  
вул. Я. Музики, 6, кв. 1, м. Львів, 79053 (UA)  
**ГНІДЕНКО ЮРІЙ ПЕТРОВИЧ**  
вул. 70 років Жовтня, 7, кв. 86, смт Солоницівка, Дергачівський р-н, Харківська обл., 62370 (UA)  
**НОВОСАД АДРІАН МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Зимова, 7, м. Львів, 79020 (UA)  
**ЦИГАНЕНКО ОКСАНА СЕРГІЇВНА**  
вул. Гагаріна, 19, кв. 61, смт Нова Водолага, Нововодолазький р-н, Харківська обл., 63220 (UA)  
**ПОПИК ПЕТРО МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Я. Музики, 6, кв. 1, м. Львів, 79053 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНОГО ПАРЕЗУ КИШЕЧНИКУ**
- (57) Спосіб лікування післяопераційного парезу кишечника, який включає введення рідини у просвіт кишечника через зонд, який встановлено інтраопераційно, який **відрізняється** тим, що в положенні хворого на лівому боці проводять сифонну клізму, потім у товстий кишечник вводять рідину, яка містить 300 мл препарату "Ендофальк" з додаванням 5,0 мл препарату "Жовч медична консервована", після чого хворий повинен протягом 10 хвилин знаходитися у положенні на правому боці.

- (11) **100959** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/00**
- (21) **у 2015 05668** (22) **08.06.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Іванчук Олександр Михайлович (UA)
- (73) **ІВАНЧУК ОЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Мічуріна, 63, с. Дмитрівка, Києво-Святошинський р-н, Київська обл., 08112 (UA)
- (54) **ДЖГУТ КРОВОСПИННИЙ**

- (57) 1. Джгут кровоспинний, що містить дві стрічки, що мають лицевий та внутрішній строп, який затягується, в якому використовують посилену ремінну стрічку, з поліамідного матеріалу.  
2. Джгут за п. 1, який **відрізняється** тим, що для більшої надійності та витримки навантажень всі деталі фіксації стрічок виготовлені зі сталі.  
3. Джгут за п. 1, який **відрізняється** тим, що виконано посилення фіксації воротка, на металевому трикутнику фіксації з внутрішньої сторони одного кута виконані виступи, які міцно фіксують металевий вороток в заглиблення.  
4. Джгут за п. 1, який **відрізняється** тим, що для досягнення додаткової фіксації застосовують двощілинну рамку, яка має внутрішні зубчики фіксації та прогнуту форму, що значно зміцнює зчеплення стрічки при затягуванні.  
5. Джгут за п. 1, який **відрізняється** тим, що в основі джгута передбачено рухливу платформу, що запобігає защемлення шкіри під час накладання та затягування джгута.  
6. Джгут за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково передбачено плівку з напиленням, для вказівки часу накладання джгута.

- (11) **100774** (51) МПК  
**A61B 17/11** (2006.01)  
**A61B 17/15** (2006.01)
- (21) **у 2015 01478** (22) **20.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Балашова Ольга Іванівна (UA), Хоменко Анатолій Васильович (UA), Савенков Дмитро Юрійович (UA), Ханов Віктор Володимирович (UA), Можаяв Дмитро Григорович (UA), Савенков Олег Юрійович (UA), Перепелиця Катерина Олександрівна (UA), Малацай Сергій Володимирович (UA), Гура Інна Олександрівна (UA), Сірий Станіслав Сергійович (UA)
- (73) **БАЛАШОВА ОЛЬГА ІВАНІВНА**  
вул. Виконкомівська, 13, кв. 24, м. Дніпропетровськ, 49044 (UA)  
**ХОМЕНКО АНАТОЛІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Коротченко, 3, кв. 21, м. Кривий Ріг, 50085 (UA)
- (54) **СПОСІБ РЕКОНСТРУКЦІЇ ТОВСТОЇ КИШКИ ПІСЛЯ ЧЕРЕВНО-АНАЛЬНОЇ РЕЗЕКЦІЇ ПРЯМОЇ КИШКИ З РОЗШИРЕНОЮ ЛІВОСТОРОНЬОЮ ГЕМІКОЛЕКТОМІЄЮ**
- (57) Спосіб реконструкції товстої кишки після черевно-анальної резекції прямої кишки з розширеною лівобічною геміколектомією, що включає серединну лапаротомію, виділення та видалення частини прямої, сигмоподібної кишки, лівої половини ободової кишки, поперековоободової кишки з лімфовузлами D-2, який **відрізняється** тим, що додатково мобілізують праву половину товстої кишки, пересікають клубову кишку на відстані 10-12 см від ілеоцекального кута, виконують накладання ілеоасцендоанастомозу та низведення ілеоцекального кута по Дюамелю з надлишком клубової кишки 5-7см, формуючи антиперистальтичний напрямок відносно товстої та клубової кишки.

- (11) **100936** (51) МПК  
**A61B 17/11** (2006.01)
- (21) **u 2015 02990** (22) **31.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Фомін Петро Дмитрович (UA), Андрусенко Олександр Миколайович (UA), Іванчов Павло Васильович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Т. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ТОВСТО-ТОВСТОКИШКОВОГО АНАСТОМОЗУ ПІСЛЯ ЛІВОБІЧНОЇ ГЕМІКОЛЕКТОМІЇ З ПРИВОДУ ГОСТРОКРОВОТОЧИВОГО РАКУ ЛІВОЇ ПОЛОВИНИ ОБОДОВОЇ КИШКИ**
- (57) Спосіб товсто-товстокишкового анастомозу після лівобічної геміколектомії з приводу гострокровоточивого раку лівої половини ободової кишки, що включає зведення проксимального та дистального країв резекції ободової кишки, їх зшивання та формування товсто-товстокишкового анастомозу, який **відрізняється** тим, що відсічений проксимальний відділ ободової кишки, а саме поперечно-ободова кишка, із головою апарата для циркулярних міжкишкових анастомозів, фіксованою в просвіті кишки по лінії відсічення кисетним швом, підводять до місця, вибраного для анастомозу, циркулярний товсто-товстокишковий анастомоз "кінець-у-бік" формують апаратом, що заводиться через отвір, зроблений в ще не відсіченій сигмовидній кишці, проксимальніше вибраного для анастомозу місця, а потім сигмовидну кишку відсікають лінійним зшиваючим апаратом із ножем, скобкові шви укривають серо-серозними швами.

- (11) **100769** (51) МПК  
**A61B 17/12** (2006.01)
- (21) **u 2015 01459** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Шелешко Петро Венедиктович (UA), Гупта Акшей (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
- (54) **СПОСІБ АНТИРЕГУРГАЦІЙНОЇ ГЕРМЕТИЧНОЇ ГАСТРОСТОМІЇ**
- (57) Спосіб антирегургаційної герметичної гастростомії, що передбачає лівобічний трансректальний лапаротомний розріз черевної стінки довжиною 7-8 см у разі неоперабельного раку, що стенозує стравохід або кардіальну частину шлунка, який **відрізняється** тим, що по всьому колу лівосторонньої трансректальної лапаротомної рани окремими шовковими лігатурами з проміжком в 1 см зшивається очеревина з апоневрозом прямого м'яза живота, накладені шви беруться на тримачі; узятя для гастростомії гумова трубка з двома додатковими бічними отворами обв'язується по колу шовковою лігатурою на відстані 2-3 см від її кінця, поперечним розрізом довжиною до 2 см розкривається просвіт шлунка всередині

його передньої стінки; по краю просвітної рани накладається круговий слизово-серозний кисетний шов, через цей отвір зсередини шлунка у напрямку до стравоходу за допомогою кишкової голки довжиною до 5 см кінцями лігатури, фіксованої до трубки, прошивається передня стінка шлунка; трубка вводиться в шлунок на глибину 6-7 см з одночасним підтягуванням виколотих від неї лігатур, що тимчасово не зав'язуються; кисетний слизово-серозний шов навколо введеної трубки затягується, зав'язується і зрізується; з відступом від цього шва до 2 см накладається другий серозно-м'язовий кисетний шов, при затягуванні якого перший кисетний шов вкривається серозно-м'язовим шаром; кінці виколотих зсередини шлунка від трубки лігатур підтягуються й між собою зв'язуються; це місце додатково вкривається серозно-м'язовим шаром, котрий прошивається кінцями лігатур, які після зав'язування зрізуються; через приготовлений отвір підтягуванням за ушиту трубку виводиться стінка шлунка, яка фіксується по колу рани до черевної стінки окремими стібками незрізаних очеревинно-апоневротичних лігатур; після прошивання і зав'язування всіх лігатур ними по черзі прошиваються краї шкіри, які фіксуються по всьому колу рани до очеревинно-апоневротичного з'єднання шлунка; після цього окремою лігатурою трубка фіксується до шкіри.

- (11) **100798** (51) МПК  
**A61B 17/32** (2006.01)
- (21) **u 2015 01685** (22) **26.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Музиченко Петро Федорович (UA), Семенов Руслан Георгійович (UA), Семенов Володимир Русланович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**  
бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)
- (54) **ЕЛЕКТРОСКАЛЬПЕЛЬ СЕМЕНОВА "МЕТОСТ"**
- (57) Електроскальпель, що складається з двох лез, між якими розміщений діелектрик, який **відрізняється** тим, що пелюстки леза надійно з'єднані 1-м чи 2-ма утримуючими заклепками з ізолюючої швидкодзастигаючої суміші, що забезпечує надійне скріплення конструкції, лезо має прямолінійну форму і в дистальному кінці вигнуто під кутом 60°, що дозволяє маніпулювати ним на окісті, не використовуючи грубих інструментів, таких як распатер.

- (11) **100787** (51) МПК  
**A61B 17/56** (2006.01)  
**A61B 17/66** (2006.01)
- (21) **u 2015 01605** (22) **24.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Язлюк Борис Олегович (UA), Шашкевич Олександр Любомирович (UA)
- (73) **ЯЗЛЮК БОРИС ОЛЕГОВИЧ**  
вул. Назарія Яремчука, 12, м. Тернопіль, 46009 (UA)

**ШАШКЕВИЧ ОЛЕКСАНДР ЛЮБОМИРОВИЧ**

вул. Будного, 50, кв. 18, м. Тернопіль, 46000 (UA)

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ТА РЕАБІЛІТАЦІЇ ТРАВМАТИЧНИХ ПОШКОДЖЕНЬ НИЖНІХ КІНЦІВОК**

**(57)** 1. Пристрій для лікування та реабілітації травматичних пошкоджень нижніх кінцівок за допомогою постійного скелетного витягнення на стандартній шині Белера, що містить дві платформи: опорну та основну горизонтальну і трособлокову систему, який відрізняється тим, що глибина канавки блока-колеса трособлокової системи виконана більшою, ніж діаметр троса, причому на верхній частині блока-колеса виконаний замок з можливістю фіксації троса в канавці та вільного руху по колу блока-колеса трособлокової системи.

2. Пристрій для лікування та реабілітації травматичних пошкоджень нижніх кінцівок за п. 1, який відрізняється тим, що на основній горизонтальній платформі прикріплена опорна поверхня, що виконана у вигляді сітки зі стрічок матеріалу "феліфін".

**(11) 100942** (51) МПК  
**A61B 17/56** (2006.01)

**(21) u 2015 02996** (22) 31.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Приступок Максим Олександрович (UA), Безродний Борис Гаврилович (UA), Мартинович Леонід Денисович (UA), Лябах Андрій Петрович (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

**(54) СПОСІБ АМПУТАЦІЇ ПАЛЬЦІВ СТОПИ**

**(57)** Спосіб ампутації пальців стопи, що включає розтин шкіри та підшкірної клітковини, який проводиться паралельно до осі пальця, висічення уражених м'яких тканин, обов'язкове вшивання окістя та накладення швів на шкіру, який відрізняється тим, що проводять ампутацію пальця з резекцією плеснефалангового суглоба та частковою резекцією плеснової кістки, виконують ревізію рани, видаляють некротичні тканини, проводять гемостаз та накладають на рану вакуумну пов'язку з постійним від'ємним тиском на рану 125 мм рт. ст.

**(11) 100833** (51) МПК  
**A61B 17/56** (2006.01)  
**A61B 17/58** (2006.01)

**(21) u 2015 01937** (22) 04.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Березовський Орест Іванович (UA)

**(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО" МОЗ УКРАЇНИ**

Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

**(54) СПОСІБ КОМПРЕСІЙНОГО ОСТЕОСИНТЕЗУ НАКОЛІНКА**

**(57)** Спосіб компресійного остеосинтезу наколінка з допомогою шпиль, розташованих підшкірно і проведених через його уламки зверху вниз та паралельно, який відрізняється тим, що в ділянці горбистості великогомілкової кістки нижній кінець однієї із цих шпиль виводять назовні, а далі - тягненням за нього цю шпильцю переміщують так, щоб її верхній кінець вперся у верхній уламок, а нижній кінець під гострим кутом загинають дозад і, продовживши тягнення, занурюють у великогомілкову кістку.

**(11) 100793** (51) МПК  
**A61B 17/56** (2006.01)

**(21) u 2015 01656** (22) 25.02.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Корольков Олександр Іванович (UA), Рикун Микола Дмитрович (UA)

**(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПАТОЛОГІЇ ХРЕБТА ТА СУГЛОБІВ ІМ. ПРОФ. М.І. СИТЕНКА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**

вул. Пушкінська, 80, м. Харків-24, 61024 (UA)

**(54) СПОСІБ ХІРУРГІЧНОГО ЛІКУВАННЯ ДЕФОРМАЦІЙ ПРОКСИМАЛЬНОГО ВІДДІЛУ СТЕГНОВОЇ КІСТКИ У ДІТЕЙ**

**(57)** 1. Спосіб хірургічного лікування деформацій проксимального відділу стегнової кістки у дітей, що включає тимчасове примусове блокування визначеної ділянки наросткової зони головки стегнової кістки відповідно до виду деформації до досягнення нормальних величин кутових параметрів проксимального відділу кістки, який відрізняється тим, що блокування розрахункової ділянки наросткової зони головки стегнової кістки здійснюють позасуглобово шляхом виконання отвору до цієї ділянки через латеральну частину стегнової кістки нижче великого вертлюга з перетинанням наросткової зони і перпендикулярно до неї, вводять в зазначений отвір порожнистий гвинт з нарізним наконечником і двома протилежно розташованими в ньому бічними отворами, вгвинчують наконечник гвинта в епіфіз головки стегнової кістки до упору голівки гвинта в латеральний бік кістки, а в порожнину гвинта вводять два гнучких стрижня з плоскими і загостреними дистальними їх кінцями, кожен із яких через відповідний бічний отвір гвинта впроваджують в епіфіз головки стегнової кістки на визначену довжину в передньо-задній або бічній проекції залежно від виду деформації, проксимальні кінці зазначених стрижнів закріплюють на торці голівки гвинта, а у післяопераційному періоді здійснюють динамічне спостереження за хворим один раз на чотири місяці з проведенням клініко-рентгенологічного дослідження для визначення темпів корекції та терміну видалення зазначеного гвинта з організму хворого.

2. Спосіб хірургічного лікування деформацій проксимального відділу стегнової кістки у дітей за п. 1, який відрізняється тим, що впровадження дистальних кінців гнучких стрижнів в епіфіз головки стегнової кістки здійснюють в межах 3-4 мм.

3. Спосіб хірургічного лікування деформацій проксимального відділу стегнової кістки у дітей за пп. 1 і

2, який **відрізняється** тим, що впровадження дистальних кінців гнучких стрижнів в епіфіз головки кістки здійснюють під гострим кутом до поздовжньої осі гвинта.

- (11) **100853** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 17/58** (2006.01)  
**A61C 7/00**
- (21) **и 2015 02112** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Поліщук Сергій Степанович (UA), Шувалов Сергій Михайлович (UA), Кобяков Олександр Володимирович (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПРОЕКЦІЇ НИЖНЬОАЛЬВЕОЛЯРНОГО НЕРВА НА ЗОВНІШНІЙ ПОВЕРХНІ НИЖНЬОЇ ЩЕЛЕПИ**
- (57) Спосіб визначення проекції нижньоальвеолярного нерва на зовнішній поверхні нижньої щелепи, що включає використання індивідуального хірургічного шаблону, який **відрізняється** тим, що під час операції остеосинтезу нижньої щелепи зовнішнім доступом використовують шаблон, на якому фіксовані проекції каналу нижньоальвеолярного нерва, коренів і лунок зубів та отворів під гвинти.

- (11) **100661** (51) МПК (2015.01)  
**A61B 19/00**
- (21) **и 2014 12053** (22) **07.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Харченко Наталія В'ячеславівна (UA), Вірстюк Наталія Григорівна (UA), Сенютович Наталія Романівна (UA)
- (73) **ХАРЧЕНКО НАТАЛІЯ В'ЯЧЕСЛАВІВНА**  
вул. Дорогожицька, 9, м. Київ-112, 04112 (UA)
- ВІРСТЮК НАТАЛІЯ ГРИГОРІВНА**  
вул. Вовчинецька, 182, кв. 11, м. Івано-Франківськ, 76018 (UA)
- СЕНЮТОВИЧ НАТАЛІЯ РОМАНІВНА**  
вул. Набережна, 182, кв. 11, м. Івано-Франківськ, 76000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ХРОНІЧНИЙ НЕКАМЕНЕВИЙ ХОЛЕЦИСТИТ НА ТЛІ МЕТАБОЛІЧНОГО СИНДРОМУ**
- (57) Спосіб підвищення ефективності лікування хворих на хронічний некаменевий холецистит на тлі метаболічного синдрому, який включає додаткове застосування в комплексній терапії препарату урсодезоксихолевої кислоти (УДХК) у дозі 10-15 мг/кг/добу впродовж 3-х місяців з метою поліпшення моторно-евакуаторної функції жовчовивідних шляхів.

- (11) **100624** (51) МПК (2015.01)  
**A61C 13/00**
- (21) **и 2014 06904** (22) **19.06.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смаглюк Любов Вікентіївна (UA), Шешуков Дмитро Володимирович (UA), Фетісова Ганна Леонідівна (UA), Соловей Ксенія Олександрівна (UA)
- (73) **СМАГЛЮК ЛЮБОВ ВІКЕНТІІВНА**  
вул. Паризької Комуни, 2/16, кв. 9, м. Полтава, 36011 (UA)
- ШЕШУКОВ ДМИТРО ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
бул. Боровиковського, 10, кв. 33, м. Полтава, 36023 (UA)
- ФЕТІСОВА ГАННА ЛЕОНІДІВНА**  
вул. Гожулянська, 20, кв. 8, м. Полтава, 36007 (UA)
- СОЛОВЕЙ КСЕНІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА**  
Русанівська набережна, 8, кв. 116, м. Київ, 02154 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ОПТИМАЛЬНОЇ ВИСОТИ МІЖОКЛЮЗІЙНОГО СПІВВІДНОШЕННЯ ЗУБНИХ РЯДІВ**
- (57) Спосіб визначення оптимальної висоти міжоклюзійного співвідношення зубних рядів шляхом визначення висоти прикусу в поєднанні з постурологічними пробами, який **відрізняється** тим, що спочатку здійснюють постурологічні кінезіологічні проби що визначають стабільність тіла в просторі при розімкнених в стані фізіологічного спокою та зімкнутих в стані звичайної оклюзії зубів, а потім проводять постурологічні кінезіологічні проби з оклюзійними пластинками різної товщини.

- (11) **100951** (51) МПК (2015.01)  
**A61C 13/007** (2006.01)  
**A61C 13/23** (2006.01)  
**A61K 6/00**
- (21) **и 2015 03731** (22) **20.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Янішен Ігор Володимирович (UA), Черняєв Святослав Володимирович (UA), Голік Віктор Павлович (UA), Герман Станіслав Анатолійович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Леніна, 4, м. Харків, 61022 (UA)
- (54) **МАТЕРІАЛ СТОМАТОЛОГІЧНИЙ А-СИЛІКОНОВИЙ ПМ-С ЕКСТРА**
- (57) Матеріал стоматологічний силіконовий, що містить дві пасти (№ 1 та № 2) та праймер, який **відрізняється** тим, що паста № 1 та паста № 2 додатково включають мікросфери скляні, при цьому складові паст взяті в наступних співвідношеннях, мас. %:
- паста № 1:
- |   |             |
|---|-------------|
| композиція силоксанова ін'єкційна (ТУ 38.02.1.011-90)       | 84,695±5,0  |
| аеросил модифікований АМ-1-300 (ТУ 24.6-055-40184-002-2000) | 4,25±0,5    |
| пігмент червоний RLD-308 RBY-210                            | 0,005±0,001 |



порошок плавленого кварцу  
(ТУ 0284409-141-89) 6,8±1,0  
крейда гідрофобна сепарована  
(МПГС; ТУ 5743-006-05346453-96) 2,25±0,5  
мікросфери скляні 2,0±0,2,  
паста № 2:  
композиція силіконова ін'єкційна  
(ТУ 38.02.1.011-90) 78,13±5,0  
аеросил модифікований АМ-1-300  
(ТУ 24.6-055-40184-002-2000) 1,56±0,3  
порошок плавленого кварцу  
(ТУ 0284409-141-89) 18,31±3,0  
мікросфери скляні 2,0±0,2.

доставлений індивідуально виготовленою капою, яка має отвори у фронтальному відділі.

- (11) **100714** (51) МПК (2015.01)  
A61D 19/00
- (21) u 2015 00638 (22) 27.01.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Корх Ігор Володимирович (UA), Бутенко Вікторія Олександрівна (UA), Шабля Володимир Петрович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ТВАРИННИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. 7 Гвардійської Армії, 3, смт Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)
- (54) СПОСІБ ПЛЕМІННОГО ДОБОРУ РЕМОНТНИХ КНУРЦІВ
- (57) Спосіб племінного добору ремонтних кнурців, який включає оцінку за живою масою і стресостійкістю після відлучення, який **відрізняється** тим, що для завчасного передбачення результатів і підвищення точності способу проводять ранній відбір тварин за комплексом критеріїв - живою масою після відлучення у віці 28 діб, трьома типами стресостійкості та ступенем розвитку сім'яників, далі, у віці 5 місяців, їх повторно оцінюють й для подальшого відтворення залишають лише тих плідників, які одночасно мають живу масу не менше 117,0 кг, величину периметра сім'яників не менше 13,0 см, а також стійкий тип стресостійкості.

- (11) **100765** (51) МПК  
A61F 5/56 (2006.01)
- (21) u 2015 01441 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Ждан Вячеслав Миколайович (UA), Дворник Валентин Миколайович (UA), Семеняка Марина Володимирівна (UA), Рябушко Наталія Олексіївна (UA), Дворник Анна Валентинівна (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
- (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХРАПУ
- (57) Спосіб лікування храпу, що включає контроль м'язів кореня язика та м'якого піднебіння, який **відрізняється** тим, що контроль відбувається за рахунок використання пристрою для лікування храпу, який пре-

- (11) **100764** (51) МПК  
A61F 5/56 (2006.01)
- (21) u 2015 01440 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Ждан Вячеслав Миколайович (UA), Дворник Валентин Миколайович (UA), Семеняка Марина Володимирівна (UA), Рябушко Наталія Олексіївна (UA), Дворник Анна Валентинівна (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
- (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ХРАПУ
- (57) Пристрій для лікування храпу, що представлений конструкцією для ротової порожнини, який **відрізняється** тим, що виготовлений як індивідуальна капа, яка має отвори у фронтальному відділі, для можливості здійснення ротового дихання, та фіксація співвідношення щелеп відбувається при висуванні нижньої щелепи на 50-70 %.

- (11) **100651** (51) МПК  
A61F 9/06 (2006.01)
- (21) u 2014 11170 (22) 14.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) ЗАХИСНА МАСКА ЗВАРЮВАЛЬНИКА
- (57) Захисна маска зварювальника, що включає просторовий корпус, утворений лицьовою, боковими, верхньою та нижньою поверхнями та з'єднаними між собою, вузол кріплення маски на голові зварювальника, розташований всередині корпуса, фіксуючі елементи, встановлені на бокових поверхнях корпуса та світлофільтр, розташований в середній частині лицьової поверхні корпуса, яка **відрізняється** тим, що просторовий корпус оснащений додатковим сфероподібним екраном, встановленим на вузлі кріплення маски на голові зварювальника та фіксуючих елементах і охоплює корпус ззовні.

- (11) **100858** (51) МПК (2015.01)  
A61F 11/00  
A61B 17/00
- (21) u 2015 02119 (22) 10.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Губін Володимир Миколайович (UA), Гарюк Григорій Іванович (UA), Кулікова Олена Олександрівна (UA), Чуваков Володимир Леонідович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагінців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **СПОСІБ ОТОПЛАСТИКИ ЛОПОВУХИХ ВУШНИХ РАКОВИН**

(57) Спосіб отопластики лоповуких вušних раковин, який здійснюють шляхом формування ніжок протизавитка, який **відрізняється** тим, що формування ніжок протизавитка здійснюють У-подібним розрізом хряща, що формує ніжки протизавитка ближче до нормального їх контуру, при цьому зовнішній і внутрішній краї утвореного У-подібного дефекту хряща підтягують і фіксують кетгутівими швами з тильної сторони вušної раковини до окістя сосцеподібної області, при цьому протизавиток утворюється вільним внутрішнім краєм У-подібного фрагмента хряща вušної раковини після відповідних переміщень.

(11) **100639**

(51) МПК  
**A61F 13/15** (2006.01)

(21) **у 2014 10976**

(22) **07.10.2014**

(24) **10.08.2015**

(72) Сахно Лариса Олексіївна (UA), Ніколаєв Володимир Григорович (UA), Сарнацька Вероніка В'ячеславівна (UA), Юшко Лариса Олексіївна (UA), Коротич Валентина Григорівна (UA), Сидоренко Олексій Сергійович (UA), Снежкова Єлизавета Олександрівна (UA), Іванюк Анатолій Артемович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЇ ПАТОЛОГІЇ, ОНКОЛОГІЇ І РАДІОБІОЛОГІЇ ІМ. Р.Є. КАВЕЦЬКОГО НАН УКРАЇНИ**

вул. Васильківська, 45, м. Київ, 03022 (UA)

(54) **АПЛІКАЦІЙНИЙ ВУГЛЕЦЕВИЙ КОМПОЗИТ З ІММОБІЛІЗОВАНИМ ПОЛІГЕКСАМЕТИЛЕНГУАНИДИНОМ**

(57) Аплікаційний вуглецевий композит з іммобілізованим полігексаметиленгуанідином, який включає адсорбційну матрицю та антимікробний агент полігексаметиленгуанідин гідрохлорид (ПГМГхл), який **відрізняється** тим, що як адсорбційна основа використовуються активовані волокнисті вуглецеві матеріали АУВМ-МН з сорбційною поверхнею не менш ніж 1500 см<sup>2</sup>/г, що витримуються у 0,1-1,0 % водному розчині ПГМГхл об'ємом 8 мл на 10 см<sup>2</sup> матеріалу при кімнатній температурі протягом 4 годин, 10 % розчині хлориду натрію протягом 4 годин та після відмивки від незв'язаного ПГМГхл дистильованою водою висихуються при кімнатній температурі.

(11) **100723**

(51) МПК (2015.01)  
**A61N 15/00**

(21) **у 2015 00901**

(22) **05.02.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Рукас Григорій Іванович (UA)

(73) **РУКАС ГРИГОРІЙ ІВАНОВИЧ**

бульвар Богдана Хмельницького, 19, кв. 8, м. Полтава, 36004 (UA)

(54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ І ЛІКУВАННЯ ХРЕБТА ЗІ СТРУКТУРНОЮ КОРЕКЦІЄЮ ПОРУШЕНЬ ПОСТАВИ ЛЮДИНИ ЗА МЕТОДИКОЮ ГРИГОРІЯ РУКАСА**

(57) Спосіб діагностики і лікування хребта зі структурною корекцією порушень постави людини, що включає застосування клінічної діагностики, використання механічних коректуючих дій на хребет з одночасним чи по черговим виконанням визначеної системи фізичних вправ або вживання певної лікувальної гімнастики, який **відрізняється** тим, що остаточний діагноз стану хребта та постави людини ставлять за допомогою еретимованих подушечок пальців, здійснюючи безконтактний огляд хребта в краніальному та каудальному напрямках лежачого животом на підлозі чи тапчані пацієнта та мануально тестують його стан визначенням місця положення центра ваги по вертикальних осях тіла шляхом відновлення місцеположення фізіологічної синтопії внутрішніх органів з наступним мануальним впливом з уживанням валика на попереково-крижовий відділ хребта, тазові кістки, тазостегновий суглоб з одночасним застосуванням дозованого мануального діяння з втягуванням-витягуванням стегна від таза та натисканням стегном на стегно пацієнта, причому останній виконує махи обома прямими в колінах ногами по чергово з підтягуванням до живота стегон, при цьому регулюють зусилля тиску в межах 02-03 кг на кілограм ваги пацієнта, а кут маху стегна до горизонталі та в площині витримують під кутом в мінімальному болісному секторі для пацієнта.

(11) **100701**

(51) МПК (2015.01)  
**A61J 3/00**  
**A61K 6/00**  
**A61P 37/00**

(21) **у 2015 00371**

(22) **19.01.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Федін Роман Михайлович (UA)

(73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **ЗАСІБ У ФОРМІ ПЛІВКИ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЬНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ ПОРОЖНИНИ РОТА**

(57) Засіб у формі плівки для лікування запальних захворювань слизової оболонки порожнини рота, що включає натрійкарбоксиметилцелюлозу та воду очищену, який **відрізняється** тим, що додатково містить сухий ліофілізований екстракт листя сумаху коротковолосого, кислоту аскорбінову, рутин, мірамістин, гліцирам, пропіленгліколь, полівініловий спирт, твін-80 за наступного співвідношення інгредієнтів, мас. %:

сухий ліофілізований екстракт	
листя сумаху коротковолосого	0,4-0,6
кислота аскорбінова	0,3-0,5
рутин	0,1-0,3
мірамістин	0,08-0,12
гліцирам	0,3-0,5
пропіленгліколь	1,6-2,4
полівініловий спирт	0,8-1,2
твін-80	0,8-1,2
натрійкарбоксиметилцелюлоза	3,6-4,4
вода очищена	до 100,0.

- (11) **100863** (51) МПК  
**A61K 8/18** (2006.01)
- (21) **u 2015 02171** (22) **12.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Носенко Тамара Тихонівна (UA), Волощенко Тетяна Олександрівна (UA), Сідоренко Таїсія Василівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **КОСМЕТИЧНИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ВМИВАННЯ**
- (57) Косметичний засіб для вмивання, що містить жирову основу, емульгатор, віддушку, який **відрізняється** тим, що як жирова основа введена композиція з рослинних олій - соняшникової високоолеїнової, ріпакової, жожоба, виноградних та абрикосових кісточок, мигдалевої, бораго, з насіння чорної бузини; як емульгатор - полісорбат-20; як віддушку - ефірні олії та додатково містить - кромоллент, у таких співвідношеннях, мас. %:
- |   |         |
|---|---------|
| композиція з рослинних олій (соняшникової високоолеїнової, ріпакової, жожоба, виноградних та абрикосових кісточок, мигдалевої, бораго, з насіння чорної бузини) | 67-84,5 |
| кромоллент  | 10-25   |
| полісорбат-20   | 5-7     |
| віддушка (ефірні олії)  | 0,5-1.  |

- (11) **100917** (51) МПК  
**A61K 9/06** (2006.01)  
**A61K 35/08** (2015.01)  
**A61K 31/732** (2006.01)
- (21) **u 2015 02692** (22) **24.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Кравченко Ірина Анатоліївна (UA), Кобернік Альона Олександрівна (UA)
- (73) **ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.В. БОГАТСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
Люстдорфська дорога, 86, м. Одеса, 65080 (UA)
- ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.І. МЕЧНИКОВА**  
вул. Дворянська, 2, м. Одеса, 65082 (UA)
- (54) **М'ЯКА ЛІКАРСЬКА ФОРМА НА ОСНОВІ КОМПЛЕКСУ МІНЕРАЛЬНИХ СОЛЕЙ З ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ АКТИВНІСТЮ**
- (57) М'яка лікарська форма на основі комплексу мінеральних солей з протизапальною активністю, що складається з діючої речовини - водного екстракту пелоїду Куяльницького лиману, яка **відрізняється** тим, що як діючу речовину використовують комплекс мінеральних солей ропи та пелоїду Куяльницького лиману з оптимізованим складом, а як розчин основиносія використовують розчин пектину, при масовому співвідношенні мінеральних солей та пектину, рівному 15:10.

- (11) **100700** (51) МПК  
**A61K 9/08** (2006.01)  
**A61K 36/22** (2006.01)
- (21) **u 2015 00368** (22) **19.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Федін Роман Михайлович (UA)
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)
- (54) **ЛІКУВАЛЬНО-ПРОФІЛАКТИЧНИЙ ІМУНОСТИМУЛЮЮЧИЙ ЗАСІБ У ФОРМІ СИРОПУ**
- (57) Лікувально-профілактичний імуностимулюючий засіб у формі сиропу, який містить сухий ліофілізований фітоекстракт листя сумаху коротковолосого, який **відрізняється** тим, що додатково містить кислоту лимонну, гліцирам, сорбіт і воду очищену, за наступного співвідношення інгредієнтів, мас. %:
- |  |           |
|--|-----------|
| сухий ліофілізований фітоекстракт листя сумаху коротковолосого | 0,8-1,2   |
| кислота лимонна  | 0,8-1,2   |
| гліцирам   | 0,3-0,7   |
| сорбіт   | 53,0-57,0 |
| вода очищена   | до 100,0. |

- (11) **100709** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 9/48** (2006.01)  
**A61P 1/00**  
**A61K 36/00**
- (21) **u 2015 00536** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Рубан Олена Анатоліївна (UA), Мурад Аль-Товайті (YE), Малиновська Світлана Анатоліївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **ФАРМАЦЕВТИЧНА КОМПЗИЦІЯ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ЗАПАЛЬНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ШЛУНКОВО-КИШКОВОГО ТРАКТУ**
- (57) 1. Фармацевтична композиція для лікування запальних захворювань шлунково-кишкового тракту з вмістом біологічно активних речовин рослинного походження та допоміжних формоутворюючих речовин, яка **відрізняється** тим, що містить сухий екстракт шишок хмелю звичайного у ефективній дозі.
2. Фармацевтична композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що до складу допоміжних формоутворюючих речовин входить лактози моногідрат, аеросил та Precirol.
3. Фармацевтична композиція за п. 1, п. 2, яка **відрізняється** тим, що має форму капсули.
4. Фармацевтична композиція у формі капсул за п. 3, яка **відрізняється** тим, що містить компоненти при наступному співвідношенні, мас. %:
- |                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| сухий екстракт шишок хмелю        | 45,0   |
| допоміжні формоутворюючі речовини | решта. |

- (11) **100673** (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/00  
G01N 30/00
- (21) u 2014 13200 (22) 09.12.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Гудзенко Андрій Вікторович (UA), Зоценко Людмила Олексіївна (UA), Цуркан Олександр Олександрович (UA)
- (73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ФАРМАКОЛОГІЇ ТА ТОКСИКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"  
вул. Є. Потьє, 14, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) СПОСІБ СТАНДАРТИЗАЦІЇ ТРАВИ ЕЛЬШОЛЬЦІЇ СТАУНТОНА (ELSHOLTZIA STAUNTONII BENTH) В БАГАТОКОМПОНЕНТНИХ РОСЛИННИХ СУМІШАХ
- (57) Спосіб стандартизації трави ельшольції Стаунтона (Elsholtzia Stauntonii Benth) в багатокомпонентних рослинних сумішах з використанням методу ВЕРХ, який відрізняється тим, що трава ельшольції Стаунтона в рослинних сумішах, що містять в своєму складі траву ельшольції, листя кропиви, трави кропиви собачої, плодів шипшини, зерен вівса посівного, коренів цикорію звичайного, трави споришу, плодів глоду, коренів кульбаби лікарської та насіння льону, визначають хроматографуванням в градієнтному режимі з використанням водно-ацетонітрильних рухомих фаз та оберненофазної колонки, з попередньою очисткою проби, з застосуванням твердофазної екстракції за наявності та вмістом розмаринової кислоти, вміст якої повинен бути не менше ніж 1,2 % у перерахунку на висушену сировину.

- (11) **100790** (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/00  
A61K 31/40 (2006.01)  
A61P 15/00
- (21) u 2015 01630 (22) 24.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Татарчук Тетяна Феофанівна (UA), Косей Наталія Василівна (UA), Васильченко Лілія Анатоліївна (UA), Редько Наталія Олександрівна (UA)
- (73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"  
вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)
- (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ СИМПТОМНОЇ ЛЕЙОМІОМИ МАТКИ
- (57) Спосіб лікування симптомної лейоміоми матки, що включає пероральний прийом препарату Есмія в дозі 5 мг на добу протягом 3 місяців, який відрізняється тим, що додатково після відміни Есмії вводиться внутрішньоматкова система "Мірена", яка вивільнює 20 мкг левоноргестрелу на добу протягом 5 років.

- (11) **100903** (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/00  
A61K 38/00  
A61P 1/18 (2006.01)
- (21) u 2015 02513 (22) 20.03.2015  
(24) 10.08.2015

- (72) Бабінець Лілія Степанівна (UA), Галабіцька Ірина Михайлівна (UA)
- (73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО МОЗ УКРАЇНИ"  
Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРИХ НА ХРОНІЧНИЙ ПАНКРЕАТИТ ІЗ ЗОВНІШНЬОСЕКРЕТОРНОЮ НЕДОСТАТНІСТЮ ПІДШЛУНКОВОЇ ЗАЛОЗИ
- (57) Спосіб лікування хворих на хронічний панкреатит із зовнішньосекреторною недостатністю підшлункової залози, що включає призначення препаратів базисної терапії, а саме регуляторів моторики органів травлення - спазмолітиків і/або прокінетиків, холінолітиків гастропептину, H<sub>2</sub>-блокаторів гістамінових рецепторів і/або інгібіторів протонної помпи і ферментів, який відрізняється тим, що додатково призначають курс амінокислотного комплексу з вітамінами Моріам форте по 1 капсулі 2 рази на день після прийому їжі протягом 4 тижнів двічі на рік.

- (11) **100824** (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/00  
A61P 11/00
- (21) u 2015 01881 (22) 03.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Мостовой Юрій Михайлович (UA), Вільцанюк Оксана Олександрівна (UA)
- (73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ НЕГОСПІТАЛЬНОЇ ПНЕВМОНІЇ
- (57) Спосіб лікування негоспітальної пневмонії, що передбачає застосування антимікробних, муколітичних засобів, який відрізняється тим, що хворим додатково призначають препарат глутоксим по 40 мг внутрішньовенно протягом трьох днів, з подальшим введенням глутоксиму по 10 мг внутрішньом'язово протягом двох тижнів.

- (11) **100911** (51) МПК (2015.01)  
A61K 31/00  
A61K 31/573 (2006.01)  
A61N 2/00  
A61P 31/06 (2006.01)
- (21) u 2015 02626 (22) 23.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Ярешко Анатолій Григорович (UA), Колбун Микола Дмитрович (UA), Куліш Марина Володимирівна (UA), Печериця Володимир Георгійович (UA)
- (73) ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)
- (54) СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ВПЕРШЕ ВИЯВЛЕНОГО ДЕСТРУКТИВНОГО ТУБЕРКУЛЬОЗУ ЛЕГЕНЬ

(57) Спосіб лікування вперше виявленого деструктивного туберкульозу легень шляхом одночасного призначення 4-5 протитуберкульозних препаратів і глюкокортикостероїдів, які вводять через день одноразово в добовій дозі (20-30 мг по преднізолону) зранку (в 7-8 годин), який **відрізняється** тим, що, з метою прискорення досягнення підвищення ефективності лікування, хіміогормонотерапію доповнюють призначенням дії електромагнітного поля сантиметрового діапазону, який призначають в активну фазу лікування курсом не менше 20 сеансів, послідовно на рефлексогенні зони враженого органу і на місцеві зони проекції патологічного процесу в легенях.

вання лікарських засобів, який **відрізняється** тим, що на фоні базисної терапії призначають парентерально цефтріаксон в дозі 50-80 мг/кг за добу в 2 прийоми в залежності від тяжкості стану пацієнта та на 3-4 день призначають цефодокс в суспензії або в таблетованій формі з розрахунку 10 мг/кг за добу в 2 прийоми з їжею протягом всього строку лікування.

(11) **100945** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 31/00**  
**A61P 37/02** (2006.01)

(21) **u 2015 03138** (22) **06.04.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Бондаренко Гліб Михайлович (UA), Федорович Тетяна Валерівна (UA), Осінська Тетяна Володимирівна (UA), Унучко Сергій Васильович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ДЕРМАТОЛОГІЇ ТА ВЕНЕРОЛОГІЇ НАМНУ"**

вул. Чернишевського, 7/9, м. Харків, 61057 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ УРОГЕНІТАЛЬНОГО МІКОПЛАЗМОЗУ**

(57) Спосіб лікування уrogenітального мікоплазмозу, який включає призначення антибіотика групи макролідів на фоні призначення імуномодулятора, який **відрізняється** тим, що хворому як антибіотик групи макролідів призначають кларитроміцин по 500 мг 2 рази на добу, а як імуномодулятор призначають глутоксим по 40 мг внутрішньом'язово, один раз на добу, перші 10 днів лікування кожнодобово, наступні дні до закінчення курсу - по 40 мг внутрішньом'язово, одну ін'єкцію на добу, через день, лікування продовжують до одержання негативного результату на уrogenітальну інфекцію за лабораторними дослідженнями, етіологічну оцінку виліковності здійснюють за допомогою полімеразної ланцюгової реакції через 2 тижні та через 1,5 місяця після закінчення лікування.

(11) **100796** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 33/00**  
**A61P 11/00**

(21) **u 2015 01680** (22) **26.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Майданник Віталій Григорович (UA), Мітюряєва Інга Олександрівна (UA), Борзенко Ірина Олександрівна (UA), Рибачок Олена Володимирівна (UA), Демчук Світлана Михайлівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ДІТЕЙ З ЗАТЯЖНИМИ БРОНХІТАМИ ТА НЕТЯЖКИМ ПЕРЕБІГОМ ПНЕВМОНІЙ**

(57) Спосіб лікування дітей з затяжними бронхітами та нетяжким перебігом пневмоній, що включає застосу-

(11) **100910**

(51) МПК (2015.01)  
**A61K 33/06** (2006.01)  
**A61K 6/00**  
**A61P 1/02** (2006.01)  
**A61P 31/16** (2006.01)

(21) **u 2015 02625** (22) **23.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Каськова Людмила Федорівна (UA), Павленкова Оксана Сергіївна (UA)

(73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**

вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)

(54) **СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ КАРІЕСУ ЗУБІВ У ДІТЕЙ, ЯКІ ЧАСТО ХВОРІЮТЬ НА ГОСТРІ РЕСПІРАТОРНО-ВІРУСНІ ІНФЕКЦІЇ**

(57) Спосіб профілактики карієсу зубів у дітей, які часто хворіють на гострі респіраторно-вірусні інфекції, що включає в себе застосування кальційвмісних і протівірусних препаратів, який **відрізняється** тим, що застосовують: "Лецитин ДЗ" по 1-2 таблетки 3 рази за день, незалежно від уживання їжі, протягом 30 днів; полівітамінний комплекс "Супервіт" по 1 таблетці за добу, препарат уживають після їди, попередньо розжовуючи таблетку, курс лікування 30 днів; застосовують кальційвмісну зубну пасту, додатково вживають "Біотрит С" по 1-2 таблетки 3 рази за день після їди, впродовж 10-30 днів, та використовують зубний еліксир "Лізодент" (1-2 чайні ложки на  $\frac{1}{4}$  склянки води) 4-5 разів за день, після вживання їжі.

(11) **100721**

(51) МПК (2015.01)  
**A61K 33/18** (2006.01)  
**A61K 9/00**  
**A61P 1/02** (2006.01)

(21) **u 2015 00838** (22) **02.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Гриновець Ігор Степанович (UA), Огоновський Роман Зіновійович (UA), Калинюк Тимофій Григорович (UA), Денєга Ігор Степанович (UA), Гриновець Володимир Степанович (UA), Ріпецька Ольга Романівна (UA)

(73) **ЛВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**

вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ ПОРОЖНИНИ РОТА ТА ПАРОДОНТА, ЯКИЙ МІСТИТЬ ПОВІДОН-ЙОД, У ФОРМІ СТОМАТОЛОГІЧНОЇ ЛІКАРСЬКОЇ ПЛІВКИ**

(57) Засіб для лікування слизової оболонки порожнини рота та пародонта, що містить повідон-йод у 1,0 % концентрації, який **відрізняється** тим, що повідон-йод включено у плівконосій полімерного типу, який містить натрій карбоксиметилцелюлозу, полівініловий спирт і допоміжні речовини: гліцерин, пропіленгліколь, поліетиленоксид-400, твін-80, сахарин та воду очищену як розчинник при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

повідон-йод	1,0
натрій карбоксиметилцелюлоза	3,5
полівініловий спирт	0,4
гліцерин	2,0
пропіленгліколь	1,5
поліетиленоксид-400	1,5
твін-80	2,0
сахарин	0,01
вода очищена	до 100.

(11) 100881

(51) МПК

**A61K 35/28** (2015.01)

**A61K 35/51** (2015.01)

**C12N 5/074** (2010.01)

**C12N 5/077** (2010.01)

(21) u 2015 02276

(22) 16.03.2015

(24) 10.08.2015

(72) Кордюм Віталій Арнольдович (UA), Дерябіна Олена Григорівна (UA), Маслова Ольга Олександрівна (UA), Шувалова Надія Сергіївна (UA)

(73) **КОРДЮМ ВІТАЛІЙ АРНОЛЬДОВИЧ**  
вул. Артема, 53, кв. 25, м. Київ, 02053 (UA)

**ДЕРЯБІНА ОЛЕНА ГРИГОРІВНА**

вул. Прорізна, 3, кв. 21, м. Київ, 01001 (UA)

**МАСЛОВА ОЛЬГА ОЛЕКСАНДРІВНА**

вул. Огієнка, 73-а, кв. 2, м. Кам'янець-Подільський, Хмельницька обл., 32300 (UA)

**ШУВАЛОВА НАДІЯ СЕРГІЙВНА**

пров. Лабораторний, 4, кв. 23, м. Київ, 01133 (UA)

(54) **ЗАСІБ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ УРАЖЕНИХ ТКАНИН ОРГАНІЗМУ ЛЮДИНИ**

(57) 1. Засіб для відновлення уражених тканин організму людини, який **відрізняється** тим, що являє собою мезенхімальні стовбурові клітини сполучної тканини пуповини новонародженого з попередньо видаленими кровоносними судинами та подрібненої до розмірів не більше 0,5 см з наступним культивуванням клітин з трикратним перенесенням подрібненої тканини пуповини в свіже культуральне середовище для досягнення необхідної сумарної кількості мезенхімальних стовбурових клітин, причому пересів клітин та їх збір проведено протягом не більше двох пасажів, а клітини, що виділені з моношарів в ефективній для клінічного використання кількості, перенесені у відповідний рідкий носій.

2. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для аlogenного використання додатково підданий заморожуванню після першого пасажу.

3. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що він призначений для відновлення печінки, суглобів, слизової оболонки носа.

4. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для негайного застосування використані клітини, зняті у другому пасажі.

5. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що він призначений для хірургічного, ін'єкційного, неінвазивного введення локально або системно.

6. Засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що він може бути використаний спільно із додатковими терапевтичними засобами.

(11) 100952

(51) МПК

**A61K 35/30** (2015.01)

**A61K 35/407** (2015.01)

**A61K 35/54** (2015.01)

**A61P 25/16** (2006.01)

(21) u 2015 03845

(22) 23.04.2015

(24) 10.08.2015

(72) Сінельник Андрій Аркадійович (UA), Сич Наталія Сергіївна (UA), Клунник Марія Олексіївна (UA), Демчук Марія Петрівна (UA), Іванкова Олена Віталіївна (UA), Матіяшук Ірина Георгіївна (UA), Скалозуб Марина Вікторівна (UA), Сорочинська Христина Ігорівна (UA)

(73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР ЕМБРІОНАЛЬНИХ ТКАНИН "ЕМ-СЕЛЛ"**

вул. Сирецька, 37-а, м. Київ, 04073 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ХВОРОБИ ПАРКІНСОНА ПРЕПАРАТАМИ З МАТЕРІАЛУ ЕМБРІОФЕТАЛЬНОГО ПОХОДЖЕННЯ ТА ВИДІЛЕНИХ З НЬОГО КЛІТИН**

(57) 1. Спосіб лікування хвороби Паркінсона, що включає приготування та введення препаратів з матеріалу ембріофетального походження та виділених з нього клітин у вигляді суспензії, яка містить терапевтично ефективну кількість стовбурових клітин, який **відрізняється** тим, що виготовляють та вводять принаймні три препарати у вигляді суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин, виділених з матеріалу фетуса людини 5-12 тижня гестації, одна з яких містить стовбурові клітини з фетальної печінки, друга суспензія містить стовбурові клітини з фетального головного мозку, а третя суспензія містить стовбурові клітини попередників сполучної тканини з фетальних м'яких тканин, причому суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин з фетальної печінки вводять внутрішньовенно в об'ємі не меншому за 0,1 мл з кількістю ядровмісних клітин не менше за  $15,71 \times 10^6$  в 1 мл за одне введення, суспензію кріоконсервованих стовбурових клітин з фетального головного мозку вводять підшкірно в об'ємі не меншому за 0,5 мл з кількістю ядровмісних клітин не менше за  $6,14 \times 10^6$  в 1 мл за одне введення, а суспензію кріоконсервованих стовбурових клітин попередників сполучної тканини з фетальних м'яких тканин вводять підшкірно в об'ємі не меншому за 0,5 мл з кількістю ядровмісних клітин не менше за  $4,81 \times 10^6$  в 1 мл за одне введення, при цьому вказані суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин вводять одночасно з проведенням стандартної медикаментозної терапії, а перед введенням суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин з фетальної печінки додатково виконують премедикацію.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як стандартну медикаментозну терапію призначають введення щонайменше одного препарату або комбінації препаратів, вибраних з групи: леводопи, антагоністи дофамінових рецепторів (праміпексол, пірібедил, бромкріптин), інгібітори MAO (селегілін, разагілін), інгібітори КОМТ (ентакапон), інгібітори зворотнього захвату дофаміну (амантадін).

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що схему стандартної медикаментозної терапії формують з урахування стадії, форми захворювання, віку пацієнта та супутньої патології.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що суспензію кріоконсервованих стовбурових клітин з фетальної печінки вводять разом із фізіологічним розчином натрію хлориду зі швидкістю 20-40 крапель за хвилину.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що премедикацію виконують шляхом внутрішньовенного введення 10 мг димедролу і 30 мг преднізолону.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед введенням суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин з фетальної печінки, суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин з фетального головного мозку та суспензії кріоконсервованих клітин попередників сполучної тканини з фетальних м'яких тканин додатково виконують клініко-неврологічне, лабораторне та інструментальне обстеження стану хворого.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед проведенням лікування та через 6 та 12 місяців після введення суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин з фетальної печінки, суспензії кріоконсервованих нервових стовбурових з клітин фетального головного мозку та суспензії кріоконсервованих стовбурових клітин попередників сполучної тканини з фетальних м'яких тканин здійснюють контроль активності патологічного процесу за клінічними лабораторними та інструментальними показниками.

(11) **100905** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 35/74** (2015.01)  
**A61P 3/00**

(21) **u 2015 02516** (22) **20.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Гавалко Юрій Вікторович (UA), Синеок Людмила Леонідівна (UA), Романенко Мар'яна Станіславівна (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ГЕРОНТОЛОГІЇ ІМ. Д.Ф. ЧЕБОТАРЬОВА НАМН УКРАЇНИ"**  
вул. Вишгородська, 67, м. Київ, 04114 (UA)

(54) **СПОСІБ КОРЕКЦІЇ ДИСЛІПІДЕМІЙ У ЛЮДЕЙ ЛІТНЬОГО ВІКУ З МЕТАБОЛІЧНИМ СИНДРОМОМ ТА ДИСБАКТЕРІОЗОМ КИШЕЧНИКУ**

(57) Спосіб корекції дисліпідемій у людей літнього віку з метаболічним синдромом та дисбактеріозом кишечника, який включає застосування на тлі стандартної терапії пробіотика, який **відрізняється** тим, що як пробіотичні культури застосовують перопально *Bifidobacterium lactis* BBI2 в дозі не менше  $3,0 \times 10^8$  та *Lactobacillus acidophilus* LA5 в дозі не менше  $1,3 \times 10^8$  тричі на день під час їжі протягом 30 днів.

(11) **100710**

(51) МПК (2015.01)  
**A61K 36/00**  
**A61K 9/48** (2006.01)  
**A61P 1/16** (2006.01)

(21) **u 2015 00537** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Яковлева Лариса Василівна (UA), Трутаєв Ігор Вікторович (UA), Геруш Олег Васильович (UA), Гладкова Людмила Валеріанівна (UA), Леницька Олена Борисівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)

(54) **ЗАСТОСУВАННЯ КАПСУЛ "ФІТОВЕНОЛ" ЯК ГЕПАТОПРОТЕКТОРНОГО ЗАСОБУ**

(57) Застосування капсул "Фітовенол" як гепатопротекторного засобу.

(11) **100637**

(51) МПК (2015.01)  
**A61K 36/00**

(21) **u 2014 10618** (22) **29.09.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Черно Наталія Кирилівна (UA), Капустян Антоніна Іванівна (UA)

(73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Канатна, 112, м. Одеса, 65039 (UA)

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ГЛІКОПЕПТИДНОГО ПРОДУКТУ ІЗ КЛІТИННИХ СТІНОК БАКТЕРІЙ**

(57) 1. Спосіб одержання глікопептидного продукту із клітинних стінок бактерій, що включає руйнування клітинних стінок бактеріальної маси *Lactobacillus acidophilus* лізоцимом та трипсином і виділення цільового продукту, який **відрізняється** тим, що суспензію бактерій *Lactobacillus acidophilus* кип'ятять протягом 30-60 хв, після чого охолоджують і проводять ферментативний гідроліз композицією, яка містить 0,1-0,5 %-ві розчини лізоциму і трипсину протягом 3-24 год. при рН 4,5-7,5, по завершенні ферментативного гідролізу розчинну фазу ферментолізату відділяють від нерозчинної фази і обидві фази ферментолізату піддають конвективному сушінню.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ферментативний гідроліз проводять при співвідношенні лізоциму і трипсину в композиції рівному 1:1 і масовому співвідношенні композиція ферментів:бактеріальна маса 1:(1-40).

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що розчинну фазу ферментолізату відділяють від нерозчинної фази центрифугуванням протягом 10-15 хв при  $n=5-15 \cdot 10^3$  хв<sup>-1</sup>.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що конвективне сушіння розчинної та нерозчинної фаз ферментолізату здійснюють при 45-80 °C протягом 60-240 хв.

- (11) **100886** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 36/00**  
**A61K 135/00** (2006.01)  
**A61P 29/00**
- (21) **u 2015 02339** (22) **16.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Кисличенко Вікторія Сергіївна (UA), Колісник Юлія Сергіївна (UA), Кузнєцова Вікторія Юріївна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)**
- (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ГУСТОГО ЕКСТРАКТУ ТРАВИ ГРИЦИКІВ ЯК ЗАСОБУ МЕМБРАНОСТАБІЛІЗУВАЛЬНОЇ ТА ПРОТИЗАПАЛЬНОЇ ДІЇ**
- (57) Застосування густого екстракту трави грициків як засобу мембраностабілізувальної та протизапальної дії.

- (11) **100731** (51) МПК (2015.01)  
**A61K 36/00**  
**A61P 11/10** (2006.01)  
**A61P 29/00**
- (21) **u 2015 01014** (22) **09.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Марчишин Світлана Михайлівна (UA), Дахим Ірина Степанівна (UA), Луканюк Мар'яна Ігорівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО" МОЗ УКРАЇНИ**  
**Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)**
- (54) **ОТРИМАННЯ РОСЛИННОЇ СУБСТАНЦІЇ З ВІДХАРКУВАЛЬНОЮ ТА ПРОТИЗАПАЛЬНОЮ АКТИВНІСТЮ**
- (57) Спосіб одержання рослинної субстанції з відхаркувальною та протизапальною активністю, що включає технологічний етап екстрагування, який **відрізняється** тим, що екстракцію біологічно активних речовин проводять 70 % етиловим спиртом із рослинної сировини трави стокроток багаторічних, одержаний спиртовий екстракт відфільтровують крізь паперовий фільтр під вакуумом і згущують до густого залишку, шрот екстрагують гарячою водою, водний витяг відфільтровують крізь паперовий фільтр під вакуумом, згущують, згущені спиртовий і водний екстракти об'єднують і випарюють до максимально густого.

- (11) **100667** (51) МПК  
**A61K 36/48** (2006.01)  
**A61P 3/10** (2006.01)
- (21) **u 2014 12602** (22) **24.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Рибак Вікторія Анатоліївна (UA), Малоштан Людмила Миколаївна (UA), Ковальов Володимир Миколайович (UA)

- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)**
- (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ГУСТОГО ЕКСТРАКТУ КВАСОЛІ ДЛЯ ЛІКУВАННЯ ТА ПРОФІЛАКТИКИ ЦУКРОВОГО ДІАБЕТУ 2-ГО ТИПУ ЗІ СХИЛЬНІСТЮ ДО ОЖИРІННЯ**
- (57) Застосування густого екстракту квасолі для лікування та профілактики цукрового діабету 2-го типу зі схильністю до ожиріння.

- (11) **100719** (51) МПК  
**A61K 36/73** (2006.01)
- (21) **u 2015 00800** (22) **02.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Короленко Ірина Анатоліївна (UA), Яценко Павло Ігорович (UA), Рибалов Олег Васильович (UA)
- (73) **ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ"**  
**вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ КСЕРОСТОМІЇ, ПОЄДНОНОЇ З ГЛОСОДИНІЄЮ**
- (57) Спосіб лікування ксеростомії, поєднаної з глосодинією, що включає введення у вивідні протоки слинних залоз препарату для відновлення репаративних процесів залозистого епітелію привушних слинних залоз, який **відрізняється** тим, що як діючий засіб застосовують олію насіння шипшини в кількості 0,3-0,5 мл в обидві протоки привушних залоз 2 рази на тиждень протягом місяця.

- (11) **100789** (51) МПК  
**A61K 38/08** (2006.01)  
**A61P 7/02** (2006.01)  
**A61F 6/14** (2006.01)
- (21) **u 2015 01629** (22) **24.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Татарчук Тетяна Феофанівна (UA), Косей Наталія Василівна (UA), Редько Наталія Олександрівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**  
**вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ПАЦІЄНТОК З АНОМАЛЬНИМИ МАТКОВИМИ КРОВОТЕЧАМИ НА ТЛІ АНТИКОАГУЛЯЦІЙНОЇ ТЕРАПІЇ**
- (57) Спосіб лікування пацієнток з аномальними матковими кровотечами на тлі антикоагуляційної терапії, що включає застосування внутрішньоматкової системи "Мірена", який **відрізняється** тим, що на першому етапі лікування призначають агоністи гонадотропінрелізінг гормонів на три місяці, на другому етапі після досягнення аменореї вводять внутрішньоматкову систему "Мірена", яка вивільнює 20 мкг левоноргестрелу на добу.



- (11) **100876** (51) МПК  
**A61L 2/16** (2006.01)
- (21) **u 2015 02223** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Палій Анатолій Павлович (UA), Ведмідь Олександр Володимирович (UA), Палій Андрій Павлович (UA)
- (73) **ПАЛІЙ АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ**  
вул. Ювілейна, 3, кв. 6, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)
- ВЕДМІДЬ ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Ак. Проскури, 5, кв. 35, м. Харків, 61085 (UA)
- ПАЛІЙ АНДРІЙ ПАВЛОВИЧ**  
вул. Шкільна, 11, кв. 15, сел. Кулиничі, Харківський р-н, Харківська обл., 62404 (UA)
- (54) **СПОСІБ ДЕЗІНФЕКЦІЇ ОБ'ЄКТІВ ВЕТЕРИНАРНОГО НАГЛЯДУ ПРИ ТУБЕРКУЛЬОЗІ**
- (57) Спосіб дезінфекції об'єктів ветеринарного нагляду при туберкульозі, що включає механічну очистку, дезінфекцію препаратом та бактеріологічний контроль якості проведеної дезінфекції, який **відрізняється** тим, що використовують як дезінфікуючий препарат "Нео-дез-екстра" методом зрошування у концентрації 3,0 % за експозиції 24 години і норми витрати 1 л/м<sup>2</sup>.

- (11) **100736** (51) МПК (2015.01)  
**A61L 17/00**  
**A61L 15/00**
- (21) **u 2015 01178** (22) **12.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Бахішев Горхмаз Нурієвич (UA), Гладких Володимир Юрійович (UA), Гладких Юрій Васильович (UA), Кінах Анатолій Кирилович (UA), Крутов Василь Васильович (UA), Лисенко Микола Миколайович (UA), Омелян Ігор Володимирович (UA), Семенов Валерій Петрович (UA), Тернюк Микола Емануїлович (UA)
- (73) **БАХІШЕВ ГОРХМАЗ НУРІЄВИЧ**  
вул. Березняківська, 16-а, кв. 91, м. Київ, 02152 (UA)
- ГЛАДКИХ ВОЛОДИМИР ЮРІЙОВИЧ**  
вул. Саксаганського, 121, кв. 135, м. Київ, 01032 (UA)
- ГЛАДКИХ ЮРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Соборна, 44, кв. 5, м. Вінниця, 21021 (UA)
- КІНАХ АНАТОЛІЙ КИРИЛОВИЧ**  
вул. Ветрова, 11, кв. 26, м. Київ, 01032 (UA)
- КРУТОВ ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ**  
бул. Лесі Українки, 30-б, кв. 48, м. Київ, 01133 (UA)
- ЛИСЕНКО МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Волгоградська, 27, кв. 119, м. Київ, 03141 (UA)
- ОМЕЛЯН ІГОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Західна, 12, кв. 42, м. Київ, 03058 (UA)
- СЕМЕНОВ ВАЛЕРІЙ ПЕТРОВИЧ**  
вул. Микільсько-Слобідська, 2-в, кв. 33, м. Київ, 02002 (UA)
- ТЕРНЮК МИКОЛА ЕМАНУІЛОВИЧ**  
пров. Забайкальський, 13, кв. 32, м. Харків, 61105 (UA)

#### (54) КРОВОЗУПИНЯЮЧА ПЛАСТИНА

- (57) 1. Кровозупиняюча пластина, що складається із захисного і активного антисептичного шарів та підкладки, яка **відрізняється** тим, що кровозупиняюча пластина укомплектована скріплюючим ободом, між захисним та активним антисептичним шарами розміщений пружний елемент, а відношення довжини до ширини пластини перевищує одиницю.
2. Кровозупиняюча пластина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що захисний шар виконаний із плетеного або тканого базальтового матеріалу, що має великий гістерезис, а пружний елемент може виконуватись у вигляді надувного міхура або у вигляді не герметичного (пористого, з дрібними порами) міхура, наповненого пружними елементами у вигляді пружних кульок.
3. Кровозупиняюча пластина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що активний антисептичний шар може мати у своєму складі роздрібнений до нанорівня мінерал "подолін", а відношення довжини до ширини кровозупиняючої пластини може бути рівним "золотому відношенню".

- (11) **100923** (51) МПК (2015.01)  
**A61M 11/02** (2006.01)  
**A61M 27/00**  
**A61M 1/00**
- (21) **u 2015 02814** (22) **27.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Шапринський Володимир Олександрович (UA), Кривецький Володимир Федорович (UA), Сливка Валерій Павлович (UA), Шапринський Євгеній Володимирович (UA), Скальський Степан Степанович (UA), Сулейманова Василиса Геннадіївна (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ГНІЙНИХ РАН**
- (57) Спосіб лікування гнійних ран, який полягає у створенні герметичної аерозольно-дренажної системи над гнійною ранною, в якій поєднується нормоксична лікувальна компресія з одночасним розпиленням аерозолі лікарських речовин під позитивним тиском, який в подальшому разом з ексудатом (при його наявності) евакуюється назовні (в ємність).

- (11) **100887** (51) МПК  
**A61N 5/067** (2006.01)
- (21) **u 2015 02340** (22) **16.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Стрижельчик Ніна Георгіївна (UA), Яковлева Лариса Василівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Пушкінська, 53, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ РІВНЯ АКТИВНОСТІ ПОКАЗНИКІВ АНТИОКСИДАНТНОЇ СИСТЕМИ У ЕУКАРІОТІВ**

(57) Спосіб підвищення рівня активності показників антиоксидантної системи у еукаріотів, шляхом обробки еукаріотів антиоксидантним чинником, який **відрізняється** тим, що як такий чинник використовується червоне лазерне випромінювання з довжиною хвилі 655 нм.

дозах та антифронт 10-15 крапель, що дозволить проводити ефективну корекцію цілісності епітелію шийки матки.

(11) **100830** (51) МПК  
**A61N 5/067** (2006.01)

(21) **u 2015 01926** (22) **04.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Михайлюсов Ростислав Миколайович (UA), Біленький Віктор Андрійович (UA), Негодуйко Володимир Володимирович (UA), Холін Володимир Вікторович (UA), Ромаєв Сергій Миколайович (UA), Свириденко Людмила Юріївна (UA), Фролов Артем Юрійович (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

вул. Корчагинців, 58, м. Харків, 61176 (UA)

(54) **СПОСІБ ТРАНСІЛЮМІНАЦІЇ М'ЯКИХ ТКАНИН**

(57) Спосіб трансилюмінації м'яких тканин, під час огляду яких здійснюють їх просвічування джерелом видимого світлового випромінювання, який **відрізняється** тим, що як джерело світла використовують низькоінтенсивне випромінювання напівпровідникового лазера з довжиною хвилі 660 нм, здійснюють компресію м'яких тканин випромінюючою поверхнею джерела випромінювання або пальцями руки, м'які тканини беруть у складку і проводять просвічування через складку, при цьому використовують два ідентичних джерела лазерного випромінювання, розташовані під кутом 90°-120°, з можливістю переміщення один відносно іншого в одній площині до зіткнення двох світлових плям, як в бічних променях (джерело випромінювання збоку), так і в минаючому світлі при проходженні світлового джерела за досліджуваною ділянкою.

(11) **100902** (51) МПК (2015.01)  
**A61P 15/02** (2006.01)  
**A61K 35/00**

(21) **u 2015 02465** (22) **19.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Подольський Володимир Васильович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ПЕДІАТРІЇ, АКУШЕРСТВА І ГІНЕКОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**

вул. Платона Майбороди, 8, м. Київ, 04050 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ МІКРОГЛАНДУЛЯРНОЇ ГІПЕРПЛАЗІЇ ШИЙКИ МАТКИ У ЖІНОК ІЗ ПОРУШЕННЯМИ ВЕГЕТАТИВНОГО ГОМЕОСТАЗУ**

(57) Спосіб лікування мікрогландулярної гіперплазії шийки матки у жінок із порушеннями вегетативного гомеостазу, що включає призначення препаратів гіалуронової кислоти, який **відрізняється** тим, що пацієнтам з діагнозом ерозія шийки матки або дисплазія шийки матки (проста лейкоплакія) та порушеннями вегетативного гомеостазу призначають препарати Циклатридина та Актотегін в середньотерапевтичних

(11) **100842**

(51) МПК (2015.01)  
**A61P 23/02** (2006.01)  
**A61P 41/00**  
**A61K 31/00**

(21) **u 2015 02033** (22) **06.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Бойко Валерій Володимирович (UA), Османов Рустем Рамзієвич (UA), Рябінська Оксана Сергіївна (UA), Кабаков Борис Олексійович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕВІДКЛАДНОЇ ХІРУРГІЇ ІМ. В.Т. ЗАЙЦЕВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ"**  
в'їзд Балакірєва, 1, м. Харків-103, 61103 (UA)

(54) **ЛІКАРСЬКА КОМПОЗИЦІЯ ДЛЯ ТУМЕСЦЕНТНОЇ АНЕСТЕЗІЇ**

(57) Лікарська композиція для тумесцентної анестезії у формі розчину, що містить артикаїн, адреналін, бікарбонат натрію, а також фізіологічний розчин, яка **відрізняється** тим, що складові знаходяться у наступному співвідношенні: артикаїн - 0,272 г, адреналін - 0,001 г, бікарбонат натрію - 0,63 г, фізіологічний розчин до 1000 г загальної маси.

(11) **100825**

(51) МПК (2015.01)  
**A61P 31/00**  
**A61P 11/00**  
**A61K 9/66** (2006.01)

(21) **u 2015 01882** (22) **03.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Мостовой Юрій Михайлович (UA), Вільцанюк Оксана Олександрівна (UA)

(73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**

вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)

(54) **СПОСІБ ЛІКУВАННЯ ВАЖКИХ НЕГОСПІТАЛЬНИХ ПНЕВМОНІЙ**

(57) Спосіб лікування важких негоспітальних пневмоній, що включає введення антибіотиків, муколітичних та дезінтоксикаційних засобів, який **відрізняється** тим, що хворим призначають небулізацію дихальних шляхів катіонними поверхнево-активними антисептиками, ентеросорбцію та вводять препарат глутоксим.

(11) **100812**

(51) МПК (2015.01)  
**A61P 37/00**  
**A61K 31/59** (2006.01)  
**A61K 33/00**  
**A23L 1/30** (2006.01)  
**C07C 403/08** (2006.01)

(21) **u 2015 01800** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Огородник Наталія Зіновіївна (UA), Кичун Ігор Володимирович (UA), Віщур Олег Іванович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ БІОЛОГІЇ ТВАРИН НААН**

вул. В. Стуса, 38, м. Львів-34, 79034 (UA)

(54) **ВІТАМІННО-МІНЕРАЛЬНИЙ ПРЕПАРАТ ПРОЛОНГОВАНОЇ ДІЇ "ВІТАРМІН"**

(57) Вітамінно-мінеральний препарат пролонгованої дії, який містить вітаміни А, D<sub>3</sub>, Е, незамінну амінокислоту аргінін, мікроелементи цинк і селен, а також дистильовану воду, фосфоліпідний емульгатор в олії, який **відрізняється** тим, що додатково містить кобальт та магній, при такому співвідношенні компонентів:

олія рафінована, мл	1,4-1,6
вітамін А, МО	9000-11000
вітамін D <sub>3</sub> , МО	11000-13000
вітамін Е, мг	9,0-11,0
аргінін, мг	18,0-22,0
цинк оцтовокислий, мг	9,0-11,0
селеніт натрію, мг	0,09-0,11
кобальт оцтовокислий, мг	2,0-4,0
магнію сульфат, мг	9,0-11,0
емульгатор фосфоліпідний, мг	200,0-300,0
вода дистильована, мл	до 10,0.

(57) Спосіб комплексного лікування катарального гінгівіту у підлітків, що перебігає на тлі хронічного гастродуоденіту, який **відрізняється** тим, що для загального лікування використовується пробіотик ЙОГУРТ по 1-2 капсули 3 рази на день, під час їжі, курсом 25-30 днів, а для місцевої терапії застосовується комбінований рослинний протимікробний препарат Стоматофіт у вигляді полоскань 15 % водним розчином порожнини рота 3-4 рази на день, аплікації на слизову оболонку ясен та введення в міжзубні проміжки Дентагелю 2 рази на добу, курсом 10 днів.

## A 63

(11) **100614** (51) МПК (2015.01)  
A61Q 11/00

(21) а 2015 01139 (22) 11.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Рожко Микола Михайлович (UA), Лісецька Ірина Сергіївна (UA)

(73) **РОЖКО МИКОЛА МИХАЙЛОВИЧ**

вул. Глібова, 24/22, м. Івано-Франківськ, 76018 (UA)

**ЛІСЕЦЬКА ІРИНА СЕРГІЇВНА**

вул. Слави Стецько, 2/8, м. Івано-Франківськ, 76014 (UA)

(54) **СПОСІБ КОМПЛЕКСНОГО ЛІКУВАННЯ КАТАРАЛЬНОГО ГІНГІВІТУ У ПІДЛІТКІВ ІЗ ХРОНІЧНИМ ГАСТРОДУОДЕНІТОМ**

(11) **100960** (51) МПК (2015.01)  
A63B 21/00

(21) u 2015 05699 (22) 09.06.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Бойко Леонід Валентинович (UA), Слесарев Дмитро Анатолійович (UA)

(73) **БОЙКО ЛЕОНІД ВАЛЕНТИНОВИЧ**

вул. Володі Дубініна, 6, кв. 1, м. Київ, 03127 (UA)

**СЛЕСАРЄВ ДМИТРО АНАТОЛІЙОВИЧ**

вул. Жиланська, 83/53, кв. 20, м. Київ, 01032 (UA)

(54) **ТРЕНАЖЕР**

(57) Тренажер, який включає кріпильну стрічку з засобом для регулювання її довжини, на одному кінці якої закріплений засіб для фіксації тренажера на опорі, а на другому підвішений блок-ролик, через який протягнуто видовжений елемент з утворенням двох тяг, на яких закріплені ручки для рук та петлі для ніг, який **відрізняється** тим, що видовжений елемент являє собою шнур-скакалку, а петлі ручок закріплені на тягах за допомогою вузла Прусіка.

**Розділ В:****Виконання операцій.  
Транспортування****В 01**

- (11) **100681** (51) МПК (2015.01)  
**B01D 1/00**  
**B01D 1/12** (2006.01)
- (21) **у 2014 14071** (22) **29.12.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Мурзак Марія Сергіївна (UA), Гулієнко Сергій Валерійович (UA)
- (73) **МУРЗАК МАРІЯ СЕРГІЙВНА**  
пров. Ковальський, 5, гурт. 14, кв. 2-38, м. Київ, 03056 (UA)
- ГУЛІЄНКО СЕРГІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
пр. Оболонський, 36, кв. 181, м. Київ, 04214 (UA)
- (54) **ВИПАРНИЙ АПАРАТ**
- (57) Випарний апарат, що містить сепаратор, грійну камеру з вертикальними трубами, які розміщені в решітках, і з верхньою і нижньою камерами розчину, приєднаними до сепаратора за допомогою штуцера і циркуляційної труби відповідно, патрубок підведення вихідного розчину, розміщений в нижній камері розчину співвісно грійній камері, патрубки виведення конденсату і пари, який **відрізняється** тим, що в нижній частині грійної камери встановлений ежектор.

- (11) **100680** (51) МПК  
**B01D 3/16** (2006.01)
- (21) **у 2014 14070** (22) **29.12.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пашенько Марія Андріївна (UA), Гулієнко Сергій Валерійович (UA)
- (73) **ПАШЕНЬКО МАРІЯ АНДРІЙВНА**  
пров. Ковальський, 5, гурт. 14, кв. 2-38, м. Київ, 03056 (UA)
- ГУЛІЄНКО СЕРГІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
пр. Оболонський, 36, кв. 181, м. Київ, 04214 (UA)
- (54) **РЕКТИФІКАЦІЙНА КОЛОНА**
- (57) Ректифікаційна колона, що містить корпус, розміщені на різних рівнях по висоті тарілки, що містять контактні пристрої, переливний пристрій виконаний у вигляді патрубка забезпеченого сильфоном, регульвальний гвинт розміщений в бічній стінці корпуса ректифікаційної колони, закріплений з можливістю контакту сполучного елемента, що регульований на опорі і проходить через верхню частину патрубка, яка **відрізняється** тим, що сполучний елемент вигнутий вгору.

- (11) **100840** (51) МПК (2015.01)  
**B01D 35/02** (2006.01)  
**E03B 5/00**
- (21) **у 2015 02027** (22) **06.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Герасимов Генріх Григорович (UA), Герасимов Євгеній Генріхович (UA), Іванов Сергій Юрійович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33000 (UA)
- (54) **КОНУСНИЙ ФІЛЬТР ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВОДИ**
- (57) Конусний фільтр для очищення води, що містить конусний водопроникний екран, розташований в трубопроводі і напрямлений назустріч потоку води; змивну флейту з промивними отворами, розміщену в підшипниках з можливістю обертання навколо осі конуса; брудовідвід; напірну трубу для подачі води у флейту, який **відрізняється** тим, що в голові конуса розташований потокоутворювач з соплами, які направлені під гострим кутом до осі конуса.

- (11) **100677** (51) МПК (2015.01)  
**B01D 39/00**
- (21) **у 2014 13733** (22) **22.12.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Еннан Алім Абдул Амідович (UA), Хома Руслан Євгенійович (UA), Длубовський Руслан Михайлович (UA), Абрамова Наталія Миколаївна (UA)
- (73) **ФІЗИКО-ХІМІЧНИЙ ІНСТИТУТ ЗАХИСТУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА І ЛЮДИНИ МОН УКРАЇНИ ТА НАН УКРАЇНИ**  
вул. Преображенська, 3, м. Одеса, 65082 (UA)
- (54) **СКЛАД ДЛЯ ПРОСОЧУВАННЯ ФІЛЬТРУЮЧОГО МАТЕРІАЛУ**
- (57) Склад для просочування фільтруючого матеріалу, який містить азотовмісну органічну сполуку та воду, який **відрізняється** тим, що додатково містить один з кислотно-основних індикаторів, інтервал переходу забарвлення яких знаходиться у межах pH 3,0-10,2, при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:
- |                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| поліетиленполіамін          | 1-10      |
| кислотно-основний індикатор | 0,01-0,05 |
| вода                        | решта.    |

- (11) **100908** (51) МПК (2015.01)  
**B01F 3/00**  
**B01F 7/16** (2006.01)
- (21) **у 2015 02585** (22) **23.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Дмитрів Василь Тарасович (UA), Городняк Роман Васильович (UA)
- (73) **ДМИТРІВ ВАСИЛЬ ТАРАСОВИЧ**  
вул. Зелена, 3, кв. 82, м. Дубляни, Жовківський р-н, Львівська обл., 80381 (UA)
- ГОРОДНЯК РОМАН ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Антонича, 26, кв. 18, м. Львів, 79049 (UA)

**(54) СПОСІБ ЗМІШУВАННЯ СИПУЧИХ МАТЕРІАЛІВ**

**(57)** Спосіб змішування сипучих матеріалів, що включає подання у камеру змішування основного компонента у вигляді псевдозрідженого потоку та частинок компонентів, що вводяться із різною швидкістю руху під кутом до напрямку руху основного компонента, який **відрізняється** тим, що у камері змішування створюють вакуум, який змінюють у діапазоні від 1 до 10 кПа під час змішування, при цьому частинки компонентів, що вводяться, подаються під кутом  $\alpha$  до напрямку руху основного компонента.

**(11) 100686**

**(51)** МПК (2015.01)  
B01L 9/00  
G03B 15/14 (2006.01)

**(21) u 2015 00033****(22) 05.01.2015****(24) 10.08.2015**

**(72)** Цигикало Олександр Віталійович (UA), Назимок Євгенія Вікторівна (UA), Олійник Ігор Юрійович (UA), Кашперук-Карпюк Інна Сергіївна (UA), Лаврів Леся Петрівна (UA), Процак Тетяна Василівна (UA)

**(73) БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**

пл. Театральна, 2, м. Чернівці, 58002 (UA)

**(54) ШТАТИВ-ФІКСАТОР МАСШТАБНОЇ ЛІНІЙКИ ДЛЯ МАКРОФОТОГРАФУВАННЯ**

**(57)** Штатив-фіксатор масштабної лінійки для макрофотографування, що містить рухому металеву конструкцію, який **відрізняється** тим, що штатив-фіксатор складається з двох металевих платформ розміром 100×21 мм із загнутими по довжині на 5 мм краями під кутом 90°; платформи скріплені між собою рухомими стійками висотою 30 мм та шириною 21 мм, що виготовлені з металевого дроту діаметром 1,5 мм, через отвори в загнутих краях платформ на відстані 1,5 мм від лінії загину; посередині верхньої платформи є додаткове кріплення масштабної лінійки у вигляді загину частини краю платформи довжиною 5 мм всередину на 90° на відстані 1,5 мм від лінії загину краю; масштабна лінійка розміщена під верхньою платформою над верхньою частиною стійок та додатковим кріпленням і зміщується на потрібну для вимірювань анатомічних структур довжину; комплекс: верхня платформа та масштабна лінійка, опускається на потрібну для макрофотографування висоту.

**В 02****(11) 100642**

**(51)** МПК (2015.01)  
B02B 1/00  
B02B 1/08 (2006.01)

**(21) u 2014 11155****(22) 14.10.2014****(24) 10.08.2015**

**(72)** Клевцова Тетяна Олександрівна (UA), Гвоздев Олександр Вікторович (UA)

**(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)

**(54) СПОСІБ ГІДРОТЕРМІЧНОЇ ОБРОБКИ ЗЕРНА ПШЕНИЦІ**

**(57)** Спосіб гідротермічної обробки зерна пшениці, що включає зволоження зерна водою, його подальше відволожування і, безпосередньо перед помелом, дозволожування зерна і короткочасне відволожування, який **відрізняється** тим, що операції дозволожування і короткочасного відволожування проводять одночасно, причому дозволожування зерна здійснюють дрібнодисперсним розпилюванням води в тонкий розріджений шар зерна, що гравітаційно падає.

**(11) 100883**

**(51)** МПК (2015.01)  
B02C 13/00

**(21) u 2015 02280****(22) 16.03.2015****(24) 10.08.2015**

**(72)** Учитель Олександр Давидович (UA), Лялюк Віталій Павлович (UA), Учитель Сергій Олександрович (UA), Ляхова Ірина Анатоліївна (UA), Зайцев Геннадій Леонідович (UA), Дац Наталя Олександрівна (UA)

**(73) УЧИТЕЛЬ ОЛЕКСАНДР ДАВИДОВИЧ**  
вул. Харитонова, 20-а, кв. 40, м. Кривий Ріг, 50024 (UA)

**ЛЯЛЮК ВІТАЛІЙ ПАВЛОВИЧ**

б. Кірова, 1-а, кв. 101, м. Кривий Ріг, 50038 (UA)

**УЧИТЕЛЬ СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**

пр. Миру, 28, кв. 282, м. Кривий Ріг, 50074 (UA)

**ЛЯХОВА ІРИНА АНАТОЛІЇВНА**

вул. Революційна, 67, кв. 20, м. Кривий Ріг, 50103 (UA)

**ЗАЙЦЕВ ГЕННАДІЙ ЛЕОНІДОВИЧ**

вул. Нахімова, 22, кв. 6, м. Кривий Ріг, 50005 (UA)

**ДАЦ НАТАЛЯ ОЛЕКСАНДРІВНА**

5-й Зарічний, 43, кв. 26, м. Кривий Ріг, 50093 (UA)

**(54) ВІДЦЕНТРОВА ДРОБАРКА**

**(57)** Відцентрова дробарка, яка містить корпус, завантажувальну та розвантажувальну горловини, ротор, приводний вал з дебалансом, кругову відбійну пластину, пружини та електродвигун, яка **відрізняється** тим, що ротор встановлюють на приводний вал так, що площина ротора утворює з горизонталлю гострий кут, а дебаланс на приводному валу встановлюють під кутом до горизонтальної площини, рівним за величиною та протилежним за знаком куту нахилу ротора.

**(11) 100670**

**(51)** МПК  
B02C 13/28 (2006.01)

**(21) u 2014 12959****(22) 03.12.2014****(24) 10.08.2015**

**(72)** Соболевська Надія Валеріївна (UA), Гвоздев Олександр Вікторович (UA), Самойчук Кирило Олегович (UA)

**(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)

**(54) МОЛОТОК КОРМОДРОБАРКИ**

**(57)** Молоток кормодробарки, що включає пластину квадратної форми з чотирма симетричними отворами для його шарнірного підвісу, робоча торцева поверхня якої виконана з виступами у вигляді зубців, що виконані у вигляді нахиленої поверхні під кутом 45°, спрямованої в напрямку удару, який **відрізняється** тим, що зубці в поперечному перерізі виконані у вигляді зрізаного конуса з допоміжними виступами.

**(11) 100784**

**(51)** МПК  
**B02C 17/22** (2006.01)

**(21) u 2015 01546**  
**(24) 10.08.2015**

**(22) 23.02.2015**

**(72)** Дирда Віталій Іларіонович (UA), Калашніков В'ячеслав Олексійович (UA), Левицький Андрій Павлович (UA), Пугач Андрій Миколайович (UA), Хмель Ірина Віталіївна (UA), Стойко Олексій В'ячеславович (UA)

**(73) ДИРДА ВІТАЛІЙ ІЛАРІОНОВИЧ**  
наб. ім. Леніна, 39, к. 134, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

**КАЛАШНІКОВ В'ЯЧЕСЛАВ ОЛЕКСІЙОВИЧ**  
вул. Леваневського, 91, м. Біла Церква, Київська обл., 09108 (UA)

**ЛЕВИЦЬКИЙ АНДРІЙ ПАВЛОВИЧ**  
вул. Сиволапа, 1, к. 176, м. Кривий Ріг, 50022 (UA)

**ПУГАЧ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Ленінградська, 18, к. 78, м. Дніпропетровськ, 49070 (UA)

**ХМЕЛЬ ІРИНА ВІТАЛІЇВНА**  
вул. Кропивницького, 21, кв. 21, м. Кривий Ріг, 50015 (UA)

**СТОЙКО ОЛЕКСІЙ В'ЯЧЕСЛАВОВИЧ**  
вул. П. Коновальця, 5, кв. 35, м. Біла Церква, Київська обл., 09113 (UA)

**(54) ФУТЕРІВКА БАРАБАННОГО МЛИНА**

**(57)** Футерівка барабанного млина, що складається з набору гумових плит, між плитами футерівки встановлені ліфтери на відстані 465 мм один від одного, зі сторони руху шматків матеріалу ліфтер виступає над поверхнею плит футерівки, яка **відрізняється** тим, що плита футерівки має увігнутий криволінійний профіль, що являє собою частину логарифмічної спіралі і описується рівнянням  $\rho = ae^{k\phi}$  в полярній системі координат.

**B 03**

**(11) 100708**

**(51)** МПК (2015.01)  
**B03C 1/00**  
**B01D 35/06** (2006.01)

**(21) u 2015 00534**  
**(24) 10.08.2015**

**(22) 23.01.2015**

**(72)** Гаращенко В'ячеслав Іванович (UA), Гаращенко Олексій В'ячеславович (UA), Мельник Віталій Васильович (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33000 (UA)

**(54) СПОСІБ КОНТРОЛЮ ПРОЦЕСУ МАГНІТНОГО ОЧИЩЕННЯ**

**(57)** Спосіб контролю процесу магнітного очищення від феромагнітних домішок шляхом визначення коефіцієнта очистки за відносною зміною індуктивності електричних котушок (індуктивних давачів), через які проходить середовище, що очищується, який **відрізняється** тим, що індуктивні давачі з'єднують між собою за схемою шестиплечового електричного моста, а з приладом вимірювання - диференціально.

**B 05**

**(11) 100692**

**(51)** МПК  
**B05C 5/04** (2006.01)  
**B29B 7/44** (2006.01)  
**B29B 13/02** (2006.01)

**(21) u 2015 00137**  
**(24) 10.08.2015**

**(22) 12.01.2015**

**(72)** Нікітін Олександр Олексійович (UA), Параска Георгій Борисович (UA), Горященко Сергій Леонідович (UA), Вітюк Анатолій Васильович (UA)

**(73) ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Інститутська, 11, м. Хмельницький, 29016 (UA)

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ КЛЕЮ**

**(57)** 1. Пристрій для нанесення клею, що містить порожнистий циліндричний корпус, оснащений кришкою та днищем, який **відрізняється** тим, що днище виконане у вигляді конуса з отвором та розміщеною у його порожнині кулькою, на яку встановлено циліндричну пружину, кінематично пов'язану зі штоком, який проходить через різьбовий отвір втулки, розташованої у кришці.  
2. Пристрій для нанесення клею за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій встановлено у теплоізолюваний контейнер, одна сторона якого виконана у вигляді теплопровідної пластини.  
3. Пристрій для нанесення клею за п. 1, який **відрізняється** тим, що теплоізолюваний контейнер має водяну сорочку з електронагрівачем, розташованим у міжстінному просторі.

**B 06**

**(11) 100831**

**(51)** МПК (2015.01)  
**B06B 1/02** (2006.01)  
**B06B 1/16** (2006.01)  
**G05D 19/00**

**(21) u 2015 01927**  
**(24) 10.08.2015**

**(22) 04.03.2015**

- (72) Родькін Дмитро Йосипович (UA), Ноженко Вікторія Юрївна (UA), Ченчевой Володимир Віталійович (UA)
- (73) **КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ МИХАЙЛА ОСТРОГРАДСЬКОГО**  
вул. Першотравнева, 20, м. Кременчук, Полтавська обл., 39600 (UA)
- (54) **СПОСІБ КЕРУВАННЯ ЕЛЕКТРОПРИВОДОМ ВІБРАЦІЙНОЇ МАШИНИ З ДВОМА ДЕБАЛАНСНИМИ ВІБРОЗБУДЖУВАЧАМИ**
- (57) Спосіб керування електроприводом вібраційної машини з двома дебалансними віброзбуджувачами, які синхронно обертаються в протилежні напрямки та генерують вертикально направлені коливання робочого органу, що полягає у прискореному пуску приводних асинхронних двигунів шляхом підвищення електромагнітного моменту, який **відрізняється** тим, що в процесі пуску асинхронних двигунів вібраційної машини із заданим прискоренням відбувається контроль фактичного значення кутової швидкості двигунів, при досягненні її до значення близького до резонансної частоти здійснюється форсований пуск електроприводу за рахунок збільшення прискорення шляхом підвищення напруги та частоти мережі живлення двигунів, після виходу вібраційної машини на усталений зарезонансний режим встановлюють частоту мережі, відповідно до технологічного значення, а напругу - відповідно значенню моменту вібраційної машини в усталеному режимі, після завершення технологічного режиму здійснюється гальмування електроприводу із заданим прискоренням до значення близького до резонансної частоти, після чого прискорення зростає за рахунок зменшення частоти і напруги живлення двигунів.

## B 07

- (11) **100643** (51) МПК (2015.01)  
**B07B 1/00**
- (21) u 2014 11156 (22) 14.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Клевцова Тетяна Олександрівна (UA), Гвоздєв Олександр Вікторович (UA), Бабанін Євген Сергійович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ СЕПАРАЦІЇ**
- (57) Спосіб прогнозування результатів сепарації, який включає визначення розмірних і масових характеристик компонентів вихідного матеріалу, вибір розмірів отворів для їх розділення, проведення контрольного просівання з визначенням якості просівання кожного компонента вихідного матеріалу, який **відрізняється** тим, що сепарацію здійснюють крізь отвори органа, що сепарує, яким є розподільний конус з розгінною поверхнею, а якісті просівання кожного компонента вихідного матеріалу крізь отвори органа, що сепарує, оцінюють інтенсивністю виділення компонентів вихідного матеріалу крізь отвори, яку обчислюють за формулою:

$$\xi = \frac{k}{k - \alpha} (e^{-\alpha x} - e^{-kx}),$$

де  $k = \frac{S}{h}$  - коефіцієнт сепарації крізь шар компонентів вихідного матеріалу;

S - довжина розгінної поверхні розподільного конуса;

h - товщина шару компонентів вихідного матеріалу;

$\alpha = \frac{R(R+L)}{(S+L+H) \cdot S}$  - коефіцієнт сепарації крізь отвори органа, що сепарує;

R - радіус основи розподільного конуса;

$L = 1,21d^2 - 7,98d + 23,27$  - ширина між протилежними кромками розгінних поверхонь розподільного конуса (ширина отвору), яка залежить від еквівалентного діаметра d компонентів вихідного матеріалу;

$H = 0,2L + d(0,1f - 0,5)$  - висота отворів;

x - поточне значення довжини розгінної поверхні розподільного конуса ( $0 < x < S$ );

f - коефіцієнт тертя компонентів вихідного матеріалу об розгінну поверхню розподільного конуса.

## B 21

- (11) **100811** (51) МПК (2015.01)  
**B21J 7/00**
- (21) u 2015 01795 (22) 02.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Божок Аркадій Михайлович (UA), Мельник Василь Андрійович (UA), Рідкевич Василь Андрійович (UA)
- (73) **БОЖОК АРКАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Жукова, 21, кв. 7, м. Кам'янець-Подільський, 32300 (UA)
- МЕЛЬНИК ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ**  
вул. Червоноармійська, 28, кв. 35, м. Кам'янець-Подільський, 32300 (UA)
- РІДКЕВИЧ ВАСИЛЬ АНДРІЙОВИЧ**  
вул. Балківська, 141, кв. 106, м. Одеса, 79000 (UA)
- (54) **ПНЕВМАТИЧНИЙ КУВАЛЬНИЙ МОЛОТ**
- (57) Пневматичний кувальний молот, що містить станину, розміщені на ній компресорний циліндр з поршнем і приводом, робочий циліндр з поршнем і штоком, падаючу бабу молота, з'єднану зі штоком, повітророзподільний пристрій з каналами і кранами, педаль і рукоятку керування, зв'язані з кранами, який **відрізняється** тим, що в ньому між компресорним і робочим циліндрами за краном повітророзподільного пристрою додатково установлений пневматичний диференціатор тиску повітря, що надходить в робочий циліндр, виконаний у вигляді основної прямої, з'єднаної торцями із суцільним і з осевим отвором фланцями і додаткової, зв'язаної з останнім фланцем, прямої, з розміщеними в них жорстко з'єднаними між собою тягою першого і другого рухомих поршнів, з утворенням трьох камер, з яких перша камера утворена основною прямою, суцільним фланцем і першим рухомих поршнем, друга камера - основною прямою, першим і другими по-

ршнями, другим фланцем і додатковою напрямною, причому перша камера з компресорним циліндром сполучена каналом після крана через додатково установлений регулювальний дросель, друга камера з компресорним і робочим циліндрами через додаткові канали сполучена безпосередньо, а третя камера, утворена додатковою напрямною і другим рухомих поршнем, сполучена з атмосферою.

## В 22

- (11) **100931** (51) МПК (2015.01)  
**B22D 41/00**
- (21) **у 2015 02900** (22) **30.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Колодяжний Валентин Степанович (UA), Губинський Михайло Володимирович (UA)
- (73) **КОЛОДЯЖНИЙ ВАЛЕНТИН СТЕПАНОВИЧ**  
вул. Новоорловська, 6, кв. 52, м. Дніпропетровськ, 49017 (UA)
- (54) **ЧАВУНОВІЗНИЙ КІВШ**
- (57) 1. Чавуновізний ківш, що включає в себе металевий корпус з вогнетривкою футерівкою, який **відрізняється** тим, що корпус (1) додатково містить поворотну в вертикальній площині теплоізоляційну кришку, виконану з двох частин (4, 6), що мають фіксацію в закритому та відкритому положеннях.  
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що основи (3, 5) частин кришки (4, 6) закріплені на корпусі ковша (1) шляхом роз'ємного з'єднання.

- (11) **100664** (51) МПК  
**B22F 3/02** (2006.01)
- (21) **у 2014 12170** (22) **11.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Мініцький Анатолій Вячеславович (UA), Сосновський Леонід Олександрович (UA), Лобода Петро Іванович (UA), Вольфман Володимир Ілліч (UA)
- (73) **МІНІЦЬКИЙ АНАТОЛІЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ**  
вул. Сімферопольська, 8, кв. 11, м. Київ-096, 02096 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ КАПСУЛЬОВАНИХ ПОРОШКОВИХ БРИКЕТІВ**
- (57) Спосіб виготовлення капсульованих порошкових брикетів, який включає заморожування водно-порошкової суміші, що утворює kern, який **відрізняється** тим, що заморожену заготовку керна повністю оточують порошком, що утворює оболонку, потім проводять спільне пресування розділених порошкових матеріалів під тиском, що забезпечує нетеплове танення льоду.

- (11) **100906** (51) МПК  
**B22F 3/04** (2006.01)
- (21) **у 2015 02524** (22) **20.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Заболотний Олег Васильович (UA), Цейко Антон Вікторович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСЬОВОГО ІЗОСТАТИЧНОГО ПРЕСУВАННЯ ПОРОШКОВИХ МАТЕРІАЛІВ НА МАТРИЦЮ**
- (57) Пристрій для осьового ізоостатичного пресування порошкових матеріалів на матрицю, що містить основу, матрицю, пуансон та рідину, який **відрізняється** тим, що він додатково містить встановлений на основі корпус та спеціальну нижню еластичну оболонку з еластичною вставкою, що встановлені в матрицю та зафіксовані шайбою, над якою встановлено верхню еластичну оболонку.

- (11) **100907** (51) МПК  
**B22F 3/04** (2006.01)
- (21) **у 2015 02531** (22) **20.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Заболотний Олег Васильович (UA), Цейко Антон Вікторович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОСЬОВОГО ІЗОСТАТИЧНОГО ПРЕСУВАННЯ ПОРОШКОВИХ МАТЕРІАЛІВ ВСЕБІЧНИМ ОБТИСНЕННЯМ**
- (57) Пристрій для сухого радіально-ізоостатичного пресування порошкових матеріалів всебічним обтисненням, що містить основу, корпус, пуансон та рідину, який **відрізняється** тим, що він додатково містить вставлену в корпус спеціальну еластичну оболонку-матрицю, в яку встановлено спеціальну еластичну оболонку-оправку та еластичну вставку, над якими розміщено шайбу і спеціальну верхню еластичну оболонку.

- (11) **100743** (51) МПК (2015.01)  
**B22F 9/00**  
**B01D 39/00**
- (21) **у 2015 01259** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Рудь Віктор Дмитрович (UA), Повстяной Олександр Юрійович (UA), Самчук Людмила Михайлівна (UA), Савюк Ігор Віталійович (UA), Куц Юлія Василівна (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ФІЛЬТРУЮЧОГО МАТЕРІАЛУ**
- (57) Спосіб отримання фільтруючого матеріалу, що полягає у засипці форми порошковим матеріалом, його пресуванні шляхом радіально-ізоостатичного пресування з наступним спіканням, причому операцію спікання проводять поетапно, який **відрізняється** тим, що в складі порошкового матеріалу використовують додатково порошок карбаміду як пороутворюючий.



вач, а пресування заготовки проводять при тиску 150-200 МПа.

## В 23

(11) **100739** (51) МПК (2015.01)  
**B23B 23/00**

(21) **у 2015 01243** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Ісламгерієв Руслан Ахмадович (UA), Маргуліс Михайл Володимирович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИАЗОВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87500 (UA)

(54) **ЗМІЩУВАНИЙ ТОКАРНИЙ ЦЕНТР**

(57) 1. Зміщуваний токарний центр, що містить корпус, обладнаний центруючим елементом у вигляді сферичного центра, встановленого з можливістю переміщення в пазу корпуса, який **відрізняється** тим, що він додатково забезпечений регульовальним гвинтом, розташованим в корпусі з можливістю взаємодії з центруючим елементом за допомогою різьбового з'єднання.  
2. Зміщуваний токарний центр за п. 1, який **відрізняється** тим, що він забезпечений повідком, закріпленим на корпусі.  
3. Зміщуваний токарний центр за п. 1, який **відрізняється** тим, що він забезпечений захисним кожухом, виконаним на корпусі.

(11) **100679** (51) МПК  
**B23D 63/12** (2006.01)

(21) **у 2014 14069** (22) **29.12.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Озимок Юрій Іванович (UA), Бень Ігор Олегович (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ"**  
вул. Ген. Чупринки, 103, м. Львів, 79057 (UA)

(54) **БАГАТОЧАШКОВИЙ АБРАЗИВНИЙ ІНСТРУМЕНТ З ПРИВІДНИМИ ЧАШКАМИ**

(57) Багаточашковий абразивний інструмент, що містить симетрично закріплені чашки, для підвищення швидкості їх обертання та покращення якості загострення, який **відрізняється** тим, що чашки є привідними, за рахунок того, що шестерні (сателіти) входять у зачеплення із зубчастим колесом (сонячна шестірня, яка є нерухомою).

(11) **100753** (51) МПК (2015.01)  
**B23G 5/00**  
**B23G 5/08** (2006.01)

(21) **у 2015 01359** (22) **18.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Головій Володимир Миколайович (UA), Дмитрієв Євген Олександрович (UA)

(73) **ГОЛОВІЙ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ**  
пров. Гвардійський, 3, кв. 97, м. Кременчук, Полтавська обл., 39613 (UA)

(54) **ПЕРЕНОСНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ МЕТАЛООБРОБКИ**

(57) 1. Переносний пристрій для металообробки, що містить передню підшипникову опору, виконану з можливістю закріплення на торці оброблюваної деталі і зв'язану з приводом, задню опору, виконану з можливістю встановлення на оброблюваній деталі співвісно з передньою підшипниковою опорою і зв'язану з передньою підшипниковою опорою, щонайменше одну поздовжню напрямну, закріплену на передній підшипниковій і задній опорах паралельно поздовжній осі оброблюваної деталі, щонайменше один поздовжній ходовий гвинт, встановлений паралельно поздовжній напрямній, супорт, зв'язаний з поздовжньою напрямною і встановлений з можливістю зворотньо-поступального переміщення за допомогою поздовжнього ходового гвинта, і тримач інструменту з інструментом, зв'язаний з супортом, який **відрізняється** тим, що виконаний з можливістю зміни кута встановлення інструменту відносно поздовжньої осі оброблюваної деталі, тримач інструменту оснащений приводом обертання інструменту, а інструмент являє собою кінцеву фрезу.  
2. Переносний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що оснащений знімним механізмом зміни кута встановлення інструменту відносно поздовжньої осі оброблюваної деталі, виконаним у вигляді кронштейну, який містить дві опорні плити, встановлені під кутом одна до одної, при цьому одна плита виконана з можливістю кріплення до супорту, а друга плита виконана з можливістю закріплення на ній тримача інструменту.  
3. Переносний пристрій за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що тримач інструменту являє собою фрезерну головку.  
4. Переносний пристрій за п. 1 або п. 2, або п. 3, який **відрізняється** тим, що містить дві поздовжні напрямні, розташовані паралельно одна одній, два поздовжніх ходових гвинта і додатково поперечну напрямну і поперечний ходовий гвинт, супорт встановлений на поперечній напрямній і зв'язаний з поперечним ходовим гвинтом, а поперечна напрямна встановлена на поздовжніх напрямних і зв'язана з поздовжніми ходовими гвинтами.

(11) **100695** (51) МПК  
**B23K 35/02** (2006.01)

(21) **у 2015 00172** (22) **12.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Гринь Олександр Григорович (UA), Дудинський Олексій Дмитрович (UA)

(73) **ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**  
вул. Шкадінова, 72, м. Краматорськ, 84313 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПОКРИТИХ ЕЛЕКТРОДІВ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ**

(57) Спосіб виготовлення покритих електродів для електродугового зварювання, що полягає в виготовленні

сухої шихти шляхом попереднього дроблення і подрібнення матеріалів покриття, перемішуванні сухої шихти з рідким склом і технологічними добавками, нанесенні обмазувальної маси на електродні стрижні, який **відрізняється** тим, що електродні стрижні попередньо алітують, а поверхню покритих електродів оброблюють розчином кремнійорганічного гідрофобізатора.

(11) **100689** (51) МПК (2015.01)  
**B23P 9/00**

(21) **у 2015 00041** (22) **05.01.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Івченко Леонід Йосипович (UA), Циганов Володимир Васильович (UA)

(73) **ЗАПОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Жуковського, 64, м. Запоріжжя, 69063 (UA)

(54) **СПОСІБ СТВОРЕННЯ ЗНОСОСТІЙКИХ ПОВЕРХОНЬ ПАР ТЕРТЯ НА СТАЛЬНИХ ВИРОБАХ**

(57) Спосіб створення зносостійких поверхонь пар тертя на сталених виробках, який **відрізняється** тим, що вироби виготовляють з конструкційних сталей та евтектичних жароміцних сплавів; тертя здійснюють за умовами експлуатації трибоз'єднань з динамічним навантаженням подовжнього прослизання, або удару і подовжнього прослизання, або удару і прослизання у двох взаємно перпендикулярних напрямках; під час тертя здійснюють контроль структурного стану поверхневого шару з визначенням міцності та розміру фрагментів та формують зносостійкий неоднорідний структурний стан поверхневого шару шляхом зменшення або варіювання амплітуди прослизання, частоти прослизання, нормального навантаження, енергії удару та кількості ударів.

## B 24

(11) **100928** (51) МПК  
**B24B 3/24** (2006.01)  
**B24B 3/26** (2006.01)

(21) **у 2015 02826** (22) **27.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Коротун Микола Миколайович (UA), Шаповал Юрій Володимирович (UA)

(73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)

(54) **СПОСІБ ЗАТОЧУВАННЯ ГВИНТОВИХ ПЕРЕДНІХ ПОВЕРХОНЬ РІЗАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТА**

(57) Спосіб заточування гвинтових передніх поверхонь різального інструмента, при якому вісь шліфувального круга розташовують під кутом відносно передньої поверхні різального інструмента і проводять послідовне заточування кожної передньої поверхні, який **відрізняється** тим, що використовують циліндричний фасонний шліфувальний круг, а кут між вісю круга і передньою поверхнею різального інстру-

мента вибирають за умови, при якій формоутворююча лінія гвинтової передньої поверхні різального інструмента буде співпадати з формоутворюючою лінією поверхні круга, причому на незаточеній частині гвинтової передньої поверхні, паралельно осі шліфувального круга, встановлюють упор, який жорстко з'єднують із шліфувальним кругом і переміщують сумісно з ним по незаточеній частині поверхні, як по копію, а на заточеній частині передньої поверхні, паралельно осі шліфувального круга, встановлюють другий упор, який також жорстко з'єднують зі шліфувальним кругом і переміщують сумісно з ним по заточеній поверхні, як по копію.

(11) **100757** (51) МПК (2015.01)  
**B24C 3/00**  
**B24C 5/00**  
**B24C 7/00**

(21) **у 2015 01409** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Тамаргазін Олександр Анатолійович (UA), Варюхно Володимир Васильович (UA), Кулініч Олексій Васильович (UA), Щербина Дмитро Олександрович (UA), Довгаль Андрій Григорович (UA), Богайська Катерина Володимирівна (UA), Данилейко Олександра Валеріївна (UA), Агафонов Віктор Іванович (UA), Влашок Ірина Іванівна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)**

(54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОВЕРХНЕВОЇ ОБРОБКИ МАТЕРІАЛІВ**

(57) Пристрій для поверхневої обробки матеріалів, що містить корпус, надзвукове сопло, трубку для подачі суспензії, який **відрізняється** тим, що з метою підвищення ефективності обробки поверхні в пристрій додатково введена котушка соленоїда, що розміщена концентрично надзвуковому соплу.

## B 25

(11) **100648** (51) МПК (2015.01)  
**B25D 3/00**

(21) **у 2014 11166** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Малюта Сергій Іванович (UA)

(73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)**

(54) **ЗУБИЛО СЛЮСАРНЕ**

(57) Зубило слюсарне, що містить корпус з ріжучою та ударною частинами, яке **відрізняється** тим, що внутрішня частина корпусу виконана із вуглецевої інструментальної сталі двотаврового перерізу, а зовнішня - із матеріалу, що має густину меншу, ніж густина сталі.

## В 27

- (11) **100870** (51) МПК (2015.01)  
B27C 1/00
- (21) u 2015 02186 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Сулима Станіслав Ігорович (UA), Григор'єв Анатолій Сергійович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ"**  
вул. Ген. Чупринки, 103, м. Львів, 79057 (UA)
- (54) **ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВАГОНКИ**
- (57) Верстат для виготовлення вагонки, що містить вальцювальний механізм подачі, фрезувальні головки та шліфувальні агрегати, який **відрізняється** тим, що шліфувальні агрегати розміщені відносно лицевої поверхні заготовки послідовно з різною зернистістю абразивних елементів, при цьому перший шліфувальний агрегат містить два барабани з натягнутою на них шкуркою, а наступні за напрямком подачі агрегати виконані у вигляді пелюсткових кругів.

- (11) **100803** (51) МПК (2015.01)  
B27K 3/00  
C07C 211/63 (2006.01)
- (21) u 2015 01749 (22) 27.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Грабовський Олег Вікторович (UA), Сірко Зіновій Степанович (UA), Бобкова Олена Володимирівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**  
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ НАНОБІОТЕХНОЛОГІЙ ТА РЕСУРСОЗБЕРЕЖЕННЯ**  
вул. Казимира Малевича, 84, м. Київ-150, 03150 (UA)
- (54) **ВОГНЕБІОЗАХИСНИЙ ЗАСІБ**
- (57) Вогнебіозахисний засіб, що містить буру, карбамід, соду кальциновану та воду, який **відрізняється** тим, що він додатково містить диметилсульфоксид і дельтаметрин у співвідношенні, мас. %:
- |                   |         |
|-------------------|---------|
| карбамід          | 15-22   |
| сода кальцинована | 8-10    |
| бура              | 5-7     |
| диметилсульфоксид | 0,5-1,0 |
| дельтаметрин      | 0,1-0,2 |
| вода              | решта.  |

## В 28

- (11) **100619** (51) МПК (2015.01)  
B28B 1/08 (2006.01)  
B28B 21/00
- (21) u 2014 02856 (22) 21.03.2014  
(24) 10.08.2015

- (72) Пилипенко Володимир Миколайович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ТРУБЧАСТИХ ВИРОБІВ З БЕТОННОЇ СУМІШІ**
- (57) Пристрій для виготовлення трубчастих виробів з бетонної суміші, що містить замкнуту форму, де розміщено вібраційний сердечник, у замкнутій формі виконано розміщені на рівній відстані один від одного наскрізні конічні отвори, обернені більшими основами до зовнішньої поверхні, вібраційний сердечник складено із сполучених між собою секцій і виконано конусно-циліндричним, друга, четверта та шоста секції виконані у вигляді конуса, а перша, третя, п'ята і сьома - є циліндричними, у пристрої також розміщено кільцевий піддон, який **відрізняється** тим, що у бетонній суміші між вібраційним сердечником та замкнутою формою розміщено арматурний каркас, кільцевий піддон і фіксуєчо-замикаючий фланець виконано зі змінним діаметром.

- (11) **100934** (51) МПК (2015.01)  
B28B 13/00
- (21) u 2015 02916 (22) 30.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Ловейкін Вячеслав Сергійович (UA), Почка Костянтин Іванович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**  
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA)
- (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ВИРОБІВ З БЕТОННИХ СУМІШЕЙ**
- (57) Установа для формування виробів з бетонних сумішей, що складається з нерухомого порталу та формувального пристрою, яка **відрізняється** тим, що привід зворотно-поступального руху формувального візка виконаний у вигляді шарнірно встановленого на порталі кулачкового механізму, що контактує з штовхачами, а профіль кулачка визначається рівняннями:

$$\rho = \begin{cases} \frac{b}{2} + \frac{27}{4} \cdot \Delta x \cdot \left(1 - 2 \cdot \frac{\varphi}{\pi}\right) \cdot \frac{\varphi^2}{\pi^2} - \frac{\Delta x}{2}, & 0 \leq \varphi \leq \frac{\pi}{6}; \\ \frac{b}{2} + \frac{1}{8} \cdot \Delta x \cdot \left[1 + 9 \cdot \left(\varphi - \frac{\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi}\right] - \frac{\Delta x}{2}, & \frac{\pi}{6} < \varphi < \frac{5\pi}{6}; \\ \frac{b}{2} + \frac{\Delta x}{2} - \frac{9}{8} \cdot \Delta x \cdot \left[\frac{1}{9} - \left(\varphi - \frac{5\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi}\right] + 12 \cdot \left(\varphi - \frac{5\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi^3}\right] \cdot \frac{5\pi}{6}, & \varphi \leq \pi; \\ \frac{b}{2} - \frac{27}{4} \cdot \Delta x \cdot \left[1 - 2 \cdot \frac{(\varphi - \pi)}{\pi}\right] \cdot \frac{(\varphi - \pi)^2}{\pi^2} + \frac{\Delta x}{2}, & \pi \leq \varphi \leq \frac{7\pi}{6}; \\ \frac{b}{2} - \frac{1}{8} \cdot \Delta x \cdot \left[1 + 9 \cdot \left(\varphi - \frac{7\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi}\right] + \frac{\Delta x}{2}, & \frac{7\pi}{6} < \varphi < \frac{11\pi}{6}; \\ \frac{b}{2} - \frac{\Delta x}{2} + \frac{9}{8} \cdot \Delta x \cdot \left[\frac{1}{9} - \left(\varphi - \frac{11\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi}\right] + 12 \cdot \left(\varphi - \frac{11\pi}{6}\right) \cdot \frac{1}{\pi^3}\right] \cdot \frac{11\pi}{6}, & \varphi \leq 2 \cdot \pi, \end{cases}$$

де  $\rho$  - радіус кулачка;  $b$  - відстань між штовхачами ( $b = \text{const}$ );  $\Delta x$  - хід формувального візка від одного крайнього положення до іншого;  $\varphi$  - кутова координата повороту кулачка.

## В 29

- (11) **100890** (51) МПК  
B29C 55/26 (2006.01)  
B29C 47/90 (2006.01)
- (21) u 2015 02406 (22) 18.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Найда Андрій Михайлович (UA)  
(73) **НАЙДА АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Шкільна, 2, кв. 49, м. Калуш, Івано-Франківська обл., 77300 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ ТРУБ З ПОЛІВІНІЛХЛОРИДУ**
- (57) 1. Пристрій для одержання труб з полівінілхлориду, що включає пристрій для протягування труб, калібрувальний пристрій з регульованим діаметром, призначений для регулювання діаметра труби після екструзії до встановленого діаметра, пристрій для створення необхідного температурного режиму, призначений для доведення труби до температури, придатної для здійснення розширення, пристрій для формування другого зовнішнього діаметра у вигляді пристрою для розширення, призначений для забезпечення розширення в діаметральному напрямку труби з встановленим діаметром, засіб для охолодження, призначений для фіксації труби в її конфігурації, розширеної в діаметральному напрямку, який **відрізняється** тим, що, пристрій містить конічну оправку, що виконана у вигляді секторів з верхніми і нижніми рядами та містить всередині нагрівальні елементи і датчики температури, встановлені у верхніх рядах секторів, вакуумну ванну, що розміщена за оправкою і яка виконана з можливістю повздовжнього регулювання відстані між вакуумною ванною і оправкою, що нагрівається, при цьому калібрувальний пристрій розміщений у вакуумній ванні.  
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, пристрій містить повітродувки, а також засіб для циркуляції і подачі охолоджуючої рідини на трубу.  
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що, пристрій містить два тягучі пристрої, а також відрізний пристрій.

- (11) **100889** (51) МПК  
B29C 55/26 (2006.01)  
B29C 47/90 (2006.01)
- (21) u 2015 02405 (22) 18.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Найда Андрій Михайлович (UA)  
(73) **НАЙДА АНДРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Шкільна, 2, кв. 49, м. Калуш, Івано-Франківська обл., 77300 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ТРУБ З ПОЛІВІНІЛХЛОРИДУ**
- (57) 1. Спосіб одержання труб з полівінілхлориду, що включає в себе операції виготовлення орієнтованої труби, що має деякий ступінь розтягування в окружному напрямку за допомогою екструзії труби з вихідним діаметром, одержаним екструзією, регулювання діаметра екструдованої труби до встановленого діаметра, наприклад за допомогою калібрувального при-

строю з регульованим діаметром, створення необхідного температурного режиму, розширення труби в діаметральному напрямку, і наступне охолодження, в якому калібрувальний пристрій з регульованим діаметром використовують для регулювання зазначеного ступеня розтягування в окружному напрямку орієнтованої труби, що виготовляється під час безперервної операції екструзії, який **відрізняється** тим, що початкове розширення труби здійснюють за допомогою оправки, яку виконують у вигляді секторів з верхніми і нижніми рядами, а її нагрівання здійснюють зсередини за допомогою нагрівальних елементів, здійснюючи посекторний контроль за температурою оправки, що нагрівається, формування другого зовнішнього діаметра труби здійснюють шляхом послідовного здійснення операцій нагрівання оправки та вакуумування нагрітої труби, що формується, у ванні, при цьому остаточне орієнтаційне формування труби здійснюють за допомогою калібрувального пристрою, що розміщують у вакуумній ванні, яку розміщують за оправкою, і яку виконують з можливістю повздовжнього регулювання відстані між вакуумною ванною і оправкою, що нагрівається.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що, керування операціями нагрівання оправки і вакуумування нагрітої труби, що формується, у ванні здійснюють з блока керування, а контроль параметрів товщини стінки труби здійснюють за допомогою ультразвукового товщиноміра.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що, здійснюють регулювання процесу релаксації напружень в одержуваній трубі шляхом зміни температурних параметрів охолоджуючої рідини і регулювання відстані між вакуумною ванною і оправкою, що нагрівається.

- (11) **100694** (51) МПК (2015.01)  
B29D 23/00  
B29C 53/00
- (21) u 2015 00169 (22) 12.01.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Гладир Андрій Іванович (UA), Калінов Андрій Петрович (UA), Лещук Олексій Юрійович (UA), Кшемінський Роман Олександрович (UA)  
(73) **КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ МИХАЙЛА ОСТРОГРАДСЬКОГО**  
вул. Першотравнева, 20, м. Кременчук, Полтавська обл., 39600 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ТРУБ НА ОСНОВІ КОМПОЗИЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ МЕТОДОМ НАМОТУВАННЯ**
- (57) Спосіб виготовлення труб на основі композиційних матеріалів методом намотування, який складається з автоматичного розрахунку роботи технологічного обладнання в залежності від заданих параметрів виробничого устаткування та вимог до готової продукції, мікропроцесорної системи керування, що здійснює безперервний контроль виготовлення труби протягом всього технологічного процесу її намотування, керування роботою двох регульованих електроприводів, який **відрізняється** тим, що додатко-

во використовують дані про параметри енергоспоживання електроприводами, порівнюють поточні значення роботи обладнання з результатами математичного моделювання, формують сигнал керування роботою електроприводів.

пусу плавучого засобу за допомогою закручування 2-х саморізів, у відповідних місцях кронштейна, а також для фіксації корпусу в необхідних положеннях, шляхом повороту затискного болта.

## В 41

- (11) **100947** (51) МПК  
**B41M 7/02** (2006.01)
- (21) **u 2015 03236** (22) **06.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Гавенко Світлана Федорівна (UA), Петрик Павло Богданович (UA), Бернацек Владимир Владиславович (UA)
- (73) **УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА**  
вул. Підголоско, 19, м. Львів, 79020 (UA)
- (54) **ЛАКУВАЛЬНИЙ АПАРАТ ДЛЯ ОЗДОБЛЕННЯ ДРУКОВАНОЇ ПРОДУКЦІЇ АРОМОЛАКАМИ**
- (57) Лакувальний апарат для оздоблення друкованої продукції, який складається з лакувального ящика, дукторного валика, передавального валика, накатного валика, який **відрізняється** тим, що лакувальний ящик розділений перегородками на частини, в яких містяться лаки з різними ароматизаторами.

## В 60

- (11) **100950** (51) МПК (2015.01)  
**B60Q 5/00**  
**G01S 15/00**
- (21) **u 2015 03668** (22) **17.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Безродних Андрій Валерійович (UA)
- (73) **БЕЗРОДНИХ АНДРІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
вул. С. Височиненко, 11, кв. 14, м. Харків, 61038 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДАТЧИКА ЕХОЛОТА**
- (57) 1. Пристрій для кріплення датчика ехолота, що містить вузол кріплення до корпусу плавучого засобу і утримувач датчика ехолота, який **відрізняється** тим, що він оснащений профільним корпусом, кріплення для утримання дроту, вузол кріплення виконаний у вигляді кронштейна, профільний корпус - це з'єднані методом зварювання, профільна і поперечно гнута круглі труби, спеціально розрахованої довжини, із закріпленою на кінці круглої труби методом зварювання різьбовою втулкою, тримач датчика ехолота розміщений у профільному корпусі і являє собою болт з широкою головкою, виконаний в 2-х типорозмірах.  
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що тримач пов'язаний з різьбовою втулкою за допомогою нарізного з'єднання.  
3. Пристрій за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що кронштейн виготовлений з профільної труби і призначений для жорсткого кріплення пристрою до кор-

- (11) **100699** (51) МПК  
**B60T 13/26** (2006.01)
- (21) **u 2015 00330** (22) **16.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Подригало Михайло Абович (UA), Кайдалов Руслан Олегович (UA), Нікорчук Андрій Іванович (UA), Мазін Олексій Сергійович (UA)
- (73) **ПОДРИГАЛО МИХАЙЛО АБОВИЧ**  
площа Повстання, 3, м. Харків, 61001 (UA)
- КАЙДАЛОВ РУСЛАН ОЛЕГОВИЧ**  
площа Повстання, 3, м. Харків, 61001 (UA)
- НІКОРЧУК АНДРІЙ ІВАНОВИЧ**  
площа Повстання, 3, м. Харків, 61001 (UA)
- МАЗІН ОЛЕКСІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
площа Повстання, 3, м. Харків, 61001 (UA)
- (54) **СИСТЕМА ПІДВИЩЕННЯ МАНЕВРНОСТІ ВАНТАЖНОГО АВТОМОБІЛЯ**
- (57) Система підвищення маневреності вантажного автомобіля, що містить пневматичну гальмівну систему, яка містить джерело тиску робочого тіла, гальмівний кран, гальмівні камери коліс, крани управління гальмами лівого і правого бортів, які встановлені між гальмівним краном та гальмівними камерами коліс, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить пульт управління, встановлений в кабіні автомобіля, а крани управління гальмами лівого і правого бортів виконані у вигляді електропневматичних клапанів, які з'єднані з пультом управління.

- (11) **100649** (51) МПК  
**B60W 30/10** (2006.01)
- (21) **u 2014 11168** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Малюта Сергій Іванович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИКОНАННЯ ПЕРШОГО ПРОХОДУ МОБІЛЬНОГО СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОГО АГРЕГАТУ**
- (57) 1. Спосіб виконання першого проходу мобільного сільськогосподарського агрегату, що полягає в огляді поля, виборі способів руху агрегату, розмічуванні поворотних смуг, розбиванні поля на загінки, провішуванні лінії першого проходу за допомогою вішок, який **відрізняється** тим, що перед початком руху агрегат встановлюють біля вішки, встановленої на початку гону, а після початку руху перший прохід здійснюють, ведучи агрегат, орієнтуючись на вішку, встановлену в кінці гону.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед початком руху до лобового скла енергетичного засобу прикріплюють мітку-візир, виготовлену із клейкої стрічки у вигляді двох паралельних смуг шириною 3-4 мм і довжиною 30-40 мм кожна, розташованих на відстані 15-20 мм одна від одної.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що смуги встановлюють симетрично лінії перетину вертикальної площини, яка проходить через вісь сидіння оператора, з лобовим склом енергетичного засобу на висоті, близькій до висоти розташування зорових аналізаторів оператора.

## В 61

(11) **100668** (51) МПК (2015.01)  
**B61B 12/00**  
**F16F 15/31** (2006.01)

(21) **u 2014 12899** (22) **02.12.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Ракша Сергій Васильович (UA), Горячев Юрій Костянтинович (UA), Куроп'ятник Олексій Сергійович (UA), Курка Анатолій Олексійович (UA)

(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**  
вул. Ак. Лазаряна, 2, м. Дніпропетровськ-10, 49010 (UA)

(54) **ПРИВІД ЗІ ШКІВОМ ЗМІННОГО МОМЕНТУ ІНЕРЦІЇ**

(57) Привід зі шківом змінного моменту інерції, що містить електродвигун, пружну муфту з гальмівним шківом та стоянковим гальмом, редуктор, зубчасту муфту та шків змінного моменту інерції з аварійним гальмом, який **відрізняється** тим, що до ободу та маточини шківа змінного моменту інерції прикріплено напрямні, на яких з можливістю переміщення встановлені вантажі, котрі з'єднані з маточиною шківа за допомогою пружин розтягування.

## В 64

(11) **100933** (51) МПК (2015.01)  
**B64C 23/00**  
**B64C 29/00**  
**B63C 7/06** (2006.01)

(21) **u 2015 02905** (22) **30.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Цибенко Микола Іванович (UA)

(73) **ЦИБЕНКО МИКОЛА ІВАНОВИЧ**  
вул. Героїв Сталінграда, 104, кв. 34, м. Дніпропетровськ, 49033 (UA)

(54) **СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ ШТУЧНОЇ ЗМІНИ ДІЇ НА ОБ'ЄКТ, ЩО РУХАЄТЬСЯ АБО НЕРУХОМИЙ В СЕРЕДОВИЩІ ГАЗУ ЧИ РІДИНИ**

(57) Спосіб застосування штучної зміни дії на об'єкт, що рухається або нерухомий в середовищі газу чи рі-

дини, який **відрізняється** тим, що для створення векторної сили дії на об'єкт, розміщений в газовому чи рідинному середовищі, наприклад крило, на цей об'єкт подається стиснутий газ чи рідина, які за рахунок швидкості подавання газу чи рідини створюють менший тиск середовища біля поверхні об'єкта, що викликає підйомну силу.

(11) **100778** (51) МПК  
**B64C 31/06** (2006.01)  
**B64C 31/028** (2006.01)

(21) **u 2015 01484** (22) **20.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Мелентьев Ярослав Олегович (UA), Мелентьев Олег Борисович (UA)

(73) **УМАНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПЕДАГОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ПАВЛА ТИЧИНИ**  
вул. Садова, 2, м. Умань, Черкаська обл., 20300 (UA)

(54) **ЗМІЙ-БІПЛАН З ПОЗИТИВНОЮ ПЛАВУЧИСТЮ ДЛЯ СПОСТЕРЕЖЕНЬ**

(57) Змій-біплан з позитивною плавучістю для спостережень, який **відрізняється** тим, що складається з двох тонкостінних пластикових герметичних корпусів аеродинамічного профілю, що мають ніпелі, стійки для з'єднання корпусів між собою, до яких під'єднана через тяги пластина, на якій прикріплена гвинтом ВЕБ-камера, а пластина кріпиться до леєра, що намотаний на катушку, закріплену на телескопічному вудлищі із якірним пристосуванням.

(11) **100737** (51) МПК (2015.01)  
**B64C 39/00**  
**B64C 39/02** (2006.01)

(21) **u 2015 01188** (22) **12.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Масько Олександр Миколайович (UA), Козей Ярослав Сергійович (UA)

(73) **МАСЬКО ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Тельмана, 67/2, смт Драбів, 19800 (UA)  
**КОЗЕЙ ЯРОСЛАВ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Ак. Янгеля, 20, кв. 206, м. Київ, 03056 (UA)

(54) **БЕЗПІЛОТНИЙ ЛІТАЛЬНИЙ АПАРАТ**

(57) 1. Безпілотний літальний апарат, що містить корпус для розміщення корисного навантаження та виконуючих механізмів, розкриті передні та задні крила, вертикальне оперення, двигун з пропелером розташований в носовій частині, аеродинамічні поверхні керування по крену та тангажу розміщені на передньому крилі, розкриті передні та задні крила розміщені на вузлах навіски з однією віссю обертання та мають фіксоване положення після розкриття з кутами стрілоподібності в діапазоні від -10° до +10°.  
2. Безпілотний літальний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що система кріплення крила виконана так, що забезпечує його фіксацію в крейсерському польоті та обертання в момент зіткнення з перешкодою в процесі посадки.

3. Безпілотний літальний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що силова установка розміщена за заднім крилом.
4. Безпілотний літальний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що аеродинамічні поверхні керування розміщені на задньому крилі.
5. Безпілотний літальний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що аеродинамічні поверхні керування розміщені на передньому та задньому крилі.
6. Безпілотний літальний апарат за п. 1, який **відрізняється** тим, що має однокільове вертикальне оперення.
7. Безпілотний літальний апарат за п. 2, який **відрізняється** тим, що силова конструкція крила виконана так, щоб мінімізувати механічні пошкодження під час зіткнення з перешкодою.
8. Безпілотний літальний апарат за п. 2, який **відрізняється** тим, що конструкція механізму фіксації крила виконана так, щоб забезпечити його трансформацію в транспортну конфігурацію без використання інструменту чи обладнання.

- (11) **100755** (51) МПК (2015.01)  
**B64D 37/00**
- (21) **у 2015 01401** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Мітків Юрій Олексійович (UA), Куліш Євген Леонідович (UA)
- (73) **МІТКОВ ЮРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**  
вул. Чкалова, 31, кв. 27, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- (54) **СПОСІБ НАДДУВАННЯ ПАЛИВНОГО БАКА РУШІЙНОЇ УСТАНОВКИ РАКЕТИ-НОСІЯ**
- (57) Спосіб наддування паливного бака рушійної установки ракети-носія стисненим газом, наприклад гелієм, що полягає в тому, що на борту ракети-носія температуру стисненого газу у місці зберігання встановлюють на рівні температури палива, наприклад рідкого кисню, а на етапі роботи рушійної установки потрібні витрати стисненого газу до бака дозують за допомогою спеціального елемента, наприклад жиклера, який **відрізняється** тим, що перед початком витрати стисненого газу на наддування бака температури дозуючого витрати газу елемента, частини видаткової магістралі з дозуючим елементом від місця зберігання газу та газу в ній встановлюють на рівні температури газу в місці його зберігання на борту ракети-носія.

- (11) **100707** (51) МПК  
**B64G 1/64** (2006.01)  
**F42B 15/36** (2006.01)  
**F41F 3/052** (2006.01)
- (21) **у 2015 00533** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Бойко Анатолій Леонідович (UA), Бондар Михайло Анатолієвич (UA), Самойленко Ігор Дмитрович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "КОНСТРУКТОРСЬКЕ БЮРО "ПІВДЕННЕ" ІМ. М.К. ЯНГЕЛЯ"**

вул. Криворізька, 3, м. Дніпропетровськ, 49008 (UA)

**(54) БАНДАЖНИЙ ПРИСТРІЙ З'ЄДНАННЯ ВІДСІКІВ**

- (57) Бандажний пристрій з'єднання відсіків, що складається з подільного бандажа, оснащеного запірними елементами із конічною внутрішньою поверхнею й циліндричним проточуванням, діаметр якого у вільному стані більший за діаметр зовнішньої поверхні фланців, та механізмів відведення бандажа, закріплених на кронштейнах відсіку, що залишається, який **відрізняється** тим, що подільний бандаж складається з декількох частин, з'єднаних між собою шпильками, причому крайні частини з'єднані між собою механізмом стягування, утворюючи бандажне кільце, а внутрішні частини подільного бандажа складені з декількох сегментів, в яких виконано біконусний запірний профіль та гуртики, до яких заклепками кріпляться стрічки, кінці яких закатані під встановлення циліндричних гайок з вкрученими в них шпильками, якими з'єднано частини бандажа, причому крайні частини подільного бандажа складаються з фітінгів, сегментів з запірним профілем, та з'єднаних з ними заклепками стрічок, один з кінців яких закатаний під встановлення циліндричних гайок з'єднання з внутрішніми частинами бандажа, а другий - кріпиться до фітінгів, в отворах яких за допомогою гайок та шайб закріплено шпильки, з'єднані зі сферичними гайками механізму стягування, що затиснуті між рухомими частинами механізму стягування за допомогою піромеханізму.

**B 66**

- (11) **100806** (51) МПК  
**B66B 13/12** (2006.01)
- (21) **у 2015 01780** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Остапенко Олексій Васильович (UA), Менделєєв Олексій Анатолійович (UA)
- (73) **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО "МАГНУС ЛТД"**  
вул. Кооперативна, 2, м. Кременчук, Полтавська область, 39603 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДКРИВАННЯ І ЗАКРИВАННЯ ДВЕРЕЙ ЛІФТА**
- (57) 1. Пристрій для відкривання і закривання дверей ліфта, що містить привід дверей кабіни, закріплений на несучій балці і кінематично зв'язаний з повідною і веденою каретками, закріпленими на стулках дверей кабіни і зв'язаними між собою за допомогою тросо-блокової системи з можливістю зворотно-поступального переміщення по напрямній, закріпленій на несучій балці, і виконавчий механізм, виконаний у вигляді вертикальних планок, змонтованих попарно на згаданих каретках з можливістю взаємодії з роликами замка на дверях шахти при зворотно-поступальному переміщенні кареток, і важеля, шарнірно закріпленого на повідній каретці з її зворотної сторони, одне плече якого взаємодіє з тягою, шарнірно закріпленою на повідку, а друге плече виконано з

можливістю взаємодії з упором, закріпленим на несучій балці, при цьому привід дверей kabіни складається з реверсивного електродвигуна і повідної передачі з гнучким тяговим елементом, що охоплює повідний і ведений шків з утворенням двох гілок, на яких закріплені повідки для кінематичного зв'язку з каретками, вертикальні планки змонтовані на каретках за допомогою верхніх і нижніх ланок, протилежні кінці кожної з яких шарнірно з'єднані з відповідними вертикальними планками і каретками, і кінематично зв'язані між собою, одна з вертикальних планок на каретках кінематично зв'язана з відповідним повідком, а незв'язана з повідком вертикальна планка на повідній каретці виконана з можливістю взаємодії з блокуючим механізмом закритого положення дверей kabіни поза зоною точної зупинки, який **відрізняється** тим, що він містить механізм фіксації дверей kabіни в закритому положенні, виконаний у вигляді пружин, протилежні кінці яких закріплені на каретках в їх верхніх частинах і на нижніх ланках вертикальних планок, кінематично зв'язаних з повідками, і двох упорних роликів, закріплених відповідно на напрямній несучій балці і на верхній ланці зв'язаної з повідком вертикальної планки повідної каретки, при цьому згадані упорні ролики виконані з можливістю взаємодії один з одним при закритому положенні дверей kabіни.

2. Пристрій за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що вертикальні планки кінематично зв'язані між собою за допомогою двох пальців, закріплених у верхній і нижній частинах вертикальних планок, кінема-

тично зв'язаних з повідками, і двох поперечних планок, закріплених на інших вертикальних планках, при цьому згадані пальці і поперечні планки виконані з можливістю почергової взаємодії між собою відповідно при закритому і відкритому положенні дверей kabіни.

3. Пристрій за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що привід дверей kabіни кінематично зв'язаний з каретками і однією з вертикальних планок на кожній каретці за допомогою тяги, протилежні кінці якої шарнірно з'єднані з повідками і відповідно з каретками і верхніми ланками згаданих вертикальних планок.

4. Пристрій за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що одне плече важеля виконавчого механізму взаємодіє з тягою за допомогою закріпленого на ній пальця і виконане з похилою ділянкою, перехідною в западину для розміщення пальця, при цьому згадане плече важеля додатково з'єднано з тягою за допомогою пружини, протилежні кінці якої закріплені на кінці цього плеча і в нижній частині тяги.

5. Пристрій за пунктом 1, який **відрізняється** тим, що згаданий блокуючий механізм виконаний у вигляді поворотного важеля, шарнірно закріпленого на зворотному боці повідної каретки з можливістю взаємодії через проріз в повідній каретці з пальцем, закріпленим на зворотному боці вертикальної планки, незв'язаної з повідком, і блокуючим упором, закріпленим на напрямній несучій балці.



**Розділ С:****Хімія. Металургія****С 01**

- (11) **100800** (51) МПК (2015.01)  
**C01G 51/00**  
**B82Y 30/00**
- (21) **u 2015 01727** (22) **27.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Литвин Валентина Анатоліївна (UA), Галаган Ростислав Львович (UA), Король Ярослав Дмитрович (UA)
- (73) **ЧЕРКАСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦЬКОГО**  
бул. Шевченка, 81, м. Черкаси, 18000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ МАГНІТНОГО КОБАЛЬТ-КАРБОНОВОГО НАНОКОМПОЗИТУ**
- (57) 1. Спосіб одержання магнітного кобальт-карбонowego наноконкомпозиту шляхом термічного розкладу комплексних солей органічних кислот із кобальт(II) катіонами, який відрізняється тим, що термічному розкладу піддають кобальт(II) фульват, одержаний при взаємодії катіонів кобальту(II) з синтетичною фульвокислотою в лужному середовищі.  
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що термічний розклад проводять у відновлюючій атмосфері (H<sub>2</sub>).  
3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що нагрівання проводять при температурі 900 °C протягом 10 хвилин.

**С 02**

- (11) **100698** (51) МПК  
**C02F 1/22** (2006.01)
- (21) **u 2015 00296** (22) **15.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)
- (73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ ВОДИ Р1**
- (57) Спосіб вберігання води, що включає підготовку і подальший розлив води, який відрізняється тим, що воду розливають в ємності або форми з подальшим заморожуванням до перетворення її в кристалічний стан.
- (11) **100722** (51) МПК  
**C02F 3/32** (2006.01)
- (21) **u 2015 00881** (22) **04.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Фотіна Тетяна Іванівна (UA), Петров Роман Вікторович (UA), Назаренко Світлана Миколаївна (UA)

- (73) **СУМСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Г. Кондратьєва, 160, м. Суми, 40021 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОЗДОРОВЛЕННЯ СТАВІВ ШЛЯХОМ ЛІТУВАННЯ З ВИКОРИСТАННЯМ ПОСІВІВ БУРКУНУ БІЛОГО (MELILOM ALBUS)**
- (57) Спосіб оздоровлення ставів, що включає літування, який відрізняється тим, що для літування ложа ставів ботанічного майданчика в системі оздоровлення застосовують введення посівів буркуну білого (*Melilotus albus*), багаторічної кормової трави, що має високу біоцидну дію.

- (11) **100747** (51) МПК  
**C02F 11/04** (2006.01)
- (21) **u 2015 01282** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пабат Анатолій Іванович (UA)
- (73) **ДНІПРОДЗЕРЖИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Дніпробудівська, 2, м. Дніпродзержинськ, Дніпропетровська обл., 51918 (UA)
- (54) **ПОБУТОВИЙ МЕТАНТЕНК**
- (57) Побутовий метантенк, що містить корпус, розділений перегородками на камери бродіння, які з'єднані послідовно одна з одною, завантажувальний і розвантажувальний люки, гідравлічний затвор для відводу біогазу, який відрізняється тим, що побутовий метантенк обладнано вітродвигуном з вертикальним валом, в нижній частині якого розміщено активатор метаногенного бродіння.

**С 04**

- (11) **100920** (51) МПК (2015.01)  
**C04B 33/00**
- (21) **u 2015 02708** (22) **25.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Черевко Олександр Іванович (UA), Максименко Георгій Іванович (UA), М'ячиков Олександр Васильович (UA)
- (73) **ЧЕРЕВКО ОЛЕКСАНДР ІВАНОВИЧ**  
вул. Гуданова, 4/10, кв. 10, м. Харків, 61024 (UA)  
**МАКСИМЕНКО ГЕОРГІЙ ІВАНОВИЧ**  
пр-т Л. Свободи, 35-б, кв. 12, м. Харків, 61202 (UA)  
**М'ЯЧИКОВ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Народна, 14, м. Харків, 61009 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ З ГЛИНИ**
- (57) Спосіб виготовлення виробів з глини, який включає додавання води до сухої глини, замішування суміші, покриття виробу захисними речовинами, який відрізняється тим, що з метою покращення якості та міцності виробу до сухої глини додається вода з розчином сірчаного водню і водно-олійний екстракт сухої рослинної сировини.

## C 05

- (11) **100771** (51) МПК  
C05F 11/08 (2006.01)  
C12N 1/20 (2006.01)
- (21) u 2015 01468 (22) 20.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Крутило Дмитро Валерійович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ МІКРОБІОЛОГІЇ ТА АГРОПРОМИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК УКРАЇНИ**  
вул. Шевченка, 97, м. Чернігів, Чернігівська обл., 14027 (UA)
- (54) **ШТАМ БАКТЕРІЙ BRADYRHIZOBIUM JAPONICUM, ЯКИЙ ХАРАКТЕРИЗУЄТЬСЯ ІНТЕНСИВНИМ РОСТОМ І ПІДВИЩЕНОЮ САПРОФІТНОЮ КОМПЕТЕНТНІСТЮ ТА РЕКОМЕНДОВАНИЙ ДЛЯ ІНОКУЛЯЦІЇ СОЇ**
- (57) Штам бактерій *Bradyrhizobium japonicum* з інтенсивним ростом та підвищеною сапрофітною компетентністю для виробництва бактеріальних добрив для інокуляції насіння сої, депонований у Депозитарії мікроорганізмів Інституту мікробіології і вірусології НАН України за реєстраційним номером В-7435.

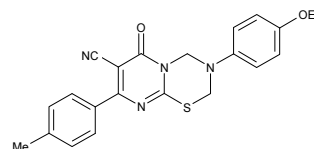
- (11) **100688** (51) МПК  
C05F 11/10 (2006.01)
- (21) u 2015 00036 (22) 05.01.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Мацуська Оксана Василівна (UA), Параняк Роман Петрович (UA), Гумницький Ярослав Михайлович (UA)
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)
- (54) **ЗАСТОСУВАННЯ ВІДПРАЦЬОВАНОГО СОРБЕНТУ (НАПРИКЛАД ЦЕОЛІТУ) З ФІЛЬТРІВ ПІСЛЯ ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД М'ЯСОПЕРЕРОБНИХ ПІДПРИЄМСТВ ЯК ЗАСОБУ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ РОДЮЧОСТІ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ УГІДЬ**
- (57) Застосування відпрацьованого сорбенту (наприклад цеоліту) з фільтрів після очищення стічних вод м'ясопереробних підприємств як засобу для підвищення родючості сільськогосподарських угідь.

## C 07

- (11) **100725** (51) МПК  
C07C 11/107 (2006.01)  
A23L 1/015 (2006.01)
- (21) u 2015 00937 (22) 06.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Іванець Валерій Григорович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA), Крук Володимир Іванович (UA), Подрушняк Анатолій Євгенович (UA), Проданчук Микола Георгійович (UA), Худайкулова Ольга Алексіївна (UA), Ющенко Олександр Володимирович (UA)

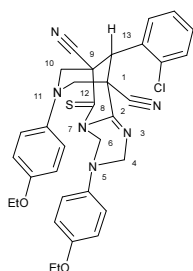
- (73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ ПОВНОТИ ВИДАЛЕННЯ ПОЛІХЛОРОВАНИХ БІФЕНІЛІВ З ПОВЕРХНІ ШКІРИ ЛЮДИНИ В ДОСЛІДІ IN VITRO ПРИ ОБҐРУНТУВАННІ РЕЦЕПТУР ЗАСОБІВ ЗОВНІШНЬОЇ ДЕТОКСИКАЦІЇ**
- (57) Спосіб прогнозування повноти видалення поліхлорованих біфенілів з поверхні шкіри людини в досліді in vitro при обґрунтуванні рецептур засобів зовнішньої детоксикації, який включає застосування фізико-хімічних методів аналізу виявлення даної групи речовин в біоматеріалі, який відрізняється тим, що дослідження виконують на дев'яти або дванадцяти свіжих ізольованих незнежирених смужках із шкіри свині, шість або вісім із яких навантажують розчином поліхлорованих біфенілів певної концентрації, контрольні смужки залишаються необробленими, після цього три або чотири забруднені смужки обробляють розчином засобу для зовнішньої детоксикації, інші три або чотири - розчином рідкого мила, а три або чотири контрольні смужки - дистильованою водою, після чого залишки мийних засобів змивають дистильованою водою, всі смужки обробляють гексаном, екстракти збирають у колби для визначення в екстрактах залишків поліхлорованих біфенілів з попереднім очищенням сірчаною кислотою, що дозволяє зробити висновок про ефективність засобу зовнішньої детоксикації певної рецептури.

- (11) **100626** (51) МПК (2015.01)  
C07D 239/00  
C07D 247/02 (2006.01)  
C07D 285/34 (2006.01)
- (21) u 2014 06946 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Доценко Віктор Вікторович (UA), Кривоколіско Сергій Геннадійович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)
- (54) **3-(4-ЕТОКСИФЕНІЛ)-8-(4-МЕТИЛФЕНІЛ)-6-ОКСО-3,4-ДИГІДРО-2Н,6Н-ПІРИМІДО[2,1-Ь][1,3,5]ТІАДІАЗИН-7-КАРБОНІТРИЛ**
- (57) 3-(4-Етоксифеніл)-8-(4-метилфеніл)-6-оксо-3,4-дигідро-2Н,6Н-піримідо[2,1-Ь][1,3,5]тіадіазин-7-карбонітрил



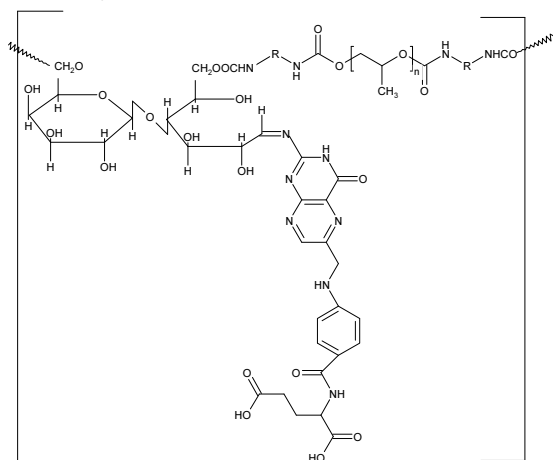
- (11) **100625** (51) МПК  
C07D 251/72 (2006.01)
- (21) u 2014 06945 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015

- (72) Доценко Віктор Вікторович (UA), Кривоколицко Сергій Геннадійович (UA)  
 (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
 проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)  
 (54) **5,11-ДІ(4-ЕТОКСИФЕНІЛ)-8-ТІОКСО-13-(2-ХЛОРФЕНІЛ)-3,5,7,11-ТЕТРААЗАТРИЦИКЛО[7.3.1.0<sup>2,7</sup>]ТРИДЕЦ-2-ЄН-1,9-ДИКАРБОНІТРИЛ**  
 (57) 5,11-Ді(4-етоксибеніл)-8-тіоксо-13-(2-хлорфеніл)-3,5,7,11-тетраазатрицикло[7.3.1.0<sup>2,7</sup>]тридец-2-єн-1,9-дикарбонітрил



## C 08

- (11) **100904** (51) МПК (2015.01)  
**C08G 18/00**  
 (21) u 2015 02515 (22) 20.03.2015  
 (24) 10.08.2015  
 (72) Кулик Людмила Володимирівна (UA), Рожнова Рита Анатоліївна (UA), Галатенко Наталія Андріївна (UA), Гладир Ірина Іванівна (UA)  
 (73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**  
 Харківське шосе, 48, м. Київ, 02160 (UA)  
 (54) **ПОЛІУРЕТАН З ФРАГМЕНТАМИ ФОЛАТ-Д-ЛАКТОЗИ ЯК ПЛІВКОТІРНИЙ ГІДРОФІЛЬНИЙ БІОЛОГІЧНО АКТИВНИЙ БІОСУМІСНИЙ МАТЕРІАЛ**  
 (57) Поліуретан з фрагментами фолат-Д-лактози загальної формули:



де  
 $R = C_6H_3(CH_3)$ ;  $n = 17$

як плівкотвірний гідрофільний біологічно активний біосумісний матеріал.

- (11) **100839** (51) МПК (2015.01)  
**C08L 63/00**  
 (21) u 2015 02019 (22) 06.03.2015  
 (24) 10.08.2015  
 (72) Філіпович Андрій Юрійович (UA), Грищенко Володимир Костянтинович (UA), Ермольчук Людмила Володимирівна (UA)  
 (73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**  
 Харківське шосе, 48, м. Київ, 02160 (UA)  
 (54) **ПОЛІМЕРНА КОМПОЗИЦІЯ ХОЛОДНОГО ОТВЕРДІННЯ**  
 (57) Полімерна композиція холодного отвердіння на основі епоксидної діанової смоли, амінного отверджувача, розріджувача, яка **відрізняється** тим, що вона як аміний отверджувач містить продукт взаємодії дигліцидилового етеру дифенілпропану з діетилентриаміном за співвідношення від 1:3,3 до 1:7,3 (моль), як розріджувач містить дигліцидиловий етер 1,4-бутандіолу або дигліцидиловий етер поліоксипропілендіолу або тригліцидиловий етер поліоксипропілентріолу за такого співвідношення компонентів, м. ч:  
 епоксидна діанова смола 100  
 аміний отверджувач 30-46  
 розріджувач 5-40.

## C 09

- (11) **100745** (51) МПК  
**C09K 3/18** (2006.01)  
 (21) u 2015 01263 (22) 16.02.2015  
 (24) 10.08.2015  
 (72) Гурін Юрій Аркадійович (UA), Гурін Аркадій Олександрович (UA), Кривенко Тетяна Анатоліївна (UA)  
 (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
 вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)  
 (54) **СПОСІБ ЗАПОБІГАННЯ ЗМЕРЗАННЯ ЗАЛІЗОРУДНОГО КОНЦЕНТРАТУ**  
 (57) Спосіб запобігання замерзання залізорудної маси включає цикли її дроблення, здрібнювання і збагачення, а також обробку рудної маси низькозамерзаючою рідиною, який **відрізняється** тим, що після здрібнювання руди і її багатостадійних етапів збагачення, утворюють залізорудний концентрат, який після зневоднювання у вакуум фільтрах обробляють низькозамерзаючою рідиною, представленою розчином природного бішофіту, у кількості 50-80 кг/т при густині 1300-1200 кг/м<sup>3</sup> і масовій концентрації хлориду магнію 400-250 г/дм<sup>3</sup>.

- (11) **100676** (51) МПК (2015.01)  
**C09K 5/00**  
**F24J 3/00**
- (21) **u 2014 13727** (22) **22.12.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Данчук Максим Іванович (UA), Кочубей Вікторія Віталівна (UA), Озарків Ігор Мирославович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ"**  
вул. Ген. Чупринки, 103, м. Львів, 79057 (UA)
- (54) **КОМПОЗИЦІЯ СОЛЕЙ-КРИСТАЛОГІДРАТІВ ДЛЯ АКУМУЛЮВАННЯ ТЕПЛА**
- (57) Композиція солей-кристалогідратів для акумулювання тепла, що містить  $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{AlK}(\text{SO}_4) \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$ , яка відрізняється тим, що композиція даних солей-кристалогідратів містить:  $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$  (50 % мас.) +  $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$  (50 % мас.),  $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$  (75 % мас.) +  $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$  (25 % мас.),  $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$  (50 % мас.) +  $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$  (50 % мас.),  $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12 \text{H}_2\text{O}$  (75 % мас.) +  $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$  (25 % мас.) для підвищення роботи геліотермічних сушильних камер в похмуру погоду та в нічний час, за рахунок більшого ендотермічного ефекту.

## C 10

- (11) **100835** (51) МПК  
**C10G 31/10** (2006.01)  
**C10G 19/08** (2006.01)
- (21) **u 2015 01979** (22) **05.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Горючий Михайло Володимирович (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Г. Кондратьєва, 160, м. Суми, 40021 (UA)
- (54) **УСТАНОВКА ДЛЯ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВІДПРАЦЬОВАННИХ МАСЕЛ**
- (57) 1. Установа для регенерації відпрацьованих масел, що має блоки: відстоювання, центрифугування, виділення легкокиплячих фракцій та води, ультразвукової обробки, мікрофільтрації та купажування, яка відрізняється тим, що впроваджено та застосовано відцентровий очищувач з використанням вакууму, впроваджено спінувач для відокремлення паливних фракцій та води, а також мембранні керамічні мікрофільтри.
2. Установа за п. 1, яка відрізняється тим, що для диспергування масел і введення присадок впроваджено струменевий насос, а замість методу випарювання використано метод спінування під вакуумом.

- (11) **100818** (51) МПК (2015.01)  
**C10L 1/00**  
**C11C 3/10** (2006.01)

- (21) **u 2015 01832** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Дмитрієва Тетяна Володимирівна (UA), Кривовська Світлана Костянтинівна (UA), Бойко Валентина Володимирівна (UA), Бортницький Володимир Іванович (UA), Невмержицька Галина Федорівна (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ХІМІЇ ВИСОКОМОЛЕКУЛЯРНИХ СПОЛУК НАН УКРАЇНИ**  
Харківське шосе, 48, м. Київ, 02160 (UA)
- (54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ БІОПАЛИВА ДЛЯ ДИЗЕЛЬНИХ ДВИГУНІВ**
- (57) 1. Спосіб одержання біопалива для дизельних двигунів, що включає переетерифікацію ріпакової олії метиловим спиртом в присутності каталізатора - гідроксиду лужного металу протягом години при помірному перемішуванні з наступним введенням ортофосфорної кислоти, який відрізняється тим, що процес переетерифікації проводять при нормальному тиску і кімнатній температурі при наступному співвідношенні інгредієнтів, %:
- |                          |          |
|--------------------------|----------|
| ріпакова олія            | 80-85,   |
| метиловий спирт          | 13-19,   |
| гідроксид лужного металу | 0,7-2,3, |
- з витримкою реакційної суміші протягом 10-12 годин, відокремленням метилового ефіру ріпакової олії (МЕРО), наступним введенням ортофосфорної кислоти до отримання нейтрального рН.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що проводять витримку отриманого МЕРО протягом 8-10 годин з наступним очищенням від реакційних утворень доданням до 1 % мас. дисперсної Na-КМЦ з наступним сепаруванням.

- (11) **100606** (51) МПК  
**C10L 5/44** (2006.01)

- (21) **a 2013 08175** (22) **27.06.2013**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Вереїтінов Віктор Іванович (UA)
- (73) **ВАМОДЖІРО ХОЛДІНГЗ ЛТД**  
**Agios Georgios Chavouzas, Ellanikou, 3, Limasol, 3071 Cyprus (CY)**
- (54) **СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПАЛИВНИХ ГРАНУЛ**
- (57) 1. Спосіб отримання паливних гранул з відходів деревообробної, лісозаготівельної промисловості або сільського господарства, що включає очищення від сторонніх предметів та силову обробку стисненням, який відрізняється тим, що стиснення здійснюють з одночасним обертанням матриці, термохімічну обробку матеріалу проводять теплотою, яка отримана від тертя матриці, що обертається, а видалення готового продукту виконують через отвори матриці в процесі силових обробки.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що стиснення здійснюють циклічно або безперервно.
3. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що відокремлення гранул здійснюють за рахунок відцентрових сил матриці, що обертається.

## C 12

- (11) **100838** (51) МПК (2015.01)  
C12G 3/00  
C12H 1/00
- (21) u 2015 02003 (22) 05.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Нечитайло Святослав Ігорович (UA)  
(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАЦІОНАЛЬНА ГОРІЛЧАНА КОМПАНІЯ" Смілянське шосе, 8-й кілометр, 2, с. Степанки, Черкаський р-н, Черкаська обл., 19632 (UA)  
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОРІЛКИ "ПОВІТРЯ"  
(57) 1. Спосіб виготовлення горілки, що передбачає виготовлення водно-спиртової суміші (сортівки), з попередньою фільтрацією, очищенням активованим вугіллям, кінцевою фільтрацією, введенням інгредієнтів, витримуванням горілки та розливом, причому перед очисткою водно-спиртової суміші (сортівки) активованим вугіллям її насичують попередньо очищеним повітрям, що подається від компресора, який відрізняється тим, що технологічний процес очистки водно-спиртової суміші (сортівки) додатково включає попередню очистку кварцовим піском.  
2. Спосіб виготовлення горілки за п. 1, який відрізняється тим, що насичення повітрям водно-спиртової суміші (сортівки) відбувається за рахунок її падіння з триметрової висоти штучно відтвореного "водоспаду" та піддавання її ламінарному перемішуванню.

- (11) **100802** (51) МПК  
C12G 3/06 (2006.01)
- (21) u 2015 01739 (22) 27.02.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Нечитайло Святослав Ігорович (UA)  
(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "НАЦІОНАЛЬНА ГОРІЛЧАНА КОМПАНІЯ" Смілянське шосе, 8-й кілометр, 2, с. Степанки, Черкаський р-н, Черкаська обл., 19632 (UA)  
(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НАСТОЯНКИ  
(57) Спосіб виготовлення настоянки, що містить водно-спиртову суміш, цукор, спиртовий настій, який відрізняється тим, що як спиртовий настій використовуються: ароматний спирт липового цвіту, настій спиртовий пророщеного зерна пшениці І зливу, настій спиртовий житнього солоду ферментованого І зливу, настій спиртовий кориці, настій спиртовий дубової клепки І зливу.

- (11) **100865** (51) МПК (2015.01)  
C12M 1/00  
G01L 7/00
- (21) u 2015 02173 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Бобов Геннадій Борисович (UA), Піддубний Володимир Антонович (UA)

## (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

## (54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЖОРСТКОСТЕЙ В КВАЗІПРУЖНИХ ГАЗОРІДИННИХ СИСТЕМАХ

- (57) Спосіб визначення жорсткостей в квазіпружних газорідинних системах, який здійснюється у формі відношення фізичних силових факторів до деформацій, що діями цих силових факторів викликаються, який відрізняється тим, що у квазіпружних газорідинних системах в умовах ізотермічних процесів жорсткість визначається залежністю

$$c = \frac{P_2^2 F^2}{u_1 (P_2 - P_1)} \cdot H/m,$$

де,  $P_1$  та  $P_2$  - відповідно початковий і кінцевий тиски над середовищем;  $u_1$  - початкова газоутримувальна здатність;  $F$  - площа поперечного перерізу середовища.

- (11) **100864** (51) МПК (2015.01)  
C12M 1/04 (2006.01)  
F16K 24/00

- (21) u 2015 02172 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Бобов Геннадій Борисович (UA), Піддубний Володимир Антонович (UA), Альохін Денис Ігорович (UA)  
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)  
(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ІНТЕНСИВНОСТІ АЕРАЦІЇ КУЛЬТУРАЛЬНИХ СЕРЕДОВИЩ  
(57) Спосіб визначення інтенсивності аерації культуральних середовищ в апаратах для синтезу мікроорганізмів, що здійснюється у формі відношення об'єму повітря до одиниці об'єму середовища за одиницю часу, який відрізняється тим, що моделювання гідродинамічних режимів здійснюється за допомогою показника приведеної швидкості газової фази у формі відношення потоку повітря в м<sup>3</sup>/с до площі поперечного перерізу апарата в м<sup>2</sup>.

- (11) **100754** (51) МПК (2015.01)  
C12N 1/00

- (21) u 2015 01398 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Косенко Іван Семенович (UA), Опалко Анатолій Іванович (UA), Небиков Михайло Валентинович (UA), Колдар Лариса Антонівна (UA)  
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ДЕНДРОЛОГІЧНИЙ ПАРК "СОФІВКА" НАН УКРАЇНИ вул. Київська, 12-А, м. Умань, Черкаська обл., МСП 20300 (UA)  
(54) ЖИВИЛЬНЕ СЕРЕДОВИЩЕ ДЛЯ РОЗМНОЖЕННЯ IN VITRO ЦЕРЦИСУ КИТАЙСЬКОГО (CERCIS CHINENSIS BUNGE)

(57) Живильне середовище для розмноження *in vitro* церцису китайського (*Cercis chinensis* Bunge), яке включає макро- і мікроелементи, амінокислоти, вітаміни, вуглеводи та регулятори росту, яке **відрізняється** тим, що воно у складі макроелементів містить амоній азотнокислий ( $\text{NH}_4\text{NO}_3$ ) - 825 мг/л та калій азотнокислий ( $\text{KNO}_3$ ) - 950 мг/л; його амінокислотний склад містить амінооцтову кислоту (гліцин) - 1,0 мг/л; вітамінний склад доповнено 0,5 мг/л аскорбінової (C) та 1,0 мг/л пантотенової ( $\text{B}_5$ ) кислот; а склад регуляторів росту містить 6-бензиламінопурин (6-БАП) - 1,0 мг/л та 2,4-дихлорфеноксіоцтову кислоту (2,4 Д) - 0,1 мг/л.

(11) **100850** (51) МПК  
**C12N 1/04** (2006.01)

(21) **u 2015 02087** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Лаврик Галина Стефанівна (UA), Павлій Світлана Йосифівна (UA), Павлій Ростислав Богданович (UA), Корнійчук Олена Петрівна (UA)

(73) **ЛВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ ЗБЕРІГАННЯ МІКРООРГАНІЗМІВ РОДУ LACTOBACILLUS**

(57) Спосіб зберігання мікроорганізмів роду *Lactobacillus*, що включає посів у напіврідке поживне середовище та покриття шаром вазелінового масла, який **відрізняється** тим, що готують середовище на основі ячмінного солоду та вводять пептон, цистин, лактозу, натрію хлорид, агар-агар та дистильовану воду у такому співвідношенні компонентів, г/л:

ячмінний солод	100,0
пептон	2,0
цистин	0,1
лактоза	10,0
натрію хлорид	2,5
агар-агар	0,72
дистильована вода	до 1 л.

(11) **100894** (51) МПК  
**C12N 1/20** (2006.01)  
**C07K 14/22** (2006.01)

(21) **u 2015 02437** (22) **18.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Пирог Тетяна Павлівна (UA), Савенко Інга Володимирівна (UA), Павлюковець Ірина Юріївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОВЕРХНЕВО-АКТИВНИХ РЕЧОВИН**

(57) Спосіб одержання поверхнево-активних речовин, що включає культивування штаму *Acinetobacter calcoaceticus* IMB B-7241 на рідкому середовищі, яке містить мінеральні солі, як джерело азоту сечовину, як джерело вуглецевого живлення пересмажену соняш-

никову олію, з використанням інокуляту, вирощеного на мелясі, який **відрізняється** тим, що концентрація пересмаженої соняшникової олії становить 5,9-6,1 % (об'ємна частка), сечовини 1,2-1,4 г/л, а інокулят вирощують на середовищі з мелясою масовою часткою 1,6-1,8 %.

(11) **100893** (51) МПК  
**C12N 1/20** (2006.01)  
**C07K 14/22** (2006.01)

(21) **u 2015 02436** (22) **18.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Пирог Тетяна Павлівна (UA), Савенко Інга Володимирівна (UA), Павлюковець Ірина Юріївна (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01601 (UA)

(54) **СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ ПОВЕРХНЕВО-АКТИВНИХ РЕЧОВИН**

(57) Спосіб одержання поверхнево-активних речовин, що включає культивування штаму *Acinetobacter calcoaceticus* IMB B-7241 на рідкому середовищі, що містить мінеральні солі, як джерело азоту і вуглецю сечовину і пересмажену соняшникову олію відповідно, з використанням інокуляту, вирощеного на глюкозі, який **відрізняється** тим, що концентрація пересмаженої соняшникової олії становить 3,9-4,1 % (об'ємна частка), а сечовини 0,95-1,05 г/л.

(11) **100849** (51) МПК  
**C12N 1/20** (2006.01)

(21) **u 2015 02085** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Лаврик Галина Стефанівна (UA), Павлій Світлана Йосифівна (UA), Павлій Ростислав Богданович (UA), Корнійчук Олена Петрівна (UA)

(73) **ЛВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДАНИЛА ГАЛИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 69, м. Львів, 79010 (UA)

(54) **СПОСІБ КУЛЬТИВУВАННЯ МІКРООРГАНІЗМІВ РОДУ LACTOBACILLUS**

(57) Спосіб культивування мікроорганізмів роду *Lactobacillus*, що включає приготування поживного середовища з використанням пептону, цистину, агар-агару і дистильованої води, який **відрізняється** тим, що готують поживне середовище на основі ячмінного солоду з додаванням лактози і натрію хлориду, у такому співвідношенні компонентів, г/л:

солод	100,0
пептон	2,0
цистин	0,1
лактоза	10,0
натрію хлорид	2,5
агар-агар	0,72
дистильована вода	до 1 л.

- (11) **100794** (51) МПК (2015.01)  
**C12Q 1/00**  
**C12R 1/285** (2006.01)  
**C12M 1/22** (2006.01)
- (21) **u 2015 01661** (22) **25.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(73) **НАЦІОНАЛЬНА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ П.Л. ШУПИКА**  
вул. Дорогожицька, 9, м. Київ, 04112 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЛІЗОЦИМНОЇ АКТИВНОСТІ МІКРООРГАНІЗМІВ**
- (57) Спосіб визначення лізоцимної активності мікроорганізмів шляхом змиву добової культури *Micrococcus lysodeikticus*, що виросла на мясопептонному агарі, стерильним 0,5 % водним розчином натрію хлориду, вбивання її в автоклаві при 1 атмосфері протягом 15 хвилин, внесення зависі вбитого нагріванням *Micrococcus lysodeikticus* у розтоплений живильний агар із розрахунку створення концентрації *Micrococcus lysodeikticus*  $10^8$  клітин на 1 мл живильного агарового середовища, виливання живильного середовища з вбитим *Micrococcus lysodeikticus* в стерильну чашку Петрі, застигання живильного середовища при кімнатній температурі, підсушення чашки Петрі при 37 °C протягом 2 годин, нанесення на поверхню підсушеного живильного агару з вбитим *Micrococcus lysodeikticus* у вигляді п'ятчків або крапель культур досліджуваних штамів мікроорганізмів та визначення результату за наявністю через 24-48 годин інкубації при 37 °C зони лізису клітин внесеного у шар живильного агарового середовища вбитого *Micrococcus lysodeikticus* досліджуваним штамом мікроорганізму, який **відрізняється** тим, що розтоплене агарове живильне середовище наливають в стерильну чашку Петрі і дають йому застигнути і підсохнути при кімнатній температурі протягом 15 хвилин, після чого на середовище бактеріальною петлею засівають у вигляді диска діаметром 0,8-1,0 см культуру досліджуваного штаму мікроорганізму, а потім, відступивши від краю диска на 1-2 мм, радіальним штрихом підсівають суспензію живих клітин *Micrococcus lysodeikticus*, що містить  $10^6$  клітин на 1 мл розчину за оптичним стандартом помутніння, чашку Петрі інкубують при 37 °C протягом 18-24 годин і враховують результати по наявності чи відсутності зони лізису *Micrococcus lysodeikticus*.

- (11) **100655** (51) МПК  
**C12R 1/77** (2006.01)
- (21) **u 2014 11205** (22) **14.10.2014**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Сапсай Ірина Сергіївна (UA), Янголь Юлія Анатоліївна (UA), Васянович Ольга Миколаївна (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ НААН**  
вул. Донецька, 30, м. Київ, 03151 (UA)
- (54) **ШТАМ FUSARIUM MONILIFORME SHELTON-ПРОДУЦЕНТ МІКОТОКСИНІВ ФУМОНІЗИН**
- (57) Штам *Fusarium moniliforme* Sheldon-продуцент мікотоксинів фумонізинів, який виділений, відклований, селекціонований і охарактеризований в лабора-

торії мікотоксикології IBM НААН, призначений для виробництва стандарту мікотоксину фумонізину та має високу здатність до токсиноутворення.

## C 21

- (11) **100735** (51) МПК (2015.01)  
**C21D 7/00**
- (21) **u 2015 01127** (22) **11.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Дідик Ростислав Петрович (UA), Пугач Руслан Сергійович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПОВЕРХНЕВОГО ЗМІЦНЕННЯ КОНСТРУКЦІЙНИХ СТАЛЕЙ**
- (57) Спосіб зміцнення конструкційних сталей, що включає поверхневе пластичне деформування деталі, який **відрізняється** тим, що процес пластичного деформування здійснюють з зусиллям 115-125 Н при попередньому нанесенні на необроблену поверхню деталі 4-6 % геомодифікатора тертя "ГЕОМ" від загальної кількості мастильної суміші.

## C 22

- (11) **100783** (51) МПК  
**C22B 1/243** (2006.01)
- (21) **u 2015 01545** (22) **23.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Ковригін Сергій Олександрович (UA), Ковальов Дмитро Арсенійович (UA), Ковальов Олександр Дмитрович (UA), Ковальов Максим Дмитрович (UA), Ванюков Антон Андрійович (UA), Ковригін Владислав Сергійович (UA)
- (73) **КОВРИГІН СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Ковельська, 35, м. Дніпропетровськ, 49035 (UA)
- КОВАЛЬОВ ДМИТРО АРСЕНІЙОВИЧ**  
вул. Сєрова, 15, к. 4, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- КОВАЛЬОВ ОЛЕКСАНДР ДМИТРОВИЧ**  
вул. Сєрова, 15, к. 4, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- КОВАЛЬОВ МАКСИМ ДМИТРОВИЧ**  
вул. Сєрова, 15, к. 4, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)
- ВАНЮКОВ АНТОН АНДРІЙОВИЧ**  
пр. К. Маркса, 20, к. 130, м. Дніпропетровськ, 49027 (UA)
- КОВРИГІН ВЛАДИСЛАВ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Ковельська, 35, м. Дніпропетровськ, 49035 (UA)

**(54) ШИХТА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ЗАЛІЗОРУДНИХ КОТУНІВ ПІДВИЩЕНОЇ ОСНОВНОСТІ, ЩО САМО-ВІДНОВЛЮЮТЬСЯ**

**(57)** Шихта для виробництва залізорудних котунів, що містить залізорудний концентрат та в'язучу добавку, яка **відрізняється** тим, що до складу шихти входять доменні шлами [гранулометричний склад фракцій - 70 мкм (не менше 70 %); вміст заліза 39,5-53 %; основність:  $\text{CaO/SiO}_2=0,9-1,3$ ; вміст вуглецю 10-15 %], конверторні шлами [гранулометричний склад фракцій - 70 мкм (не менше 90 %); вміст заліза 43,5-60 %; основність:  $\text{CaO/SiO}_2=3,25-5,0$ ; вологість 20-28 %], колошниковий пил доменної печі [гранулометричний склад фракцій - менше 100 мкм (90-95 %); вміст заліза 50,0-65 %; основність:  $\text{CaO/SiO}_2=0,9-1,3$ ; вміст вуглецю 10-30 %], прокатна окалина [гранулометричний склад - 0,1-2,0 мм; вміст заліза 68-74 %; основність - 0,0; вміст вуглецю - 1,5-3,0 %], відпалене вапно [гранулометричний склад - 25-40 мм (не менше 90 %); вміст  $\text{CaO}$  - 78-95 %], портландцемент [гранулометричний склад фракцій - 44 мкм (100 %); вміст  $\text{CaO}$  - 58,0-65 %;  $\text{SiO}_2$  19-23 %].

**(11) 100895** (51) МПК  
**C22C 5/02** (2006.01)

**(21) u 2015 02438** (22) 18.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Артюх Тетяна Миколаївна (UA), Григоренко Інна Василівна (UA), Чернишова Анна Сергіївна (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

**(54) ЮВЕЛІРНИЙ СПЛАВ НА ОСНОВІ ЗОЛОТА 375 ПРОБИ БІЛОГО КОЛЬОРУ**

**(57)** Ювелірний сплав на основі золота 375 проби білого кольору, що містить срібло, мідь, який **відрізняється** тим, що додатково містить цинк, марганець, хром, олово, кобальт та кремній, в наступних пропорціях компонентів, мас. %:

золото	37,5-38,0
срібло	25,0-25,5
цинк	9,0-9,5
марганець	7,0-7,5
хром	0,1-0,2
олово	0,4-0,5
кобальт	0,05-0,1
кремній	0,1-0,2
мідь	решта.

**(11) 100899** (51) МПК  
**C22C 5/02** (2006.01)

**(21) u 2015 02442** (22) 18.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Артюх Тетяна Миколаївна (UA), Григоренко Інна Василівна (UA), Чернишова Анна Сергіївна (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

**(54) ЮВЕЛІРНИЙ ПРИПІЙ ДЛЯ СПЛАВІВ НА ОСНОВІ ЗОЛОТА БІЛОГО КОЛЬОРУ 585 ПРОБИ**

**(57)** Ювелірний припій для сплавів на основі золота білого кольору 585 проби, що містить срібло, мідь, який **відрізняється** тим, що додатково містить цинк, марганець, індій та галій, в наступних пропорціях компонентів, мас. %:

золото	58,5-59,0
срібло	15,0
цинк	4,0
марганець	4,0
індій	2,0
галій	1,5
мідь	решта.

**(11) 100900** (51) МПК  
**C22C 5/02** (2006.01)  
**C22C 5/08** (2006.01)

**(21) u 2015 02443** (22) 18.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Артюх Тетяна Миколаївна (UA), Григоренко Інна Василівна (UA), Чернишова Анна Сергіївна (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

**(54) ЮВЕЛІРНИЙ СПЛАВ НА ОСНОВІ ЗОЛОТА 750 ПРОБИ БІЛОГО КОЛЬОРУ**

**(57)** Ювелірний сплав на основі золота 750 проби білого кольору, що містить срібло, мідь, який **відрізняється** тим, що додатково містить цинк, марганець, хром, олово, кремній, бор в наступних пропорціях компонентів, мас. %:

золото	75,0-75,5
срібло	8,0-9,5
цинк	4,5-5,0
марганець	3,5-4,0
хром	0,05-0,1
олово	0,05-0,5
кремній	0,05-0,1
бор	0,01-0,05
мідь	решта.

**(11) 100897** (51) МПК  
**C22C 5/02** (2006.01)

**(21) u 2015 02440** (22) 18.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Артюх Тетяна Миколаївна (UA), Григоренко Інна Василівна (UA), Чернишова Анна Сергіївна (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)

**(54) ЮВЕЛІРНИЙ СПЛАВ НА ОСНОВІ ЗОЛОТА 585 ПРОБИ БІЛОГО КОЛЬОРУ**

**(57)** Ювелірний сплав на основі золота 585 проби білого кольору, який містить срібло, мідь, який **відрізняється** тим, що додатково містить цинк, марганець, хром, олово, кремній, бор при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:



золото	58,5-59,0
срібло	15,0
цинк	8,0
марганець	6,0
хром	0,01-0,1
олово	0,5-1,0
кремній	0,05-0,1
бор	0,01-0,05
мідь	решта.

виконують дискретно із лінійним збільшенням площі обробки в межах 20-75 % в напрямку від менш до більш навантаженої частини виробу.

- (11) **100927** (51) МПК (2015.01)  
**C22C 27/06** (2006.01)  
**C03C 23/00**
- (21) u 2015 02825 (22) 27.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Харченко Надія Анатоліївна (UA), Лобанов Валентин Іванович (UA), Голубовська Ганна Анатоліївна (UA)
- (73) СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
- (54) ПОРОШКОВИЙ СПЛАВ ДЛЯ ЗАХИСТУ ДЗЕРКАЛЬНИХ ПОВЕРХОНЬ
- (57) Порошковий сплав для захисту дзеркальних поверхонь, що містить хром і монооксид кремнію, який відрізняється тим, що додатково введений марганець при такому співвідношенні компонентів, мас. %:
- |                   |        |
|-------------------|--------|
| марганець         | 20-25  |
| хром              | 60-70  |
| монооксид кремнію | 10-15. |

## C 23

- (11) **100638** (51) МПК (2015.01)  
**C23C 8/00**  
**C23C 8/50** (2006.01)
- (21) u 2014 10961 (22) 07.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Кіндрачук Мирослав Васильович (UA), Клімін Володимир Володимирович (UA), Гуменюк Ігор Анатолійович (UA), Духота Олександр Іванович (UA), Кіндрачук Віталій Мирославович (UA), Корбут Євген Валентинович (UA), Герасимова Ольга Вячеславівна (UA)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ДИСКРЕТНИХ АЗОТОВАНИХ ПОКРИТТІВ РІВНОЇ ЗНОСОСТІЙКОСТІ
- (57) Спосіб формування дискретних азотованих покриттів рівної зносостійкості, що включає лазерну обробку поверхні довгомірних сталевих виробів з наступним азотуванням в середовищі аміаку при температурі 800-860 К із витримкою 15-20 годин, який відрізняється тим, що лазерну обробку з потужністю  $10^5$ - $10^8$  Вт/см<sup>2</sup>, діаметром фокусування променя 5 мм

- (11) **100623** (51) МПК  
**C23C 14/28** (2006.01)  
**C23C 14/54** (2006.01)

- (21) u 2014 06016 (22) 02.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Прудніков Анатолій Михайлович (UA), Лінник Олексій Іванович (UA), Линник Тетяна Олексіївна (UA)
- (73) ДОНЕЦЬКИЙ ФІЗИКО-ТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. О.О. ГАЛКІНА НАН УКРАЇНИ  
проспект Науки, 46, Дон ФТІ НАН України, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ МАСИВУ КВАНТОВИХ ТОЧОК ТИПУ "ЯДРО-ОБОЛОНКА" НА ОСНОВІ НІТРИДУ НІКЕЛЮ
- (57) 1. Спосіб отримання масиву квантових точок типу "ядро-оболонка" на основі нітриду нікелю за допомогою розпилювання мішені в планарному магнетроні постійного струму малої потужності (до 20 Вт), який відрізняється тим, що згаданий масив формується в одностадійному процесі розпилювання нікелевої мішені на підкладку в атмосфері буферного газу, який являє собою суміш аргону і азоту.
2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що концентрація азоту в суміші буферного газу складає 70...100 об. %.
3. Спосіб за п. 2, який відрізняється тим, що тиск буферного газу складає 25 Па.
4. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що температура підкладки складає 150...250 °C.

- (11) **100656** (51) МПК  
**C23C 18/44** (2006.01)

- (21) u 2014 11539 (22) 24.10.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Волков Сергій Васильович (UA), Буряк Микола Іванович (UA), Арсенін Костянтин Іванович (UA)
- (73) ІНСТИТУТ ЗАГАЛЬНОЇ ТА НЕОРГАНІЧНОЇ ХІМІЇ НАН УКРАЇНИ  
пр. Палладіна, 32/34, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ КОБАЛЬТОВОГО ПОКРИТТЯ ЦИНКОВОЇ ПОВЕРХНІ
- (57) Спосіб отримання кобальтового покриття цинкової поверхні, що полягає в відновленні кобальту з його хлориду ( $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ), який відрізняється тим, що відновлення кобальту цинком відбувається в спиртовому розчині при концентрації кобальту 0,05 мол/л.

**Розділ Е:****Будівництво****Е 01**

- (11) **100944** (51) МПК (2015.01)  
**E01H 5/00**  
**E01H 5/02** (2006.01)  
**E01H 5/12** (2006.01)
- (21) **и 2015 03039** (22) **02.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Черевко Олександр Іванович (UA), Шевченко Андрій Олександрович (UA), Шутова Світлана Іллівна (UA), Приходько Кирило Дмитрович (UA), Глушаєв Денис Ярославович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧУВАННЯ ТА ТОРГІВЛІ**  
вул. Клочківська, 333, м. Харків, 61051 (UA)
- ХАРКІВСЬКА ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ШКОЛА І-ІІІ СТ. № 150**  
вул. Ахсарова, 3-а, м. Харків, 61202 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ КРИЖАНОЇ КІРКИ З ДОРОЖНЬОГО (ТРОТУАРНОГО) ПОКРИТТЯ**
- (57) Пристрій для видалення крижаної кірки з дорожнього покриття, що являє собою ручний ударний інструмент у вигляді міцного металевого стрижня, ударна частина якого утворена за допомогою зварного приєднання обуху сокири, який **відрізняється** тим, що на ручці-ломі передбачено пересувне обмежувальне кільце зі стопорним гвинтом.

**Е 02**

- (11) **100799** (51) МПК  
**E02D 29/02** (2006.01)
- (21) **и 2015 01697** (22) **26.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Тімченко Радомир Олексійович (UA), Крішко Дмитро Анатолійович (UA), Савенко Володимир Олегович (UA), Целіков Станіслав Леонідович (UA), Ревенко Ольга Олексіївна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., 50027 (UA)
- (54) **ЗБІРНА ПІДПІРНА СТІНКА БЛОЧНОГО ТИПУ**
- (57) 1. Збірна підпірна стінка блочного типу, що складається з фундаментної плити та вертикального елемента, представленого у вигляді встановлених один на один бетонних або залізобетонних блоків, лицьова грань кожного з яких виконана прямолінійною, а тильна у вигляді структурної поверхні пірамід, яка **відрізняється** тим, що фундаментна плита обладнана палями, які розташовані безпосередньо під підошвою фундаментної плити.

2. Збірна підпірна стінка блочного типу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на тильній поверхні з ґрунтом розміщені два гнучкі відокремлюючі листи пружно-піддатливого матеріалу, виконаного з біорозкладного полімеру.

- (11) **100742** (51) МПК (2015.01)  
**E02F 3/88** (2006.01)  
**E21C 50/00**
- (21) **и 2015 01258** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Дідух Володимир Федорович (UA), Хлопецький Роман Андрійович (UA), Шимчук Олександр Петрович (UA)
- (73) **ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) **ДОБУВНИЙ МОДУЛЬ ОЗЕРНИХ САПРОПЕЛІВ**
- (57) Добувний модуль озерних сапропелів, що містить забірну фрезу, робочі елементи якої виконані у вигляді спіралі Архімеда, шнек, шнекові преси та нерухомий корпус, який **відрізняється** тим, що для приводу робочих органів використано змонтований на добувному модулі трактор.

**Е 04**

- (11) **100711** (51) МПК  
**E04B 1/74** (2006.01)
- (21) **и 2015 00577** (22) **26.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Березюк Анатолій Миколайович (UA), Дікарев Костянтин Борисович (UA), Папірник Руслан Богданович (UA), Скокова Альона Олексіївна (UA), Кузьменко Олександра Миколаївна (UA), Тріфонов Іван Володимирович (UA), Зайцев Станіслав Олександрович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ"**  
вул. Чернишевського, 24-а, м. Дніпропетровськ, 49600 (UA)
- (54) **СПОСІБ УЛАШТУВАННЯ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ КОНСТРУКТИВНОГО ВУЗЛА "БАЛКОННА ПЛИТА-ЗОВНІШНЯ СТІНА-ПЛИТА ПЕРЕКРИТТЯ"**
- (57) Спосіб улаштування теплоізоляції конструктивного вузла "балконна плита-зовнішня стіна-плита перекриття", який включає улаштування теплоізоляційного елемента з подальшим бетонуванням монолітної плити перекриття та балконної плити, який **відрізняється** тим, що теплоізоляційний елемент улаштовують шляхом заповнення спіненим теплоізоляційним матеріалом незнімної армованої опалубки у вигляді блок-форми, яку виготовляють з пінополістиролбетону і закріплюють по всій довжині балконної плити.

- (11) **100712** (51) МПК  
**E04B 1/74** (2006.01)
- (21) **u 2015 00579** (22) **26.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Березюк Анатолій Миколайович (UA), Дікарев Костянтин Борисович (UA), Папірник Руслан Богданович (UA), Скокова Альона Олексіївна (UA), Кузьменко Олександра Миколаївна (UA), Тріфонов Іван Володимирович (UA), Зайцев Станіслав Олександрович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ"**  
вул. Чернишевського, 24-а, м. Дніпропетровськ, 49600 (UA)
- (54) **СПОСІБ УЛАШТУВАННЯ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ КОНСТРУКТИВНОГО ВУЗЛА "БАЛКОННА ПЛИТА-ЗОВНІШНЯ СТІНА-ПЛИТА ПЕРЕКРИТТЯ"**
- (57) Спосіб улаштування теплоізоляції конструктивного вузла "балконна плита-зовнішня стіна-плита перекриття", який включає улаштування теплоізоляційного елемента з подальшим бетонуванням монолітної плити перекриття та балконної плити, який **відрізняється** тим, що теплоізоляційний елемент улаштовують шляхом заповнення спіненим теплоізоляційним матеріалом незнімної армованої опалубки, яку виготовляють з окремих блоків, сполучених між собою шипо-пазовим з'єднанням, і закріплюють по всій довжині балконної плити.

- (11) **100874** (51) МПК  
**E04B 1/76** (2006.01)
- (21) **u 2015 02220** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Боровіченко Олег Олександрович (UA)
- (73) **БОРОВІЧЕНКО ОЛЕГ ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Тополина, 7, кв. 151, м. Дніпропетровськ, 49040 (UA)
- (54) **УТЕПЛЮВАЧ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ТА ЗОВНІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ БУДІВЕЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ**
- (57) 1. Утеплювач для внутрішньої та зовнішньої поверхні будівельних конструкцій для виробництва якого застосовують суміш із рідкого скла та затверджувача рідкого скла, який **відрізняється** тим, що до матеріалів суміші додатково додається отриманий із висушеної морської трави *Zostera marina* органічний матеріал - камка.  
2. Утеплювач для внутрішньої та зовнішньої поверхні будівельних конструкцій за п. 1, який **відрізняється** тим, що для збільшення згинальної жорсткості утеплювача на верхню та нижню його поверхні встановлюють армуючу сітку.

- (11) **100958** (51) МПК (2015.01)  
**E04C 1/00**  
**B28B 7/26** (2006.01)  
**B27N 3/00**  
**B30B 11/06** (2006.01)
- (21) **u 2015 05362** (22) **02.06.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Болотенюк Степан Васильович (UA), Болотенюк Роман Степанович (UA)
- (73) **БОЛОТЕНЮК СТЕПАН ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Перспективна, 3-с, кв. 5, м. Київ, 01042 (UA)
- БОЛОТЕНЮК РОМАН СТЕПАНОВИЧ**  
вул. Перспективна, 3-С, кв. 5, м. Київ, 01042 (UA)
- (54) **СПОСІБ ФОРМУВАННЯ БУДІВЕЛЬНИХ БЛОКІВ З РОСЛИННОЇ СИРОВИНИ**
- (57) 1. Спосіб формування будівельних блоків з рослинної сировини, що передбачає завантаження сировини в обмежену бічними стінками пресувальну камеру і подальше її пресування поршнем гідроциліндра, який **відрізняється** тим, що рослинну сировину послідовно завантажують і пресують у відсіках армувального каркаса з торцевою стінкою і перегородками, для чого кожен відсік по черзі послідовно розміщують на столі пресувальної камери з підтримуючим і стопорним пристроями, фіксують відсік бічними стінками камери, а торцеву стінку каркаса - стопорним пристроєм, встановлюють перегородку відсіку, потім завантажують у відсік рослинну сировину, яку далі стискають, діючи на перегородку поршнем гідроциліндра, після чого перегородку закріплюють у армувальному каркасі, а каркас переміщують уздовж підтримуючого пристрою, підводячи в пресувальну камеру наступний відсік.  
2. Спосіб формування будівельних блоків з рослинної сировини за п. 1, який **відрізняється** тим, що як підтримуючий пристрій використовують поздовжню балку.  
3. Спосіб формування будівельних блоків з рослинної сировини за п. 1, який **відрізняється** тим, що як рослинну сировину використовують солому.  
4. Спосіб формування будівельних блоків з рослинної сировини за п. 1, який **відрізняється** тим, що після завершення процесу пресування здійснюють обрізку рослинної сировини, що виступає за межі граней армувального каркаса.

- (11) **100956** (51) МПК (2015.01)  
**E04C 2/10** (2006.01)  
**E04C 2/20** (2006.01)  
**E04B 9/00**
- (21) **u 2015 05274** (22) **28.05.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Самойленко Ігор Олександрович (UA)
- (73) **САМОЙЛЕНКО ІГОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Чорноморська, 53, м. Херсон, 73013 (UA)
- (54) **СТЕЛЬОВА ПЛИТА**
- (57) 1. Стельова плита, яка містить принаймні один шар, що складається з суміші компонентів, а саме полімерного матеріалу із додаванням добавок і наповнювачів, яка **відрізняється** тим, що як полімерний матеріал застосовано полівінілхлорид.  
2. Стельова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що співвідношення компонентів у суміші становить, мас. ч.:
- |                          |      |
|--------------------------|------|
| полівінілхлорид          | 100  |
| наповнювач               | 50   |
| комплексний стабілізатор | 6    |
| модифікатор переробності | 0,1. |

3. Стельова плита за пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що містить полівінілхлорид марки кб3-68.  
 4. Стельова плита за пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що як наповнювач застосовано крейду.  
 5. Стельова плита за пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що як модифікатор переробності застосовано хлорований поліетилен.  
 6. Стельова плита за пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що має наступні розміри, мм: 595×595×8 або 595×595×5, або 595×1190×8, або 595×1190×5, або 1190×1190×8, або 1190×1190×5.

- (11) **100804** (51) МПК  
**E04C 2/14** (2006.01)  
**E04C 3/02** (2006.01)  
**E04C 3/12** (2006.01)
- (21) **и 2015 01757** (22) **27.02.2015**  
 (24) **10.08.2015**  
 (72) Демчина Богдан Григорович (UA), Сурмай Михайло Ігорович (UA)  
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ЛЬВІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**  
 вул. С. Бандери, 12, м. Львів, 79013 (UA)  
 (54) **ДЕРЕВ'ЯНА БАЛКА**  
 (57) Дерев'яна балка, в якій виконано принаймні один поздовжній паз із розташованою в ньому арматурою, зафіксованою за допомогою клейової суміші, яка **відрізняється** тим, що арматура виконана з базальтопластику.

- (11) **100943** (51) МПК (2015.01)  
**E04H 6/00**
- (21) **и 2015 03013** (22) **31.03.2015**  
 (24) **10.08.2015**  
 (72) Таратинська Катерина Анатоліївна (UA)  
 (73) **ТАРАТИНСЬКА КАТЕРИНА АНАТОЛІЇВНА**  
 вул. Стрілецька, 7/6, кв. 26, м. Київ, 01001 (UA)  
 (54) **ПАРКІНГ К. ТАРАТИНСЬКОЇ**  
 (57) Паркінг, що містить опорний каркас на основі двох та більше рядів несучих колон, на верхню частину яких спирається несуча плита для зберігання автомобілів та інших транспортних засобів, які розміщені над рейками метро, трамвая, поїзда, перекриття, що змонтовано на продовженні несучих колон та закрито зверху дахом, пасажирський ліфт, автомобільний підйомник (ліфт), розміщений в розширюючій частині автомобільної траси, який **відрізняється** тим, що на підйомнику встановлений реверсивний привідний рольганг, що автоматично передає піддон для зберігання та фіксації автомобіля на автоматичний поворотний круг, що розміщено на кожній несучій плиті поверху та обладнано реверсивним привідним рольгангом, що переміщує піддон з автомобілем (чи без нього) на транспортний візок з розміщенням на ньому реверсивним привідним рольгангом, що забезпечує наступну передачу піддона на місце парковки автомобіля, також обладнане реверсивним привідним рольгангом.

- (11) **100851** (51) МПК (2015.01)  
**E04H 6/00**  
**B65G 1/00**
- (21) **и 2015 02088** (22) **10.03.2015**  
 (24) **10.08.2015**  
 (72) Таратинська Катерина Анатоліївна (UA)  
 (73) **ТАРАТИНСЬКА КАТЕРИНА АНАТОЛІЇВНА**  
 вул. Стрілецька, 7/6, кв. 26, м. Київ, 01001 (UA)  
 (54) **ПАРКІНГ К. ТАРАТИНСЬКОЇ**  
 (57) Паркінг, що містить опорний каркас на основі двох та більше рядів несучих колон, на верхню частину яких спирається несуча плита для зберігання автомобілів та інших транспортних засобів, які розміщені над рейками метро, трамвая, поїзда; перекриття, що змонтовано на продовженні несучих колон та закрито зверху дахом; пасажирський ліфт, який **відрізняється** тим, що в'їзд-виїзд на несучу плиту та верхніх рівнів паркінгу здійснюють з розширеною частини автомобільних трас за допомогою автомобільних підйомників (ліфтів).

## E 06

- (11) **100761** (51) МПК (2015.01)  
**E06B 7/00**
- (21) **и 2015 01423** (22) **19.02.2015**  
 (24) **10.08.2015**  
 (72) Священко Юрій Іванович (UA), Кузнєцова Олена Яківна (UA), Сандомірський Дмитро Юрійович (UA)  
 (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
 пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)  
 (54) **БУДОВА З ФЛАТЕРНИМ ПРИСТРОЄМ**  
 (57) Будова з флатерним пристроєм, що містить корпус та віконні рами із склою, яка **відрізняється** тим, що зовні будови на віконних рамах одним своїм кінцем закріплені тонкі еластичні стрічки, причому вказані стрічки розміщені вздовж скла, перпендикулярно до його поверхні, щільно до скла одним своїм боком та щільно до рами однією своєю стороною.
- (11) **100647** (51) МПК  
**E06B 9/01** (2006.01)
- (21) **и 2014 11165** (22) **14.10.2014**  
 (24) **10.08.2015**  
 (72) Малюта Сергій Іванович (UA)  
 (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
 пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)  
 (54) **ЗАХИСНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІКНА ВИРОБНИЧОГО ПРИМІЩЕННЯ**  
 (57) 1. Захисний пристрій для вікна виробничого приміщення, що включає раму, вертикальні та горизонтальні стержні, зв'язані між собою та рамою, опорні елементи, що виконані у вигляді пластин з наскрізними

отворами та симетрично закріплені на рамі, утримуючі стержні, що обладнані захватами коробчастої форми, причому утримуючі стержні, які розміщені в нижній частині вікна, оснащені фіксаторами, з'єднаними між собою рукояткою, розташованою з внутрішньої сторони приміщення, який **відрізняється** тим, що верхня частина рами з'єднана з тросом, виготовленим з негорючого матеріалу та навитим на барабані, закріпленому на стіні вище рами.

2. Захисний пристрій для вікна виробничого приміщення за п. 1, який **відрізняється** тим, що барабан обладнаний спіральною пружиною.

3. Захисний пристрій для вікна виробничого приміщення за п. 1, який **відрізняється** тим, що барабан закритий захисним кожухом.

глини, послідовно розкривні породи засипають поєрусно з твердими побутовими відходами (ТПВ) до денної поверхні кар'єру з формуванням верхнього шару із розкривних порід з послідовним укладанням шару глини, а далі - шару родючого ґрунту.

## Е 21

(11) **100940** (51) МПК (2015.01)  
**E21C 41/00**

(21) **u 2015 02994** (22) **31.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Дриженко Анатолій Юрійович (UA), Анісімов Олег Олександрович (UA), Молдабаєв Серік Курашович (KZ)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **ПЕРЕВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ПУНКТ ГЛИБОКОГО КАР'ЄРУ**

(57) Перевантажувальний пункт глибокого кар'єру, що включає бункер, установлений на неробочому уступі над залізничною колією, під'їзні автодороги та верхню розвантажувальну площадку, який **відрізняється** тим, що над залізничною колією улаштовано шляхопроводи, сполучені з відповідними під'їзними автошляхами для в'їзду автосамоскидів на верхню розвантажувальну площадку, на якій поряд з бункером зведено акумулюючий насип з порід гірської маси, яку перевантажують.

(11) **100885** (51) МПК (2015.01)  
**E21C 41/32** (2006.01)  
**E21C 41/00**

(21) **u 2015 02287** (22) **16.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Гуменик Ілля Львович (UA), Ложніков Олексій Володимирович (UA), Романченко Юрій Васильович (UA)

(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ-27, 49005 (UA)

(54) **СПОСІБ РЕКУЛЬТИВАЦІЇ ВИРОБЛЕНОГО ПРОСТОРУ КАР'ЄРУ**

(57) Спосіб рекультивациі виробленого простору кар'єру, що включає заповнення виробленого простору кар'єру при розробці родовища розкривними породами та родючим шаром ґрунту, який **відрізняється** тим, що після укладання першого шару розкривних порід на поверхню простору вкладають ізолюючий шар

(11) **100829**

(51) МПК (2015.01)  
**E21D 9/14** (2006.01)  
**E21D 21/00**

(21) **u 2015 01922** (22) **04.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Селезньов Анатолій Михайлович (UA), Скіпочка Сергій Іванович (UA), Яланський Анатолій Олександрович (UA), Паламарчук Тетяна Андріївна (UA), Слащов Антон Ігорович (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ГЕОТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ ІМ. М.С. ПОЛЯКОВА НАН УКРАЇНИ**  
вул. Сімферопольська, 2-а, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **СПОСІБ БОРОТЬБИ З ВИПИНАННЯМ ҐРУНТУ ГІРНИЧИХ ВИРОБОК**

(57) Спосіб боротьби з випинанням ґрунту гірничих виробок, що включає принаймні на одному з боків виробки нарізування поздовжньої щілини, розміщення в ній плит, встановлення анкерів, який **відрізняється** тим, що анкери встановлюють після розміщення плит в щілині вище плит з заведенням внутрішніх кінців анкерів у зону масиву, що не зруйнована, а після цього зовнішні кінці анкерів з'єднують стяжками з зовнішніми кінцями плит і натягують останні стяжками вверх.

(11) **100666**

(51) МПК (2015.01)  
**E21D 11/00**

(21) **u 2014 12300** (22) **14.11.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Круковський Олександр Петрович (UA), Круковська Вікторія Вікторівна (UA)

(73) **ІНСТИТУТ ГЕОТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ ІМ. М.С. ПОЛЯКОВА НАН УКРАЇНИ**  
вул. Сімферопольська, 2-а, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)

(54) **СПОСІБ ДОСЛІДЖЕННЯ СТАНУ ГІРСЬКОГО МАСИВУ НАВКОЛО ГІРНИЧОЇ ВИРОБКИ З АНКЕРНИМ КРІПЛЕННЯМ**

(57) 1. Спосіб дослідження стану гірського масиву навколо гірничої виробки з анкерним кріпленням, який включає створення комп'ютерної моделі пружно-пластичного, ізотропного масиву з гірничою виробкою, розбиття скінченно-елементної сітки, жорстке закріплення моделі на контурі, який **відрізняється** тим, що шаруватий породний масив, однорідний у межах кожного породного шару, з виробкою необхідної форми перерізу моделюють дво- або тривимірними скінченними елементами з фізико-механічними властивостями, що визначають шляхом випробувань зразків порід за допомогою преса, анкерні штанги - стрижневими скінченними елементами

з фізико-механічними властивостями відповідного сталевого прокату, полімерний закріплювач - контактними скінченними елементами, контактні характеристики яких визначають шляхом проведення тестів на висмикування зразку анкера довжиною 300 мм за допомогою спеціального пристрою - штанго-висмикувача, проводять чисельний розрахунок моделі, визначають величину напружень і деформацій у кожному елементі моделі гірського масиву з анкерними штангами, які закріплено по всій довжині полімерним закріплювачем.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що за необхідністю анкерні шайби, гайки та підхоплення моделюють фрагментами відповідної форми із трикутних скінченних елементів для двовимірної моделі (призматичних елементів для тривимірної).

(11) **100611** (51) МПК  
**E21D 11/14** (2006.01)

(21) а 2014 03931 (22) 14.04.2014  
(24) 10.08.2015

(72) Литвинський Гаррі Григорович (UA), Фесенко Едуард Вікторович (UA), Павлов Євген Євгенійович (UA)

(73) **ЛИТВИНСЬКИЙ ГАРРІ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Фрунзе, 15, кв. 2, м. Алчевськ, Луганська обл., 94214 (UA)

**ФЕСЕНКО ЕДУАРД ВІКТОРОВИЧ**  
вул. Ленінградська, 49а- 24, м. Алчевськ, Луганська обл., 94204 (UA)

**ПАВЛОВ ЄВГЕН ЄВГЕНІЙОВИЧ**  
вул. Ленінградська, 45-13, м. Алчевськ, Луганська обл., 94204 (UA)

#### (54) КРІПЛЕННЯ РАМНО-АНКЕРНЕ ШАРНІРНО-ПІДДАТЛИВЕ

(57) 1. Кріплення рамно-анкерне шарнірно-піддатливе, що складається з несучих елементів коробчастого профілю, шарнірних вузлів їх сполучення, анкерів та міжрамних стяжок, яке **відрізняється** тим, що вузли виконано рознімними, з двох обойм і труби-шарніра, встановленої між ними, обойми з'єднані під заданим кутом планкою і в них вставлені несучі елементи, що сполучаються, причому труба-шарнір жорстко закріплена на одній з обойм, а з іншою обоймою контактує своєю поверхнею через сегментну вставку, яка жорстко з нею з'єднана.

2. Кріплення рамно-анкерне шарнірно-піддатливе за п. 1, яке **відрізняється** тим, що труба-шарнір, сегментна вставка та планка мають радіальні співвісні прорізи, крізь які через шарнірний вузол встановлено анкер.

3. Кріплення рамно-анкерне шарнірно-піддатливе за п. 1, яке **відрізняється** тим, що шарнірний вузол оснащено з боку масиву порід нерухомо закріпленими на обоймах відрізками швелерної форми, в які встановлено заклинки кріплення.

4. Кріплення рамно-анкерне шарнірно-піддатливе за п. 1, яке **відрізняється** тим, що кінець стояка кріплення оснащено обоймою з клиновим елементом, який взаємодіє з опорним клином, встановленим на підшву виробки.

5. Кріплення рамно-анкерне шарнірно-піддатливе за п. 1, яке **відрізняється** тим, що раму кріплення оснащено міжрамними стяжками у вигляді труби з клиновими фіксаторами на її кінцях, кожен з яких проходить крізь трубу-шарнір та фіксує міжрамну стяжку у шарнірних вузлах сусідніх рам.

## Розділ F:

**Машинобудування.  
Освітлювання. Опалювання.  
Зброя. Підrivні роботи**

## F 01

- (11) **100809** (51) МПК  
*F01D 25/28* (2006.01)
- (21) **и 2015 01791** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Шанькін Сергій Іванович (UA), Михайлютенко Ана-  
толій Васильович (UA), Штепа Віктор Афанасійович  
(UA)
- (73) ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МОТОР  
СІЧ"  
пр. Моторобудівників, 15, м. Запоріжжя, 69068  
(UA)
- (54) ОПОРА СИЛОВОЇ ТУРБИНИ ГАЗОТУРБІННОГО  
ДВИГУНА
- (57) 1. Опора силової турбіни (СТ) з ротором консоль-  
ного типу, що включає корпус опор СТ, роликовий і  
кульковий підшипники, систему змащення й систе-  
му витратних ущільнень, яка **відрізняється** тим,  
що опора містить спільний корпус підшипників, а кор-  
пус опор СТ із однієї сторони виконаний із фланцем,  
а з іншої сторони виконаний з отвором, при цьому  
корпус підшипників з однієї сторони жорстко закріп-  
лений до згаданого фланця, а з іншої сторони по точ-  
ній посадці встановлений в отворі корпуса опор СТ.  
2. Опора турбіни за п. 1, яка **відрізняється** тим, що  
отвір у корпусі опор СТ виконаний з конусністю.  
3. Опора турбіни за п. 1 і п. 2, яка **відрізняється**  
тим, що отвір у корпусі опор СТ виконаний з пазами.

- (11) **100857** (51) МПК (2015.01)  
*F01L 3/00*
- (21) **и 2015 02117** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Анд-  
рій Петрович (UA)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАР-  
КІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"  
вул. Фрунзе, 21, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) ГАЗОВИЙ РЕДУКТОР ВИСОКОГО ТИСКУ
- (57) Газовий редуктор високого тиску, що містить кор-  
пус, клапан, шток, діафрагму, задавальну пружину,  
зворотну пружину та регульовальний гвинт, який **ві-**  
**дрізняється** тим, що як задавальну пружину засто-  
совано першу пару циліндричних постійних магнітів,  
закріплених до корпусу та клапана, а як зворотну пружину  
застосовано другу пару циліндричних постій-  
них магнітів, закріплених на діафрагму та регулюва-  
льний гвинт, причому циліндричні постійні магніти  
кожної з пар направлені один на іншого одноймен-  
ними полюсами.

- (11) **100847** (51) МПК (2015.01)  
*F01L 3/00*  
*F02M 61/16* (2006.01)
- (21) **и 2015 02077** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Анд-  
рій Петрович (UA)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАР-  
КІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"  
вул. Фрунзе, 21, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) ДАТЧИК ХОДУ ГОЛКИ ФОРСУНКИ
- (57) Датчик ходу голки форсунки, що містить штуцер,  
фторопластову шайбу, котушку з обмотками, про-  
води, сталеве осердя, болт, корпус, латунний шток,  
який **відрізняється** тим, що як сталеве осердя за-  
стосовано постійний магніт, а як котушку з обмотка-  
ми застосовано пару ферозондів, розташованих з  
протилежних боків постійного магніту, причому вихід-  
ні обмотки ферозондів з'єднані між собою за дифе-  
ренціальною схемою.

## F 02

- (11) **100662** (51) МПК  
*F02K 9/08* (2006.01)
- (21) **и 2014 12099** (22) **10.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Коваленко Микола Дмитрович (UA), Кіріченко Олек-  
сандр Олегович (UA), Кузьменко Микола Петрович  
(UA)
- (73) ІНСТИТУТ ТЕХНІЧНОЇ МЕХАНІКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ  
АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ І ДЕРЖАВНОГО КОС-  
МІЧНОГО АГЕНТСТВА УКРАЇНИ  
вул. Лешко-Попеля, 15, м. Дніпропетровськ, 49005  
(UA)
- (54) ДЕТОНАЦІЙНИЙ РАКЕТНИЙ ДВИГУН ТВЕРДОГО  
ПАЛИВА
- (57) 1. Детонаційний ракетний двигун твердого палива,  
що містить циліндричну багатосекційну камеру зго-  
ряння і розміщений в ній торцевий заряд детонацій-  
ного твердого палива, виготовлений із багатьох про-  
шарків детонаційного шнура, який **відрізняється** тим,  
що детонаційний шнур торцевого заряду виготов-  
лено зі змінним діаметром поперечного перерізу від-  
повідно до потрібної протягом часу роботи двигуна  
програмної зміни тяги.  
2. Детонаційний ракетний двигун твердого палива  
за п. 1, який **відрізняється** тим, що детонаційний  
шнур торцевого заряду виготовлено з діаметром по-  
перечного перерізу, що монотонно зменшується від  
максимального в період запуску двигуна до розрахун-  
кового мінімального в кінці роботи двигуна.  
3. Детонаційний ракетний двигун твердого палива  
за п. 1, який **відрізняється** тим, що детонаційний  
шнур торцевого заряду виготовлено з декількох з'єд-  
наних між собою відрізків з відносно великим або ма-  
лим діаметром поперечного перерізу і послідовно  
розташованих відповідно до потрібних величин по-  
слідовності та частоти змінювання тяги.

**F 03**

- (11) **100608** (51) МПК (2015.01)  
**F03B 13/12** (2006.01)  
**F03C 1/00**
- (21) а 2013 11142 (22) 18.09.2013  
(24) 10.08.2015
- (72) Устінський Геннадій Іванович (UA), Устінський Максим Геннадійович (UA), Коваленко Петро Іванович (UA), Сутулов Нікіта Олегович (UA), Гончаренко Валерія Юріївна (UA)
- (73) **УСТІНСЬКИЙ ГЕННАДІЙ ІВАНОВИЧ**  
вул. Ново-Дарницька, 2/17, кв. 22, м. Київ, 02096 (UA)
- УСТІНСЬКИЙ МАКСИМ ГЕННАДІЙОВИЧ**  
вул. Ново-Дарницька, 2/17, кв. 22, м. Київ, 02096 (UA)
- КОВАЛЕНКО ПЕТРО ІВАНОВИЧ**  
вул. Заслонова, 2, кв. 12, м. Київ, 02096 (UA)
- СУТУЛОВ НІКІТА ОЛЕГОВИЧ**  
вул. Заслонова, 2, кв. 12, м. Київ, 02096 (UA)
- ГОНЧАРЕНКО ВАЛЕРІЯ ЮРІЙВНА**  
вул. Вишгородська, 46-Б, кв. 3, м. Київ, 04114 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ-МОДУЛЬ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ МЕХАНІЧНОЇ СИЛИ ТА ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ**
- (57) Пристрій-модуль для одержання механічної сили та електроенергії, що складається з півмодуля, який містить поплавков, механізм перетворення, електрогенератор, важелі, один кінець яких механічно пов'язаний з поплавками, а другий кінець з механізмом перетворення, який пов'язаний з ротором електрогенератора, який відрізняється тим, що поплавок з тягарем розміщено в ємності, що наповнена рідиною різної щільності, а важелі сполучені з пристроєм перетворення - диференціалом та ротором, при цьому поплавок обладнано клапаном, який дозволяє частково заповнювати поплавок рідиною у верхньому положенні та додатково введено другий подібний півмодуль, з'єднаний з першим півмодулем паралельно.

- (11) **100717** (51) МПК (2015.01)  
**F03D 3/00**
- (21) u 2015 00734 (22) 30.01.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Серілко Леонід Степанович (UA), Лук'янчук Олександр Петрович (UA), Мічуда Іван Андрійович (UA), Сиротинський Олександр Артемович (UA), Серілко Дмитро Леонідович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ**  
вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33000 (UA)
- (54) **ВІТРОДВИГУН З ВЕРТИКАЛЬНИМ РОТОРОМ**
- (57) Вітродвигун з вертикальним ротором, який містить вертикальну вісь з розташованим на ній ротором, до якого жорстко прикріплені траверси, з розміщеними на них, з можливістю обертатися навколо горизонтальних осей, лопатями та стержнями, який

відрізняється тим, що стержні прикріплені до траверс за допомогою втулок, встановлених з можливістю рухатися вздовж траверс і які опираються на пружини, закріплені на траверсах, а лопаті мають вирізи.

**F 04**

- (11) **100775** (51) МПК  
**F04D 7/04** (2006.01)
- (21) u 2015 01480 (22) 20.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Мандрика Анатолій Семенович (UA), Гусак Олександр Григорович (UA), Мандрика Владислав Анатолійович (UA), Москаленко Сергій Володимирович (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, 40007 (UA)
- (54) **РЕВЕРСИВНИЙ ДВОСТУПЕНЕВИЙ ОСЬОВИЙ НАСОС**
- (57) Реверсивний двоступеневий осьовий насос, що містить корпус з порожниною, вхідний і вихідний патрубкі, два робочих лопатевих колеса (ступеня), який відрізняється тим, що робочі колеса закріплені на коаксіальних валах, з можливістю обертання назустріч одне одному з однаковою кутовою швидкістю, причому перед робочими колесами встановлений обтікач, а порожнина виконана тороподібною, що плавно переходить у кільцеву циліндричну камеру вихідного патрубка, крім того оснащений напрямними лопатками, виконаними у вигляді радіальних пластин, розташованих в тороподібній порожнині і вхідному патрубку.

**F 16**

- (11) **100782** (51) МПК  
**F16C 32/06** (2006.01)
- (21) u 2015 01544 (22) 23.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Федориненко Дмитро Юрійович (UA), Сапон Сергій Петрович (UA), Цеков Богдан Володимирович (UA), Бойко Сергій Васильович (UA)
- (73) **ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Шевченка, 95, м. Чернігів, 14027 (UA)
- (54) **РЕГУЛЬОВАНИЙ СЕГМЕНТНИЙ ГІДРОСТАТОДИНАМІЧНИЙ ПІДШИПНИК**
- (57) 1. Регульований сегментний гідростатодинамічний підшипник, що складається з корпусу, в отвір якого встановлена тонкостінна втулка з порожниною, заповненою гідропластмасою, рухомих сегментів, які з'єднані один з одним пружинами спеціальної форми, а на внутрішній поверхні підключені до джерела робочої рідини несучі кармани і можуть переміщуватись в радіальному напрямку, забезпечуючи регулювання зазору, двох кришок, що фіксують тонко-



стіну втулку і сегменти в поздовжньому напрямку, який **відрізняється** тим, що охоплююча поверхня підшипника виконана збірною зі з'єднаних пружинами спеціальної форми 5-ти сегментів з несучими карманами на внутрішній поверхні.

2. Регульований сегментний гідростатодинамічний підшипник за п. 1, який **відрізняється** тим, що в сегментах несучі кармани мають еліпсоїдну форму з плавною зміною перерізу проточної частини, а підведення стисненої рідини до карманів здійснюється через регульовані клапани витрат.

3. Регульований сегментний гідростатодинамічний підшипник за п. 1, який **відрізняється** тим, що в різьбовий отвір кожного штуцера загвинчено дроселюючу пробку з наскрізним центральним отвором меншого діаметра, ніж отвір у штуцері.

$\text{inv}\theta = \text{tg}\theta - \theta$  - інволютна функція змінного параметра  $\theta$ .

(11) **100618** (51) МПК  
**F16H 1/16** (2006.01)

(21) **у 2014 02342** (22) **07.03.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Шевченко Святослав Володимирович (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Муховатий Олександр Анатолійович (UA), Панкратов Денис Олексійович (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, Луганська обл., 93406 (UA)

(54) **ЧЕРВ'ЯЧНА ПЕРЕДАЧА**

(57) Черв'ячна передача, що містить черв'як і сполучене з черв'яком черв'ячне колесо, яка **відрізняється** тим, що параметри профілів ніжки та головки витка черв'яка описано рівняннями:

- ніжка витка

$$\begin{cases} X = R \cdot [\sin(\alpha_t + \alpha) - \sin \alpha_t]; \\ Z = R \cdot \cos(\alpha_t + \alpha). \end{cases}$$

- головка витка

$$\begin{cases} X = r_0 / \cos \theta; \\ Z = -P \cdot \text{inv}\theta. \end{cases}$$

у цих співвідношеннях:

$\alpha_t = 20^\circ$  - осьовий кут профілю витка на ділильному циліндрі, де профілі головки і ніжки мають загальну дотичну;

$\alpha$  - кут дуги увігнутої ніжки витка, що визначає точку дотику його із зубом колеса, межі значення  $\alpha = [0, \alpha_{\max}]$ , де  $\alpha_{\max}$  знаходяться з рівняння

$$\alpha_{\max} = \arcsin(h_f / R + \sin \alpha_t) - \alpha_t,$$

$h_f = m$  - робоча висота ножки витка (без врахування радіального зазору в черв'ячній передачі);

$r_0 = P / \sqrt{\text{tg}^2 \alpha_t + \text{tg}^2 \gamma}$  - радіус основного циліндра евольвентного черв'яка;

$P = r_1 \cdot \text{tg} \gamma$  - параметр гвинтової лінії на ділильному циліндрі черв'яка (однаковий для черв'яка, що заявляється, і для евольвентного черв'яка);

$\gamma = \arctg(Z_1/q)$  - ділильний кут підйому витків черв'яка (для евольвентного черв'яка і черв'яка, що заявляється, він однаковий);

(11) **100622**

(51) МПК  
**F16H 1/16** (2006.01)

(21) **у 2014 04704**  
(24) **10.08.2015**

(22) **05.05.2014**

(72) Шевченко Святослав Володимирович (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Муховатий Олександр Анатолійович (UA), Панкратов Денис Олексійович (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

(54) **ЧЕРВ'ЯЧНА ПЕРЕДАЧА**

(57) Черв'ячна передача, що містить черв'як, і сполучене з черв'яком черв'ячне колесо, яка **відрізняється** тим, що увігнуті в осьовому перерізі витки робочого конволютного черв'яка контактують з опуклими у торцевому перерізі зубами черв'ячного колеса, які є обігнутими поверхнями виробляючого черв'яка, витки якого нарізані дисковою фрезою з прямолінійними різцевими кромками.

(11) **100620**

(51) МПК  
**F16H 1/16** (2006.01)

(21) **у 2014 04702**  
(24) **10.08.2015**

(22) **05.05.2014**

(72) Шевченко Святослав Володимирович (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Муховатий Олександр Анатолійович (UA), Панкратов Денис Олексійович (UA)

(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

(54) **ЧЕРВ'ЯЧНА ПЕРЕДАЧА**

(57) Черв'ячна передача, що містить черв'як і сполучене з черв'яком черв'ячне колесо, яка **відрізняється** тим, що робочий евольвентний черв'як ZJ контактує з зубами черв'ячного колеса, які виготовлені виробляючим конволютним черв'яком ZN2 (фрезою) із шліфованими витками.

(11) **100621**

(51) МПК  
**F16H 1/16** (2006.01)

(21) **у 2014 04703**  
(24) **10.08.2015**

(22) **05.05.2014**

(72) Шевченко Святослав Володимирович (UA), Мазнев Євген Олександрович (UA), Муховатий Олександр Анатолійович (UA), Панкратов Денис Олексійович (UA)

(73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонецьк, 93400 (UA)

(54) ЧЕРВ'ЯЧНА ПЕРЕДАЧА

(57) Черв'ячна передача, що містить черв'як і сполучене з черв'яком черв'ячне колесо, яка **відрізняється** тим, що увігнуті в осьовому перерізі витки робочого конволютного черв'яка ZN2 контактують з опуклими у торцевому перерізі зубами черв'ячного колеса, які є обігнутими поверхнями виробляючого евольвентного черв'яка (фрези) ZJ.

вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33000 (UA)

(54) ПРЯМОТЕЧІЙНИЙ ВОДОВИПУСК

(57) Прямотечійний водовипуск, що містить корпус, гнучкий запірний елемент і аераційну трубу-стояк, який **відрізняється** тим, що корпус виконано у вигляді кінцевої ділянки напірного трубопроводу, верхня частина якого зрізана на довжині двох-трьох діаметрів; а гнучкий армований запірний елемент закріплено накладками і затискачами до верхнього півкола корпусу і до діаметрально розташованих горизонтальних полок, які приєднані до нижньої частини корпусу.

(11) 100880

(51) МПК  
F16H 7/02 (2006.01)

(21) u 2015 02275

(22) 16.03.2015

(24) 10.08.2015

(72) Шевченко Святослав Володимирович (UA), Кроль Олег Соломонович (UA), Муховатий Олександр Анатолійович (UA), Сухорутченко Іван Олександрович (UA)

(73) ШЕВЧЕНКО СВЯТОСЛАВ ВОЛОДИМИРОВИЧ  
вул. 3-я Донецька, 6, кв. 32, м. Луганськ, 91016 (UA)

КРОЛЬ ОЛЕГ СОЛОМОНОВИЧ

вул. Зодчих, 34, кв. 255, м. Київ, 03194 (UA)

МУХОВАТИЙ ОЛЕКСАНДР АНАТОЛІЙОВИЧ

пров. Пролетарський, 12, кв. 11, м. Луганськ, 91002 (UA)

СУХОРУТЧЕНКО ІВАН ОЛЕКСАНДРОВИЧ

вул. Терешкової, 9, с. Новодеркул, Беловодський р-н, Луганська обл., 92833 (UA)

(54) ПЕРЕДАЧА ЗУБЧАСТИМ РЕМЕНЕМ

(57) Передача зубчастим ремнем, що містить ремінь та шків, зуби ремня і шківів є трапецеїдального профілю у нормальному перерізі, яка **відрізняється** тим, що зуби ремня і шківів у поздовжньому напрямі виконано у вигляді арок, а розрахункову окружну силу  $F_{\text{т}}$  (Н), що передається ремнем, знайдено за критерієм тягової здатності ремня,

$$F_t = d_u \cdot (w - q \cdot V^2) \cdot \arcsin(b/d_u),$$

де  $b$  - ширина зубчастого ремня (мм);

$w$  - розрахункова питома окружна сила (Н/мм);

$q$  - лінійна щільність 1 м ремня шириною 1 мм (кг/(м·мм));

$V$  - швидкість ремня (м/с);

$d_u$  - діаметр інструментальної головки.

(11) 100772

(51) МПК  
F16K 15/14 (2006.01)  
E02B 13/02 (2006.01)

(21) u 2015 01473

(22) 20.02.2015

(24) 10.08.2015

(72) Герасимов Генріх Григорович (UA), Герасимов Євгеній Генріхович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ

(11) 100773

(51) МПК (2015.01)  
F16L 55/04 (2006.01)  
F17D 1/00

(21) u 2015 01474

(22) 20.02.2015

(24) 10.08.2015

(72) Герасимов Генріх Григорович (UA), Герасимов Євгеній Генріхович (UA), Іванов Сергій Юрійович (UA)

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВОДНОГО ГОСПОДАРСТВА ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ  
вул. Соборна, 11, м. Рівне, 33000 (UA)

(54) СТАБІЛІЗАТОР ТИСКУ

(57) 1. Стабілізатор тиску, що містить ділянку центрального перфорованого трубопроводу з приєднувальними фланцями і охоплюючу предкамеру з винесеними за її межі середніми камерами і демпфуючими камерами з обмежувачами переміщень пружних елементів, виконаних у вигляді напівсферичної перфорованої вставки, пружні елементи виконані у вигляді еластичної камери, яка приєднана до кришки демпфуючої камери і заповнена газом під розрахунковим тиском через спеціальний ніпельний пристрій, гідрравлічну частину демпфуючої камери, що з'єднана з середньою камерою пристроєм диференційного гідрравлічного опору, який включає дві діафрагми: одну еластичну з боку середньої камери з центральним отвором і другу - жорстку з малими отворами проти центрального отвору еластичної діафрагми і більшими отворами на периферійній частині жорсткої діафрагми, останні перебиваються еластичною діафрагмою при заповненні демпфуючих камер, який **відрізняється** тим, що предкамера відділена від середньої камери перфорованою перегородкою і заповнена елементами з некородуючого матеріалу з підвищеними дисипативними властивостями і розміри цих елементів перевищують розміри перфорації в стінках предкамери.

1. Стабілізатор тиску за п. 1, який **відрізняється** тим, що предкамера заповнена кульками з нержавіючої сталі, титану, скла, кераміки, пластмаси; дрібною галькою або щебенем; стружкою з нержавіючої сталі, титану, пластмаси; тонкими стрічками з металу; нитками з капрону, поліетилену і ін. пластмас.

2. Стабілізатор тиску за п. 1, який **відрізняється** тим, що предкамера заповнена гофрованими кільцями з некородуючого металу; рулонами з гофрованого плетіння; спіралями з плетених джгутів; кільцевими елементами з чарунковою структурою; пруж-

жними елементами з пробки, пористої гуми, еластичної пластмаси

кальне світловідбивне покриття, а всередині сфери (у фокусі зібраних променів) встановлено мідний змішувач-теплообмінник, впускний і випускний трубопроводи під'єднанні до бака-теплоакумулятора із шаровим краном з поплавком, крізь кран з душовою сіткою, клапан та дросельну засувку.

## F 23

- (11) **100659** (51) МПК  
*F23G 5/027* (2006.01)
- (21) **и 2014 11969** (22) **05.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Скалига Микола Миколайович (UA), Рудинець Микола Віталійович (UA)
- (73) **СКАЛИГА МИКОЛА МИКОЛАЙОВИЧ**  
вул. Даньшина, 8, кв. 417, м. Луцьк, 43018 (UA)
- РУДИНЕЦЬ МИКОЛА ВІТАЛІЙОВИЧ**  
пр. Грушевського, 15, кв. 33, м. Луцьк, 43005 (UA)
- (54) **СПОСІБ РОБОТИ ПІРОЛІЗНОЇ ПЕЧІ**
- (57) Спосіб роботи піролізної печі, що передбачає здійснення процесу піролізу побутових та промислових відходів, при якому всередині топкової камери печі розміщують призначену для спалення сировину та підпалюють останню, при цьому попередньо топкову камеру споряджують подавачем повітря, висота якого збігається з рівнем завантаженої у топкову камеру сировини, який **відрізняється** тим, що верхню частину топкової камери споряджують диском, змонтованим із зазором до корпусу топкової камери, а подавач повітря встановлюють вертикально у центрі цієї камери та виконують у вигляді пакету розміщених еквідистантно по колу та із зазором одна відносно одної трубок, охоплених поперечними тримачами, при цьому повітря у топкову камеру крізь подавач повітря подають знизу із можливістю регулювання його кількості.

## F 24

- (11) **100693** (51) МПК  
*F24J 2/44* (2006.01)  
*F24J 2/36* (2006.01)
- (21) **и 2015 00146** (22) **12.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Мелентьев Олег Борисович (UA), Безлюдний Олександр Іванович (UA), Коберник Олександр Миколайович (UA), Ткачук Станіслав Іванович (UA), Гедзик Андрій Миколайович (UA)
- (73) **УМАНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПЕДАГОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ПАВЛА ТИЧИНИ**  
вул. Садова, 2, м. Умань, Черкаська обл., 20300 (UA)
- (54) **СОНЯЧНИЙ ТЕПЛОВИЙ ГЕНЕРАТОР-ВОДОНАГРІВАЧ**
- (57) Сонячний тепловий генератор-водонагрівач являє собою надувну пневматичну прозору пластикову сферу, що має часовий механізм відслідковування напрямку сонця, який **відрізняється** тим, що її половина внутрішньої поверхні має металізоване дзер-

- (11) **100635** (51) МПК (2015.01)  
*F24J 3/00*  
*F28D 15/02* (2006.01)
- (21) **и 2014 10473** (22) **25.09.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Жарков Віктор Якович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
- (54) **СОНЯЧНИЙ КОГЕНЕРАЦІЙНИЙ МОДУЛЬ З ТЕРМОСИФОНОМ**
- (57) 1. Сонячний когенераційний модуль з термосифоном у вигляді окремого металевого корпусу, заповненого з обох сторін, наповненого під вакуумом робочим тілом з фазовим переходом і низькою температурою замерзання, з зоною випару та зоною конденсації, який **відрізняється** тим, що додатково містить дві скляні колби, одна в одній, з'єднані між собою, з вакуумною порожниною між ними, герметичний корпус термосифона виконаний із чистої червоної міді, розташований в порожнині колби меншого діаметра, з конденсатором в зоні конденсації, контактуючим з теплозбірником, наповненим рідким незамерзаючим теплоносієм, зовнішня поверхня меншої колби покрита тонкою плівкою фотоелектроперетворювачів, з'єднаними послідовно, з гермо контактами, виведеними назовні.
2. Сонячний когенераційний модуль з термосифоном за п. 1, який **відрізняється** тим, що як робоче тіло з фазовим переходом, від рідини до газу і навпаки, використані: етанол або його водний розчин і/або ацетон, і/або ефір або їхня суміш.
3. Сонячний когенераційний модуль з термосифоном за п. 1, який **відрізняється** тим, що використані плівкові ФЕП з аморфного кремнію.

## F 25

- (11) **100658** (51) МПК  
*F25D 3/11* (2006.01)
- (21) **и 2014 11867** (22) **03.11.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Тарасенко Віра Григорівна (UA), Петров Віктор Олексійович (UA), Кюрчев Сергій Володимирович (UA)
- (73) **ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПОПЕРЕДНЬОГО ПІДМОРОЖУВАННЯ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ**

**(57)** Пристрій для попереднього підморожування харчових продуктів, що містить теплоізольовану камеру охолодження, ресивер, теплообмінник, подавальну трубу з форсунками (соплами), завантажувальний бункер, який **відрізняється** тим, що встановлені: вологовідокремлювач, компресор між рекуперативним радіатором та вологовідокремлювачем та транспортер з гідрофобним покриттям.

**F 26**

**(11) 100750** **(51)** МПК  
**F26B 9/06** (2006.01)  
**A01D 45/06** (2006.01)  
**A01F 11/02** (2006.01)

**(21) u 2015 01295** **(22) 16.02.2015**  
**(24) 10.08.2015**  
**(72)** Дударев Ігор Миколайович (UA)  
**(73) ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)

**(54) СЕПАРАТОР ЛЛЯНОГО ВОРОХУ**

**(57)** Сепаратор лляного вороху, що містить подавальний транспортер, робочу камеру, утворену боковинами, кришкою та днищем, а також розташовані над кришкою робочої камери розтягувальні секції, який **відрізняється** тим, що кожна розтягувальна секція утворена двома парами однакових кривошипів, що розміщені одна над одною, причому у кожній парі кривошипи розміщені на одній горизонтальній осі навпроти один одного, а кривошипи, що розміщені один над одним у різних парах, з'єднані між собою шатунами, до яких жорстко прикріплено гребінку з пальцями, крім того, усі кривошипи розтягувальної секції виконано з можливістю синхронного обертання з однаковою частотою, також напрямні днища виконані з напівкруглим або трикутним поперечним перерізом.

**F 27**

**(11) 100716** **(51)** МПК (2015.01)  
**F27B 21/00**

**(21) u 2015 00651** **(22) 27.01.2015**

**(24) 10.08.2015**

**(31) EP14153158**

**(32) 30.01.2014**

**(33) EP**

**(72)** Айхінгер Крістоф (AT), Ферінгер Едмунд (AT), Хьотцингер Штефан (AT)

**(73) СІМЕНС ВАІ МЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖІЗ ГМБХ**  
 Turmstrasse 44, A-4031 Linz, Austria (AT)

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ АГЛОМЕРАЦІЇ РУДИ**

**(57)** Пристрій для агломерації металовмісних матеріалів, таких як, наприклад, залізняк або марганцеві руди, зокрема оксидні або карбонатні руди, на агломеративній машині (1), який містить:

- пристрій (2) для завантаження агломеративної шихти (3), що містить тверде паливо, на агломеративну стрічку (4),

- всмоктувальні короби (5) для пропускання кисневмісного технологічного газу через агломеративну шихту в трьох ділянках агломеративної стрічки, що йдуть одна за одною, з яких перша ділянка примикає до пристрою для завантаження, а третя ділянка обмежена розвантажувальним кінцем (6) агломеративної стрічки (4),

- збірний трубопровід (7) для об'єднання і передачі відхідного агломеративного газу, що накопичується у всмоктувальних коробах (5) третьої ділянки і у всмоктувальних коробах (5) першої ділянки,

- відвідний трубопровід (8) для об'єднання і передачі відхідного агломеративного газу, що накопичується у всмоктувальних коробах (5) другої ділянки, - зворотний пристрій (9) для транспортування і для розподілу відхідного агломеративного газу як щонайменше частини технологічного газу на агломеративну шихту на агломеративній стрічці (4), переважно на агломеративну шихту в другій ділянці агломеративної стрічки (4),

- трубопровід (10) для відхідного газу для відведення відхідного агломеративного газу з агломеративної машини (1),

який **відрізняється** тим, що поворотний пристрій (9) і трубопровід (10) для відхідного газу сполучені трубопроводом (7) відвідним трубопроводом (8), при цьому у збірному трубопроводі (7) і у відвідному трубопроводі (8) є перемикальні пристрої, призначені для спрямування відхідного агломеративного газу, що направляється у збірному трубопроводі (7) або, відповідно, у відвідному трубопроводі (8), або у зворотний пристрій (9), або у трубопровід (10) для відхідного газу.

**F 28**

**(11) 100684** **(51)** МПК (2015.01)  
**F28D 3/02** (2006.01)  
**F28F 9/00**

**(21) u 2014 14159** **(22) 30.12.2014**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Фурс Олександр Володимирович (UA), Степанюк Андрій Романович (UA)

**(73) ФУРС ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
 бульвар Кольцова, 18-а, м. Київ, 03194 (UA)

**СТЕПАНЮК АНДРІЙ РОМАНОВИЧ**

пр. В. Маяковського, 66-а, кв. 132, м. Київ-232, 02232 (UA)

**(54) КОЖУХОТРУБНИЙ ТЕПЛООБМІННИК**

**(57)** Кожухотрубний теплообмінник, що складається з циліндричного кожуха, штуцерів, кришки і днища, що розділені на ряд секцій за допомогою перегородок, а також двох трубних решіток із закріпленими в них теплообмінними трубками, який **відрізняється** тим, що на зовнішній поверхні теплообмінних трубок виконані спіральні канавки.

- (11) **100871** (51) МПК (2015.01)  
F28D 7/00  
F28D 9/02 (2006.01)
- (21) у 2015 02193 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Двойнос Ярослав Григорович (UA), Хотинецький Максим Іванович (UA)
- (73) **ДВОЙНОС ЯРОСЛАВ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Амосова, 14, кв. 7, м. Київ, 03038 (UA)
- ХОТИНЕЦЬКИЙ МАКСИМ ІВАНОВИЧ**  
вул. Металістів, 8, к. 307, м. Київ, 03057 (UA)
- (54) **БЛОЧНИЙ ТЕПЛООБМІННИК**
- (57) Блочний теплообмінник, що містить блоки з незалежними отворами, по торцях блоків встановлено кришки з впускними/випускними патрубками, який **відрізняється** тим, що отвори блочного теплообмінника, які найбільш віддалені від центрального патрубка (периферійні канали), мають вхідні та вихідні фаски, розміром 1/2 діаметра отвору під кутом 30°, та виконані з можливістю вирівнювати швидкість теплоносіїв у каналах блоків, інтенсифікувати теплообмін на периферійних каналах та зменшити гідравлічний опір теплообмінника при сталій витраті теплоносія.

- (11) **100682** (51) МПК (2015.01)  
F28D 9/00
- (21) у 2014 14072 (22) 29.12.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Столітня Наталія Вікторівна (UA), Гулієнко Сергій Валерійович (UA)
- (73) **СТОЛІТНЯ НАТАЛІЯ ВІКТОРІВНА**  
пров. Ковальський, 5, гурт. 14, к. в. 2-38, м. Київ, 03056 (UA)
- ГУЛІЄНКО СЕРГІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
пр. Оболонський, 36, кв. 181, м. Київ-214, 04214 (UA)
- (54) **ПЛАСТИНЧАСТИЙ ТЕПЛООБМІННИК**
- (57) Пластинчастий теплообмінник, який виконаний у вигляді пакета паралельно розташованих теплообмінних пластак та ущільнювальних прокладок, при цьому кожна пластина має круглі отвори в кутових її частинах для підведення та відведення теплоносіїв та масив стрижнів, приварених до поверхні теплообміну в напрямку, перпендикулярному до площини пластини, який **відрізняється** тим, що стрижні в поперечному перерізі мають овальну форму.

## F 41

- (11) **100828** (51) МПК (2015.01)  
F41B 3/00
- (21) у 2015 01919 (22) 04.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Щербак Віталій Володимирович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**

- вул. Корчагинців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВСТАНОВЛЕННЯ МОДЕЛІ ПІСТОЛЕТА "ФОРТ-12"**
- (57) Спосіб встановлення моделі пістолета "ФОРТ-12", за яким визначають особливості слідоутворення продуктів пострілу та наскрізних пошкоджень, який **відрізняється** тим, що додатково визначають типовий для даної моделі зброї штамп-відбиток дульного зрізу пістолета, що являє собою переважно контурне відкладання кіптяви світло-сірого кольору, має овальну або грушоподібну форму зі стоншенням до низу кінцем, при цьому у стоншеному кінці відбитку спостерігається ділянка просвітлення у вигляді кола або півкола, що відповідає отвору осьової напрямної зворотної пружини, по краях центрального отвору виявляють як радіальну хвилясту складчастість, так і стійку облямовуючу складчастість, що супроводжується різким підгинанням країв всередину, в цілому наскрізні пошкодження мають округлу або зірчасту форму, нерівні дрібнолопатисті краї, у центрі пошкоджень завжди виявляють наявні радіальні розриви країв та "дефекти тканини", окрім випадків ушкоджень на шкірі без наявної щільної підлоги, коли розриви зазвичай не утворюються, навколо пошкоджень відзначають кільця інтенсивного відкладання кіптяви чорного кольору, при цьому характер та розміри пошкоджень, інтенсивність та виразність штамп-відбитків залежать від особливостей структури матеріалу одягу, її щільності, а також кількості шарів.

- (11) **100867** (51) МПК (2015.01)  
F41H 5/00  
F41H 5/04 (2006.01)
- (21) у 2015 02175 (22) 12.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Шестеренко Володимир Євгенович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**  
вул. Володимирська, 68, м. Київ-33, 01601 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЗАХИСТУ ВІД БОЙОВИХ ВРАЖАЮЧИХ СНАРЯДІВ ВОГНЕПАЛЬНОЇ НАРІЗНОЇ ЗБРОЇ**
- (57) 1. Спосіб захисту від бойових вражаючих снарядів вогнепальної нарізної зброї, що передбачає використання надміцних матеріалів і багатошарової конструкції броні, який **відрізняється** тим, що на металеві пластини броні накладають додатковий зовнішній шар пластмаси з високим рівнем адгезії в розплавленому стані, шар пластмаси армують фігурними елементами, всю конструкцію захищають кожухом.  
2. Спосіб захисту від бойових вражаючих снарядів вогнепальної нарізної зброї за п. 1, який **відрізняється** тим, що фігурні елементи, якими армують шар пластмаси з високим рівнем адгезії, виготовляють із матеріалу з ефектом пам'яті форми.

- (11) **100795** (51) МПК  
F41H 7/02 (2006.01)
- (21) у 2015 01675 (22) 26.02.2015  
(24) 10.08.2015

(72) Голуб Віктор Анатолійович (UA), Бісик Сергій Петрович (UA), Варенко Станіслав Анатолійович (UA), Грень Ярослав Володимирович (UA), Кравченко Денис Миколайович (UA), Сливінський Олексій Анатолійович (UA), Таран Віктор Леонідович (UA), Ларін Олександр Юрійович (UA), Купріненко Олександр Миколайович (UA), Чеченкова Ольга Леонідівна (UA)

(73) ГОЛУБ ВІКТОР АНАТОЛІЙОВИЧ

вул. Драгоманова, 31, кв. 74, м. Київ, 02068 (UA)

(54) ЕКРАНОВАНА БРОНЯ

(57) 1. Екранована броня, що містить основну броню та закріплений перед нею на деякій відстані за допомогою кронштейнів екран, виконаний у вигляді решітки з паралельних горизонтально розташованих металевих пластин, що мають форму пластин прямокутного перерізу та жорстко закріплені між собою вертикальними з'єднувальними пластинами, яка **відрізняється** тим, що відстань між пластинами визна-

чається з урахуванням зовнішнього діаметра (калібра) різної номенклатури кумулятивних гранат ручних протитанкових гранатометів та реактивних протитанкових гранат, що застосовуються для ураження бойових броньованих машин, та мають товщину металу 2...7 мм, ширину 10...50 мм, відстань між пластинами знаходиться в межах 0,7...1 калібру гранати та розміщені на відстані 2...10 калібрів гранати одна від одної.

2. Броня за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вертикальні пластини мають більші товщину і ширину ніж горизонтальні пластини.

3. Броня за п. 1, яка **відрізняється** тим, що торці горизонтальних та вертикальних пластин загострені з боку, що протилежний основній броні бойової броньованої машини.

---

## Розділ G:

## Фізика

## G 01

- (11) **100613** (51) МПК  
**G01B 3/20** (2006.01)
- (21) а 2015 00850 (22) 03.02.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Крамаренко Сергій Борисович (UA)  
(73) **КРАМАРЕНКО СЕРГІЙ БОРИСОВИЧ**  
вул. Маршала Бажанова, 10, кв. 16, м. Харків,  
61002 (UA)
- (54) **ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ТАРОВАНІЙ**  
(57) Штангенциркуль тарований, що складається з вимірювальної штанги з нерухомою губкою, рухомої рамки разом з в відліковим пристроєм та з рухомою губкою, приєднаних до механізму точної подачі, який відрізняється тим, що поміж рухомою рамкою та механізмом точної подачі, розміщено пристрій регульованого тарованого зусилля вимірювань, який забезпечує оптимальне зусилля при вимірюваннях штангенциркулем.

- (11) **100846** (51) МПК  
**G01B 5/06** (2006.01)
- (21) и 2015 02072 (22) 21.04.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Клименко Сергій Анатолійович (UA), Полонський Леонід Григорович (UA), Ночвай Володимир Матвійович (UA), Бурикін Віталій Віталійович (UA), Яновський Валерій Анатолійович (UA), Піскун Ярослав Васильович (UA)  
(73) **ЖИТОМИРСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Черняхівського, 103, м. Житомир, 10005 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИБОРУ ОПТИМАЛЬНОЇ РОБОЧОЇ ТОВЩИНИ ЗНОСОСТІЙКОГО ПОКРИТТЯ**  
(57) Спосіб визначення оптимальної робочої товщини зносостійкого покриття, за яким визначають товщину шару покриття, необхідну для забезпечення функціонування виробу, і товщину шару на зношування, а оптимальну робочу товщину визначають, як суму вказаних товщин шарів, який відрізняється тим, що використовують заготовку, на яку наносять покриття, товщина якого більша товщини шару покриття, необхідного для забезпечення функціонування виробу, здійснюють пошарове зняття покриття, після зняття кожного шару вимірюють показник якості покриття, визначають залежність показника якості покриття від товщини покриття, за отриманою залежністю виявляють дільницю зі стабільними значеннями показника якості, а оптимальну робочу товщину покриття вибирають з врахуванням показника якості на дільниці зі стабільними його значеннями.

- (11) **100631** (51) МПК (2015.01)  
**G01B 7/00**  
**G01G 9/00**
- (21) и 2014 06954 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015  
(72) Смирний Михайло Федорович (UA)  
(73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
квартал Молодіжний, 20-а, м. Луганськ, 91034 (UA)
- (54) **ІНДУКТИВНИЙ ДАТЧИК**  
(57) Індуктивний датчик, що містить два магнітопроводи з котушками, плаский прохідний якір  $\Sigma$ -подібної форми, відносно бокових торців якого симетрично розташовано два магнітопроводи з котушками на осях, зміщених від торців прохідного якоря на відстань, що дорівнює радіусу магнітопроводу з котушкою, причому магнітопроводи з котушками через підсилювальню-перетворювальні канали зв'язано з суматором, який відрізняється тим, що застосовано додатковий плаский прохідний якір  $\Sigma$ -подібної форми, розташований з протилежного боку магнітопроводів з котушками.

- (11) **100762** (51) МПК  
**G01B 7/004** (2006.01)
- (21) и 2015 01424 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Дергунов Олексій Володимирович (UA), Куц Юрій Васильович (UA)  
(73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КООРДИНАТ ВИМІРЮВАЛЬНОГО ПЕРЕТВОРЮВАЧА ДЕФЕКТОСКОПА ПРИ СКАНУВАННІ ПОВЕРХОНЬ ОБ'ЄКТІВ**  
(57) Спосіб визначення координат вимірювального перетворювача дефектоскопа при скануванні поверхонь об'єктів, який полягає в тому, що поточні координати перетворювача визначають за способом інерційної навігації, який відрізняється тим, що за допомогою оптичного матричного сенсора переміщення отримують значення поточних переміщень в системі координат, зв'язаній з площиною об'єкта, кути орієнтації перетворювача в просторі отримують за допомогою інерційних датчиків - акселерометра, гіроскопа та компаса, за допомогою мікропроцесорного пристрою визначають поточні координати вимірювального перетворювача дефектоскопа в системі координат, зв'язаній з об'єктом.

- (11) **100756** (51) МПК  
**G01B 17/02** (2006.01)
- (21) и 2015 01408 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015  
(72) Куц Юрій Васильович (UA), Олійник Юрій Анатолійович (UA), Монченко Олена Володимирівна (UA)

- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) УЛЬТРАЗВУКОВИЙ ДВОШКАЛЬНИЙ СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ ТОВЩИНИ ВИРОБІВ
- (57) Ультразвуковий двошкальний спосіб вимірювання товщини виробів, що містить формування фазоманіпульованого ультразвукового зонduючого сигналу, введення його в об'єкт контролю, приймання сигналу після його поширення в об'єкті контролю, визначення фазових характеристик відбитих сигналів, вимірювання затримки поширення сигналу як інтервалу часу між стрибками фазової характеристики відбитих сигналів та обчислення товщини об'єкта за часом затримки сигналу та відомою швидкістю поширення сигналу, який **відрізняється** тим, що для підвищення точності визначення товщини об'єкта контролю вимірюють фазові зсуви  $\Delta\varphi$  відбитих сигналів відносно зонduючого, визначають з отриманого значення затримки сигналу узгоджену з  $\Delta\varphi$  кількість  $n$  цілих фазових циклів сигналу, а уточнене значення товщини визначають з виразу 
$$h = \frac{c}{2f} \left( n + \frac{\Delta\varphi}{2\pi} \right)$$
, де  $c$ ,  $f$  - відповідно поширення та частота хвилі ультразвукового сигналу в матеріалі об'єкта контролю.

- (11) 100760 (51) МПК (2015.01)  
G01C 21/00  
G01C 21/10 (2006.01)  
G01S 19/00
- (21) u 2015 01420 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Харченко Володимир Петрович (UA), Мухіна Марина Петрівна (UA)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) ПРОАКСЕЛЕРОМЕТРИЧНИЙ СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ПАРАМЕТРІВ КУТОВОЇ ОРІЄНТАЦІЇ
- (57) Проакселерометричний спосіб визначення параметрів куткової орієнтації, що включає вимірювання проекцій абсолютного лінійного прискорення з використанням акселерометрів та вимірювання проекцій вектора земної швидкості та складових коріолісового та відносного прискорення з використанням гіроскопічних датчиків кутових швидкостей, який **відрізняється** тим, що значення крену та тангажа обчислюють за інформацією акселерометрів, що має високочастотну похибку, потім обробляють за схемою компенсації.

- (11) 100856 (51) МПК  
G01F 1/56 (2006.01)
- (21) u 2015 02115 (22) 10.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Андрій Петрович (UA), Полив'ячук Андрій Павлович (UA)
- (73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

- вул. Фрунзе, 21, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) ТЕПЛОВИЙ ПАРЦІАЛЬНИЙ ВИТРАТОМІР
- (57) Тепловий парціальний витратомір, що містить основний трубопровід, обвідну трубку, діафрагму основного трубопроводу, діафрагму обвідної трубки, трансформатор, нагрівач та дві термопари, який **відрізняється** тим, що дві термопари підключено через резистивний дільник напруги до частотного перетворювача, складеного на базі мультівібратора, зібраного на операційному підсилювачі, третьому-восьмому резисторах, конденсаторі та двох схемах Дарлінгтона на біполярних транзисторах.

- (11) 100854 (51) МПК (2015.01)  
G01F 11/00
- (21) u 2015 02113 (22) 10.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Цизь Ігор Євгенович (UA), Пустюльга Сергій Іванович (UA), Цизь Андрій Ігорович (UA), Попко Володимир Йосипович (UA)
- (73) ЛУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
вул. Львівська, 75, м. Луцьк, 43018 (UA)
- (54) ДОЗАТОР СИПКИХ МАТЕРІАЛІВ
- (57) 1. Дозатор сипких матеріалів, що містить бункер, циліндричний барабан та корпус, який **відрізняється** тим, що циліндричний барабан навантажений пружиною через важіль, а для зміни ступеня стиску пружини встановлено механізм регулювання.  
2. Дозатор сипких матеріалів за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна лопать встановлена з можливістю вільного обертання на окремих втулках навколо нерухомої осі обертання, а у зоні вивантаження барабана встановлений циліндричний ротор.


- (11) 100628 (51) МПК (2015.01)  
G01G 9/00
- (21) u 2014 06951 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA)
- (73) СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ  
квартал Молодіжний, 20-а, м. Луганськ, 91034 (UA)
- (54) ДАТЧИК
- (57) Датчик, що містить постійний магніт, додатковий постійний магніт, розміщений з боку від основного постійного магніту та з'єднаний з ним немагнітними перемичками, пару градієнтометрів, розташованих на осі симетрії постійних магнітів з боку їхніх полюсів, при цьому вихідні обмотки градієнтометрів увімкнені за диференціальною схемою, який **відрізняється** тим, що застосовано додаткову пару градієнтометрів, розташованих із зовнішніх боків постійних магнітів на лінії їхньої магнітної нейтралі, вихідні обмотки яких увімкнені за диференціальною схемою.



- (11) **100629** (51) МПК (2015.01)  
**G01G 9/00**
- (21) **u 2014 06952** (22) **20.06.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
квартал Молодіжний, 20-а, м. Луганськ, 91034 (UA)
- (54) **ДАТЧИК ВІБРАЦІЙ**
- (57) Датчик вібрацій, що містить постійний циліндричний магніт, котушку та дві циліндричні пружини, який відрізняється тим, що як постійний циліндричний магніт застосовано постійний стрижневий прямокутний магніт, прикріплений до корпусу додатковими двома циліндричними пружинами, та розташовано додаткову котушку, розміщену перпендикулярно основній котушці, при цьому кожна з котушок підключена до інтегратора.

- (11) **100627** (51) МПК (2015.01)  
**G01G 9/00**
- (21) **u 2014 06950** (22) **20.06.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
квартал Молодіжний, 20-а, м. Луганськ, 91034 (UA)
- (54) **ДАТЧИК**
- (57) Датчик, що містить два постійні магніти, пристиковані один до одного однойменними полюсами, пару ферозондових градієнтометрів, розташованих з боку полюсів постійних магнітів та з'єднаних за диференціальною схемою, який відрізняється тим, що застосовано додаткову пару ферозондових градієнтометрів, розташованих з двох боків постійних магнітів на лінії їхньої магнітної нейтралі та з'єднаних за градієнтовою схемою.

- (11) **100630** (51) МПК (2015.01)  
**G01G 9/00**
- (21) **u 2014 06953** (22) **20.06.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, СНУ ім. В. Даля, м. Сєверодонецьк, 93406 (UA)
- (54) **ІНДУКТИВНИЙ ДАТЧИК**
- (57) Індуктивний датчик, що містить два магнітопроводи з котушками, плоский прохідний якір  -подібної форми, відносно бокових торців якого симетрично розташовано два магнітопроводи з котушками на осях, зміщених від торців прохідного якоря на відстані, що дорівнюють радіусу магнітопроводу з коту-

шкою, причому магнітопроводи з котушками через підсилювально-перетворювальні канали зв'язано з суматором, який відрізняється тим, що застосовано два додаткові магнітопроводи з котушками, розташовані з протилежного боку плоского прохідного якоря  -подібної форми на одних осях з основними магнітопроводами з котушками.

- (11) **100696** (51) МПК (2015.01)  
**G01J 1/42** (2006.01)  
**H01L 31/00**  
**H01L 27/142** (2014.01)
- (21) **u 2015 00218** (22) **12.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Сизов Федір Федорович (UA), Шевчик-Шекера Анна Володимирівна (UA), Забудський Вячеслав Володимирович (UA), Голенков Олександр Геннадійович (UA), Духнін Сергій Євгенійович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
пр. Науки, 41, м. Київ-28, 03680 (UA)
- (54) **ПРИЙМАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕЄСТРАЦІЇ ВИПРОМІНЮВАННЯ ТЕРАГЕРЦОВОГО ТА СУБТЕРАГЕРЦОВОГО ДІАПАЗОНІВ СПЕКТРА**
- (57) Приймальний пристрій для реєстрації випромінювання терагерцового та субтерагерцового діапазонів спектра, що містить напівпровідниковий  $\text{Cd}_x\text{Hg}_{1-x}\text{Te}$  ( $0,17 \leq x \leq 0,3$ ) болометр, який відрізняється тим, що додатково має дві асферичні лінзи з тефлону, які фокусують випромінювання на болометр, та підключений до виходу болометра зовнішній підсилювач.

- (11) **100949** (51) МПК  
**G01K 7/16** (2006.01)
- (21) **u 2015 03482** (22) **14.04.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Кучер Святослав Ігоревич (UA)
- (73) **КУЧЕР СВЯТОСЛАВ ІГОРЕВИЧ**  
бул. Вернадського, 57, кв. 82, м. Київ, 03142 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ТА РЕЄСТРАЦІЇ ТЕМПЕРАТУРИ**
- (57) 1. Пристрій для вимірювання та реєстрації температури, що містить основу, на якій закріплені терморезистор, мікропроцесор, таймер, енергонезалежний носій інформації і контактна група джерела живлення, який відрізняється тим, що пристрій доповнений вилкою або гніздом роз'єднання, жорстко закріплений на основі пристрою з можливістю утворення контакту з відповідним гніздом або вилкою роз'єднання у комп'ютері та з можливістю зняття інформації з енергонезалежного носія інформації, причому вихід терморезистора з'єднаний з першим входом мікропроцесора, вхід терморезистора з'єднаний з першим виходом мікропроцесора, другий вхід і другий вихід якого підключені, відповідно, до першого виходу і до першого входу енергонезалежного носія інформації, третій вхід мікропроцесора з'єднаний з тайме-

ром, третій і четвертий виходи енергонезалежного носія інформації з'єднані з відповідними контактами вилки або гнізда роз'єднання, а контактна група джерела живлення з'єднана з відповідними контактами мікропроцесора.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що як вилка або гніздо роз'єднання використані, відповідно, вилка або гніздо USB-інтерфейсу.

3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що пристрій може бути оснащений одночасно і вилкою, і гніздом, з можливістю утворення контакту з відповідними гніздом або вилкою роз'єднання у комп'ютері.

протилежних боків постійного магніту, який **відрізняється** тим, що як пару ферозондів застосовано кільцевий багатоелементний ферозондовий перетворювач.

- (11) **100819** (51) МПК  
G01L 9/08 (2006.01)  
G01L 5/12 (2006.01)  
G01L 1/16 (2006.01)
- (21) u 2015 01854 (22) 02.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Будашко Віталій Віталійович (UA), Нікольський Віталій Валентинович (UA), Хнюнін Сергій Гергійович (UA)
- (73) **ОДЕСЬКА НАЦІОНАЛЬНА МОРСЬКА АКАДЕМІЯ**  
вул. Дідріхсона, 8, м. Одеса, 65029 (UA)  
**БУДАШКО ВІТАЛІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ**  
пр. Полуничний, 31, кв. 19, м. Одеса, 65062 (UA)  
**НІКОЛЬСЬКИЙ ВІТАЛІЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ**  
вул. Гайдара, 76, кв. 12, м. Одеса, 65078 (UA)  
**ХНЮНІН СЕРГІЙ ГЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Ільфа і Петрова, 13, кв. 9, м. Одеса, 65104 (UA)
- (54) **СУДНОВА СИСТЕМА МОНІТОРИНГУ ДЛЯ ПОПЕРЕДЖЕННЯ ЕФЕКТУ КОАНДА**
- (57) Суднова система моніторингу гвинтокермової установки для попередження ефекту Коанда, яка **відрізняється** тим, що містить п'єзодатчики, які розташовані подовж окружності дейдвудного підшипника валопроводу гвинтокермової установки, блок перетворювачів та мікроконтролер з видачею інформації по інтерфейсу RS-485.

- (11) **100633** (51) МПК (2015.01)  
G01L 13/00  
G01L 9/16 (2006.01)
- (21) u 2014 06956 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Полив'ячук Андрій Павлович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, СНУ ім. В. Даля, м. Сєвєродонецьк. (UA)
- (54) **ДАТЧИК РІЗНИЦІ ТИСКІВ**
- (57) Датчик різниці тисків, що містить корпус, закріплені у перегородці мембранні коробки, шток, корпус чутливого елемента, траверсу та компенсаційні стояки, постійний магніт, пару ферозондів, розташованих з

- (11) **100632** (51) МПК (2015.01)  
G01L 13/00  
G01L 9/16 (2006.01)
- (21) u 2014 06955 (22) 20.06.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Полив'ячук Андрій Павлович (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
квартал Молодіжний, 20-а, м. Луганськ, 91034 (UA)
- (54) **ДАТЧИК РІЗНИЦІ ТИСКІВ**
- (57) Датчик різниці тисків, що містить корпус, закріплені у перегородці мембранні коробки, шток, корпус чутливого елемента, траверсу та компенсаційні стояки, постійний магніт, пару ферозондів, розташованих з протилежних боків постійного магніту, при цьому ферозонди з'єднані один з одним за диференціальною схемою, котушку, вмонтовану у корпус чутливого елемента у площині магнітної нейтралі постійного магніту, який **відрізняється** тим, що як пару ферозондів застосовано кільцевий багатоелементний ферозондовий перетворювач.

- (11) **100617** (51) МПК (2015.01)  
G01L 23/00
- (21) u 2014 01181 (22) 07.02.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Семко Олександр Миколайович (UA), Український Юрій Дмитрович (UA), Шерстюк Юлія Володимирівна (UA)
- (73) **ДОНЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Університетська, 24, м. Донецьк, 83001 (UA)
- (54) **ДАТЧИК ШВИДКОЗМІННОГО ТИСКУ**
- (57) Датчик швидкозмінного тиску, що складається з корпусу, пружного елемента, прийомного каналу й тензорезистора, який **відрізняється** тим, що пружний елемент має напівсферичну поверхню і виконаний окремо від корпусу сумісно з прийомним каналом і опорною площадкою, додатково містить термокомпенсуючий тензорезистор, який із вимірювальним тензорезистором за допомогою з'єднувальних дрітів утворюють напівміст, що за допомогою розмикача з'єднується з вторинною апаратурою.

- (11) **100751** (51) МПК  
G01M 7/06 (2006.01)  
G01N 33/22 (2006.01)
- (21) u 2015 01335 (22) 17.02.2015  
(24) 10.08.2015

- (72) Пузік Сергій Олексійович (UA), Пузік Олексій Сергійович (UA), Чернов Анатолій Павлович (UA), Вареник Андрій Валерійович (UA)
- (73) **ПУЗІК СЕРГІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**  
вул. Паустовського, 11, м. Київ, 03061 (UA)
- ПУЗІК ОЛЕКСІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Паустовського, 11, м. Київ, 03061 (UA)
- ЧЕРНОВ АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ**  
бул. Івана Лепсе, 21, кв. 51, м. Київ, 03124 (UA)
- ВАРЕНИК АНДРІЙ ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
вул. Новополяова, 99, кв. 118, м. Київ, 03061 (UA)
- (54) **ПОВНОРОЗМІРНИЙ СТЕНД ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ СИЛОВИХ ОЧИСНИКІВ АВІАЦІЙНИХ ПАЛИВ**
- (57) Повнорозмірний стенд для дослідження силових очисників авіаційних палив, що містить фільтри, насоси, резервуари, регульовальну апаратуру, гравітаційний очисник, який **відрізняється** тим, що додатково встановлено пристрої контролю рідини ПҚЖ-902, дифманометри та мановакууметри, витратомір.

(11) **100821** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 1/00**  
**G01N 33/02** (2006.01)  
**A23L 3/00**

(21) **u 2015 01857** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Ковбасенко Володимир Мусійович (UA), Салата Володимир Зеновійович (UA), Хіміч Марія Сергіївна (UA), Ушаков Федір Олегович (UA)
- (73) **ЛЬВІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ВЕТЕРИНАРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА БІОТЕХНОЛОГІЙ ІМ. С.З. ГЖИЦЬКОГО**  
вул. Пекарська, 50, м. Львів, 79010 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ТРИВАЛОСТІ ЗБЕРІГАННЯ ВАРЕНИХ КОВБАС**
- (57) Спосіб визначення тривалості зберігання варених ковбас, що включає відбір проби досліджуваного продукту, подрібнення та проведення біохімічних досліджень, який **відрізняється** тим, що в пробі визначають леткі жирні кислоти, перекисне і кислотне число, і судять про тривалість зберігання продукту, порівнюючи отримані показники з даними таблиці:

Доба	1	2	3	4	5	6
Леткі жирні кислоти, мл	≤0,05	≤0,1	≤0,2	≤0,25	≤0,3	≤0,4
Перекисне число, % йоду	≤0,001	≤0,005	≤0,007	≤0,008	≤0,008	≤0,01
Кислотне число, мг KOH <sub>2</sub>	≤0,1	≤0,2	≤0,4	≤0,42	≤0,5	≤0,6.

(11) **100738** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 1/00**  
**G01N 1/44** (2006.01)

(21) **u 2015 01212** (22) **13.02.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Учанін Валентин Миколайович (UA), Сидоренко Михайло Володимирович (UA)

(73) **ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Г.В. КАРПЕНКА НАН УКРАЇНИ**  
вул. Наукова, 5, м. Львів, 79061 (UA)

(54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗРАЗКІВ ДЛЯ НАСТРОЮВАННЯ ПРИЛАДІВ КОНТРОЛЮ ЗМІН СТРУКТУРИ ВИРОБІВ ПІД ЧАС ШЛІФУВАННЯ ПОВЕРХНІ**

- (57) 1. Спосіб виготовлення зразків для настроювання приладів контролю змін структури виробів під час шліфування поверхні, який полягає у вирізанні заготовок з заданим розміром робочої поверхні, вимірюванні нормованого параметру матеріалу заготовок прямим методом і присвоєнні зразку визначеного значення параметру, який **відрізняється** тим, що заготовки виготовляють більшими по площі, ніж заданий робочий розмір зразків, проводять хіміко-термічну обробку зразків згідно з штатною технологією виготовлення контрольованого виробу, обробляють робочу поверхню зразків рівномірним шліфування в один прохід шліфувального інструменту в різних режимах, відрізають зайву частину шліфованих заготовок, аналізують розподіл змін структури в перерізі відрізаної частини заготовок прямим методом, за яким визначають параметри структурно змінених поверхневих шарів і присвоюють відповідному зразку визначене значення параметра структурно зміненого поверхневого шару, за отриманими результатами будують залежність параметрів припаленого шару від режиму шліфування для дослідженого типу матеріалу, яку використовують для визначення режимів шліфування залежно від заданих параметрів припаленого шару зрізків.
2. Спосіб за п. 1, при якому вибір різного режиму шліфування проводять вибором різної глибини шару, що знімається за один прохід шліфувального інструменту.
3. Спосіб за п. 1, при якому аналіз розподілу змін структури в перерізі зразка проводять шляхом прямих оптичних вимірювань.
4. Спосіб за п. 1, при якому як нормований параметр зразків приймають товщину шару припаленого під час шліфування.

(11) **100610** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 21/00**  
**G01N 21/35** (2014.01)  
**G01N 21/3563** (2014.01)  
**C12Q 1/04** (2006.01)

(21) **a 2013 12800** (22) **04.11.2013**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Мельник Альона Тодорівна (UA), Кирик Микола Миколайович (UA), Зеля Аврелія Георгіївна (UA), Гунчак Володимир Михайлович (UA), Тома Занфіра Георгіївна (MD), Зеля Георгій Біорелович (UA), Кордулян Роман Олександрович (UA), Гунчак Михайло Володимирович (UA), Соломійчук Михайло Петрович (UA), Шевага Галина Миколаївна (UA), Борзих Олександр Іванович (UA), Гаврилук Людмила Леонідівна (UA), Бондарчук Анатолій Андрійович (UA), Олійник Тетяна Миколаївна (UA), Фурдига Микола Миколайович (UA), Тактаєв Борис Анатолійович (UA)

- (73) **УКРАЇНСЬКА НАУКОВО-ДОСЛІДНА СТАНЦІЯ КАРАНТИНУ РОСЛИН**  
с. Бояни, Новоселицький р-н, Чернівецька обл., 60321 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТІЙКОСТІ КАРТОПЛІ ДО *ALTERNARIA SOLANI* (ELL. ET MART.) ТА *ALTERNARIA ALTERNATA* (KESSLER)**
- (57) Спосіб визначення стійкості картоплі до альтернарії, що включає в себе зараження збудником хвороби бульб різних за стійкістю до патогену сортів картоплі, який **відрізняється** тим, що аналіз ураження рослин проводять способом інфрачервоної спектроскопії за довжини хвилі 1510 нм.

ня у вигляді масиву пікселів з нормованою відносно фону яскравістю та аналізують розподіл пікселів, згідно з яскравостями, який **відрізняється** тим, що розраховують профіль яскравості пікселів уздовж одного або декількох діаметральних напрямків, які перетинають зображення газорозрядного світіння, потім за допомогою методології фліккер-шумової спектроскопії відокремлюють височастотні складові цих профілів та розраховують спектри їх потужності, крім цього як параметри для визначення ступеня когерентності стану води вибирають максимальне значення просторової частоти спектра потужності та середнє значення амплітуди потужності, при цьому як еталонний зразок використовують дистильовану воду.

- (11) **100855** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 21/00**
- (21) **u 2015 02114** (22) **10.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Андрій Петрович (UA), Полив'янчук Андрій Павлович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**  
вул. Фрунзе, 21, м. Харків, 61002 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ГАЗУ**
- (57) Пристрій для вимірювання концентрації газу, який містить джерело когерентного випромінювання, оптично зв'язане через кювету з фотоприймачем розсіяного потоку випромінювання, який **відрізняється** тим, що фотоприймач розсіяного потоку випромінювання підключено до широтно-імпульсного перетворювача, складеного на базі несиметричного мультівібратора, зібраного на операційному підсилювачі, першому-третьому резисторах, конденсаторі та двох діодах.

- (11) **100758** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 23/00**  
**G01N 21/00**
- (21) **u 2015 01410** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Тамаргазін Олександр Анатолійович (UA), Варюхно Володимир Васильович (UA), Кулініч Олексій Васильович (UA), Щербина Дмитро Олександрович (UA), Довгаль Андрій Григорович (UA), Богайська Катерина Володимирівна (UA), Данилейко Олександра Валеріївна (UA), Агафонов Віктор Іванович (UA), Влашок Ірина Іванівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВТОМНИХ ЗМІН ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПОКРИТТІВ**
- (57) Спосіб визначення втомних змін експлуатаційних характеристик покриттів, який полягає в тому, що вибрана ділянка розбивається на чарунки, проводиться їх мультифрактальний аналіз, вираховуються показники спектра фрактальної розмірності і дисперсії реєстрованого спектра, який **відрізняється** тим, що визначають дисперсію спектра фрактальної розмірності еталонного покриття і дисперсію зареєстрованого спектра, як характеристики відхилення зареєстрованого спектра від еталонного визначають коефіцієнт однорідності властивостей покриття як відношення вказаних дисперсій.

- (11) **100834** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 21/00**  
**G01N 33/18** (2006.01)
- (21) **u 2015 01978** (22) **05.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пісоцька Людмила Анатоліївна (UA), Мінцер Озар Петрович (UA), Глухова Наталія Вікторівна (UA)
- (73) **ПІСОЦЬКА ЛЮДМИЛА АНАТОЛІЇВНА**  
вул. Фурманова, 10, кв. 60, м. Дніпропетровськ, 49005 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТУПЕНЯ КОГЕРЕНТНОСТІ СТАНУ ВОДИ**
- (57) Спосіб визначення ступеня когерентності стану води, що включає фіксацію на фотоматеріалі структури газорозрядного світіння в електромагнітному полі навколо досліджуваного зразка води та в зоні його контакту з фотоматеріалом, при цьому оцінку досліджуваного зразка проводять при порівнянні параметрів отриманої структури газорозрядного світіння з параметрами еталонного зразка води, а зображення світіння на фотоматеріалі перетворюють у цифровий код напівтонового растрового зображен-

- (11) **100888** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 27/00**  
**G01N 33/22** (2006.01)
- (21) **u 2015 02359** (22) **16.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Мамікін Андрій Васильович (UA), Кукла Олександр Леонідович (UA), Майстренко Анатолій Степанович (UA), Мацас Євген Петрович (UA), Гелескул Микола Федорович (UA)
- (73) **ІНСТИТУТ ФІЗИКИ НАПІВПРОВІДНИКІВ ІМ. В.Є. ЛАШКАРЬОВА НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ**  
пр. Науки, 41, м. Київ-680, 03680 (UA)

**(54) СПОСІБ ОПЕРАТИВНОГО ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ ЕТИЛОВОГО СПИРТУ І ВОДИ В АВТОМОБІЛЬНОМУ БЕНЗИНІ**

**(57)** Спосіб оперативного визначення вмісту етилового спирту і води в автомобільному бензині, що полягає в прикладанні до проби бензину змінного електричного струму і вимірюванні питомого опору та діелектричної проникності бензину з подальшим визначенням об'ємної концентрації спирту та води за допомогою калібрувальної залежності, який **відрізняється** тим, що змінний електричний струм прикладають в області частот від 500 Гц до 10 кГц, вимірюють залежності величин активної та реактивної складових імпедансу досліджуваного бензину від частоти, а величини питомого опору та діелектричної проникності визначають шляхом порівняння цих залежностей з теоретичними.

**(11) 100780**

**(51)** МПК (2015.01)  
**G01N 27/00**

**G01N 27/82** (2006.01)

**(21) u 2015 01491**

**(22) 20.02.2015**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Скобло Тамара Семенівна (UA), Сідашенко Олександр Іванович (UA), Сайчук Олександр Васильович (UA), Рибалко Іван Миколайович (UA), Телятников Володимир Володимирович (UA), Радченко Олександр Олексійович (UA), Маніло Вадим Леонідович (UA)

**(73) СКОБЛО ТАМАРА СЕМЕНІВНА**

вул. Кооперативна, 13/2, кв. 52, м. Харків-3, 61003 (UA)

**(54) СПОСІБ ОЦІНКИ ЯКОСТІ ВИРОБІВ З СІРОГО ЧАВУНУ НЕРУЙНІВНИМ МЕТОДОМ**

**(57)** 1. Спосіб оцінки якості виробів з сірого чавуну неруйнівним методом, який включає зміни структурних складових (фериту та карбідів) у різних зонах та їх вплив на рівень твердості з оцінкою за коерцитивною силою, який **відрізняється** тим, що ступінь однорідності властивостей виливків оцінюють згідно з часткою графіту та кисневих неметалевих включень, відповідних за схильність до формування тріщиноутворення та які виявляють по зміні коерцитивної сили, зв'язок між якими визначають заздалегідь і порівнюють з якісними вихідними показниками, характерними для такої залежності.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що оптимальною є частка графіту в сірому чавуні, яка дорівнює 5-7 %, та їй відповідає коерцитивна сила 7-9 А/см, а підвищена схильність до тріщиноутворення відповідає зонам з часткою графіту > 9 %, при якій кристалізуються грубі його включення, і < 5 %, де доля графіту зменшується та виділяються карбіди.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при наявності кисневих неметалевих включень рекомендується їх оцінювати за часткою кисню, яка змінюється від 0,1 до 25 %, при цьому коерцитивна сила підвищується на 25-30 % та, починаючи зі змінною кисню > 12 %, коерцитивна сила підвищується до 10-12 А/см і суттєво зростає схильність такої зони виробу до тріщиноутворення.

**(11) 100678**

**(51)** МПК

**G01N 33/15** (2006.01)

**(21) u 2014 13981**

**(22) 26.12.2014**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Кормош Жолт Олександрович (UA)

**(73) СХІДНОЄВРОПЕЙСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. ЛЕСІ УКРАЇНКИ**

пр. Волі, 13, м. Луцьк, 43025 (UA)

**(54) СПОСІБ ПІДВИЩЕННЯ СЕЛЕКТИВНОСТІ ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ НАПРОКСЕНУ ПОТЕНЦІОМЕТРИЧНИМ МЕТОДОМ**

**(57)** Спосіб підвищення селективності визначення вмісту напроксену потенціометричним методом, що включає використання потенціометричного сенсора на основі полівінілхлориду, який **відрізняється** тим, що як електроактивну речовину використовують іонний асоціат родамін 6Ж напроксенат та як пластифікатор - трикрезилфосфат.

**(11) 100776**

**(51)** МПК

**G01N 33/48** (2006.01)

**G09B 23/28** (2006.01)

**(21) u 2015 01482**

**(22) 20.02.2015**

**(24) 10.08.2015**

**(72)** Фальфушинська Галина Іванівна (UA), Столяр Оксана Борисівна (UA), Гнатишина Леся Любомирівна (UA), Осадчук Олеся Йосипівна (UA)

**(73) ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО" МОЗ УКРАЇНИ**

Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)

**(54) СПОСІБ РАНЬОГО ВИЯВЛЕННЯ ДИСФУНКЦІЇ ЩИТОПОДІБНОЇ ЗАЛОЗИ ЙОДОДЕФІЦИТНОЇ ЕТІОЛОГІЇ**

**(57)** Спосіб раннього виявлення дисфункції щитоподібної залози йододефіцитної етіології, який включає діагностику йододефіцитного вузлового колоїдного зобу та прогноз небезпеки утворення вузлів, який **відрізняється** тим, що у тканині щитоподібної залози або сироватці крові людини визначають концентрацію металотіонеїнів за кількістю депонованого металу (металодепонувальна форма, МТ-Ме) та тіолових груп (апотіонеїн, МТ-SH), обраховують їх співвідношення як МТ-SH/МТ-Ме та класифікують стадійність перебігу патологічного процесу у структурі паренхіми зобно-зміненої тканини щитоподібної залози як "компенсація", "субкомпенсація" та "декомпенсація", залежно від величини цього співвідношення і варіабельності абсолютного рівня його складових відносно запропонованих референтних значень.

**(11) 100826**

**(51)** МПК (2015.01)

**G01N 33/48** (2006.01)

**A61P 13/00**

**(21) u 2015 01883**

**(22) 03.03.2015**

**(24) 10.08.2015**

- (72) Токарчук Надія Іванівна (UA), Одарчук Ірина Володимирівна (UA)
- (73) **ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І. ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)
- (54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ АКТИВНОСТІ ЗАПАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ ПРИ ПІЄЛОНЕФРИТІ У ДІТЕЙ РАНЬОГО ВІКУ**
- (57) Спосіб діагностики активності запального процесу при пієлонефриті у дітей раннього віку, що включає біохімічне дослідження сироватки крові, який **відрізняється** тим, що визначають рівень прокальцитоніну у дітей раннього віку, хворих на пієлонефрит, і при значенні концентрації прокальцитоніну вище 0,05 нг/мл діагностують наявність запального процесу в нирковій паренхімі віком від 1 міс. до 3-х років.

тують легкий ступінь гострого панкреатиту і на цьому діагностичний процес закінчують, якщо рівень цитокіну  $\geq 70,1$  нг/мл - проводять диференціювання між середньоважким і тяжким ступенем гострого панкреатиту, при цьому, якщо рівень TGF- $\beta 1$  80,0 нг/мл - встановлюють середньоважкий гострий панкреатит та діагностичний процес завершують, при рівні цитокіну  $\geq 120,1$  нг/мл діагностують важкий гострий панкреатит і завершують діагностику, а при TGF- $\beta 1$  у діапазоні 80,1-120,0 нг/мл діагноз невизначений.

- (11) **100807** (51) МПК  
**G01N 33/48** (2006.01)  
**A61P 13/12** (2006.01)
- (21) **u 2015 01787** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Колесник Микола Олексійович (UA), Степанова Наталя Михайлівна (UA), Дряньська Вікторія Євгенівна (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ НЕФРОЛОГІЇ НАМН УКРАЇНИ"**  
вул. Дегтярівська, 17-в, м. Київ, 04050 (UA)
- (54) **СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ РЕЦИДИВУЮЧОГО ПЕРЕБІГУ ПІЄЛОНЕФРИТУ**
- (57) Спосіб прогнозування рецидивуючого перебігу пієлонефриту, що включає визначення у сечі трансформуючого фактора росту- $\beta$  та математичного аналізу показників, який **відрізняється** тим, що трансформуючий фактор росту- $\beta$  визначають у хворих на пієлонефрит і на підставі цих даних розраховують оптимальний критерій за допомогою ROC аналізу та у разі вмісту трансформуючого фактора росту- $\beta$  у сечі  $\geq 2$  пкг/мл прогнозують розвиток рецидивуючого перебігу захворювання.

(11) **100733**

(51) МПК (2015.01)  
**G01N 33/48** (2006.01)  
**A61B 17/00**

(21) **u 2015 01021**  
(24) **10.08.2015**

(22) **09.02.2015**

- (72) Шідловський Олександр Вікторович (UA), Осадчук Дмитро Васильович (UA), Павлишин Андрій Володимирович (UA), Шідловський Віктор Олександрович (UA)
- (73) **ШІДЛОВСКИЙ ОЛЕКСАНДР ВІКТОРОВИЧ**  
вул. Текстильна, 8-а, м. Тернопіль, 46010 (UA)
- ОСАДЧУК ДМИТРО ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Шпитальна, 2, м. Тернопіль, 46000 (UA)
- ПАВЛИШИН АНДРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Шпитальна, 2, м. Тернопіль, 46000 (UA)
- ШІДЛОВСКИЙ ВІКТОР ОЛЕКСАНДРОВИЧ**  
вул. Шпитальна, 2, м. Тернопіль, 46000 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИБОРУ ОБ'ЄМУ ОПЕРАЦІЇ ПРИ ВУЗЛОВОМУ КОЛОЇДНОМУ ЙОДОДЕФІЦИТНОМУ ЗОБІ**
- (57) Спосіб вибору об'єму операції при вузловому колоїдному йододефіцитному зобі, який **відрізняється** тим, що проводять морфометричний аналіз цитологічних і гістологічних препаратів паренхіми залози за методикою Автанділова Г.Г., визначають відносну кількість тиреоїдного епітелію, колоїду, стромы, лімфоїдних клітин, на гістологічних препаратах вимірюють діаметр фолікулів, висоту тиреоїдного епітелію, діаметр клітинних ядер і обчислюють ядерно-клітинний індекс, що дозволяє за допомогою математичної моделі визначити стадію патоморфологічних змін в тканині щитоподібної залози та оптимально вибрати об'єм оперативного втручання.

(11) **100816** (51) МПК  
**G01N 33/48** (2006.01)

(21) **u 2015 01823** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Велигоцький Микола Миколайович (UA), Клименко Михайло Вікторович (UA)
- (73) **ХАРКІВСЬКА МЕДИЧНА АКАДЕМІЯ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ОСВІТИ**  
вул. Корчагинців, 58, м. Харків, 61176 (UA)
- (54) **СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ СТУПЕНЯ ТЯЖКОСТІ ГОСТРОГО ПАНКРЕАТИТУ НА ЕТАПІ ПЕРШИХ ДІБ ГОСПІТАЛІЗАЦІЇ**
- (57) Спосіб діагностики ступеня тяжкості гострого панкреатиту на етапі перших діб госпіталізації, який включає дослідження біологічної рідини, який **відрізняється** тим, що у сироватці крові визначають рівень цитокіну TGF- $\beta 1$ , і при TGF- $\beta 1 \leq 70,0$  нг/мл діагнос-

(11) **100814** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 33/49** (2006.01)  
**A61B 5/00**

(21) **u 2015 01821** (22) **02.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

- (72) Сидорчук Руслан Ігорович (UA), Хомко Олег Йосипович (UA), Плегуча Ігор Матвійович (UA), Плегуча Олександр Матвійович (UA), Хомко Богдан Олегович (UA), Сидорчук Андрій Русланович (UA)
- (73) **БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**  
пл. Театральна, 2, м. Чернівці, 58002 (UA)

**(54) СПОСІБ ПРОГНОЗУВАННЯ УСКОПЛДНЕНОГО ПЕРЕБІГУ ТРАВМ У ПІСЛЯОПЕРАЦІЙНОМУ ПЕРІОДІ**

**(57)** Спосіб прогнозування ускладненого перебігу травм у післяопераційному періоді шляхом визначення концентрації розчинних комплексів фібрин-мономера в периферичній крові постраждалих, який **відрізняється** тим, що концентрацію розчинних комплексів фібрин-мономера в периферичній крові постраждалих визначають до операції та в динаміці перебігу післяопераційного періоду на 1, 3, 5, 7 та 10 добу після операції та при її зниженні, починаючи з 1-3 доби прогнозують відсутність ризику ускладненого перебігу післяопераційного періоду; при її зростанні на 1-3 добу та збереженні підвищеного рівня в подальшому прогнозують формування ускладненого перебігу післяопераційного періоду при травмах.

**(11) 100815** (51) МПК  
**G01N 33/49** (2006.01)

**(21) у 2015 01822** (22) 02.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Сидорчук Руслан Ігорович (UA), Хомко Олег Йосипович (UA), Плегуча Ігор Матвійович (UA), Плегуча Олександр Матвійович (UA), Хомко Богдан Олегович (UA), Сидорчук Андрій Русланович (UA)

**(73) БУКОВИНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ МОЗ УКРАЇНИ**  
пл. Театральна, 2, м. Чернівці, Чернівецька обл., 58002 (UA)

**(54) СПОСІБ ПРОФІЛАКТИКИ УСКОПЛДНЕНЬ ТРАВМАТИЧНОЇ ХВОРОБИ**

**(57)** Спосіб профілактики ускладнень травматичної хвороби шляхом здійснення імунпрофілактики, який **відрізняється** тим, що визначають абсолютну кількість Т CD8+ лімфоцитів у периферичній крові пацієнтів одним з відомих методів та у випадку збільшення Т CD8+ лімфоцитів стосовно показника вікової норми для постраждалого роблять висновок про необхідність здійснення імунпрофілактики одним з відомих препаратів, а у випадку відсутності вірогідних змін показника Т CD8+ лімфоцитів у периферичній крові або їх зменшенні роблять висновок про відсутність необхідності імунпрофілактики, та її, відповідно, не проводять.

**(11) 100926** (51) МПК  
**G01N 33/49** (2006.01)

**(21) у 2015 02824** (22) 27.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Гумінський Юрій Йосипович (UA), Рикало Надія Анатоліївна (UA), Гумінська Ольга Юріївна (UA)

**(73) ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. М.І.ПИРОГОВА**  
вул. Пирогова, 56, м. Вінниця, 21018 (UA)

**(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ВІДНОСНОЇ КІЛЬКОСТІ ТИМОЦИТІВ В КОРІ ТИМУСУ СТАТЕВОНЕЗРІЛИХ ЩУРІВ**

**(57)** Спосіб визначення відносної кількості тимоцитів у корі тимусу статевонезрілих щурів, який полягає у визначенні рівня сироваткового фактору росту  $\beta$ -1 (в пг/л) та використанні регресійного поліному для визначення відносної кількості тимоцитів у корі тимусу статевонезрілих щурів (вік 2 місяці) за формулою:

$$N=31,29+(0,079 \times TGF \beta-1) \pm 0,25 \text{ (або } \pm 5 \%);$$

де:

N - кількість тимоцитів у корі тимусу інтактних лабораторних тварин у відносних одиницях;

31,29 - вільний коефіцієнт;

RI=0,9807 (скоректований зв'язаний R) визначає предиктивність моделі на рівні 98,07 % при  $p < 0,001$ .

**(11) 100939** (51) МПК (2015.01)  
**G01N 33/50** (2006.01)  
**A61B 5/00**

**(21) у 2015 02993** (22) 31.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Наумова Людмила Олександрівна (UA), Степаненко Віктор Іванович (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

**(54) СПОСІБ ДИФЕРЕНЦІЙОВАНОЇ ДІАГНОСТИКИ ГІПЕРАНДРОГЕНІЇ У ЖІНОК РЕПРОДУКТИВНОГО ВІКУ, ХВОРИХ НА ВУГРОВУ ХВОРОБУ**

**(57)** Спосіб диференційованої діагностики гіперандрогенії у жінок репродуктивного віку, хворих на вугрову хворобу, що передбачає дослідження крові, який **відрізняється** тим, що жінкам, хворим на вугрову хворобу, в період фолікулярної фази (3-5 день) менструального циклу у плазмі венозної крові визначають концентрацію вільного тестостерону, антимюллерового гормону та 17-ОН-прогестерону і при показниках антимюллерового гормону вище референтних величин діагностують гіперандрогенію яєчникового ґенезу; при показниках 17-ОН-прогестерону вище референтних величин діагностують гіперандрогенію надниркового ґенезу.

**(11) 100734** (51) МПК  
**G01N 33/68** (2006.01)  
**A61P 1/16** (2006.01)  
**G01N 30/38** (2006.01)

**(21) у 2015 01107** (22) 11.02.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Тяжка Олександра Василівна (UA), Сміщук Віра Василівна (UA), Брюзгіна Тетяна Семенівна (UA)

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ О.О. БОГОМОЛЬЦЯ**

бул. Шевченка, 13, м. Київ-4, 01601 (UA)

**(54) СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ КРИТЕРІЮ ОЦІНКИ ЛІПІДНИХ ПОРУШЕНЬ В ЖОВЧІ У ДІТЕЙ З ХОЛЕЛІТІАЗОМ**

**(57)** Спосіб визначення критерію оцінки ліпідних порушень в жовчі у дітей з холелітіазом, що передбачає

визначення ліпідних показників крові, який **відрізняється** тим, що у сироватці крові та жовчі методом газорідинної хроматографії визначають вміст пальмітинової, олеїнової та лінолевої жирних кислот, розраховують їх співвідношення за формулою:

$$K_1 = \frac{C_{16:0}}{C_{18:1}}, K_2 = \frac{C_{18:2}}{C_{18:1}},$$

де  $K_1$  і  $K_2$  - коефіцієнти, які характеризують розвиток холелітіазу;

$C_{16:0}$  - насичена жирна кислота;

$C_{18:1}$  - мононенасичена жирна кислота;

$C_{18:2}$  - есенціальна жирна кислота

і при зростанні  $K_1$  і  $K_2$  відносно до контролю прогностують розвиток холелітіазу.

**(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"**  
вул. Фрунзе, 21, м. Харків, 61002 (UA)

**(54) АКСЕЛЕРОМЕТР**

**(57)** Акселерометр, що містить замкнутий магнітопровід, зібраний із феромагнітного циліндра та зовнішніх циліндрів, двосекційну обмотку збудження, двосекційну вимірювальну обмотку, секції обмотки збудження увімкнуті паралельно, секції вимірювальної обмотки - послідовно зустрічно, а також містить рухоме короткозамкнуте кільце та трансформаторне мастило, який **відрізняється** тим, що як рухоме короткозамкнуте кільце застосовано два рухомі металеві кільцеві постійні магніти, прикріплені один до іншого однойменними полюсами.

**(11) 100640** (51) МПК  
**G01N 33/539** (2006.01)  
**A61B 8/08** (2006.01)

**(21) у 2014 11004** (22) 08.10.2014  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Дикан Ірина Миколаївна (UA), Синюта Сергій Борисович (UA), Гордієнко Кирил Петрович (UA), Костилов Михайло Володимирович (UA), Тарасюк Борис Андрійович (UA)

**(73) ДЕРЖАВНА УСТАНОВА "ІНСТИТУТ ЯДЕРНОЇ МЕДИЦИНИ ТА ПРОМЕНЕВОЇ ДІАГНОСТИКИ НАМН УКРАЇНИ"**  
вул. П. Майбороди, 32, м. Київ, 04050 (UA)

**(54) СПОСІБ ДІАГНОСТИКИ ЗАХВОРЮВАНЬ ПІДШЛУНКОВОЇ ЗАЛОЗИ**

**(57)** Спосіб діагностики захворювань підшлункової залози, що включає проведення мультidetекторної комп'ютерної томографії з введенням рентгенконтрастуючої речовини, який **відрізняється** тим, що в області, що знаходиться в зоні інтересу до і після контрастування вираховується коефіцієнт гетерогенності, причому значення параметра від 6 до 12 та його збереження після введення рентгенконтрастуючого препарату у тих самих межах свідчать про запалювальний процес (панкреатит), збереження значень параметра від 10 і вище до та після рентгенконтрастування свідчать про доброякісний характер змін у тканині залози поряд з кістою, значення параметра від 12 до 15 до рентгенконтрастування та його подальше збільшення в інтервалі від 15 до 25 і більше свідчать про злоякісний характер новоутворень.

**(11) 100852** (51) МПК (2015.01)  
**G01P 15/00**  
**G01P 15/105** (2006.01)

**(21) у 2015 02110** (22) 10.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Смирний Михайло Федорович (UA), Марченко Андрій Петрович (UA)

**(11) 100844** (51) МПК  
**G01R 19/10** (2006.01)

**(21) у 2015 02045** (22) 06.03.2015  
**(24) 10.08.2015**

**(72)** Білан Степан Миколайович (UA), Ліщук Володимир Леонідович (UA), Конончук Юлія Миколаївна (UA)

**(73) ДЕРЖАВНИЙ ЕКОНОМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТУ**  
вул. Лукашевича, 19, м. Київ, 03049 (UA)

**(54) ЦИФРОВИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ ВІДНОШЕНЬ АМПЛІТУД ІМПУЛЬСІВ**

**(57)** Цифровий пристрій для вимірювання відношень амплітуд імпульсів, що містить два джерела імпульсів, два перетворювачі напруги у часовий інтервал, два реверсивні регістри зсуву, блок визначення найменшого часового інтервалу, генератор та лічильник, причому виходи першого та другого джерел імпульсів електрично з'єднані, відповідно, з входами першого та другого перетворювачів напруги у часовий інтервал, вихід першого перетворювача напруги у часовий інтервал підключений одночасно до першого входу першого реверсивного регістра зсуву та першого входу блока визначення найменшого часового інтервалу, а вихід, відповідно, другого перетворювача напруги у часовий інтервал підключений одночасно до першого входу другого реверсивного регістра зсуву та другого входу блока визначення найменшого часового інтервалу, який **відрізняється** тим, що в нього введено блок управління, причому перший вихід першого реверсивного регістра зсуву підключений до другого власного входу, а його другий вихід підключений одночасно до власного третього входу та до першого входу блока управління, другий та третій входи якого підключені, відповідно, до першого та другого виходів блока визначення найменшого часового інтервалу, четвертий вхід блока управління електрично з'єднаний одночасно з першим виходом та другим входом другого реверсивного регістра зсуву, третій вхід якого електрично з'єднаний з власним другим виходом, перший та другий виходи блока управління підключені до четвертих виходів, відповідно, першого та другого реверсивних регістрів зсуву, п'яті входи яких підключені, відповідно, до третього та четвертого виходів блока управління, п'ятий вхід якого підключений до входу лічильника, перший та другий виходи генератора підключені до



шостих входів, відповідно, першого та другого реверсивних реєстрів зсуву.

- (11) **100634** (51) МПК  
**G01R 23/16** (2006.01)
- (21) **у 2014 10413** (22) **23.09.2014**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Туник Володимир Федотович (UA)  
(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**  
вул. Акад. Лазаряна, 2, м. Дніпропетровськ-10, 49010 (UA)
- (54) **СПОСІБ МАТНСАД-МОДЕЛЮВАННЯ ОПТИМАЛЬНО ДИСПЕРСІЙНИХ АНАЛІЗАТОРІВ СПЕКТРА КОРОТКОЧАСНИХ НИЗЬКОЧАСОТНИХ СИГНАЛІВ**
- (57) Спосіб Mathcad-моделювання оптимально дисперсійних аналізаторів спектра короточасних низько-частотних сигналів, у якому використовують Mathcad-модель для складання таблиці параметрів і нулів поліномів Гурвиця, яка має постійне значення масштабу  $m$ , який **відрізняється** тим, що цю Mathcad-модель масштабують - змінюють масштаб  $m$ , при цьому одержують корекцію спектральної функції відгуку дисперсійної лінії затримки (ДЛЗ), зменшення кількості її секцій та часу відхилення фізичного об'єкта від нормальної безперервної роботи, а дослідженнями у Mathcad самої ДЛЗ графічним методом трьох площин одержують необхідні характеристики потрібного оптимально дисперсійного аналізатора спектра, одна з цих площин має графіки лінійної функції групового часу затримки (ГЧЗ)  $T(\omega)$  лінії та функції апроксимації  $t(\omega)$  функції  $T(\omega)$ , нижче першої площини розташовують другу площину з графіком спектральної функції  $S(\omega)$  сигналу впливу на ДЛЗ, а з правої сторони від першої площини розташовують третю площину, на якій одержують спектральну функцію  $S(\theta)$  сигналу відгуку ДЛЗ, де  $\theta$  - не спектральна частота, а спектральний час, і у одержаній таким чином моделі використовують аналітичний вираз  $\theta = 0,01m \dots 10m$  вектора ранжируваної змінної, у якому  $0,01m$  - крок цього вектора, а  $10m$  - граничне значення потрібного діапазону зміни усіх графіків, а також використовують у цій моделі аналітичний вираз  $O(\omega) = 2n \frac{\sigma}{\sigma^2 + \omega^2}$  функції оптимізації, яка є функцією ГЧЗ  $n$  однакових фазових контурів першого порядку, параметри  $n$  і  $\sigma$  яких визначають додатковою таблицею.

- (11) **100732** (51) МПК (2015.01)  
**G01R 31/00**
- (21) **у 2015 01018** (22) **09.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Прядко Анатолій Миколайович (UA)  
(73) **ПРЯДКО АНАТОЛІЙ МИКОЛАЙОВИЧ**

вул. Лютнева, 225, кв. 22, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72316 (UA)

- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ СПРАВНОСТІ З'ЄДНУВАЛЬНИХ КАБЕЛІВ ЛОКОМОТИВНИХ РАДІОСТАНЦІЙ**
- (57) Пристрій для визначення справності з'єднувальних кабелів локомотивних радіостанцій, що включає ремонтні рознімання, які контактують через жили кабелю, який **відрізняється** тим, що до контактів рознімання підключено плато світлодіодів.

- (11) **100705** (51) МПК  
**G01R 33/16** (2006.01)
- (21) **у 2015 00525** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Барабаш Вячеслав Андрійович (UA), Богаєнко Микола Володимирович (UA), Василенков Юрій Михайлович (UA), Вишняков Леон Романович (UA), Вишнякова Катерина Леонівна (UA), Подольцев Олександр Дмитрович (UA), Попков Володимир Сергійович (UA)  
(73) **БАРАБАШ ВЯЧЕСЛАВ АНДРІЙОВИЧ**  
вул. В. Стуса, 5, кв. 58, м. Київ-142, 03142 (UA)  
**БОГАЄНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Ірпінська, 63-а, кв. 125, м. Київ, 03179 (UA)  
**ВАСИЛЕНКОВ ЮРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Бестужева, 23, м. Київ-123, 04123 (UA)  
**ВИШНЯКОВ ЛЕОН РОМАНОВИЧ**  
вул. Семашка, 17, кв. 12, м. Київ-142, 03142 (UA)  
**ВИШНЯКОВА КАТЕРИНА ЛЕОНІВНА**  
вул. Семашка, 17, кв. 12, м. Київ-142, 03142 (UA)  
**ПОДОЛЬЦЕВ ОЛЕКСАНДР ДМИТРОВИЧ**  
Феодори Пушиної, 44/50, кв. 193, м. Київ-179, 03179 (UA)  
**ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ**  
пр. 40-річчя Жовтня, 25, кв. 11, м. Київ-39, 03039 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИМІРЮВАННЯ МАГНІТНОЇ СПРИЙНЯТЛИВОСТІ РЕЧОВИН**
- (57) Пристрій для вимірювання магнітної сприйнятливості речовин, що містить ваги, на яких розміщено підставку з немагнітного матеріалу, на кінці підставки закріплено магнітну систему з неоднорідного матеріалу, на кінці підставки закріплено магнітну систему з неоднорідним магнітним полем, в активній зоні якої розміщено без механічного контакту зразок з речовиною, що потребує дослідження, положення якого відносно системи підтримується за допомогою немагнітного упору, який **відрізняється** тим, що упор обладнаний немагнітним контейнером з встановленим в нього зразком з речовиною, який може переміщатися упродовж магнітної системи в напрямі, перпендикулярному площі упору, при цьому контейнер може бути виконано як з днищем, так і без нього.

- (11) **100763** (51) МПК  
G01S 5/06 (2006.01)  
G01S 13/95 (2006.01)
- (21) u 2015 01430 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Пітерцев Олександр Андрійович (UA), Яновський Фелікс Йосипович (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ЗОН МОЖЛИВОГО ОБЛЕДЕННЯ ЛІТАКІВ І ГЕЛІКОПТЕРІВ**
- (57) Пристрій для визначення зон можливого обledenня літаків і гелікоптерів, який складається із блока 1 - передавача (ПРД1), блока 3 - антени, блока 4 - антенного перемикача (АП), блока 6 - приймача (ПРМ), який відрізняється тим, що до схеми введено наступні елементи: блок 2 - вузол формування керуючих імпульсів (ВФКІ), блок 3 - антена з керованою поляризацією (АКП), введено блок 4 - антенний перемикач (АП), блок 5 - схема перемінної затримки (СПЗ), блок 7 - схема формування строга (СФС), блоки 8, 9, 10 та 11 - відповідно перша, друга, третя й четверта схеми спостереження-зберігання (ССЗ), блоки 12, 13, 14 та 15 - відповідно перший, другий, третій та четвертий аналогові ключі (КЛ), блок 16 - перший пристрій віднімання (ПРВІД), блок 17 - перший аналоговий компаратор (КОМП), блок 18 - другий пристрій віднімання, блоки 19, 20, 21 і 22 - відповідно перша, друга, третя та четверта схеми логічного множення (схеми логічного І), блоки 23 і 24 - другий і третій аналогові компаратори, блок 25 - вимірювач температури метеорологічного об'єкта (ВИМ-Т), блок 26 - п'ята схема логічного множення (І), блок 27 - четвертий аналоговий компаратор, блоки 28 і 29 - перша і друга схеми виділення абсолютної величини сигналу (СВАВ), блоки 30 і 31 - шоста і сьома схеми логічного множення (І), блок 32 - задавач порогів (ЗАД-П).

- (11) **100759** (51) МПК (2015.01)  
G01S 5/14 (2006.01)  
H04B 7/00
- (21) u 2015 01417 (22) 19.02.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Синєглазов Віктор Михайлович (UA), Тупіцин Микола Федорович (UA), Соченко Петро Степанович (UA), Крючков Валерій Валерійович (UA), Мухіна Марина Петрівна (UA), Калмикова Лариса Миколаївна (UA), Власюк Ірина Іванівна (UA)
- (73) **НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
пр. Комарова, 1, м. Київ, 03680 (UA)
- (54) **СПОСІБ НАВЕДЕННЯ ЛІТАЛЬНОГО АПАРАТА НА ЦІЛЬ**
- (57) Спосіб наведення літального апарата (ЛА) на ціль, в якому використовують систему глобального позиціонування штучних супутників Землі, який відрізняється тим, що координати цілі задають при пуску літального апарата (ЛА) і проводять порівняння з координатами поточного положення літального апарата в системі глобального позиціонування штучних супутників Землі.

- (11) **100932** (51) МПК  
G01S 7/36 (2006.01)
- (21) u 2015 02901 (22) 30.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Косовцов Юрій Миколайович (UA), Атаманюк Віталій Володимирович (UA), Звонко Андрій Андрійович (UA)
- (73) **АКАДЕМІЯ СУХОПУТНИХ ВІЙСЬК ІМЕНІ ГЕТЬМАНА ПЕТРА САГАЙДАЧНОГО**  
вул. Героїв Майдану, 32, м. Львів, 79012 (UA)
- (54) **СПОСІБ ЗНИЖЕННЯ РАДІОЛОКАЦІЙНОЇ ПОМІТНОСТІ МЕТАЛЕВОГО ОБ'ЄКТА, ПОВЕРХНЯ ЯКОГО СФОРМОВАНА З ПЛОСКИХ ГРАНЕЙ**
- (57) Спосіб зниження радіолокаційної помітності металевго об'єкта, поверхня якого сформована з плоских граней, що полягає у використанні поглинаючого матеріалу, який відрізняється тим, що нанесення матеріалу здійснюється нерівномірно, просторовий закон його нанесення визначається за допомогою методів віконно-вагової обробки сигналів, за рахунок чого зменшується величина відбитого сигналу, який приходить на радіолокаційну станцію, таким чином знижується ймовірність його виявлення при типових випадках їх бойового застосування.

- (11) **100891** (51) МПК  
G01S 7/495 (2006.01)
- (21) u 2015 02407 (22) 18.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Зібін Сергій Данилович (UA), Кузьменко Тетяна Петрівна (UA), Попов Андрій Олексійович (UA), Твердохлібов Володимир Віталійович (UA)
- (73) **ПОПОВ АНДРІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ**  
вул. Нижній Вал, 37/20, кв. 61, м. Київ-071, 04071 (UA)
- (54) **АВТОМАТИЗОВАНИЙ КОМПЛЕКС РАДІОЕЛЕКТРОННОЇ БОРОТЬБИ**
- (57) Автоматизований комплекс радіоелектронної боротьби, що містить один автоматизований пункт управління верхнього ієрархічного рівня, три автоматизованих пункти управління нижнього ієрархічного рівня, три групи станцій перешкод, чотири радіолокаційні станції та три станції радіотехнічної розвідки, при цьому автоматизований пункт управління верхнього ієрархічного рівня з'єднаний з кожним автоматизованим пунктом управління нижнього ієрархічного рівня та з радіолокаційною станцією, а кожний автоматизований пункт управління нижнього ієрархічного рівня з'єднаний із радіолокаційною станцією, станцією радіотехнічної розвідки та групою станцій перешкод, який відрізняється тим, що додатково містить автоматизований пункт управління нижнього ієрархічного рівня, радіолокаційну станцію, дві станції радіотехнічної розвідки та дві групи станцій перешкод, при цьому автоматизований пункт управління верхнього ієрархічного рівня додатково з'єднаний зі станцією радіотехнічної розвідки, з автоматизованим пунктом управління нижнього ієрархічного рівня та з групою станцій перешкод, причому кожна група станцій перешкод містить декілька стан-

цій перешкод, які здійснюють одночасне радіоелектронне подавлення й в дво- та в трьохсантиметровому діапазонах хвиль.

- (11) **100744** (51) МПК (2015.01)  
**G01T 1/00**
- (21) **u 2015 01262** (22) **16.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Азарян Альберт Арамаісовіч (UA), Цибулевський Юрій Євгенович (UA), Лісовий Георгій Миколайович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "КРИВОРІЗЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ"**  
вул. XXII Партз'їзду, 11, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., **50027 (UA)**
- (54) **СЦИНТИЛЯЦІЙНИЙ ДЕТЕКТОР ГАММА-ВИПРОМІНЮВАННЯ**
- (57) Сцинтиляційний детектор гамма-випромінювання, що містить високовольний перетворювач, який через електронну плату підключений до фотоелектронного помножувача та послідовно з'єднані сцинтилятор, фотоелектронний помножувач, плату підключення фотоелектронного помножувача та узгоджувальний каскад, який відрізняється тим що пристрій обладнано лічильником гамма-квантів, коректором вихідного сигналу та задачником коефіцієнта корекції, при цьому перший вхід коректора вихідного сигналу з'єднано з виходом узгоджувального каскаду, другий його вхід з'єднано з задачником коефіцієнта корекції, а вихід з лічильника гамма-квантів; при цьому коефіцієнт корекції задається за формулою:

$$K = \frac{\varepsilon_{\max}}{1 - e^{-\mu d}},$$

де  $\varepsilon_{\max}$  - максимальна ефективність сцинтилятора,  
 $\mu$  - лінійний коефіцієнт ослаблення потоку гамма-квантів матеріалом сцинтилятора;  
 $d$  - висота кристала сцинтилятора.

- (11) **100924** (51) МПК  
**G01T 1/16** (2006.01)  
**G06F 17/17** (2006.01)  
**G06T 17/30** (2006.01)
- (21) **u 2015 02816** (22) **27.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Баловсяк Сергій Васильович (UA), Ткач Василь Миколайович (UA), Фодчук Ігор Михайлович (UA)
- (73) **ЧЕРНІВЕЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ЮРІЯ ФЕДЬКОВИЧА**  
вул. Коцюбинського, 2, м. Чернівці, **58012 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ЛОКАЛЬНИХ ДЕФОРМАЦІЙ КРИСТАЛІВ НА ОСНОВІ ПРОФІЛІВ РОЗПОДІЛУ ІНТЕНСИВНОСТІ ЗВОРОТНО ВІДБИВНИХ ЕЛЕКТРОНІВ**
- (57) Спосіб визначення локальних деформацій кристалів на основі профілів розподілу інтенсивності зворотно відбитих електронів, що отримані за методом Кікучі в множині областей кристалу, який полягає в тому, що для кожної області кристалу значення ло-

кальної деформації обчислюють через площу під інтерпольованим профілем  $z(x)$  смуги Кікучі, отриманої в скануючому електронному мікроскопі від відповідної області досліджуваного кристалу, а значення профілю  $z(x)$  отримують шляхом інтерполяції експериментального профілю  $h(x)$ , заданого в  $Q$  базових точках з координатами  $(x_p, h_p)$ , де номер точки  $p=1, \dots, Q$ , який відрізняється тим, що для всіх областей кристалу встановлюють однакову відстань від досліджуваної області на кристалі до CCD детектора скануючого електронного мікроскопа, а значення інтерпольованого профілю  $z(x)$  обчислюють як суму згладженої функції  $g(x)$ , яка апроксимує базові точки, та лінійної узгоджуючої функції  $u(x, p)$ , яка плавно наближує значення функції  $z(x)$  до  $h_p$  у вузлах інтерполяції  $p$ , де як функцію  $g(x)$  використовують згладжуючі сплайни (Smoothing Spline) з адаптивним згладжуванням.

## G 02

- (11) **100925** (51) МПК (2015.01)  
**G02B 5/08** (2006.01)  
**G02B 23/02** (2006.01)  
**C03C 14/00**  
**C03C 17/06** (2006.01)  
**C23C 18/10** (2006.01)
- (21) **u 2015 02819** (22) **27.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Харченко Надія Анатоліївна (UA), Лобанов Валентин Іванович (UA), Голубовська Ганна Анатоліївна (UA)
- (73) **СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми, **40007 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЗЕРКАЛЬНИХ ПОВЕРХОНЬ**
- (57) Спосіб виготовлення дзеркальних поверхонь, що включає формування з'єднувального шару з алюмінію шляхом плавлення, випаровування і його осадження на скляній поверхні у вакуумній камері, подальше нанесення на нього шару захисного покриття та охолодження до кімнатної температури, який відрізняється тим, що як захисне покриття використовують метал-діелектрик, який наносять шляхом випаровування його з твердої фази, причому процес випаровування обох речовин, алюмінію і металу-діелектрика, здійснюють у вакуумній камері за допомогою одного випарника, що являє собою набір розміщених в порядку рівномірного чергування джгутів та корзинок із вольфрамового дроту, по яких проводять електричний струм, причому на джгутах розміщують алюміній, в корзинках - метал-діелектрик, крім того вакуумну камеру герметизують, вакуумують до тиску  $2 \times 10^{-4}$  мм рт. ст., нагрівають до температури 1400-1500 °C і формують з'єднувальний шар з алюмінію в єдиному технологічному циклі з подальшим нанесенням шару захисного покриття з металу-діелектрика.

- (11) **100779** (51) МПК (2015.01)  
**G02B 6/00**  
**G02B 6/02** (2006.01)
- (21) **и 2015 01490** (22) **20.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Сандлер Альберт Кирилович (UA), Цюпко Юрій Михайлович (UA)  
(73) **САНДЛЕР АЛЬБЕРТ КИРИЛОВИЧ**  
вул. Бреуса, 26/2, кв. 231, м. Одеса, 65017 (UA)  
**ЦЮПКО ЮРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Ільфа та Петрова, 47, кв. 33, м. Одеса, 65122 (UA)  
(54) **ВОЛОКОННО-ОПТИЧНИЙ ДАТЧИК ШВИДКОСТІ ПОТОКУ**  
(57) Волоконно-оптичний датчик швидкості потоку, що складається з корпусу з фланцями на кінцях та профільованих деталей, що змонтовані на внутрішній поверхні корпусу, набору чутливих елементів - волоконно-оптичних котушок, змонтованих на зовнішній поверхні корпусу зі зсувом відносно положення профільованих деталей, оптичних комунікативних ліній та полімерного захисного шару на корпусі, який **відрізняється** тим, що чутливі елементи винесені поза зону потоку робочої речовини та корпус датчика є рівним по механічних характеристиках до елементів трубопроводів, на якому він змонтований.

- (11) **100946** (51) МПК (2015.01)  
**G02B 6/122** (2006.01)  
**G01M 11/00**
- (21) **и 2015 03197** (22) **06.04.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Сандлер Альберт Кирилович (UA), Цюпко Юрій Михайлович (UA)  
(73) **САНДЛЕР АЛЬБЕРТ КИРИЛОВИЧ**  
вул. Бреуса, 26/2, кв. 231, м. Одеса, 65017 (UA)  
**ЦЮПКО ЮРІЙ МИХАЙЛОВИЧ**  
вул. Ільфа та Петрова, 47, кв. 33, м. Одеса, 65122 (UA)  
(54) **ВОЛОКОННО-ОПТИЧНИЙ ПРИСТРІЙ ДЛЯ КОНТРОЛЮ РАДІАЛЬНОГО ТИСКУ ПОРШНЕВОГО КІЛЬЦЯ**  
(57) Волоконно-оптичний пристрій для контролю радіального тиску поршневого кільця, що складається з циліндричної основи з кварцового скла, на неробочій поверхні якої є приплив для фіксації, а на робочій - шість сегментів чутливих елементів, вкритих захисним стійким до механічних пошкоджень віддзеркалюючим шаром з сапфірового скла, та до яких підведені випромінююче-приймаючі волоконні світловоди, та оптичного мультіплексора/демультиплексора, який **відрізняється** тим, що чутливі елементи та оптичний канал передачі інформації виконані захищеними та закритими.

**G 05**

- (11) **100955** (51) МПК (2015.01)  
**G05D 23/00**
- (21) **и 2015 05251** (22) **28.05.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Опарієнко Дмитро Сергійович (UA)  
(73) **ОПАРІЄНКО ДМИТРО СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Головатого, 8, кв. 155, м. Бориспіль, Київська обл., 08300 (UA)  
(54) **ТЕРМОСТАТ ВНУТРІШНЬОЇ ДІЇ**  
(57) Термостат внутрішньої дії, що містить корпус у вигляді стакану, в порожнині якого розміщений регулюючий орган, який з'єднаний з механізмом налаштування температури теплоносія, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний з зовнішнім різьбленням для встановлення в роз'єм труби з теплоносієм, а регулюючий орган складається з термостатичного стержня, заповненого термочутливою речовиною, на одному з торців якого встановлений клапан, а в іншому вмонтована прокладка, через яку з можливістю поступального руху проходить поршень, причому зовнішня поверхня термостатичного стержня не контактує з внутрішньою поверхнею корпусу термостата.

**G 06**

- (11) **100781** (51) МПК (2015.01)  
**G06F 3/00**  
**B42D 5/00**
- (21) **и 2015 01499** (22) **20.02.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Тимошенко Андрій (UA)  
(73) **ТИМОШЕНКО АНДРІЙ**  
вул. Драгоманова, 14, кв. 118, м. Київ, 02068 (UA)  
(54) **СИСТЕМА ДЛЯ ВІДТВОРЕННЯ ОЖИВАЮЧИХ ЗОБРАЖЕНЬ ЗІ ЗВУКОВИМИ ЕФЕКТАМИ "ІНТЕР-АКТИВНИЙ ЗОШИТ"**  
(57) 1. Система для відтворення оживаючих зображень зі звуковими ефектами, що містить пристрій для нанесення лінійного графічного зображення, мобільний пристрій, яким є мобільний телефон або смартфон, або планшет, або кишеньковий комп'ютер, пристрій для зчитування графічного зображення, яким є фото- або відеокамера, пристрій обробки зображення, пристрій відображення графічних ефектів, яка **відрізняється** тим, що додатково містить пристрій відтворення звукових ефектів, програмне забезпечення для розпізнавання конкретного зображення по закладеним у нього маркерами ідентифікації, а як пристрій для нанесення лінійного графічного зображення використовується обкладинка зошитів або різноманітних виробів, подібних до зошитів, переважно блокнотів, учнівських зошитів, нотних зошитів, щоденників, альбомів для малювання, записників тощо.  
2. Система для відтворення оживаючих зображень зі звуковими ефектами за п. 1, яка **відрізняється** тим,

що мобільний пристрій включає в себе одночасно пристрій для зчитування графічного зображення, пристрій обробки зображення, пристрій відображення графічних ефектів, пристрій відтворення звукових ефектів, програмне забезпечення для розпізнавання конкретного додатка за маркерами ідентифікації.

3. Система для відтворення оживаючих зображень зі звуковими ефектами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що пристрій для нанесення лінійного графічного зображення містить кольорове лінійне графічне зображення і маркери ідентифікації.

4. Система для відтворення оживаючих зображень зі звуковими ефектами за п. 1, яка **відрізняється** тим, що мобільний пристрій відтворює певний, закладений в програму під конкретний маркер, візуальний і звуковий ефект.

5. Система для відтворення оживаючих зображень зі звуковими ефектами за п. 4, яка **відрізняється** тим, що відеопотік зображення реального світу з фото- або відеокамери поєднується на пристрої відображення графічних ефектів з додатком до нього відеопотоком візуального ефекту, закладеним в програму.

(11) **100843** (51) МПК (2015.01)  
G06K 9/00

(21) **u 2015 02043** (22) **06.03.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Білан Степан Миколайович (UA), Білан Сергій Степанович (UA), Демаш Андрій Андрійович (UA), Катеринич Наталія Вікторівна (UA)

(73) **ДЕРЖАВНИЙ ЕКОНОМІКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТУ**  
вул. Лукашевича, 19, м. Київ, 03049 (UA)

(54) **ПРИСТРІЙ БІОМЕТРИЧНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ОСОБИСТОСТІ ПО ПОЧЕРКУ РОБОТИ НА КЛАВІАТУРІ**

(57) Пристрій біометричної ідентифікації особистості по почерку роботи на клавіатурі, що містить клавіатуру, перетворювач та інтерфейс, який **відрізняється** тим, що в нього введено генератор, два блоки обчислення тривалостей натискання, блок обчислення тривалостей пауз, блок управління, блок пам'яті, блок пам'яті еталонів та блок порівняння, перший вхід якого підключений до входу управління пристроєм та до першого входу блока пам'яті еталонів, вихід якого підключений до другого входу блока порівняння, третій вхід якого підключений до першого виходу блока пам'яті, другий вихід якого підключений до другого входу блока пам'яті еталонів, виходи клавіатури підключені до входу перетворювача, вихід якого підключений до входу інтерфейсу, перший вихід якого підключений до другого входу блока управління, а другий вхід - до першого входу блока управління, блок обчислення тривалості паузи та до перших входів першого та другого блоків обчислення тривалості натискання, вихід першого з яких підключений до першого входу блока пам'яті, другий вхід якого електрично з'єднаний з виходом другого блока обчислення тривалості натискання, другий вхід якого підключений до других входів першого блока обчислення тривалості натискання та блока обчислення тривалості пауз, а також до виходу генератора, ви-

хід блока обчислення тривалості пауз електрично з'єднаний з третім входом блока пам'яті, перший, другий та третій виходи блока управління підключені до третіх входів, відповідно, першого блока обчислення тривалості натискання, другого блока обчислення тривалості пауз, причому четвертий, п'ятий та шостий виходи блока управління електрично з'єднані з відповідними четвертим, п'ятим та шостим входами блока пам'яті, вихід блока порівняння підключений до виходу пристрою.

## G 08

(11) **100672** (51) МПК  
G08B 13/18 (2006.01)  
G08B 13/24 (2006.01)

(21) **u 2014 13161** (22) **08.12.2014**  
(24) **10.08.2015**

(72) Виноградов Олексій Геннадійович (UA)

(73) **ВИНОГРАДОВ ГЕННАДІЙ МИХАЙЛОВИЧ**

вул. Петровського, 4, кв. 55, м. Київ-87, 03087 (UA)

(54) **ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ ЕЛЕКТРОМАГНІТНИЙ ПАРКАН З ПРОСТОРОВОЮ МАНІПУЛЯЦІЄЮ ЕЛЕКТРОМАГНІТНИМИ ПОЛЯМИ**

(57) Інтелектуальний електромагнітний паркан з просторовою маніпуляцією електромагнітними полями, що складається з двох приймально-передавальних субблоків, кожен з яких має засіб формування електромагнітного поля, поля у вигляді електромагнітного паркану, форма і розміри якого визначаються його двома рознесеними приймально-передавальними антенами НВЧ у вигляді антенних решіток, режимами їх роботи, також в субблоках перемикаються генератори НВЧ і підсилювачі НВЧ, що перемикаються їх антенними НВЧ перемикачами з положення підключення антенних решіток, їх антенних елементів до генератора НВЧ або в положення підключення їх до відповідних підсилювачів НВЧ, а самі антенні решітки являють собою дві НВЧ цифрові антенні решітки (ЦАР) з перемиканням їх з режиму випромінювання на режим прийому, випромінювання антенної решітки ЦАР першого субблока в бік приймаючої антенної решітки другого субблока, потім, у результаті переключення антенних НВЧ перемикачів - назад і т. д., є і відповідні пристрої ЦАР, з процесором, що забезпечують їх роботу і роботу всього інтелектуального електромагнітного паркану, в тому числі і його антенних НВЧ перемикачів, по командах, що надходять з процесора і координують їх роботу, який **відрізняється** тим, що в цифрових антенних решітках є засоби керування електромагнітними полями окремих антенних елементів антенних решіток, так само і при роботі їх на випромінювання, у вигляді НВЧ амплітудно-фазових маніпуляторів, керованих по відповідних ланцюгах з процесора, введені вони відповідно в розрив кожної з клем антенних НВЧ перемикачів, що з'єднують антенні елементи з відповідними своїми виходами розведення генератора НВЧ.

- (11) **100914** (51) МПК  
**G08G 1/09** (2006.01)
- (21) **u 2015 02648** (22) **23.03.2015**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Денисенко Олег Васильович (UA)  
(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНІЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**вул. Петровського, 25, м. Харків, 61002 (UA)**  
**ДЕНИСЕНКО ОЛЕГ ВАСИЛЬОВИЧ**  
**пр. Московський, 202, кв. 21, м. Харків, 61082 (UA)**
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ СТУПЕНЯ НАСИЩЕННЯ НАПРЯМКІВ РУХУ РЕГУЛЬОВАНОГО ПЕРЕХРЕСТЯ**
- (57) Спосіб визначення ступеня насичення напрямків руху регульованого перехрестя, заснований на скануванні одночасно трьома гостроспрямованими лазерними променями зони перехрестя в точці над його геометричним центром конусним видом розгортки, причому оптична вісь одного з положень розгортки першого променя вибирається так, щоб він описував коло на проїжджій частині перехрестя в області стоп-ліній всіх його підходів, а друге положення розгортки відповідало відхиленню лазерного променя, при якому радіус другого концентричного кола на поверхні проїзної частини зменшується на певну задану величину, при цьому зміна положень розгортки здійснюється з високою швидкістю по черзі через кожен період сканування, а другий промінь розгортки формується зі зміщенням на третину періоду по колу розгортки та зі зміною кута нахилу оптичної осі променя, як і першого, по черзі у реперній точці через кожен період сканування так, щоб радіус другого концентричного кола на вході першої контрольованої зони зменшувався на певну задану величину, третій оптичний промінь лазерної розгортки формується зі зміщенням відносно другого ще на третину періоду по колу розгортки, а кути нахилу оптичних осей третього променя, як і двох перших, змінюють по черзі у реперній точці через кожен період сканування так, щоб радіус другого концентричного кола на вході другої контрольованої зони зменшувався на певну задану величину, при цьому відстань між входною і вихідною межами другої контрольованої зони вибирають за умови, щоб вона перевищувала найбільш можливу чергу транспортних засобів (ТЗ), яка може збиратися по одній із смуг руху на сигнал світлофора, що забороняє дорожній рух, подальшому прийомі відображених оптичних сигналів фотоприймачами і надалі перетворенні цих сигналів в імпульсно-числові коди, за якими визначаються швидкість, тип та час пересування транспортних засобів на входах і виходах обох контрольованих зон, напрямки їх руху по смугах, кількість транспортних засобів у черзі у фізичних та приведених одиницях, значення зупиночного шляху різного типу транспортних засобів, час пересування черги зони стоп-ліній по всіх смугах руху упродовж окремих тактів одного циклу світлофорного регулювання, а потім наявність транспортних засобів по окремих смугах в першій контрольованій зоні та в зоні самого перехрестя на момент початку проміжного такту, а момент закінчення проміжного такту формується за моментами, коли останній транспортний засіб, що знаходився в зоні перехрестя, почне перетинати своїм переднім бам-

пером одну з ліній сканування першого променя по смугах руху на виході з перехрестя, при цьому тривалість основного такту визначається моментом закінчення роз'їзду найбільшої за часом черги по смугах руху в даній фазі регулювання, який формується по моменту перетинання заднім бампером останнього в черзі транспортного засобу однієї з ліній сканування в зоні стоп-лінії при умові, що на цей момент першу контрольовану зону повністю залишать всі транспортні засоби, а в іншому випадку кінець основного такту формується за максимальним фіксованим заздалегідь значенням, а тривалість циклу світлофорного регулювання за результатами сканування визначається як сукупність основних та проміжних тактів всіх фаз, який **відрізняється** тим, що протягом кожного циклу світлофорного регулювання одночасно визначаються параметри руху транспортних потоків на підходах і в зоні перехрестя, основні, проміжні такти і цикл світлофорного регулювання, а також коефіцієнти приведення до легкового автомобіля, потоки насичення по кожній смузі руху па підходах до перехрестя, а потім ступінь насичення напрямків руху регульованого перехрестя, як відношення числа ТЗ, що прибувають до перехрестя в даному напрямку за час циклу регулювання, до максимального числа ТЗ, що покинули перехрестя в тому ж напрямку на зелений сигнал світлофора.

## G 09

- (11) **100671** (51) МПК  
**G09B 9/04** (2006.01)
- (21) **u 2014 13137** (22) **08.12.2014**  
(24) **10.08.2015**  
(72) Акулов Артем Сергійович (UA), Железнов Константин Ігорович (UA), Заболотний Олександр Миколайович (UA), Чабанюк Євген Вікторович (UA), Швець Анжела Олександрівна (UA)  
(73) **ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА**  
**вул. Ак. Лазаряна, 2, м. Дніпропетровськ-10, 49010 (UA)**
- (54) **ТРЕНАЖЕР ДЛЯ НАВЧАННЯ МАШІНІСТА ШАХТНОГО ЕЛЕКТРОВОЗА**
- (57) Тренажер для навчання машиніста шахтного електровоза, що містить макет кабіни машиніста, пристрій, моделюючий маршрут руху, який **відрізняється** тим, що він являє собою апаратний комплекс, який може бути розташований як у макеті кабіни локомотива, так і поза нею, він містить робоче місце машиніста, обладнане комп'ютером, з'єднаним із блоком відображення панорами навколишнього середовища шахти і блоком імітацій аудіоефектів; блоком бази даних ділянок, електровозів, блоком визначення поздовжніх динамічних зусиль, прискорень, швидкості та координати поїзда, блоком імітації несправностей систем електровоза, блоком зв'язку комп'ютера з апаратною частиною електровоза, блоком фіксації

та збереження результатів поїздки, блоком аналізу результатів поїздки, блоком оцінки стійкості руху кожного вагона.

ронату, кліпсуванню звужують ліву ниркову та бужують ліву яєчкову вени, які здійснюють під лапароскопічним контролем.

- (11) **100616** (51) МПК (2015.01)  
**G09B 19/00**
- (21) **u 2014 00450** (22) **20.01.2014**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Смирний Михайло Федорович (UA), Смирная Світлана Михайлівна (UA), Салогубова Віолетта Михайлівна (UA)
- (73) **СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**  
проспект Радянський, 59-а, м. Сєверодонець, Луганська обл., 93406 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИМІРЮВАННЯ МОТИВАЦІЇ СТУДЕНТІВ, СЛУХАЧІВ ДО НАВЧАННЯ ПРИ РОБОТІ В ІНТЕРАКТИВНОМУ КОМП'ЮТЕРНОМУ СЕРЕДОВИЩІ**
- (57) Спосіб вимірювання мотивації студентів, слухачів до навчання при роботі в інтерактивному комп'ютерному середовищі, при якому сигнал оцінки мотивації формується як добуток сигналу, пропорційного часу, витраченому на вивчення навчального матеріалу, на сигнал, пропорційний обсягу інформації, що пройшла через монітор у процесі навчання, на сигнал, пропорційний інтерактивній насиченості, виявленої студентом, слухачем у процесі вивчення цього навчального матеріалу, і на сигнал, пропорційний оцінці, яка була одержана в процесі тестування студента, слухача у поточному сеансі навчання, а також отриманий сигнал додатково множать на сигнал, пропорційний обсягу інформації, що пройшла через монітор у процесі тестування, вихідний сигнал мотивації студента, слухача до навчання формують з урахуванням вагових коефіцієнтів кожного з вхідних сигналів, який **відрізняється** тим, що здійснюють визначення та індикацію рівня мотивації студентів, слухачів до навчання.

- (11) **100918** (51) МПК (2015.01)  
**G09B 23/28** (2006.01)  
**A61B 17/00**
- (21) **u 2015 02694** (22) **24.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Татарчук Людмила Василівна (UA), Гнатюк Михайло Степанович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО МОЗ УКРАЇНИ"**  
Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **СПОСІБ МОДЕЛЮВАННЯ ВАРИКОЦЕЛЕ**
- (57) Спосіб моделювання варикоцеле, що включає щоденне парентеральне введення 0,2 мл 1 % розчину прогестерону, лапаротомію, лігатурне звуження лівої ниркової вени на 2/3 її діаметра та руйнування клапанів яєчкової вени бужуванням, який **відрізняється** тим, що одноразово внутрішньом'язово вводять 0,2 мл 12,5 % розчину оксипрогестерону кап-

- (11) **100801** (51) МПК  
**G09B 23/28** (2006.01)
- (21) **u 2015 01732** (22) **27.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Гнатюк Михайло Степанович (UA), Татарчук Людмила Василівна (UA), Слабий Олег Богданович (UA)
- (73) **ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ І.Я. ГОРБАЧЕВСЬКОГО МОЗ УКРАЇНИ"**  
Майдан Волі, 1, м. Тернопіль, 46001 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИЗНАЧЕННЯ ОСОБЛИВОСТЕЙ СТРУКТУРНОЇ ПЕРЕБУДОВИ АРТЕРІЙ**
- (57) Спосіб визначення особливостей структурної перебудови артерій, що полягає в оцінці морфометричних параметрів інтими і медії шляхом їх співставлення, який **відрізняється** тим, що вимірюють товщини інтими і медії та адвентиції, а оцінку вираженості структурної перебудови артерії визначають співвідношеннями між отриманими морфометричними параметрами інтими та медії і адвентиції та медії.

- (11) **100877** (51) МПК (2015.01)  
**G09F 1/00**
- (21) **u 2015 02251** (22) **13.03.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пилипчук Юрій Григорович (UA)
- (73) **ПИЛИПЧУК ЮРІЙ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Зелена, 5, кв. 21, с. Дорожнє, Вінницький р-н, Вінницька обл., 23217 (UA)
- (54) **ІНФОРМАЦІЙНИЙ СТЕНД**
- (57) 1. Інформаційний стенд, який має дві демонстраційні поверхні, розташовані на листах з лініями згину, котрі розділяють їх на панелі і дозволяють складати панелі одну на одну, при цьому листи з'єднані між собою по загнутих всередину кромках, який **відрізняється** тим, що додатково введено щонайменше один елемент кріплення та щонайменше один елемент фіксації; елемент кріплення розташовано в отворах кромки та з'єднано елементом фіксації.  
2. Інформаційний стенд за п. 1, який **відрізняється** тим, що листи виконано з цупкого паперу або картону.  
3. Інформаційний стенд за п. 1, який **відрізняється** тим, що елемент кріплення виконано з еластичного матеріалу.

- (11) **100961** (51) МПК  
**G09F 9/33** (2006.01)
- (21) **u 2015 05859** (22) **15.06.2015**  
(24) **10.08.2015**

(72) Слінько Антон Загитович (UA), Чугуй Олег Володимирович (UA), Іванов Євген Вікторович (UA), Піддубний Олексій Сергійович (UA)

(73) **СЛІНЬКО АНТОН ЗАГИТОВИЧ**  
пр. Миколи Бажана, 26, кв. 134, м. Київ, 02140 (UA)

**ЧУГУЙ ОЛЕГ ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Грязнова, 1, кв. 32, м. Запоріжжя, 69002 (UA)

**ІВАНОВ ЄВГЕН ВІКТОРОВИЧ**  
вул. 40-річчя Радянської України, 62, кв. 94, м. Запоріжжя, 69035 (UA)

**ПІДДУБНИЙ ОЛЕКСІЙ СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Тбіліська, 27, кв. 57, м. Запоріжжя, 69091 (UA)

(54) **МЕДІАФАСАД**

(57) 1. Медіафасад, що містить велику кількість розміщених на носіях світлових модулів, які утворюють екран медіафасаду і які інформаційними лініями зв'язані з вузлами для обробки й виведення відеоданих, зв'язаними з центральним контролером і центральним керуючим сервером, а лініями живлення зв'язані з блоками низьковольтного живлення, який **відрізняється** тим, що як вузли для обробки й виведення відеоданих у світлові модулі містять лінійні контролери, здатні підвищувати плавність руху динамічних об'єктів зображення з дорахуванням додаткових субкадрів відеоряду, перетворювати гамму зображення по трьох RGB каналах зі зважуванням за кривою світлочутливості ока людини в денний і нічний час, здійснювати збільшення розрядності опису кольору, а також при взаємодії з центральним контролером здійснювати гнучке настроюване згладжування, піків споживаної медіафасадом електричної потужності, причому лінійні контролери й блоки низьковольтного живлення розміщено уздовж однієї або обох горизонтальних граней екрана медіафасаду, при цьому лінії живлення усередині світлових модулів виконано у вигляді двох алюмінієвих шин із площею перерізу 80-100 мм<sup>2</sup> кожна, які утворюють внутрішній кістяк світлового модуля.

2. Медіафасад за п. 1, який **відрізняється** тим, що лінійні контролери й блоки низьковольтного живлення розміщені в одному корпусі.

3. Медіафасад за п. 1, який **відрізняється** тим, що він має жорстку несучу конструкцію з горизонтально розташованими носіями.

ній поверхні (4) та який містить елементи кріплення (5) та екран (2) з гнучкого та/або еластичного матеріалу, де екран (2) є носієм рекламної інформації, який **відрізняється** тим, що містить щонайменше один розсувний пристрій (3), причому розсувний пристрій (3) виконано з можливістю зміни по висоті і де розсувний пристрій (3) міститься між екраном (2) та опорною поверхнею (4).

2. Рекламно-інформаційний брендмауер за п. 1, який **відрізняється** тим, що розсувний пристрій (3) додатково містить насадку (6).

3. Рекламно-інформаційний брендмауер за пп. 1 і 2, який **відрізняється** тим, що розсувним пристроєм (3) є домкрат або штифт, або шток, або шток з циліндром, або тяга.

4. Рекламно-інформаційний брендмауер за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що розсувний пристрій (3) додатково містить привод та/або таймер, та/або контролер.

5. Рекламно-інформаційний брендмауер за пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що додатково обладнаний звуковідтворюючими пристроями та/або програмним звуковим контролером, та/або ароматичним диспенсером, та/або пристроєм поширення запахів, та/або датчиком руху, та/або датчиком світла, та/або дже-релами світла, та/або відеоекраном.

## G 21

(11) **100675**

(51) МПК (2015.01)

**G21F 9/00**

**G21F 9/04** (2006.01)

**G21F 9/06** (2006.01)

**G21F 9/08** (2006.01)

**G21F 9/10** (2006.01)

**G21F 9/12** (2006.01)

**G21F 9/14** (2006.01)

**G21F 9/16** (2006.01)

**G21F 9/20** (2006.01)

**G21F 9/22** (2006.01)

(21) **u 2014 13680**

(22) **20.04.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Іванець Валерій Григорович (UA), Корякін Володимир Михайлович (UA), Гайдін Олександр Володимирович (UA)

(73) **ІВАНЕЦЬ ВАЛЕРІЙ ГРИГОРОВИЧ**

вул. Боголюбова, 14, кв. 160, с. Софіївська Борщагівка, Києво-Святошинський р-н, 08131 (UA)

(54) **СПОСІБ КОМПЛЕКСНОЇ ДЕЗАКТИВАЦІЇ РІДКИХ РАДІОАКТИВНИХ ВІДХОДІВ АТОМНИХ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЙ**

(57) Спосіб комплексної дезактивації рідких радіоактивних відходів атомних електростанцій, що включає подачу на попередню обробку розчину кубових залишків, попередню обробку поданого розчину, кристалізацію попередньо обробленого розчину, затвердіння утворених радіоактивних відходів (РАВ) та транспортування радіоактивних та нерадіоактивних відходів на зберігання, який **відрізняється** тим, що при попередній обробці поданого розчину на органічних сорбентах вловлюють механічні домішки і органічні

(11) **100805**

(51) МПК (2015.01)

**G09F 27/00**

**G09F 11/15** (2006.01)

(21) **u 2015 01761**

(22) **27.02.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Данильчук Олександр Владиславович (UA)

(73) **ДАНИЛЬЧУК ОЛЕКСАНДР ВЛАДИСЛАВОВИЧ**

вул. Калинова, 74, кв. 87, м. Дніпропетровськ, 49000 (UA)

(54) **РЕКЛАМНО-ІНФОРМАЦІЙНИЙ БРАНДМАУЕР З ФУНКЦІЮ УТВОРЕННЯ РЕЛЬЄФУ НА ПОВЕРХНІ ЕКРАНА**

(57) 1. Рекламно-інформаційний брендмауер (1) з функцією утворення рельєфу на поверхні екрана (2), який виконаний із можливістю його закріплення на опор-



сполуки, замінюючи відпрацьовані органічні сорбенти і скидаючи їх на дезактивацію спільно з відпрацьованими фільтруючими матеріалами з ємностей тимчасового зберігання; при кристалізації попередньо обробленого розчину його спочатку упарюють, а потім отриману гарячу суспензію охолоджують і відмивають кристалічний продукт до рівня активності, що забезпечує звільнення від регулюючого контролю або регульований скид (викид) відходів у навіколишнє середовище, а накопичені відмивні розчини знову упарюють і охолоджують, повторюючи цикл операцій до отримання відмивного розчину з заданим рівнем питомої активності, відводячи його на затвердіння; при транспортуванні радіоактивних і нерадіоактивних відходів на зберігання нерадіоактивні відходи направляють на нелімітоване захоронення або на використання в ролі хімічної сировини, а капсульовані затверділі радіоактивні відходи - в сухе сховище перероблених радіоактивних відходів для розміщення їх в спецконтейнерах тривалого зберігання; при цьому дезактивацію кубових залишків, відпрацьованих фільтруючих матеріалів, радіоактивних донних відкладень і трапних вод спецпралень проводять незалежно один від одного, отримуючи радіоактивні залишки у вигляді радіоактивних розчинів і радіоактивних водо-масляних суспензій, а також відпрацьовані органічні сорбенти і відпрацьовані іонообмінні смоли, причому радіоактивні залишки, одержані незалежно один від одного, накопичують спільно і піддають спільному комплексному затвердінню, отримуючи тверді радіоактивні відходи у вигляді капсульованих РАВ, а відпрацьовані фільтруючі матеріали, які утворюються при переробці рідких радіоактивних відходів (РРВ), дезактивують спільно з відпрацьованими фільтруючими матеріалами з ємностей тимчасового зберігання, крім того при дезактивації відпрацьованих фільтруючих мате-

ріалів і радіоактивних донних відкладень їх обробляють дезактивуючими розчинами, накопичуючи, нейтралізуючи і відводячи відпрацьовані дезактивуючі розчини на затвердіння радіоактивних залишків, а дезактивовані залишки з рівнем активності, що забезпечує звільнення від регулюючого контролю або регульований скид (викид) відходів у навіколишнє середовище, направляють на полігон для нерадіоактивних відходів; при дезактивації трапних вод спецпралень їх попередньо очищають від механічних домішок та органічних речовин методом флотації, відводячи концентрат механічних домішок та органічних речовин на затвердіння радіоактивних залишків, а остаточне очищення від механічних домішок та органічних речовин виробляють адсорбційним методом на органічних сорбентах, скидаючи відпрацьовані органічні сорбенти на дезактивацію і повертаючи в технологічний процес нерадіоактивну оборотну воду; при доочищенні конденсату і накопиченні дистилляту його пропускають через іонообмінні смоли, накопичуючи і повертаючи одержуваний дистиллят на технологічні потреби комплексної дезактивації рідких радіоактивних відходів атомних електростанцій, а відпрацьовані іонообмінні смоли скидають на дезактивацію; при затвердінні утворених радіоактивних залишків їх упарюють, змішують з приготовленою для затвердіння шихтою, зневоднюють утворену суміш до сухого залишку, здійснюють термообробку сухого залишку і охолоджують термооброблений сухий залишок до утворення твердого склоподібного продукту, а утворені водяні конденсати відводять на їх доочистку і накопичення дистилляту, причому всі операції затвердіння здійснюють у капсулі для компаундування.

## Розділ Н:

## Електрика

## Н 01

- (11) **100882** (51) МПК  
H01L 23/38 (2006.01)  
H01L 23/34 (2006.01)  
H01L 35/10 (2006.01)
- (21) u 2015 02279 (22) 16.03.2015  
(24) 10.08.2015
- (72) Ащеулов Анатолій Анатолійович (UA), Байцар Ігор Богданович (UA), Герасим Василь Васильович (UA), Горбулик Володимир Іванович (UA), Даналакй Олег Григорович (UA), Політанський Леонід Францович (UA), Романюк Ігор Степанович (UA)
- (73) **АЩЕУЛОВ АНАТОЛІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ**  
вул. Кочубея, 32/1, м. Чернівці, 58003 (UA)
- БАЙЦАР ІГОР БОГДАНОВИЧ**  
вул. Головна, 222, кв. 22, м. Чернівці, 58018 (UA)
- ГЕРАСИМ ВАСИЛЬ ВАСИЛЬОВИЧ**  
с. Ридківці, Новоселицький р-н, Чернівецька обл., 60312 (UA)
- ГОРБУЛИК ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ**  
вул. Руська, 226-б, кв. 89, м. Чернівці, 58023 (UA)
- ДАНАЛАКІЙ ОЛЕГ ГРИГОРОВИЧ**  
вул. Ковальчука, 2, кв. 9, м. Чернівці, 58005 (UA)
- ПОЛІТАНСЬКИЙ ЛЕОНІД ФРАНЦОВИЧ**  
вул. Руська, 251, кв. 55, м. Чернівці, 58023 (UA)
- РОМАНЮК ІГОР СТЕПАНОВИЧ**  
пр. Незалежності, 92з/48, м. Чернівці, 58029 (UA)
- (54) **ПРОЦЕС ОХОЛОДЖЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ТВЕРДО-ТІЛЬНОЇ ЕЛЕКТРОНІКИ**
- (57) Процес охолодження елементів твердотільної електроніки, який відрізняється тим, що відвод тепла від активних тепловиділяючих зон кристалічних структур здійснюється розташованими на їх зовнішній поверхні охолоджуючих спаїв тонкоплівкових термопар, через які пропускають електричний струм від незалежних джерел живлення, при цьому поглинене тепло розсіюють в об'ємі цих джерел.

- (11) **100660** (51) МПК (2015.01)  
H01L 31/00
- (21) u 2014 11970 (22) 05.11.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Куць Надія Григорівна (UA), Гречихін Леонід Іванович (BY), Нарушевич Анна Аркадьєвна (BY)
- (73) **КУЦЬ НАДІЯ ГРИГОРІВНА**  
вул. В. Чорновола, 2-в, кв. 129, м. Луцьк, Волинська обл., 43000 (UA)
- (54) **ПЕРЕТВОРЮВАЧ ТЕПЛОВОЇ ЕНЕРГІЇ В ЕЛЕКТРИЧНУ**
- (57) 1. Перетворювач теплової енергії в електричну, що містить високотемпературний та низькотемпературний теплообмінники, а також паровий двигун, який ві-

дрізняється тим, що як високотемпературний теплообмінник використаний вентилятор з під'єднаними до нього водяним радіатором, а до парового двигуна за допомогою кінематично-електричних схем під'єднаний низькообертальний магнітодинамічний мотор-генератор, при цьому у паровому двигуні прямий і зворотній ходи передбачені робочими.

2. Перетворювач теплової енергії в електричну за п. 1, який відрізняється тим, що паровий двигун може бути виконаний як одно- так і багатоциліндровим, а частота робочого ходу двигуна дорівнює частоті зміни току в резонансному магнітодинамічному моторі-генераторі та у його кінематико-електричній схемі з'єднань.

- (11) **100663** (51) МПК (2015.01)  
H01L 33/00  
F21V 29/00
- (21) u 2014 12147 (22) 10.11.2014  
(24) 10.08.2015
- (72) Маліновський Вадим Ігоревич (UA), Ярославський Ярослав Іванович (UA), Кузьменко Лілія Вікторівна (UA)
- (73) **МАЛІНОВСЬКИЙ ВАДИМ ІГОРЕВИЧ**  
вул. Київська, 12-а, кв. 14, смт Стрижавка, Вінницька обл., 23211 (UA)
- ЯРОСЛАВСЬКИЙ ЯРОСЛАВ ІВАНОВИЧ**  
пр. Юності, 37, кв. 106, м. Вінниця, 21000 (UA)
- КУЗЬМЕНКО ЛІЛІЯ ВІКТОРІВНА**  
вул. Келецька, 102-а, кв. 405, м. Вінниця, 21021 (UA)
- (54) **УНІВЕРСАЛЬНИЙ ПОРТАТИВНИЙ СВІТЛОДІОДНИЙ ОСВІТЛЮВАЧ**
- (57) Універсальний портативний світлодіодний освітлювач, який містить корпус, монтажну панель із розміщеним на ній світлодіодним випромінювачем, які оптично з'єднані із фокусуючим елементом та тепловідвідний елемент, який відрізняється тим, що в нього введено портативне джерело електроенергії, блок стабілізації струму, вимикач та контролер заряду, який електрично з'єднаний із джерелом електроенергії, яке через блок стабілізації струму електрично з'єднано із світлодіодним випромінювачем, який разом із монтажною панеллю розміщені на портативній системі кріплення, що виконана у вигляді кліпси та/або магнітного кріплення, на якій також розміщені портативне джерело електроенергії, блок стабілізації струму із вимикачем та контролером заряду, світлодіодний випромінювач та блок стабілізації струму з'єднані із тепловідвідним елементом, а електричний вихід контролеру заряду є електричним входом пристрою.

- (11) **100777** (51) МПК  
H01Q 1/28 (2006.01)  
H01Q 15/16 (2006.01)
- (21) u 2015 01483 (22) 20.02.2015  
(24) 10.08.2015

- (72) Мелентьев Олег Борисович (UA), Безлюдний Олександр Іванович (UA), Коберник Олександр Миколайович (UA), Ткачук Станіслав Іванович (UA), Гедзик Андрій Миколайович (UA)

(73) **УМАНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПЕДАГОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ПАВЛА ТИЧИНИ**

вул. Садова, 2, м. Умань, Черкаська обл., 20300 (UA)

(54) **ВЕЛИКОГАБАРИТНИЙ СФЕРИЧНИЙ ДЗЕРКАЛЬНИЙ КОСМІЧНИЙ РЕФЛЕКТОР**

- (57) Великогабаритний сферичний дзеркальний космічний рефлектор, з можливістю складання у транспортному положенні, який **відрізняється** тим, що радіальні штанги укладаються вздовж центрального пневматичного циліндра з отвором, всередині якого розташовані два поршні зі штоками на кінцях, до яких прикріплені шарніри, що з'єднують радіальні штанги та тяги, на яких розташовані втулки, що утримують циліндричну стрічкову пружину, яка розкриває пластикову металізовану кулю, що кріпиться до фланця з монтажним вушком, крізь який проходить вакуумна трубка, яка з'єднана із пустотілим штоком, до кінця якого під'єднаний дросельний клапан з електромагнітною системою керування та вакуумний насос.

де  $\epsilon_r$  - відносна діелектрична проникність трикутних пластин,

$\epsilon_{r\text{cp}}$  - відносна діелектрична проникність непрозорого середовища, в місці його контакту з антеною.

(11) **100872**

(51) МПК (2015.01)  
**H01R 4/66** (2006.01)  
**C23F 13/00**

(21) **u 2015 02199**

(22) **07.04.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Скригунець Володимир Васильович (UA)

(73) **СКРИГУНЕЦЬ ВОЛОДИМИР ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. О. Кобилянської, 43, м. Косів, Івано-Франківська обл., 78601 (UA)

(54) **АНОДНИЙ ЗАЗЕМЛЮВАЧ ГРАФІТОВИЙ**

- (57) 1. Анодний заземлювач графітовий, що складається з електрода з приєднанням до нього струмопровідним кабелем, який **відрізняється** тим, що електрод виконаний у вигляді стержня з графіту круглого або прямокутного перерізу, причому струмопровідний кабель з'єднаний з електродом через герметичний водонепроникний з'єднувальний вузол, в якому порожнина навколо з'єднання графітового електрода та струмопровідного кабелю заповнена поліепоксидною смолою або аналогом.  
2. Анодний заземлювач графітовий за п. 1, який **відрізняється** тим, що маса графітового електрода становить від 2 до 50 кг.  
3. Анодний заземлювач графітовий за пп. 1-2, який **відрізняється** тим, що центральний електрод розміщений в пустотілому сталевому циліндричному корпусі, заповненому електропровідною вуглецевою засипкою.

(11) **100916**

(51) МПК  
**H01Q 13/02** (2006.01)

(21) **u 2015 02690**

(22) **24.03.2015**

(24) **10.08.2015**

(72) Сахацький Віталій Дмитрович (UA), Водолажська Ольга Юрївна (UA)

(73) **ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

вул. Петровського, 25, м. Харків, 61002 (UA)

**САХАЦЬКИЙ ВІТАЛІЙ ДМИТРОВИЧ**

Полтавський шлях, 119, кв. 38, м. Харків, 61064 (UA)

**ВОДОЛАЖСЬКА ОЛЬГА ЮРІВНА**

вул. Зарічна, 4, м. Харків, 61040 (UA)

(54) **НАДШИРОКОСМУГОВА ТЕМ-РУПОРНА АНТЕНА ДЛЯ СИСТЕМ ВИЯВЛЕННЯ ОБ'ЄКТІВ ЗА ПОВЕРХНЕЮ НЕПРОЗОРОГО СЕРЕДОВИЩА**

- (57) Надширокосмугова ТЕМ-рупорна антена для систем виявлення об'єктів за поверхнею непрозорого середовища, яка містить ТЕМ-рупор з трапецеїдальних металевих пластин з подвійним зломом твірної, яка **відрізняється** тим, що між металевими пластинами в області останнього зламу твірної встановлена решітка з рівнобедрених трикутних діелектричних пластин товщиною  $d$  і періодом розташування  $T$  так, щоб площа пластин була паралельна  $E$ -площині і бічними сторонами ТЕМ-рупора, основа трикутних пластин лежить у площині апертури рупора і поперечні розміри основи решітки дорівнюють розмірам апертури антени, кут при вершині діелектричних пластин дорівнює куту між трапецеїдальними площинами рупора, основи яких утворюють його апертуру, при цьому період решітки  $T$  в апертурі рупора визначається з рівняння

$$T = d \epsilon_r (\epsilon_r - 1) / \epsilon_r (\epsilon_r \text{cp} - 1),$$

## Н 02

(11) **100636**

(51) МПК  
**H02G 9/02** (2006.01)

(21) **u 2014 10610**

(22) **26.11.2014**

(24) **10.08.2015**

(72) Єрусланов Владіслав Леонардовіч (BY), Радєчко Андрій Петрович (BY)

(73) **ЄРУСЛАВ ВЛАДІСЛАВ ЛЕОНАРДОВІЧ**  
д. Боровиковщина, 6, Воложинський р-н, Мінська обл., 222372, Республіка Білорусь (BY)

**РАДЄЧКО АНДРЕЙ ПЕТРОВІЧ**

ул. Шаранговича, 70, кв. 125, г. Мінськ, 220090, Республіка Білорусь (BY)

(54) **СТРІЧКА ЗАХИСНО-СИГНАЛЬНА**

- (57) 1. Стрічка захисно-сигнальна, для влаштування захисту кабельних ліній від механічних пошкоджень в ґрунті і вказівки наявності комунікацій, яка **відрізняється** тим, що стрічка захисно-сигнальна виконана з поліетилену.  
2. Стрічка захисно-сигнальна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що стрічка захисно-сигнальна виконана товщиною від 1,5 мм до 5 мм.

3. Стрічка захисно-сигнальна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що стрічка захисно-сигнальна виконана шириною від 100 мм до 350 мм.
4. Стрічка захисно-сигнальна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що стрічка захисно-сигнальна згорнута в рулони, в центр яких вставлені неметалеві втулки.
5. Стрічка захисно-сигнальна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на одній із сторін стрічки нанесено попереджувальні позначення.

результуючої напруги на кінцях обмоток дорівнює нулю, за результатами замірів відстані визначають товщину прокладок, послідовно зустрічне включення обмоток роз'єднують і з'єднують їх за проектною схемою.

## Н 04

- (11) **100706** (51) МПК (2015.01)  
**H02K 15/00**  
**H02K 21/00**
- (21) **и 2015 00527** (22) **23.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) **Богасенко Микола Володимирович** (UA), Гамалєя Ростислав Ростиславович (UA), Гребеніков Віктор Володимирович (UA), Попков Володимир Сергійович (UA), Приймак Максим Васильович (UA)
- (73) **БОГАСЕНКО МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Ірпінська, 63-а, кв. 125, м. Київ, 03179 (UA)
- ГАМАЛЕЯ РОСТИСЛАВ РОСТИСЛАВОВИЧ**  
вул. Русанівська Набережна, 18/1, кв. 50, м. Київ-154, 02154 (UA)
- ГРЕБЕНІКОВ ВІКТОР ВОЛОДИМИРОВИЧ**  
вул. Генерала Наумова, 19, кв. 89, м. Київ-164, 03164 (UA)
- ПОПКОВ ВОЛОДИМИР СЕРГІЙОВИЧ**  
пр. 40-річчя Жовтня, 25, кв. 11, м. Київ-39, 03039 (UA)
- ПРИЙМАК МАКСИМ ВАСИЛЬОВИЧ**  
вул. Бережанська, 20, кв. 55, м. Київ-201, 04201 (UA)
- (54) **СПОСІБ СКЛАДАННЯ ДВОПАКЕТНОЇ СИНХРОННОЇ ЕЛЕКТРИЧНОЇ МАШИНИ ТОРЦЕВОГО ТИПУ З ПОСТІЙНИМИ МАГНІТАМИ**
- (57) Спосіб складання двopakетної синхронної електричної машини торцевого типу з постійними магнітами, який включає виставлення першого повітряного зазору між першим пакетом і ротором за допомогою прокладок на валу, фіксацію ротора на валу, виставлення другого повітряного зазору між другим пакетом і ротором за допомогою прокладок між другим пакетом і елементом статора, який **відрізняється** тим, що після фіксації ротора на валу другий пакет кріплять до елемента статора з можливістю переміщення його уподовж осі обертання ротора, обмотки обох пакетів, як мінімум однієї фази, з'єднують між собою послідовно зустрічно, ротор обертають з номінально частотою, вимірюють напругу на кінцях обмоток, змінюють відстань між другим пакетом і елементом статора до величини, при якій величина

- (11) **100697** (51) МПК (2015.01)  
**H04M 1/72** (2006.01)  
**G04B 47/00**
- (21) **и 2015 00294** (22) **15.01.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Трофімов Руслан Валерійович (UA)
- (73) **ТРОФІМОВ РУСЛАН ВАЛЕРІЙОВИЧ**  
вул. Литвиненка, 13, кв. 2, м. Львів, 79034 (UA)
- (54) **ПРИСТРІЙ ЕЛЕКТРОЗВ'ЯЗКУ R2**
- (57) Пристрій електрозв'язку, що містить наручний телефон-годинник для здійснення мобільного електрозв'язку, який **відрізняється** тим, що він додатково містить телефонну трубку з системою бездротового електрозв'язку з наручним телефоном-годинником.
- (11) **100770** (51) МПК  
**H04W 84/18** (2009.01)
- (21) **и 2015 01465** (22) **19.02.2015**  
(24) **10.08.2015**
- (72) Пивко Ольга Ігорівна (UA), Зряхов Михайло Сергійович (UA)
- (73) **ПИВКО ОЛЬГА ІГОРІВНА**  
пров. Електроінструментальний, 6-б, м. Харків, 61070 (UA)
- ЗРЯХОВ МИХАЙЛО СЕРГІЙОВИЧ**  
вул. Марії Кисляк, 130, м. Харків, 61090 (UA)
- (54) **СПОСІБ ВИБОРУ ОПТИМАЛЬНОГО МАРШРУТУ ПЕРЕДАЧІ ДАНИХ У САМООРГАНІЗУЮЧИХ МЕРЕЖАХ**
- (57) Спосіб вибору оптимального маршруту в самоорганізуючих мережах передачі даних, які можуть бути як дротовими, так і бездротовими, який **відрізняється** тим, що кожному значенню пропускної здатності будь-якого маршруту передачі даних присвоюється вага, величина якої буде тим більшою, чим довше підключені до мережі пристрої, через які проходить цей маршрут.

# ПОКАЖЧИКИ

## СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ОПУБЛІКОВАНИХ ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Індекс МПК	Номер заявки				
<b>A01B 7/00</b>	a 2015 01042	<b>A23D 7/00</b>	a 2015 01915	<b>A61K 31/4439</b> (2006.01)	a 2015 04865
<b>A01B 29/04</b> (2006.01)	a 2015 01042	<b>A23F 5/46</b> (2006.01)	a 2015 03067	<b>A61K 31/4453</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A01B 33/00</b>	a 2015 01042	<b>A23J 1/14</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A61K 31/4545</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A01B 33/00</b>	a 2015 01043	<b>A23K 1/14</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A61K 31/46</b> (2006.01)	a 2015 05523
<b>A01B 33/00</b>	a 2015 01047	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A61K 31/4985</b> (2006.01)	a 2015 05745
<b>A01C 5/06</b> (2006.01)	a 2015 01042	<b>A23K 1/165</b> (2006.01)	a 2015 04437	<b>A61K 31/501</b> (2006.01)	a 2015 05745
<b>A01G 9/02</b> (2006.01)	a 2014 01154	<b>A23K 1/18</b> (2006.01)	a 2015 04437	<b>A61K 31/505</b> (2006.01)	a 2015 05893
<b>A01G 9/08</b> (2006.01)	a 2015 03578	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)	a 2015 02429	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)	a 2015 05167
<b>A01H 1/00</b>	a 2015 03578	<b>A23L 3/48</b> (2006.01)	a 2015 01909	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)	a 2015 05744
<b>A01H 1/04</b> (2006.01)	a 2015 01092	<b>A43C 15/00</b>	a 2014 14124	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	a 2015 04354
<b>A01H 5/00</b>	a 2015 03578	<b>A44C 13/00</b>	a 2015 06490	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	a 2015 05745
<b>A01N 25/00</b>	a 2015 06046	<b>A44C 15/00</b>	a 2015 06490	<b>A61K 31/535</b> (2006.01)	a 2015 02548
<b>A01N 25/10</b> (2006.01)	a 2015 03111	<b>A44C 27/00</b>	a 2015 06490	<b>A61K 31/5375</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A01N 25/12</b> (2006.01)	a 2015 03111	<b>A47G 9/10</b> (2006.01)	a 2015 03163	<b>A61K 31/5377</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A01N 25/30</b> (2006.01)	a 2015 03962	<b>A47H 27/00</b>	a 2014 01154	<b>A61K 31/5377</b> (2006.01)	a 2015 05745
<b>A01N 37/22</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	a 2015 00796	<b>A61K 31/553</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A01N 37/34</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61B 5/107</b> (2006.01)	a 2015 00796	<b>A61K 31/57</b> (2006.01)	a 2015 06051
<b>A01N 37/42</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61B 10/00</b>	a 2014 12767	<b>A61K 31/7048</b> (2006.01)	a 2015 03646
<b>A01N 37/50</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61B 10/00</b>	a 2015 00796	<b>A61K 31/7052</b> (2006.01)	a 2015 03646
<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 01448	<b>A61B 17/00</b>	a 2015 02337	<b>A61K 33/00</b>	a 2014 00859
<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61B 17/00</b>	a 2015 03242	<b>A61K 33/00</b>	a 2014 00860
<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61B 17/115</b> (2006.01)	a 2015 03964	<b>A61K 33/02</b> (2006.01)	a 2015 04933
<b>A01N 43/50</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61B 18/14</b> (2006.01)	a 2015 02337	<b>A61K 35/00</b>	a 2014 00859
<b>A01N 43/52</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A61C 8/00</b>	a 2015 01929	<b>A61K 35/00</b>	a 2014 00860
<b>A01N 43/54</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61D 7/00</b>	a 2014 00859	<b>A61K 38/00</b>	a 2014 00859
<b>A01N 43/56</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61D 7/00</b>	a 2014 00860	<b>A61K 38/00</b>	a 2014 00860
<b>A01N 43/58</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61D 99/00</b>	a 2014 00860	<b>A61K 39/395</b> (2006.01)	a 2015 04527
<b>A01N 43/653</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61F 2/02</b> (2006.01)	a 2015 03079	<b>A61K 39/42</b> (2006.01)	a 2015 04562
<b>A01N 43/66</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61F 2/32</b> (2006.01)	a 2015 03079	<b>A61K 45/06</b> (2006.01)	a 2015 05167
<b>A01N 43/70</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61F 2/32</b> (2006.01)	a 2015 03080	<b>A61K 47/08</b> (2006.01)	a 2015 04666
<b>A01N 43/707</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61G 7/07</b> (2006.01)	a 2015 03163	<b>A61K 47/10</b> (2006.01)	a 2015 04666
<b>A01N 43/76</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A61K 8/22</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>A61K 47/14</b> (2006.01)	a 2015 04666
<b>A01N 43/78</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61K 9/00</b>	a 2015 03598	<b>A61K 47/48</b> (2006.01)	a 2015 03598
<b>A01N 43/78</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A61K 9/00</b>	a 2015 04666	<b>A61K 47/48</b> (2006.01)	a 2015 04533
<b>A01N 43/82</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61K 9/06</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61L 2/10</b> (2006.01)	a 2014 00886
<b>A01N 43/88</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61K 9/08</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>A61L 9/20</b> (2006.01)	a 2014 00886
<b>A01N 43/90</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A61K 9/51</b> (2006.01)	a 2015 03598	<b>A61L 15/28</b> (2006.01)	a 2015 02353
<b>A01N 47/02</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61K 31/00</b>	a 2015 03385	<b>A61L 15/42</b> (2006.01)	a 2015 02353
<b>A01N 47/22</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61K 31/40</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>A61L 15/44</b> (2006.01)	a 2015 02353
<b>A01N 47/24</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61K 31/4155</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>A61L 27/00</b>	a 2015 03080
<b>A01N 47/30</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61K 31/4155</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>A61M 1/00</b>	a 2015 02055
<b>A01N 47/32</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A61K 31/416</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>A61N 5/02</b> (2006.01)	a 2015 02337
<b>A01N 63/02</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A61K 31/4162</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>A61N 5/10</b> (2006.01)	a 2015 03385
<b>A01N 63/04</b> (2006.01)	a 2015 06049	<b>A61K 31/4184</b> (2006.01)	a 2015 05167	<b>A61P 5/24</b> (2006.01)	a 2015 06051
<b>A01P 7/04</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A61K 31/4245</b> (2006.01)	a 2015 03960	<b>A61P 9/00</b>	a 2015 05744
<b>A23B 7/02</b> (2006.01)	a 2015 01909	<b>A61K 31/4245</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>A61P 9/12</b> (2006.01)	a 2015 01885
<b>A23C 9/133</b> (2006.01)	a 2015 01915	<b>A61K 31/427</b> (2006.01)	a 2015 03792	<b>A61P 9/12</b> (2006.01)	a 2015 03960
<b>A23C 11/10</b> (2006.01)	a 2015 01917	<b>A61K 31/433</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>A61P 11/06</b> (2006.01)	a 2015 05523
<b>A23C 15/00</b>	a 2015 01915	<b>A61K 31/437</b> (2006.01)	a 2015 04509	<b>A61P 17/00</b>	a 2015 04933
		<b>A61K 31/4375</b> (2006.01)	a 2015 03792	<b>A61P 25/00</b>	a 2015 05771
		<b>A61K 31/4439</b> (2006.01)	a 2015 03792	<b>A61P 25/04</b> (2006.01)	a 2015 04865

Індекс МПК	Номер заявки				
<b>A61P 25/08</b> (2006.01)	a 2015 04865	<b>B64C 25/00</b>	a 2014 00952	<b>C07D 401/12</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 27/02</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>B65B 55/06</b> (2006.01)	a 2015 05447	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	a 2015 05770
<b>A61P 29/00</b>	a 2015 05770	<b>B65D 1/02</b> (2006.01)	a 2015 03227	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 31/00</b>	a 2015 03385	<b>B65D 1/10</b> (2006.01)	a 2015 03227	<b>C07D 403/02</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 31/00</b>	a 2015 05770	<b>B65D 21/02</b> (2006.01)	a 2015 03227	<b>C07D 403/04</b> (2006.01)	a 2015 03949
<b>A61P 31/04</b> (2006.01)	a 2015 03646	<b>B65D 49/02</b> (2006.01)	a 2015 03591	<b>C07D 403/04</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 31/06</b> (2006.01)	a 2015 03646	<b>B65D 55/02</b> (2006.01)	a 2015 03591	<b>C07D 403/06</b> (2006.01)	a 2015 03949
<b>A61P 31/12</b> (2006.01)	a 2015 05893	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)	a 2015 05172	<b>C07D 403/06</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A61P 31/16</b> (2006.01)	a 2015 04562	<b>B65D 85/804</b> (2006.01)	a 2015 03836	<b>C07D 403/12</b> (2006.01)	a 2015 05770
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 03598	<b>B65G 5/00</b>	a 2015 05311	<b>C07D 403/14</b> (2006.01)	a 2015 05770
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 03792	<b>B65G 51/03</b> (2006.01)	a 2015 05447	<b>C07D 403/14</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 04533	<b>B65G 67/00</b>	a 2015 01159	<b>C07D 405/04</b> (2006.01)	a 2015 03949
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 05167	<b>B65G 67/60</b> (2006.01)	a 2015 04397	<b>C07D 405/12</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 05744	<b>B66C 15/00</b>	a 2014 11825	<b>C07D 405/14</b> (2006.01)	a 2015 03792
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 05745	<b>B66D 1/54</b> (2006.01)	a 2014 11825	<b>C07D 405/14</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 05770	<b>B67B 7/86</b> (2006.01)	a 2015 03522	<b>C07D 413/06</b> (2006.01)	a 2015 03951
<b>A61P 35/00</b>	a 2015 06066	<b>B67D 1/04</b> (2006.01)	a 2015 03522	<b>C07D 413/08</b> (2006.01)	a 2015 06066
<b>A61P 35/02</b> (2006.01)	a 2015 03598	<b>B67D 1/08</b> (2006.01)	a 2015 03522	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>A63C 9/20</b> (2012.01)	a 2015 06063	<b>C01B 3/38</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	a 2015 03960
<b>B01D 11/00</b>	a 2015 01913	<b>C01B 3/40</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	a 2015 06066
<b>B01D 15/08</b> (2006.01)	a 2015 01913	<b>C01C 1/14</b> (2006.01)	a 2015 01911	<b>C07D 417/08</b> (2006.01)	a 2015 06066
<b>B01D 24/00</b>	a 2014 00886	<b>C02F 1/68</b> (2006.01)	a 2015 02763	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)	a 2015 03792
<b>B01F 3/08</b> (2006.01)	a 2015 04305	<b>C04B 2/00</b>	a 2015 01911	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)	a 2015 04865
<b>B01F 7/04</b> (2006.01)	a 2015 04305	<b>C04B 5/06</b> (2006.01)	a 2015 05024	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)	a 2015 06066
<b>B01J 8/00</b>	a 2015 04844	<b>C04B 28/18</b> (2006.01)	a 2014 01034	<b>C07D 451/00</b>	a 2015 05523
<b>B01J 8/06</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C05F 11/00</b>	a 2015 06105	<b>C07D 453/02</b> (2006.01)	a 2015 05771
<b>B01J 8/10</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C05G 3/00</b>	a 2015 06105	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	a 2015 03792
<b>B01J 8/12</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C05G 5/00</b>	a 2015 06105	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	a 2015 04509
<b>B01J 21/04</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 1/24</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07D 487/04</b> (2006.01)	a 2015 05745
<b>B01J 21/10</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 7/135</b> (2006.01)	a 2015 01913	<b>C07D 493/08</b> (2006.01)	a 2015 03792
<b>B01J 23/00</b>	a 2015 03959	<b>C07C 11/04</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07D 519/00</b>	a 2015 05745
<b>B01J 23/04</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 29/76</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07H 15/26</b> (2006.01)	a 2015 03646
<b>B01J 23/72</b> (2006.01)	a 2015 05432	<b>C07C 31/08</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07K 16/10</b> (2006.01)	a 2015 04562
<b>B01J 23/755</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 41/09</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07K 16/18</b> (2006.01)	a 2015 04527
<b>B01J 35/10</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 43/06</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07K 16/28</b> (2006.01)	a 2015 04533
<b>B01J 37/00</b>	a 2015 03959	<b>C07C 43/23</b> (2006.01)	a 2014 01243	<b>C07K 16/30</b> (2006.01)	a 2015 04533
<b>B01J 37/02</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C07C 67/36</b> (2006.01)	a 2015 06311	<b>C08K 5/01</b> (2006.01)	a 2015 03111
<b>B01J 37/02</b> (2006.01)	a 2015 05432	<b>C07C 69/06</b> (2006.01)	a 2015 06311	<b>C08L 63/00</b>	a 2015 00792
<b>B02C 4/30</b> (2006.01)	a 2015 01896	<b>C07C 209/48</b> (2006.01)	a 2014 01300	<b>C08L 67/00</b>	a 2015 03111
<b>B04C 3/00</b>	a 2014 08354	<b>C07C 211/03</b> (2006.01)	a 2014 01300	<b>C08L 67/04</b> (2006.01)	a 2015 03111
<b>B04C 5/00</b>	a 2014 08354	<b>C07C 233/66</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C09K 11/55</b> (2006.01)	a 2014 00795
<b>B04C 7/00</b>	a 2014 08354	<b>C07C 233/73</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C09K 11/59</b> (2006.01)	a 2014 00795
<b>B21J 1/06</b> (2006.01)	a 2015 04846	<b>C07C 233/78</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C09K 11/79</b> (2006.01)	a 2014 00795
<b>B21K 29/00</b>	a 2015 04846	<b>C07D 209/52</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C10B 53/00</b>	a 2015 06121
<b>B22D 1/00</b>	a 2015 01566	<b>C07D 211/26</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C10B 53/00</b>	a 2015 06122
<b>B23D 55/00</b>	a 2014 00967	<b>C07D 213/40</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C10B 53/02</b> (2006.01)	a 2015 04844
<b>B23K 5/213</b> (2006.01)	a 2014 01285	<b>C07D 213/40</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C10B 57/14</b> (2006.01)	a 2015 04844
<b>B23P 6/04</b> (2006.01)	a 2014 00967	<b>C07D 213/61</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C10G 1/00</b>	a 2015 06121
<b>B23Q 3/08</b> (2006.01)	a 2014 01286	<b>C07D 231/12</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C10G 1/00</b>	a 2015 06122
<b>B24B 5/16</b> (2006.01)	a 2014 01286	<b>C07D 231/40</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>C10L 5/00</b>	a 2015 03478
<b>B30B 11/16</b> (2006.01)	a 2015 01896	<b>C07D 231/54</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>C10L 9/08</b> (2006.01)	a 2015 04844
<b>B60B 21/02</b> (2006.01)	a 2015 01042	<b>C07D 233/64</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C11B 1/02</b> (2006.01)	a 2015 00862
<b>B60G 3/00</b>	a 2014 09135	<b>C07D 237/08</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C11D 17/08</b> (2006.01)	a 2015 04933
<b>B60G 21/00</b>	a 2014 09135	<b>C07D 239/26</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C12N 1/00</b>	a 2015 01092
<b>B60V 1/00</b>	a 2015 01159	<b>C07D 239/26</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C12N 9/02</b> (2006.01)	a 2015 03416
<b>B62D 55/21</b> (2006.01)	a 2014 00873	<b>C07D 239/48</b> (2006.01)	a 2015 05533	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)	a 2015 03416
<b>B62D 55/215</b> (2006.01)	a 2014 00873	<b>C07D 239/95</b> (2006.01)	a 2015 05893	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)	a 2015 03578
<b>B63B 27/30</b> (2006.01)	a 2015 04397	<b>C07D 267/10</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C12P 1/04</b> (2006.01)	a 2015 04437
<b>B63B 29/18</b> (2006.01)	a 2015 04673	<b>C07D 295/13</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C12Q 1/68</b> (2006.01)	a 2015 02917
<b>B63B 35/00</b>	a 2015 04397	<b>C07D 309/04</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C12R 1/54</b> (2006.01)	a 2015 04437
<b>B63B 35/73</b> (2006.01)	a 2015 04673	<b>C07D 401/06</b> (2006.01)	a 2015 03949	<b>C13B 20/16</b> (2011.01)	a 2015 01911
		<b>C07D 401/06</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C13B 25/00</b>	a 2015 01911
		<b>C07D 401/12</b> (2006.01)	a 2015 05744	<b>C21B 3/08</b> (2006.01)	a 2015 05024

Індекс МПК	Номер заявки				
<b>C21B 3/08</b> (2006.01)	a 2015 05025	<b>F16L 58/02</b> (2006.01)	a 2015 01123	<b>G06F 17/00</b>	a 2014 01187
<b>C21C 5/34</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>F16L 58/10</b> (2006.01)	a 2015 01123	<b>G06K 9/00</b>	a 2015 00438
<b>C21C 5/48</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>F17D 5/02</b> (2006.01)	a 2015 01265	<b>G06K 9/40</b> (2006.01)	a 2015 00438
<b>C21D 1/78</b> (2006.01)	a 2015 01180	<b>F23B 60/00</b>	a 2015 02910	<b>G08G 1/09</b> (2006.01)	a 2015 01826
<b>C21D 5/00</b>	a 2015 01180	<b>F23B 60/02</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>G21B 1/15</b> (2006.01)	a 2015 03114
<b>C21D 9/38</b> (2006.01)	a 2015 01180	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)	a 2015 06121	<b>G21F 9/06</b> (2006.01)	a 2014 02592
<b>C22C 38/00</b>	a 2015 03379	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)	a 2015 06122	<b>G21F 9/14</b> (2006.01)	a 2014 02587
<b>C22C 38/02</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>F23N 1/00</b>	a 2015 03965	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	a 2014 02587
<b>C22C 38/04</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>F23N 5/12</b> (2006.01)	a 2015 03965	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	a 2014 02592
<b>C22C 38/06</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>F24B 3/00</b>	a 2015 03478	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	a 2014 02587
<b>C22C 38/12</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>F24B 13/04</b> (2006.01)	a 2015 03478	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	a 2014 02592
<b>C22C 38/18</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>F24H 1/00</b>	a 2015 02910	<b>H01C 17/00</b>	a 2014 01026
<b>C22F 1/18</b> (2006.01)	a 2015 01612	<b>F24H 1/08</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>H01F 27/34</b> (2006.01)	a 2014 06626
<b>C23C 10/02</b> (2006.01)	a 2015 02090	<b>F26B 3/02</b> (2006.01)	a 2015 01909	<b>H01L 41/113</b> (2006.01)	a 2014 00790
<b>C23C 22/00</b>	a 2015 01850	<b>F27D 3/16</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>H02B 7/06</b> (2006.01)	a 2014 01312
<b>C25B 1/02</b> (2006.01)	a 2014 01271	<b>F27D 99/00</b>	a 2015 04846	<b>H02J 3/06</b> (2006.01)	a 2014 00806
<b>E02B 7/26</b> (2006.01)	a 2014 01019	<b>F28D 20/00</b>	a 2015 05311	<b>H02J 15/00</b>	a 2014 00806
<b>E02B 7/28</b> (2006.01)	a 2014 01019	<b>F41A 21/06</b> (2006.01)	a 2014 00921	<b>H02M 7/155</b> (2006.01)	a 2015 00803
<b>E02B 7/30</b> (2006.01)	a 2014 01019	<b>F42B 5/00</b>	a 2014 00922	<b>H02N 2/18</b> (2006.01)	a 2014 00790
<b>E02B 7/54</b> (2006.01)	a 2014 01019	<b>F42B 5/02</b> (2006.01)	a 2014 00923	<b>H03M 13/27</b> (2006.01)	a 2014 00884
<b>E02F 9/28</b> (2006.01)	a 2015 03744	<b>F42B 5/067</b> (2006.01)	a 2014 00977	<b>H04H 60/00</b>	a 2014 01187
<b>E04H 4/00</b>	a 2015 04673	<b>F42B 5/10</b> (2006.01)	a 2014 00977	<b>H04M 11/08</b> (2006.01)	a 2014 01187
<b>E05B 9/04</b> (2006.01)	a 2015 05485	<b>F42B 30/00</b>	a 2014 00923	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03839
<b>E05B 17/20</b> (2006.01)	a 2015 05485	<b>G01F 1/00</b>	a 2014 00798	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03906
<b>E21B 1/14</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>G01F 11/00</b>	a 2015 01907	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03907
<b>E21B 37/00</b>	a 2015 03140	<b>G01F 11/42</b> (2006.01)	a 2015 01907	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03908
<b>E21C 27/12</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>G01K 7/02</b> (2006.01)	a 2014 01078	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03909
<b>E21C 27/14</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>G01M 5/00</b>	a 2015 01612	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03910
<b>E21C 31/02</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>G01M 17/00</b>	a 2014 01247	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03911
<b>F01K 7/00</b>	a 2014 00806	<b>G01M 17/08</b> (2006.01)	a 2014 01247	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 03967
<b>F02B 63/04</b> (2006.01)	a 2014 00987	<b>G01N 3/00</b>	a 2015 01612	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04076
<b>F02B 71/00</b>	a 2015 02270	<b>G01N 3/02</b> (2006.01)	a 2015 01612	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04077
<b>F03B 1/00</b>	a 2014 11241	<b>G01N 3/08</b> (2006.01)	a 2015 01612	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04078
<b>F03D 7/06</b> (2006.01)	a 2014 00793	<b>G01N 21/00</b>	a 2015 01725	<b>H04N 7/14</b> (2006.01)	a 2014 01187
<b>F03D 9/00</b>	a 2014 00793	<b>G01N 21/64</b> (2006.01)	a 2015 01725	<b>H04N 7/173</b> (2011.01)	a 2014 01187
<b>F04D 29/28</b> (2006.01)	a 2014 01024	<b>G01N 23/00</b>	a 2015 01265	<b>H04N 19/30</b> (2014.01)	a 2015 03745
<b>F15D 1/00</b>	a 2015 01725	<b>G01N 25/30</b> (2006.01)	a 2015 00678	<b>H04N 19/46</b> (2014.01)	a 2015 03745
<b>F16D 49/08</b> (2006.01)	a 2015 00323	<b>G01N 33/00</b>	a 2015 01885	<b>H04N 19/70</b> (2014.01)	a 2015 03745
<b>F16D 49/12</b> (2006.01)	a 2015 00323	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	a 2015 00936	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 03838
<b>F16D 65/80</b> (2006.01)	a 2015 00324	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	a 2015 01725	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 03839
<b>F16H 49/00</b>	a 2014 11239	<b>G01N 33/53</b> (2006.01)	a 2015 04527	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 03840
<b>F16L 58/00</b>	a 2015 01123	<b>G01N 33/574</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>H04N 21/60</b> (2011.01)	a 2014 01187
		<b>G05G 1/00</b> (2006.01)	a 2015 01043		
		<b>G05G 1/00</b> (2006.01)	a 2015 01047		

## НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ОПУБЛІКОВАНИХ ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Індекс МПК				
a 2014 00790	<b>H01L 41/113</b> (2006.01)	a 2014 00859	<b>A61D 7/00</b>	a 2014 00886	<b>A61L 9/20</b> (2006.01)
a 2014 00790	<b>H02N 2/18</b> (2006.01)	a 2014 00859	<b>A61K 33/00</b>	a 2014 00886	<b>B01D 24/00</b>
a 2014 00793	<b>F03D 7/06</b> (2006.01)	a 2014 00859	<b>A61K 35/00</b>	a 2014 00921	<b>F41A 21/06</b> (2006.01)
a 2014 00793	<b>F03D 9/00</b>	a 2014 00860	<b>A61K 38/00</b>	a 2014 00922	<b>F42B 5/00</b>
a 2014 00795	<b>C09K 11/55</b> (2006.01)	a 2014 00860	<b>A61D 7/00</b>	a 2014 00923	<b>F42B 5/02</b> (2006.01)
a 2014 00795	<b>C09K 11/59</b> (2006.01)	a 2014 00860	<b>A61D 99/00</b>	a 2014 00923	<b>F42B 30/00</b>
a 2014 00795	<b>C09K 11/79</b> (2006.01)	a 2014 00860	<b>A61K 33/00</b>	a 2014 00952	<b>B64C 25/00</b>
a 2014 00798	<b>G01F 1/00</b>	a 2014 00860	<b>A61K 35/00</b>	a 2014 00967	<b>B23D 55/00</b>
a 2014 00806	<b>F01K 7/00</b>	a 2014 00860	<b>A61K 38/00</b>	a 2014 00967	<b>B23P 6/04</b> (2006.01)
a 2014 00806	<b>H02J 3/06</b> (2006.01)	a 2014 00873	<b>B62D 55/21</b> (2006.01)	a 2014 00977	<b>F42B 5/067</b> (2006.01)
a 2014 00806	<b>H02J 15/00</b>	a 2014 00873	<b>B62D 55/215</b> (2006.01)	a 2014 00977	<b>F42B 5/10</b> (2006.01)
		a 2014 00884	<b>H03M 13/27</b> (2006.01)	a 2014 00987	<b>F02B 63/04</b> (2006.01)
		a 2014 00886	<b>A61L 2/10</b> (2006.01)	a 2014 01019	<b>E02B 7/26</b> (2006.01)

Номер заявки	Індекс МПК				
a 2014 01019	<b>E02B 7/28</b> (2006.01)	a 2015 01043	<b>A01B 33/00</b>	a 2015 01917	<b>A23C 11/10</b> (2006.01)
a 2014 01019	<b>E02B 7/30</b> (2006.01)	a 2015 01043	<b>G05G 1/00</b> (2006.01)	a 2015 01929	<b>A61C 8/00</b>
a 2014 01019	<b>E02B 7/54</b> (2006.01)	a 2015 01047	<b>A01B 33/00</b>	a 2015 02017	<b>E21B 1/14</b> (2006.01)
a 2014 01024	<b>F04D 29/28</b> (2006.01)	a 2015 01047	<b>G05G 1/00</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>E21C 27/12</b> (2006.01)
a 2014 01026	<b>H01C 17/00</b>	a 2015 01092	<b>A01H 1/04</b> (2006.01)	a 2015 02017	<b>E21C 27/14</b> (2006.01)
a 2014 01034	<b>C04B 28/18</b> (2006.01)	a 2015 01092	<b>C12N 1/00</b>	a 2015 02017	<b>E21C 31/02</b> (2006.01)
a 2014 01078	<b>G01K 7/02</b> (2006.01)	a 2015 01123	<b>F16L 58/00</b>	a 2015 02055	<b>A61M 1/00</b>
a 2014 01154	<b>A01G 9/02</b> (2006.01)	a 2015 01123	<b>F16L 58/02</b> (2006.01)	a 2015 02090	<b>C23C 10/02</b> (2006.01)
a 2014 01154	<b>A47H 27/00</b>	a 2015 01123	<b>F16L 58/10</b> (2006.01)	a 2015 02270	<b>F02B 71/00</b>
a 2014 01187	<b>G06F 17/00</b>	a 2015 01159	<b>B60V 1/00</b>	a 2015 02337	<b>A61B 17/00</b>
a 2014 01187	<b>H04H 60/00</b>	a 2015 01159	<b>B65G 67/00</b>	a 2015 02337	<b>A61B 18/14</b> (2006.01)
a 2014 01187	<b>H04M 11/08</b> (2006.01)	a 2015 01180	<b>C21D 1/78</b> (2006.01)	a 2015 02337	<b>A61N 5/02</b> (2006.01)
a 2014 01187	<b>H04N 7/14</b> (2006.01)	a 2015 01180	<b>C21D 5/00</b>	a 2015 02353	<b>A61L 15/28</b> (2006.01)
a 2014 01187	<b>H04N 7/173</b> (2011.01)	a 2015 01180	<b>C21D 9/38</b> (2006.01)	a 2015 02353	<b>A61L 15/42</b> (2006.01)
a 2014 01187	<b>H04N 21/60</b> (2011.01)	a 2015 01265	<b>F17D 5/02</b> (2006.01)	a 2015 02353	<b>A61L 15/44</b> (2006.01)
a 2014 01243	<b>C07C 43/23</b> (2006.01)	a 2015 01265	<b>G01N 23/00</b>	a 2015 02429	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)
a 2014 01247	<b>G01M 17/00</b>	a 2015 01448	<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A01N 43/52</b> (2006.01)
a 2014 01247	<b>G01M 17/08</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 37/22</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A01N 43/76</b> (2006.01)
a 2014 01271	<b>C25B 1/02</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 37/34</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A01N 43/78</b> (2006.01)
a 2014 01285	<b>B23K 5/213</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A01N 43/90</b> (2006.01)
a 2014 01286	<b>B23Q 3/08</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/58</b> (2006.01)	a 2015 02546	<b>A01P 7/04</b> (2006.01)
a 2014 01286	<b>B24B 5/16</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/66</b> (2006.01)	a 2015 02548	<b>A61K 31/535</b> (2006.01)
a 2014 01300	<b>C07C 209/48</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/70</b> (2006.01)	a 2015 02763	<b>C02F 1/68</b> (2006.01)
a 2014 01300	<b>C07C 211/03</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/707</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>F23B 60/00</b>
a 2014 01312	<b>H02B 7/06</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/78</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>F23B 60/02</b> (2006.01)
a 2014 02587	<b>G21F 9/14</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/82</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>F24H 1/00</b>
a 2014 02587	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 43/88</b> (2006.01)	a 2015 02910	<b>F24H 1/08</b> (2006.01)
a 2014 02587	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 47/30</b> (2006.01)	a 2015 02917	<b>C12Q 1/68</b> (2006.01)
a 2014 02592	<b>G21F 9/06</b> (2006.01)	a 2015 01450	<b>A01N 47/32</b> (2006.01)	a 2015 03067	<b>A23F 5/46</b> (2006.01)
a 2014 02592	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>B22D 1/00</b>	a 2015 03079	<b>A61F 2/02</b> (2006.01)
a 2014 02592	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>C21C 5/34</b> (2006.01)	a 2015 03079	<b>A61F 2/32</b> (2006.01)
a 2014 06626	<b>H01F 27/34</b> (2006.01)	a 2015 01566	<b>C21C 5/48</b> (2006.01)	a 2015 03080	<b>A61F 2/32</b> (2006.01)
a 2014 08354	<b>B04C 3/00</b>	a 2015 01566	<b>F27D 3/16</b> (2006.01)	a 2015 03080	<b>A61L 27/00</b>
a 2014 08354	<b>B04C 5/00</b>	a 2015 01612	<b>C22F 1/18</b> (2006.01)	a 2015 03111	<b>A01N 25/10</b> (2006.01)
a 2014 08354	<b>B04C 7/00</b>	a 2015 01612	<b>G01M 5/00</b>	a 2015 03111	<b>A01N 25/12</b> (2006.01)
a 2014 09135	<b>B60G 3/00</b>	a 2015 01612	<b>G01N 3/00</b>	a 2015 03111	<b>C08K 5/01</b> (2006.01)
a 2014 09135	<b>B60G 21/00</b>	a 2015 01612	<b>G01N 3/02</b> (2006.01)	a 2015 03111	<b>C08L 67/00</b>
a 2014 11239	<b>F16H 49/00</b>	a 2015 01612	<b>G01N 3/08</b> (2006.01)	a 2015 03111	<b>C08L 67/04</b> (2006.01)
a 2014 11241	<b>F03B 1/00</b>	a 2015 01725	<b>F15D 1/00</b>	a 2015 03114	<b>G21B 1/15</b> (2006.01)
a 2014 11825	<b>B66C 15/00</b>	a 2015 01725	<b>G01N 21/00</b>	a 2015 03140	<b>E21B 37/00</b>
a 2014 11825	<b>B66D 1/54</b> (2006.01)	a 2015 01725	<b>G01N 21/64</b> (2006.01)	a 2015 03163	<b>A47G 9/10</b> (2006.01)
a 2014 12767	<b>A61B 10/00</b>	a 2015 01725	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	a 2015 03163	<b>A61G 7/07</b> (2006.01)
a 2014 14124	<b>A43C 15/00</b>	a 2015 01826	<b>G08G 1/09</b> (2006.01)	a 2015 03227	<b>B65D 1/02</b> (2006.01)
a 2015 00323	<b>F16D 49/08</b> (2006.01)	a 2015 01850	<b>C23C 22/00</b>	a 2015 03227	<b>B65D 1/10</b> (2006.01)
a 2015 00323	<b>F16D 49/12</b> (2006.01)	a 2015 01885	<b>A61P 9/12</b> (2006.01)	a 2015 03227	<b>B65D 21/02</b> (2006.01)
a 2015 00324	<b>F16D 65/80</b> (2006.01)	a 2015 01885	<b>G01N 33/00</b>	a 2015 03242	<b>A61B 17/00</b>
a 2015 00438	<b>G06K 9/00</b>	a 2015 01896	<b>B02C 4/30</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>C22C 38/00</b>
a 2015 00438	<b>G06K 9/40</b> (2006.01)	a 2015 01896	<b>B30B 11/16</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>C22C 38/02</b> (2006.01)
a 2015 00678	<b>G01N 25/30</b> (2006.01)	a 2015 01907	<b>G01F 11/00</b>	a 2015 03379	<b>C22C 38/04</b> (2006.01)
a 2015 00792	<b>C08L 63/00</b>	a 2015 01907	<b>G01F 11/42</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>C22C 38/06</b> (2006.01)
a 2015 00796	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	a 2015 01909	<b>A23B 7/02</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>C22C 38/12</b> (2006.01)
a 2015 00796	<b>A61B 5/107</b> (2006.01)	a 2015 01909	<b>A23L 3/48</b> (2006.01)	a 2015 03379	<b>C22C 38/18</b> (2006.01)
a 2015 00796	<b>A61B 10/00</b>	a 2015 01909	<b>F26B 3/02</b> (2006.01)	a 2015 03385	<b>A61K 31/00</b>
a 2015 00803	<b>H02M 7/155</b> (2006.01)	a 2015 01911	<b>C01C 1/14</b> (2006.01)	a 2015 03385	<b>A61N 5/10</b> (2006.01)
a 2015 00862	<b>C11B 1/02</b> (2006.01)	a 2015 01911	<b>C04B 2/00</b>	a 2015 03385	<b>A61P 31/00</b>
a 2015 00936	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	a 2015 01911	<b>C13B 20/16</b> (2011.01)	a 2015 03416	<b>C12N 9/02</b> (2006.01)
a 2015 01042	<b>A01B 7/00</b>	a 2015 01911	<b>C13B 25/00</b>	a 2015 03416	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)
a 2015 01042	<b>A01B 29/04</b> (2006.01)	a 2015 01913	<b>B01D 11/00</b>	a 2015 03478	<b>C10L 5/00</b>
a 2015 01042	<b>A01B 33/00</b>	a 2015 01913	<b>B01D 15/08</b> (2006.01)	a 2015 03478	<b>F24B 3/00</b>
a 2015 01042	<b>A01C 5/06</b> (2006.01)	a 2015 01913	<b>C07C 7/135</b> (2006.01)	a 2015 03478	<b>F24B 13/04</b> (2006.01)
a 2015 01042	<b>A01C 5/06</b> (2006.01)	a 2015 01915	<b>A23C 9/133</b> (2006.01)	a 2015 03522	<b>B67B 7/86</b> (2006.01)
a 2015 01042	<b>B60B 21/02</b> (2006.01)	a 2015 01915	<b>A23C 15/00</b>	a 2015 03522	<b>B67D 1/04</b> (2006.01)
		a 2015 01915	<b>A23D 7/00</b>	a 2015 03522	<b>B67D 1/08</b> (2006.01)



Номер заявки	Індекс МПК				
a 2015 03578	<b>A01G 9/08</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C07D 213/40</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C10B 53/02</b> (2006.01)
a 2015 03578	<b>A01H 1/00</b>	a 2015 03951	<b>C07D 239/26</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C10B 57/14</b> (2006.01)
a 2015 03578	<b>A01H 5/00</b>	a 2015 03951	<b>C07D 267/10</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>C10L 9/08</b> (2006.01)
a 2015 03578	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C07D 295/13</b> (2006.01)	a 2015 04846	<b>B21J 1/06</b> (2006.01)
a 2015 03591	<b>B65D 49/02</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C07D 401/06</b> (2006.01)	a 2015 04846	<b>B21K 29/00</b>
a 2015 03591	<b>B65D 55/02</b> (2006.01)	a 2015 03951	<b>C07D 403/06</b> (2006.01)	a 2015 04846	<b>F27D 99/00</b>
a 2015 03598	<b>A61K 9/00</b>	a 2015 03951	<b>C07D 413/06</b> (2006.01)	a 2015 04865	<b>A61K 31/4439</b> (2006.01)
a 2015 03598	<b>A61K 9/51</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 21/04</b> (2006.01)	a 2015 04865	<b>A61P 25/04</b> (2006.01)
a 2015 03598	<b>A61K 47/48</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 21/10</b> (2006.01)	a 2015 04865	<b>A61P 25/08</b> (2006.01)
a 2015 03598	<b>A61P 35/00</b>	a 2015 03959	<b>B01J 23/00</b>	a 2015 04865	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)
a 2015 03598	<b>A61P 35/02</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 23/04</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>A61K 8/22</b> (2006.01)
a 2015 03646	<b>A61K 31/7048</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 23/755</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>A61K 9/08</b> (2006.01)
a 2015 03646	<b>A61K 31/7052</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 35/10</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>A61K 33/02</b> (2006.01)
a 2015 03646	<b>A61P 31/04</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 37/00</b>	a 2015 04933	<b>A61P 17/00</b>
a 2015 03646	<b>A61P 31/06</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>B01J 37/02</b> (2006.01)	a 2015 04933	<b>C11D 17/08</b> (2006.01)
a 2015 03646	<b>C07H 15/26</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C01B 3/38</b> (2006.01)	a 2015 05024	<b>C04B 5/06</b> (2006.01)
a 2015 03744	<b>E02F 9/28</b> (2006.01)	a 2015 03959	<b>C01B 3/40</b> (2006.01)	a 2015 05024	<b>C21B 3/08</b> (2006.01)
a 2015 03745	<b>H04N 19/30</b> (2014.01)	a 2015 03960	<b>A61K 31/4245</b> (2006.01)	a 2015 05025	<b>C21B 3/08</b> (2006.01)
a 2015 03745	<b>H04N 19/46</b> (2014.01)	a 2015 03960	<b>A61P 9/12</b> (2006.01)	a 2015 05167	<b>A61K 31/4184</b> (2006.01)
a 2015 03745	<b>H04N 19/70</b> (2014.01)	a 2015 03962	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	a 2015 05167	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)
a 2015 03792	<b>A61K 31/427</b> (2006.01)	a 2015 03964	<b>A01N 25/30</b> (2006.01)	a 2015 05167	<b>A61K 45/06</b> (2006.01)
a 2015 03792	<b>A61K 31/4375</b> (2006.01)	a 2015 03965	<b>A61B 17/115</b> (2006.01)	a 2015 05167	<b>A61P 35/00</b>
a 2015 03792	<b>A61K 31/4439</b> (2006.01)	a 2015 03965	<b>F23N 1/00</b>	a 2015 05172	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)
a 2015 03792	<b>A61P 35/00</b>	a 2015 03965	<b>F23N 5/12</b> (2006.01)	a 2015 05311	<b>B65G 5/00</b>
a 2015 03792	<b>C07D 405/14</b> (2006.01)	a 2015 03967	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 05311	<b>F28D 20/00</b>
a 2015 03792	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)	a 2015 04076	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 05432	<b>B01J 23/72</b> (2006.01)
a 2015 03792	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	a 2015 04077	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 05432	<b>B01J 37/02</b> (2006.01)
a 2015 03792	<b>C07D 493/08</b> (2006.01)	a 2015 04078	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 05447	<b>B65B 55/06</b> (2006.01)
a 2015 03836	<b>B65D 85/804</b> (2006.01)	a 2015 04305	<b>B01F 3/08</b> (2006.01)	a 2015 05447	<b>B65G 51/03</b> (2006.01)
a 2015 03838	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 04305	<b>B01F 7/04</b> (2006.01)	a 2015 05485	<b>E05B 9/04</b> (2006.01)
a 2015 03839	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04354	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	a 2015 05485	<b>E05B 17/20</b> (2006.01)
a 2015 03839	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 04397	<b>B63B 27/30</b> (2006.01)	a 2015 05523	<b>A61K 31/46</b> (2006.01)
a 2015 03840	<b>H04N 21/2343</b> (2011.01)	a 2015 04397	<b>B63B 35/00</b>	a 2015 05523	<b>A61P 11/06</b> (2006.01)
a 2015 03906	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04397	<b>B65G 67/60</b> (2006.01)	a 2015 05523	<b>C07D 451/00</b>
a 2015 03907	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04437	<b>A23K 1/165</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A23J 1/14</b> (2006.01)
a 2015 03908	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04437	<b>A23K 1/18</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A23K 1/14</b> (2006.01)
a 2015 03909	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04437	<b>C12P 1/04</b> (2006.01)	a 2015 05524	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)
a 2015 03910	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04437	<b>C12R 1/54</b> (2006.01)	a 2015 05533	<b>C07D 239/48</b> (2006.01)
a 2015 03911	<b>H04N 7/00</b>	a 2015 04509	<b>A61K 31/437</b> (2006.01)	a 2015 05574	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07C 233/66</b> (2006.01)	a 2015 04509	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	a 2015 05744	<b>A61P 9/00</b>
a 2015 03949	<b>C07C 233/73</b> (2006.01)	a 2015 04527	<b>A61K 39/395</b> (2006.01)	a 2015 05744	<b>A61P 35/00</b>
a 2015 03949	<b>C07C 233/78</b> (2006.01)	a 2015 04527	<b>C07K 16/18</b> (2006.01)	a 2015 05744	<b>C07D 401/12</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 211/26</b> (2006.01)	a 2015 04527	<b>G01N 33/53</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>A61K 31/4985</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 213/40</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>A61K 47/48</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>A61K 31/501</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 213/61</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>A61P 35/00</b>	a 2015 05745	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 231/12</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>C07K 16/28</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>A61K 31/5377</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 233/64</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>C07K 16/30</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>A61P 35/00</b>
a 2015 03949	<b>C07D 237/08</b> (2006.01)	a 2015 04533	<b>G01N 33/574</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>C07D 487/04</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 239/26</b> (2006.01)	a 2015 04562	<b>A61K 39/42</b> (2006.01)	a 2015 05745	<b>C07D 519/00</b>
a 2015 03949	<b>C07D 309/04</b> (2006.01)	a 2015 04562	<b>A61P 31/16</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>A61K 31/4155</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 401/06</b> (2006.01)	a 2015 04562	<b>C07K 16/10</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>A61P 27/02</b> (2006.01)
a 2015 03949	<b>C07D 403/04</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61K 9/00</b>	a 2015 05770	<b>A61P 29/00</b>
a 2015 03949	<b>C07D 403/06</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61K 9/06</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>A61P 31/00</b>
a 2015 03949	<b>C07D 403/06</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61K 47/08</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>A61P 35/00</b>
a 2015 03949	<b>C07D 405/04</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61K 47/10</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/40</b> (2006.01)	a 2015 04666	<b>A61K 47/14</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>C07D 403/12</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/4453</b> (2006.01)	a 2015 04673	<b>B63B 29/18</b> (2006.01)	a 2015 05770	<b>C07D 403/14</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/4545</b> (2006.01)	a 2015 04673	<b>B63B 35/73</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>A61K 31/4155</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/5375</b> (2006.01)	a 2015 04673	<b>E04H 4/00</b>	a 2015 05771	<b>A61K 31/416</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/5377</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>B01J 8/00</b>	a 2015 05771	<b>A61K 31/4162</b> (2006.01)
a 2015 03951	<b>A61K 31/553</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>B01J 8/06</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>A61P 25/00</b>
a 2015 03951	<b>C07D 209/52</b> (2006.01)	a 2015 04844	<b>B01J 8/10</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>C07D 231/40</b> (2006.01)
		a 2015 04844	<b>B01J 8/12</b> (2006.01)	a 2015 05771	<b>C07D 231/54</b> (2006.01)

Номер заявки	Індекс МПК				
a 2015 05771	<b>C07D 401/12</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 43/54</b> (2006.01)	a 2015 06105	<b>C05G 3/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 43/56</b> (2006.01)	a 2015 06105	<b>C05G 5/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 403/02</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 43/653</b> (2006.01)	a 2015 06121	<b>C10B 53/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 403/04</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 47/02</b> (2006.01)	a 2015 06121	<b>C10G 1/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 403/14</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 47/22</b> (2006.01)	a 2015 06121	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)
a 2015 05771	<b>C07D 405/12</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 47/24</b> (2006.01)	a 2015 06122	<b>C10B 53/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 405/14</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 63/02</b> (2006.01)	a 2015 06122	<b>C10G 1/00</b>
a 2015 05771	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	a 2015 06046	<b>A01N 63/02</b> (2006.01)	a 2015 06122	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)
a 2015 05771	<b>C07D 453/02</b> (2006.01)	a 2015 06049	<b>A01N 63/04</b> (2006.01)	a 2015 06311	<b>C07C 67/36</b> (2006.01)
a 2015 05893	<b>A61K 31/505</b> (2006.01)	a 2015 06051	<b>A61K 31/57</b> (2006.01)	a 2015 06311	<b>C07C 69/06</b> (2006.01)
a 2015 05893	<b>A61P 31/12</b> (2006.01)	a 2015 06051	<b>A61P 5/24</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07C 1/24</b> (2006.01)
a 2015 05893	<b>C07D 239/95</b> (2006.01)	a 2015 06063	<b>A63C 9/20</b> (2012.01)	a 2015 06352	<b>C07C 11/04</b> (2006.01)
a 2015 06046	<b>A01N 25/00</b>	a 2015 06066	<b>A61K 31/4245</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07C 29/76</b> (2006.01)
a 2015 06046	<b>A01N 37/42</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>A61K 31/433</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07C 31/08</b> (2006.01)
a 2015 06046	<b>A01N 37/50</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>A61P 35/00</b>	a 2015 06352	<b>C07C 41/09</b> (2006.01)
a 2015 06046	<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>C07D 413/08</b> (2006.01)	a 2015 06352	<b>C07C 43/06</b> (2006.01)
a 2015 06046	<b>A01N 43/50</b> (2006.01)	a 2015 06066	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	a 2015 06490	<b>A44C 13/00</b>
		a 2015 06066	<b>C07D 417/08</b> (2006.01)	a 2015 06490	<b>A44C 15/00</b>
		a 2015 06066	<b>C07D 417/14</b> (2006.01)	a 2015 06490	<b>A44C 27/00</b>
		a 2015 06105	<b>C05F 11/00</b>		

## СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВИНАХОДИ

Індекс МПК	Номер патенту				
<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	109319	<b>A61B 17/24</b> (2006.01)	109300	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)	109266
<b>A01D 17/02</b> (2006.01)	109350	<b>A61B 17/42</b> (2006.01)	109356	<b>A61P 5/00</b>	109255
<b>A01D 17/04</b> (2006.01)	109350	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	109371	<b>A61P 5/00</b>	109259
<b>A01D 33/08</b> (2006.01)	109350	<b>A61F 5/01</b> (2006.01)	109292	<b>A61P 5/00</b>	109265
<b>A01G 3/00</b>	109257	<b>A61F 5/37</b> (2006.01)	109292	<b>A61P 7/00</b>	109265
<b>A01G 3/025</b> (2006.01)	109257	<b>A61G 13/02</b> (2006.01)	109383	<b>A61P 7/00</b>	109270
<b>A01G 13/00</b>	109294	<b>A61G 13/04</b> (2006.01)	109383	<b>A61P 7/04</b> (2006.01)	109287
<b>A01H 1/04</b> (2006.01)	109294	<b>A61K 9/06</b> (2006.01)	109391	<b>A61P 7/06</b> (2006.01)	109265
<b>A01H 5/00</b>	109249	<b>A61K 9/10</b> (2006.01)	109275	<b>A61P 9/04</b> (2006.01)	109265
<b>A01M 3/00</b>	109294	<b>A61K 9/107</b> (2006.01)	109275	<b>A61P 9/10</b> (2006.01)	109252
<b>A01N 25/00</b>	109362	<b>A61K 9/14</b> (2006.01)	109301	<b>A61P 11/00</b>	109265
<b>A01N 25/30</b> (2006.01)	109282	<b>A61K 9/20</b> (2006.01)	109301	<b>A61P 15/10</b> (2006.01)	109260
<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	109282	<b>A61K 31/10</b> (2006.01)	109252	<b>A61P 17/00</b>	109359
<b>A01N 43/54</b> (2006.01)	109270	<b>A61K 31/138</b> (2006.01)	109271	<b>A61P 17/02</b> (2006.01)	109265
<b>A01N 43/56</b> (2006.01)	109270	<b>A61K 31/165</b> (2006.01)	109391	<b>A61P 17/02</b> (2006.01)	109391
<b>A01N 43/653</b> (2006.01)	109270	<b>A61K 31/22</b> (2006.01)	109252	<b>A61P 21/00</b>	109265
<b>A01N 47/18</b> (2006.01)	109282	<b>A61K 31/33</b> (2006.01)	109289	<b>A61P 25/00</b>	109265
<b>A01N 51/00</b>	109282	<b>A61K 31/37</b> (2006.01)	109275	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	109260
<b>A01P 3/00</b>	109258	<b>A61K 31/337</b> (2006.01)	109275	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	109265
<b>A01P 3/00</b>	109270	<b>A61K 31/352</b> (2006.01)	109271	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	109301
<b>A01P 7/04</b> (2006.01)	109282	<b>A61K 31/381</b> (2006.01)	109287	<b>A61P 25/18</b> (2006.01)	109260
<b>A01P 21/00</b>	109362	<b>A61K 31/385</b> (2006.01)	109391	<b>A61P 25/22</b> (2006.01)	109260
<b>A21D 8/02</b> (2006.01)	109351	<b>A61K 31/404</b> (2006.01)	109289	<b>A61P 25/24</b> (2006.01)	109260
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	109354	<b>A61K 31/404</b> (2006.01)	109344	<b>A61P 25/28</b> (2006.01)	109260
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	109355	<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)	109373	<b>A61P 25/32</b> (2006.01)	109260
<b>A23B 4/023</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)	109385	<b>A61P 25/34</b> (2006.01)	109260
<b>A23B 4/027</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 31/423</b> (2006.01)	109295	<b>A61P 25/36</b> (2006.01)	109260
<b>A23B 4/03</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 31/428</b> (2006.01)	109295	<b>A61P 29/00</b>	109275
<b>A23B 4/033</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 31/454</b> (2006.01)	109290	<b>A61P 29/00</b>	109344
<b>A23B 7/02</b> (2006.01)	109360	<b>A61K 31/4709</b> (2006.01)	109359	<b>A61P 29/00</b>	109353
<b>A23C 9/133</b> (2006.01)	109347	<b>A61K 31/485</b> (2006.01)	109301	<b>A61P 31/00</b>	109290
<b>A23C 9/137</b> (2006.01)	109347	<b>A61K 31/496</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 31/18</b> (2006.01)	109265
<b>A23C 15/02</b> (2006.01)	109326	<b>A61K 31/496</b> (2006.01)	109278	<b>A61P 35/00</b>	109271
<b>A23C 21/08</b> (2006.01)	109347	<b>A61K 31/497</b> (2006.01)	109281	<b>A61P 35/02</b> (2006.01)	109278
<b>A23F 3/30</b> (2006.01)	109262	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 43/00</b>	109287
<b>A23G 3/50</b> (2006.01)	109369	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	109259	<b>B01D 19/00</b>	109298
<b>A23L 1/20</b> (2006.01)	109360	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	109255	<b>B01D 27/00</b>	109358
<b>A23L 1/212</b> (2006.01)	109360	<b>A61K 31/535</b> (2006.01)	109255	<b>B01D 29/00</b>	109358
<b>A23L 1/2165</b> (2006.01)	109360	<b>A61K 31/714</b> (2006.01)	109259	<b>B01D 53/52</b> (2006.01)	109298
<b>A23L 1/29</b> (2006.01)	109252	<b>A61K 35/00</b>	109281	<b>B01F 3/12</b> (2006.01)	109389
<b>A23L 1/308</b> (2006.01)	109360	<b>A61K 35/14</b> (2015.01)	109265	<b>B01J 10/00</b>	109308
<b>A23L 1/31</b> (2006.01)	109337	<b>A61K 35/16</b> (2015.01)	109371	<b>B01J 20/22</b> (2006.01)	109345
<b>A23L 1/31</b> (2006.01)	109338	<b>A61K 35/744</b> (2015.01)	109391	<b>B01J 20/30</b> (2006.01)	109345
<b>A23L 1/31</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 35/747</b> (2015.01)	109353	<b>B01J 21/04</b> (2006.01)	109280
<b>A23L 1/318</b> (2006.01)	109352	<b>A61K 35/76</b> (2015.01)	109254	<b>B02C 15/06</b> (2006.01)	109340
<b>A23L 2/68</b> (2006.01)	109262	<b>A61K 36/185</b> (2006.01)	109271	<b>B02C 15/16</b> (2006.01)	109340
<b>A24B 15/30</b> (2006.01)	109310	<b>A61K 38/22</b> (2006.01)	109254	<b>B02C 17/10</b> (2006.01)	109340
<b>A24B 15/30</b> (2006.01)	109311	<b>A61K 38/24</b> (2006.01)	109344	<b>B02C 18/00</b>	109364
<b>A24D 3/04</b> (2006.01)	109386	<b>A61K 38/26</b> (2006.01)	109266	<b>B02C 18/00</b>	109365
<b>A24D 3/16</b> (2006.01)	109386	<b>A61K 47/18</b> (2006.01)	109266	<b>B02C 18/06</b> (2006.01)	109364
<b>A47L 23/22</b> (2006.01)	109296	<b>A61M 5/20</b> (2006.01)	109264	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109363
<b>A61B 5/00</b>	109329	<b>A61M 5/32</b> (2006.01)	109264	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109364
<b>A61B 5/026</b> (2006.01)	109306	<b>A61M 25/00</b>	109392	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109365
<b>A61B 8/06</b> (2006.01)	109306	<b>A61M 25/06</b> (2006.01)	109297	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109365
		<b>A61M 39/08</b> (2006.01)	109392	<b>B02C 18/18</b> (2006.01)	109364
		<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	109289	<b>B02C 18/18</b> (2006.01)	109365
		<b>A61P 3/00</b>	109255	<b>B02C 19/18</b> (2006.01)	109331
		<b>A61P 3/04</b> (2006.01)	109252		

Індекс МПК	Номер патенту				
<b>B03B 7/00</b>	109331	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)	109253	<b>C09J 9/00</b>	109372
<b>B03B 9/04</b> (2006.01)	109331	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)	109286	<b>C09J 107/00</b>	109372
<b>B03B 9/06</b> (2006.01)	109331	<b>B65D 81/32</b> (2006.01)	109253	<b>C09J 193/04</b> (2006.01)	109372
<b>B03C 1/033</b> (2006.01)	109303	<b>B65D 83/00</b>	109386	<b>C10L 1/04</b> (2006.01)	109389
<b>B03C 1/24</b> (2006.01)	109303	<b>B65D 85/46</b> (2006.01)	109293	<b>C10L 1/14</b> (2006.01)	109389
<b>B03C 1/28</b> (2006.01)	109303	<b>B65D 88/12</b> (2006.01)	109388	<b>C10L 1/32</b> (2006.01)	109378
<b>B03D 1/01</b> (2006.01)	109299	<b>B67D 1/00</b>	109288	<b>C10L 1/32</b> (2006.01)	109389
<b>B07B 1/26</b> (2006.01)	109382	<b>B67D 1/08</b> (2006.01)	109288	<b>C11B 1/00</b>	109309
<b>B07B 4/08</b> (2006.01)	109382	<b>C01B 17/16</b> (2006.01)	109298	<b>C11B 9/00</b>	109310
<b>B07B 7/083</b> (2006.01)	109382	<b>C01B 31/00</b>	109307	<b>C11B 9/00</b>	109311
<b>B07B 9/00</b>	109382	<b>C01B 33/16</b> (2006.01)	109268	<b>C11C 3/12</b> (2006.01)	109309
<b>B08B 3/02</b> (2006.01)	109296	<b>C01D 3/26</b> (2006.01)	109269	<b>C12N 5/02</b> (2006.01)	109265
<b>B08B 3/04</b> (2006.01)	109314	<b>C01D 7/18</b> (2006.01)	109308	<b>C12N 5/074</b> (2010.01)	109265
<b>B08B 3/08</b> (2006.01)	109314	<b>C01G 41/00</b>	109307	<b>C12N 5/078</b> (2010.01)	109265
<b>B08B 3/10</b> (2006.01)	109314	<b>C02F 1/20</b> (2006.01)	109298	<b>C12N 15/29</b> (2006.01)	109249
<b>B09B 5/00</b>	109319	<b>C02F 1/58</b> (2006.01)	109298	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)	109249
<b>B21D 22/22</b> (2006.01)	109277	<b>C04B 7/32</b> (2006.01)	109346	<b>C13B 20/16</b> (2011.01)	109358
<b>B21D 22/28</b> (2006.01)	109277	<b>C04B 7/345</b> (2006.01)	109346	<b>C21B 7/06</b> (2006.01)	109330
<b>B21D 25/00</b>	109277	<b>C04B 14/38</b> (2006.01)	109284	<b>C21B 7/06</b> (2006.01)	109349
<b>B21D 51/26</b> (2006.01)	109277	<b>C04B 16/06</b> (2006.01)	109284	<b>C21D 1/04</b> (2006.01)	109380
<b>B22D 7/02</b> (2006.01)	109368	<b>C04B 32/02</b> (2006.01)	109284	<b>C21D 1/09</b> (2006.01)	109380
<b>B22D 11/04</b> (2006.01)	109304	<b>C04B 35/52</b> (2006.01)	109330	<b>C21D 6/04</b> (2006.01)	109302
<b>B22D 11/055</b> (2006.01)	109304	<b>C04B 35/532</b> (2006.01)	109330	<b>C21D 9/22</b> (2006.01)	109302
<b>B22D 11/124</b> (2006.01)	109304	<b>C04B 35/66</b> (2006.01)	109349	<b>C22B 7/00</b>	109331
<b>B22D 27/02</b> (2006.01)	109368	<b>C05D 1/00</b>	109269	<b>C22B 9/22</b> (2006.01)	109304
<b>B22D 27/08</b> (2006.01)	109368	<b>C05D 9/00</b>	109362	<b>C22B 19/30</b> (2006.01)	109331
<b>B22F 3/16</b> (2006.01)	109305	<b>C05F 11/00</b>	109362	<b>C22B 34/12</b> (2006.01)	109304
<b>B22F 9/16</b> (2006.01)	109307	<b>C05G 3/00</b>	109362	<b>C22B 34/12</b> (2006.01)	109305
<b>B22F 9/20</b> (2006.01)	109307	<b>C07C 1/24</b> (2006.01)	109280	<b>C22C 1/04</b> (2006.01)	109307
<b>B23B 31/30</b> (2006.01)	109332	<b>C07C 5/27</b> (2006.01)	109280	<b>C22C 14/00</b>	109305
<b>B23B 31/30</b> (2006.01)	109333	<b>C07C 11/08</b> (2006.01)	109280	<b>C22C 14/00</b>	109341
<b>B23K 9/067</b> (2006.01)	109334	<b>C07C 11/09</b> (2006.01)	109280	<b>C22C 29/00</b>	109307
<b>B23K 9/073</b> (2006.01)	109334	<b>C07C 317/04</b> (2006.01)	109252	<b>C22C 29/08</b> (2006.01)	109307
<b>B23K 9/095</b> (2006.01)	109375	<b>C07C 317/06</b> (2006.01)	109252	<b>C22F 1/18</b> (2006.01)	109305
<b>B23K 9/10</b> (2006.01)	109375	<b>C07C 317/12</b> (2006.01)	109252	<b>C23C 10/02</b> (2006.01)	109283
<b>B23K 26/21</b> (2014.01)	109328	<b>C07C 321/00</b>	109252	<b>C23C 10/02</b> (2006.01)	109285
<b>B23K 35/32</b> (2006.01)	109305	<b>C07D 211/02</b> (2006.01)	109256	<b>C23C 10/32</b> (2006.01)	109283
<b>B26D 3/08</b> (2006.01)	109286	<b>C07D 211/40</b> (2006.01)	109256	<b>C23C 10/32</b> (2006.01)	109285
<b>B30B 1/26</b> (2006.01)	109291	<b>C07D 211/42</b> (2006.01)	109256	<b>C23C 14/30</b> (2006.01)	109250
<b>B30B 15/00</b>	109291	<b>C07D 211/52</b> (2006.01)	109256	<b>C23C 14/48</b> (2006.01)	109380
<b>B32B 3/00</b>	109286	<b>C07D 211/58</b> (2006.01)	109290	<b>C23C 14/56</b> (2006.01)	109250
<b>B32B 3/24</b> (2006.01)	109286	<b>C07D 211/68</b> (2006.01)	109256	<b>C23C 22/05</b> (2006.01)	109283
<b>B60K 31/18</b> (2006.01)	109393	<b>C07D 213/81</b> (2006.01)	109290	<b>C23C 22/05</b> (2006.01)	109285
<b>B60Q 5/00</b>	109393	<b>C07D 249/08</b> (2006.01)	109373	<b>C23C 22/56</b> (2006.01)	109314
<b>B60S 3/04</b> (2006.01)	109296	<b>C07D 249/12</b> (2006.01)	109385	<b>C23C 22/62</b> (2006.01)	109283
<b>B60S 9/16</b> (2006.01)	109327	<b>C07D 311/22</b> (2006.01)	109385	<b>C23C 22/62</b> (2006.01)	109285
<b>B60T 3/00</b>	109327	<b>C07D 333/32</b> (2006.01)	109260	<b>C23G 1/00</b>	109314
<b>B60T 8/24</b> (2006.01)	109327	<b>C07D 401/04</b> (2006.01)	109287	<b>C23G 3/00</b>	109314
<b>B61G 9/06</b> (2006.01)	109267	<b>C07D 401/12</b> (2006.01)	109290	<b>E02B 15/04</b> (2006.01)	109251
<b>B62B 3/14</b> (2006.01)	109272	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	109281	<b>E02D 7/20</b> (2006.01)	109361
<b>B62D 133/00</b> (2006.01)	109327	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	109281	<b>E03F 5/22</b> (2006.01)	109279
<b>B64D 37/00</b>	109320	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	109290	<b>E04B 2/72</b> (2006.01)	109317
<b>B64G 1/62</b> (2006.01)	109318	<b>C07D 403/12</b> (2006.01)	109385	<b>E04C 2/02</b> (2006.01)	109317
<b>B65B 1/22</b> (2006.01)	109316	<b>C07D 407/12</b> (2006.01)	109260	<b>E04C 2/10</b> (2006.01)	109317
<b>B65B 21/00</b>	109377	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	109260	<b>E04C 2/22</b> (2006.01)	109317
<b>B65B 65/02</b> (2006.01)	109377	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	109295	<b>E04C 3/20</b> (2006.01)	109379
<b>B65B 65/04</b> (2006.01)	109377	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	109255	<b>E04C 5/06</b> (2006.01)	109317
<b>B65D 1/02</b> (2006.01)	109276	<b>C07D 417/12</b> (2006.01)	109295	<b>E04C 5/07</b> (2006.01)	109284
<b>B65D 25/08</b> (2006.01)	109253	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	109278	<b>E04D 13/16</b> (2006.01)	109293
<b>B65D 51/22</b> (2006.01)	109253	<b>C07D 493/04</b> (2006.01)	109260	<b>E04F 13/04</b> (2006.01)	109317
<b>B65D 71/00</b>	109293	<b>C07F 15/02</b> (2006.01)	109385	<b>E04G 23/02</b> (2006.01)	109379
		<b>C07K 14/415</b> (2006.01)	109249	<b>E05B 19/06</b> (2006.01)	109384
		<b>C07K 14/755</b> (2006.01)	109254	<b>E05B 21/00</b>	109384
		<b>C09J 7/02</b> (2006.01)	109372	<b>E05B 23/00</b>	109384

Індекс МПК	Номер патенту				
<i>E05B 25/02</i> (2006.01)	109384	<i>F16L 59/02</i> (2006.01)	109321	<i>G06F 15/00</i>	109325
<i>E06B 1/30</i> (2006.01)	109348	<i>F16L 59/07</i> (2006.01)	109321	<i>G06F 15/18</i> (2006.01)	109322
<i>E06B 1/34</i> (2006.01)	109348	<i>F24F 7/00</i>	109261	<i>G06F 15/18</i> (2006.01)	109323
<i>E06B 1/68</i> (2006.01)	109348	<i>F24F 12/00</i>	109261	<i>G06F 15/18</i> (2006.01)	109324
<i>E06B 3/30</i> (2006.01)	109348	<i>F24H 7/04</i> (2006.01)	109321	<i>G06F 21/00</i>	109315
<i>E06B 7/02</i> (2006.01)	109261	<i>F27D 1/00</i>	109330	<i>G06F 21/60</i> (2013.01)	109315
<i>E21B 7/18</i> (2006.01)	109273	<i>F27D 9/00</i>	109304	<i>G06G 7/48</i> (2006.01)	109367
<i>E21B 7/18</i> (2006.01)	109274	<i>F27D 11/08</i> (2006.01)	109304	<i>G06N 5/02</i> (2006.01)	109323
<i>E21B 7/18</i> (2006.01)	109336	<i>F41A 21/30</i> (2006.01)	109381	<i>G06N 5/04</i> (2006.01)	109322
<i>E21B 33/035</i> (2006.01)	109251	<i>F42D 3/04</i> (2006.01)	109313	<i>G06N 5/04</i> (2006.01)	109324
<i>E21B 43/00</i>	109343	<i>G01B 3/20</i> (2006.01)	109263	<i>G06N 5/04</i> (2006.01)	109325
<i>E21B 43/01</i> (2006.01)	109251	<i>G01B 5/10</i> (2006.01)	109263	<i>G06Q 10/04</i> (2012.01)	109367
<i>E21B 43/01</i> (2006.01)	109298	<i>G01B 5/20</i> (2006.01)	109263	<i>G06T 5/50</i> (2006.01)	109335
<i>E21B 43/01</i> (2006.01)	109336	<i>G01B 5/252</i> (2006.01)	109263	<i>G06T 7/60</i> (2006.01)	109335
<i>E21B 43/295</i> (2006.01)	109342	<i>G01B 7/00</i>	109357	<i>G08G 1/16</i> (2006.01)	109393
<i>F02M 27/04</i> (2006.01)	109378	<i>G01C 19/20</i> (2006.01)	109366	<i>G10K 11/00</i>	109339
<i>F04B 47/02</i> (2006.01)	109343	<i>G01C 21/18</i> (2006.01)	109383	<i>H01J 37/16</i> (2006.01)	109250
<i>F04D 29/42</i> (2006.01)	109279	<i>G01F 3/22</i> (2006.01)	109376	<i>H01J 37/305</i> (2006.01)	109250
<i>F16H 27/04</i> (2006.01)	109377	<i>G01F 11/00</i>	109316	<i>H01J 37/317</i> (2006.01)	109250
<i>F16H 27/06</i> (2006.01)	109377	<i>G01F 15/14</i> (2006.01)	109376	<i>H02H 3/24</i> (2006.01)	109374
<i>F16K 21/04</i> (2006.01)	109390	<i>G01N 27/22</i> (2006.01)	109357	<i>H03H 11/28</i> (2006.01)	109387
<i>F16K 31/05</i> (2006.01)	109390	<i>G01N 30/02</i> (2006.01)	109254	<i>H04L 9/00</i>	109315
<i>F16K 31/54</i> (2006.01)	109390	<i>G01N 33/48</i> (2006.01)	109329	<i>H04L 9/32</i> (2006.01)	109315
<i>F16L 15/02</i> (2006.01)	109279	<i>G01R 29/08</i> (2006.01)	109370	<i>H04N 7/24</i> (2011.01)	109312
<i>F16L 27/12</i> (2006.01)	109279	<i>G01S 13/00</i>	109370	<i>H04N 19/124</i> (2014.01)	109312
		<i>G01S 13/32</i> (2006.01)	109370	<i>H04N 19/176</i> (2014.01)	109312
		<i>G05B 19/418</i> (2006.01)	109367		
		<i>G05D 3/00</i>	109383		

## НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА ВИНАХОДИ

Номер заявки	Номер патенту				
a 2010 02637	109249	a 2012 12803	109277	a 2013 11084	109307
a 2010 03639	109250	a 2012 14905	109278	a 2013 11096	109308
a 2010 09079	109251	a 2013 00100	109279	a 2013 11343	109309
a 2011 01386	109252	a 2013 00353	109280	a 2013 11599	109310
a 2011 04807	109253	a 2013 00355	109281	a 2013 11601	109311
a 2011 12148	109254	a 2013 00439	109282	a 2013 11694	109312
a 2011 14114	109255	a 2013 01597	109283	a 2013 11765	109313
a 2011 14170	109256	a 2013 03844	109284	a 2013 11912	109314
a 2012 00098	109257	a 2013 04595	109285	a 2013 11980	109315
a 2012 00502	109258	a 2013 04807	109286	a 2013 12997	109316
a 2012 01434	109259	a 2013 05242	109287	a 2013 13069	109317
a 2012 02432	109260	a 2013 05371	109288	a 2013 13261	109318
a 2012 04127	109261	a 2013 05511	109289	a 2013 13417	109319
a 2012 04474	109262	a 2013 05572	109290	a 2013 13603	109320
a 2012 05938	109263	a 2013 06521	109291	a 2013 14143	109321
a 2012 05940	109264	a 2013 06939	109292	a 2013 14161	109322
a 2012 05968	109265	a 2013 06982	109293	a 2013 14165	109323
a 2012 07167	109266	a 2013 07588	109294	a 2013 14166	109324
a 2012 07219	109267	a 2013 07746	109295	a 2013 14182	109325
a 2012 07228	109268	a 2013 08130	109296	a 2013 14537	109326
a 2012 08322	109269	a 2013 08462	109297	a 2013 14650	109327
a 2012 08698	109270	a 2013 08471	109298	a 2013 14855	109328
a 2012 11775	109271	a 2013 09127	109299	a 2013 15254	109329
a 2012 11822	109272	a 2013 09209	109300	a 2013 15282	109330
a 2012 12129	109273	a 2013 09397	109301	a 2014 00132	109331
a 2012 12134	109274	a 2013 09477	109302	a 2014 00280	109332
a 2012 12435	109275	a 2013 09831	109303	a 2014 00281	109333
a 2012 12641	109276	a 2013 10361	109304	a 2014 00292	109334
		a 2013 10533	109305	a 2014 00507	109335
		a 2013 10899	109306	a 2014 00539	109336

Номер заявки	Номер патенту				
a 2014 00996	109337	a 2014 04593	109355	a 2014 09126	109375
a 2014 01057	109338	a 2014 04905	109356	a 2014 09462	109376
a 2014 01627	109339	a 2014 04947	109357	a 2014 09760	109377
a 2014 01756	109340	a 2014 05469	109358	a 2014 10303	109378
a 2014 01908	109341	a 2014 06109	109359	a 2014 10316	109379
a 2014 02403	109342	a 2014 06139	109360	a 2014 10882	109380
a 2014 02413	109343	a 2014 06141	109361	a 2014 10885	109381
a 2014 02415	109344	a 2014 06248	109362	a 2014 11072	109382
a 2014 02567	109345	a 2014 06536	109363	a 2014 11683	109383
a 2014 02669	109346	a 2014 06538	109364	a 2014 13196	109384
a 2014 02873	109347	a 2014 06548	109365	a 2014 13202	109385
a 2014 03076	109348	a 2014 06618	109366	a 2014 13404	109386
a 2014 03377	109349	a 2014 06684	109367	a 2014 13672	109387
a 2014 03558	109350	a 2014 06686	109368	a 2015 00757	109388
a 2014 03745	109351	a 2014 07137	109369	a 2015 00837	109389
a 2014 04094	109352	a 2014 07172	109370	a 2015 02066	109390
a 2014 04246	109353	a 2014 07355	109371	a 2015 03799	109391
a 2014 04390	109354	a 2014 07608	109372	u 2013 11481	109392
		a 2014 08141	109373	u 2013 15442	109393
		a 2014 08395	109374		

## НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА ВІНАХОДИ

Номер патенту	Індекс МПК				
109249	<b>A01H 5/00</b>	109256	<b>C07D 211/52</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 9/04</b> (2006.01)
109249	<b>C07K 14/415</b> (2006.01)	109256	<b>C07D 211/68</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 11/00</b>
109249	<b>C12N 15/29</b> (2006.01)	109257	<b>A01G 3/00</b>	109265	<b>A61P 17/02</b> (2006.01)
109249	<b>C12N 15/82</b> (2006.01)	109257	<b>A01G 3/025</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 21/00</b>
109250	<b>C23C 14/30</b> (2006.01)	109258	<b>A01P 3/00</b>	109265	<b>A61P 25/00</b>
109250	<b>C23C 14/56</b> (2006.01)	109259	<b>A61K 31/519</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)
109250	<b>H01J 37/16</b> (2006.01)	109259	<b>A61K 31/714</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 31/18</b> (2006.01)
109250	<b>H01J 37/305</b> (2006.01)	109259	<b>A61P 5/00</b>	109265	<b>C12N 5/02</b> (2006.01)
109250	<b>H01J 37/317</b> (2006.01)	109260	<b>A61K 31/496</b> (2006.01)	109265	<b>C12N 5/074</b> (2010.01)
109251	<b>E02B 15/04</b> (2006.01)	109260	<b>A61K 31/506</b> (2006.01)	109265	<b>C12N 5/078</b> (2010.01)
109251	<b>E21B 33/035</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 15/10</b> (2006.01)	109266	<b>A61K 38/26</b> (2006.01)
109251	<b>E21B 43/01</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	109266	<b>A61K 47/18</b> (2006.01)
109252	<b>A23L 1/29</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/18</b> (2006.01)	109266	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)
109252	<b>A61K 31/10</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/22</b> (2006.01)	109267	<b>B61G 9/06</b> (2006.01)
109252	<b>A61K 31/22</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/24</b> (2006.01)	109268	<b>C01B 33/16</b> (2006.01)
109252	<b>A61P 3/04</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/28</b> (2006.01)	109269	<b>C01D 3/26</b> (2006.01)
109252	<b>A61P 9/10</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/32</b> (2006.01)	109269	<b>C05D 1/00</b>
109252	<b>C07C 317/04</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/34</b> (2006.01)	109270	<b>A01N 43/54</b> (2006.01)
109252	<b>C07C 317/06</b> (2006.01)	109260	<b>A61P 25/36</b> (2006.01)	109270	<b>A01N 43/56</b> (2006.01)
109252	<b>C07C 317/12</b> (2006.01)	109260	<b>C07D 311/22</b> (2006.01)	109270	<b>A01N 43/653</b> (2006.01)
109252	<b>C07C 321/00</b>	109260	<b>C07D 407/12</b> (2006.01)	109270	<b>A01P 3/00</b>
109253	<b>B65D 25/08</b> (2006.01)	109260	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	109270	<b>A61P 7/00</b>
109253	<b>B65D 51/22</b> (2006.01)	109260	<b>C07D 493/04</b> (2006.01)	109271	<b>A61K 31/138</b> (2006.01)
109253	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)	109261	<b>E06B 7/02</b> (2006.01)	109271	<b>A61K 31/352</b> (2006.01)
109253	<b>B65D 81/32</b> (2006.01)	109261	<b>F24F 7/00</b>	109271	<b>A61K 36/185</b> (2006.01)
109254	<b>A61K 35/76</b> (2015.01)	109261	<b>F24F 12/00</b>	109271	<b>A61P 35/00</b>
109254	<b>A61K 38/22</b> (2006.01)	109262	<b>A23F 3/30</b> (2006.01)	109272	<b>B62B 3/14</b> (2006.01)
109254	<b>C07K 14/755</b> (2006.01)	109262	<b>A23L 2/68</b> (2006.01)	109273	<b>E21B 7/18</b> (2006.01)
109254	<b>G01N 30/02</b> (2006.01)	109263	<b>G01B 3/20</b> (2006.01)	109274	<b>E21B 7/18</b> (2006.01)
109255	<b>A61K 31/535</b> (2006.01)	109263	<b>G01B 5/10</b> (2006.01)	109275	<b>A61K 9/10</b> (2006.01)
109255	<b>A61P 3/00</b>	109263	<b>G01B 5/20</b> (2006.01)	109275	<b>A61K 9/107</b> (2006.01)
109255	<b>A61P 5/00</b>	109263	<b>G01B 5/252</b> (2006.01)	109275	<b>A61K 31/337</b> (2006.01)
109255	<b>C07D 413/14</b> (2006.01)	109264	<b>A61M 5/20</b> (2006.01)	109275	<b>A61P 29/00</b>
109256	<b>C07D 211/02</b> (2006.01)	109264	<b>A61M 5/32</b> (2006.01)	109276	<b>B65D 1/02</b> (2006.01)
109256	<b>C07D 211/40</b> (2006.01)	109265	<b>A61K 35/14</b> (2015.01)	109277	<b>B21D 22/22</b> (2006.01)
109256	<b>C07D 211/42</b> (2006.01)	109265	<b>A61P 5/00</b>	109277	<b>B21D 22/28</b> (2006.01)
		109265	<b>A61P 7/00</b>	109277	<b>B21D 25/00</b>
		109265	<b>A61P 7/06</b> (2006.01)	109277	<b>B21D 51/26</b> (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
109278	<b>A61K 31/496</b> (2006.01)	109294	<b>A01M 3/00</b>	109314	<b>C23G 3/00</b>
109278	<b>A61P 35/02</b> (2006.01)	109295	<b>A61K 31/423</b> (2006.01)	109315	<b>G06F 21/00</b>
109278	<b>C07D 471/04</b> (2006.01)	109295	<b>A61K 31/428</b> (2006.01)	109315	<b>G06F 21/60</b> (2013.01)
109279	<b>E03F 5/22</b> (2006.01)	109295	<b>C07D 413/12</b> (2006.01)	109315	<b>H04L 9/00</b>
109279	<b>F04D 29/42</b> (2006.01)	109295	<b>C07D 417/12</b> (2006.01)	109315	<b>H04L 9/32</b> (2006.01)
109279	<b>F16L 15/02</b> (2006.01)	109296	<b>A47L 23/22</b> (2006.01)	109316	<b>B65B 1/22</b> (2006.01)
109279	<b>F16L 27/12</b> (2006.01)	109296	<b>B08B 3/02</b> (2006.01)	109316	<b>G01F 11/00</b>
109280	<b>B01J 21/04</b> (2006.01)	109296	<b>B60S 3/04</b> (2006.01)	109317	<b>E04B 2/72</b> (2006.01)
109280	<b>C07C 1/24</b> (2006.01)	109297	<b>A61M 25/06</b> (2006.01)	109317	<b>E04C 2/02</b> (2006.01)
109280	<b>C07C 5/27</b> (2006.01)	109298	<b>B01D 19/00</b>	109317	<b>E04C 2/10</b> (2006.01)
109280	<b>C07C 11/08</b> (2006.01)	109298	<b>B01D 53/52</b> (2006.01)	109317	<b>E04C 2/22</b> (2006.01)
109280	<b>C07C 11/09</b> (2006.01)	109298	<b>C01B 17/16</b> (2006.01)	109317	<b>E04C 5/06</b> (2006.01)
109281	<b>A61K 31/497</b> (2006.01)	109298	<b>C02F 1/20</b> (2006.01)	109317	<b>E04F 13/04</b> (2006.01)
109281	<b>A61K 35/00</b>	109298	<b>C02F 1/58</b> (2006.01)	109318	<b>B64G 1/62</b> (2006.01)
109281	<b>C07D 401/12</b> (2006.01)	109298	<b>E21B 43/01</b> (2006.01)	109319	<b>A01B 79/02</b> (2006.01)
109281	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	109299	<b>B03D 1/01</b> (2006.01)	109319	<b>B09B 5/00</b>
109282	<b>A01N 25/30</b> (2006.01)	109300	<b>A61B 17/24</b> (2006.01)	109320	<b>B64D 37/00</b>
109282	<b>A01N 43/40</b> (2006.01)	109301	<b>A61K 9/14</b> (2006.01)	109321	<b>F16L 59/02</b> (2006.01)
109282	<b>A01N 47/18</b> (2006.01)	109301	<b>A61K 9/20</b> (2006.01)	109321	<b>F16L 59/07</b> (2006.01)
109282	<b>A01N 51/00</b>	109301	<b>A61K 31/485</b> (2006.01)	109321	<b>F24H 7/04</b> (2006.01)
109282	<b>A01P 7/04</b> (2006.01)	109301	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	109322	<b>G06F 15/18</b> (2006.01)
109283	<b>C23C 10/02</b> (2006.01)	109302	<b>C21D 6/04</b> (2006.01)	109322	<b>G06N 5/04</b> (2006.01)
109283	<b>C23C 10/32</b> (2006.01)	109302	<b>C21D 9/22</b> (2006.01)	109323	<b>G06F 15/18</b> (2006.01)
109283	<b>C23C 22/05</b> (2006.01)	109303	<b>B03C 1/033</b> (2006.01)	109323	<b>G06N 5/02</b> (2006.01)
109283	<b>C23C 22/62</b> (2006.01)	109303	<b>B03C 1/24</b> (2006.01)	109324	<b>G06F 15/18</b> (2006.01)
109284	<b>C04B 14/38</b> (2006.01)	109304	<b>B03C 1/28</b> (2006.01)	109324	<b>G06N 5/04</b> (2006.01)
109284	<b>C04B 16/06</b> (2006.01)	109304	<b>B22D 11/04</b> (2006.01)	109325	<b>G06F 15/00</b>
109284	<b>C04B 32/02</b> (2006.01)	109304	<b>B22D 11/055</b> (2006.01)	109325	<b>G06N 5/04</b> (2006.01)
109284	<b>E04C 5/07</b> (2006.01)	109304	<b>B22D 11/124</b> (2006.01)	109326	<b>A23C 15/02</b> (2006.01)
109285	<b>C23C 10/02</b> (2006.01)	109304	<b>C22B 9/22</b> (2006.01)	109327	<b>B60S 9/16</b> (2006.01)
109285	<b>C23C 10/32</b> (2006.01)	109304	<b>C22B 34/12</b> (2006.01)	109327	<b>B60T 3/00</b>
109285	<b>C23C 22/05</b> (2006.01)	109304	<b>F27D 9/00</b>	109327	<b>B60T 8/24</b> (2006.01)
109285	<b>C23C 22/62</b> (2006.01)	109304	<b>F27D 11/08</b> (2006.01)	109327	<b>B62D 133/00</b> (2006.01)
109286	<b>B26D 3/08</b> (2006.01)	109305	<b>B22F 3/16</b> (2006.01)	109328	<b>B23K 26/21</b> (2014.01)
109286	<b>B32B 3/00</b>	109305	<b>B23K 35/32</b> (2006.01)	109329	<b>A61B 5/00</b>
109286	<b>B32B 3/24</b> (2006.01)	109305	<b>C22B 34/12</b> (2006.01)	109329	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)
109286	<b>B65D 75/58</b> (2006.01)	109305	<b>C22C 14/00</b>	109330	<b>C04B 35/52</b> (2006.01)
109287	<b>A61K 31/381</b> (2006.01)	109305	<b>C22F 1/18</b> (2006.01)	109330	<b>C04B 35/532</b> (2006.01)
109287	<b>A61P 7/04</b> (2006.01)	109306	<b>A61B 5/026</b> (2006.01)	109330	<b>C21B 7/06</b> (2006.01)
109287	<b>A61P 43/00</b>	109306	<b>A61B 8/06</b> (2006.01)	109330	<b>F27D 1/00</b>
109287	<b>C07D 333/32</b> (2006.01)	109307	<b>B22F 9/16</b> (2006.01)	109331	<b>B02C 19/18</b> (2006.01)
109288	<b>B67D 1/00</b>	109307	<b>B22F 9/20</b> (2006.01)	109331	<b>B03B 7/00</b>
109288	<b>B67D 1/08</b> (2006.01)	109307	<b>C01B 31/00</b>	109331	<b>B03B 9/04</b> (2006.01)
109289	<b>A61K 31/33</b> (2006.01)	109307	<b>C01G 41/00</b>	109331	<b>B03B 9/06</b> (2006.01)
109289	<b>A61K 31/404</b> (2006.01)	109307	<b>C22C 1/04</b> (2006.01)	109331	<b>C22B 7/00</b>
109289	<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	109307	<b>C22C 29/00</b>	109331	<b>C22B 19/30</b> (2006.01)
109290	<b>A61K 31/454</b> (2006.01)	109307	<b>C22C 29/08</b> (2006.01)	109332	<b>B23B 31/30</b> (2006.01)
109290	<b>A61P 31/00</b>	109308	<b>B01J 10/00</b>	109333	<b>B23B 31/30</b> (2006.01)
109290	<b>C07D 211/58</b> (2006.01)	109308	<b>C01D 7/18</b> (2006.01)	109334	<b>B23K 9/067</b> (2006.01)
109290	<b>C07D 213/81</b> (2006.01)	109309	<b>C11B 1/00</b>	109334	<b>B23K 9/073</b> (2006.01)
109290	<b>C07D 401/04</b> (2006.01)	109309	<b>C11C 3/12</b> (2006.01)	109335	<b>G06T 5/50</b> (2006.01)
109290	<b>C07D 401/14</b> (2006.01)	109310	<b>A24B 15/30</b> (2006.01)	109335	<b>G06T 7/60</b> (2006.01)
109291	<b>B30B 1/26</b> (2006.01)	109310	<b>C11B 9/00</b>	109336	<b>E21B 7/18</b> (2006.01)
109291	<b>B30B 15/00</b>	109311	<b>A24B 15/30</b> (2006.01)	109336	<b>E21B 43/01</b> (2006.01)
109292	<b>A61F 5/01</b> (2006.01)	109311	<b>C11B 9/00</b>	109337	<b>A23L 1/31</b> (2006.01)
109292	<b>A61F 5/37</b> (2006.01)	109312	<b>H04N 7/24</b> (2011.01)	109338	<b>A23L 1/31</b> (2006.01)
109293	<b>B65D 71/00</b>	109312	<b>H04N 19/124</b> (2014.01)	109339	<b>G10K 11/00</b>
109293	<b>B65D 85/46</b> (2006.01)	109312	<b>H04N 19/176</b> (2014.01)	109340	<b>B02C 15/06</b> (2006.01)
109293	<b>E04D 13/16</b> (2006.01)	109313	<b>F42D 3/04</b> (2006.01)	109340	<b>B02C 15/16</b> (2006.01)
109294	<b>A01G 13/00</b>	109314	<b>B08B 3/04</b> (2006.01)	109340	<b>B02C 17/10</b> (2006.01)
109294	<b>A01H 1/04</b> (2006.01)	109314	<b>B08B 3/08</b> (2006.01)	109341	<b>C22C 14/00</b>
		109314	<b>B08B 3/10</b> (2006.01)	109342	<b>E21B 43/295</b> (2006.01)
		109314	<b>C23C 22/56</b> (2006.01)	109343	<b>E21B 43/00</b>
		109314	<b>C23G 1/00</b>	109343	<b>F04B 47/02</b> (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
109344	<b>A61K 31/404</b> (2006.01)	109361	<b>E02D 7/20</b> (2006.01)	109379	<b>E04G 23/02</b> (2006.01)
109344	<b>A61K 38/24</b> (2006.01)	109362	<b>A01N 25/00</b>	109380	<b>C21D 1/04</b> (2006.01)
109344	<b>A61P 29/00</b>	109362	<b>A01P 21/00</b>	109380	<b>C21D 1/09</b> (2006.01)
109345	<b>B01J 20/22</b> (2006.01)	109362	<b>C05D 9/00</b>	109380	<b>C23C 14/48</b> (2006.01)
109345	<b>B01J 20/30</b> (2006.01)	109362	<b>C05F 11/00</b>	109381	<b>F41A 21/30</b> (2006.01)
109346	<b>C04B 7/32</b> (2006.01)	109362	<b>C05G 3/00</b>	109382	<b>B07B 1/26</b> (2006.01)
109346	<b>C04B 7/345</b> (2006.01)	109363	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109382	<b>B07B 4/08</b> (2006.01)
109347	<b>A23C 9/133</b> (2006.01)	109364	<b>B02C 18/00</b>	109382	<b>B07B 7/083</b> (2006.01)
109347	<b>A23C 9/137</b> (2006.01)	109364	<b>B02C 18/06</b> (2006.01)	109382	<b>B07B 9/00</b>
109347	<b>A23C 21/08</b> (2006.01)	109364	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109383	<b>A61G 13/02</b> (2006.01)
109348	<b>E06B 1/30</b> (2006.01)	109364	<b>B02C 18/18</b> (2006.01)	109383	<b>A61G 13/04</b> (2006.01)
109348	<b>E06B 1/34</b> (2006.01)	109365	<b>B02C 18/00</b>	109383	<b>G01C 21/18</b> (2006.01)
109348	<b>E06B 1/68</b> (2006.01)	109365	<b>B02C 18/08</b> (2006.01)	109383	<b>G05D 3/00</b>
109348	<b>E06B 3/30</b> (2006.01)	109365	<b>B02C 18/18</b> (2006.01)	109384	<b>E05B 19/06</b> (2006.01)
109349	<b>C04B 35/66</b> (2006.01)	109366	<b>G01C 19/20</b> (2006.01)	109384	<b>E05B 21/00</b>
109349	<b>C21B 7/06</b> (2006.01)	109367	<b>G05B 19/418</b> (2006.01)	109384	<b>E05B 23/00</b>
109350	<b>A01D 17/02</b> (2006.01)	109367	<b>G06G 7/48</b> (2006.01)	109384	<b>E05B 25/02</b> (2006.01)
109350	<b>A01D 17/04</b> (2006.01)	109367	<b>G06Q 10/04</b> (2012.01)	109385	<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)
109350	<b>A01D 33/08</b> (2006.01)	109368	<b>B22D 7/02</b> (2006.01)	109385	<b>C07D 249/08</b> (2006.01)
109351	<b>A21D 8/02</b> (2006.01)	109368	<b>B22D 27/02</b> (2006.01)	109385	<b>C07D 249/12</b> (2006.01)
109352	<b>A23B 4/023</b> (2006.01)	109368	<b>B22D 27/08</b> (2006.01)	109385	<b>C07D 403/12</b> (2006.01)
109352	<b>A23B 4/027</b> (2006.01)	109369	<b>A23G 3/50</b> (2006.01)	109385	<b>C07F 15/02</b> (2006.01)
109352	<b>A23B 4/03</b> (2006.01)	109370	<b>G01R 29/08</b> (2006.01)	109386	<b>A24D 3/04</b> (2006.01)
109352	<b>A23B 4/033</b> (2006.01)	109370	<b>G01S 13/00</b>	109386	<b>A24D 3/16</b> (2006.01)
109352	<b>A23L 1/31</b> (2006.01)	109370	<b>G01S 13/32</b> (2006.01)	109386	<b>B65D 83/00</b>
109352	<b>A23L 1/318</b> (2006.01)	109371	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	109387	<b>H03H 11/28</b> (2006.01)
109353	<b>A61K 35/747</b> (2015.01)	109371	<b>A61K 35/16</b> (2015.01)	109388	<b>B65D 88/12</b> (2006.01)
109353	<b>A61P 29/00</b>	109372	<b>C09J 7/02</b> (2006.01)	109389	<b>B01F 3/12</b> (2006.01)
109354	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	109372	<b>C09J 9/00</b>	109389	<b>C10L 1/04</b> (2006.01)
109355	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	109372	<b>C09J 107/00</b>	109389	<b>C10L 1/14</b> (2006.01)
109356	<b>A61B 17/42</b> (2006.01)	109372	<b>C09J 193/04</b> (2006.01)	109389	<b>C10L 1/32</b> (2006.01)
109357	<b>G01B 7/00</b>	109373	<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)	109390	<b>F16K 21/04</b> (2006.01)
109357	<b>G01N 27/22</b> (2006.01)	109373	<b>C07D 249/08</b> (2006.01)	109390	<b>F16K 31/05</b> (2006.01)
109358	<b>B01D 27/00</b>	109374	<b>H02H 3/24</b> (2006.01)	109390	<b>F16K 31/54</b> (2006.01)
109358	<b>B01D 29/00</b>	109375	<b>B23K 9/095</b> (2006.01)	109391	<b>A61K 9/06</b> (2006.01)
109358	<b>C13B 20/16</b> (2011.01)	109375	<b>B23K 9/10</b> (2006.01)	109391	<b>A61K 31/165</b> (2006.01)
109359	<b>A61K 31/4709</b> (2006.01)	109376	<b>G01F 3/22</b> (2006.01)	109391	<b>A61K 31/385</b> (2006.01)
109359	<b>A61P 17/00</b>	109376	<b>G01F 15/14</b> (2006.01)	109391	<b>A61K 35/744</b> (2015.01)
109360	<b>A23B 7/02</b> (2006.01)	109377	<b>B65B 21/00</b>	109391	<b>A61P 17/02</b> (2006.01)
109360	<b>A23L 1/20</b> (2006.01)	109377	<b>B65B 65/02</b> (2006.01)	109392	<b>A61M 25/00</b>
109360	<b>A23L 1/212</b> (2006.01)	109377	<b>B65B 65/04</b> (2006.01)	109392	<b>A61M 39/08</b> (2006.01)
109360	<b>A23L 1/2165</b> (2006.01)	109377	<b>F16H 27/04</b> (2006.01)	109393	<b>B60K 31/18</b> (2006.01)
109360	<b>A23L 1/308</b> (2006.01)	109377	<b>F16H 27/06</b> (2006.01)	109393	<b>B60Q 5/00</b>
		109378	<b>C10L 1/32</b> (2006.01)	109393	<b>G08G 1/16</b> (2006.01)
		109378	<b>F02M 27/04</b> (2006.01)		
		109379	<b>E04C 3/20</b> (2006.01)		



## СИСТЕМАТИЧНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Індекс МПК	Номер патенту				
		<b>A22C 11/00</b>	100892	<b>A61B 5/0402</b> (2006.01)	100768
		<b>A23B 4/044</b> (2006.01)	100892	<b>A61B 5/0402</b> (2006.01)	100860
<b>A01B 21/00</b>	100715	<b>A23B 4/06</b> (2006.01)	100791	<b>A61B 5/05</b> (2006.01)	100879
<b>A01B 23/00</b>	100730	<b>A23B 7/055</b> (2006.01)	100791	<b>A61B 5/103</b> (2006.01)	100912
<b>A01B 23/02</b> (2006.01)	100715	<b>A23C 7/00</b>	100875	<b>A61B 5/103</b> (2006.01)	100935
<b>A01B 37/00</b>	100644	<b>A23C 9/12</b> (2006.01)	100687	<b>A61B 5/16</b> (2006.01)	100948
<b>A01B 37/00</b>	100652	<b>A23C 9/13</b> (2006.01)	100748	<b>A61B 5/16</b> (2006.01)	100957
<b>A01B 61/04</b> (2006.01)	100657	<b>A23C 9/13</b> (2006.01)	100822	<b>A61B 6/00</b>	100832
<b>A01B 71/02</b> (2006.01)	100930	<b>A23C 15/12</b> (2006.01)	100752	<b>A61B 7/00</b>	100720
<b>A01B 77/00</b>	100930	<b>A23C 19/00</b>	100822	<b>A61B 8/00</b>	100841
<b>A01B 79/00</b>	100792	<b>A23C 23/00</b>	100703	<b>A61B 8/00</b>	100859
<b>A01B 79/00</b>	100837	<b>A23C 23/00</b>	100748	<b>A61B 8/00</b>	100913
<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100612	<b>A23G 3/00</b>	100726	<b>A61B 8/06</b> (2006.01)	100841
<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100837	<b>A23G 3/00</b>	100727	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100640
<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100930	<b>A23G 3/00</b>	100728	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100718
<b>A01C 1/00</b>	100665	<b>A23G 3/00</b>	100729	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100915
<b>A01C 1/06</b> (2006.01)	100653	<b>A23J 3/00</b>	100823	<b>A61B 10/00</b>	100615
<b>A01C 1/08</b> (2006.01)	100653	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)	100690	<b>A61B 10/00</b>	100713
<b>A01C 3/00</b>	100929	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)	100820	<b>A61B 10/00</b>	100797
<b>A01C 5/00</b>	100792	<b>A23L 1/00</b>	100866	<b>A61B 17/00</b>	100615
<b>A01C 7/20</b> (2006.01)	100730	<b>A23L 1/015</b> (2006.01)	100725	<b>A61B 17/00</b>	100674
<b>A01C 15/12</b> (2006.01)	100609	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)	100703	<b>A61B 17/00</b>	100724
<b>A01C 23/02</b> (2006.01)	100869	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)	100748	<b>A61B 17/00</b>	100733
<b>A01D 34/83</b> (2006.01)	100645	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)	100749	<b>A61B 17/00</b>	100746
<b>A01D 34/83</b> (2006.01)	100654	<b>A23L 1/18</b> (2006.01)	100862	<b>A61B 17/00</b>	100766
<b>A01D 45/06</b> (2006.01)	100740	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)	100896	<b>A61B 17/00</b>	100767
<b>A01D 45/06</b> (2006.01)	100741	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)	100898	<b>A61B 17/00</b>	100808
<b>A01D 45/06</b> (2006.01)	100750	<b>A23L 1/22</b> (2006.01)	100788	<b>A61B 17/00</b>	100810
<b>A01D 57/00</b>	100646	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100703	<b>A61B 17/00</b>	100848
<b>A01D 75/02</b> (2006.01)	100650	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100704	<b>A61B 17/00</b>	100858
<b>A01F 11/02</b> (2006.01)	100750	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100812	<b>A61B 17/00</b>	100884
<b>A01G 1/00</b>	100837	<b>A23L 1/48</b> (2006.01)	100954	<b>A61B 17/00</b>	100918
<b>A01G 15/00</b>	100813	<b>A23L 2/00</b>	100866	<b>A61B 17/00</b>	100919
<b>A01G 15/00</b>	100909	<b>A23L 2/00</b>	100868	<b>A61B 17/00</b>	100921
<b>A01J 5/00</b>	100836	<b>A23L 3/00</b>	100821	<b>A61B 17/00</b>	100922
<b>A01J 5/017</b> (2006.01)	100836	<b>A23L 3/00</b>	100953	<b>A61B 17/00</b>	100937
<b>A01J 7/00</b>	100836	<b>A23L 3/375</b> (2006.01)	100791	<b>A61B 17/00</b>	100938
<b>A01J 7/00</b>	100875	<b>A23P 1/12</b> (2006.01)	100862	<b>A61B 17/00</b>	100941
<b>A01J 11/00</b>	100669	<b>A45F 5/10</b> (2006.01)	100873	<b>A61B 17/00</b>	100959
<b>A01K 47/00</b>	100607	<b>A47F 5/00</b>	100878	<b>A61B 17/04</b> (2006.01)	100921
<b>A01K 49/00</b>	100683	<b>A47F 5/10</b> (2006.01)	100878	<b>A61B 17/04</b> (2006.01)	100941
<b>A01K 61/00</b>	100702	<b>A47H 23/00</b>	100685	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100766
<b>A01K 67/00</b>	100690	<b>A47H 23/02</b> (2006.01)	100685	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100774
<b>A01K 67/02</b> (2006.01)	100641	<b>A47J 37/07</b> (2006.01)	100827	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100810
<b>A01K 85/14</b> (2006.01)	100845	<b>A61B 1/00</b>	100938	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100921
<b>A01N 3/00</b>	100791	<b>A61B 5/00</b>	100691	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100936
<b>A21D 2/36</b> (2006.01)	100817	<b>A61B 5/00</b>	100814	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100941
<b>A21D 8/00</b>	100861	<b>A61B 5/00</b>	100832	<b>A61B 17/12</b> (2006.01)	100769
<b>A21D 8/00</b>	100901	<b>A61B 5/00</b>	100841	<b>A61B 17/15</b> (2006.01)	100774
<b>A21D 13/00</b>	100901	<b>A61B 5/00</b>	100938	<b>A61B 17/32</b> (2006.01)	100798
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100726	<b>A61B 5/00</b>	100939	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100787
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100727	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100691	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100793
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100728	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100785	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100808
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100729	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100786	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100833
<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100817	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100860	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100942
<b>A22C 11/00</b>	100823	<b>A61B 5/04</b> (2006.01)	100832	<b>A61B 17/58</b> (2006.01)	100833

Індекс МПК	Номер патенту				
<b>A61B 17/58</b> (2006.01)	100853	<b>A61K 36/48</b> (2006.01)	100667	<b>B04C 5/00</b>	100909
<b>A61B 17/66</b> (2006.01)	100787	<b>A61K 36/73</b> (2006.01)	100719	<b>B05C 5/04</b> (2006.01)	100692
<b>A61B 18/00</b>	100937	<b>A61K 38/00</b>	100903	<b>B06B 1/02</b> (2006.01)	100831
<b>A61B 18/12</b> (2006.01)	100724	<b>A61K 38/08</b> (2006.01)	100789	<b>B06B 1/16</b> (2006.01)	100831
<b>A61B 18/12</b> (2006.01)	100767	<b>A61K 135/00</b> (2006.01)	100886	<b>B07B 1/00</b>	100643
<b>A61B 19/00</b>	100661	<b>A61L 2/16</b> (2006.01)	100876	<b>B09C 1/00</b>	100612
<b>A61C 7/00</b>	100853	<b>A61L 15/00</b>	100736	<b>B21J 7/00</b>	100811
<b>A61C 13/00</b>	100624	<b>A61L 17/00</b>	100736	<b>B22D 41/00</b>	100931
<b>A61C 13/007</b> (2006.01)	100951	<b>A61M 1/00</b>	100923	<b>B22F 3/02</b> (2006.01)	100664
<b>A61C 13/23</b> (2006.01)	100951	<b>A61M 11/02</b> (2006.01)	100923	<b>B22F 3/04</b> (2006.01)	100906
<b>A61D 7/00</b>	100702	<b>A61M 25/01</b> (2006.01)	100884	<b>B22F 3/04</b> (2006.01)	100907
<b>A61D 19/00</b>	100714	<b>A61M 27/00</b>	100923	<b>B22F 9/00</b>	100743
<b>A61F 5/56</b> (2006.01)	100764	<b>A61N 2/00</b>	100911	<b>B23B 23/00</b>	100739
<b>A61F 5/56</b> (2006.01)	100765	<b>A61N 5/067</b> (2006.01)	100830	<b>B23D 63/12</b> (2006.01)	100679
<b>A61F 6/14</b> (2006.01)	100789	<b>A61N 5/067</b> (2006.01)	100887	<b>B23G 5/00</b>	100753
<b>A61F 9/06</b> (2006.01)	100651	<b>A61P 1/00</b>	100709	<b>B23G 5/08</b> (2006.01)	100753
<b>A61F 11/00</b>	100858	<b>A61P 1/02</b> (2006.01)	100721	<b>B23K 35/02</b> (2006.01)	100695
<b>A61F 13/15</b> (2006.01)	100639	<b>A61P 1/02</b> (2006.01)	100910	<b>B23P 9/00</b>	100689
<b>A61H 15/00</b>	100723	<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	100710	<b>B24B 3/24</b> (2006.01)	100928
<b>A61J 3/00</b>	100701	<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	100734	<b>B24B 3/26</b> (2006.01)	100928
<b>A61K 6/00</b>	100701	<b>A61P 1/18</b> (2006.01)	100903	<b>B24C 3/00</b>	100757
<b>A61K 6/00</b>	100910	<b>A61P 3/00</b>	100905	<b>B24C 5/00</b>	100757
<b>A61K 6/00</b>	100951	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)	100667	<b>B24C 7/00</b>	100757
<b>A61K 8/18</b> (2006.01)	100863	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)	100808	<b>B25D 3/00</b>	100648
<b>A61K 9/00</b>	100721	<b>A61P 5/00</b>	100797	<b>B27C 1/00</b>	100870
<b>A61K 9/06</b> (2006.01)	100917	<b>A61P 7/02</b> (2006.01)	100789	<b>B27K 3/00</b>	100803
<b>A61K 9/08</b> (2006.01)	100700	<b>A61P 11/00</b>	100796	<b>B27N 3/00</b>	100958
<b>A61K 9/48</b> (2006.01)	100709	<b>A61P 11/00</b>	100824	<b>B28B 1/08</b> (2006.01)	100619
<b>A61K 9/48</b> (2006.01)	100710	<b>A61P 11/10</b> (2006.01)	100825	<b>B28B 7/26</b> (2006.01)	100958
<b>A61K 9/66</b> (2006.01)	100825	<b>A61P 11/10</b> (2006.01)	100731	<b>B28B 13/00</b>	100934
<b>A61K 31/00</b>	100673	<b>A61P 13/00</b>	100826	<b>B28B 21/00</b>	100619
<b>A61K 31/00</b>	100790	<b>A61P 13/12</b> (2006.01)	100807	<b>B29B 7/44</b> (2006.01)	100692
<b>A61K 31/00</b>	100824	<b>A61P 15/00</b>	100790	<b>B29B 13/02</b> (2006.01)	100692
<b>A61K 31/00</b>	100842	<b>A61P 15/02</b> (2006.01)	100902	<b>B29C 47/90</b> (2006.01)	100889
<b>A61K 31/00</b>	100903	<b>A61P 23/02</b> (2006.01)	100842	<b>B29C 47/90</b> (2006.01)	100890
<b>A61K 31/00</b>	100911	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)	100952	<b>B29C 53/00</b>	100694
<b>A61K 31/00</b>	100945	<b>A61P 29/00</b>	100731	<b>B29C 55/26</b> (2006.01)	100889
<b>A61K 31/00</b>	100911	<b>A61P 29/00</b>	100886	<b>B29C 55/26</b> (2006.01)	100890
<b>A61K 31/00</b>	100945	<b>A61P 31/00</b>	100825	<b>B29D 23/00</b>	100694
<b>A61K 31/40</b> (2006.01)	100790	<b>A61P 31/06</b> (2006.01)	100911	<b>B30B 11/06</b> (2006.01)	100958
<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)	100702	<b>A61P 31/16</b> (2006.01)	100910	<b>B41M 7/02</b> (2006.01)	100947
<b>A61K 31/573</b> (2006.01)	100911	<b>A61P 37/00</b>	100701	<b>B42D 5/00</b>	100781
<b>A61K 31/59</b> (2006.01)	100812	<b>A61P 37/00</b>	100812	<b>B60Q 5/00</b>	100950
<b>A61K 31/732</b> (2006.01)	100917	<b>A61P 37/02</b> (2006.01)	100945	<b>B60T 13/26</b> (2006.01)	100699
<b>A61K 33/00</b>	100796	<b>A61P 41/00</b>	100842	<b>B60W 30/10</b> (2006.01)	100649
<b>A61K 33/00</b>	100812	<b>A61P 43/00</b>	100615	<b>B61B 12/00</b>	100668
<b>A61K 33/06</b> (2006.01)	100910	<b>A61Q 11/00</b>	100614	<b>B63C 7/06</b> (2006.01)	100933
<b>A61K 33/18</b> (2006.01)	100721	<b>A63B 21/00</b>	100960	<b>B64C 23/00</b>	100933
<b>A61K 35/00</b>	100902	<b>B01D 1/00</b>	100681	<b>B64C 29/00</b>	100933
<b>A61K 35/08</b> (2015.01)	100917	<b>B01D 1/12</b> (2006.01)	100681	<b>B64C 31/028</b> (2006.01)	100778
<b>A61K 35/28</b> (2015.01)	100881	<b>B01D 3/16</b> (2006.01)	100680	<b>B64C 31/06</b> (2006.01)	100778
<b>A61K 35/30</b> (2015.01)	100952	<b>B01D 35/02</b> (2006.01)	100840	<b>B64C 39/00</b>	100737
<b>A61K 35/407</b> (2015.01)	100952	<b>B01D 35/06</b> (2006.01)	100708	<b>B64C 39/02</b> (2006.01)	100737
<b>A61K 35/51</b> (2015.01)	100881	<b>B01D 39/00</b>	100677	<b>B64D 37/00</b>	100755
<b>A61K 35/54</b> (2015.01)	100952	<b>B01D 39/00</b>	100743	<b>B64G 1/64</b> (2006.01)	100707
<b>A61K 35/74</b> (2015.01)	100905	<b>B01F 3/00</b>	100908	<b>B65D 77/00</b>	100953
<b>A61K 36/00</b>	100637	<b>B01F 7/16</b> (2006.01)	100908	<b>B65D 81/18</b> (2006.01)	100953
<b>A61K 36/00</b>	100709	<b>B01L 9/00</b>	100686	<b>B65D 81/22</b> (2006.01)	100953
<b>A61K 36/00</b>	100710	<b>B02B 1/00</b>	100642	<b>B65G 1/00</b>	100851
<b>A61K 36/00</b>	100731	<b>B02B 1/08</b> (2006.01)	100642	<b>B66B 13/12</b> (2006.01)	100806
<b>A61K 36/00</b>	100820	<b>B02C 13/00</b>	100883	<b>B82Y 30/00</b>	100800
<b>A61K 36/00</b>	100886	<b>B02C 13/28</b> (2006.01)	100670	<b>C01D 3/04</b> (2006.01)	100913
<b>A61K 36/22</b> (2006.01)	100700	<b>B02C 17/22</b> (2006.01)	100784	<b>C01G 51/00</b>	100800
		<b>B03C 1/00</b>	100708	<b>C02F 1/22</b> (2006.01)	100698

Індекс МПК	Номер патенту				
<b>C02F 3/32</b> (2006.01)	100722	<b>E01H 5/02</b> (2006.01)	100944	<b>F28F 9/00</b>	100684
<b>C02F 11/04</b> (2006.01)	100747	<b>E01H 5/12</b> (2006.01)	100944	<b>F41B 3/00</b>	100828
<b>C03C 14/00</b>	100925	<b>E02B 13/02</b> (2006.01)	100772	<b>F41F 3/052</b> (2006.01)	100707
<b>C03C 17/06</b> (2006.01)	100925	<b>E02D 29/02</b> (2006.01)	100799	<b>F41G 11/00</b>	100915
<b>C03C 23/00</b>	100927	<b>E02F 3/88</b> (2006.01)	100742	<b>F41H 5/00</b>	100867
<b>C04B 33/00</b>	100920	<b>E03B 5/00</b>	100840	<b>F41H 5/04</b> (2006.01)	100867
<b>C05F 11/08</b> (2006.01)	100771	<b>E04B 1/74</b> (2006.01)	100711	<b>F41H 7/02</b> (2006.01)	100795
<b>C05F 11/10</b> (2006.01)	100688	<b>E04B 1/74</b> (2006.01)	100712	<b>F42B 15/36</b> (2006.01)	100707
<b>C07C 11/107</b> (2006.01)	100725	<b>E04B 1/76</b> (2006.01)	100874	<b>G01B 3/20</b> (2006.01)	100613
<b>C07C 211/63</b> (2006.01)	100803	<b>E04B 9/00</b>	100956	<b>G01B 5/06</b> (2006.01)	100846
<b>C07C 403/08</b> (2006.01)	100812	<b>E04C 1/00</b>	100958	<b>G01B 7/00</b>	100631
<b>C07D 239/00</b>	100626	<b>E04C 2/10</b> (2006.01)	100956	<b>G01B 7/004</b> (2006.01)	100762
<b>C07D 247/02</b> (2006.01)	100626	<b>E04C 2/14</b> (2006.01)	100804	<b>G01B 11/30</b> (2006.01)	100915
<b>C07D 251/72</b> (2006.01)	100625	<b>E04C 2/20</b> (2006.01)	100956	<b>G01B 17/02</b> (2006.01)	100756
<b>C07D 285/34</b> (2006.01)	100626	<b>E04C 3/02</b> (2006.01)	100804	<b>G01C 21/00</b>	100760
<b>C07K 14/22</b> (2006.01)	100893	<b>E04C 3/12</b> (2006.01)	100804	<b>G01C 21/10</b> (2006.01)	100760
<b>C07K 14/22</b> (2006.01)	100894	<b>E04H 6/00</b>	100851	<b>G01F 1/56</b> (2006.01)	100856
<b>C08G 18/00</b>	100904	<b>E04H 6/00</b>	100943	<b>G01F 11/00</b>	100854
<b>C08L 63/00</b>	100839	<b>E06B 7/00</b>	100761	<b>G01G 9/00</b>	100627
<b>C09K 3/18</b> (2006.01)	100745	<b>E06B 9/01</b> (2006.01)	100647	<b>G01G 9/00</b>	100628
<b>C09K 5/00</b>	100676	<b>E06B 9/24</b> (2006.01)	100685	<b>G01G 9/00</b>	100629
<b>C10G 19/08</b> (2006.01)	100835	<b>E21C 41/00</b>	100885	<b>G01G 9/00</b>	100630
<b>C10G 31/10</b> (2006.01)	100835	<b>E21C 41/00</b>	100940	<b>G01G 9/00</b>	100631
<b>C10L 1/00</b>	100818	<b>E21C 41/32</b> (2006.01)	100885	<b>G01J 1/42</b> (2006.01)	100696
<b>C10L 5/44</b> (2006.01)	100606	<b>E21C 50/00</b>	100742	<b>G01K 7/16</b> (2006.01)	100949
<b>C11C 3/10</b> (2006.01)	100818	<b>E21D 9/14</b> (2006.01)	100829	<b>G01L 1/16</b> (2006.01)	100819
<b>C12G 3/00</b>	100838	<b>E21D 11/00</b>	100666	<b>G01L 5/12</b> (2006.01)	100819
<b>C12G 3/06</b> (2006.01)	100802	<b>E21D 11/14</b> (2006.01)	100611	<b>G01L 7/00</b>	100865
<b>C12H 1/00</b>	100838	<b>E21D 21/00</b>	100829	<b>G01L 9/08</b> (2006.01)	100819
<b>C12M 1/00</b>	100865	<b>F01D 25/28</b> (2006.01)	100809	<b>G01L 9/16</b> (2006.01)	100632
<b>C12M 1/04</b> (2006.01)	100864	<b>F01L 3/00</b>	100847	<b>G01L 9/16</b> (2006.01)	100633
<b>C12M 1/22</b> (2006.01)	100794	<b>F01L 3/00</b>	100857	<b>G01L 13/00</b>	100632
<b>C12N 1/00</b>	100754	<b>F02K 9/08</b> (2006.01)	100662	<b>G01L 13/00</b>	100633
<b>C12N 1/04</b> (2006.01)	100850	<b>F02M 61/16</b> (2006.01)	100847	<b>G01L 23/00</b>	100617
<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100771	<b>F03B 13/12</b> (2006.01)	100608	<b>G01M 7/06</b> (2006.01)	100751
<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100822	<b>F03C 1/00</b>	100608	<b>G01M 11/00</b>	100946
<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100849	<b>F03D 3/00</b>	100717	<b>G01N 1/00</b>	100738
<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100893	<b>F04D 7/04</b> (2006.01)	100775	<b>G01N 1/00</b>	100821
<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100894	<b>F16C 32/06</b> (2006.01)	100782	<b>G01N 1/00</b>	100823
<b>C12N 5/074</b> (2010.01)	100881	<b>F16F 15/31</b> (2006.01)	100668	<b>G01N 1/44</b> (2006.01)	100738
<b>C12N 5/077</b> (2010.01)	100881	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100618	<b>G01N 21/00</b>	100610
<b>C12Q 1/00</b>	100794	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100620	<b>G01N 21/00</b>	100758
<b>C12Q 1/04</b> (2006.01)	100610	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100621	<b>G01N 21/00</b>	100823
<b>C12R 1/285</b> (2006.01)	100794	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100622	<b>G01N 21/00</b>	100834
<b>C12R 1/77</b> (2006.01)	100655	<b>F16H 7/02</b> (2006.01)	100880	<b>G01N 21/00</b>	100855
<b>C21D 7/00</b>	100735	<b>F16K 15/14</b> (2006.01)	100772	<b>G01N 21/35</b> (2014.01)	100610
<b>C22B 1/243</b> (2006.01)	100783	<b>F16K 24/00</b>	100864	<b>G01N 21/3563</b> (2014.01)	100610
<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100895	<b>F16L 55/04</b> (2006.01)	100773	<b>G01N 23/00</b>	100758
<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100897	<b>F17D 1/00</b>	100773	<b>G01N 27/00</b>	100780
<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100899	<b>F21V 29/00</b>	100663	<b>G01N 27/00</b>	100888
<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100900	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)	100659	<b>G01N 27/82</b> (2006.01)	100780
<b>C22C 5/08</b> (2006.01)	100900	<b>F24B 3/00</b>	100827	<b>G01N 30/00</b>	100673
<b>C22C 27/06</b> (2006.01)	100927	<b>F24J 2/36</b> (2006.01)	100693	<b>G01N 30/38</b> (2006.01)	100734
<b>C23C 8/00</b>	100638	<b>F24J 2/44</b> (2006.01)	100693	<b>G01N 33/02</b> (2006.01)	100821
<b>C23C 8/50</b> (2006.01)	100638	<b>F24J 3/00</b>	100635	<b>G01N 33/15</b> (2006.01)	100678
<b>C23C 14/28</b> (2006.01)	100623	<b>F24J 3/00</b>	100676	<b>G01N 33/18</b> (2006.01)	100834
<b>C23C 14/54</b> (2006.01)	100623	<b>F25D 3/11</b> (2006.01)	100658	<b>G01N 33/22</b> (2006.01)	100751
<b>C23C 18/10</b> (2006.01)	100925	<b>F26B 9/06</b> (2006.01)	100750	<b>G01N 33/22</b> (2006.01)	100888
<b>C23C 18/44</b> (2006.01)	100656	<b>F27B 21/00</b>	100716	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100733
<b>C23F 13/00</b>	100872	<b>F28D 3/02</b> (2006.01)	100684	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100776
<b>E01H 5/00</b>	100944	<b>F28D 7/00</b>	100871	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100807
		<b>F28D 9/00</b>	100682	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100816
		<b>F28D 9/02</b> (2006.01)	100871	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100826
		<b>F28D 15/02</b> (2006.01)	100635	<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100786

Індекс МПК	Номер патенту				
<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100814	<b>G02B 6/02</b> (2006.01)	100779	<b>G21F 9/04</b> (2006.01)	100675
<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100815	<b>G02B 6/122</b> (2006.01)	100946	<b>G21F 9/06</b> (2006.01)	100675
<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100926	<b>G02B 21/00</b>	100915	<b>G21F 9/08</b> (2006.01)	100675
<b>G01N 33/50</b> (2006.01)	100939	<b>G02B 23/02</b> (2006.01)	100925	<b>G21F 9/10</b> (2006.01)	100675
<b>G01N 33/539</b> (2006.01)	100640	<b>G03B 15/14</b> (2006.01)	100686	<b>G21F 9/12</b> (2006.01)	100675
<b>G01N 33/68</b> (2006.01)	100734	<b>G03B 41/00</b>	100879	<b>G21F 9/14</b> (2006.01)	100675
<b>G01P 3/00</b>	100935	<b>G04B 47/00</b>	100697	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	100675
<b>G01P 15/00</b>	100852	<b>G05D 19/00</b>	100831	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	100675
<b>G01P 15/105</b> (2006.01)	100852	<b>G05D 23/00</b>	100955	<b>G21F 9/22</b> (2006.01)	100675
<b>G01R 19/10</b> (2006.01)	100844	<b>G06F 3/00</b>	100781	<b>H01L 23/34</b> (2006.01)	100882
<b>G01R 23/16</b> (2006.01)	100634	<b>G06F 17/17</b> (2006.01)	100924	<b>H01L 23/38</b> (2006.01)	100882
<b>G01R 31/00</b>	100732	<b>G06K 9/00</b>	100843	<b>H01L 27/142</b> (2014.01)	100696
<b>G01R 33/16</b> (2006.01)	100705	<b>G06T 17/30</b> (2006.01)	100924	<b>H01L 31/00</b>	100660
<b>G01S 5/06</b> (2006.01)	100763	<b>G08B 13/18</b> (2006.01)	100672	<b>H01L 31/00</b>	100696
<b>G01S 5/14</b> (2006.01)	100759	<b>G08B 13/24</b> (2006.01)	100672	<b>H01L 33/00</b>	100663
<b>G01S 7/36</b> (2006.01)	100932	<b>G08G 1/09</b> (2006.01)	100914	<b>H01L 35/10</b> (2006.01)	100882
<b>G01S 7/495</b> (2006.01)	100891	<b>G09B 9/04</b> (2006.01)	100671	<b>H01Q 1/28</b> (2006.01)	100777
<b>G01S 13/95</b> (2006.01)	100763	<b>G09B 19/00</b>	100616	<b>H01Q 13/02</b> (2006.01)	100916
<b>G01S 15/00</b>	100950	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)	100776	<b>H01Q 15/16</b> (2006.01)	100777
<b>G01S 19/00</b>	100760	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)	100801	<b>H01R 4/66</b> (2006.01)	100872
<b>G01T 1/00</b>	100744	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)	100918	<b>H02G 9/02</b> (2006.01)	100636
<b>G01T 1/16</b> (2006.01)	100924	<b>G09F 1/00</b>	100877	<b>H02K 15/00</b>	100706
<b>G02B 5/08</b> (2006.01)	100925	<b>G09F 9/33</b> (2006.01)	100961	<b>H02K 21/00</b>	100706
<b>G02B 6/00</b>	100779	<b>G09F 11/15</b> (2006.01)	100805	<b>H04B 7/00</b>	100759
		<b>G09F 27/00</b>	100805	<b>H04M 1/72</b> (2006.01)	100697
		<b>G21F 9/00</b>	100675	<b>H04W 84/18</b> (2009.01)	100770

## НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ЗАЯВОК НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер заявки	Номер патенту				
a 2013 08175	100606	u 2014 10473	100635	u 2014 12300	100666
a 2013 09412	100607	u 2014 10610	100636	u 2014 12602	100667
a 2013 11142	100608	u 2014 10618	100637	u 2014 12899	100668
a 2013 12493	100609	u 2014 10961	100638	u 2014 12956	100669
a 2013 12800	100610	u 2014 10976	100639	u 2014 12959	100670
a 2014 03931	100611	u 2014 11004	100640	u 2014 13137	100671
a 2015 00320	100612	u 2014 11117	100641	u 2014 13161	100672
a 2015 00850	100613	u 2014 11155	100642	u 2014 13200	100673
a 2015 01139	100614	u 2014 11156	100643	u 2014 13450	100674
u 2012 13053	100615	u 2014 11158	100644	u 2014 13680	100675
u 2014 00450	100616	u 2014 11163	100645	u 2014 13727	100676
u 2014 01181	100617	u 2014 11164	100646	u 2014 13733	100677
u 2014 02342	100618	u 2014 11165	100647	u 2014 13981	100678
u 2014 02856	100619	u 2014 11166	100648	u 2014 14069	100679
u 2014 04702	100620	u 2014 11168	100649	u 2014 14070	100680
u 2014 04703	100621	u 2014 11169	100650	u 2014 14071	100681
u 2014 04704	100622	u 2014 11170	100651	u 2014 14072	100682
u 2014 06016	100623	u 2014 11172	100652	u 2014 14075	100683
u 2014 06904	100624	u 2014 11174	100653	u 2014 14159	100684
u 2014 06945	100625	u 2014 11176	100654	u 2015 00007	100685
u 2014 06946	100626	u 2014 11205	100655	u 2015 00033	100686
u 2014 06950	100627	u 2014 11539	100656	u 2015 00035	100687
u 2014 06951	100628	u 2014 11864	100657	u 2015 00036	100688
u 2014 06952	100629	u 2014 11867	100658	u 2015 00041	100689
u 2014 06953	100630	u 2014 11969	100659	u 2015 00047	100690
u 2014 06954	100631	u 2014 11970	100660	u 2015 00101	100691
u 2014 06955	100632	u 2014 12053	100661	u 2015 00137	100692
u 2014 06956	100633	u 2014 12099	100662	u 2015 00146	100693
u 2014 10413	100634	u 2014 12147	100663	u 2015 00169	100694
		u 2014 12170	100664	u 2015 00172	100695
		u 2014 12202	100665	u 2015 00218	100696

Номер заявки	Номер патенту				
		u 2015 01410	100758	u 2015 01858	100822
		u 2015 01417	100759	u 2015 01859	100823
u 2015 00294	100697	u 2015 01420	100760	u 2015 01881	100824
u 2015 00296	100698	u 2015 01423	100761	u 2015 01882	100825
u 2015 00330	100699	u 2015 01424	100762	u 2015 01883	100826
u 2015 00368	100700	u 2015 01430	100763	u 2015 01884	100827
u 2015 00371	100701	u 2015 01440	100764	u 2015 01919	100828
u 2015 00386	100702	u 2015 01441	100765	u 2015 01922	100829
u 2015 00518	100703	u 2015 01455	100766	u 2015 01926	100830
u 2015 00519	100704	u 2015 01456	100767	u 2015 01927	100831
u 2015 00525	100705	u 2015 01458	100768	u 2015 01928	100832
u 2015 00527	100706	u 2015 01459	100769	u 2015 01937	100833
u 2015 00533	100707	u 2015 01465	100770	u 2015 01978	100834
u 2015 00534	100708	u 2015 01468	100771	u 2015 01979	100835
u 2015 00536	100709	u 2015 01473	100772	u 2015 01980	100836
u 2015 00537	100710	u 2015 01474	100773	u 2015 01999	100837
u 2015 00577	100711	u 2015 01478	100774	u 2015 02003	100838
u 2015 00579	100712	u 2015 01480	100775	u 2015 02019	100839
u 2015 00637	100713	u 2015 01482	100776	u 2015 02027	100840
u 2015 00638	100714	u 2015 01483	100777	u 2015 02029	100841
u 2015 00640	100715	u 2015 01484	100778	u 2015 02033	100842
u 2015 00651	100716	u 2015 01490	100779	u 2015 02043	100843
u 2015 00734	100717	u 2015 01491	100780	u 2015 02045	100844
u 2015 00749	100718	u 2015 01499	100781	u 2015 02048	100845
u 2015 00800	100719	u 2015 01544	100782	u 2015 02072	100846
u 2015 00802	100720	u 2015 01545	100783	u 2015 02077	100847
u 2015 00838	100721	u 2015 01546	100784	u 2015 02078	100848
u 2015 00881	100722	u 2015 01599	100785	u 2015 02085	100849
u 2015 00901	100723	u 2015 01602	100786	u 2015 02087	100850
u 2015 00903	100724	u 2015 01605	100787	u 2015 02088	100851
u 2015 00937	100725	u 2015 01627	100788	u 2015 02110	100852
u 2015 00973	100726	u 2015 01629	100789	u 2015 02112	100853
u 2015 00974	100727	u 2015 01630	100790	u 2015 02113	100854
u 2015 00975	100728	u 2015 01645	100791	u 2015 02114	100855
u 2015 00977	100729	u 2015 01648	100792	u 2015 02115	100856
u 2015 00985	100730	u 2015 01656	100793	u 2015 02117	100857
u 2015 01014	100731	u 2015 01661	100794	u 2015 02119	100858
u 2015 01018	100732	u 2015 01675	100795	u 2015 02120	100859
u 2015 01021	100733	u 2015 01680	100796	u 2015 02153	100860
u 2015 01107	100734	u 2015 01684	100797	u 2015 02168	100861
u 2015 01127	100735	u 2015 01685	100798	u 2015 02170	100862
u 2015 01178	100736	u 2015 01697	100799	u 2015 02171	100863
u 2015 01188	100737	u 2015 01727	100800	u 2015 02172	100864
u 2015 01212	100738	u 2015 01732	100801	u 2015 02173	100865
u 2015 01243	100739	u 2015 01739	100802	u 2015 02174	100866
u 2015 01256	100740	u 2015 01749	100803	u 2015 02175	100867
u 2015 01257	100741	u 2015 01757	100804	u 2015 02176	100868
u 2015 01258	100742	u 2015 01761	100805	u 2015 02181	100869
u 2015 01259	100743	u 2015 01780	100806	u 2015 02186	100870
u 2015 01262	100744	u 2015 01787	100807	u 2015 02193	100871
u 2015 01263	100745	u 2015 01788	100808	u 2015 02199	100872
u 2015 01268	100746	u 2015 01791	100809	u 2015 02214	100873
u 2015 01282	100747	u 2015 01792	100810	u 2015 02220	100874
u 2015 01292	100748	u 2015 01795	100811	u 2015 02221	100875
u 2015 01293	100749	u 2015 01800	100812	u 2015 02223	100876
u 2015 01295	100750	u 2015 01815	100813	u 2015 02251	100877
u 2015 01335	100751	u 2015 01821	100814	u 2015 02252	100878
u 2015 01351	100752	u 2015 01822	100815	u 2015 02257	100879
u 2015 01359	100753	u 2015 01823	100816	u 2015 02275	100880
u 2015 01398	100754	u 2015 01827	100817	u 2015 02276	100881
u 2015 01401	100755	u 2015 01832	100818	u 2015 02279	100882
u 2015 01408	100756	u 2015 01854	100819	u 2015 02280	100883
u 2015 01409	100757	u 2015 01856	100820	u 2015 02282	100884
		u 2015 01857	100821	u 2015 02287	100885

Номер заявки	Номер патенту				
u 2015 02339	100886	u 2015 02625	100910	u 2015 02990	100936
u 2015 02340	100887	u 2015 02626	100911	u 2015 02991	100937
u 2015 02359	100888	u 2015 02630	100912	u 2015 02992	100938
u 2015 02405	100889	u 2015 02642	100913	u 2015 02993	100939
u 2015 02406	100890	u 2015 02648	100914	u 2015 02994	100940
u 2015 02407	100891	u 2015 02669	100915	u 2015 02995	100941
u 2015 02435	100892	u 2015 02690	100916	u 2015 02996	100942
u 2015 02436	100893	u 2015 02692	100917	u 2015 03013	100943
u 2015 02437	100894	u 2015 02694	100918	u 2015 03039	100944
u 2015 02438	100895	u 2015 02703	100919	u 2015 03138	100945
u 2015 02439	100896	u 2015 02708	100920	u 2015 03197	100946
u 2015 02440	100897	u 2015 02745	100921	u 2015 03236	100947
u 2015 02441	100898	u 2015 02746	100922	u 2015 03290	100948
u 2015 02442	100899	u 2015 02814	100923	u 2015 03482	100949
u 2015 02443	100900	u 2015 02816	100924	u 2015 03668	100950
u 2015 02444	100901	u 2015 02819	100925	u 2015 03731	100951
u 2015 02465	100902	u 2015 02824	100926	u 2015 03845	100952
u 2015 02513	100903	u 2015 02825	100927	u 2015 04634	100953
u 2015 02515	100904	u 2015 02826	100928	u 2015 04760	100954
u 2015 02516	100905	u 2015 02827	100929	u 2015 05251	100955
u 2015 02524	100906	u 2015 02828	100930	u 2015 05274	100956
u 2015 02531	100907	u 2015 02900	100931	u 2015 05333	100957
u 2015 02585	100908	u 2015 02901	100932	u 2015 05362	100958
u 2015 02619	100909	u 2015 02905	100933	u 2015 05668	100959
		u 2015 02916	100934	u 2015 05699	100960
		u 2015 02929	100935	u 2015 05859	100961

## НУМЕРАЦІЙНИЙ ПОКАЖЧИК ПАТЕНТІВ УКРАЇНИ НА КОРИСНІ МОДЕЛІ

Номер патенту	Індекс МПК				
100606	<b>C10L 5/44</b> (2006.01)	100626	<b>C07D 239/00</b>	100648	<b>B25D 3/00</b>
100607	<b>A01K 47/00</b>	100626	<b>C07D 247/02</b> (2006.01)	100649	<b>B60W 30/10</b> (2006.01)
100608	<b>F03B 13/12</b> (2006.01)	100626	<b>C07D 285/34</b> (2006.01)	100650	<b>A01D 75/02</b> (2006.01)
100608	<b>F03C 1/00</b>	100627	<b>G01G 9/00</b>	100651	<b>A61F 9/06</b> (2006.01)
100609	<b>A01C 15/12</b> (2006.01)	100628	<b>G01G 9/00</b>	100652	<b>A01B 37/00</b>
100610	<b>C12Q 1/04</b> (2006.01)	100629	<b>G01G 9/00</b>	100653	<b>A01C 1/06</b> (2006.01)
100610	<b>G01N 21/00</b>	100630	<b>G01G 9/00</b>	100653	<b>A01C 1/08</b> (2006.01)
100610	<b>G01N 21/35</b> (2014.01)	100631	<b>G01B 7/00</b>	100654	<b>A01D 34/83</b> (2006.01)
100610	<b>G01N 21/3563</b> (2014.01)	100631	<b>G01G 9/00</b>	100655	<b>C12R 1/77</b> (2006.01)
100611	<b>E21D 11/14</b> (2006.01)	100632	<b>G01L 9/16</b> (2006.01)	100656	<b>C23C 18/44</b> (2006.01)
100612	<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100632	<b>G01L 13/00</b>	100657	<b>A01B 61/04</b> (2006.01)
100612	<b>B09C 1/00</b>	100633	<b>G01L 9/16</b> (2006.01)	100658	<b>F25D 3/11</b> (2006.01)
100613	<b>G01B 3/20</b> (2006.01)	100633	<b>G01L 13/00</b>	100659	<b>F23G 5/027</b> (2006.01)
100614	<b>A61Q 11/00</b>	100634	<b>G01R 23/16</b> (2006.01)	100660	<b>H01L 31/00</b>
100615	<b>A61B 10/00</b>	100635	<b>F24J 3/00</b>	100661	<b>A61B 19/00</b>
100615	<b>A61B 17/00</b>	100635	<b>F28D 15/02</b> (2006.01)	100662	<b>F02K 9/08</b> (2006.01)
100615	<b>A61P 43/00</b>	100636	<b>H02G 9/02</b> (2006.01)	100663	<b>F21V 29/00</b>
100616	<b>G09B 19/00</b>	100637	<b>A61K 36/00</b>	100663	<b>H01L 33/00</b>
100617	<b>G01L 23/00</b>	100638	<b>C23C 8/00</b>	100664	<b>B22F 3/02</b> (2006.01)
100618	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100638	<b>C23C 8/50</b> (2006.01)	100665	<b>A01C 1/00</b>
100619	<b>B28B 1/08</b> (2006.01)	100639	<b>A61F 13/15</b> (2006.01)	100666	<b>E21D 11/00</b>
100619	<b>B28B 21/00</b>	100640	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100667	<b>A61K 36/48</b> (2006.01)
100620	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100640	<b>G01N 33/539</b> (2006.01)	100667	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)
100621	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100641	<b>A01K 67/02</b> (2006.01)	100668	<b>B61B 12/00</b>
100622	<b>F16H 1/16</b> (2006.01)	100642	<b>B02B 1/00</b>	100668	<b>F16F 15/31</b> (2006.01)
100623	<b>C23C 14/28</b> (2006.01)	100642	<b>B02B 1/08</b> (2006.01)	100669	<b>A01J 11/00</b>
100623	<b>C23C 14/54</b> (2006.01)	100643	<b>B07B 1/00</b>	100670	<b>B02C 13/28</b> (2006.01)
100624	<b>A61C 13/00</b>	100644	<b>A01B 37/00</b>	100671	<b>G09B 9/04</b> (2006.01)
100625	<b>C07D 251/72</b> (2006.01)	100645	<b>A01D 34/83</b> (2006.01)	100672	<b>G08B 13/18</b> (2006.01)
		100646	<b>A01D 57/00</b>	100672	<b>G08B 13/24</b> (2006.01)
		100647	<b>E06B 9/01</b> (2006.01)	100673	<b>A61K 31/00</b>

Номер патенту	Індекс МПК				
100673	<b>G01N 30/00</b>	100703	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100741	<b>A01D 45/06</b> (2006.01)
100674	<b>A61B 17/00</b>	100704	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100742	<b>E02F 3/88</b> (2006.01)
100675	<b>G21F 9/00</b>	100705	<b>G01R 33/16</b> (2006.01)	100742	<b>E21C 50/00</b>
100675	<b>G21F 9/04</b> (2006.01)	100706	<b>H02K 15/00</b>	100743	<b>B01D 39/00</b>
100675	<b>G21F 9/06</b> (2006.01)	100706	<b>H02K 21/00</b>	100743	<b>B22F 9/00</b>
100675	<b>G21F 9/08</b> (2006.01)	100707	<b>B64G 1/64</b> (2006.01)	100744	<b>G01T 1/00</b>
100675	<b>G21F 9/10</b> (2006.01)	100707	<b>F41F 3/052</b> (2006.01)	100745	<b>C09K 3/18</b> (2006.01)
100675	<b>G21F 9/12</b> (2006.01)	100707	<b>F42B 15/36</b> (2006.01)	100746	<b>A61B 17/00</b>
100675	<b>G21F 9/14</b> (2006.01)	100708	<b>B01D 35/06</b> (2006.01)	100747	<b>C02F 11/04</b> (2006.01)
100675	<b>G21F 9/16</b> (2006.01)	100708	<b>B03C 1/00</b>	100748	<b>A23C 9/13</b> (2006.01)
100675	<b>G21F 9/20</b> (2006.01)	100709	<b>A61K 9/48</b> (2006.01)	100748	<b>A23C 23/00</b>
100675	<b>G21F 9/22</b> (2006.01)	100709	<b>A61K 36/00</b>	100748	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)
100676	<b>C09K 5/00</b>	100709	<b>A61P 1/00</b>	100749	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)
100676	<b>F24J 3/00</b>	100710	<b>A61K 9/48</b> (2006.01)	100750	<b>A01D 45/06</b> (2006.01)
100677	<b>B01D 39/00</b>	100710	<b>A61K 36/00</b>	100750	<b>A01F 11/02</b> (2006.01)
100678	<b>G01N 33/15</b> (2006.01)	100710	<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	100750	<b>F26B 9/06</b> (2006.01)
100679	<b>B23D 63/12</b> (2006.01)	100711	<b>E04B 1/74</b> (2006.01)	100751	<b>G01M 7/06</b> (2006.01)
100680	<b>B01D 3/16</b> (2006.01)	100712	<b>E04B 1/74</b> (2006.01)	100751	<b>G01N 33/22</b> (2006.01)
100681	<b>B01D 1/00</b>	100713	<b>A61B 10/00</b>	100752	<b>A23C 15/12</b> (2006.01)
100681	<b>B01D 1/12</b> (2006.01)	100714	<b>A61D 19/00</b>	100753	<b>B23G 5/00</b>
100682	<b>F28D 9/00</b>	100715	<b>A01B 21/00</b>	100753	<b>B23G 5/08</b> (2006.01)
100683	<b>A01K 49/00</b>	100715	<b>A01B 23/02</b> (2006.01)	100754	<b>C12N 1/00</b>
100684	<b>F28D 3/02</b> (2006.01)	100716	<b>F27B 21/00</b>	100755	<b>B64D 37/00</b>
100684	<b>F28F 9/00</b>	100717	<b>F03D 3/00</b>	100756	<b>G01B 17/02</b> (2006.01)
100685	<b>A47H 23/00</b>	100718	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100757	<b>B24C 3/00</b>
100685	<b>A47H 23/02</b> (2006.01)	100719	<b>A61K 36/73</b> (2006.01)	100757	<b>B24C 5/00</b>
100685	<b>E06B 9/24</b> (2006.01)	100720	<b>A61B 7/00</b>	100757	<b>B24C 7/00</b>
100686	<b>B01L 9/00</b>	100721	<b>A61K 9/00</b>	100758	<b>G01N 21/00</b>
100686	<b>G03B 15/14</b> (2006.01)	100721	<b>A61K 33/18</b> (2006.01)	100758	<b>G01N 23/00</b>
100687	<b>A23C 9/12</b> (2006.01)	100721	<b>A61P 1/02</b> (2006.01)	100759	<b>G01S 5/14</b> (2006.01)
100688	<b>C05F 11/10</b> (2006.01)	100722	<b>C02F 3/32</b> (2006.01)	100759	<b>H04B 7/00</b>
100689	<b>B23P 9/00</b>	100723	<b>A61H 15/00</b>	100760	<b>G01C 21/00</b>
100690	<b>A01K 67/00</b>	100724	<b>A61B 17/00</b>	100760	<b>G01C 21/10</b> (2006.01)
100690	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)	100724	<b>A61B 18/12</b> (2006.01)	100760	<b>G01S 19/00</b>
100691	<b>A61B 5/00</b>	100725	<b>A23L 1/015</b> (2006.01)	100761	<b>E06B 7/00</b>
100691	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100725	<b>C07C 11/107</b> (2006.01)	100762	<b>G01B 7/004</b> (2006.01)
100692	<b>B05C 5/04</b> (2006.01)	100726	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100763	<b>G01S 5/06</b> (2006.01)
100692	<b>B29B 7/44</b> (2006.01)	100726	<b>A23G 3/00</b>	100763	<b>G01S 13/95</b> (2006.01)
100692	<b>B29B 13/02</b> (2006.01)	100727	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100764	<b>A61F 5/56</b> (2006.01)
100693	<b>F24J 2/36</b> (2006.01)	100727	<b>A23G 3/00</b>	100765	<b>A61F 5/56</b> (2006.01)
100693	<b>F24J 2/44</b> (2006.01)	100728	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100766	<b>A61B 17/00</b>
100694	<b>B29C 53/00</b>	100728	<b>A23G 3/00</b>	100766	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)
100694	<b>B29D 23/00</b>	100729	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100767	<b>A61B 17/00</b>
100695	<b>B23K 35/02</b> (2006.01)	100729	<b>A23G 3/00</b>	100767	<b>A61B 18/12</b> (2006.01)
100696	<b>G01J 1/42</b> (2006.01)	100730	<b>A01B 23/00</b>	100768	<b>A61B 5/0402</b> (2006.01)
100696	<b>H01L 27/142</b> (2014.01)	100730	<b>A01C 7/20</b> (2006.01)	100769	<b>A61B 17/12</b> (2006.01)
100696	<b>H01L 31/00</b>	100731	<b>A61K 36/00</b>	100770	<b>H04W 84/18</b> (2009.01)
100697	<b>G04B 47/00</b>	100731	<b>A61P 11/10</b> (2006.01)	100771	<b>C05F 11/08</b> (2006.01)
100697	<b>H04M 1/72</b> (2006.01)	100731	<b>A61P 29/00</b>	100771	<b>C12N 1/20</b> (2006.01)
100698	<b>C02F 1/22</b> (2006.01)	100732	<b>G01R 31/00</b>	100772	<b>E02B 13/02</b> (2006.01)
100699	<b>B60T 13/26</b> (2006.01)	100733	<b>A61B 17/00</b>	100772	<b>F16K 15/14</b> (2006.01)
100700	<b>A61K 9/08</b> (2006.01)	100733	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100773	<b>F16L 55/04</b> (2006.01)
100700	<b>A61K 36/22</b> (2006.01)	100734	<b>A61P 1/16</b> (2006.01)	100773	<b>F17D 1/00</b>
100701	<b>A61J 3/00</b>	100734	<b>G01N 30/38</b> (2006.01)	100774	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)
100701	<b>A61K 6/00</b>	100734	<b>G01N 33/68</b> (2006.01)	100774	<b>A61B 17/15</b> (2006.01)
100701	<b>A61P 37/00</b>	100735	<b>C21D 7/00</b>	100775	<b>F04D 7/04</b> (2006.01)
100702	<b>A01K 61/00</b>	100736	<b>A61L 15/00</b>	100776	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)
100702	<b>A61D 7/00</b>	100736	<b>A61L 17/00</b>	100776	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)
100702	<b>A61K 31/4196</b> (2006.01)	100737	<b>B64C 39/00</b>	100777	<b>H01Q 1/28</b> (2006.01)
100703	<b>A23C 23/00</b>	100737	<b>B64C 39/02</b> (2006.01)	100777	<b>H01Q 15/16</b> (2006.01)
100703	<b>A23L 1/10</b> (2006.01)	100738	<b>G01N 1/00</b>	100778	<b>B64C 31/028</b> (2006.01)
		100738	<b>G01N 1/44</b> (2006.01)	100778	<b>B64C 31/06</b> (2006.01)
		100739	<b>B23B 23/00</b>	100779	<b>G02B 6/00</b>
		100740	<b>A01D 45/06</b> (2006.01)	100779	<b>G02B 6/02</b> (2006.01)

Номер патенту	Індекс МПК				
100780	<b>G01N 27/00</b>	100812	<b>C07C 403/08</b> (2006.01)	100842	<b>A61K 31/00</b>
100780	<b>G01N 27/82</b> (2006.01)	100813	<b>A01G 15/00</b>	100842	<b>A61P 23/02</b> (2006.01)
100781	<b>B42D 5/00</b>	100814	<b>A61B 5/00</b>	100842	<b>A61P 41/00</b>
100781	<b>G06F 3/00</b>	100814	<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100843	<b>G06K 9/00</b>
100782	<b>F16C 32/06</b> (2006.01)	100815	<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100844	<b>G01R 19/10</b> (2006.01)
100783	<b>C22B 1/243</b> (2006.01)	100816	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100845	<b>A01K 85/14</b> (2006.01)
100784	<b>B02C 17/22</b> (2006.01)	100817	<b>A21D 2/36</b> (2006.01)	100846	<b>G01B 5/06</b> (2006.01)
100785	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100817	<b>A21D 13/08</b> (2006.01)	100847	<b>F01L 3/00</b>
100786	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)	100818	<b>C10L 1/00</b>	100847	<b>F02M 61/16</b> (2006.01)
100786	<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100818	<b>C11C 3/10</b> (2006.01)	100848	<b>A61B 17/00</b>
100787	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100819	<b>G01L 1/16</b> (2006.01)	100849	<b>C12N 1/20</b> (2006.01)
100787	<b>A61B 17/66</b> (2006.01)	100819	<b>G01L 5/12</b> (2006.01)	100850	<b>C12N 1/04</b> (2006.01)
100788	<b>A23L 1/22</b> (2006.01)	100819	<b>G01L 9/08</b> (2006.01)	100851	<b>B65G 1/00</b>
100789	<b>A61F 6/14</b> (2006.01)	100820	<b>A23K 1/16</b> (2006.01)	100851	<b>E04H 6/00</b>
100789	<b>A61K 38/08</b> (2006.01)	100820	<b>A61K 36/00</b>	100852	<b>G01P 15/00</b>
100789	<b>A61P 7/02</b> (2006.01)	100821	<b>A23L 3/00</b>	100852	<b>G01P 15/105</b> (2006.01)
100790	<b>A61K 31/00</b>	100821	<b>G01N 1/00</b>	100853	<b>A61B 17/58</b> (2006.01)
100790	<b>A61K 31/40</b> (2006.01)	100821	<b>G01N 33/02</b> (2006.01)	100853	<b>A61C 7/00</b>
100790	<b>A61P 15/00</b>	100822	<b>A23C 9/13</b> (2006.01)	100854	<b>G01F 11/00</b>
100791	<b>A01N 3/00</b>	100822	<b>A23C 19/00</b>	100855	<b>G01N 21/00</b>
100791	<b>A23B 4/06</b> (2006.01)	100822	<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100856	<b>G01F 1/56</b> (2006.01)
100791	<b>A23B 7/055</b> (2006.01)	100823	<b>A22C 11/00</b>	100857	<b>F01L 3/00</b>
100791	<b>A23L 3/375</b> (2006.01)	100823	<b>A23J 3/00</b>	100858	<b>A61B 17/00</b>
100792	<b>A01B 79/00</b>	100823	<b>G01N 1/00</b>	100858	<b>A61F 11/00</b>
100792	<b>A01C 5/00</b>	100823	<b>G01N 21/00</b>	100859	<b>A61B 8/00</b>
100793	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100824	<b>A61K 31/00</b>	100860	<b>A61B 5/02</b> (2006.01)
100794	<b>C12M 1/22</b> (2006.01)	100824	<b>A61P 11/00</b>	100860	<b>A61B 5/0402</b> (2006.01)
100794	<b>C12Q 1/00</b>	100825	<b>A61K 9/66</b> (2006.01)	100861	<b>A21D 8/00</b>
100794	<b>C12R 1/285</b> (2006.01)	100825	<b>A61P 11/00</b>	100862	<b>A23L 1/18</b> (2006.01)
100795	<b>F41H 7/02</b> (2006.01)	100825	<b>A61P 31/00</b>	100862	<b>A23P 1/12</b> (2006.01)
100796	<b>A61K 33/00</b>	100826	<b>A61P 13/00</b>	100863	<b>A61K 8/18</b> (2006.01)
100796	<b>A61P 11/00</b>	100826	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100864	<b>C12M 1/04</b> (2006.01)
100797	<b>A61B 10/00</b>	100827	<b>A47J 37/07</b> (2006.01)	100864	<b>F16K 24/00</b>
100797	<b>A61P 5/00</b>	100827	<b>F24B 3/00</b>	100865	<b>C12M 1/00</b>
100798	<b>A61B 17/32</b> (2006.01)	100828	<b>F41B 3/00</b>	100865	<b>G01L 7/00</b>
100799	<b>E02D 29/02</b> (2006.01)	100828	<b>E21D 9/14</b> (2006.01)	100866	<b>A23L 1/00</b>
100800	<b>B82Y 30/00</b>	100829	<b>E21D 21/00</b>	100866	<b>A23L 2/00</b>
100800	<b>C01G 51/00</b>	100830	<b>A61N 5/067</b> (2006.01)	100867	<b>F41H 5/00</b>
100801	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)	100831	<b>B06B 1/02</b> (2006.01)	100867	<b>F41H 5/04</b> (2006.01)
100802	<b>C12G 3/06</b> (2006.01)	100831	<b>B06B 1/16</b> (2006.01)	100868	<b>A23L 2/00</b>
100803	<b>B27K 3/00</b>	100831	<b>G05D 19/00</b>	100869	<b>A01C 23/02</b> (2006.01)
100803	<b>C07C 211/63</b> (2006.01)	100832	<b>A61B 5/00</b>	100870	<b>B27C 1/00</b>
100804	<b>E04C 2/14</b> (2006.01)	100832	<b>A61B 5/04</b> (2006.01)	100871	<b>F28D 7/00</b>
100804	<b>E04C 3/02</b> (2006.01)	100832	<b>A61B 6/00</b>	100871	<b>F28D 9/02</b> (2006.01)
100804	<b>E04C 3/12</b> (2006.01)	100833	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100872	<b>C23F 13/00</b>
100805	<b>G09F 11/15</b> (2006.01)	100833	<b>A61B 17/58</b> (2006.01)	100872	<b>H01R 4/66</b> (2006.01)
100805	<b>G09F 27/00</b>	100834	<b>G01N 21/00</b>	100873	<b>A45F 5/10</b> (2006.01)
100806	<b>B66B 13/12</b> (2006.01)	100834	<b>G01N 33/18</b> (2006.01)	100874	<b>E04B 1/76</b> (2006.01)
100807	<b>A61P 13/12</b> (2006.01)	100835	<b>C10G 19/08</b> (2006.01)	100875	<b>A01J 7/00</b>
100807	<b>G01N 33/48</b> (2006.01)	100835	<b>C10G 31/10</b> (2006.01)	100875	<b>A23C 7/00</b>
100808	<b>A61B 17/00</b>	100836	<b>A01J 5/00</b>	100876	<b>A61L 2/16</b> (2006.01)
100808	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)	100836	<b>A01J 5/017</b> (2006.01)	100877	<b>G09F 1/00</b>
100808	<b>A61P 3/10</b> (2006.01)	100836	<b>A01J 7/00</b>	100878	<b>A47F 5/00</b>
100809	<b>F01D 25/28</b> (2006.01)	100837	<b>A01B 79/00</b>	100878	<b>A47F 5/10</b> (2006.01)
100810	<b>A61B 17/00</b>	100837	<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100879	<b>A61B 5/05</b> (2006.01)
100810	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100837	<b>A01G 1/00</b>	100879	<b>G03B 41/00</b>
100811	<b>B21J 7/00</b>	100838	<b>C12G 3/00</b>	100880	<b>F16H 7/02</b> (2006.01)
100812	<b>A23L 1/30</b> (2006.01)	100838	<b>C12H 1/00</b>	100881	<b>A61K 35/28</b> (2015.01)
100812	<b>A61K 31/59</b> (2006.01)	100839	<b>C08L 63/00</b>	100881	<b>A61K 35/51</b> (2015.01)
100812	<b>A61K 33/00</b>	100840	<b>B01D 35/02</b> (2006.01)	100881	<b>C12N 5/074</b> (2010.01)
100812	<b>A61P 37/00</b>	100840	<b>E03B 5/00</b>	100881	<b>C12N 5/077</b> (2010.01)
		100841	<b>A61B 5/00</b>	100882	<b>H01L 23/34</b> (2006.01)
			<b>A61B 8/00</b>	100882	<b>H01L 23/38</b> (2006.01)
			<b>A61B 8/06</b> (2006.01)	100882	<b>H01L 35/10</b> (2006.01)



Номер патенту	Індекс МПК				
100883	<b>B02C 13/00</b>	100911	<b>A61K 31/00</b>	100935	<b>G01P 3/00</b>
100884	<b>A61B 17/00</b>	100911	<b>A61K 31/573</b> (2006.01)	100936	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)
100884	<b>A61M 25/01</b> (2006.01)	100911	<b>A61N 2/00</b>	100937	<b>A61B 17/00</b>
100885	<b>E21C 41/00</b>	100911	<b>A61P 31/06</b> (2006.01)	100937	<b>A61B 18/00</b>
100885	<b>E21C 41/32</b> (2006.01)	100912	<b>A61B 5/103</b> (2006.01)	100938	<b>A61B 1/00</b>
100886	<b>A61K 36/00</b>	100913	<b>A61B 8/00</b>	100938	<b>A61B 5/00</b>
100886	<b>A61K 135/00</b> (2006.01)	100913	<b>C01D 3/04</b> (2006.01)	100938	<b>A61B 17/00</b>
100886	<b>A61P 29/00</b>	100914	<b>G08G 1/09</b> (2006.01)	100939	<b>A61B 5/00</b>
100887	<b>A61N 5/067</b> (2006.01)	100915	<b>A61B 8/08</b> (2006.01)	100939	<b>G01N 33/50</b> (2006.01)
100888	<b>G01N 27/00</b>	100915	<b>F41G 11/00</b>	100940	<b>E21C 41/00</b>
100888	<b>G01N 33/22</b> (2006.01)	100915	<b>G01B 11/30</b> (2006.01)	100941	<b>A61B 17/00</b>
100889	<b>B29C 47/90</b> (2006.01)	100915	<b>G02B 21/00</b>	100941	<b>A61B 17/04</b> (2006.01)
100889	<b>B29C 55/26</b> (2006.01)	100916	<b>H01Q 13/02</b> (2006.01)	100941	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)
100890	<b>B29C 47/90</b> (2006.01)	100917	<b>A61K 9/06</b> (2006.01)	100942	<b>A61B 17/56</b> (2006.01)
100890	<b>B29C 55/26</b> (2006.01)	100917	<b>A61K 31/732</b> (2006.01)	100943	<b>E04H 6/00</b>
100891	<b>G01S 7/495</b> (2006.01)	100917	<b>A61K 35/08</b> (2015.01)	100944	<b>E01H 5/00</b>
100892	<b>A22C 11/00</b>	100918	<b>A61B 17/00</b>	100944	<b>E01H 5/02</b> (2006.01)
100892	<b>A23B 4/044</b> (2006.01)	100918	<b>G09B 23/28</b> (2006.01)	100944	<b>E01H 5/12</b> (2006.01)
100893	<b>C07K 14/22</b> (2006.01)	100919	<b>A61B 17/00</b>	100945	<b>A61K 31/00</b>
100893	<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100920	<b>C04B 33/00</b>	100945	<b>A61P 37/02</b> (2006.01)
100894	<b>C07K 14/22</b> (2006.01)	100921	<b>A61B 17/00</b>	100946	<b>G01M 11/00</b>
100894	<b>C12N 1/20</b> (2006.01)	100921	<b>A61B 17/04</b> (2006.01)	100946	<b>G02B 6/122</b> (2006.01)
100895	<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100921	<b>A61B 17/11</b> (2006.01)	100947	<b>B41M 7/02</b> (2006.01)
100896	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)	100922	<b>A61B 17/00</b>	100948	<b>A61B 5/16</b> (2006.01)
100897	<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100923	<b>A61M 1/00</b>	100949	<b>G01K 7/16</b> (2006.01)
100898	<b>A23L 1/216</b> (2006.01)	100923	<b>A61M 11/02</b> (2006.01)	100950	<b>B60Q 5/00</b>
100899	<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100923	<b>A61M 27/00</b>	100950	<b>G01S 15/00</b>
100900	<b>C22C 5/02</b> (2006.01)	100924	<b>G01T 1/16</b> (2006.01)	100951	<b>A61C 13/007</b> (2006.01)
100900	<b>C22C 5/08</b> (2006.01)	100924	<b>G06F 17/17</b> (2006.01)	100951	<b>A61C 13/23</b> (2006.01)
100901	<b>A21D 8/00</b>	100924	<b>G06T 17/30</b> (2006.01)	100951	<b>A61K 6/00</b>
100901	<b>A21D 13/00</b>	100925	<b>C03C 14/00</b>	100952	<b>A61K 35/30</b> (2015.01)
100902	<b>A61K 35/00</b>	100925	<b>C03C 17/06</b> (2006.01)	100952	<b>A61K 35/407</b> (2015.01)
100902	<b>A61P 15/02</b> (2006.01)	100925	<b>C23C 18/10</b> (2006.01)	100952	<b>A61K 35/54</b> (2015.01)
100903	<b>A61K 31/00</b>	100925	<b>G02B 5/08</b> (2006.01)	100952	<b>A61P 25/16</b> (2006.01)
100903	<b>A61K 38/00</b>	100925	<b>G02B 23/02</b> (2006.01)	100953	<b>A23L 3/00</b>
100903	<b>A61P 1/18</b> (2006.01)	100926	<b>G01N 33/49</b> (2006.01)	100953	<b>B65D 77/00</b>
100904	<b>C08G 18/00</b>	100927	<b>C03C 23/00</b>	100953	<b>B65D 81/18</b> (2006.01)
100905	<b>A61K 35/74</b> (2015.01)	100927	<b>C22C 27/06</b> (2006.01)	100953	<b>B65D 81/22</b> (2006.01)
100905	<b>A61P 3/00</b>	100928	<b>B24B 3/24</b> (2006.01)	100954	<b>A23L 1/48</b> (2006.01)
100906	<b>B22F 3/04</b> (2006.01)	100928	<b>B24B 3/26</b> (2006.01)	100955	<b>G05D 23/00</b>
100907	<b>B22F 3/04</b> (2006.01)	100929	<b>A01C 3/00</b>	100956	<b>E04B 9/00</b>
100908	<b>B01F 3/00</b>	100930	<b>A01B 71/02</b> (2006.01)	100956	<b>E04C 2/10</b> (2006.01)
100908	<b>B01F 7/16</b> (2006.01)	100930	<b>A01B 77/00</b>	100956	<b>E04C 2/20</b> (2006.01)
100909	<b>A01G 15/00</b>	100930	<b>A01B 79/02</b> (2006.01)	100957	<b>A61B 5/16</b> (2006.01)
100909	<b>B04C 5/00</b>	100931	<b>B22D 41/00</b>	100958	<b>B27N 3/00</b>
100910	<b>A61K 6/00</b>	100932	<b>G01S 7/36</b> (2006.01)	100958	<b>B28B 7/26</b> (2006.01)
100910	<b>A61K 33/06</b> (2006.01)	100933	<b>B63C 7/06</b> (2006.01)	100958	<b>B30B 11/06</b> (2006.01)
100910	<b>A61P 1/02</b> (2006.01)	100933	<b>B64C 23/00</b>	100958	<b>E04C 1/00</b>
100910	<b>A61P 31/16</b> (2006.01)	100933	<b>B64C 29/00</b>	100959	<b>A61B 17/00</b>
		100934	<b>B28B 13/00</b>	100960	<b>A63B 21/00</b>
		100935	<b>A61B 5/103</b> (2006.01)	100961	<b>G09F 9/33</b> (2006.01)

# СПОВІЩЕННЯ

## ВИНАХОДИ

### Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на винахід, чи зміна особи власника патенту на винахід

(11) Номер патенту	(73) Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту
92898	АДЗІНОМОТО ДЖЕНЕРАЛ ФУДЗ, ІНК., 3-20-2 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokio 163-1440, Japan (JP), Інтерконтинентал Грейт Брендс ЛЛС, 100 Deforest Avenue, East Hanover, NJ 07936, USA (US)
97839	Нейм Дроп САРЛЬ, 16, Rue des Capucins, L - 1313 Luxembourg, Luxembourg (LU)
102377	КЛАРІАНТ С.А., Av. Das Nacoes Unidas, 18001, 04795-100, Sao Paulo SP, BRAZIL (BR)
107480	Березіна Олена Михайлівна, просп. Гагаріна, буд. 71, м. Дніпропетровськ, 49000, Україна, Вайнман Аркадій, 53А, Emek Hefer str., Netanya, 42242, Israel (IL), Вальдман Рудольф, 14, Nachalat Itzhak str., Tel-Aviv, 67448 Israel (IL), Швець Микола Антонович, вул. Ворошилова, 4, кв. 25, м. Дніпропетровськ, 49000

### Припинення дії патенту на винахід у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
39110	10.07.2015
41344	13.07.2015
41345	14.07.2015

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
48120	20.07.2015
72173	17.07.2015

### Припинення дії патенту на винахід у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
10762	13.10.2013
37426	13.10.2013
37549	12.10.2013
40669	09.10.2013
42787	12.10.2013
45271	05.10.2013
46163	05.10.2013
46829	12.10.2013
48196	14.10.2013
48991	11.10.2013
51777	06.10.2013
53696	02.10.2013
53748	05.10.2013
56262	09.10.2013
57068	12.10.2013
57428	07.10.2013
57445	15.10.2013
61975	12.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
62090	14.10.2013
66814	12.10.2013
66875	07.10.2013
68419	01.10.2013
69498	14.10.2013
70996	01.10.2013
72938	11.10.2013
74846	03.10.2013
75716	15.10.2013
76706	13.10.2013
77164	13.10.2013
77950	03.10.2013
77983	15.10.2013
77985	15.10.2013
78529	09.10.2013
78766	11.10.2013
78922	13.10.2013
79362	04.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
79689	04.10.2013
80192	12.10.2013
80327	03.10.2013
80328	04.10.2013
81925	08.10.2013
82722	01.10.2013
82838	15.10.2013
84699	06.10.2013
86228	13.10.2013
86406	12.10.2013
86649	07.10.2013
87046	01.10.2013
87850	14.10.2013
88802	11.10.2013
88899	11.10.2013
89527	03.10.2013
89816	01.10.2013
90548	05.10.2013
90945	03.10.2013
90983	12.10.2013
90984	12.10.2013
91273	06.10.2013
92211	03.10.2013
92428	07.10.2013
92866	07.10.2013
93380	12.10.2013
93701	03.10.2013
93990	10.10.2013
94158	12.10.2013
94321	01.10.2013
94593	06.10.2013
95050	13.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
95421	07.10.2013
95457	05.10.2013
95463	05.10.2013
95615	02.10.2013
95646	10.10.2013
95671	14.10.2013
95785	13.10.2013
95983	08.10.2013
96461	02.10.2013
96856	11.10.2013
97418	09.10.2013
97865	13.10.2013
97960	12.10.2013
98120	02.10.2013
98298	10.10.2013
98309	15.10.2013
99008	11.10.2013
99413	03.10.2013
99450	08.10.2013
100332	11.10.2013
102017	11.10.2013
102062	10.06.2013
102098	10.06.2013
102100	10.06.2013
102108	10.06.2013
102134	10.06.2013
102147	10.06.2013
102152	10.06.2013
102155	10.06.2013
102158	10.06.2013
102180	10.06.2013

### Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту	Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника власника патенту	Реєстраційний номер рішення
56173	БІОХЕМІ ГЕЗЕЛЬШАФТ М.Б.Х., A-6250, Kundl, Austria (AT)	Новартис Тієргресундхейт АГ, Schwarzwaldallee 215, 4058 Basel, Switzerland (CH)	3866
78280, 80115, 82866, 83251, 83268, 84036, 84720, 85687, 86112, 88379, 88956, 90171, 90730	БАЕР КРОПСАЄНС АКЦІЕНГЕЗЕЛЬШАФТ, Alfred-Nobel-Strasse 50, D-40789 Monheim, Germany (DE)	Баєр Інтелектуел Проперті ГмбХ, Alfred-Nobel-Str. 10, 40789 Monheim am Rhein, Germany (DE)	3867
96407	Е. І. ДЮ ПОН ДЕ НЕМУР ЕНД КОМПАНІ, 1007 Market Street, Wilmington, DE 19898, United States of America (US)	Косайд ЛЛСі, 9145 Guilford Road, Suite 175, Columbia, MD 21046, USA (US)	3868

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту	Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника власника патенту	Реєстраційний номер рішення
96961	ЕББОТТ ЛЕБОРЕТРИЗ, 100 Abbott Park Road, Abbott Park, IL 60064, United States of America (US)	ЕББВІ БАХАМАЗ ЛТД., Sassoon House, Shirley Street & Victoria Avenue, New Providence, Nassau, the Bahamas (BS)	3869
101961	ЕББОТТ ЛЕБОРЕТРИЗ, 100 Abbott Park Road, Abbott Park, IL 60064, United States of America (US)	ЕББВІ БАХАМАЗ ЛТД., Sassoon House, Shirley Street & Victoria Avenue, New Providence, Nassau, the Bahamas (BS)	3870
103400	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ПІДПРИЄМСТВО МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ "СПЕЦСНАБ", вул. Виконкомівська, 15, м. Дніпропетровськ, 49000	Дядюшко Віктор Романович, вул. Гідропаркова, буд. 9, кв. 203, м. Дніпропетровськ, 49000	3871
68394, 72464, 73516	БАЙЄР АКЦІЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ, 51368 Leverkusen, Germany (DE)	Баєр Інтеллектчуел Проперті ГмбХ, Alfred-Nobel-Str. 10, 40789 Monheim am Rhein, Germany (DE)	3872

### Видача ліцензії на використання винаходу

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса ліцензіара	Ім'я або повне найменування та адреса ліцензіата	Вид ліцензії	Реєстраційний номер рішення
107310	Мінюк Максим Петрович, вул. Урлівська, 36, кв. 102, м. Київ, 02068	Товариство з обмеженою відповідальністю "Запорізький титано-магнієвий комбінат", вул. Теплична, 187, м. Запоріжжя, 69600	ЛН	3873

ЛВ - ліцензія виключна

ЛН - ліцензія невиключна

ЛО - ліцензія одинична

### Виправлення очевидних помилок в описах до патентів на винаходи

(11) Номер патенту	Частина опису, в якій зроблено помилку (стор., рядок)	Надруковано	Слід читати
96922	Колонка 25, рядок 29 знизу	...X <sup>Λ</sup> являє собою Q...	...X <sub>1</sub> являє собою Q...
	Колонка 25, рядок 31 знизу	...CDR-L3. X <sup>Λ</sup> X <sub>Г</sub> -X <sub>3</sub> - <sup>Λ</sup> -X <sub>6</sub> -X <sub>6</sub> -X <sub>т</sub> -X <sub>6</sub> -X <sub>э</sub> ...	...CDR-L3. X <sub>1</sub> -X <sub>2</sub> -X <sub>3</sub> -X <sub>4</sub> -X <sub>5</sub> -X <sub>6</sub> -X <sub>7</sub> -X <sub>8</sub> -X <sub>9</sub> ...
	Колонка 25, рядок 7 зверху	...p75 TNF рецептору, sIL-IRI, sIL-1RII...	...p75 TNF рецептору, sIL-1RI, sIL-1RII...
	Колонка 119, рядок 33 зверху	...Прикладі...	...Приклад 1...
	Колонка 120, рядки: 2, 32 зверху	...1L-12 p70...	...IL-12 p70...
	Колонки 131-132, Таблиця 13, стовпчик 1, рядки: 1, 8 знизу	...Av, 1C <sub>50</sub> ...	...Av, IC <sub>50</sub> ...

(11) Номер патенту	Частина опису, в якій зроблено помилку (стор., рядок)	Надруковано	Слід читати
100888	Сторінка 96 Фігура 11	<p>Фіг. 11</p>	<p>Фіг. 11</p>
102815	Сторінка 3, рядок 36 знизу	...наприклад 21, 22, 23, 24, 25 ваг. %...	...наприклад 21, 22, 23, 24, 25 мас. %...
	Сторінка 4, рядок 53 знизу	...надлишок КОМ...	...надлишок КОН...
	Сторінка 8, рядок 34 знизу	... $\text{ZnS} + \text{H}_2\text{O} (\text{д}) = \text{ZnO} + \text{H}_2\text{S} (\text{д})$ ...	... $\text{ZnS} + \text{H}_2\text{O} (\text{г}) = \text{ZnO} + \text{H}_2\text{S} (\text{г})$ ...
102835	Сторінка 3, рядок 40 знизу	...переважно заміщений 31-0 молями...	...переважно заміщений 3-10 молями...
	Сторінка 3, рядок 40 знизу; сторінка 4, рядки 3-4 зверху	...15-0 молями етиленоксиду...	...1-50 молями етиленоксиду...
	Сторінка 7, рядки 59-60 знизу	...61-6С-ароматичних сполук...	...6-16С-ароматичних сполук...
103016	Сторінка 5, рядок 53 знизу; Сторінка 6, рядок 3 зверху; Сторінка 21, рядок 23 знизу	...701-00 %...	...70-100 %...
	Сторінка 46, рядок 52 знизу	...приблизно 34-тижні днів...	...приблизно 3-4 тижні...
	Сторінка 6, рядок 9 зверху	...на стадії 24-листіків...	...на стадії 2-4 листків...

### Видача дубліката патенту на винахід

(11) Номер патенту
105809

## КОРИСНІ МОДЕЛІ

### Зміна складу винахідників

(11) Номер патенту	(72) Ім'я винахідника
90990	Мартирисян Жорж Мартуникович, Глинська Вікторія Іванівна

### Зміна імені винахідника

(11) Номер патента	(72) Ім'я винахідника
88473	Індик Валерій Васильович, Індик Наталя Вікторівна

### Припинення дії патенту на корисну модель у зв'язку із закінченням строку дії

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
9472	12.07.2015
10830	18.07.2015
10831	18.07.2015
11423	11.07.2015
11483	19.07.2015
11915	08.07.2015
11940	11.07.2015
11941	11.07.2015
11947	12.07.2015
11951	14.07.2015

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
11974	18.07.2015
12481	11.07.2015
12495	15.07.2015
12496	15.07.2015
12504	18.07.2015
12513	20.07.2015
12947	11.07.2015
12949	11.07.2015
12950	11.07.2015
29047	11.07.2015

### Припинення дії патенту на корисну модель у разі несплати річного збору

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
3591	07.10.2013
4082	15.10.2013
5890	07.10.2013
6150	11.10.2013
7181	15.10.2013
7753	11.10.2013
11535	06.10.2013
13172	03.10.2013
13179	04.10.2013
13201	07.10.2013
13221	10.10.2013
13238	13.10.2013
13247	14.10.2013
13649	03.10.2013
13652	03.10.2013
13659	04.10.2013
13689	11.10.2013
13694	12.10.2013
15478	03.10.2013
15483	13.10.2013
21094	13.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
21472	04.10.2013
21481	06.10.2013
21514	12.10.2013
21895	09.10.2013
21898	09.10.2013
22174	14.10.2013
23318	09.10.2013
28253	05.10.2013
29423	01.10.2013
29465	08.10.2013
29505	12.10.2013
29753	01.10.2013
29756	01.10.2013
29779	08.10.2013
29781	08.10.2013
29821	15.10.2013
30666	10.10.2013
30667	15.10.2013
30990	04.10.2013
31708	08.10.2013
32099	08.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
32104	15.10.2013
37562	06.10.2013
38303	14.10.2013
38304	14.10.2013
39444	06.10.2013
39460	10.10.2013
39724	03.10.2013
40038	01.10.2013
40044	03.10.2013
40062	08.10.2013
40063	08.10.2013
40070	09.10.2013
40087	15.10.2013
40389	02.10.2013
45613	05.10.2013
45953	02.10.2013
45954	02.10.2013
47927	07.10.2013
48290	02.10.2013
48291	05.10.2013
48293	05.10.2013
48594	01.10.2013
48595	01.10.2013
48602	05.10.2013
48612	08.10.2013
48629	14.10.2013
48630	14.10.2013
48631	14.10.2013
48877	02.10.2013
48887	08.10.2013
49192	01.10.2013
49988	09.10.2013
50657	12.10.2013
54619	05.10.2013
54620	05.10.2013
54621	11.10.2013
55557	05.10.2013
55987	07.10.2013
56126	05.10.2013
57494	06.10.2013
57869	01.10.2013
57877	06.10.2013
58074	04.10.2013
58433	04.10.2013
58437	05.10.2013
58446	08.10.2013
58481	15.10.2013
58796	04.10.2013
58827	07.10.2013
58828	07.10.2013
58830	07.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
58841	11.10.2013
58863	14.10.2013
58865	15.10.2013
58866	15.10.2013
59213	07.10.2013
59214	07.10.2013
59249	13.10.2013
59251	13.10.2013
59923	13.10.2013
64755	04.10.2013
65861	07.10.2013
65873	13.10.2013
66376	12.10.2013
66776	11.10.2013
68117	03.10.2013
68118	03.10.2013
68123	11.10.2013
68124	11.10.2013
68125	11.10.2013
68532	03.10.2013
68551	12.10.2013
68826	11.10.2013
68827	11.10.2013
68832	13.10.2013
68833	13.10.2013
68836	14.10.2013
68837	14.10.2013
69248	03.10.2013
69249	03.10.2013
69258	04.10.2013
69259	04.10.2013
69260	04.10.2013
69292	06.10.2013
69300	07.10.2013
69301	07.10.2013
69302	10.10.2013
69304	10.10.2013
69305	10.10.2013
69306	10.10.2013
69307	10.10.2013
69308	10.10.2013
69315	12.10.2013
69622	03.10.2013
69624	04.10.2013
69635	10.10.2013
69636	10.10.2013
69638	10.10.2013
69955	03.10.2013
69959	11.10.2013
70279	04.10.2013
70283	12.10.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
70607	03.10.2013
70623	11.10.2013
71108	06.10.2013
71111	11.10.2013
71590	10.10.2013
72416	11.10.2013
72943	14.10.2013
74997	05.10.2013
77483	01.10.2013
77892	02.10.2013
77893	02.10.2013
77895	04.10.2013
77896	04.10.2013
77897	08.10.2013
77905	12.10.2013
78266	01.10.2013
78269	01.10.2013
78307	08.10.2013
78315	11.10.2013
78323	12.10.2013
78324	12.10.2013
78648	01.10.2013
78683	08.10.2013
78691	10.10.2013
78702	15.10.2013
79063	09.10.2013
79066	09.10.2013
79441	01.10.2013
79449	03.10.2013
79450	03.10.2013
79451	03.10.2013
79454	04.10.2013
79459	08.10.2013
79477	12.10.2013
79478	12.10.2013
79481	15.10.2013
80269	15.10.2013
80508	10.06.2013
80511	01.07.2013
80513	10.06.2013
80515	10.06.2013
80517	10.06.2013
80519	10.06.2013
80520	10.06.2013
80521	10.06.2013
80523	10.06.2013
80524	10.06.2013
80525	10.06.2013
80530	10.06.2013
80540	10.06.2013
80541	10.06.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
80542	10.06.2013
80544	31.08.2013
80547	10.06.2013
80549	10.06.2013
80550	10.06.2013
80551	10.06.2013
80552	10.06.2013
80553	28.09.2013
80554	28.09.2013
80555	28.09.2013
80556	28.09.2013
80557	28.09.2013
80564	10.06.2013
80565	10.06.2013
80566	10.06.2013
80567	10.06.2013
80568	10.06.2013
80569	10.06.2013
80570	10.06.2013
80571	10.06.2013
80572	12.10.2013
80573	12.10.2013
80580	10.06.2013
80582	10.06.2013
80590	10.06.2013
80593	10.06.2013
80609	10.06.2013
80610	10.06.2013
80615	10.06.2013
80617	10.06.2013
80631	10.06.2013
80637	10.06.2013
80648	10.06.2013
80651	10.06.2013
80664	10.06.2013
80667	10.06.2013
80671	10.06.2013
80675	10.06.2013
80676	10.06.2013
80682	10.06.2013
80683	10.06.2013
80686	10.06.2013
80692	10.06.2013
80696	10.06.2013
80700	10.06.2013
80702	10.06.2013
80705	10.06.2013
80706	10.06.2013
80707	10.06.2013
80728	10.06.2013
80730	10.06.2013



(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
80731	10.06.2013
80732	10.06.2013
80733	10.06.2013
80739	10.06.2013
80740	10.06.2013
80741	10.06.2013
80742	10.06.2013
80743	10.06.2013
80744	10.06.2013
80745	10.06.2013
80748	10.06.2013
80749	10.06.2013
80750	10.06.2013
80752	10.06.2013
80756	10.06.2013
80757	10.06.2013
80763	10.06.2013
80764	10.06.2013
80765	10.06.2013
80785	10.06.2013
80786	10.06.2013
80795	10.06.2013
80796	10.06.2013
80799	10.06.2013
80800	10.06.2013
80801	10.06.2013
80802	10.06.2013
80808	10.06.2013
80809	10.06.2013
80810	10.06.2013
80811	10.06.2013
80812	10.06.2013
80813	10.06.2013
80814	10.06.2013
80815	10.06.2013
80816	10.06.2013
80817	10.06.2013
80818	10.06.2013
80819	10.06.2013
80820	10.06.2013
80824	10.06.2013
80831	10.06.2013
80840	10.06.2013
80841	10.06.2013
80850	10.06.2013
80854	10.06.2013
80855	10.06.2013
80856	10.06.2013
80857	10.06.2013
80858	10.06.2013
80859	10.06.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
80862	10.06.2013
80866	10.06.2013
80869	10.06.2013
80870	10.06.2013
80872	10.06.2013
80873	10.06.2013
80878	10.06.2013
80881	10.06.2013
80886	10.06.2013
80887	10.06.2013
80889	10.06.2013
80892	10.06.2013
80893	10.06.2013
80894	10.06.2013
80895	10.06.2013
80896	10.06.2013
80897	10.06.2013
80898	10.06.2013
80899	10.06.2013
80900	10.06.2013
80901	10.06.2013
80907	10.06.2013
80911	10.06.2013
80915	10.06.2013
80918	10.06.2013
80919	10.06.2013
80922	10.06.2013
80923	10.06.2013
80924	10.06.2013
80927	10.06.2013
80928	10.06.2013
80930	10.06.2013
80931	10.06.2013
80932	10.06.2013
80933	10.06.2013
80934	10.06.2013
80935	10.06.2013
80936	10.06.2013
80937	10.06.2013
80938	10.06.2013
80940	10.06.2013
80941	10.06.2013
80942	10.06.2013
80943	10.06.2013
80944	10.06.2013
80945	10.06.2013
80947	10.06.2013
80949	10.06.2013
80950	10.06.2013
80951	10.06.2013
80957	10.06.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
80958	10.06.2013
80959	10.06.2013
80965	10.06.2013
80967	10.06.2013
80968	10.06.2013
80972	10.06.2013
80973	10.06.2013
80974	10.06.2013
80975	10.06.2013

(11) Номер патенту	Дата припинення дії патенту
80976	10.06.2013
80977	10.06.2013
80978	10.06.2013
80985	10.06.2013
80987	10.06.2013
80988	10.06.2013
80989	10.06.2013
80994	10.06.2013
80995	10.06.2013

### Заява власника патенту про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі

(11) Номер патенту	(46) Дата публікації та номер бюлетеня	(54) Назва корисної моделі	Ім'я або повне найменування власника патенту та адреса для листування
92539	26.08.2014, Бюл. № 16	ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДИСТАНЦІЙНОГО КОНТРОЛЮ СТАНУ ДВОПОЗИЦІЙНИХ ОБ'ЄКТІВ	ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ", пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000  Державний вищий навчальний заклад "Національний гірничий університет", пр. К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49005
96513	10.02.2015, Бюл. № 3	ШАХТНИЙ ЛОКОМОТИВ	ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД "НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ", проспект К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49000  Державний вищий навчальний заклад "Національний гірничий університет", проспект К. Маркса, 19, м. Дніпропетровськ, 49005

### Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель

(11) Номер патенту	Ім'я або повне найменування та адреса власника патенту	Ім'я або повне найменування та адреса правонаступника власника патенту	Реєстраційний номер рішення
41055, 43439, 49807	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ПІДПРИЄМСТВО МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНОГО ПОСТАЧАННЯ "СПЕЦНАБ", вул. Виконкомівська, 15, м. Дніпропетровськ, 49000	Дядюшко Віктор Романович, вул. Гідропаркова, буд. 9, кв. 203, м. Дніпропетровськ, 49000	1446
86422	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНЖЕНЕРНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ПОТОК", вул. Старовокзальна, 13, м. Київ, 01032	Приватне підприємство "ПОТОК-СС", вул. Старовокзальна, 13, м. Київ, 01032	1447
90990	Мартирисян Жорж Мартунович, вул. Бальзака, 6, кв. 342, м. Київ, 02225	Глинська Вікторія Іванівна, вул. Комунарів, 70, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72304	1448

## Виправлення очевидних помилок у публікаціях щодо патентів на корисні моделі

(11) Номер патенту	Дата публікації та номер бюлетеня	Слід читати
98876	12.05.2015, Бюл. № 9	(72) Журавель Дмитро Павлович, Куценко Юрій Миколайович, Кушлик Роман Васильович, Кушлик Руслан Романович

# ЗМІСТ

<b>Відомості про заявки на винаходи</b>	<b>2.1</b>
Розділ А: Життєві потреби людини	2.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	2.8
Розділ С: Хімія. Металургія	2.12
Розділ Е: Будівництво	2.19
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підривні роботи	2.20
Розділ G: Фізика	2.22
Розділ H: Електрика	2.24
 <b>Відомості про видачу патентів України на винаходи</b>	 <b>3.1</b>
Розділ А: Життєві потреби людини	3.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	3.26
Розділ С: Хімія. Металургія	3.48
Розділ Е: Будівництво	3.70
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підривні роботи	3.78
Розділ G: Фізика	3.82
Розділ H: Електрика	3.92
 <b>Відомості про видачу патентів України на корисні моделі</b>	 <b>4.1</b>
Розділ А: Життєві потреби людини	4.1
Розділ В: Виконання операцій. Транспортування	4.40
Розділ С: Хімія. Металургія	4.53
Розділ Е: Будівництво	4.62
Розділ F: Машинобудування. Освітлювання. Опалювання.	
Зброя. Підривні роботи	4.67

Розділ G: Фізика .....	4.75
Розділ H: Електрика .....	4.94
<b>Показчики</b> .....	6.1.1
Систематичний показчик опублікованих заявок на винаходи .....	6.1.1
Нумераційний показчик опублікованих заявок на винаходи .....	6.1.3
Систематичний показчик патентів України на винаходи .....	6.2.1
Нумераційний показчик заявок на винаходи .....	6.2.3
Нумераційний показчик патентів України на винаходи .....	6.2.4
Систематичний показчик патентів України на корисні моделі .....	6.3.1
Нумераційний показчик заявок на корисні моделі .....	6.3.4
Нумераційний показчик патентів України на корисні моделі .....	6.3.6
<b>Сповідання</b> .....	7.1.1
<b>Винаходи</b> .....	7.1.1
Зміна імені або повного найменування і/або адреси власника патенту на винахід, чи зміна особи власника патенту на винахід .....	7.1.1
Припинення дії патенту на винахід у зв'язку із закінченням строку дії .....	7.1.1
Припинення дії патенту на винахід у разі несплати річного збору .....	7.1.1
Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на винахід .....	7.1.2
Видача ліцензії на використання винаходу .....	7.1.3
Виправлення очевидних помилок в описах до патентів на винаходи .....	7.1.3
Видача дублікату патенту на винахід .....	7.1.4
<b>Корисні моделі</b> .....	7.2.1
Зміна складу винахідників .....	7.2.1
Зміна імені винахідника .....	7.2.1
Припинення дії патенту на корисну модель у зв'язку із закінченням строку дії .....	7.2.1
Припинення дії патенту на корисну модель у разі несплати річного збору .....	7.2.1
Заява власника патенту про готовність надання будь-якій особі дозволу на використання запатентованої корисної моделі .....	7.2.5
Передача виключних майнових прав інтелектуальної власності на корисну модель .....	7.2.5
Виправлення очевидних помилок у публікаціях щодо патентів на корисні моделі .....	7.2.6

# **ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ**

## **ВИНАХОДИ КОРИСНІ МОДЕЛІ ТОПОГРАФІЇ ІНТЕГРАЛЬНИХ МІКРОСХЕМ**

**Офіційний бюлетень № 15, 2015  
Книга 1**

**Відповідальний за випуск**

**А.Г. Жарінова**

**Редагування:**

Добриніна І.В.  
Белоус Т.П.  
Вязьмітінова Л.Б.  
Грицай Н.П.  
Казнова Т.В.  
Козирева В.Д.  
Кондраток О.В.  
Кондратська Н.Й.  
Кухар І.В.

Харченко Р.Ч.  
Хуторна Т.Г.

**Комп'ютерна верстка:**

Андрусенко Я.В.  
Гуцалюк О.В.  
Казбан М.М.  
Мироненко А.К.  
Попович А.М.